一个青少年正常情况下每天约需0.8 g钙，若每天从食物中得到0.6 g钙，其余由吃钙片补充。

则：

（1）一个青少年每天需吃钙片补充钙的质量为（ ）

A. 0.6克 B. 0.2克 C. 0.4克 D. 0.8克

（2）吃葡萄糖酸钙[]可以补充人体所需钙，葡萄糖酸钙分子中的原子个数是（ ）

A. 25 B. 32C. 49 D. 48

（3）其中C、H、O、Ca元素的质量比是（ ）

A. 72∶11∶112∶20

B. 11∶72∶112∶20

C. 72∶11∶20∶112

D. 72∶112∶11∶20

（4）葡萄糖酸钙的相对分子质量是（ ）

A. 430 B. 235 C. 420 D. 390

（5）葡萄糖酸钙中钙的质量分数是（ ）

A. 93% B. 9.3% C. 0.93% D. 0.093%

（6）一个青少年每天需吃含葡萄糖酸钙85%的钙片的质量为（ ）

A. 25 克 B. 2.5克 C. 250克 D. 0.25克

解析：

每天需吃钙片补充的钙为0.8 g－0.6 g＝0.2 g；一个分子中所含原子个数即化学式中各元素符号右下角角码的和（特别注意没有数字的角码实为1）；组成元素质量比即各元素原子相对原子质量总和之比，约成最简整数比；相对分子质量即构成该分子的各原子的相对原子质量总和；葡萄糖酸钙中钙的质量分数即钙的相对原子质量总和与葡萄糖酸钙分子的相对分子质量的百分比。

m（C）∶m（H）∶m（O）∶m（Ca）＝（12×12）∶（1×12）∶（16×14）∶40＝72∶11∶112∶20。的相对分子质量＝12×12＋1×12＋16×14＋40＝430；中Ca的质量分数为＝×100%＝＝9.3%。

一个青少年每天需吃葡萄糖酸钙

0.2 g÷9.3%＝2.15 g；需要

需吃含葡萄糖酸钙85%的钙片2.15 g÷85%＝2.5 g。

答案：（1）B（2）C（3）A（4）A（5）B（6）B