



Calch Solution

design-develop-implement-maintain

Uživatelská příručka -

APLIKACE COS

1.1 Technické oddělení

Technické oddělení obsahuje dvě složky, „výrobní normy“, kde jsou normy a konfigurátory, a „číselníky“.

1.1.1 Normy

1. Vyberte modul TECHNICKÉ ODDĚLENÍ v hlavní liště.
2. Vyberte v hlavním menu ve složce VÝROBNÍ NORMY pomocí tlačítka s ikonkou desek NORMY.
3. Otevře se okno s formulářem pro úpravu norem a s přehledem norem v tabulce.



Config	Popis	Operátoři	Pracovní skupina	Pracovní středisko	Skupina položek	Váha (kg)	Čas setupu	Kusů za minutu	Kusů za hodinu
MBB-100-100-S		5	Wg400	Wc400_2		2,00	20	0,49	29,40
MBB-100-125-S		5	Wg400	Wc400_2		2,00	20	0,49	29,40
MBB-100-160-S		5	Wg400	Wc400_2		2,00	20	0,49	29,40
MBB-125-125-S		5	Wg400	Wc400_2		3,00	20	0,49	29,40
MBB-125-160-S		5	Wg400	Wc400_2		3,00	20	0,49	29,40
MBB-125-200-S		5	Wg400	Wc400_2		3,00	20	0,49	29,40
MBB-160-160-S		5	Wg400	Wc400_2		5,00	20	0,49	29,40
MBB-160-200-S		5	Wg400	Wc400_2		5,00	20	0,49	29,40
MBB-160-250-S		5	Wg400	Wc400_2		5,00	20	0,49	29,40
MBB-200-200-S		5	Wg400	Wc400_2		7,00	20	0,49	29,40
MBB-200-250-S		5	Wg400	Wc400_2		7,00	20	0,49	29,40
MBB-200-315-S		5	Wg400	Wc400_2		7,00	20	0,49	29,40
MBB-250-250-S		5	Wg400	Wc400_2		10,00	20	0,49	29,40
MBB-250-315-S		5	Wg400	Wc400_2		10,00	20	0,49	29,40
MBB-250-400-S		5	Wg400	Wc400_2		10,00	20	0,49	29,40
MBB-315-315-S		5	Wg400	Wc400_2		13,50	20	0,49	29,40
MBB-315-400-S		5	Wg400	Wc400_2		13,50	20	0,49	29,40
VBA 1 200x100		2	Wg400	Wc400_4		2,00	20	0,12	7,00
VBA 1 300x100		2	Wg400	Wc400_4		3,00	20	0,12	7,00
VBA 1 300x150		2	Wg400	Wc400_4		3,00	20	0,12	7,00
VBA-1-300 X 200		2	Wg400	Wc400_4		4,00	20	0,12	7,00
VBA 1 400x100		2	Wg400	Wc400_4		4,00	20	0,12	7,00
VBA 1 400x150		2	Wg400	Wc400_4		4,00	20	0,12	7,00
VBA 1 400x200		2	Wg400	Wc400_4		5,00	20	0,12	7,00
VBA 1 500x100		2	Wg400	Wc400_4		5,00	20	0,12	7,00
VBA 1 500x150		2	Wg400	Wc400_4		6,00	20	0,12	7,00
VBA 1 500x200		2	Wg400	Wc400_4		8,00	20	0,12	7,00

Formulář pro úpravu norem:

V tomto formuláři lze jednotlivé normy upravovat a měnit. Automaticky se ve formuláři zobrazí první norma zobrazeného přehledu. V horní části formuláře jsou umístěna tlačítka, jejichž možnost použití závisí na stavu vybrané normy.

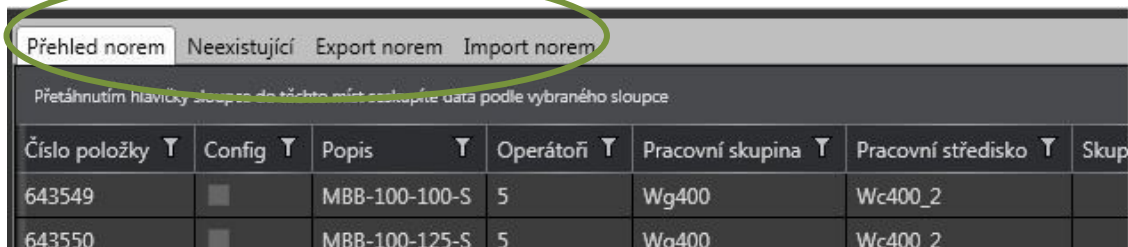
Prvním tlačítkem s ikonou velkého plus lze normy přidávat a třetím tlačítkem s ikonou popelnice lze vybrané/aktuální normy mazat. Druhé tlačítko s ikonou diskety slouží k ukládání upravovaných nebo nových norem a poslední čtvrté tlačítko s ikonou značky zákazu stání slouží ke zrušení všech provedených úprav na konkrétní normě. Tato dvě tlačítka jsou aktivní hned po provedení jakékoliv změny v parametrech normy, nebo po použití tlačítka pro vytvoření nové normy. Pro úpravu konkrétní normy tuto normu označíte tabulce přehledu norem a poté jednoduše její parametry ve formuláři měníte. Poté je třeba normu uložit pomocí tlačítka pro ukládání, při překliknutí na jinou normu bez uložení se změny ztratí. Zadání nové normy provedete otevřením čistého formuláře pomocí tlačítka pro vytvoření nové normy a zadáním jednotlivých parametrů.

