部品一覧

No 名	3称	個数	その他
1 E	E S P 3 2 - D e v K i t C	1	http://akizukidenshi.com/catalog/g/gM-118
E	ESP-WROOM-32開		<u>19/</u>
発	をボード		通販コード M-11819
2 10	6*2 character LCD module	1	http://akizukidenshi.com/catalog/g/gK-088
I2	2C interface		<u>96/</u>
Al	E-AQM1602A		通販コード K-08896
			http://akizukidenshi.com/download/ds/xia
			men/AQM1602_rev2.pdf
3 D	Osub 9pin オス(male)	1	http://akizukidenshi.com/catalog/g/gC-006
			44/
			通販コード C-00644
			http://akizukidenshi.com/download/ds/kak
			usya/DMR-09PGG.pdf
4 R	S232CinterfaceIC	1	http://akizukidenshi.com/catalog/g/gI-0303
A	ADM3202ANZ		<u>0/</u>
			通販コード I-03030
			http://akizukidenshi.com/download/ds/ana
			log/ADM1385_3202_3222_JP.pdf
5 S	D card connecter	1	http://akizukidenshi.com/catalog/g/gC-126
			<u>67/</u>
			通販コード C-12667
			http://akizukidenshi.com/download/ds/use
			conn/SD-381200-S304.pdf
6 <i>A</i>	マクト SW キャップ	14	http://akizukidenshi.com/catalog/g/gP-124
			<u>33/</u>
			黒:軸移動用 6, 倍率 1 = 7
			赤:原点設定 2
			黄:motor 1
			青 : file 1
			緑:復帰 3

No	名称	個数	その他
7	Tact sw	14	http://akizukidenshi.com/catalog/g/gP-122
			<u>24</u>
			通販コード P-12224
8	DC3.3V AC adapter	1	http://akizukidenshi.com/catalog/g/gM-119
			95/
			通販コード M-11995
9	DC jack out5.5mm, in2.1mm		http://akizukidenshi.com/catalog/g/gC-016
			<u>04/</u>
			通販コード C-01604

結線図・表

LCD character module

LCD module は I2C 接続

No	LCD module	LPC1114
1	+V	3.3V
2	SCL	dp27
3	SDA	dp5
4	GND	GND

MDX-20 interface (RS-232C)

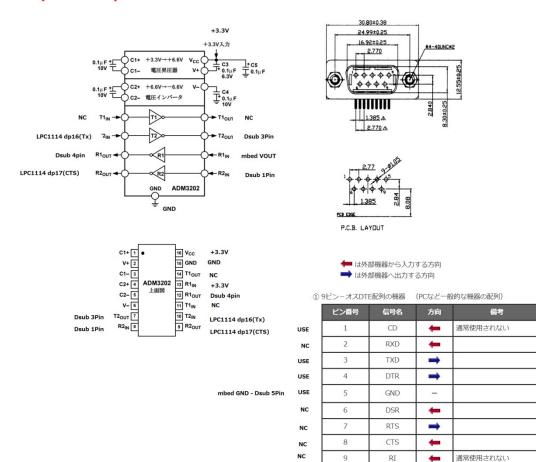
LPC1114 dp15(RX)は使用しないが、mbed での UART 設定に必要なので他の用途には使えない。

190102 LPC1768 のコントローラで敗戦間違いがあったので修正した。

LPC1114 の mbedProgram には MDX-20 への送信で CTS でのデータ送信待ちで不正にデータを送っている不具合がある。

ESP32 用,LPC1768 は修正してある

修正は printf から putc での送信に変える必要がある。LPC1114 では修正していない。



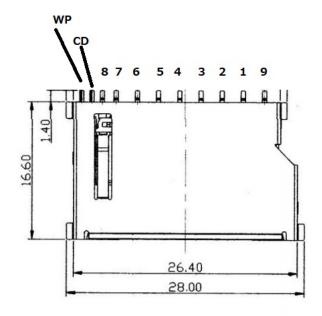
SD Card interface

#define MMC_MISO dp1
#define MMC_MOSI dp2
#define MMC_SCLK dp6
#define MMC_CS dp4

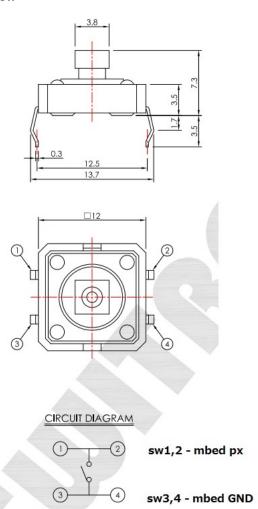
sd card pin

SDPin	name	computer	
9	NC	NC	
1	\sim CS	D-output	pull up(*1 = $50k(50k\sim100k)$)
2	DataIn	SPI mosi	pull up(*1)
3	Vss1	GND	
4	Vdd	3.3V	
5	CLK	SPI clk	pullup(*1)
6	Vss2	GND	
7	DataOut	SPI miso	pullup(*1)
8	NC	NC	

SD card の WP,CD は NC とする。(SD card のプロテクトノッチの読み取り用)



Tact sw



${\it digital\ input}$

sw name	mbed px
axisXpulse (軸移動用 SW)	dp11
axisXminus (↑)	dp13
axisYpulse (↑)	dp14
axisYminus (↑)	dp18
axisZpulse (↑)	dp24
axisZminus (↑)	dp25
fileControlSw	dp26
motorOnOffSwitchSw	dp28

analog input

```
dp9
SW0
       機械原点移動 axisInitializeSw (swanalog.checkEdgeOn(0))
SW1
      ユーザXY原点移動
                       axisUserXYOriginInitializeSw (swanalog.checkEdgeOn(1))
SW2
       ユーザ Ζ 原点移動
                       axisUserZOriginInitializeSw (swanalog.checkEdgeOn(2))
dp10
SW0
       倍率変更
                    axisMagnificationSw (swanalog.checkEdgeOn(3))
SW1
       XY 設定 axisXYOriginSettingSw (swanalog.checkEdgeOn(4))
SW2
       Z設定
                axisZOriginSettingSw (swanalog.checkEdgeOn(5))
```

#define ledcontrastmodeSwLevel (swanalog.checkLevel(3))

↑ここの SWx は下記の抵抗回路につながる SW の名称

mbed LPC1114での analog swinput は 2 端子まで対応している。 各端子は下記の抵抗回路で読み取る。

2 本目(dp10)の SW 番号は SW0~SW2 が SW3~SW5 の連番となる



実態配線

ブレットボードでの動作確認のみ。ユニバーサル基板には起こしていない。 LPC1114の処理能力の限界があり、SDカードからMDX-20への転送は1秒間に5行程度。 この速度では、転送速度が遅く、MDX-20の切削速度に追いつかない可能性がある。 このため、ブレットボードでの動作確認までして、作業を止めた。



mbed(LPC1114)へのプログラム書き込み

mbed を PC に USB で接続して出てくる USB ドライブに"MDX-20controler.LPC1114.bin を書き込む。

その後、mbed の RESET SW を押すと動き出す。

コントローラとしての動作はLPC1114のみで可能。

プログラムのデバック(printf 文でデータ読み出し)、プログラムの書き込み、に mbed を使う。