



$\sqrt{x/}$ ($\sqrt{y/}$; $\sqrt{z/}$)
 gedreht
 $\sqrt{x/}$ = $\sqrt{R_{z16}}$
 hochglanzpoliert
 $\sqrt{y/}$ = $\sqrt{R_{z4}}$
 feinstgedreht
 $\sqrt{z/}$ = $\sqrt{R_{z4}}$

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	1		Datum	Name
Teile-Index	A		Datum	Name
Brüggmann Frisoplast GmbH		Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: //
Werkzeugbau		Teile-Status i.A. Konstr.		Werkstoff-1 2316
26871 Papenburg		Zeichn-Status Freigegeben		Werkstoff-2
Tel. 0 49 61 / 914-329		F		Werkstoff-3
Fax. 0 49 61 / 914-237		Kunde		
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Benennung		
Erst.		Datum		Durchgangshülse
Gepr.		Name		InnenØ von 50mm auf 35mm; für CA701
Norm		Benennung		
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Typ-Nr.
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		200.01.008.01.073
Ers.f.: .		Teile-Ident-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.
		1485-A-WZ		15629-1-1-DO
Ers.d.: .		Verwendung: intern		Blatt
		I		1
		Ers.f.: .		
		Ers.d.: .		