라즈베리파이 GPIO 프로그래밍

2024-1학기

성병문

sunabove@nate.com

한세대학교

IT융합지능로봇공학과

저작권



- 1. 본 자료는 수업을 위하여 제작하고 배포합니다.
- 2. 본 자료의 일부나 전부를 다른 목적으로 사용을 금지합니다.

자료 표기 규칙



- 1. 이 강의 교재에서는 다음과 같은 표기 규칙이 사용됩니다.
 - ▶ 명령창 프롬프트를 의미합니다.
 - [필수 파라미터 이름]
 - [] 안은 필수적인 파라미터 이름을 나타냅니다.
 - {선택 파라미터 이름 }
 - { } 안은 선택적인 파라미터 이름을 나타냅니다.
 - 붉은 색
 - 같은 이름으로 파일/폴더/변수 등을 관리합니다.

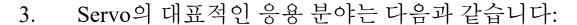
서보제어

서보소개 서보제품 및 모델 서보회로 구성 서보 캘리브레이션 서보 각도 제어 프로그래밍

서보 (Servo)



- 1. Servo는 전기 신호를 통해 정밀한 위치 제어가 가능한 기계 장치입니다.
 - Servo는 최대 180도까지 회전할 수 있는 제어 회로가 소형 모터가 내장되어 있습니다.
 - 빠른 속도로 GPIO 핀을 켜고 끄는 방식으로 서보를 제어할 수 있습니다.
 - PWM의 펄스 폭은 서보가 가리키는 방향을 제어합니다.
- 2. Servo는 다음과 같은 장점이 있습니다:
 - 정밀한 위치 제어: 작은 각도까지 정확하게 제어할 수 있습니다.
 - 간편한 사용: 제어 신호만으로 쉽게 제어할 수 있습니다.
 - 높은 토크: 작은 크기에서도 높은 토크를 제공합니다.



- 로봇 공학: 로봇의 관절과 같은 부분의 정밀한 움직임을 제어합니다.
- RC 모델: RC 헬리콥터, 자동차, 비행기 등의 조향, 엘리베이터, 러더 제어에 사용됩니다.
- 자동화 장비: 공장 자동화 장비에서 제품의 위치를 제어하거나 공정을 자동화하는 데 사용됩니다.



소형서보제품종류



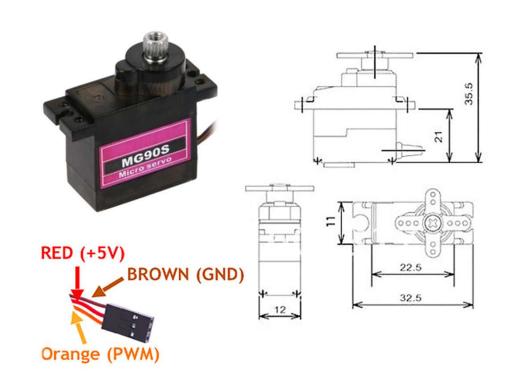
- 1. 교육용으로 SG90과 MG90S 모델이 많이 사용됩니다.
- 2. 기어 재질:
 - SG90 : 플라스틱 기어를 사용합니다.
 - 플라스틱 기어는 가볍고 저렴하지만 내구성이 상대적으로 낮아 강한 힘을 필요로 하는 응용에는 부적합할 수 있습니다.
 - MG90S: 금속 기어를 사용합니다.
 - 금속 기어는 플라스틱 기어에 비해 강도와 내구성이 높아 더 큰 힘을 견딜 수 있습니다.
 - 따라서 더 높은 토크와 내구성이 필요한 응용에 적합합니다.
- 3. 토크:
 - SG90 : 약 1.8 kg·cm (4.8V 기준)의 토크를 제공합니다.
 - MG90S : 약 2.2 kg·cm (4.8V 기준)의 토크를 제공합니다.
- 4. 무게:
 - SG90 : 약 9g
 - MG90S : 약 13.4g.
- 5. 크기:
 - 두 모델 모두 크기는 유사하며, 23mm x 12.2mm x 29mm 정도의 크기를 가집니다.



서보 MG90S 모델



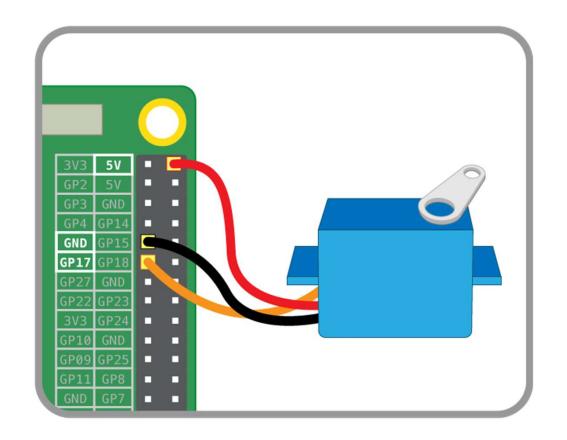
- 1. 높은 토크:
 - 약 2.2 kg·cm (4.8V 기준)의 토크
 - 소형 서보 모터 중에서 비교적 높음
- 2. 정밀한 제어:
 - 0.08초/60도(4.8V 기준)의 빠른 응답속도
- 3. 작고 가벼운 디자인:
 - 약 13.4g의 무게
- 4. 넓은 작동 전압 범위:
 - $4.8V \sim 6.0V$



