# ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «Торговый Дом Сеток»

ОКПД-2 25.93.13.112 ОКП 127500

Группа В76



# СЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОКРЫТЫЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛОЙ

Технические условия ТУ 25.93.13-004-38279335-2017

Дата введения в действие - 27.02.2017 г.

РАЗРАБОТАНО ООО «Торговый Дом Сеток»

2017, г.Москва

Подпись и дата подл. MHB. No

Подпись и дата

дубл.

Ž

Инв.

ષ્ટ્ર

Взам. инв.

Сетки применяются в качестве частей фильтров гидравлических систем и систем вентиляции; в качестве защиты оконных и дверных проемов помещений от насекомых и мелких животных; в дизайне и для других целей.

Пример записи продукции в документах и (или) при заказе: Для сетки № 18х14 из стальной низкоуглеродистой проволоки диаметром 0,18 мм, шириной полотна 1000мм –

«Сетка ЭП 18x14/0,18/1000 ну ТУ 25.93.13-004-38279335-2017»;

То же для сетки № 12x10 из нержавеющей проволоки диаметром 0,25мм, шириной полотна 300мм –

«Сетка ЭП 12х10/0,25/300 нж ТУ 25.93.13-004-38279335-2017».

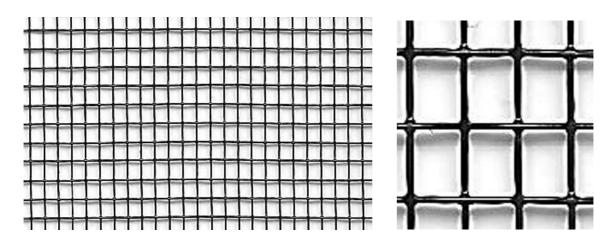


Фото сетки 18x14/0,18 (масштаб 1:1,25)

Фото сетки 18x14/0,18 (масштаб 1:10)

						_
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
	Pas	зраб.				
	Провер. Реценз.					
	н. ко4тр.					
	Утверд.		Полякова А.А.			

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

# ТУ 25.93.13-004-38279335-2017

Сетки металлические покрытые эпоксидной смолой Технические условия

Лит.			Лист	Листов				
				17				

Инв. № подл.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

# 1.1. Основные параметры и размеры.

- 1.1.1 Сетка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.
- 1.1.2. Сетка должна изготовляться из низкоуглеродистой проволоки по ТУ 14-4-1563-89 или другой НТД. По согласованию с потребителем допускается изготовление сетки из проволоки других марок сталей и сплавов (высоколегированная нержавеющая сталь, алюминий и т.п.) в соответствии с НТД.
- 1.1.3. Максимально допустимое количество ткацких дефектов не должно превышать указанных в ГОСТ 3826-82 для сетки 2-й группы точности.
- 1.1.4. Номер сетки, номинальный размер стороны ячеек в свету, диаметр проволоки до и после покрытия эпоксидным слоем должны соответствовать приведенным в Таблице № 1.

Таблица № 1

Номер сетки	Номинальный размер ячейки в свету после покрытия по основе/утку, мм	Диаметр проволоки до покрытия эпоксидной смолой, мм	Диаметр проволоки после покрытия эпоксидной смолой, мм	Число проволок на дюйм основы/утка, шт
12x10	1,8x2,2	0,25	0,3-0,32	12x10
18x14	1,2x1,6	0,18	0,23-0,25	18x14
22x20	0,8x0,9	0,18	0,23-0,25	22x20

1.1.5. Сетка поставляется в рулонах шириной 300мм, 490мм, 620мм, 800мм, 1000мм, 1220мм. Допуск на ширину 1%.

						TEX 25 02 12 0	0.4.2025	1022E 24	0.15	
и	зм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 25.93.13-0	04-3827	9335-20	<b>)1</b> 7	
	Разраб.					Сетки металлические	Лит.	Лист	Листов	
	Провер.							17		
	Реценз.					покрытые эпоксидной				
						смолой	T» 000	орговый ,	Дом Сеток»	
	Утв	ерд.	Полякова А.А.			Технические условия				

Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Инв. № подл.

