|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | **Вопросы** | **А 1** | **Б 2** | **С 3** | **Д 4** | **Номер правильного ответа** | **Номер модуля** |
| 1 | Каким термином определено долговременное управление качеством и организацией работ по контролю на предприятии соответствие государственным стандартам выпускаемой продукции? | управление качеством | всеобщее управление качеством | сертификация | стандартизация | A1 | 6,1 |
| 2 | Каким термином принято обозначать результат деятельности или процессов внутренней деятельности предприятий? | продукция | услуга | объект | система | A1 | 6,1 |
| 3 | Что означает совокупность организационной структуры, методик, процессов и ресурсов, необходимых для осуществления общего руководства качеством? | система качества | уровень качества | относительное качество | процесс | A1 | 6,1 |
| 4 | Как называется наука о способах измерения и количественной оценке качества продукции и услуг? | квалиметрия | маркетинг | логика | механика | A1 | 6,1 |
| 5 | Сколько этапов жизненного цикла продукции предусматривает стандарт ИСО? | 12 | 14 | 13 | 10 | A1 | 6,1 |
| 6 | Принятие решений в управлении качеством продукции на предприятии базируется на контроле, учете и: | анализе | планировании | маркетинге | проектировании | A1 | 6,1 |
| 7 | На каких циклах основана система всестороннего управления качеством? | Деминга | Фейгенбаума | Исикава | Прудона | A1 | 6,1 |
| 8 | Какие методы управления являются научной основой современного технического контроля? | математико-статистические | Дельфи | балансовый | комплексного анализа | A1 | 6,1 |
| 9 | Сколько этапов исторически возникало при оценке качества продукции? | три | два | четыре | пять | A1 | 6,1 |
| 10 | Что является первым этапом оценки качества продукции? | определение номенклатуры аттестуемой продукции | выбор номенклатуры показателей качества | приобретение необходимой для контроля качества аппаратуры | составление плана проверок | A1 | 6,1 |
| 11 | Какая система организации бездефектного изготовления продукции (БИП) получила распространение в 1950-е годы? | саратовская | калининградская | ленинградская | волгоградская | A1 | 6,1 |
| 12 | Какой метод контроля качества продукции на предприятиях являлся основным при использовании саратовской системы БИП? | сплошной | выборочный | отсутствие контроля | самоконтроль | A1 | 6,1 |
| 13 | Что являлось основным критерием применения комплексной системы управления качеством продукции: | соответствие качества продукции высшим достижениям науки и техники | соответствие качества результата труда установленным требованиям | соответствие достигнутого уровня моторесурса запланированному значению | соответствие качества первых промышленных изделий установленным требованиям | A1 | 6,1 |
| 14 | Целью какой системы управления качеством продукции являлось обеспечение выпуска продукции отличного качества, высокой надежности и долговечности? | КАНАРСПИ | НОРМ | БИП | СБТ | A1 | 6,1 |
| 15 | Какая система управления качеством продукции охватывала многие виды работ на стадии исследования и проектирования и на стадии эксплуатации? | КСУКП | КАНАРСПИ | НОРМ | БИП | A1 | 6,1 |
| 16 | На повышение каких результатов деятельности предприятий направлено улучшение качества производимой продукции? | общих | технологических | экономических | конструкторских | A1 | 6,1 |
| 17 | Какие методы используются для анализа и регулирования процессов на всех стадиях жизненного цикла продукции? | Статистические | аналитические | планирования | инженерно-математические | A1 | 6,1 |
| 18 | Сколько используется известных инструментов качества на предприятии? | 7 | 8 | 5 | 6 | A1 | 6,1 |
| 19 | Какие данные используются при построении гистограммы? | измеряемые | бухгалтерского учета | обобщенные | совокупные | A1 | 6,1 |
| 20 | Какой метод оценки качества продукции применяется, когда требуется установить, сколько колебаний в процессе вызывается случайными изменениями? | контрольная карта | временные ряды | диаграмма Парето | гистограмма | A1 | 6,1 |
| 21 | Какой анализ позволяют проводить контрольные карты? | возможностей процесса | экономической эффективности | технической целесообразности | спроса на производимую продукцию | A1 | 6,1 |
| 22 | Сколько видов контрольных карт применяется для характеристики качественных признаков продукции? | четыре | три | пять | шесть | A1 | 6,1 |
| 23 | Какой метод оценки качества продукции применяется, когда требуется определить, что происходит с одной из переменных величин, если другая переменная изменяется? | диаграмма Парето | контрольная карта | временные ряды | гистограмма | A1 | 6,1 |
| 24 | Какой термин обозначает проверку соответствия объекта контроля установленным техническим требованиям? | организация контроля; технический контроль; контроль на соответствие ГОСТу | оценка качества продукции | документальный контроль | технические контроль | A1 | 6,1 |
| 25 | Целью какого метода контроля является исключение случайных изменений качества продукции? | статистического | аналитического | математического анализа | социального | A1 | 6,1 |
| 26 | В каком виде планов статистического контроля партии продукции количество шагов контроля заранее задается? | многоступенчатом | одноступенчатом | двухступенчатом | последовательном | A1 | 6,1 |
| 27 | Что является вероятностным показателем плана статистического контроля? | уровень качества продукции | объем производства | производительность труда | коэффициент использования производственных мощностей | A1 | 6,1 |
| 28 | Какой метод контроля качества используется, когда требуется представить относительную важность всех проблем с целью выявления отправной точки для решения проблем? | диаграмма Парето | диаграмма рассеяния | контрольная карта | контрольный листок | A1 | 6,1 |
| 29 | Как называется нормативно-технический документ, устанавливающий основные требования к качеству продукции? | технические условия | стандарт | регламент | эталон | A1 | 6,1 |
| 30 | Кто осуществляет испытания образцов продукции? | испытательные лаборатории | предприятие-изготовитель | покупатель | третья сторона | A1 | 6,1 |
| 31 | На какие средства измерений распространяются испытания, и утверждение типа средств измерений? | включенные в государственный реестр | применяемые в сфере государственного метрологического контроля | используемые при поверке на предприятиях | предусмотренные законом по организации метрологической службы | A1 | 6,1 |
| 32 | Совокупность свойств продукции, обуславливающая ее пригодность удовлетворять определенные потребности в соответствии с ее назначением – это | Качество | Продукт | Уровень качества продукции | Свойство продукции | A1 | 6,1 |
| 33 | Поддержание качества изготовленной продукции производится на стадиях | Изготовления | Исследования и проектирования | Эксплуатации и потребления | Обращения и реализации | A1 | 6,1 |
| 34 | По стадии определения показатели качества продукции бывают | Единичные показатели | Показатели, выраженные в натуральных единицах | Производственные показатели | Групповые показатели | A1 | 6,1 |
| 35 | Совокупность показателей качества продукции по характеризуемым свойствам, нормативно принятая для оценки уровня качества этой продукции - это | Номенклатура показателей качества продукции | Качество | Уровень качества продукции | Показатель качества продукции | A1 | 6,1 |
| 36 | Неразрушающий контроль качества не бывает следующих видов | Химический | Магнитный и спектральный | Электрический | Рентгено-структурный | A1 | 6,1 |
| 37 | Статистический приемочный контроль качества продукции может проводиться по следующим признакам | По качественному и альтернативному | По наличию рекламаций и потерь у потребителя и альтернативному | По проценту возврата машин с испытательных стендов | По наличию рекламаций и потерь у потребителя и качественному | A1 | 6,1 |
| 38 | Какие из перечисленных показателей относятся к критическим показателям качества? | Экологические и безопасности | патентно-правовые и экономические | технологичности и себестоимости | Экономические и себестоимости | A1 | 6,1 |
| 39 | Антропометрические показатели качества изделия должны отражать его соответствие | размерам и форме тела человека | осязательным возможностям человека | слуховым возможностям человека | возрасту человека | A1 | 6,1 |
| 40 | С какой целью рассчитывают обобщенный показатель качества? | для проведения комплексной оценки качества | для оценки вероятности ошибки корреляционного анализа | для установления наличия и степени зависимости между явлениями | для оценки воспроизводимости результатов измерений | A1 | 6,1 |
| 41 | Показатели качества, которые, как правило, не относятся к жестким | эстетические | назначения | технологические | надежности | A1 | 6,1 |
| 42 | Выделите из приведенного перечня этапы комплексной оценки качества | 1) определение значений единичных показателей качества (ПК) 2) выбор метода свертывания 3) ранжирование ПК | 1) определение значений единичных показателей качества (ПК) 2) определение эффективности для потребителя | 1) определение эффективности для потребителя 2) выбор метода свертывания 3) определение полезного эффекта для потребителя | 1) выбор метода свертывания 2) определение полезного эффекта для потребителя 3) ранжирование ПК | A1 | 6,1 |
| 43 | Какие методы относятся к параметрическим методам оценки качества? | Расчетные и экспертные | Расчетные и прямого счета | прямого счета и по прямому конечному результату | экспертные и по эффективности для потребителя | A1 | 6,1 |
| 44 | Качество и себестоимость продукта труда | взаимодополняющие понятия | противоречивые понятия | показатели - альтернативы | это функции цены купли-продажи | A1 | 6,1 |
