

$$x = \sqrt{\frac{y}{,}} \frac{z}{,}$$

$$y = \sqrt{\frac{R_z 16}{R_z 16}}$$

$$hochglanzpoliert$$

$$y = \sqrt{\frac{R_z 4}{feinstgedreht}}$$

$$z = \sqrt{\frac{R_z 4}{R_z 4}}$$

Workmanagerübernahme Ursprungsdatum: 19.12.90

unbemaßte Fasen 2x45°

ZchnVers. 1						Datum	Name	
Teile-Index A						Datum	tum Name	
Brüqmann Frisoplast		Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: //	mm 2 G1/2/3: // g/m			
Werkzeugbau					Werkstoff-1 2316			M-Nr
26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329			Teile-Status i.A. Konstr.	A	Werkstaff-2	M-Nr		
			Zeichn-Status	•	Werkstoff-3			M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237		Brügmann	In Arbeit	A	Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum		Datum	Name		Benennung			
Jede Vervielfältigung, Verwertung ader Mittellung an dritte Persanen ist strafbar und wird gerichtlich verfalgt. (Urheberrechtgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb 868).	Erst.	16.05.97	Wzazubi		Lochscheibe			
	Gepr.		Seibel; AØ 69,8mm, IØ van 60mm auf 50mm					•
	Norm				Science, No 07,011111, 10 ten benin der Senin			
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Idi	ent-Nr.	Blatt
	Werkzeug-Nr-Kalibrator		1242-A-WZ		200.01.011.01.004	12368-1	1-1-DO	1
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: inter	п І	Ers.f.: .	Ers.d.: .		