- 1.1.6. По согласованию с потребителем, допускается изготовление сетки из проволоки другого диаметра, с другим размером ячейки и другой ширины.
- 1.1.7. Подготовленная металлическая сетка покрывается порошковой композицией на основе термореактивной эпоксидной смолы методом электростатического напыления с последующим высокотемпературным отверждением и сушкой.
  - 1.1.8. Базовый состав порошковой композиции указан в Таблице № 2. Таблица № 2

No	Компонент	Процентное соотношение по массе	Назначение
1	Смола эпоксидная	30-31%	смола
2	Кальция карбонат	9-10%	наполнитель
3	Барий сернокислый	46-47%	наполнитель
4	Сажа	2,5-6,3%	наполнитель
5	ПММА	3,5-4%	смола
6	Фталевый ангидрид	5,1-5,6%	агент отверждения

- 1.1.9. Производителю допускается внесение изменений в порошковую композицию по количеству и составу компонентов согласно нормативно-технической документации.
- 1.1.10. Сетка изготавливается с защитным эпоксидным слоем черного цвета. По согласованию с потребителем допускается изготовление сетки с эпоксидным слоем красного, серого, синего, зеленого и прочих цветов.

						ТУ 25.93.13-0	04-3827	9335-20	)17	
_	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		_			
	Разраб. Провер. Реценз. Н. Ко <del>А</del> тр.					Сетки металлические	Лит.	Лист	Листов	
									17	
						покрытые эпоксидной	ООО «Торговый Дом Сеток»			
						смолой				
	Утв	верд.	Полякова А.А.			Технические условия				

- 1.1.12. При изготовлении сеток применяется полотняное переплетение проволок.
- 1.1.13. Наличие непокрытых защитным слоем участков сетки не допускается.
  - 1.1.14. Длина отрезка сетки должна быть не менее 1000 мм.
- 1.1.15. Количество ячеек, живое сечение и теоретическая масса сеток из низкоуглеродистой стали справочно указаны в Таблице № 3.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Таблица № 3

Номер	Размер ячейки в	Количество	Живое сечение	Теоретическая
сетки	свету после	ячеек на	сетки, %	масса 1 м2
ССТКИ	покрытия, мм	1 см2, шт	CCIKH, 70	сетки, кг
12x10	1,8x2,2	19	75	0,3
18x14	1,2x1,6	38	72	0,2
22x20	0,8x0,9	84	61	0,4

1.1.16. Основные прочностные и эксплуатационные характеристики сетки из низкоуглеродистой проволоки справочно указаны в Таблице № 4. Таблица № 4

No	Параметр	Ед.	Значение
1	Максимальная рабочая температура	$^{0}C$	не менее 180
2	Стойкость к солевой (NaCl) коррозии (при t 35°C	час	не менее 300
	и влажности 85-90%)		
3	Количество перегибов сетки без признаков	ШТ	не менее 100
	повреждения защитного слоя		

-	40	Лист	No service	Полеме	Лото	ТУ 25.93.13-0	04-3827	/9335-20	017	
<u>'</u>	Изм. Лист Разраб.		№ докум.	Подпись	Дата	C	Лит.	Лист	Листов	
	Разр Пров					Сетки металлические			17	
	Реценз. Н. Контр.					покрытые эпоксидной				
						смолой	ООО «Торговый Дом Сеток»			
	Утв	ерд.	Полякова А.А.			Технические условия				

# 1.2. Требования к материалам и покупным изделиям.

- 1.2.1. Все покупные изделия должны соответствовать требованиям технической документации и настоящих технических условий, быть принятыми ОТК предприятия-изготовителя и пройти входной контроль.
- 1.2.2. Материалы и вещества, используемые при производстве сеток, допускаются к применению только при наличии документов, подтверждающих их безопасность.

Подпись и										
Инв. № дубл.										
Взам. инв. №										
Подпись и дата					I	1				
Ilo		Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 25.93.13-0	004-3827	9335-20	)17
j.			раб.	NE HONYMI	Подпись	дата	Сетки металлические	Лит.	Лист	Листов
,0П			вер.							17
							покрытые эпоксидной			
Инв. № подл.	ı,	Реценз. Н. Контр.					смолой	[ 000 «1	Горговый ,	Лом Сеток»
THB. No		H. K	онтр.	Полякова А.А.			Технические условия		•	gom ceron.

					1.3. Комплектность.			
		1.3.1. Ком	плект г	іостав	вки – по согласованию с Зак	азчиког	м.	
					TY 25.93.13-00	04-3827	9335-20	017
МЗМ	. Лист азраб.	№ докум.	Подпись	Дата		Лит.	Лист	Листов
	ровер.				Сетки металлические		,,,,,,,,	17
Р	еценз.				покрытые эпоксидной смолой	000 7		Пот С
	Койтр. тверд.	Полякова А.А.			Технические условия	UUU «I	орговый	Дом Сеток»

Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл.