| 45 | Свойство изделия сохранять во времени в установленных пределах значения всех параметров, характеризующих его способность выполнять требуемые функции | показатель назначения | показатель надёжности | показатель стандартизации | Показатель унификации | A1 | 6,1 |
| 46 | Организация разработки продукции на основе учета требований потребителей: | инжиниринг качества | контроль качества | сохранение качества | Управление качества | A1 | 6,1 |
| 47 | Установление приоритетов в принятии решений при проектировании качества продукции производится с помощью метода: | диаграмма Исикава | диаграмма Парето | контрольные карты | диаграмма Ганта | A1 | 6,1 |
| 48 | Для выявления наличия связи между качеством продукции и факторами, влияющими на процесс производства | строят диаграмму разброса | проводят АВС – анализ | рассчитывают коэффициент конкордации; | определяют кумулятивную сумму и кумулятивные проценты; | A1 | 6,1 |
| 49 | Какой метод позволяет графически оценить наличие и степень корреляции? | метод медиан | метод Парето | метод РDСА | метод Исикавы | A1 | 6,1 |
| 50 | Для разработки мер по улучшению качества причинно-следственную диаграмму Исикавы целесообразно применять | совместно с диаграммой Парето | при анализе диаграммы разброса | вместо диаграммы Парето | вместо функционально-стоимостного анализа | A1 | 6,1 |
| 51 | Дайте определение понятию «качество» | совокупность свойств изделий или параметров товаров и услуг, обеспечивающих их пригодность удовлетворять определенные потребности | качество - первооснова материального и нематериального мира | степень соответствия системы требованиям, спецификациям и ожиданиям | соответствие требованиям надежности, долговечности, прочности, экологичности, органолептики | A1 | 6,1 |
| 52 | На каких стадиях применяется ИСО 9001? | ЖЦП | проектирования | разработки | производства | A1 | 6,1 |
| 53 | Назовите основные направления ИСО 9000 | Управление качеством | интеллектуальная деятельность | оборудование и технические средства | перерабатываемые материалы | A1 | 6,1 |
| 54 | Сертификация систем качества предприятия на соответствии нормам стандарта ИСО серии 9000:2008 свидетельствует о том, что: | Все бизнес-процессы контролируются | Продукции, выпускаемая предприятием, или оказываемая услуги сертифицирования | Процессы, протекающие в организации способны обеспечить выпуск или оказанные услуги с тем качеством, которые требует потребитель | Услуги сертифицировано | A1 | 6,1 |
| 55 | Стандарт ИСО серии 14001 касаются: | управления охраной окружающей среды | экологической терминологии | способов утилизации вредных и опасных отходов производства | Экологической опасности | A1 | 6,1 |
| 56 | Семейство стандартов ИСО разработано для: | внедрения и использования эффективных систем менеджмента качества в организациях всех типов и размеров | внедрения и использования эффективных систем менеджмента качества на малых предприятиях | внедрения и использования эффективных систем менеджмента качества на промышленных предприятиях | внедрения и использования эффективных систем экологического менеджмента на промышленных предприятиях | A1 | 6,1 |
| 57 | Стандарт ИСО 9001:2000 г. заменяет: | стандарты ИСО 9001, 9002, 9003 версии 1994 года | стандарт 9001 версии 1994 года | стандарты ИСО 9001, 9004 версии 1994 года | ИСО 9003 версии 1994 года | A1 | 6,1 |
| 58 | Универсальная модель системы экологического менеджмента построена на принципе: | постоянного улучшения | превентивности | Демократичности | комплексности | A1 | 6,1 |
| 59 | Установление соответствия намечаемой хозяйственной и иной деятельности экологическим требованиям, определение допустимости реализации проекта в целях предупреждения возможных неблагоприятных воздействий этой деятельности на окружающую природную среду и связанных с ними социальных, экономических и иных последствий называется: | экологическим проектированием | экологическим менеджментом | экологической экспертизой | экологическим аудитом | A1 | 6,1 |
| 60 | Как в системе экологического менеджмента называется элемент деятельности организации, или ее продукции, или ее услуг, который может взаимодействовать с окружающей средой? | экологическая политика | экологическая оценка | экологический аспект | элемент окружающей среды | A1 | 6,1 |
| 61 | В каком году была разработана первая серия ИСО 14000? | 1996 | 1991 | 2000 | 2003 | A1 | 6,1 |
| 62 | Что понимается под «негативным определением» на стадии отбора проектов для экологической оценки: | в экологической оценке нет необходимости | экологическая оценка необходима | проект не одобрен экспертами для реализации | проект одобрен экспертами для реализации | A1 | 6,1 |
| 63 | Стратегическая экологическая оценка применяется по отношению: | к любым проектам и планам | к программам территориального развития | к строительным проектам хозяйственных объектов | к программам отраслевого развития | A1 | 6,1 |
| 64 | Выберите правильную логическую последовательность реализации цикла Деминга в СЭМ? | планирование, осуществление, проверка, действие | действие, проверка, осуществление, планирование | планирование, проверка, действие, осуществление | действие, осуществление, проверка, планирование | A1 | 6,1 |
| 65 | В каком документе СЭМ демонстрируется приверженность высшего руководства улучшать состояние окружающей среды? | в отчете о предварительном экологическом анализе | в экологической политике | в отчете об экологической деятельности | в программе экологической деятельности | A1 | 6,1 |
| 66 | При разработке в СЭМ целевых и плановых показателей организации учитывают: | все экологические аспекты | природоохранные требования | технологические возможности | значимые экологические аспекты | A1 | 6,1 |
| 67 | Как в СЭМ называется действие, направленное на устранение несоответствия? | корректирующее | оценка несоответствия | мониторинг | аудит | A1 | 6,1 |
| 68 | С какой из систем менеджмента наиболее часто интегрируется система экологического менеджмента? | менеджмента качества | менеджмента охраны труда | менеджмента социальной ответственности | менеджмента информационной безопасности | A1 | 6,1 |
| 69 | Какие принципы системы менеджмента качества из перечисленных не установлены стандартом ИСО 9000 | процедурный подход | лидерство руководителя | вовлечение работников | процессный подход | A1 | 6,1 |
| 70 | Политика в области качества в соответствии с ИСО 9001:2008 представляет собой: | общие намерения и направление деятельности организации в области качества, официально сформулированные высшим руководством | общие намерения и направления деятельности в области качества, провозглашенные государством | требования по качеству, сформулированные в стандарте ИСО 9001:2008 | общие намерения и направления деятельности в области охраны труда | A1 | 6,1 |
| 71 | Удовлетворенность потребителей – это по ИСО 9000:2005: | восприятие потребителями степени выполнения их требований | результат процесса | потребность или ожидание, которое установлено, обычно предполагается или является обязательным | ничто из указанного выше | A1 | 6,1 |
| 72 | Степень реализации запланированной деятельности и достижения запланированных результатов по ИСО 9000:2005 – это: | эффективность | результативность | постоянное улучшение | Практичность | A1 | 6,1 |
| 73 | Совокупность взаимосвязанных и взаимодействующих видов деятельности, преобразующих входы и выходы, может рассматриваться как: | процесс | добавление ценности | часть системы менеджмента качества организации | все указанное выше | A1 | 6,1 |
| 74 | Требования к СМК устанавливают: | ИСО 9001:2008 Система менеджмента качества. Требования | ИСО 19011:2002 Руководящие указания по аудиту системы менеджмента качества и/или охраны окружающей среды | ИСО 9004:2008 СМК Рекомендации по улучшению деятельности | все указанное выше | A1 | 6,1 |
| 75 | К документированным процедурам, требуемым ИСО 9001-2000 относятся: | все обязательной процедуры | управление документацией | управление записями | внутренние аудиты | A1 | 6,1 |
| 76 | Организационная структура это: | совокупность зданий, оборудования и служб обеспечения, необходимых для функционирования организации | распределение ответственности, полномочий и взаимоотношений между работниками | совокупность условий, в которых выполняется работа | все указанное выше | A1 | 6,1 |
| 77 | Связь между достигнутым результатом и использованными ресурсами – это: | результативность | прослеживаемость | надежность | эквивалентность | A1 | 6,1 |
| 78 | При каждом инспекционном контроле проверяют совокупность обязательных элементов, в том числе: | анализ со стороны руководства | менеджмент ресурсов | удовлетворенность потребителей | продукция | A1 | 6,1 |
| 79 | В контексте ИСО 9001:2008 требования к процессам установлены в разделах: | 4–8 | 1–8 | 1–4 | 2,3 | A1 | 6,1 |
| 80 | Цели в области качества: | должны быть измеримыми | должны быть детализированы | доведены до подразделений | стратегия | A1 | 6,1 |
| 81 | Водоснабжение предприятий общественного питания может осуществляться: | из централизованной системы питьевого водоснабжения | из артезианской скважены | на привозной водопроводной воде | ванны | A1 | 6,1 |
| 82 | Складские помещение предприятий общественного питания должны быть обеспечены: | приточно-вытяжной вентиляцией | естественным освещением | канализацией | Холодильной установки | A1 | 6,1 |
| 83 | Где должен храниться её уборочный инвентарь | в закрытых шкафах | в стенных нишах | в вестибюле предприятий общественного питания | В складе | A1 | 6,1 |
| 84 | Внутренние аудиты проводятся: | обученным персоналом организации | директором организации | персоналом сертификационного органа | Менеджером | A1 | 6,1 |
| 85 | Внутренние аудиты проводятся: | по утвержденному графику | один раз за период действия сертификата соответствия | по желанию менеджера по качеству | По инспекционном графике | A1 | 6,1 |
