общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом Сеток»

ОКП 12 7600

Группа В76

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «Торговый Дом Сеток»



СЕТКА СВАРНАЯ

Технические условия ТУ 1276-001-38279335-2012

1 11 11

Дата введения в действие - 13.11.2012 г.

РАЗРАБОТАНО ООО «Торговый Дом Сеток»

2012, г.Москва

ФБЭ	«Poc	reer-M	осква»
CHCTP	SPOBAL	LKATA	южный лист
1200	1010	3056	and the same of
	CERRI CERRI	спістрироваі Сен в реустр в ∠06 / С 77	ФБУ «Ростест-М спистрирован ката» сен в реустр АС, 266 СЭВС SC c-mail: experiture co

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Настоящие технические условия распространяются на сетки сварные из нержавеющей проволоки, (далее - сетки), предназначенные для применения в агрессивных средах и в условиях повышенной атмосферной и межкристаллитной коррозии, для армирования, разделения частиц по крупности, ограждения и других целей

Пример записи продукции в других документах и (или) при заказе:

Сетка сварная с размером ячейки 25/25, из нержавеющей проволоки марки 12X18H10T диаметром 3,0 мм в картах –

«Сетка сварная 12X18H10T 25 x 25 -3,0-К ТУ 1276-001-38279335-2012»

То же, из проволоки диаметром 2,0 мм в рулонах - «Сетка сварная 12X18H10T 20 x 20 -2,0-Р ТУ 1276-001-38279335-2012»

WE HARD IN THE TANKE									
D3dM, MHB, IV									
HOMINGS II Addia									
TIVETUNE D'AGIG	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 1276-001-382	279335-2	012	
	-	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 1276-001-382	279335-2	012	Листов
	Pas	враб.	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 1276-001-382 СЕТКА СВАРНАЯ		Name of	Листов
TOTAL TANKS	Pas Npc Peu	враб.	№ докум.	Подпись	Дата		Лит.	Лист	Листов

Инв. № подл.

1 Технические требования.

- 1.1. Основные параметры и размеры.
- 1.1.1. Номинальный диаметр проволоки, размер стороны ячейки между осями проволок, допустимое количество непроваренных пересечений на 1 кв.м сетки, допускаемые отклонения от номинала должны соответствовать данным, приведенным в Таблице 1.
 - 1.1.2. Сетка в состоянии поставки может быть:
 - в картах;
 - в рулонах.
- 1.1.2.1. Сетки, поставляемые в рулонах должны изготавливаться шириной 1000 мм, 1200мм, 1500мм. Допуск на ширину ±1%.
- 1.1.2.2. Сетки поставляемые в картах изготавливаются размером 1000х2000мм с допуском ±2%.
- 1.1.3. По согласованию с потребителем, допускается изготовление сетки другой ширины рулона и карт другого размера.
- 1.1.4. По согласованию с потребителем, допускается изготовление сетки из проволоки другого номинального диаметра, с другим размером ячейки, в том числе сеток с прямоугольными ячейками.
 - 1.1.5 Характеристики.
- 1.1.5.1. Сетка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.
- 1.1.5.2. Для изготовления сеток применяется светлая термически обработанная проволока из высоколегированной стали марок 12X18H10T, 12X18H9, 12X18H9T, 08X18H10, 08X18H10T по ГОСТ 18143-73 или другой НТД.

					ТУ 1276-001-382	79335-2	2012	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Pa	зраб.					Лит.	Лист	Листов
Пр	овер.				СЕТКА СВАРНАЯ			
Per	ценз.				CD THE COLD III DE	1		
Н. Н	конту.					000 «1	Горговый ,	Дом Сеток»
Уте	ерд.							

По согласованию с потребителем допускается изготовление сетки из проволоки других марок сталей и сплавов в соответствии с НТД.

- 1.1.5.3. Сварные соединения при испытании на отрыв должны выдерживать усилие не менее 295 Н (30 кгс).
- 1.1.5.4. Пропуск проволок (продольных и поперечных) не допускается.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.1.5.5. Длина свободных концов (окрайки) продольных и поперечных стержней равна 15±5 мм. По согласованию с потребителем допускается изготовление сеток с окрайками другого размера или без них.

ТУ 1276-001-38279335-2012 Подпись Дата .MEN Лист № докум. Лист Листов Лит. Разраб. Провер. СЕТКА СВАРНАЯ Реценз. ООО «Торговый Дом Сеток» Н. Контр. Утверд.

