

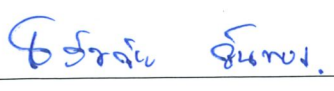




วิธีการปฏิบัติงาน : ขั้นตอนการผลิตผสมย่น้ำ EC		หน้าที่ 1 จาก 5
รหัสเอกสาร : P-FM-002	วันที่ประกาศใช้ : 08 / 07 / 2564	แก้ไขครั้งที่ : 03

ระเบียบการปฏิบัติงาน: ขั้นตอนการผลิตผสมย่น้ำ EC

รหัสเอกสาร : P-FM-002

เอกสารฉบับนี้เป็นสมบัติของบริษัท โปรเจ็คฟิลด์ จำกัด การคัดลอกหรือทำสำเนาต้อง
ได้รับอนุญาตจากบริษัทฯ เป็นลายลักษณ์อักษรก่อนเท่านั้น

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
 นาย ชัยชัย จันทอง ตำแหน่ง : หัวหน้าฝ่ายผลิตยาน้ำยาทราย	 คุณ นิพิฐพนธ์ วงศ์สัตยา ตำแหน่ง : ผู้จัดการฝ่ายผลิต	 คุณ ยอดขวัญ พรามเจริญ ตำแหน่ง : ผู้จัดการโรงงาน
วันที่ : 08/07/2564	วันที่ : 08/07/2564	วันที่ : 08/07/2564



วิธีการปฏิบัติงาน :	ขั้นตอนการผลิตผสมยา EC	หน้าที่ 2 จาก 5
รหัสเอกสาร :	P-FM-002	วันที่ประกาศใช้ : 08 / 07 / 2564 แก้ไขครั้งที่ : 03

จุดมุ่งหมาย

เพื่อกำหนดกฎเกณฑ์ในการควบคุมการผสมสารเคมีให้เป็นไปตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์ เพื่อให้งานที่ผลิตมีคุณภาพ และได้มาตรฐานสามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้า

ขอบข่าย

ระเบียบปฏิบัติงานนี้ครอบคลุมการผลิตยาทราย เป็นขั้นตอนในการปฏิบัติงานในการควบคุมในส่วนของการผสมยา

เอกสารและแบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง

F-PN-002	ใบสั่งผสม (PD)
F-PD-020 Rev .01	ป้ายชี้บ่งสถานะ
F-LB-005 Rve 02	ใบส่งตัวอย่างเพื่อตรวจสอบ
F-PD-008 Rev 01	ใบบันทึกขึ้นน้ำหนักสารเคมี
F-PD-003 Rev . 03	ใบบันทึกน้ำหนักสารเคมี

นโยบายที่เกี่ยวข้อง

ข้อกำหนด ISO 9001 : 2015	ข้อ 2.3 เครื่องมือและอุปกรณ์
	ข้อ 2.4 มาตรฐานสากล
	ข้อ 3.1 ปัจจัยหลักในระบบควบคุมความปลอดภัย
	ข้อ 3.2 การผลิต
	ข้อ 3.5 ระบบเอกสารและบันทึก

ผู้รับผิดชอบ

หัวหน้าแผนกฝ่ายผลิต
หัวหน้าหน่วยฝ่ายผลิต
พนักงานฝ่ายผลิต
แผนกคลังสินค้า

วิธีการปฏิบัติงาน :	ขั้นตอนการผลิตผสมยา EC	หน้าที่ 3 จาก 5
รหัสเอกสาร :	P-FM-002	วันที่ประกาศใช้ : 08 / 07 / 2564
		แก้ไขครั้งที่ : 03

