

\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})


\sqrt{x} = $\sqrt{\text{gedreht}}$
R_z16

\sqrt{y} = $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}}$
R_z4

\sqrt{z} = $\sqrt{\text{feinstgedreht}}$
R_z4

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	-	Datum	12.11.98	Name	Santen
Teile-Index	A		Datum		Name	

Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. A Zeichn-Status In Arbeit A	M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--------------------------------------------------------------------------------------------------	--	-----------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).	Datum	Name	Benennung Durchgangshülse Innen von Ø50 auf Ø30	
	Erst.	11.11.98		santen
	Gepr.			
	Norm			

Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.	Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	1842-A-WZ	200.01.008.01.087	20961-2-1-00	1
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I	Ers.f.: .	Ers.d.: .	