Таблица 1

	Номинальный	Допустимое	Допускаем	ные отклонения от не	минала
Номинальн ый диаметр проволоки, мм	размер стороны ячейки между осями проволок, мм	количество непроваренных пересечений на 1 кв.м сетки, шт не более	Для среднего арифметическо го размера стороны ячейки между осями проволок, %	Для размера отдельно увеличенной ячейки между осями проволок, % не более	Количество отдельно увеличенны х ячеек, % не более
6	100 x 100	1			
6	80 x 80	1			
6	50 x 50	2			
6	40 x 40	3			
5	100 x 100	1			
5	80 x 80	1	Ť l		
5	50 x 50	2		-	
5	40 x 40	3			
5	30 x30	4			
4	100 x 100	1			
4	80 x 80	1	İ		
4	50 x 50	2			
4	40 x 40	3			
4	30 x 30	4			
4	25 x 25	5			
4	20 x 20	5			
3	100 x 100	1	1 1		
3	80 x 80	1			
3	75 x 75	2			
3	50 x 50	2	7790	5200	
3	40 x 40	3	9	20	20
3	30 x 30	4			
3	25 x 25	5			
3	20 x 20	5			
2,5	100 x 100	1			
2,5	80 x 80	1			
2,5	75 x 75	2			
2,5	50 x 50	2			
2,5	40 x 40	3	1		
2,5	30 x 30	4	1		
2,5	25 x 25	5	1		
2,5	20 x 20	5	1		
2	100 x 100	1	1		
	80 x 80	1			
2 2	75 x 75	2	1		
2	50 x 50	2	1		
2	40 x 40	3	1		
2	30 x 30	4.			
2	25 x 25	5	1		
2	20 x 20	5	1		

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб.
Провер.
Реценз.
Н. Контр.

Подпись и дата

Взам, инв. № Инв. № дубл.

Подпись и дата

Инв. № подл.

ТУ 1276-001-38279335-2012

СЕТКА СВАРНАЯ

L	Лит.	Лист	Листов
Г	$\neg \neg \neg$		
H			

ООО «Торговый Дом Сеток»

1.2. Требования к материалам и покупным изделиям.

- 1.2.1. Все покупные изделия должны соответствовать требованиям технической документации и настоящих технических условий, быть принятыми ОТК предприятия-изготовителя и пройти входной контроль.
- 1.2.2. Материалы и вещества, используемые при производстве сеток, допускаются к применению только при наличии документов, подтверждающих их безопасность.

	N. America	ерд.							
	_	онтр.					000 «	Горговый ,	Дом Сеток»
	_	ценз.					000		
	Про	овер.				СЕТКА СВАРНАЯ			
	Pas	граб.					Лит.	Лист	Листов
	изм.	Лист	№ докум.	Подлись	Дата		Vicinitation (N.)	50000000	
1						ТУ 1276-001-382	79335-2	2012	
				1					
						8			
_									
-	-								

1.3. Комплектность.

1.3.1. Комплект поставки – по согласованию с Заказчиком

TOTAL DESIGNATION OF THE PARTY			24						
THE OF LINE									
Dodm. nnb. ng									
							50225 2	1012	
	Man	fluct	No norves	Подпись	Лата	ТУ 1276-001-382	79335-2	2012	
	Изм. Раз	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		79335-2	2012	Листов
	Pas	_	№ донум.	Подпись	Дата	ТУ 1276-001-382			Листов
	Pas Ope	зраб. овер. ценз.	№ докум.	Подпись	Дата		Лит.	Лист	
ring, as mount. Housiness a data coomis	Pas Ope Per H. K	эраб. овер.	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 1276-001-382	Лит.	Лист	Листов Дом Сетою»

- 1.4.1. В каждый рулон сетки под первый слой упаковочной пленки вкладывается упаковочный талон, на котором указывается:
- товарный знак или наименование и товарный знак предприятияизготовителя;
 - условное обозначение сетки;
 - ширина сетки в мм.;
 - длина сетки в метрах;
 - общее количество сетки в кв. метрах.
 - 1.4.2. Сетки, поставляемые в картах.
- 1.4.2.1. К лицевой части карты (пачки) прикрепляется ярлык, на котором указывают:
- товарный знак или наименование и товарный знак предприятияизготовителя;
- условное обозначение сетки;
- размер карты (ширина и длина) в мм.;
- количество сетки в кв. метрах в одной карте;
- количество карт в пачке.

					ТУ 1276-001-382	79335-2	012	
MsM.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	THE STATE OF THE PROPERTY OF T			
Pas	зраб.					Лит.	Лист	Листов
Про	овер.				СЕТКА СВАРНАЯ			
Per	цена.				0			
н. к	онтр.					000 «I	орговый ,	Дом Сеток»
Утв	ерд.							

Инв. № дубл. Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

- 1.5.1.1. Верхний слой сетки в рулоне прикрепляется к предыдущим термообработанной проволокой диаметром 1,3 - 1,6 мм.
- 1.5.1.2. Каждый рулон сетки обертывается в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354-82 или пленку по другой НТД, обеспечивающую сохранность качества и, перевязывается по краям и середине клейкой лентой.