| 86 | При проведении внутренних аудитов: | оценивается эффективность СМК | оценивается квалификация персонала организации | проверяется качество продукции | Оценивается технологии | A1 | 6,1 |
| 87 | В случае обнаружения несоответствий, корректирующие действия предлагает: | ответственное лицо где было несоответствие обнаружено | менеджер по качеству | главный аудитор | Эксперт-аудитор | A1 | 6,1 |
| 88 | Каким термином определено долговременное управление качеством и организацией работ по контролю на предприятии соответствие государственным стандартам выпускаемой продукции? | управление качеством | всеобщее управление качеством | сертификация | стандартизация | A1 | 6,1 |
| 89 | Каким термином принято обозначать результат деятельности или процессов внутренней деятельности предприятий? | продукция | услуга | объект | система | A1 | 6,1 |
| 90 | Что означает совокупность организационной структуры, методик, процессов и ресурсов, необходимых для осуществления общего руководства качеством? | система качества | уровень качества | относительное качество | процесс | A1 | 6,1 |
| 91 | Как называется наука о способах измерения и количественной оценке качества продукции и услуг? | квалиметрия | маркетинг | логика | механика | A1 | 6,1 |
| 92 | Сколько этапов жизненного цикла продукции предусматривает стандарт ИСО? | 12 | 14 | 13 | 10 | A1 | 6,1 |
| 93 | Принятие решений в управлении качеством продукции на предприятии базируется на контроле, учете и: | анализе | планировании | маркетинге | проектировании | A1 | 6,1 |
| 94 | На каких циклах основана система всестороннего управления качеством? | Деминга | Фейгенбаума | Исикава | Прудона | A1 | 6,1 |
| 95 | Какие методы управления являются научной основой современного технического контроля? | математико-статистические | Дельфи | балансовый | комплексного анализа | A1 | 6,1 |
| 96 | Сколько этапов исторически возникало при оценке качества продукции? | три | два | четыре | пять | A1 | 6,1 |
| 97 | Что является первым этапом оценки качества продукции? | определение номенклатуры аттестуемой продукции | выбор номенклатуры показателей качества | приобретение необходимой для контроля качества аппаратуры | составление плана проверок | A1 | 6,1 |
| 98 | Показатели качества, которые, как правило, не относятся к жестким | эстетические | назначения | технологические | надежности | A1 | 6,1 |
| 99 | Выделите из приведенного перечня этапы комплексной оценки качества | 1) определение значений единичных показателей качества (ПК) 2) выбор метода свертывания 3) ранжирование ПК | 1) определение значений единичных показателей качества (ПК) 2) определение эффективности для потребителя | 1) определение эффективности для потребителя 2) выбор метода свертывания 3) определение полезного эффекта для потребителя | 1) выбор метода свертывания 2) определение полезного эффекта для потребителя 3) ранжирование ПК | A1 | 6,1 |
| 100 | Какие методы относятся к параметрическим методам оценки качества? | Расчетные и экспертные | Расчетные и прямого счета | прямого счета и по прямому конечному результату | экспертные и по эффективности для потребителя | A1 | 6,1 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **по модулю "СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ И АККРЕДИТАЦИИ ЛАБОРАТОРИИ"** | | | | | | |
| № | **Вопросы** | **А 1** | **Б 2** | **С 3** | **Д 4** | **Номер правильного ответа** | **Номер модуля** |
| 1 | Что вы понимаете соответствие средства измерений законодательным требованиям? | Соответствие средства измерений метрологическим, техническим, административным требованиям | |  | | --- | | Правильный работа средств измерений | | |  | | --- | | Погрешности средств измерений | | |  | | --- | | Поверочная документы | | А1 | 6,2 |
| 2 | Что вы понимаете метрологические требования средства измерений? | Метрологические характеристики средств измерений и условия, при которых обеспечиваются эти характеристики. | Технический характеристика | Погрешности | Надежности | А1 | 6,2 |
| 3 | Что вы понимаете технические требования средства измерений? | технические требования | Безотказной работы | Надежности | Метрологический характеристика | А1 | 6,2 |
| 4 | Методы поверки средств измерений (для определения их соответствия метрологическим и техническим характеристикам); критерии установления, подтверждения или аннулирования соответствия средств измерений законодательным требованиям; условия применения средств измерений на разных стадиях их срока службы; критерии идентификации и эстетические показатели средств измерений это - | административные требования | Экономический требования | организационных требования | Научная требования | А1 | 6,2 |
| 5 | Национальный орган по метрологии это - | Узбекские агентство стандартизации, метрология и сертификации | НИИСМС | Центр эталонов | центр по оказанию метрологических услуг | А1 | 6,2 |
| 6 | Какие документы в области метрологии входят в комплекс нормативных документов ГСИ Уз? | Международные, межгосударственные ( региональные) и национальные нормативные документы, введенные в действие Агентством Узстандарт | Международные, межгосударственные | национальные нормативные документы | ( региональные) и национальные нормативные документы | А1 | 6,2 |
| 7 | Когда был принят закон «О метрологии» | в 1993 году | в 1990 году | в 1980 году | в 2000 году | А1 | 6,2 |
| 8 | Что такое метрологическое обеспечение? | установление и применение научных и организационных основ, технических средств, правил и норм, необходимых для достижения единства и требуемой точности измерений | Это поверка средств измерений, обеспечение единства измерений. | Это обеспечение единства средств измерений | Это поверка, калибровка, аттестация средств измерений | А1 | 6,2 |
| 9 | Совокупность операций, выполняемых органом государственной метрологической службы или другими уполномоченными на то органами (организациями) с целью определения и подтверждения соответствия средства измерений установленным техническим требованиям это - | поверка средства измерений | Определить средства измерений | Погрешности средства измерений | Испытания средства измерений | А1 | 6,2 |
| 10 | В каком организация форму, рисунок и размеры поверительных клейм, а также их перечень в соответствии с перечнем поверяемых средств измерений для органов Государственной метрологической службы разрабатывает и утверждает. | агентство Узстандарт | СМСИТИ | Центр эталонов | Центр качества | А1 | 6,2 |
| 11 | ................ совокупность операций, выполняемых калибровочной лабораторией с целью определения и подтверждения действительных значений метрологических характеристик и пригодности средств измерений к применению*.* | Калибровка средства измерений | Поверочная документы | Испытания | Определить погрешности | А1 | 6,2 |
| 12 | Объекты государственного контроля и надзора за стандартами и обеспечением единства измерений на промышленных предприятиях: | Серийно выпускаемая и вновь осваемая продукция | Серийно выпускаемая продукция | продукция | Система производства | А1 | 6,2 |
| 13 | Где проводят поверочные работы? | специально аккредитованные поверочные и калибровочные лаборатории | испытательные лаборатории | в эталонном центре | госметрологическая службы | А1 | 6,2 |
| 14 | Сеть государственных метрологических органов и их деятельность, направленная на обеспечение единства и достоверности измерения в стране это - | Метрологическая служба | Метрологическая аттестация | Калибровка | Испытания | А1 | 6,2 |
| 15 | Когда был создан центр эталонов? | В 2001 году | В 2009 году | В 2011 году | в 2002 году | А1 | 6,2 |
| 16 | Следует ли основание для проведения государственного контроля и надзора вручать руководителю субъекта проверки под расписку? | Следует | В частных случаях | По приказе | Не следует | А1 | 6,2 |
| 17 | Допускается ли проведение внепланового государственного контроля и надзора за стандартами и обеспечение единства измерений по решению Кабинета Министров Республики без согласования с Координационным Советом? | Не допускается | Допускается | В частных случаях | По плане | А1 | 6,2 |
| 18 | Содержание научно-технической экспертизы нормативного документа: | Соответствие ГССУз, НСС Уз, ГСИ Уз, др. Межотраслевым системам стандартизации и оценка научно-технического уровня | Соответствие системам стандартизации | оценка научно-технического уровня | Соответствие системам сертификации | А1 | 6,2 |
| 19 | Подлежат ли государственной регистрации административно-территориальные стандарты на продукцию(услуги)? | Подлежат, безусловно | Не подлежат | Основа по приказу | В частных время | А1 | 6,2 |
| 20 | Меры, принимаемые при установлении факта производства продукции без нормативного документа: | Запрещается производство и реализация продукции | Запрещается реализация продукции | Запрещается производство | Запрещается в частных случаях | А1 | 6,2 |
| 21 | При подготовке к государственному контролю и надзору за стандартами и обеспечением единства измерений план проведения проверки разрабатывает: | Руководитель проверки | НИИСМС | Руководитель предприятия | соответствующие учреждения | А1 | 6,2 |
| 22 | Нормативный документ на продукцию подлежит проверке и изменению или отмене: | Как правило, через каждые 5 лет со дня утверждения | Как правило, через каждые 1 лет со дня утверждения | Как правило, через каждые 2 лет со дня утверждения | Как правило, через каждые 3 лет со дня утверждения | А1 | 6,2 |
| 23 | Должностное лицо, утверждающее план проведения проверки: | Руководство управления стандартизации и метрологии | Руководитель сертификации | Руководство управления метрологии | Руководитель НИИСМС | А1 | 6,2 |
| 24 | Какой документ принимается раньше-план проведения проверки или приказ Управления стандартизации и метрологии? | Приказ о проведении проверки | Приказ о управления метрологии | Приказ о управления сертификации | проведения проверка по плану | А1 | 6,2 |
