
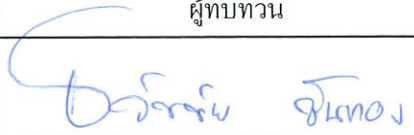



วิธีการปฏิบัติงาน : ขั้นตอนการผลิตผสมโกลโฟเซต 62 %		หน้าที่ 1 จาก 4
รหัสเอกสาร : P-FM-004	วันที่ประกาศใช้ : 16 / 10 /2567	แก้ไขครั้งที่ : 01

ระเบียบการปฏิบัติงาน: ขั้นตอนการผลิตผสมโกลโฟเซต 62 %

รหัสเอกสาร : P-FM-004

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท โปรเจ็คฟิลด์ จำกัด การคัดลอกหรือทำสำเนาต้อง
ได้รับอนุญาตจากบริษัทฯ เป็นลายลักษณ์อักษรก่อนเท่านั้น

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
 นาย วิศรุต สระสีสม ตำแหน่ง : หัวหน้าฝ่ายผลิตยาน้ำยาทราย วันที่ : 16 / 10 /2567	 นาย ธวัชชัย ชันทอง ตำแหน่ง : หัวหน้าฝ่ายผลิตอาวุโส วันที่ : 16 / 10 /2567	 คุณคมวิรัฐ กำลังสีหพัทธ ตำแหน่ง : ผู้อำนวยการโรงงาน วันที่ : 16 / 10 /2567



วิธีการปฏิบัติงาน :	ขั้นตอนการผลิตผสมโกลโฟเซต 62 %	หน้าที่ 2 จาก 4
รหัสเอกสาร : P-FM-004	วันที่ประกาศใช้ : 16 / 10 /2567	แก้ไขครั้งที่ : 01

จุดมุ่งหมาย

เพื่อกำหนดกฎเกณฑ์ในการควบคุมการผสมสารเคมีให้เป็นไปตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์ เพื่อให้งานที่ผลิตมีคุณภาพ และได้มาตรฐานสามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้า

ขอบข่าย

ระเบียบปฏิบัติงานนี้ครอบคลุมการผลิตยาทราย เป็นขั้นตอนในการปฏิบัติงานในการควบคุมในส่วนของการผสมยา

เอกสารและแบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

F-PN-002	ใบสั่งผสม (PD)
F-PD-020	ป้ายชี้บ่งสถานะ
F-LB-005	ใบส่งตัวอย่างเพื่อตรวจสอบ
F-PD-008	ใบบันทึกขึ้นน้ำหนักสารเคมี
F-PD-003.	ใบบันทึกน้ำหนักสารเคมี

นโยบายที่เกี่ยวข้อง

ข้อกำหนด ISO 9001 : 2015	ข้อ 2.3 เครื่องมือและอุปกรณ์
	ข้อ 2.4 สาธารณูปโภค
	ข้อ 3.1 ปัจจัยหลักในระบบควบคุมความปลอดภัย
	ข้อ 3.2 การผลิต
	ข้อ 3.5 ระบบเอกสารและบันทึก

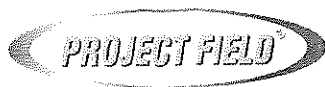
ผู้รับผิดชอบ

หัวหน้าแผนกฝ่ายผลิต
หัวหน้าหน่วยฝ่ายผลิต
พนักงานฝ่ายผลิต
แผนกคลังสินค้า

วิธีการปฏิบัติงาน :	ขั้นตอนการผลิตผสมโกลโฟเซต 62 %	หน้าที่ 3 จาก 4
รหัสเอกสาร : P-FM-004	วันที่ประกาศใช้ : 16 / 10 / 2567	แก้ไขครั้งที่ : 01

วิธีการปฏิบัติ : การควบคุมการผสมยา SL

ผู้รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ กิจกรรม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
หัวหน้าแผนกป่นยา	รับทราบแผนการผลิตจากแผนกวางแผนผลิต	หัวหน้าแผนกป่นยาทราย เจ้าหน้าที่วางแผนการผลิต	ใบ Daily Plan บรรจุ (F-PN-002 Rev.04)
หัวหน้าแผนกป่นยา หัวหน้าหน่วย พนักงาน	ทำการเบิกสารเคมีมาผสม	เจ้าหน้าที่คลังสินค้า	ใบสั่งผสม PD (F-PN-002 Rev.04)
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	จัดเตรียมถังผสม	หัวหน้าหน่วย	
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	ทำการตั้ง ที่อุณหภูมิ 45 C°	หัวหน้าหน่วย	
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	เติมวัตถุดิบลงถังผสมและปฏิบัติตามขั้นตอนตาม ใบงานสั่งผลิต	หัวหน้าหน่วย	
หัวหน้าหน่วย	ส่งตัวอย่างตรวจสอบคุณสมบัติของยา ผ่าน  ไม่ผ่าน	แผนกควบคุมคุณภาพ	
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	ถ่ายสารเคมีลงถัง ทำการชั่งน้ำหนัก		
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อน แล้วลงข้อมูลที่ถัง โดยใช้ป้ายชี้บ่งสถานะ	หัวหน้าหน่วย	ป้ายชี้บ่งสถานะ
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	เขียนบันทึกลงใบสั่งผลิต	หัวหน้าหน่วย	ใบสั่งผสม PD (F-PN-002 Rev.04)
หัวหน้าหน่วย	ส่งสินค้าเข้าคลังสินค้า	แผนกคลังสินค้า	



วิธีการปฏิบัติงาน :	ขั้นตอนการผลิตผสมโกลโฟเซต 62 %	หน้าที่ 4 จาก 4
รหัสเอกสาร : P-FM-004	วันที่ประกาศใช้ : 16 / 10 /2567	แก้ไขครั้งที่ : 01

รายละเอียดขั้นตอนการผลิต

1. รับทราบแผนการผลิตจากแผนกวางแผนผลิต
2. ทำการเบิกสารเคมีมาผสมกับ เจ้าหน้าทีคลังสินค้า
3. จัดเตรียมถังผสม
4. ทำการตั้ง ที่อุณหภูมิ 45
5. เติมวัตถุดิบลงถังผสมและปฏิบัติตามขั้นตอนตามใบงานสั่งผลิต
6. ส่งตัวอย่างตรวจสอบคุณสมบัติของยา
7. ถ่ายสารเคมีลงถัง
8. ทำการชั่งน้ำหนัก
9. ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อน และลงข้อมูลที่ถัง
10. เขียนบันทึกลงใบสั่งผลิต
11. ส่งสินค้าเข้าคลังสินค้า