






วิธีการปฏิบัติงาน : ขั้นตอนการผลิตผสมย่น้ำ SL		หน้าที่ 1 จาก 5
รหัสเอกสาร : P-FM-003	วันที่ประกาศใช้ : 08 / 07 / 2564	แก้ไขครั้งที่ : 03

## ระเบียบการปฏิบัติงาน: ขั้นตอนการผลิตผสมย่น้ำ SL

รหัสเอกสาร : P-FM-003

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท โปรเจ็คฟิลด์ จำกัด การคัดลอกหรือทำสำเนาต้อง  
ได้รับอนุญาตจากบริษัทฯ เป็นลายลักษณ์อักษรก่อนเท่านั้น

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
 นาย วรัชชัย ชันทอง ตำแหน่ง : หัวหน้าฝ่ายผลิตยาน้ำยาทราย	 คุณ นิพิฐพนธ์ วงศ์สัตยฐา ตำแหน่ง : ผู้จัดการฝ่ายผลิต	 คุณ ยอดขวัญ พรานเจริญ ตำแหน่ง : ผู้จัดการโรงงาน
วันที่ : 08/07/2564	วันที่ : 08/07/2564	วันที่ : 08/07/2564



วิธีการปฏิบัติงาน :	ขั้นตอนการผลิตผสมยา SL	หน้าที่ 2 จาก 5
รหัสเอกสาร :	P-FM-003	วันที่ประกาศใช้ : 08 / 07 / 2564 แก้ไขครั้งที่ : 03

#### จุดมุ่งหมาย

เพื่อกำหนดกฎเกณฑ์ในการควบคุมการผสมสารเคมีให้เป็นไปตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์ เพื่อให้งานที่ผลิตมีคุณภาพ และได้มาตรฐานสามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้า

#### ขอบข่าย

ระเบียบปฏิบัติงานนี้ครอบคลุมการผลิตยาทราย เป็นขั้นตอนในการปฏิบัติงานในการควบคุมในส่วนของการผสมยา

#### เอกสารและแบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

F-PN-002	ใบสั่งผสม ( PD )
F-PD-020 Rev .01	ป้ายชี้บ่งสถานะ
F-LB-005 Rve 02	ใบส่งตัวอย่างเพื่อตรวจสอบ
F-PD-008 Rev 01	ใบบันทึกขึ้นน้ำหนักรสารเคมี
F-PD-003. Rev 03	ใบบันทึกน้ำหนักสารเคมี

#### นโยบายที่เกี่ยวข้อง

ข้อกำหนด ISO 9001 : 2015	ข้อ 2.3 เครื่องมือและอุปกรณ์
	ข้อ 2.4 มาตรฐานโรค
	ข้อ 3.1 ปัจจัยหลักในระบบควบคุมความปลอดภัย
	ข้อ 3.2 การผลิต
	ข้อ 3.5 ระบบเอกสารและบันทึก

#### ผู้รับผิดชอบ

หัวหน้าแผนกฝ่ายผลิต  
หัวหน้าหน่วยฝ่ายผลิต  
พนักงานฝ่ายผลิต  
แผนกคลังสินค้า

วิธีการปฏิบัติงาน :	ขั้นตอนการผลิตผสมยา SL	หน้าที่ 3 จาก 5
รหัสเอกสาร :	P-FM-003	วันที่ประกาศใช้ : 08 / 07 / 2564
		แก้ไขครั้งที่ : 03