Большегрузные рулоны перевязываются по ширине рулона полипропиленовой лентой толщиной 0,5 мм тремя вязками.

- 1.5.1.3. Сетка поставляется в рулонах весом не более 100 кг.
- 1.5.2 Сетки поставляемые в картах.
- 1.5.2.1 Карты формируются в пачки и перевязываются по периметру полипропиленовой лентой толщиной 0,5 мм. четырьмя вязками.

Пачки формируется из сеток одного наименования, оформленным одним документом о качестве.

1.5.2.2. Сетка поставляется в картах, сформированных в пакеты.
 Вес пакета не должен превышать 100 кг.

MEN.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 1276-001-382	79335-2	2012	
Pa	зраб.	200,000,000				Лит.	Лист	Листов
Пр	овер.				СЕТКА СВАРНАЯ			
Per	ценз.							
н. н	(онтр.					000 «1	Горговый ,	Дом Сетою
Уте	верд.							

Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подпись и дата

Инв. № подл. Подп

- Сетки сварные пожаровзрывобезопасны, не оказывают вредного воздействия на природную среду и на здоровье человека.
- При производстве, испытаниях и применении сеток должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.1.004-91*, ГОСТ 12.1.005-88*.
- 2.3. Все работы, связанные с производством сеток, должны производиться в помещениях, снабженных механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с ГН 2.2.5.686-98, и средствами пожаротушения (вода, асбестовое полотно, песок).
- 2.4. Все работники, занятые в производстве, должны проходить регулярные медицинские осмотры в соответствии с требованиями ПР МЗ РФ № 90 96.
- Сварочные работы должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.003.
- Лица, связанные с изготовлением и испытаниями сеток, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-89, 12.4.103-83, 12.4.028.
- Отходы изделий должны быть собраны и вывезены в отвалы, места которых должны быть согласованы с территориальными органами Госсанэпиднадзора.

		/#42 *:74000U.U	Process .	Пото	ТУ 1276-001-382	79335-2	2012	
Изм.	Лист зраб.	№ докум.	Подлись	Дата		Лит.	Лист	Листов
41/41/5	овер.				СЕТКА СВАРНАЯ			
Pe	ценз.				CETALI COM MICO			20 27
Н. Н	конть0					000 «	Горговый,	Дом Сеток»
Утя	верд.							

Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № лубл.

Подпись и дата

Инв. № подл. Подпи

Инв. № подп.

3. Правила приёмки.

- 3.1. Сетки предъявляются к приемке партиями. В состав партии должны входить сетки одного наименования, одного заказа. Партия оформляется документом о качестве, содержащим:
 - 3.1.1. Для сетки в картах:
 - наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
 - номер и дату выдачи документа;
 - условное обозначение сетки;
 - размер карты между осями крайних проволок;
 - площадь одной карты;
 - количество карт;
 - количество сетки в квадратных метрах.
 - 3.1.2. Для сетки в рулонах:
 - наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
 - номер и дату выдачи документа;
 - условное обозначение сетки;
 - ширину сетки;
 - длину сетки;
 - количество рулонов;
 - количество сетки в квадратных метрах.
- 3.2. Для проверки качества сеток от партии случайным образом отбирают не менее трех сеток, в которых проверяют:
 - диаметр продольных и поперечных стержней;
 - длину и ширину сетки;
- шаг продольных и поперечных стержней в трех различных ячейках;

	-		-		ТУ 1276-001-3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	13 1270-001-5
Pas	араб.				
Пр	овер.				СЕТКА СВАРНАЯ
Per	цензь				
Н. Н	(онты				
Утв	ерд.				

8279335-2012

Лит, Лист Листов

ООО «Торговый Дом Сеток»

- длину восьми свободных концов поперечных и продольных стержней (для сеток в картах);
- длину пяти свободных концов поперечных стержней (для сеток в рулоне);
 - наличие сварки в крестообразных соединениях;
 - прочность сварных соединений сетки при ударном воздействии;
 - внешний вид и качество поверхности проверяют визуально.
- 3.3. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному из показателей проводят повторную проверку на удвоенной выборке (только по указанному показателю). Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

Подпись и дата Инв. № дубл. Взам. инв. № Подпись и дата ТУ 1276-001-38279335-2012 Дата Лист № докум. Подпись MEN. Лит. Лист Листов Инв. № подп. Разраб. Провер. СЕТКА СВАРНАЯ Реценз. ООО «Торговый Дом Сеток» н. конть? Утверд.

4. Методы контроля.

