

		D1	D2	D3	D4								
	Initial (mm)	31	50.6	30.1	49.9								
		MEASURED				THEORETICAL				ERROR(%)			
RPM	Depth of cut(mm)	D1	D2	D3	D4	D1	D2	D3	D4	D1	D2	D3	D4
420	0.1	30.6	50.5	29.7	49.72	30.8	50.4	29.9	49.7	0.649	0.198	0.669	0.04
420	0.2	30.3	50	29.4	49.32	30.2	50.1	29.3	49.32	0.331	0.2	0.341	0
420	0.3	29.6	49.3	28.8	48.74	29.7	49.4	28.8	48.72	0.337	0.202	1E-14	0.041
840	0.1	29.41	49.18	28.6	48.4	29.4	49.1	28.6	48.54	0.034	0.163	0	0.288
840	0.2	28.94	48.64	28.14	48	29.01	48.78	28.2	48	0.241	0.287	0.213	0
840	0.3	28.4	48.12	27.66	47.44	28.34	48.04	27.54	47.4	0.212	0.167	0.436	0.084