서보 회로 구성



- 1. 서보는 3개의 핀을 제공
 - 접지선: 갈색/검은색
 - 전원선: 빨간색
 - 신호선: 노란색/주황색
- 2. 접지선을 GND 핀에 연결
- 3. 전원선을 5V 핀에 연결
- 4. 신호선을 GPIO 17번 핀에 연결







- 1. 캘리브레이션은 센서나 장치가 정확하게 작동하도록 기준 값에 맞춰 조정하고 확인하는 과정입니다.
- 캘리브레이션은 측정 장치나 제어 시스템의 성능을 보장하고 신뢰할 수 있는 데이터를 제공하기 위해 필수적인 단계입니다.
- 3. 목적:
 - 정확도 향상: 장치의 측정값이나 출력값의 정확성을 높입니다.
 - 신뢰성 보장: 장치가 일관되고 신뢰할 수 있는 데이터를 제공하도록 합니다.
 - 성능 유지: 장치가 최상의 성능을 유지하도록 정기적으로 점검하고 조정합니다.
 - 규정 준수: 산업 표준이나 법적 규제를 준수하기 위하여 필요할 수 있습니다.



캘리브레이션(Calibration) 과정



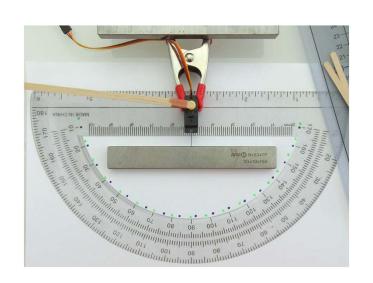
- 1. 기준 장치 준비:
 - 캘리브레이션을 위해 신뢰할 수 있는 기준 장치나 표준을 준비합니다.
 - 기준 장치는 매우 높은 정확성을 갖춘 장치로, 측정값의 참조로 사용됩니다.
- 2. 초기 측정값 확인:
 - 캘리브레이션 할 장치의 초기 측정값을 기록합니다.
 - 이 값은 기준 장치의 값과 비교됩니다.
- 3. 비교 및 조정:
 - 장치의 측정값과 기준 장치의 값을 비교합니다.
 - 차이가 있을 경우 장치의 설정을 조정하여 기준 값에 맞추도록 합니다.
- 4. 재 측정 및 확인:
 - 조정 후 다시 측정하여 장치의 측정값이 기준 값과 일치하는지 확인합니다.
 - 필요시 추가 조정을 합니다.
- 5. 기록 및 문서화:
 - 캘리브레이션 결과를 기록하고 문서화합니다.
 - 이는 추후 검증이나 유지보수를 위해 필요합니다.







- 1. 서보 캘리브레이션(Servo Calibration)은 서보의 정확한 위치 제어를 위하여 듀티 사이클 값과 서보 모터의 실제 각도를 맞추는 과정입니다.
- 2. 서보 모터마다 약간의 차이가 있을 수 있으므로, 캘리브레이션으로 서보 모터에 대한 최적의 듀티 사이클 값을 찾는 것이 중요합니다.



Servo 캘리브레이션



```
1. # servo cali.py
   # 서보를 중앙에 위치시킵니다.
    # 서보 암을 중앙 방향으로 부착합니다.
    from gpiozero import Servo
4.
    from time import sleep
5.
                                                      RED (+5V)
                                                              BROWN (GND)
    servo = Servo(17)
6.
    print( "Start calibrating ..." )
7.
                                             MG905
    for _ in range( 5 ) :
8.
                                                      Orange (PWM)
        servo.mid()
9.
   sleep(2)
10.
11. pass
12. print( "Done calibrating." )
```

Servo 동작 테스트



```
# servo test.py # 서보 암을 최소 -> 중간 -> 최대 -> 중간 설정을 무한 반복 합니다.
2.
     from gpiozero import Servo
     from time import sleep
     servo = Servo(17)
4.
     while True:
5.
         servo.min()
6.
7.
         print( "servo min")
8.
         sleep( 2 )
9.
         servo.mid()
         print( "servo mid")
10.
11.
         sleep( 2 )
         servo.max()
12.
13.
         print( "servo max")
         sleep( 2 )
14.
15.
         servo.mid()
         print( "servo mid")
16.
17.
         sleep( 2 )
```





```
# servo_value.py
      # 서보의 위치를 값을 통하여 제어합니다.
      from gpiozero import Servo
3.
       from time import sleep
       servo = Servo(17)
5.
      value = -1.0; dir = 1
6.
      while True :
7.
           value += (dir*0.1)
8.
9.
          if value > 1 :
              dir = -1
10.
              value = 1.0
11.
           elif value < -1:
12.
13.
               dir = +1
              value = -1.0
14.
15.
           pass
           servo.value = value
16.
           sleep( 2 )
17.
           print( f"value = {value:+1.1f}, servo.value = {servo.value:+1.1f}, dir = {dir}" )
18.
19.
       pass
```