| 25 | Укажите основные единицы измерения в системе СИ? | метр, килограмм, секунда, ампер, кельвин, моль, кандела | метр, килограмм, секунда, кандела, стерадиан, моль | метр, километр, секунда, радиан, ампер, кельвин, моль | метр, грамм, секунда, радиан, кандела, кельвин, ампер | А1 | 6,2 |
| 26 | Что такое измерение? | Измерение это познавательный процесс, заключающийся в сравнении путем физического эксперимента данной величины с некоторым ее значением, принятым за единицу. | Это процесс проведения физического эксперимента | Это определение числового значения какой-то величины | Измерение это такой процесс при котором определяется числовое значение величины | А1 | 6,2 |
| 27 | Средство измерений, предназначенное для воспроизведения физической величины заданного размера? | мера | измерительный прибор | комплексное измерительное устройство | измерительный преобразователь | А1 | 6,2 |
| 28 | Приставка “мега” это? | |  | | --- | |  | |  |  |  | А1 | 6,2 |
| 29 | ..........это свойство явления, объекта, процесса, которое можно выделить качественно и определить количественно | Величина | Измерения | Погрешность | Качества | А1 | 6,2 |
| 30 | Определить видов поверок? | первичная, периодическая, внеочередная, инспекционная, экспертная | первичная, вторичная, внеочередная, инспекционная, экспертная | первичная, периодическая, очередная, инспекционная, экспертная | первичная, периодическая, внеочередная, лабораторная, экспертная | А1 | 6,2 |
| 31 | ………….поверка проводится через межповерочные интервалы с учётом обеспечения пригодности к применению СИ на период между поверками. | Периодическая | Экспертная | Первичная | Инспекционная | А1 | 6,2 |
| 32 | Поверка средства измерений, проводимая при их выпуске из производства | первичная поверка | последующая поверка | инспекционная поверка | Периодическая поверка | А1 | 6,2 |
| 33 | Поверка средств измерений, проводимая для контроля срока действия поверительного клейма, а также контроль, не подвергались ли модернизации указанные средства измерений после проведения поверки и не превышают ли их погрешности значений, допускаемых в процессе эксплуатации. | инспекционная поверка | первичная поверка | последующая поверка | Периодическая поверка | А1 | 6,2 |
| 34 | Что такое эталон? | средство измерений (или комплекс средств измерений), предназначенное для воспроизведения и (или) хранения единицы и передачи её размера нижестоящим по поверочной схеме средствам измерений и утвержденное в качестве эталона в установленном порядке. | возможность обеспечения сличения с эталоном других средств измерений, нижестоящих по поверочной схеме, в первую очередь вторичных эталонов, с наивысшей точностью для существующего уровня развития измерительной техники | средство, предназначенное для выработки сигнала измерительной информации в форме, удобной для передачи, дальнейшего преобразования, обработки и (или) хранения, но не поддающейся непосредственному восприятию наблюдателем. | это средство измерений, предназначенное для воспроизведения физической величины заданного размера. | А1 | 6,2 |
| 35 | Укажите виды эталона? | Международный эталон, государственные эталон, вторичные эталоны, Исходный эталон, рабочее эталоны, первичный эталон, Эталон сравнения, специальное эталон | государственные эталон, вторичные эталоны, специальное эталон | государственные эталон, рабочее эталоны, первичный эталон | первичный эталон специальное эталон | А1 | 6,2 |
| 36 | В Республики настоящем время есть сколько национальными исходными эталонами? | 9 | 12 | 8 | 14 | А1 | 6,2 |
| 37 | Обязательно ли проводить разборку изделия (машин, оборудования) для проверки сборочных единиц и качества сборки? | Разборку производят обязательно | Не обязательно | если это связано с большими затратами средств и времени | В частных время | А1 | 6,2 |
| 38 | Какие поверочные схемы существуют? | Локальные, ведомственные, государственные | Локальные, государственные | Ведомственные, государственные | Локальные | А1 | 6,2 |
| 39 | ………………………. – техническое средство, предназначенное для измерений, имеющее нормированные метрологические характеристики, воспроизводящее и (или) хранящее единицу физической величины, размер которой принимают неизменным (в пределах установленной погрешности) в течение известного интервала времени. | средство измерений | эталон | единицы величины | величина | А1 | 6,2 |
| 40 | Указать нормальную температуру и относительную влажность для поверочных лабораторий? | T= 20 0С , W= 50 - 80 % | T= 25 0С , W= 50 - 80 % | T= 18 - 20 0С , W= 70 - 80 % | T= (20± 5) 0С , W= 55 - 80 % | А1 | 6,2 |
| 41 | Кто применять поверительные и калибровочные клейма? | могут только лица, аттестованные в качестве поверителей | Метролог | Менеджер по качества | Инженер | А1 | 6,2 |
| 42 | Когда организован Государственная предприятия “Центр оказание метрологических услуг”? | 2002 год | 2004 год | 1991 год | 2009 год | А1 | 6,2 |
| 43 | Субъекты Госнадзора по получении акта плана оргтехмероприятий передают (направляют) в Управление стандартизации и метрологии в срок: | Не позднее пяти дней | Не позднее шести дней | Не позднее десяти дней | Не позднее трех дней | А1 | 6,2 |
| 44 | Кто формирует состав приемочной комиссии для принятия решения о постановке продукции на серийное производство? | Разработчик продукции | Отдел метрология | НИИСМС | Отдел сертификации | А1 | 6,2 |
| 45 | Рекомендации O’z T 51-117:2002 Порядок осуществления государственного контроля и надзора за стандартами и обеспечением единства измерений на предприятиях машиностроительного комплекса предназначены для: | Государственных инспекторов УСМ | Инспекторов отдел метрология | Инспекторов отдел сертификации | Инспекторов отдел стандартизации | А1 | 6,2 |
| 46 | Промежуточные акты, справки и др. документы при осуществлении государственного контроля и надзора за стандартами и обеспечением единства измерений подписывают: | Специально выделенное должностное лицо субъекта контроля и надзора | Руководитель предприятия | Руководитель НИИСМС | Руководитель соответствующие учреждения | А1 | 6,2 |
| 47 | Результаты проверки удвоенного количества образцов (проб) распространяется: | На всю проверяемую партию | На половина проверяемую партию | На 25% проверяемую партию | На 60% проверяемую партию | А1 | 6,2 |
| 48 | При отборе образцов ( проб) продукции одновременно проверяют: | Наличие товаросопроводительной документации, соответствие упаковки, консервации и комплектности требованиям нормативных документов | товаросопроводительной документации | упаковки, консервации и комплектности | комплектности требованиям нормативных документов | А1 | 6,2 |
| 49 | Следует ли госинспектору устанавливать конкретные причины нарушений требований нормативного документа и метрологических правил? | Следует | Не всегда следует | Не следует | Только при определенных обстоятельствах следует устанавливать | А1 | 6,2 |
| 50 | По истечении срока хранения экземпляра акта государственного контроля и надзора за стандартами и обеспечением единства измерений в Управлении стандартизации и метрологии, что с ними делают? | Сдают в архив | Утилизируют | Хранят на предприятии | Отправляют на изменения и модернизацию | А1 | 6,2 |
| 51 | Наиболее эффективным средством поддержания температуры, влажности и чистоты воздуха является применение? | кондиционеров | нагревательных установок | вентиляторов | холодильных установок | А1 | 6,2 |
| 52 | Что такое методическая погрешность? | Это погрешность, которая появляется в следствии необоснованного теоретического метода измерений или неправильного применения формулы | Это конструктивная погрешность | Это погрешность которая появляется по непонятным причинам | Это погрешность, которая появляется из за неправильного применения средств измерений | А1 | 6,2 |
| 53 | По способу получения значения измеряемой величины все измерения делятся на 4 вида: | прямые, косвенные, совокупные, совместные | прямые, обратные, совокупные, несопоставляемые | прямые, обратные, сопоставляемые, совместные | прямые, обратные, совокупные, совместные | А1 | 6,2 |
| 54 | По истечении года применения поверительных и калибровочных клейм или при прекращении производства средств измерений, подлежащих клеймению, поверительные и калибровочные | клейма подлежат гашению (уничтожению на них рисунка). |  |  |  | А1 | 6,2 |
| 55 | Какие испытания продукции (изделий, машин, оборудований)проводится при серийном выпуске? | Приемо-сдаточные и периодические | Приемо-сдаточные | периодические | сдаточные | А1 | 6,2 |
| 56 | Периодичность осуществления государственного контроля и надзора за стандартами и обеспечение единства измерений на хозяйствующих субъектах: | Не чаще 1 раза в год | Не чаще 4 раза в год | Не чаще 5 раза в год | Не чаще 2 раза в год | А1 | 6,2 |
| 57 | Внеплановый государственный контроль и надзор за стандартами и обеспечением единства измерений осуществляется: | В соответствии с решением специально уполномоченного органа | По требования отдел метрология | По требования НИИСМС | По требования центр качества | А1 | 6,2 |
| 58 | В каких случаях при государственном контроле и надзоре за стандартами и обеспечением единства измерений производится анализ результатов приемочных испытаний? | Если продукция освоена вновь | Если того требует Агентство Узстандарт | Если НИИСМС дал полномочия на анализ | Если продукция была в широком ассортименте | А1 | 6,2 |
| 59 | Кто заполняет графу в Книги регистрации проверок “Дата и время начало и окончания проверки (ежедневно)”? | Субъект Госнадзора | Агентство Узстандарт | Агентство Узстандарт и НИИСМС | НИИСМС | А1 | 6,2 |
| 60 | ...........- совокупность конкретно описанных операций, выполнение которых обеспечивает получение результатов измерений с установленными показателями точности | методика выполнения измерения | Проверка | Определение погрешности | Ремонт средств измерения | А1 | 6,2 |