1. ČÍSLO POLOŽKY – povinné pole
2. KONFIG – norma byla vytvořena pomocí konfigurátoru – pouze informativní funkce
3. POPIS – popis normy
4. OPERÁTOŘI – zadejte počet operátorů – povinné pole
5. PRACOVNÍ SKUPINA, PRACOVNÍ STŘEDISKO – vyberte ze seznamu – povinné pole
6. SKUPINA POLOŽEK – vyberte ze seznamu
7. VÁHA (kg) – zadejte váhu položky
8. ČAS SETUPU
9. Počet KUSŮ/MINUTU, KUSŮ/HODINU – povinné pole, musí být vyšší než 1

Při ukládání normy proběhne kontrola, zda jsou zadány všechny důležité údaje, pokud ne, aplikace na to upozorní. Po uložení normy se tato norma propíše do přehledu norem a řádek s touto konkrétní normou se zvýrazní.

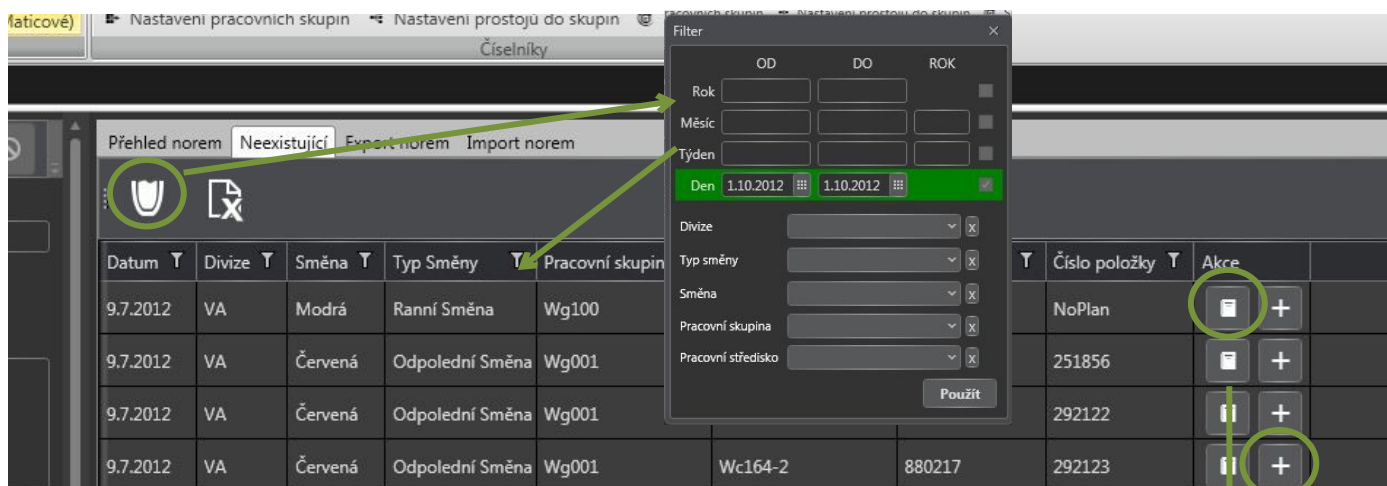
Přehled norem:

V tabulce přehledu norem je možné zobrazit normy dle různých parametrů. Pomocí záložek v horní části tabulky lze zobrazit všechny normy (ty se zobrazí automaticky po otevření okna) – záložka „přehled norem“, nebo lze zobrazit jen neexistující normy – záložka „neexistující“, „export norem“ a „import norem“.