- 4.1. Наличие сварки в крестообразных соединениях проверяют внешним осмотром.
- 4.2. Шаг стержней в поперечном (или продольном) направлении b вычисляют с точностью до 1 мм по формуле

$$b=b_c+(d_1+d_2)/2$$

где:

 b_c - расстояние в свету между смежными стержнями, определенное с помощью штангенциркуля;

d1 u d2 - диаметр смежных стержней измеренный штангенциркулем.

Прямолинейность стержней и длину свободных концов проверяют рулеткой, измерительной линейкой и штангенциркулем.

Средства измерения должны отвечать требованиям ГОСТ 7502-98 , ГОСТ 427-75 и ГОСТ 166-89

- 4.3. Дефектные участки сетки очерчивают мягким карандашом.
- 4.4. С помощью измерительной линейки с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427-75 измеряется ширина (а) и длина (в) дефектного участка и (S, M2): находится его площадь

$$S = a \cdot b$$

Все площади дефектных участков по длине рулона суммируются и исключаются из общего метража сетки.

4.5. Проверку разрывного усилия стержня в местах сварки проводят по ГОСТ 10922-90.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 1276-001-382	79335-	2012	
Pa:	враб.	res dell'avelesse		aliana a		Лит.	Лист	Листов
Пре	овер.				СЕТКА СВАРНАЯ			
Per	ценз.					200		
н. к	юнть3					000 «	Торговый,	Дом Сеток»
Утв	ерд.							

5. Транспортирование и хранение.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам, инв. №

Подпись и дата

подл.

Инв. №

 Сетки транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Сетки транспортируют железнодорожным транспортом полувагонами или мелкими отправками. Допускается транспортирование в контейнерах по ГОСТ 18477-79.

- 5.2. Условия хранения сеток должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69 группе жесткости 2С.
- 5.3. Изготовитель гарантирует соответствие сетки требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий хранения.

ТУ 1276-001-38279335-2012 Лист № докум. Подпись Дата Изм. Лит. Лист Листов Разраб. Провер. СЕТКА СВАРНАЯ Реценз. ООО «Торговый Дом Сеток» Н. Контр. Утверд.

6.	Указания	по	эксплуатации.
----	----------	----	---------------

 Указания по эксплуатации – в соответствии с Руководством по эксплуатации.

TOTOLING IN THE			3						
rins, or grow.									
D3dM, MHB, NY									
usam.									
	Want	Rucz	No nowwe	Подпись	Лата	ТУ 1276-001-382	79335-2	2012	
num u gaminyan	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 1276-001-382	79335-2	2012	Листов
mary in committee	Pas	Лист враб.	№ донум.	Подпись	Дата				Листов
подп. подпись и дата	Раз Про	враб.	Nº донум.	Подпись	Дата	ТУ 1276-001-382 СЕТКА СВАРНАЯ	Лит.	Лист	
подпись и дата	Pas Npo Per	враб. овер.	№ донум.	Подпись	Дата		Лит.	Лист	Листов Дом Сеток»

7. Гарантии изготовителя.

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подпись и дата

Инв. № подл.

- Изготовитель гарантирует соответствие сеток требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.
 - 7.2. Гарантийный срок хранения- 12 месяцев.

					ТУ 1276-001-382	703	35.2	012	
/3M.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	13 12/0-001-302	. 193	33-2	012	
Разраб.	72 303,000	-				Лит.	Лист	Листов	
Про	овер.				СЕТКА СВАРНАЯ				
Реценз. Н. Контр				02					
				ООО «Торговый,			Дом Сеток»		
Утверд.									

Приложение А (справочное)

Перечень документов, на которые даны ссылки в технических условиях

	1. ГОС	T 9.014-78		Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования						
	2. ГО	CT 9.032-74		Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения						
	3. ГО	CT 9.104-79		Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации						
	4. ГОСТ 9.401-91			Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов						
	5. FOO	CT 9.403-80		Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Методы испытаний на стойкость к статическому воздействию жидкостей						
	6. ГОСТ 12.1.003-83			Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности						
	7. ГОСТ 12.1.004-91			Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования						
	8. ΓΟCT 12.1.023-80			Система стандартов безопасности труда. Шум. Методы установления шумовых характеристик стационарных машин						
9. ГОСТ 12.2.003-91			-91	Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности						
				ТУ 1276-001-38279335-2012						
м. Лист	т № дог	ум. Подпис	ь Дата	Лит, Лист Листов						
Разраб.	1			SASSESSAMMENT SASSESSAMMENTALISM AND CARROLLS AND CARROLL						
Провер.				СЕТКА СВАРНАЯ						

ООО «Торговый Дом Сеток»

Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Полинсь и дата

Инв. № подл.

Изм.

н. конть? Утверд.