| 61 | ………-определение метрологическим органом погрешностей средств измерений (или проверка того, что они находятся в допустимых пределах) и установление его пригодности к применению. | [Поверка средств измерений](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A1%D1%80%D0%B5%D0%B4%D1%81%D1%82%D0%B2%D0%BE_%D0%B8%D0%B7%D0%BC%D0%B5%D1%80%D0%B5%D0%BD%D0%B8%D0%B9) | [Калибровка средств измерений](http://ru.wikipedia.org/wiki/%D0%A1%D1%80%D0%B5%D0%B4%D1%81%D1%82%D0%B2%D0%BE_%D0%B8%D0%B7%D0%BC%D0%B5%D1%80%D0%B5%D0%BD%D0%B8%D0%B9) | Определение погрешности | Проверка | А1 | 6,2 |
| 62 | Подлежат ли государственной регистрации стандарты предприятия на реализуемую продукцию? | Подлежат | Не подлежат | В частных время | частных подлежат | А1 | 6,2 |
| 63 | Руководитель проверки через кого дает задание соответствующим отделам и службам субъекта государственного контроля и надзора за стандартами и обеспечением единства измерений о подготовке справок, характеризующих работу предприятия? | Через специально выделенного ответственного представителя предприятия | Через сотрудники | Через руководитель предприятия | представителя предприятия | А1 | 6,2 |
| 64 | Образцы( Пробы) продукции для контроля отбирают в количестве : | Предусмотренном в нормативном документе | На основе добровольную | Виды продукции | Количество продукции | А1 | 6,2 |
| 65 | Для органолептического контроля (внешнего осмотра) отбирают образцы (пробы) продукции в количестве: | Не менее 10 % от проверяемой партии | Не менее 50 % от проверяемой партии | Не менее 20 % от проверяемой партии | Не менее 30 % от проверяемой партии | А1 | 6,2 |
| 66 | В каких случаях при отрицательных результатах проверки отбирается удвоенное количество (проб)? | Если это предусмотрено нормативным документом | По приказу предприятия | В частных время | По результату поверку | А1 | 6,2 |
| 67 | Допускается ли проводить испытания и /или анализы в сторонних испытательных лабораториях (центрах)? | Допускается лишь в аккредитованных (аттестованных) лабораториях (центрах) | испытательных лабораториях | Специальных лабораториях | Исследовательских институтов | А1 | 6,2 |
| 68 | Кто ставит подпись на акте отбора образцов (проб)? | Госинспектор и представитель субъекта Госнадзора | Инспектор Агентства Узстандарт | Субъект Госнадзора | Подпись на акте ставит заявитель | А1 | 6,2 |
| 69 | Найдите формулу абсолютной погрешностей? | |  | | --- | |  | | |  | | --- | |  | | |  | | --- | |  | | |  | | --- | |  | | А1 | 6,2 |
| 70 | …………. поверку СИ проводят по письменному требованию (заявлению) суда, прокуратуры, государственного арбитража, органов исполнительной власти, а так же по письменному заявлению юридических или физических лиц. | Экспертную | Периодическая | Первичная | Инспекционная | А1 | 6,2 |
| 71 | Объекты государственной метрологической проверки и контроля: | Эталоны, измерительные средства, состав и свойства веществ и материалов, а так же стандартных образцов, измерительной системы, методика их выполнения | Меры, приборы | Продукция, процесс, услуга | Метрологические свойства | А1 | 6,2 |
| 72 | Объекты государственного контроля и надзора за стандартами и обеспечением единства измерения : | Нормативные документы, в том числе устанавливающие обязательные требования на продукцию, продукция | Документы утвержденные подведомственными органами | Стандарты и нормативные документы . | Стандарты | А1 | 6,2 |
| 73 | При контроле объективными методами и органолептическом контроле (внешнем осмотре) проверяют: | На соответствие по всем показателям нормативных документов | На соответствие по некоторым показателям нормативных документов | Не принимается таких проверка | Некоторым случая принимается таких проверка | А1 | 6,2 |
| 74 | Виды измерений | прямая, косвенная, абсолютная, относительная, совокупные, совместные | методы сравнения, оценивания | прямая, косвенная, абсолютная, метод оценки | нулевое, совпадение, замещения | А1 | 6,2 |
| 75 | Что такое грубая погрешность? | погрешность, которая превышает ожидаемую при данных условиях, погрешность. Грубую погрешность иногда называют промахом. | случайные погрешности, возникающие при нормальных условиях | погрешность, которая постоянно меняется | погрешность, которая возникает в связи с неисправностью прибора | А1 | 6,2 |
| 76 | Найдите формулы относительной погрешности? | |  | | --- | |  | | | |  | | --- | |  | | | |  | | --- | |  | | | |  | | --- | |  | | | А1 | 6,2 |
| 77 | А1 | 6,2 |
| 78 | Погрешность измерения- это …. | Отклонение результата измерения от истинного значения измеряемой величины. | Номинальное значение величины | Точное значение прибора | Разность между истинным и измеряемым значениями | А1 | 6,2 |
| 79 | В каком государственный стандарты данны основные правила по поверки средств измерения? | O’z DSt 8.003:2005 | O’z DSt 8.007:2005 | O’z DSt 8.010:2005 | O’z TSh 8.010:2005 | А1 | 6,2 |
| 80 | Основание для выполнения работ по инициативе Управления стандартизации и метрологии с пребыванием на хозяйствующем субъекте не более одного рабочего дня : | Квартальный план- график УСМ, согласованный с Координационным советом | Письменное уведомление Агентства Узстандарт | Согласование и утверждение подведомственных органов | Письменное уведомление НИИСМС | А1 | 6,2 |
| 81 | Приказ Управления стандартизацией и метрологией для контроля и надзора за стандартами и обеспечения единства измерений издается : | Во всех случаях выхода государственных инспекторов на субъект гос.надзора | В случаях непредвиденных ситуаций | В частных случаях для государственных инспекторов | Данный приказ не выходит | А1 | 6,2 |
| 82 | Когда государственные инспекторы должны сделать записи в Книге регистрации проверок: | До начала проверки | В конце проверки | За 3 дня до проверки | Через 3 дня после проверки | А1 | 6,2 |
| 83 | После заполнения Книги регистрации проверок ее заверяют руководители : | Хозяйствующего субъекта и проверки | Инспектора Агентства Узстандарт | НИИСМС | Должностное лицо Агентства Узстандарт | А1 | 6,2 |
| 84 | Каким образом отражают результаты периодических испытаний в акте государственного контроля и надзора за стандартами и обеспечением единства измерений? | Показатели нормативных документов, которые проверяют только при периодических испытаниях, вносят в акт из протоколов этих испытаний с указанием реквизитов протокола | Показатели нормативных документов | реквизитов протокола | вносят в акт из протоколов этих испытаний с указанием реквизитов протокола | А1 | 6,2 |
| 85 | Какие графы Книги регистрации проверок заполняет руководитель проверок? | 2-7 | 01.май | 02.май | 01.апр | А1 | 6,2 |
| 86 | Какие значения есть у измеряемой величины? | Истинное и действительное значение | Действительные значения | Значения полученные от эксперимента | Истинное значение | А1 | 6,2 |
| 87 | Сроки проведения государственного контроля и надзора за стандартами и обеспечением единства измерений на хозяйственных субъектах | Не более 30 календарных дней | Не более 20 календарных дней | В течении 60 календарных дней | В течении 15 календарных дней | А1 | 6,2 |
| 88 | Почему за реализацию продукции вопреки запрету применяют штраф в размере 50 % стоимости реализованной продукции? | Возможно, недостатки были устранены и реализованная продукция соответствовала нормативной документации | Недостатки продукции не так заметны и не несут вред окружающей среде | Недостатки в будущем будут учтены и исправлены | Недостатки | А1 | 6,2 |
| 89 | Размер в % от суммы штрафа за каждый просроченный день платежа составляет : | 0,20% | 0,30% | 0,10% | 0,15% | А1 | 6,2 |
| 90 | Акт по результатам государственного контроля и надзора за стандартами и обеспечением единства измерений должен содержать разделы: | Исходные данные, Результаты проверки соблюдения нормативного документа, причины нарушений требований нормативных документов, выводы | Вводные данные, нормативные документы и выводы | Исходные данные и конечный результат | Исходные данные, нормативные документы, выводы и заключение | А1 | 6,2 |
| 91 | Кто подписывает справку о заготовке (поставке, реализации) сельскохозяйственной продукции, не соответствующий нормативной документации? | Руководитель, главный бухгалтер | Главный бухгалтер | Отдел по заготовке, реализации и поставки | Директор предприятия | А1 | 6,2 |
| 92 | Кто выдает разрешение на отгрузку экспортной продукции? | Госинспектор (доверенное лицо) | Директор НИИСМС | Экспортный отдел | Директор Агентства Узстандарт | А1 | 6,2 |
| 93 | Отбор образцов ( проб) продукции осуществляется : | Государственным инспектором в присутствии должностных лиц проверяемого предприятия | Должностным лицом и работниками НИИСМС | Самостоятельно заявителем | Самостоятельно, при письменном разрешении Агентства Узстандарт | А1 | 6,2 |
| 94 | Контроль( испытание, измерения, анализ) на предприятии проводят работники ОТК и заводских лабораторий в присутствии: | Государственного инспектора | Руководитель предприятия | Руководитель НИИСМС | Руководитель соответствующие учреждения | А1 | 6,2 |
| 95 | Каков порядок оформления отбора удвоенного количества образцов? | Оформляется отдельный акт отбора образцов | Оформляется со всеми нормативными документами в обязательном порядке | Оформляется с нормативными документами по желанию заявителя | Данный акт не оформляется | А1 | 6,2 |
| 96 | В помещениях для поверки электроизмерительных приборов не должно быть? | пыли, вредных паров и газов | пыли, химикатов | источников тепла | пыли | А1 | 6,2 |
| 97 | Порог чувствительности счетчиков постоянного тока всех классов точности составляет? | 2% | 10% | 20% | 50% | А1 | 6,2 |
| 98 | К каким средствам измерений относятся - потенциометр постоянного тока, нормальный элемент, делитель напряжения, шунт, комплект образцовых мер сопротивления? | образцовым | измерительные установки | измерительные преобразователи | измерительные устройство | А1 | 6,2 |