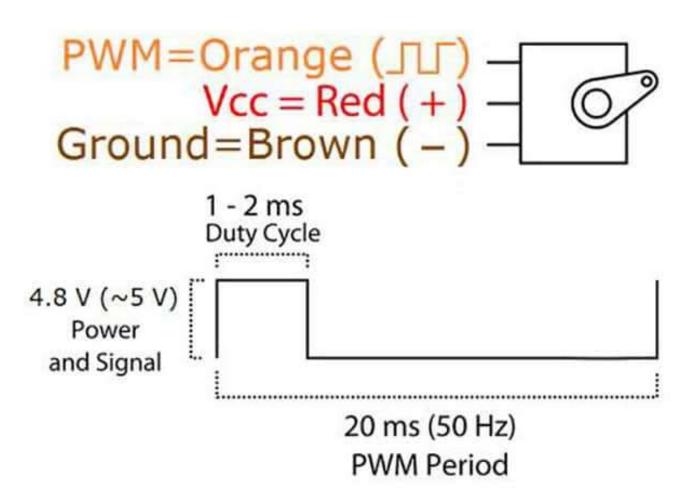
Servo 각도 angle 제어



```
# servo angle.py # 서보의 위치를 값을 통하여 제어합니다.
2.
     from gpiozero import AngularServo
     from time import sleep
4.
     servo = AngularServo(17)
     angle = -90 ; dir = 1
5.
     while True :
6.
7.
         angle += (dir*5)
         if angle >= 90 :
8.
             dir = -1
9.
             angle = 90
10.
         elif angle <= -90 :
11.
             dir = +1
12.
13.
             value = -90
14.
         pass
15.
         servo.angle = angle
16.
         sleep( 2 )
17.
         print( f"angle = {angle:+}, servo.angle = {servo.angle:+}, dir = {dir:+}" )
```







Servo 각도 PWM 제어



```
# servo pwm.py
1.
    # GPIO 핀 17을 사용하여 PWM 신호를 생성합니다.
    import RPi.GPIO as GPIO # 표준 Raspberry Pi GPIO 라이브러리 임포트
3.
    from time import sleep # 프로그램에 대기(일시 정지) 기능 추가
    GPIO.setmode(GPIO.BCM) # 핀 번호 체계를 BCM 모드로 설정
5.
    GPIO.setup(17, GPIO.OUT) # 핀 17을 출력으로 설정
6.
    p = GPIO.PWM(17, 50) # 핀 17을 PWM 핀으로 설정하고 주파수를 50Hz로 설정
7.
                 # PWM 시작, 듀티 사이클을 0으로 설정
    p.start(0)
8.
                         # 1초 대기
    sleep(1)
9.
10.
    for dc in range( 12 + 1 ):
11.
       print( f"dc = {dc}" )
       p.ChangeDutyCycle( dc ) # 듀티 사이클을 변경하여 서보 모터를 특정 각도로 이동
12.
       sleep( 0.5 )
13.
14.
    pass
    p.stop() # PWM을 중지
15.
    GPIO.cleanup() # GPIO 핀을 기본값으로 재설정
16.
```





- 1. 아래의 기능을 무한 반복하는 기능을 구현하세요.
 - 서버의 각도를 0도에서 180도까지 약 15도씩 부드럽게 증가시킵니다.
 - 서버의 각도를 180도에서 0도까지 약 15도씩 부드럽게 감소시킵니다.
- 2. 제출할 결과물
 - 결과 시연 YouTube 동영상 링크
 - 동영상 파일 자체를 직접 첨부하지 마십시오.
 - 프로그램 소스 mySensorPwm.py 파일





```
# servo pwm loop.py # GPIO 핀 17을 사용하여 PWM 신호로 서보의 각도를 제어합니다.
      import Rpi.GPIO as GPIO # 표준 Raspberry Pi GPIO 라이브러리 임포트
2.
      from time import sleep # 프로그램에 대기(일시 정지) 기능 추가
3.
      GPIO.setmode(GPIO.BCM) # 핀 번호 체계를 BCM 모드로 설정
4.
     GPIO.setup(17, GPIO.OUT) # 핀 17을 출력으로 설정
5.
      p = GPIO.PWM(17, 50) # 핀 17을 PWM 핀으로 설정하고 주파수를 50Hz로 설정
6.
                   # PWM 시작, 듀티 사이클을 0으로 설정
      p.start(0)
7.
     sleep(1)
8.
     while True :
9.
         for i in [ 1, -1 ]:
10.
            for dc in range( 6 - 6*i, 6 + 6*i + i, i ):
11.
12.
                print( f"dc = {dc}" )
                p.ChangeDutyCycle( dc ) # 듀티 사이클을 변경하여 서보 모터를 특정 각도로 이동
13.
                sleep( 0.5 )
14.
15.
            pass
16.
         pass
17.
      pass
              # PWM을 중지
18.
     p.stop()
      GPIO.cleanup() # GPIO 핀을 기본값으로 재설정
19.
```