


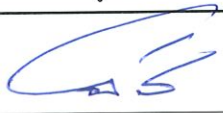



วิธีการปฏิบัติงาน : กระบวนการผลิตมอสกวิท ที่ปี 100		หน้าที่ 1 จาก 5
รหัสเอกสาร : W-FM-002	วันที่ประกาศใช้ : 20 / 02 / 2564	แก้ไขครั้งที่ : 01

วิธีการปฏิบัติงาน: กระบวนการผลิตมอสกวิท ที่ปี 100

รหัสเอกสาร : W-FM-002

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท โปรเจ็คฟิลด์ จำกัด การคัดลอกหรือทำสำเนาต้อง
ได้รับอนุญาตจากบริษัทฯ เป็นลายลักษณ์อักษรก่อนเท่านั้น

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
 นาย ชวชัย จันทอง ตำแหน่ง : หัวหน้าฝ่ายผลิตยาน้ำยาทราย	 คุณ นิพิฐพนธ์ วงศ์สัญญา ตำแหน่ง : ผู้จัดการฝ่ายผลิต	 คุณ จอห์นศักดิ์ เกษมพิณ ตำแหน่ง : ผู้จัดการโรงงาน
วันที่ : 20/02/2564	วันที่ : 20/02/2564	วันที่ : 20/02/2564



วิธีการปฏิบัติงาน :	กระบวนการผลิตมอสควิท ที่ปี 100	หน้าที่ 2 จาก 5
รหัสเอกสาร :	W-FM-002	วันที่ประกาศใช้ : 20 / 02 / 2564 แก้ไขครั้งที่ : 01

วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดขั้นตอนและวิธีการทำงานในกระบวนการผลิตมอสควิท ที่ปี 100 เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการปฏิบัติงานนั้นเป็นไปตามขั้นตอนการทำงาน เพื่อให้งานที่ผลิตมีคุณภาพ และได้มาตรฐานสามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้า

ขอบข่าย

ระเบียบปฏิบัติงานนี้ครอบคลุมการผลิตมอสควิท ที่ปี 100 ที่มีการบรรจุ ที่จัดเข้าอยู่ในระบบคุณภาพรวมถึงระบบสาธารณูปโภคต่างๆ ในโรงงานที่มีผลกระทบต่อคุณภาพของสินค้าหรือบริการ

เอกสารและแบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

F-PN-002	ใบสั่งผสม (PD)
F-PD-020 Rev .01	ป้ายชี้บ่งสถานะ
F-LB-005 Rve 02	ใบส่งตัวอย่างเพื่อตรวจสอบ
F-PD-008 Rev 01	ใบบันทึกน้ำหนักสารเคมี

นโยบายที่เกี่ยวข้อง


ข้อกำหนด ISO 9001 : 2015	ข้อ 2.3 เครื่องมือและอุปกรณ์
	ข้อ 2.4 สาธารณูปโภค
	ข้อ 3.1 ปัจจัยหลักในระบบควบคุมความปลอดภัย
	ข้อ 3.2 การผลิต
	ข้อ 3.5 ระบบเอกสารและบันทึก

ผู้รับผิดชอบ

หัวหน้าแผนกผลิต
หัวหน้าหน่วยผลิต
พนักงานผลิต
แผนกคลังสินค้า

วิธีการปฏิบัติงาน :	กระบวนการผลิตมอสกวิท ที่ปี 100	หน้าที่ 3 จาก 5
รหัสเอกสาร :	W-FM-002	วันที่ประกาศใช้ : 20 / 02 / 2564 แก้ไขครั้งที่ : 01

วิธีการปฏิบัติ : กระบวนการผลิตมอสกวิท ที่ปี 100

ผู้รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ กิจกรรม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
หัวหน้าแผนกป่นยา	รับทราบแผนการผลิตจากแผนกวางแผนผลิต	หัวหน้าแผนกป่นยา เจ้าหน้าที่วางแผนการผลิต	ใบDaiy Plan บรรจุ (F-PN-002 Rev.04)
หัวหน้าแผนกป่นยา หัวหน้าหน่วย พนักงาน	ทำการเบิกสารเคมีมาผสม	เจ้าหน้าที่คลังสินค้า	ใบสั่งผสม PD (F-PN-002 Rev.04)
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	จัดเตรียมถังผสม	หัวหน้าหน่วย	
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	เติมวัตถุดิบลงถังผสมและปฏิบัติตามขั้นตอนตาม ใบสั่งผลิต	หัวหน้าหน่วย	
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	นำสารเคมีมาเร่งเปือก	หัวหน้าหน่วย	
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	ทำการเอาสารเคมีเข้าสู่อบ ที่อุณหภูมิ 80	หัวหน้าหน่วย	
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	นำสารเคมีไปวัดความชื้น	แผนกควบคุมคุณภาพ	
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	นำสารเคมีมาเร่งแห้ง	หัวหน้าหน่วย	
หัวหน้าหน่วย	ทำการผสมสารเคมีขั้นตอนที่สอง	หัวหน้าหน่วย	
หัวหน้าหน่วย	ตรวจสอบคุณภาพทางกายภาพของยา ผ่าน  ไม่ผ่าน	แผนกควบคุมคุณภาพ	
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	ถ่ายสารเคมีลงถัง		
	ทำการชั่งน้ำหนัก		
พนักงาน	ทำการตอกเม็ด	แผนกควบคุมคุณภาพ	
หัวหน้าหน่วย	เขียนบันทึกลงใบสั่งผลิต	หัวหน้าหน่วย	ใบสั่งผสม PD (F-PN-002 Rev.04)
หัวหน้าหน่วย	ส่งสินค้าเข้าคลังสินค้า	แผนกคลังสินค้า	

วิธีการปฏิบัติงาน :	กระบวนการผลิตมอสกวิท ที่ปี 100	หน้าที่ 4 จาก 5
รหัสเอกสาร :	W-FM-002	วันที่ประกาศใช้ : 20 / 02 / 2564 แก้ไขครั้งที่ : 01

รายละเอียดขั้นตอนการผลิต

1. รับทราบแผนการผลิตจากแผนกวางแผนผลิต
2. ทำการเบิกสารเคมีมาผสมกับ เ้าหน้าทีคลังสินค้า
3. จัดเตรียมถังผสม
4. เติมวัตถุบดลงถังผสมและปฏิบัติตามขั้นตอนตามใบสั่งผลิต
5. นำสารเคมีมาเร่งเปือก
6. ทำการเอาสารเคมีเข้าตู้อบ ที่อุณหภูมิ 80
7. นำสารเคมีไปวัดความชื้น
8. นำสารเคมีมาเร่งแห้ง
9. ทำการผสมสารเคมีขั้นตอนที่สอง
10. ตรวจสอบคุณภาพทางกายภาพของยา
11. ถ่ายสารเคมีลงถัง
12. ทำการชั่งน้ำหนัก
13. ทำการตอกเม็ด
14. เขียนบันทึกลงใบสั่งผลิต
15. ส่งสินค้าเข้าคลังสินค้า

