

วิธีการปฏิบัติงาน :	กระบวนการผลิตมอล	ากวิท ที่บี 10	หน้าที่ 1 จาก 5
รหัสเอกสาร :	W-FM-001	วันที่ประกาศใช้ :20 / 02 /2564	แก้ไขครั้งที่ : 01

วิธีการปฏิบัติงาน: กระบวนการผลิตมอสควิท ที่บี่ 10

รหัสเอกสาร: W-FM-001

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท โปรเจ็คฟิลด์ จำกัด การคัดลอกหรือทำสำเนาต้อง ได้รับอนุญาตจากบริษัทฯ เป็นลายลักษณ์อักษรก่อนเท่านั้น

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
Eso- din		Jums
นาย ธวัชชัย ขันทอง	คุณ นิพิฐพนธ์ วงศ์สัญญา	คุณ จำนงค์ เกษมพิณ
ตำแหน่ง : หัวหน้าฝ่ายผลิตยาน้ำ/ยาทราย	คำแหน่ง : ผู้จัดการฝ่ายผลิต	ตำแหน่ง : ผู้จัดการโรงงาน
วันที่ : 20/02/2564	วันที่ : 20/02/2564	วันที่ : 20/02/2564



วิธีการปฏิบัติงาน :	กระบวนการผลิตม	เอสควิท ที่บี่ 10	หน้าที่ 2 จาก 5
รหัสเอกสาร :	W-FM-001	วันที่ประกาศใช้ :20 / 02 /2564	แก้ไขครั้งที่ : 01

<u>วัตถุประสงค์</u>

เพื่อกำหนดขั้นตอนและวิธีการทำงานในกระบวนการผลิตมอสควิท ทีบี 10 เพื่อให้มั่นใจได้ว่าการปฏิบัติงานนั้นเป็นไปตาม ขั้นตอนการทำงาน เพื่อให้งานที่ผลิตมีคุณภาพ และได้มาตรฐานสามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้า

ขอบข่าย

ระเบียบปฏิบัติงานนี้ครอบคลุมการผลิตมอสควิท ที่บีเ0 ที่มีการบรรจุ ที่จัดเข้าอยู่ใบระบบคุณภาพรวมถึงระบบ สาธารณูปโภคต่างๆ ในโรงงานที่มีผลกระทบต่อคุณภาพของสินค้าหรือบริการ

เอกสารและแบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

F-PN-002

ใบสั่งผสม (PD)

F-PD-020 Rev .01

ป้ายชื่บ่งสถานะ

F-LB-005 Rve 02

ใบส่งตัวอย่างเพื่อตรวจสอบ

F-PD-008 Rev 01

ใบบันทึกน้ำหนักสารเคมี

นโยบายที่เกี่ยวข้อง

ข้อกำหนด ISO 9001 : 2015

ข้อ 2.3 เครื่องมือและอุปกรณ์

ข้อ 2.4 สาธารณูปโภค

ข้อ 3.1 ปัจจัยหลักในระบบควบคุมความปลอดภัย

ข้อ 3.2 การผลิต

ข้อ 3.5 ระบบเอกสารและบันทึก

<u>ผู้รับผิดชอบ</u>

หัวหน้าแผนกผลิต

หัวหน้าหน่วยผลิต

พนักงานผลิต

แผนกคลังสินค้า



วิธีการปฏิบัติงาน :	กระบวนการผลิตม	อสควิท ที่บี่ 10	หน้าที่ 3 จาก 5
รหัสเอกสาร :	W-FM-001	วันที่ประกาศใช้ :20 / 02 /2564	แก้ไขครั้งที่ : 01

