





Criado por:	Assunto	Versão	Data	Cod
Leandro Costa	Lançamento de Co-Produto	1	10/07/2023	MI097
Leandro Costa	Correção e adição de exemplos no lançamento	2	01/08/2023	

Apontamento de co-produto Na produção

Os dados para apontamento do co-produto vêm descritos na ordem de produção nos campos em destaque abaixo.

01/08/2023	SULPLAST ORDEM DE PRODUÇÃO MOLDAGEM		NR.	
	Tipo da ordem: Moldagem			394227
PRODUTO:		161101	(47431449) HOUSING FAN VACUUM	
TURNO: 0	MÁQUINA: 0	LADO: 0		
NR. CAVIDADE: 1	CHAPA/H: 8	PEÇA/HORA: 8		
QTDE A PRODUZIR: 120	TEMPO TOTAL HORAS: 15,000	PESO UNIT: 1,050		

 321176 CHAPA ABS PRETO 620 X 640 X 8.0 MM 120

 000230 ABS PRETO MOIDO

DATA	DAS/AS	QUANTID. DE PEÇA		QUANTID. DE CHAPA		N. OPER.	REG. OCORREN.
		APROV.	REFUG.	APROV.	REFUG.		
/ /23	/						
/ /23	/						

Com a Ordem em mãos acessar o caminho **Gestão Manufatura → Controle de Produção → Movimentação → Lançamento da Entrada de Co-Produto na Produção** (man_ordemcoprowp-00007).


Em dados de Origem laçar:

Produto Origem;

Quantidade Origem;

Almoxarifado Origem (sempre Almoxarifado 3 Produção);

Lote de Origem (se precisar do lote selecionar dentro da setinha azul↑);

 > Gestão Manufatura > Controle de Produção > Movimentação

Lançamento da Entrada de Co-Produto na Produção (man_ordemcoprowp-00007)



Dados Origem

Produto Origem	153656	↑ (1170371) COIFA
Grade Literal		
Quantidade Origem	1,000000	
Almoxarifado Origem	3	↑ 03 - PRODUCAO
Rua Origem		↑
Posição Origem		↑
Lote de Origem		↑

Produto destino(Sempre COPRODUTO01);

O tipo da ordem de fabricação (sempre co-produto(Refugo));

E a estrutura (para co-produto é sempre 1)

Dados Destino	
Produto Destino	COPRODUTO01  CO-PRODUTO PARA TERMOPLASTICO
Grade Literal	
Tipo da Ordem de Fabricação	CO-PRODUTO (REFUGO) 
Estrutura	1 

Em Dados Co-produto e Dados Motivo informar:

O código do co-produto(Verificar na estrutura no caminho Gestão Manufatura →

Engenharia → Movimentação → Estrutura do Produto (wweng_estrutura-00058) na aba Item o código do moido, também vem informado na Ordem);

Estrutura (eng_estrutura-00047)

Produto	160724 (47396579) COVER RR SOUNDBARRIER		
Usuário que Cadastrou	mp_andrey	em	20/08/2020 14:34:27 Origem de Importação
Última Alteração Feita Por	em	// 00:00:00	
Código	1	Indica se a Fórmula Já foi Utilizada <input type="checkbox"/>	
Filial	Todas	Data de Validade	//

Geral **Itens** Atividades

Itens da Estrutura de Produto (www.eng_estruturaitem-00039)

Produto		Descrição do Produto	
Posição		Letra	

Agrupamento ▾ Mostrar/Esconder Colunas ▾ Congelar ▾ Salvar Limpar Opções ▾

				Se...	Posição	Produto	Descrição do Produto	Unidade do ...
<input type="checkbox"/>				1	001	319686	CHAPA ABS PRETO NANO 780 X 1850 X 6,5 MM	PC
<input type="checkbox"/>				2	002	319664	ABS PRETO MOIDO 2000 HORAS UV	KG
<input type="checkbox"/>				3	003	008125	RESIDUO ABS	KG

Quantidade (Peso da Peça x a quantidade que vai refugar):

Almoxarifado do Co-produto (Sempre 2);

Dados Co-Produto

Co-Produto

320811

↑

PPT 20 PRETO NANO MOIDO

Grade Literal

Quantidade

1,000000

Almoxxarifado Co-Produto

2

↑

02 - MATERIA PRIMA

Rua Co-Produto

↑

Posição Co-Produto

↑

Lote Co-Produto

Dados Motivo

Motivo

0

↑

Motivo(Sempre esta marcado na Ordem): clique na setinha azul ↑ e selecione o motivo;