วิธีการปฏิบัติ : การควบคุมการผลิตยา SL

ผู้รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ กิจกรรม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
หัวหน้าแผนกป่นยา	รับทราบแผนการผลิตจากแผนกวางแผนผลิต	หัวหน้าแผนกป่นยาทราย เจ้าหน้าที่วางแผนการผลิต	ใบ Daily Plan บรรจุ (F-PN-002 Rev.04)
หัวหน้าแผนกป่นยา หัวหน้าหน่วย พนักงาน	ทำการเบิกสารเคมีมาผสม	เจ้าหน้าที่คลังสินค้า	ใบสั่งผสม PD ( F-PN-002 Rev.04)
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	จัดเตรียมถังผสม	หัวหน้าหน่วย	
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	ชั่งน้ำหนักสารเคมีก่อนการผสม 100 %	หัวหน้าหน่วย	ใบบันทึกน้ำหนักวัตถุดิบ F-PD-008 Rev.01
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	เติมวัตถุดิบลงถังผสมและปฏิบัติตามขั้นตอนตาม ใบงานสั่งผลิต	หัวหน้าหน่วย	
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	กรณีสารเคมี ชุตสุดท้ายของที่มีในคลังสินค้า ต้องให้ห้อง Lab คัดสูตรใหม่	หัวหน้าหน่วย	
หัวหน้าหน่วย	ส่งตัวอย่างตรวจสอบคุณสมบัติของยา * ผ่าน ← → ไม่ผ่าน	แผนกควบคุมคุณภาพ	ถ้าผลการตรวจ
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	ถ้าสารเคมีลงถัง ทำการชั่งน้ำหนัก		CONTROLLED COPY
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อน แล้วลงข้อมูลที่ตั้ง โดยใช้ป้ายชี้บ่งสถานะ	หัวหน้าหน่วย	ป้ายชี้บ่งสถานะ
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	เขียนบันทึกลงใบสั่งผลิต	หัวหน้าหน่วย	ใบสั่งผสม PD ( F-PN-002 Rev.04)
หัวหน้าหน่วย	ส่งสินค้าเข้าคลังสินค้า	แผนกคลังสินค้า	

หมายเหตุ \* ถ้าผลการตรวจสอบคุณภาพผ่านให้ดำเนินขั้นตอนต่อไป

\* ถ้าผลการตรวจสอบคุณภาพไม่ผ่านให้รอคำสั่งเติมน้ำ เพิ่มจากแผนกควบคุมคุณภาพ แล้วผสมให้เข้ากัน

และเก็บตัวอย่างครั้งที่ 2 เพื่อตรวจสอบคุณภาพ

วิธีการปฏิบัติงาน :	ขั้นตอนการผลิตผสมย่น้ำ SL	หน้าที่ 4 จาก 5
รหัสเอกสาร :	P-FM-003	วันที่ประกาศใช้ : 08 / 07 / 2564 แก้ไขครั้งที่ : 03

### รายละเอียดขั้นตอนการผลิต

1. รับทราบแผนการผลิตจากแผนกวางแผนผลิต
2. ทำการเบิกสารเคมีมาผสมกับ
3. จัดเตรียมถังผสม
4. ชั่งน้ำหนักสารเคมีก่อนการผสม 100 %
5. เติมน้ำตลบลงถังผสมและปฏิบัติตามขั้นตอนตามใบงานสั่งผลิต
6. กรณีสารเคมี ขุดสุดท้ายของที่มีในคลังสินค้า ต้องให้ห้อง Lab ทดสูตรใหม่
7. ส่งตัวอย่างตรวจสอบคุณสมบัติของยา \*
8. ถ่ายสารเคมีลงถัง
9. ทำการชั่งน้ำหนัก
10. ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อน และลงข้อมูลที่ตั้ง
11. เขียนบันทึกลงใบสั่งผลิต
12. ส่งสินค้าเข้าคลังสินค้า

หมายเหตุ

\* ถ้าผลการตรวจสอบคุณภาพผ่านไปข้อ 8

\* ถ้าผลการตรวจสอบคุณภาพไม่ผ่านให้รื้อคำสั่งเดิมนำ เติมจากแผนกควบคุมคุณภาพ แล้วผสมให้เข้ากัน

และเก็บตัวอย่างครั้งที่ 2 เพื่อตรวจสอบคุณภาพ