| 99 | По каким свойствам измерительных средств определяют и устанавливают класс точности СИ? | Определяется по границе допустимого значения основной и дополнительной погрешности | Определяется по значению абсолютной погрешности | Определяется по значению относительной погрешности | Определяется по метрологическим свойствам измерительных средств | A1 | 6,2 |
| 100 | Что такое вариация показаний? | Это наибольшую разность между его отдельными повторными показаниями измерительного прибора, при измерении одной и той же величины в одних и тех же условиях. | Вариацией под которым понимают наименьшее изменение входного сигнала, которое способно вызвать на выходе заметное изменение выходной величины. | Это область значений шкалы | Характеристика измерительных приборов | A1 | 6,2 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **по модулю "ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ОБЛАСТИ МЕТРОЛОГИИ"** | | | | | | |
|  | **Вопросы** | **А 1** | **Б 2** | **С 3** | **Д 4** | **Номер правильного ответа** | **Номер модуля** |
| 1 | Как определяется класс точности измерительных приборов? | по границе основной и дополнительной погрешности, которая может возникнуть в измерительных приборах. | по абсолютной погрешности измерительных приборов | по значению относительной погрешности | по общей погрешности | A1 | 6,3 |
| 2 | Для чего предназначен электронно-лучевой осциллограф? | Электронный осциллограф служит для измерения напряжения низко и высокочастотного тока, наблюдения и снятия показаний, которые изменяются за короткое время в импульсных процессах | Электронный осциллограф служит для проверки высокочастотных процессов. | Это универсальный прибор, который служит для измерения тока и напряжения. | Электронный осциллограф служит для контроля над процессами изменяющимися во времени | A1 | 6,3 |
| 3 | Найдите правильный ряд класса точности? | 0,02; 0,05; 0,1; 0,2; 0,5; 1; 1,5; 2,5; 4 | 0.02; 0,05; 0,1; 0,3; 0,4; 1; 2,5; | 0,02; 0,3; 0,4; 0,5; 1; 1,5; 1,7; 2; 2,5 | 0,3; 0,5; 0,4; 2,5; 2; 2,9; 3;4 | A1 | 6,3 |
| 4 | Обобщенная характеристика прибора, определяемая пределами допускаемых основных и дополнительных погрешностей – это…. | Класс точности | Случайная погрешность | Погрешность | Чувствительность | A1 | 6,3 |
| 5 | Что такое порог чувствительности? | Это такое минимальное (начальное) значение измеряемой величины, которая приводит к значительному измерению входного сигнала измерительного прибора | Изменение входного сигнала из за влияния внешнего сигнала | Номинальное значение входного сигнала | Начальное значение измеряемой величины | A1 | 6,3 |
| 6 | По каким свойствам измерительных средств определяют и устанавливают класс точности СИ? | Определяется по границе допустимого значения основной и дополнительной погрешности | Определяется по значению абсолютной погрешности | Определяется по значению относительной погрешности | Определяется по метрологическим свойствам измерительных средств | A1 | 6,3 |
| 7 | Что такое вариация показаний? | Это наибольшую разность между его отдельными повторными показаниями измерительного прибора, при измерении одной и той же величины в одних и тех же условиях. | Вариацией под которым понимают наименьшее изменение входного сигнала, которое способно вызвать на выходе заметное изменение выходной величины. | Это область значений шкалы | Характеристика измерительных приборов | A1 | 6,3 |
| 8 | |  | | --- | | Какие типы аналоговых приборов вы знаете? | | магнитоэлектрические, электромагнитные, электродинамические, индукционные | Цифровые приборы | электронные приборы | регистрирующие приборы | A1 | 6,3 |
| 9 | По какой формуле определяется измеряемое напряжение цифрового времяимпульсного вольтметра? |  |  |  |  | A1 | 6,3 |
| 10 | На каких измерительных методах основываются цифровые измерительные приборы? | Метод дискретного измерения | Метод сравнения | Метод последовательного расчета | Метод прямого преобразования | A1 | 6,3 |
| 11 | |  | | --- | | Как определяется неизвестная частота в цифровых частотомерах? | |  |  |  |  | A1 | 6,3 |
| 12 | Из каких составных частей состоят электронные приборы? | Электронные приборы имеют электровакуумные или полупроводниковые диоды, усилители и магнитоэлектрические измерительные механизмы | В электронных приборах используются диоды, поэтому они используются в диапазоне высоких частот | Электронные приборы имеют полупроводниковые элементы (диоды, транзисторы, интегральные схемы, электронные лампы) | Электронные приборы не имеют полупроводниковые элементов | A1 | 6,3 |
| 13 | Стандартизация – это: | научно-техническая деятельность, направленная на достижение оптимальной степени упорядочения в определенной области посредством установления требований для всеобщего и многократного применения в отношении реально существующих или потенциальных задач | установление метрологических норм, правил, положений, требований и т.д. | обеспечение всех видов совместимости | установление оптимальных требований к основным показателям продукции | A1 | 6,3 |
| 14 | В каком году был принят закон «О стандартизации»? | в 1993 году 28 декабря | В 1994 году 10 мая | В 1992 году 2 март | В 2001 году 28 декабря | A1 | 6,3 |
| 15 | Когда был создан межгосударственный совет (МГС) по стандартизации , метрологии и сертификации? | в 1992 году | в 1995 году | в 1990 году | в 1998 году | A1 | 6,3 |
| 16 | Когда и под каким номером было постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан « Об организации работ по стандартизации»? | №93, 02.03.92 | №92, 28.12.96 | № 23, 23.-9.89 | №92, 29.11.92 | A1 | 6,3 |
| 17 | Какая стандартизация объектов, представляет межгосударственный интерес. | Региональная | Международная | Национальная | Производственная | A1 | 6,3 |
| 18 | Какой из стандартов относится к международному? | ИСО 9001 | ГОСТ 16263-70 | Уз РСТ 8.010-93 | Уз ТШ 12.58-95 | A1 | 6,3 |
| 19 | Что означает термин «STANDART»? | От английского «standart» означает норма измерения, мера, «нормативный документ» | Означает повторно используемые правила, общие законы, характеристики, требования | Означает нормативный документ | Оптимально упорядоченные технические условия | A1 | 6,3 |
| 20 | Укажите правильное определение термина «нормативный документ» | Нормативный документ включает в себя: стандарты, технические условия, а так же общие указания, инструкции и правила. | Документ указывающий, что продукция соответствует определенному техническому условию или правилу. | Нормативный документ-это документ о показателях качества продукции | Документ выдаваемый органами стандартизации. | A1 | 6,3 |
| 21 | Что означает термин и технические условия? | Нормативный документ определяющий требования к определенной продукции, утвержденной со стороны производителя и согласован с заказчиком. | Требования определяемые заказчиком | Условия определяющие показатели качества продукции. | Требования определяемые заказчиком | A1 | 6,3 |
| 22 | Что нормативный документ включает в себя? | Стандарты, технические условия, общие указания, правила и рекомендации. | Нормативные показатели продукции, процессов и услуг | Совокупность заданных требований, правил, метрологических норм | Установленные и утвержденные общие правила, характеристики и требования | A1 | 6,3 |
| 23 | …..………….– стандартизация, участие в которой открыто для соответствующих органов всех стран. | Международная | Региональная | Государственная | Национальная | A1 | 6,3 |
| 24 | Какой стандарт относится к категории национальный? | O`z DSt 2.001:2003 | ISO-MEK 8.00-93 | ГОСТ 16263-73 | ИСО 9001 | A1 | 6,3 |
| 25 | Что такое национальный стандарт? | Стандарт принятый национальным органом по стандартизации и пригодный для широкого круга потребителей | Документ утвержденный органами стандартизации | Документ разработанный и утвержденный по инициативе предприятия | Стандарт принятый национальным органом | A1 | 6,3 |
| 26 | Какой стандарт относится к межгосударственной категории? | ГОСТ 16263-70 | ИСО 9001 | O`zTSh | ЎзРСТ 8.010-93 | A1 | 6,3 |
| 27 | Как обозначаются государственные стандартные образцы Узбекистана? | O’zDSt XXXX:XXXX. | O’zGOST XXXX:XXXX | GOST XXXX:XXXX | ISO XXXX:XXXX | A1 | 6,3 |
| 28 | Методы стандартизации: | унификация, типизация, агрегатирование | унификация, типизация, | типизация, агрегатирование | унификация, агрегатирование | A1 | 6,3 |
| 29 | Из каких этапов состоит разработка стандартов? | Работа над рецензиями, подготовка последней редакции проекта, согласование проекта стандарта и отправка на утверждение, утверждение проекта и проведение государственной регистрации. Организация разработки стандартов и составление тематического задания, разработка первичного проекта стандарта, отправка его для рецензии. | Выпуск и передача информации о стандарте. | Работа над рецензиями, подготовка последней редакции проекта, согласование проекта стандарта | согласование проекта стандарта и отправка на утверждение, утверждение проекта | A1 | 6,3 |
| 30 | Из скольких этапов состоит создание технических условий? | 4 этапа | 2-этапа | 3-этапа | 5-этапа | A1 | 6,3 |
| 31 | Из скольких этапов состоит создание стандарта? | 6 этапа | 2-этапа | 3-этапа | 5-этапа | A1 | 6,3 |
| 32 | Какая организация координирует работы по стандартизации, метрологии и сертификации в Республике Узбекистан? | Агентство Узстандарт | Центр Эталонов | Национальный центр сертификации и испытания | Центр качества | A1 | 6,3 |
| 33 | Какой организацией проводится стандартизация и государственный контроль за средствами измерения? | Агентством Узстандарт | Государственной Прокуратурой | Министерством внутренних дел | Национальном Эталонным центром | A1 | 6,3 |
