**「防水透濕」如何計算與測量？**  
  
讓我們來看看不同層級的防水透濕效果是如何計算與測量出來

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 評估功能 | 計算單位 | 試驗方法說明 | 依據規範 |
| **防水度** | mmH2O | 計算每平方釐米(mm)的面積上最多可以承受多少釐米(mm)的水柱而不滲水，數值愈大表示抗水壓能力(防水度)愈佳。 | JIS-L1092法(日)  AATCC-127法(美)  ISO-811法(歐) |
| **透濕度** | g/m2‧24hrs | 計算透濕杯放置於設定條件的溫度環境下，透濕杯測前重量與24小時之後的重量差別，求出透濕度，數值愈大代表透濕能力愈佳。 | JIS-L1099法(日)  ASTM E-96法(美) |
| Ret m2/Pa‧W | 計算水蒸氣的阻度，數值愈小代表濕氣穿透布料材質的阻力愈小，相對得透濕能力愈佳。 | ISO-11092法(歐) |
| **潑水度** | Rate 1~5 | 潑水處理使水在服裝表面形成水珠並滾落，讓表布不會因吸收水份而變重，並使透氣更佳。測試標準為一定溫度下，以洗滌次數判斷潑水耐久性等級，5為最佳等級。 | JIS-L1092(日)  AATCC22法(美)  ISO4920(歐) |

目前台灣業界的技術水準：

* 貼合(Lamination)可達耐水壓40000mmH2O以上(ISO 811)
* 透濕度可達20000g/m2 ‧24hr 以上 (JIS L1099-B1)、Ret6(m2pa/w)以下
* 塗佈(Coating)可達耐水壓10000mmH2O以上(ISO 811)
* 透濕度可達10000 g/m2 ‧24hr以上(JIS L1099-B1)