วิธีการปฏิบัติ : การควบคุมการผลิตผสมยา EC

ผู้รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ กิจกรรม	ผู้ที่เกี่ยวข้อง	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
หัวหน้าแผนกป่นยา	รับทราบแผนการผลิตจากแผนกวางแผนผลิต	หัวหน้าแผนกป่นยา เจ้าหน้าที่วางแผนการผลิต	ใบ Daily Plan บรรจุ (F-PN-002 Rev.04)
หัวหน้าแผนกป่นยา หัวหน้าหน่วย พนักงาน	ทำการเบิกสารเคมีมาผสม	เจ้าหน้าที่คลังสินค้า	ใบสั่งผสม PD (F-PN-002 Rev.04)
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	จัดเตรียมถังผสม	หัวหน้าหน่วย	
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	ชั่งน้ำหนักสารเคมีก่อนการผสม 100 %	หัวหน้าหน่วย	ใบบันทึกน้ำหนักวัตถุดิบ F-PD-008 Rev.01
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	เติมวัตถุดิบลงถังผสมและปฏิบัติตามขั้นตอนตาม ใบงานสั่งผลิต	หัวหน้าหน่วย	
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	กรณีสารเคมี ชุตสุดท้ายของที่มีในคลังสินค้า ให้ ลดสาร A-100 ในการผสมให้น้อยกว่าที่ใบงาน กำหนด 50 กก.	หัวหน้าหน่วย	
หัวหน้าหน่วย	ส่งตัวอย่างตรวจสอบคุณภาพสมบัติของยา * ผ่าน ← → ไม่ผ่าน	แผนกควบคุมคุณภาพ	
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	ผ่าน ถ่ายสารเคมีลงถัง		
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	ทำการชั่งน้ำหนัก		
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อน แล้วลงข้อมูลที่ถึง โดยใช้ป้ายชี้บ่งสถานะ	หัวหน้าหน่วย	ป้ายชี้บ่งสถานะ
หัวหน้าหน่วย พนักงาน	เขียนบันทึกลงใบสั่งผลิต	หัวหน้าหน่วย	ใบสั่งผสม PD (F-PN-002 Rev.04)
หัวหน้าหน่วย	ส่งสินค้าเข้าคลังสินค้า	แผนกคลังสินค้า	

หมายเหตุ * ถ้าผลการตรวจสอบคุณภาพผ่านให้ดำเนินขั้นตอนต่อไป

* ถ้าผลการตรวจสอบคุณภาพไม่ผ่านให้รอคำสั่งเติม A-100 เพิ่มจากแผนกควบคุมคุณภาพ แล้วผสมให้เข้ากัน

และเก็บตัวอย่างครั้งที่ 2 เพื่อตรวจสอบคุณภาพ

วิธีการปฏิบัติงาน :	ขั้นตอนการผลิตผสมย่น้ำ EC	หน้าที่ 4 จาก 5
รหัสเอกสาร :	P-FM-002	วันที่ประกาศใช้ : 08 / 07 / 2564 แก้ไขครั้งที่ : 03

รายละเอียดขั้นตอนการผลิต

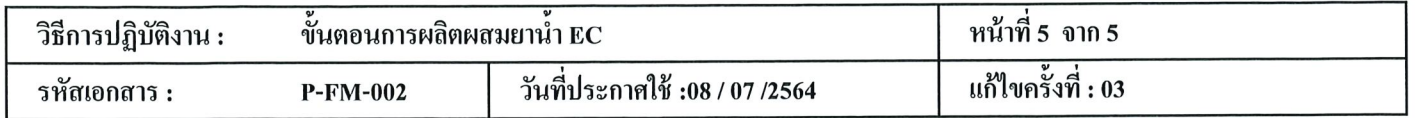
1. รับทราบแผนการผลิตจากแผนกวางแผนผลิต
2. ทำการเบิกสารเคมีมาผสมกับ เจ้าหน้าทีคลังสินค้า
3. จัดเตรียมถังผสม
4. ชั่งน้ำหนักสารเคมีก่อนการผสม 100 %
5. เติมวัตถุดิบลงถังผสมและปฏิบัติตามขั้นตอนตามใบงานสั่งผลิต
6. กรณีสารเคมี หุดสุดท้ายของที่มีในคลังสินค้า ให้ลดสาร A-100 ในการผสมให้น้อยกว่าที่ใบงานกำหนด 50 กก.
7. ส่งตัวอย่างตรวจสอบคุณสมบัติของยา *
8. ถ่ายสารเคมีลงถัง
9. ทำการชั่งน้ำหนัก
10. ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อน และลงข้อมูลที่ถึง
11. เขียนบันทึกลงใบสั่งผลิต
12. ส่งสินค้าเข้าคลังสินค้า

หมายเหตุ

* ถ้าผลการตรวจสอบคุณภาพผ่านไปข้อ 8

* ถ้าผลการตรวจสอบคุณภาพไม่ผ่านให้รื้อคำสั่งเดิม A-100 เพิ่มจากแผนกควบคุมคุณภาพ แล้วผสมให้เข้ากัน

และเก็บตัวอย่างครั้งที่ 2 เพื่อตรวจสอบคุณภาพ

[illegible]