Подпись и дата

Инв. № подл.

# 1.4. Упаковка и маркировка.

- 1.4.1. Сетки поставляются в рулонах, с равномерной намоткой на картонные гильзы по нормативно-технической документации или гильзы/трубы из других материалов, не уступающих по прочности и не вызывающих коррозии сеток в соответствии с нормативно-технической документацией.
- 1.4.2. Длина одного отрезка сетки в рулоне должна быть не менее 1 м. Рулон может состоять из нескольких отрезков сетки одного номера.
- 1.4.3. Каждый рулон сетки обертывается в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354-82 или другой НТД или упаковочную бумагу по ГОСТ 2228-81 или по другой НТД, обеспечивающую сохранность качества.
- 1.4.4. В каждый рулон сетки должен содержать упаковочный талон, на котором указывается:
  - наименование и (или) товарный знак предприятия изготовителя;
  - условное обозначение сетки;
  - наименование материала проволоки;
  - количество сетки всего (кв.м);
  - количество сетки годной (кв.м);
  - ширину сетки (мм);
  - клеймо технического контроля;
  - дату выпуска.
- 1.4.5. По согласованию с потребителем рулоны упаковываются в гофрокороба или деревянные (фанерные) ящики по нормативнотехнической документации.
- 1.4.6. Допускается упаковывание нескольких рулонов оформленных одним документом о качестве в один гофрокороб/ящик.

	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 25.93.13-0	04-3827	9335-20	017	
Раз	зраб.				Сетки металлические	Лит.	Лист	Листов		
		овер.							17	
	Реценз. Н. Койтр.					покрытые эпоксидной				
						смолой	ООО «Торговый Дом Сеток»			
	Утв	ерд.	Полякова А.А.			Технические условия				

- 1.4.7. На рулон, гофрокороб/ящик, представляющий собой отдельное транспортное место крепится ярлык, на котором указывается:
  - наименование или условное обозначение сетки / сеток;
  - количество сетки годной (кв.м);
  - порядковый номер грузового места в партии / номер места;
  - количество мест в партии всего;
  - наименование грузополучателя;
  - наименование грузоотправителя и пункта отправления;
  - 1.4.8. Масса грузового места должна быть не более 600 кг.

Подпись и									
Инв. № дубл.									
Взам. инв. Nº									
-									
цпись и дата				ı					
Подпись и дата						ТУ 25.93.13-0	004-3827	9335-20	)17
	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 25.93.13-0	004-3827	9335-20	)17
	Pas	раб.	№ докум.	Подпись	Дата	<b>ТУ 25.93.13-</b> ( Сетки металлические	<b>004-3827</b>	<b>9335-2(</b> Лист	Листов
IIO/µI.	Раз Пре	враб. овер.	№ докум.	Подпись	Дата	Сетки металлические		г г	
инв. ж подл.	Раз Про Рег	раб.	№ докум.	Подпись	Дата		Лит.	Лист	Листов

Подпись и дата

# Подпись и дата Инв. № подл.

### 2. БЕЗОПАСНОСТИ И ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.

- 2.1. Металлические тканые сетки, покрытые защитным слоем на основе эпоксидной смолы – пожаровзрывобезопасны, не оказывают вредного воздействия на природную среду и на здоровье человека.
- 2.2. При производстве, испытаниях и применении сеток должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.1.004-91, ГОСТ 12.1.005-88.
- 2.3. Все работы, связанные с производством сеток, должны производиться в помещениях, снабженных механической общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей состояние воздуха рабочей зоны в соответствии с ГН 2.2.5.686-98, и средствами пожаротушения (вода, асбестовое полотно, песок).
- 2.4. Все работники, занятые в производстве, должны проходить регулярные медицинские осмотры в соответствии с требованиями ПР МЗ ₽Φ № 90 – 96.
- 2.5. Лица, связанные с изготовлением и испытаниями сеток, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-89, FOCT 12.4.103-83, FOCT 12.4.028-76.
- 2.6. Отходы изделий должны быть собраны и вывезены в отвалы, места которых должны быть согласованы с территориальными органами Госсанэпиднадзора.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ 25.93.13-0	04-3827	9335-20	017
	зраб. овер.				Сетки металлические	Лит.	Лист	Л
	ценз.				покрытые эпоксидной смолой	T» 000	орговый	Дом (
Утв	верд.	Полякова А.А.			Технические условия			

