| <u>на главную</u> | прайс-лист | <u>о продукции</u> | <u>закупки</u> | <u>контакты</u> | ГОСТы, ТУ |
|-------------------|------------|--------------------|----------------|-----------------|-----------|

СЕТКА ТКАНАЯ С КВАДРАЬНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ МИКРОННЫХ РАЗМЕРОВ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-4-507-99

(взамен ТУ 14-4-507-74)

Настоящие технические условия распространяются на проволочные тканые сетки с квадратными ячейками из нержавеющих марок стали, применяемые для контроля и разделения материалов по размеру частиц, фильтрации жидкостей, газов и других целей.

Пример условного обозначения:

Сетка тканая с номинальным размером стороны ячейки в свету $0,08\,\mathrm{mm}$ из проволоки диаметром $0,055\,\mathrm{mm}$ марки 03X18H9T-BU

Сетка № 008х0,055 03Х18Н9Т-ВИ ТУ 14-4-507-99

1. Технические требования

1.1. Основные параметры и размеры

Диаметр проволоки, номинальный размер стороны ячейки в свету и допускаемые отклонения от номинала должны соответствовать указанным в таблице 1.

| Номи- Номи- | | Номи- | Допускаемые отклонения от номинала | | Размер особо крупных ячеек в свету | |
|---|--|---|---|---------------------------------------|---|---|
| Номер сетки нальный диаметр прово- локи, мм | нальный размер стороны ячейки в свету, | Для среднего арифметиче- ского разме- ра стороны ячейки в свету,% | Для размера отдельно увеличенной ячейки в свету, % не более | Допускаемое отклонение от номинала, % | Допускаемое число ячеек с увеличенными размерами на 1 кв.м сетки, % | |
| 04 020 | 0,15 0,13 | 0,4 0,20 | <u>+</u> 8 | + 50 | 30-50 | 9 |
| 016 016 | l ' | 0,16 0,16 | | + 60 | 40-60 | 9 |
| 014 014 008 0074 | 0,11 0,09 0,055 0,053 | 0,14 0,14 0,08 0,074 | | + 75 | 50-75 | 9 |

| 0071 | 0,055 | 0,071 | | | | |
|--------------|----------------|-------|-------------|------|-------|---|
| 0056 0040 | 0,040 0,030 | l ′ | <u>+</u> 14 | + 90 | 60-90 | 9 |

- 1.1.2. Сетки изготавливаются шириной 1000 ± 15 мм.
- 1.1.3. Количество ячеек, живое сечение и теоретическая масса 1 м2 сетки указаны в справочном приложении № 1.
 - 1.2. Характеристики.
- 1.2.1. Сетка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по техническому регламенту, утвержденному в установленном порядке.
- 1.2.2. Материалом для изготовления сетки служит проволока из стали марок 03X18H9T-ВИ по ТУ 14-1-1702-76 или 12X18H9T, 12X18H10T по ТУ 14-4-1571-89. По соглашению между изготовителем и потребителем допускается изготовление сетки из стали марок 04X19H9, 08X18H10, 06X18H10-ПТ, 03X18H12-ВИ, 03X19H11-ВИ, 06X17H12M3-ПТ, 03X17H12M3-ВИ по ТУ 14-173-64-95, а также из стали других марок по НД, утвержденной в установленном порядке.
- 1.2.3. При изготовлении сеток применяют полотняное и саржевое переплетения. Виды и порядок переплетений сеток должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2.

| Номер сетки | Вид и порядок переплетения | |
|-------------|---------------------------------|--|
| 0040 - 0056 | Саржевое 2/2 | |
| 0071 - 04 | Полотняное 1/1 или саржевое 2/2 | |

- 1.2.4. Переплетение проволок должно быть правильное. Пропуск проволок не допускается.
- 1.2.5. Сетка не должна иметь механических повреждений, сгибов, сшитых мест, включений посторонних предметов и кусочков проволоки, грязевых и коррозионных пятен.
- 1.2.6. В сетке не должно быть разорванных проволок. Сращивание оборвавшихся концов допускается только для основы. Количество сращенных концов проволоки не должно превышать пяти на 1 м2. В сетках № 0056 и № 004 допускается 20 сращиваний на 1 м2.
 - 1.2.7. Местная волнистость полотна допускается.
- 1.2.8. Расстояние между дефектными участками по длине и ширине сеток должно быть не менее 200 мм.

