工业注射泵

SP1-C1、 MSP1-C2、 MSP1-D1、 MSP1-E1









主要在设备、仪器中配套使用,尤其是程序化任务的过程自动化。

旋转阀、面板安装、RS485/RS232通信控制。

技术指标	SP1-C1	MSP1-C2	MSP1-D1	MSP1-E1
液量准确度	误差≤1% (额定行程时)			
液量精确度	重复性误差≤0.5% (额定行程时)			
额定行程 (控制步数)	60mm (6000步)	30mm (3000步)	30mm(1000步)	
线速度范围	0.05mm/s-50mm/s	0.025mm/s-25mm/s	0.5mm/s-15mm/s	
额定行程运行时间范围	1.2s-1200s		2s-60s	
控制分辨率	0.01mm (1步)		0.03mm (1步)	
传动结构	滚珠丝杠传动		齿轮齿条传动	
活塞最大驱动力	≥68N			
活塞次级驱动力	≥34N –		_	
适用注射器规格	50µL、100µL、250µL、	50µL、100µL、250µL、	500μL、1mL、2.5mL、5mL	
	500μL、1mL、2.5mL、	500μL、1mL、2.5mL、		
	5mL、10mL、25mL	5mL		
阀类型	标配:3口120°阀,		3□120°阀	两位三通电磁阀
	可定制: 4口90°阀、T型9	90°阀、90°分配阀		
阀换位时间	≤280ms (相邻两口之间)			≤100ms
液路材质	硼硅酸盐玻璃、聚四氟乙烯、聚三氟氯乙烯 硼硅酸盐玻璃、聚四氟乙烯、PEI			
液路最大承压参考值	0.68Mpa			0.1Mpa
管路接口	1/4"-28内螺纹接口			
注射器接口	1/4"-28内螺纹接口			
信号输入	2路TTL电平信号输入 (驱动电流>16mA),		1路TTL电平信号输入 (驱动电流>16mA),	
	用于控制静态暂停指令后的重新启动		用于控制静态暂停指令后的重新启动	
信号输出	3路OC门信号输出,	3路OC门信号输出,用于指示工作状态 1路OC门信号输出,用于指示工作状态		,用于指示工作状态
通信接口	RS485/RS232可设置			
通信速率	9600bps/38400bps可设置			
设备地址设置	BCD拨码开关 (0-E对应设备通信地址:1-15)			
设备参数设置	6位DIP拨码开关 (通信接口、通信速率等)			
外形尺寸(长×宽×高)	114×65×254 (mm)	110 × 44.4 × 127 (mm)	100 × 65 × 127 (mm)	
适用电源	DC 24V/1.5A			
工作环境温度	15℃~40℃ (主要受注射器中聚四氟乙烯材料的温度特性决定)			
工作环境相对湿度	< 80%			
重量	2.15kg 1.23kg 0.9kg		0.9kg	