Лит. Лист Листов

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 3.1. Для проверки соответствия сетки требованиям настоящих технических условий проводят испытания.
- 3.2. Сетки предъявляют к приемке партиями. Партия должна состоять из сеток одного номера и материала. Сетки оформляются одним документом о качестве, содержащим:
  - наименование и(или) товарный знак предприятия-изготовителя;
  - номер и дату выдачи документа;
  - условное обозначение сетки;
  - наименование материала проволоки;
  - номер партии;
  - ширину сетки (мм);
  - количество отрезков/рулонов;
  - количество сетки всего (кв.м);
  - количество сетки годной (кв.м);
  - дату выпуска;
  - клеймо технического контроля.
- 3.3. Для проверки качества сеток от партии случайным образом отбирают не менее трех рулонов, в которых проверяют:
  - наличие ткацких дефектов;
  - наличие не покрытых защитным слоем мест;
  - размер стороны ячейки в свету;
  - длину и ширину сетки;
- 3.4. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей соответствующий участок сетки должен быть отмечен условно исключен из общего метража годной сетки.

Инв. № подп. Подпись и дата Взам. инв. № И**нв. № дубл.** Подпись и дата

 ТУ 25.93.13

 Изм.
 Лист
 № докум.
 Подпись
 Дата

 Разраб.
 Сетки металлические

 Провер.
 Покрытые эпоксидной

 Реценз.
 Смолой

 Н. Контр.
 Технические условия

TY 25.93.13-004-38279335-2017

Лит. Лист Листов 17

# 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.

- 4.1. Сетки проверяют на контрольном столе или проверочной машине при перемотке рулона.
- 4.2. Размеры сторон ячеек в свету должны быть проверены не менее чем в трех местах и не ближе 20 мм от кромок.

Размеры сторон ячеек в свету измеряют отдельно по основе и по утку измерительным оборудованием с точность измерения не более 0,05 мм.

- 4.3. Методика определения среднего арифметического размера стороны ячейки в свету, числа ячеек с максимальными отклонениями от номинального размера, диаметра проволоки, длины и ширины сетки, наличие ткацких дефектов, переплетение проволок в сетке, а также перечень контрольного оборудования и принадлежностей согласно ГОСТ 3826-82.
- 4.4. Наличие непокрытых защитным слоем участков сетки проверяют визуально.
- 4.5. Размер участков сетки с недопустимыми дефектами измеряют метром по ГОСТ 427-75 или рулеткой по ГОСТ 7502-98.
- 4.6. Правильность маркировки и упаковки проверяют внешним осмотром.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Pas	зраб.				
Пр	овер.				
Pei	ценз.				
Н. К	(о <del>112</del> р.				
Утв	ерд.	Полякова А.А.			

Сетки металлические

TY 25.93.13-004-38279335-2017

покрытые эпоксидной смолой Технические условия

Лит. Лист Листов

# 6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

6.1. Сетки транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Сетки транспортируют железнодорожным транспортом полувагонами или мелкими отправками. Допускается транспортирование в контейнерах по ГОСТ 18477-79.

6.2. Условия хранения сеток должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69 группе жесткости 2С.

Подпись и									
Инв. № дубл.									
Взам. инв. №									
дпись и дата		I		1					
подпись и дата						ТУ 25.93.13-0	004-38279	9335-20	017
л. Подпись и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		<del> </del>		
	Pas	раб.	№ докум.	Подпись	Дата	Сетки металлические	<b>004-3827</b> 9	<b>9335-2</b> 0	Листов
JVE IIOДЛІ.	Раз Про Рец	раб. рвер. ,енз.	№ докум.	Подпись	Дата	Сетки металлические покрытые эпоксидной	Лит.	Лист	Листов 17
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	Раз Про Рец	раб. вер.	№ докум. Полякова А.А.	Подпись	Дата	Сетки металлические	Лит.	Лист	Листов

# 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие сетки требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий хранения.
- 7.2. Гарантийный срок хранения сетки 12 мес. со дня изготовления.

004-38279335-2017	ТУ 25.93.13-0						
Лит. Лист Листов	C	Дата	Подпись	№ докум.	Лист раб.	Изм. Раз	
17	Сетки металлические				вер.		
ООО «Торговый Дом Сеток»	покрытые эпоксидной смолой				ценз.		
LIBERT WILDSPENDERED LOSS COMMON	CIVIOJION				он 14р.	H. K	

# Приложение A (справочное)

# Перечень документов, на которые даны ссылки в технических условиях

1.