По согласованию потребителя с изготовителем возможно изменение габаритного размера годного участка сетки.

- 1.2.9. Сетки изготавливают с закрайками и без закраек. При изготовлении сеток на бесчелночных станках концы проволок утка в кромках должны быть обрезаны.
- 1.2.10. Крайняя проволока основы у обоих краёв полотна сеток с закрайками толще остальных проволок основы. Диаметр крайней проволоки основы выбирается предприятием-изготовителем.
 - 1.2.11. Сетка поставляется в рулонах, свернутых на деревянную скалку или полиэтиленовую

шпулю. Рулон может состоять из нескольких отрезков сетки. Размер отдельного годного отрезка должна быть не менее 200×1000 мм

На сетках № 004 и № 0056 допускается поставка сетки размерами годного отрезка 100 х 1000 мм в количестве 10% от количества поставляемой сетки.

- 1.2.12. По требованию потребителя сетка изготавливается в рулоне, состоящем из одного куска мерной длины.
 - 1.3. Упаковка и маркировка.
- 1.3.1. Каждый рулон годной сетки обертывается в два слоя водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828-89 или в другую бумагу, равноценную по защитным свойствам, или в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354-82 или пленку по другой НД, обеспечивающую сохранность качества.

Рулоны сетки, обернутые в бумагу, перевязываются в трех местах шпагатом.

Рулоны сетки, обернутые в плёнку, перевязываются по краям шпагатом, по середине - клейкой лентой.

Рулон упакованной сетки укладывается в деревянный ящик № 14 по ГОСТ 18617-83 или ящик типа П-I по ГОСТ 2991-85 или ящики, изготовленные из других материалов, обеспечивающие защиту от коррозии и механических повреждений. Внутри ящика рулон закрепляется с помощью ложементов в горизонтальном положении.

По согласованию с потребителем допускается сетку не упаковывать в ящики.

- 1.3.2. Сетки, при хранении на складе завода-изготовителя, упаковываются согласно п. 1.3.1. Допускается сетку не упаковывать в ящики.
- 1.3.3. При хранении сетки в условиях завода-изготовителя в каждый рулон под первый слой сетки вкладывается упаковочный бумажный ярлык, на котором указывается:
 - условное обозначение сетки;
 - номинальная ширина, мм;
 - общее количество сетки, кв.м;
 - количество годной сетки, кв.м;
 - дата изготовления;
 - клеймо ОТК.
- 1.3.4. При отпуске сетки потребителю в каждый рулон под первый слой сетки вкладывается упаковочная бумажная бирка, на которой указывается:
 - товарный знак и наименование предприятия-изготовителя и юридическим адресом;
 - условное обозначение сетки;
 - номинальная ширина, мм;
 - общее количество сетки, кв.м;
 - количество годной сетки, кв.м;
 - дата изготовления;
 - клеймо ОТК.

При упаковке рулона сетки в ящик, к каждому ящику прочно прикрепляется дополнительная бирка, на которой дублируется информация с упаковочной бирки согласно п. 1.3.4. К каждой партии сетки прилагается сертификат качества, в котором указывается:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя и юридическим адресом;
- условное обозначение сетки;
- ширина сетки, мм;
- общее количество сетки, кв.м;

- масса нетто, брутто (по требованию заказчика), кг
- 1.3.5. Транспортная маркировка по ГОСТ 14192-96 с надписью на ящике "На торец не ставить", "Верх не кантовать", "Боится сырости".

| <u>о всех типах и видах сеток | справочник по ГОСТам на нихром |</u>
| <u>все ГОСТ и ТУ на сетки | ГОСТ 3826-82 | ГОСТ 6613-86 |</u> ТУ 14-4-507-99 | <u>ГОСТ 2715-75 | ГОСТ 3187-76 |</u>
| <u>химсостав сталей и сплавов | физ.свойства, применение и температурные режимы сталей | размеры проволоки и отклонения |</u>

эл.сопротивление нихромовой проволоки вес погонного метра проволоки

Copyright 2000 - 2006