Consulta Cadastro de Motivo (promptmot_motivo-00010)

Descrição			
C...	Descrição	Tipo	E...
✓ 2	1.00 - CANTO FRACO - P	Refugo na Fabricação	
✓ 3	1.01 - PLUGAGEM MANUAL/MECAN. DEFICIE - P	Refugo na Fabricação	
✓ 4	1.03 - ESPESS. CHAPA ABAIXO ESPECIFIC. - P	Refugo na Fabricação	
✓ 5	1.04 - AJUSTE DA TEMPERATURA INICIAL - P	Refugo na Fabricação	
✓ 6	1.05 - EXCESSO AQUECIMENTO NA CHAPA - P	Refugo na Fabricação	
✓ 7	1.21 - REGULAGEM DA ALTURA DO MOLDE - P	Refugo na Fabricação	
✓ 8	1.39 - OPERADOR EM TREINAMENTO - P	Refugo na Fabricação	
✓ 69	10.00 - DEFORMAÇÃO NA TEXTURA - P	Refugo na Fabricação	
✓ 70	10.01 - PLUGAGEM MANUAL/MECAN. DEFICIE - P	Refugo na Fabricação	
✓ 71	10.02 - PLUGAGEM VEDACAO DEFICIENTE - P	Refugo na Fabricação	
✓ 72	10.04 - AJUSTE DA TEMPERATURA INICIAL - P	Refugo na Fabricação	
✓ 73	10.06 - FALTA DE AQUECIMENTO NA CHAPA - P	Refugo na Fabricação	
✓ 74	10.11 - FURO DE VACUO ENTUPIDO - P	Refugo na Fabricação	
✓ 75	10.12 - FALTA DE VACUO - P	Refugo na Fabricação	
✓ 76	10.14 - VAZAMENTO DE VACUO - P	Refugo na Fabricação	
✓ 77	10.15 - MOLDE FRIJO - P	Refugo na Fabricação	
✓ 78	10.16 - MOLDE QUENTE - P	Refugo na Fabricação	
✓ 79	10.17 - MOLDE COM DEFEITO - P	Refugo na Fabricação	
✓ 80	10.18 - DESGASTE DO MOLDE - P	Refugo na Fabricação	
✓ 81	10.19 - SUJEIRA NA TEXTURA DO MOLDE - P	Refugo na Fabricação	

Clique em **confirmar** e será gerado a **Ordem**. Sempre anote o número.

Para verificar se esta correto acesse a tela **Gestão Manufatura → Controle de Produção → Movimentação → Ordem de Produção (man_ordemfabricacao-00137)** e consulte a ordem que foi aberta no botão **Consulta movimento de Estoque** 📦, verifique se a movimentação ocorreu corretamente.

Ordem de Fabricação (man_ordemfabricacao-00137)

Filial: SULPLAST - TST Tipo: (Nenhum) Situação: Todas à Produzir

OF Inicial: 392509 OF Final: 392509 Tipo de Produção: Todos

Produto: Descrição do Produto Impressão: Todos

Filtros Extra

Aggrupamento: Mostrar/Esconder Colunas Congelar Salvar Limpar Opções

Projeto	MRP	Referência	Sequência	Número da Ord.	Descrição da Ordem	Situação	Produto
0	0	344074	466458	392509	OF DO LANCAMENTO DE CO-PRODUTO	Aberta	COPRODUTO001

Consulta ao Movimento de Estoque da Ordem de Fabricação (man_ordemestoque-00004)

Filial: SULPLAST - TST

Sequência: 466458 Número da Ordem: 392509 OF DO LANCAMENTO DE CO-PRODUTO

Produto: COPRODUTO001 CO-PRODUTO PARA TERMOPLASTICO KG Produto não possui grade.

Sequência	Data/Hora Lan...	Usuário do Lançamento	Data/Hora Mo...	Tipo da Origem	Produto	Descrição do Produto
19942509	28/07/2023 17:43:06	info_leandro	28/07/2023 17:43:06	Entrada	COPRODUTO001	CO-PRODUTO PARA TERMOPLASTICO
19942510	28/07/2023 17:43:06	info_leandro	28/07/2023 17:43:06	Baixa	153656	(1170371) COIFA