2.

ГОСТ 12.1.004-91

Общие требования

ГОСТ 427-75

Система стандартов

измерительные

безопасности труда. Пожарная безопасность.

Линейки

1	Утве		Полякова А.А.			Технические условия					
	Н. Ко					смолой	000 «T	орговый Д	<b>Дом Сеток</b> о		
	Реце					покрытые эпоксидной			1/		
	Разр Проі					Сетки металлические	Лит.	Лист	Листов 17		
		Лист	№ докум.	Подпись	Дата		T 6. T	п. Т			
						ТУ 25.93.13-0	04-3827	9335-20	17		
						"Лепесток". Технические	условия	d.			
						безопасности труда. Р			⊔Ь-І		
		10	).				истема		-		
						ног и рук. Классификаци					
						защитная, средства инди	•	ной зап	циты		
						безопасности труда. О,					
		9.				ГОСТ 12.4.103-83	истема	станда	ртов		
						требования и классифика	щия.				
					Средства защиты работающих. Общие						
		٠.				Система стандартов безопасности труда.					
		8.				ГОСТ 12.4.011-89	OCT	12.4.01	1-89		
						зоны.	и к возд	JAJ Puo	o ion		
						гигиенические требовани		санита vxv раб	-		
		7.					истема Общие		-		
		7				Технические условия.					
		6.				ГОСТ 2228-81 Бумага		мешоч	ная.		
Ι		_				условия.					
						с квадратными ячейк	ами. Т	ехниче	ские		
		5.				ГОСТ 3826-82 Сетки п					
		_				Технические условия.					
						жаростойкой стали.					
						высоколегированной кор	розионн	юстойк	ой и		
		4.				ГОСТ 18143-73 Провол		v	ИЗ		
						металлические. Техничес	ские усл	овия			
		3.				ГОСТ 7502-98 Рулетки		-	ьные		
						металлические. Техничес	ские треб	бования	I		

11. ГОСТ 15102-75 Контейнер универсальный металлический закрытый номинальной массой брутто 5,0 т. Технические условия. ГОСТ 15150-69 Машины, 12. приборы И другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды. 13. ГОСТ 10354-82 Плёнка полиэтиленовая. Технические условия. 14. ТУ 14-4-1563-89 Проволока высоколегированная для сеток. Технические условия. ТУ 14-4-1563-89 Проволока 15. низкоуглеродистая для сеток. Технические условия.

			I					
Изм.	Лист	№ локум.	Подпись	Дата	ТУ 25.93.13-0	004-3827	9335-20	017
		· H/	-11		Сетки метаппические	Лит.	Лист	Листов
								17
					_	000 #1	Concort 1#	Пом Сеток
	он <b>т</b> р. ерд.	Полякова А.А.			Технические условия	000 « )	горговый ,	дом Сеток»
	Про	Изм. Лист Разраб. Провер. Реценз. Н. Конфр.	Разраб. Провер. Реценз.	Разраб. Провер. Реценз.	Разраб. Провер. Реценз.	Изм.         Лист         № докум.         Подпись         Дата           Разраб.         Сетки металлические покрытые эпоксидной смолой	Изм.         Лист         № докум.         Подпись         Дата           Разраб.         Сетки металлические покрытые эпоксидной кморытые эпоксидной смолой         ООО «Таки металлические покрытые эпоксидной смолой	Разраб.         Сетки металлические         Лит.         Лит.         Лист           Провер.         покрытые эпоксидной         ООО «Торговый,

пись и дата

		**				трации из	менени	И		1	1
		Номера				Всего			ящий	_	
	Изм.	изменё	заменё	новых	аннули	листов	№		проводи	Подп.	Дата
		нных	нных		рован-	(стран.)	докум				
					ных	в докум.		доку	м. и дата		
											+
-											
		l					1	<u> </u>			
			1	1 1							
						TY	25.93.1	<b>13-00</b> 4	I-38279.	335-201	<b>.7</b>
Изм.	Лист	№ докум.	Подпи	сь Дата							
Pa	зраб.				Сетк	и металли	ические	<u>,</u>	Лит.	Лист	Листов
Пр	овер.										17
Pe	ценз.				покры	ытые эпон					
H. I	∢о47р.					смолой			10T» OOC	говый Д	ом Сетон
		Попакова А А	_	_	Tevi	нические у	опория				