Číslo položky	Config	Popis	Operátoři	Pracovní skupina	Pracovní středisko	Skup
643549		MBB-100-100-S	5	Wg400	Wc400_2	
643550		MBB-100-125-S	5	Wg400	Wc400_2	

Neexistující normy jsou nové normy, které byly vytvořeny při zápisu hodinové produkce a nemají nastaveny všechny důležité parametry. Pomocí filtru zobrazíte neexistující normy dle vybraného parametru. Všechny normy zadané přes hodinovou produkci jsou překontrolovány a zobrazí ty, které je

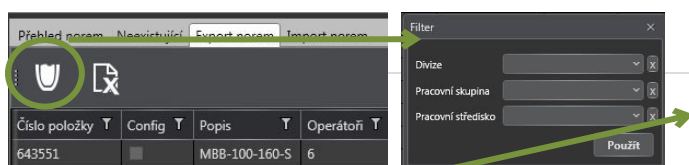


Datum	Divize	Směna	Typ Směny	Pracovní skupina	Akce
9.7.2012	VA	Modrá	Ranní Směna	Wg100	
9.7.2012	VA	Červená	Odpolední Směna	Wg001	
9.7.2012	VA	Červená	Odpolední Směna	Wg001	
9.7.2012	VA	Červená	Odpolední Směna	Wg001	

třeba vytvořit.

Poté lze vybrané normy zobrazit přímo ve formuláři pro zadávání hodinové produkce kliknutím na tlačítko s ikonou sešitu. Zde lze normu upravit na nějakou z existujících norem. Tlačítkem plus v příslušném řádku tuto normu vytvoříte. Norma se přesune do vedlejšího sloupce pro úpravu a tvorbu norem, přičemž všechny ostatní normy se zneaktivní, aby se zamezilo chybám.

Export norem a import norem slouží k rychlejší a komplexnější úpravě norem. Pomocí tlačítka vlevo nahoře v exportu norem vyberete filtr, dle kterého chcete normy zobrazit. Tyto normy pomocí druhého



Číslo položky	Config	Popis	Operátoři
643551		MBB-100-160-S	6

tláčka exportujete/převéde do dokumentu ve formátu .csv, který v programu excel lze snadno otevřít a upravovat. V Importu norem naopak pomocí tlačítka s ikonou složky upravený soubor s normami nahrajete do aplikace, normy se zobrazí v tabulce, jejíž barevně rozlišené buňky informují o správnosti parametrů norem.

Číslo položky	Config	Popis	Operátoři	Pracovní skupina	Pracovní středisko	Skupina položek	Váha (kg)	Čas setupu	Kusů za minutu	Kusů za hodinu
65465			0	Wg400	Wc400_2	MBB	0	0	0	0
bbb			0	Směny	Wc310_1	MBB	0	0	0	0
faf			0	Wg400	Wc400_2	MBB		Směny	Směny	Směny
Směny			0	Wg400	Wc400_2	MBB	0	0	0	0
99999			0	Wg400	Směny	MBB	0	0	Směny	0
ghfgh			0	Wg400	Wc400_1	MBB	0	0	0	0
GPT1			0	Wg400	Wc400_1	MBB	0	0	0	0

Pomocí druhého tlačítka se šipkou nahrané normy importujete do databáze aplikace. Chybné údaje lze upravit v dokumentu, který poté znovu nahrajete a importujete do systému.

Normy v tabulce lze třídit a zobrazovat dle sloupců tabulky. Přetažením hlavičky sloupce do lišty mezi záložkami a vlastní tabulkou docílíte zobrazení zápisů dle vybraného sloupce. Kliknutím na vybraný přetažený sloupec lze zobrazení seřadit vzestupně či sestupně. Třídit lze i dle více sloupců najednou.

Číslo položky	Config	Popis	Operátoři	Pracovní skupina	Pracovní středisko
643551		MBB-100-160-S	6	Wg161	Wc161-2
643552		MBB-125-125-S	6	Wg400	Wc400_2
643553		MBB-125-160-S	6	Wg400	Wc400_2
643554		MBB-125-200-S	6	Wg400	Wc400_2
643555		MBB-160-160-S	6	Wg400	Wc400_2
643556		MBB-160-200-S	6	Wg400	Wc400_2
643557		MBB-160-250-S	6	Wg400	Wc400_2
643562		MBB-200-200-S	6	Wg400	Wc400_2
643563		MBB-200-250-S	6	Wg400	Wc400_2

Číslo položky	Config	Popis	Operátoři	Pracovní skupina
1		ILU-200-80-GALV	1	Wg100
		SLU280/900/100		
		Versio		

záznamů seřazeny na umístěno dole

Číslo položky	Config	Popis	Operátoři	Pracovní skupina
225465				
225553				

Stránka 22 z 312

Je-li v tabulce více, jsou záznamy stránkování je pod tabulkou.

1.1.2 Konfigurátory