วิธีการปฏิบัติ : กระบวนการผลิตมอสควิท ที่บี่ 10

ผู้รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ กิจกรรม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
หัวหน้าแผนกปั่นยา	รับทราบแผนการผลิตจากแผนกวางแผนผลิต	หัวหน้าแผนกปั่นยา	ใบDaiy Plan บรรจุ
v 2		เจ้าหน้าที่วางแผนการผลิต	(F-PN-002 Rev.04)
หัวหน้าแผนกปั่นยา		u ud as u	ใบสั่งผสม PD
หัวหน้าหน่วย	ทำการเบิกสารเคมีมาผสม	เจ้าหน้าที่คลังสินค้า	(F-PN-002 Rev.04)
พนักงาน			
หัวหน้าหน่วย	จัดเตรียมถังผสม	หัวหน้าหน่วย	
พนักงาน			
หัวหน้าหน่วย	เติมวัตถุดิบลงถังผสมและปฏิบัติตามขั้นตอนตาม	หัวหน้าหน่วย	
พนักงาน	ใบสั่งผลิต		
หัวหน้าหน่วย	นำสารเคมีมาแร่งเปียก	หัวหน้าหน่วย	
พนักงาน	원 181 1991199 1829 46 DOLL	11 811 10 111 10 00	
หัวหน้าหน่วย	ทำการเอาสารเคมีเข้าตู้อบ ที่อุณหภูมิ 80	หัวหน้าหน่วย	
พนักงาน	ม แบรเอายารนทรม เมื่อก มธ์เหมป์ท 90	Hanranna ao	
หัวหน้าหน่วย	นำสารเคมีไปวัดความชื้น	11819 1000010010010010019	
พนักงาน	นาสารเคม เบวคความชน	แผนกควบคุมคุณภาพ	S2
หัวหน้าหน่วย	o . et 1 9	หัวหน้าหน่วย	
พนักงาน	นำสารเคมีมาแร่งแห้ง	หวหนาหนวย	
หัวหน้าหน่วย	ทำการผสมสารเคมีขั้นตอนที่สอง	หัวหน้าหน่วย	
0, 9, 1	ตรวจสอบคุณภาพทางกายภาพของยา		
หัวหน้าหน่วย	ผ่าน 📗 ไม่ผ่าน	แผนกควบคุมคุณภาพ	
หัวหน้าหน่วย	ถ่ายสารเคมีลงถัง		
พนักงาน	ทำการชั่งน้ำหนัก		
พนักงาน	ทำการตอกเม็ด	แผนกควบคุมคุณภาพ	
หัวหน้าหน่วย	เขียนบันทึกลงใบสั่งผลิต	หัวหน้าแผนก	ใบสั่งผสม PD (F-PN-002 Rev.04)
หัวหน้าหน่วย	ส่งสินค้าเข้าคลังสินค้า	แผนกคลังสินค้า	



วิธีการปฏิบัติงาน :	กระบวนการผลิตม	อสควิท ที่บี 10	หน้าที่ 4 จาก 5
รหัสเอกสาร :	W-FM-001	วันที่ประกาศใช้ :20 / 02 /2564	แก้ไขครั้งที่ : 01

รายละเอียดขั้นตอนการผลิต

- 1. รับทราบแผนการผลิตจากแผนกวางแผนผลิต
- 2.ทำการเบิกสารเคมีมาผสมกับ เจ้าหน้าที่คลังสินค้า
- 3 .จัดเตรียมถังผสม
- 4.เติมวัตถุดิบลงถังผสมและปฏิบัติตามขั้นตอนตามใบสั่งผลิต
- 5.นำสารเคมีมาแร่งเปียก
- 6.ทำการเอาสารเคมีเข้าตู้อบ ที่อุณหภูมิ 80
- 7.นำสารเคมีไปวัดความชื้น
- 8. นำสารเคมีมาแร่งแห้ง
- 9.ทำการผสมสารเคมีขั้นตอนที่สอง
- 10 .ตรวจสอบคุณภาพทางกายภาพของยา
- 11 .ถ่ายสารเคมีลงถัง
- 12 .ทำการชั่งน้ำหนัก
- 13 . ทำการตอกเม็ด
- 14 .เขียนบันทึกลงใบสั่งผลิต
- 15 .ส่งสินค้าเข้าคลังสินค้า



วิธีการปฏิบัติงาน :	กระบวนการผลิตม	เอสควิท ที่บี 10	หน้าที่ 5 จาก 5	
รหัสเอกสาร :	W-FM-001	วันที่ประกาศใช้ :20 / 02 /2564	แก้ใขครั้งที่ : 01	

บันทึกการแก้ไขปรับปรุง:

วันที่จัดทำ/แก้ไข	เหตุผลที่แก้ใจปรับปรุง	ผู้อนุมัติ
20-ก.พ64	จัดทำเอกสารเข้าระบบ	คุณ จำนงค์
	9	