

$$x = \sqrt{\frac{y}{r}} \frac{z}{\sqrt{r}}$$

$$x = \sqrt{\frac{gedreht}{R_z 16}}$$

$$hochglanz poliert$$

$$y = \sqrt{\frac{R_z 4}{feinstgedreht}}$$

$$z = \sqrt{\frac{R_z 4}{R_z 4}}$$

Außenkanten 1.5x45° angefast

ZchnVers.								Datum		Name			
Teile-Index	Α							Datum		Name			
Salamander Industrie-Produkte GmbH Am Deverhafen 4 D-26871 Papenburg Tel. 04961 / 914- 267 Fax. 04961 / 914- 237 Brügmann			Maßstab	1:1	A1/2/3:	/	/	mm ²	G1/2/3:	/	_/	g/m	
				Toleranzen:		Werkst	off-1					M-Nr	
					Werkstoff-2						M-Nr		
				Zeichn-Status		Werkstoff-3						M-Nr	
			Brügmann	Freigegeben Kunde									
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Datum			Name	_	Benennung								

Am Deverhaten 4				Werkstoff-2		M-Nr			
D-26871 Papenburg Tel. 04961 / 914- 267			Zeichn-Status	Werkstoff-3	M-Nr				
Fax. 04961 / 914- 237		Brügmann	Freigegeben	Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum.		Datum	Name	Benennung					
Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteillung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich	Erst.	15.02.2007	memering	Durchgangshül se					
verfolat.	Gepr.	15.02.2007	memering	Bohrung 50mm auf 60mm					
(Urheberrechtgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).	Norm			Don't drig Somm dan Somm					
Seite	Z-Art	Verwendung	Index/Kl asse	Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt			
	ET		l awz	200.01.008.01.105	52448 - 1 - 1	1			
			/ "2		02110 1 1				
Ers.f.: Ers.d.:			Format:	Ursprung:	Ers.f.:				