| 34 | Укажите постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан «О переименовании Узстандарта»? | № 342 03.10.2002 | № 93 03.10.2002 | №342 02.03.1992 | №93 02.03.1992 | A1 | 6,3 |
| 35 | Какая организация проводит государственный контроль по стандартизации, метрологии и сертификации в Республике Узбекистан? | Агентство Узстандарт | Управление Государственной архитектуры и строительства. | Управление государственным здравоохранением | Все заинтересованные организации | A1 | 6,3 |
| 36 | Какие организации в Республике обеспечивают организацию и координацию работ по стандартизации? | Агентство Узстандарт, Архитектурный и строительный комитет, комитет по охране природы Республики Узбекистан. | НИИСМС и Агентство Узстандарт | Кабинет Министров и НИИСМС | Научно-исследовательский институт стандартизации, метрологии и сертификации | A1 | 6,3 |
| 37 | Деятельность национального органа по стандартизации – это … | Деятельность по стандартизации проводимая в рамках одного государства | Деятельность органа в рамках одного региона | Разработка правил, общих правил или характеристик | Деятельность проводимая органами стандартизации | A1 | 6,3 |
| 38 | Какие документы в области метрологии входят в комплекс нормативных документов ГСИ Уз? | Международные, межгосударственные ( региональные) и национальные нормативные документы , введенные в действие Агенством Узстандарт | Международные, межгосударственные | национальные нормативные документы | региональные и национальные нормативные документы | A1 | 6,3 |
| 39 | Кем разрабатываются технические регламенты? | Экспертным советом | Агентством «Узстандарт» | Эксперт-аудиторам | Международной организацией | A1 | 6,3 |
| 40 | Когда был принят закон «О техническом регулировании»? | в 2009 году | в 2010 году | в 2008 году | в 2007 году | A1 | 6,3 |
| 41 | На какие виды делятся технические регламенты: | Общие и специальные технические регламенты | Обязательные и добровольные | Общие и основные | Основные и дополнительные | A1 | 6,3 |
| 42 | Какая цель у технического регулирования? | Установление применения и осуществления обязательных требований по безопасности продукции , работ , услуг. | Регулирование требований предъявляемые к продукциям, работам, услугам. | Установление, применение, и осуществление требований предъявляемые к продукции, работам и услугам | Повышение качества продукции , работ и услуг. | A1 | 6,3 |
| 43 | Кем утверждается программа разработки технических регламентов и общие технические регламенты? | Кабинетом Министров Республики Узбекистан | Агентством «Узстандарт» | Олий кенгашом | Государственным комитетом Республики Узбекистан | A1 | 6,3 |
| 44 | Цель закона «О техническом регулировании» | Согласование законов Республики Узбекистан с требованиями соглашений Всемирной торговой организации | Разработка нормативных документов в сфере метрологии | Разработка международных стандартов | организация обмена информации о работе технических комитетов | A1 | 6,3 |
| 45 | Технический регламент – это … | Нормативный документ в области технического регулирования, устанавливающий обязательные требования к безопасности продукции, работ, услуг | Документ выданный специальной государственной организацией определяющей, что продукция соответствует стандарту. | Документ определяющий качество продукции | Документ, утверждающий , что продукция соответствует определенному стандарту | A1 | 6,3 |
| 46 | ……………сертификация проводится по инициативе заявителя (изготовителей, продавцов, исполнителей) в целях подтверждения со­ответствия продукции требованиям стандартов, технических условий, рецептур и других документов, определяемых заявителем | Добровольная | Обязательная | Государственная | Основная | A1 | 6,3 |
| 47 | Что такое сертификат соответствия*?* | это документ, выданный по правилам системы сертификации, подтверждающий, что обеспечивается необходимая уверенность в том, что должным образом идентифицированная продукция (процесс, услуга) соответствует конкретному стандарту или другому нормативному документу. | сертификация выдаваемый -сертификат на основании законов и постановлений Правительства Республики Узбекистан законода­тельных актов и обеспечивает доказательство соответствия товара (процесса, услуги) требованиям технических регламентов, обязательным требованиям нормативных документов. | применяемый в соответствии с правилами системы сертификации для оперативного подтверждения соответствия продукции. Знак ставится непосредственно на саму продукцию или упаковку. | для производителя сертификация его продукции, проведенная авторитетной организацией, означает большую вероятность того, что эту продукцию купят | A1 | 6,3 |
| 48 | Сертификат это … | документ, выданной по правилам системы сертификации, подтверждающий что продукция соответствует конкретному стандарту | это группа стандартов | разновидность лицензии | нормативный документ, необходимый в испытательных лабораториях | A1 | 6,3 |
| 49 | Что такое сертификация? | это процедура, посредством которой третья сторона письменно удостоверяет, что продукция соответствует заданным требованиям | это одностороннее утверждение полного соответствия требования качества продукции | это двухстороннее утверждение соответствия заданным требованиям | это деятельность, выдающая документ, подтверждающая соответствие качества продукции и методик выполнения измерений правилам аккредитованной лабораторий | A1 | 6,3 |
| 50 | Система сертификации – это …. | Система, порядок и управление работ по проведению сертификата соответствия | Порядок проведения деятельности сертификации | Третья сторона проводящая сертификацию | Правило проведения сертификации | A1 | 6,3 |
| 51 | Что такое обязательная сертификация? | Обязательная сертификация осуществляется на основании законов и постановлений Правительства Республики Узбекистан законода­тельных актов и обеспечивает доказательство соответствия товара (процесса, услуги) | Сертификация, которая проводится производителем | Сертификация, которая проводится по требованию производителя , продовца или потребителя | обеспечивает доказательство соответствия товара (процесса, услуги) | A1 | 6,3 |
| 52 | Когда был принят закон «О сертификации продукции и услуг» | в 1993 году | в 1990 году | в 1980 году | в 2000 году | A1 | 6,3 |
| 53 | В каком году был принят закон «О защите прав потребителей»? | 26 апреля 1996 году | 27 июня 1998 году | 25 апреля 1994 году | 28 мая 1996 году | A1 | 6,3 |
| 54 | Что такое сертификация продукции ? | Деятельность удостоверяющая соответствие продукции установленным требованиям | Деятельность выполняемая органами сертификации | Утверждение соответствия продукции установленным требованиям | Деятельность проводимая третьей стороной | A1 | 6,3 |
| 55 | Что вы понимаете под сертификатом соответствия? | Документ выданный на основе системы сертификации для утверждения соответствия продукции установленным требованиям | Документ выданный органами сертификации | Указывает соответствие продукции, стандарту или техническому условию | Соответствие продукции установленным требованиям | A1 | 6,3 |
| 56 | Что такое лицензия? | Это документ дающий на право деятельности по изготовлению, ремонту, продажа и прокату средств измерений, применяемых в сферах распространения государственного метрологического контроля и надзора, которое осуществляется юридическими лицами в порядке, установленным агентством «Узстандарт» | Это свидетельство выданное Государственной службой метрологии | Это документ, который выдают юридические организации | Это документ, дающий право производит, продавать, ремонтировать средство измерений | A1 | 6,3 |
| 57 | Кто является первой стороной при сертификации продукции? | производитель | поставщик | орган сертификации | торговая организация | A1 | 6,3 |
| 58 | Как называется документ, который удостоверяет, что данная продукция, процесс или услуга соответствует определенному стандарту или другому нормативному документу? | Сертификат соответствия | Лицензия | Результат поверки | Протокол | A1 | 6,3 |
| 59 | Кто является второй стороной в сертификации? | Потребитель, заявитель | Управление сертификации | Производитель | Государственные учреждения | A1 | 6,3 |
| 60 | Какая организация является Национальным органом по сертификации | Агентство Узстандарт | СМСИТИ | Орган по стандартизации | ЦПК | A1 | 6,3 |
| 61 | Сколько схем сертификации существует на практике в Республике Узбекистан. | 9 схем | 4 схемы | 5 схем | 7 схем | A1 | 6,3 |
| 62 | Что такое знак соответствия? | Знак который указывает, что продукция или услуга соответствует требованиям стандарта или другому нормативному документу, утвержденному в обязательном порядке, означает маркировку продукции или знак указанный в служебных документах | Знак указывающий, что продукция соответствует определенному стандарту | Марка, которая указывает, что продукция или услуга соответствует определенному стандарту | Знак установленный в соответствии правилам систем сертификации | A1 | 6,3 |
| 63 | Что такое сертификат соответствия? | документ, удостоверяющий соответствие объекта требованиям технических регламентов, положениям стандартов, сводов правил или условиям договоров | документ, удостоверяющий соответствие объекта | требованиям технических регламентов | требованиям технических регламентов, положениям стандартов | A1 | 6,3 |
| 64 | Какие виды продукции подвергаются обязательной сертификации? | Обязательной сертификации подвергаются продукты относящиеся к безопасности, охране здоровья людей и окружающей среды. | Продукция, которая может нанести вред здоровью человека | Продукция, которая утверждена на соответствие всем требованиям технических условий | Продукция обязательно не сертифицируется | A1 | 6,3 |
| 65 | Что является объектом сертификации? | Продукция, услуги, система качества | Метрология, стандартизация , сертификация | Система качества | Услуги оказываемые Агенством Узстандарт | A1 | 6,3 |
