


\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})

\sqrt{x} = $\sqrt{R_{z16}}$ gedreht

\sqrt{y} = $\sqrt{R_{z4}}$ hochglanzpoliert

\sqrt{z} = $\sqrt{R_{z4}}$ feinstgedreht

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name		
Teile-Index	A			Datum			Name		
Brüggmann Frisoplast GmbH				Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: //		mm ² G1/2/3: // g/m	
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A		Werkstoff-1	
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A		Werkstoff-2	
Tel. 0 49 61 / 914-329								Werkstoff-3	
Fax. 0 49 61 / 914-237								Kunde	
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum		Name		Benennung			
		Erst.		02.04.98		Durchgangshülse			
		Gepr.				InnenØ von 50mm auf 60mm			
		Norm							
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1662-A-WZ		200.01.008.01.082		17520-1-1-00	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .	
								Blatt 1	