1. 订单的基础数据
2. 订单号（自动生成）年月+流水号3位 （TRJ 201701001）
3. 样品款号（手工）
4. 客户（基础档案 名称、地址。。。。。。）、部门、业务员
5. 大货款号（手工）
6. 品名（手工）
7. 明细数量（尺码（基础档案）、颜色（基础档案:本白、麻灰）、明细数、色号（非必输入））→自动生成总数量（二维表）
8. 货期（日期、数量、颜色、尺码）
9. 手工输入部位
10. 工艺
11. 面辅料耗用计划（选择）（经销面料（库）门幅cm 克重g/m2（这两个不在库里）、外协面料（基础面料名称库（单耗）、棉纱库（公式计算）））
12. 辅料库：名称、规格
13. 定义面料生产流程（裁剪、印花、绣花、缝制、整烫、整检）分自加工、外协
14. 面料计划
15. 组织面料：采购棉纱计划、织造计划、染色计划、入库计划（名称日期数量）面料入库
16. 面料执行情况 面料时计划单耗、执行单耗
17. 生成领料单、完成后录入实际裁剪数（工序上道完成、下道接收）
18. 辅料计划
19. 做辅料计划（同面料计划）
20. 提示是否缺料
21. 对应入库和领料
22. 成衣

物料准备情况、完成情况

1. 面料
2. 采购面料
3. 供货商
4. 面料品种
5. 数量
6. 面料要求（质量）

生成面料采购计划

1. 生产面料

A：面料基础数据

1. 勾选纱支、成分、品种、织法等
2. 数量
3. 面料要求（门幅、克重等）

生成面料品种

B：原料采购

1. 供货商
2. 原料采购的品种
3. 数量
4. 质量
5. 送货地点
6. 送货日期

生成原料采购合同

C：染色

1. 染色单位
2. 品种
3. 色名、色号
4. 数量
5. 质量
6. 送货地点
7. 送货日期

生成染成加工合同

D：织造

1. 织造单位
2. 品种
3. 数量
4. 质量
5. 送货地点

生成加工合同

D：落水定型

1. 加工单位
2. 数量
3. 质量要求
4. 交货期

生成加工合同

E：匹绣或满印

F：光坯入库

G：验布后成品面料入库

1. 辅料

品种、规格、数量、质量要求、供应商等生成各种辅料的采购合同

1. 生产

（一）、领料裁剪

1、领料数

2、裁剪数

3、多余面料退回数量

（二）、绣花、印花

（三）、缝制

（四）整检

（五）出货：装箱单

（六）B品数及原因