

Criado por:	Assunto	Versão	Data	Cod
Leandro Costa	Lançamento de OF Rotomoldagem	1	11/07/2022	MI049
Kayke Vertu	Correções na formatação	2	07/02/2024	

Lançamento das Ordens de Fabricação da Rotomoldagem.

1. Com a **Ordem de Fabricação** em mãos entre no **Delsoft** e navegue até o **Apontamento de Produção por Atividade**.

Apontamento de Produção por Atividade (esp_sulplastordemaptatividade-00015)

Número da Ordem: 0

Produto: Peso: 0,000000

Grade Literal: Quantidade a Produzir: 0,000000

Almoxarifado: 0 Rua:

Posição: Lote:

Data de Movimento: 28/06/2022 15:52:55

Seq. Atividade: Atividade: Descrição da Atividade: Recurso: Descrição do Recurso

Confirmar Fechar

Legenda: ☐ Nenhum Apontamento de Produção ☐ Apontamento de Produção Parcial ☐ Apontamento de Produção Completo

Figura 1. Caminho: SUPRIMENTOS > CONTROLE DE PRODUÇÃO > MOVIMENTAÇÃO > APONTAMENTO DE PRODUÇÃO;

21/06/2022 08:19 Sulplast - Fibra de Vidro e Termoplástico

SULPLAST ORDEM DE PRODUÇÃO ROTOMOLDAGEM NR. 316073

PRODUTO: 161651 (47469888) SHLD, STONE ROLL/FENDER DRIVE

TURNO: 1 MAGURA: ROT LADO: 2

NR. CAVIDADE: 1.800000

QTDE A PRODUZIR: 12

TEMPO TOTAL HORAS: 3

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	PESO. MATERIAL	QTD. TOTAL
317802	POLIMETILENO HD ROTOMOLDAGEM CINZA VN	3.500	42.000

DATA	DASIAS	QUANTID. DE PEÇA	N. OPER.	REG. OCORRER
22/06	06:32 / 12:30	04	08/11/16/15	PL
22/06	12:31 / 13:30	07	08/11/14/15	PL
22/06	13:31 / 13:59	01	08/11/14/15	PL
23/06	06:00 / 07:12	01	08/11/14/15	PL
23/06	07:21 / 02:12	01	08/11/14/15	PL

LOT: 0220F22

M.T. PRIMA: 72

QUANT. PEÇAS: 12

TPM 00520-00

TPQ 01577-00

Observações: LOC. 2-A1

CONDICÕES DO MOLDE PROX PRODUÇÃO

NECESSITA MANUTENÇÃO

EM CONDIÇÕES DE USO

SHOT ON MI A1 MI DUAL CAMERA

Figura 2 Ex. OF ROTOMOLDAGEM;

2. Para o lançamento da ordem serão necessários os seguintes dados:

NR. 316073

QTDE A PRODUZIR: 12

Figura 3. Numero OF;

Figura 4. Quantidade Produzida;

3. Com esses dados realizar o lançamento no **Delsoft**, do **Numero da Ordem**

Número da Ordem 315886

4. Sempre que colocar o numero da ordem verificar se a descrição do produto bate com as informações da OF

Produto 321176 CHAPA ABS PRETO 620 X 640 X 8.0 MM

5. E a Data do **Movimento**

Data de Movimento 22/06/2022 09:39:00

6. Observação, a data do lançamento é **Sempre do dia Anterior**. Clica no **Atualizar**, depois no **Aprovar** e por fim selecione **Todas as Opções**

Apontamento de Produção por Atividade (esp_sulplastordemaptatividade-00015)

Número da Ordem 80400

Produto 054941 ESMALTE PU CINZA TEXT. 7400 Peso 0,000000

Grade Literal Produto não possui grade. Quantidade a Produzir 3,000000

Almoxarifado 3 03 - PRODUCAO Rua

Posição

Data de Movimento 08/07/2022 09:29:39

Seq. Atividade Atividade Descrição da Atividade Recurso Descrição do Recurso

1 200720 PREPARACAO DE TINTAS /COMPOSTO RESINA 50 TINTAS /COMPOSTO RESINA

Confirmar Fechar

Legenda: Nenhum Apontamento de Produção Apontamento de Produção Parcial Apontamento de Produção Completo

Figura 5. Apontamento preenchido;

7. Clique na barra de rolagem do sistema e mais a frente existem mais alguns campos a serem preenchidos.

8. Coloca a Quantidade Produzida 3,000000

9. O Código do Técnico 58381392349 FRANCISCO DA SILVA MONTEIRO

10. A Data Inicial/Final e Hora Inicial/Final

Data Inicial 11/07/2022 Hora Inicial 00:00:00 Data Final 11/07/2022 Hora Final 00:00:00

Obs. No lançamento do horario, quando existir mais de 1 apontamento na mesma Ordem é necessário considerar o 1 hora de parada de refeiçao que deve ser descontado no momento do apontamento, e produções realizadas entre 23:50 virando para 02:00 deve ser lançado após a virada pois o Delsoft não entende essa situação e pode apresentar erro de hora final menor do que a hora inicial.

Quantidade Produzida	Quantidade Refugo	Código Técnico	Nome Técnico	Data Inicial	Hora Inicial	Data Final	Hora Final	Quantidade Já Produzida	Quantidade Refugada
3,000000	0,000000	50381392349	FRANCISCO DA SILVA MONTEIRO	11/07/2022	00:00:00	11/07/2022	00:00:00	0,000000	0,000000

e clique em confirmar  e será finalizado o apontamento.