| 66 | Кто осуществляет оценку и контроль деятельности предприятия в системе сертификации? | эксперт-аудитор | третья сторона | первая сторона | вторая сторона | A1 | 6,3 |
| 67 | Эксперт-аудитор – это лицо …. | имеющее трудовой стаж не менее 5 лет, из них 3 года в сфере «МСС» и закончивший специальные курсы. | Окончившее специальные курсы | Проработавшее минимум 3 года в сфере «Метрологии, стандартизации и сертификации» | Имеющее трудовой стаж не менее 5 лет | A1 | 6,3 |
| 68 | Какое аттестованное лицо имеет право проводить оценку и контроль деятельности предприятия в сфере сертификации? | эксперт аудиторы | представитель второй стороны | представитель третей стороны | представитель первой стороны | A1 | 6,3 |
| 69 | С какой целью используется стандарт ИСО 9000? | Для разработки системы качества производства | Для создания системы управления экологией в производстве | Для разработки стандартов | Для оптимизации технологических процессов | A1 | 6,3 |
| 70 | С какой целью используется стандарт ИСО 14000? | Для разработки системы качества производства | Для создания системы управления экологией в производстве | Для разработки стандартов | Для оптимизации технологических процессов | A1 | 6,3 |
| 71 | С какой целью используются стандарты серии ИСО 9000 и ИСО 14000? | для разработки систем управления качеством и экологией | для создания систем на предприятии | для разработки стандартов | для контроля над технологическими процессами | A1 | 6,3 |
| 72 | Укажите последовательность показателей в структуре кода ЕАN-13 | код страны, код предприятия, код товара, контрольная цифра | код товара, контрольная цифра, код предприятия, код страны | код предприятия, код страны, код товара, контрольная цифра | контрольная цифра, код страны, код товара | A1 | 6,3 |
| 73 | Укажите последовательность показателей в структуре кода ЕАN-8 | код страны, код товара, контрольная цифра | код товара, контрольная цифра, код предприятия, | код предприятия, код товара, контрольная цифра | контрольная цифра, код страны, | A1 | 6,3 |
| 74 | Код Республики Узбекистан для штрихового кодирования товаров? | 478 | 460 | 440 | 888 | A1 | 6,3 |
| 75 | Когда Кабинетом Министров был выпущен указ «О подготовке мер по внедрению штрихового кодирования и сертификация продукции произведенной в Республике Узбекистан? | в 1999 году | в 1990 году | в 1998 году | в 2001 году | A1 | 6,3 |
| 76 | С какой точностью вводится на компьютер информация о продукции в результате штрихового кодирования? | 100% | 78% | 1 на 10000 | 1 на 2 миллиона | A1 | 6,3 |
| 77 | Какая уполномоченная ведомость исполняет стандарты штриховых кодов в Республике Узбекистан? | Центр штрихового кодирования | Государственное архитектурное строительство | Государственный комитет по охране природы | Государственное министерство здравоохранения | A1 | 6,3 |
| 78 | Какие цифры штрихового кода EAN-13 означают код страны производителя? | Первые 3 цифры | Последние 6 цифр | Последние 3 цифры | 3 цифры в середине | A1 | 6,3 |
| 79 | Что такое штрих код? | Система кодирования в виде последовательно расположенных различной ширине штрихов и пробелов для быстрого и точного введения информации на компьютере о цифрах, буквах, знаках.. | Система кодирования в виде последовательно расположенных различной ширине штрихов | Система кодирования | в виде последовательно расположенных различной ширине штрихов и пробелов | A1 | 6,3 |
| 80 | Что такое EAN, когда был внедрен? | Европейская система кодирования, была внедрена в 1977году | Система штрихового кодирования, была внедрена в 1973 году | Код показателей качества продукции | Система идентификации продукции и товаров. | A1 | 6,3 |
| 81 | Для какой продукции предназначен код EAN-8? | Для продукции с маленькой упаковкой, когда нельзя расположить другие коды. | Для продукции не вывозимой за пределы государства | Для не пищевой продукции | Для продукции которая не представляется обязательные требования | A1 | 6,3 |
| 82 | Кем составляется код продукции и что он означает? | Код продукции составляется изготовителем и цифрой может обозначать определенные свойства продукции знакомые только изготовителю | Составляется предприятиями и означает показатели качества продукции | Означает особые свойства продукции | Определяет регистрационный номер продукции | A1 | 6,3 |
| 83 | Кто выдаёт в Республике Узбекистан оригинал -макеты штриховых кодов? | центр штрихового кодирования | Торгово-промышленной палата | Таможня комитет | Центр качества | A1 | 6,3 |
| 84 | Систематическая погрешность – это …. | отношение абсолютной погрешности измерения к истинному значению измеряемой величины; | разность между показаниями СИ и истинным (действительным) значением измеряемой величины; | отношение абсолютной погрешности измерения к нормирующему значению, за который обычно принимают верхний предел измерений СИ; | составляющая погрешности измерения, остающаяся постоянной или закономерно меняющаяся при повторных измерениях. | A1 | 6,3 |
| 85 | Что такое вероятная погрешность? | Эта погрешность выявляемая при повторных измерениях какой-то величины ,одна часть случайной погрешности по абсолютному значению больше вероятной погрешности, а вторая часть меньше нее | погрешность, значение которой является периодической функцией времени | Знак указывающий что данная продукция соответствует определенному стандарту | Количество величины относящиеся к процессу, системе или материальному объекту | A1 | 6,3 |
| 86 | Погрешность измерения- это …. | Отклонение результата измерения от истинного значения измеряемой величины. | Номинальное значение величины | Точное значение прибора | Разность между истинным и измеряемым значениями | A1 | 6,3 |
| 87 | Что такое динамическая погрешность? | Погрешность возникающая при измерении неизменяющихся во времени величин. | Это постоянная погрешность | Погрешность изменяющаяся по определенному закону. | Это постоянная погрешность и ее происхождение не известно | A1 | 6,3 |
| 88 | Когда применяется коэффициент Стьюдента? | коэффициент Стьюдента берут из таблицы при случае, когда нет возможности большего количества измерения | коэффициент Стьюдента применяется при определении точности измерения | коэффициент Стьюдента применяют для уменьшения случайной погрешности | коэффициент Стьюдента применяют для определения распределения случайной погрешности | A1 | 6,3 |
| 89 | Что такое поправка? | значение равное обратному знаку абсолютной погрешности | Значение используемое для исправления ошибки | Значение различающее от систематической погрешности | Разница от истинного значения | A1 | 6,3 |
| 90 | Что такое дисперсия ряда наблюдений? | это степень рассеивания (разброса) результатов отдельных наблюдений вокруг математического ожидания. | метод оценивания неопределенности иным способом, чем статистический анализ рядов наблюдений | параметр, связанный с результатом измерения, который характеризует дисперсию значений, которые могли быть обоснованно приписаны измеряемой величине. | величина, определяющая интервал вокруг результата измерения, в пределах которого, можно ожидать, находится большая часть распределения значений, которые с достаточным основанием могли быть приписаны измеряемой величине. | A1 | 6,3 |
| 91 | Что такое неопределенность измерения? | Параметр, связанный с результатом измерения, который характеризует дисперсию значений, которые могли быть обоснованно приписаны измеряемой величине. | Отклонение результата измерения от допустимого значения | Изменение результата измерения от вероятного значения | Расположение измерений величины в заданном доверительном интервале | A1 | 6,3 |
| 92 | Что такое порог чувствительности? | Это такое минимальное (начальное) значение измеряемой величины, которая приводит к значительному измерению входного сигнала измерительного прибора | Изменение входного сигнала из за влияния внешнего сигнала | Номинальное значение входного сигнала | Начальное значение измеряемой величины | A1 | 6,3 |
| 93 | Что такое класс точности? | Класс точности является обобщенной характеристикой СИ , определяется границей допустимой основной и дополнительной погрешности. | В класс точности ставятся значения заданные стандартами | Класс точности- показатель означающий на сколько измерительный прибор измеряет точно | Класс точности- допустимая погрешность СИ | A1 | 6,3 |
| 94 | Что означает собственная потребляемая мощность прибора и от чего она зависит? | это мощность прибора потребляемая от цепи, зависит от системы измеряемого прибора и конструктивного изготовления | Собственное потребление мощности зависит от чувствительности прибора | Это погрешность которая может возникнуть после соединения цепи с измеряемым приборам | Это возможно выяснить с помощью уравнения шкалы аналоговых измерительных приборов | A1 | 6,3 |
| 95 | Что вы понимаете под надежностью измеряемых средств? | Оценка вероятности безотказной работы и сохранение метрологических свойств за определенное время при определенных условиях измерительных средств | Работоспособность измеряемого средства | Снижение метрологических показателей прибора | Погрешность измерительного прибора | A1 | 6,3 |
| 96 | Метрология – это … | наука об измерениях, методах и средствах обеспечения их единства и способах достижения требуемой точности | наука о точности измерений | наука об измерении качества и их единстве | наука о средствах измерения | A1 | 6,3 |
| 97 | Что означает термин –«Метрология» … | Измерение, мера, наука | Изучение, наука | Расчет, наука | Проведение анализа | A1 | 6,3 |
| 98 | Когда был принят закон «О метрологии»? | в 1993 году | в 1990 году | в 1980 году | в 2000 году | A1 | 6,3 |
| 99 | Из каких частей состоит метрология? | 3 | 2 | 4 | 6 | A1 | 6,3 |
| 100 | Укажите формулы выражения результатов измерения? |  |  |  |  | A1 | 6,3 |