

Workmanagerübernahme Ursprungsdatum: 26.01.87

unbemaßte Fasen 1x45°

ZchnVers. 1						Datum	rum Name	
Teile-Index A						Datum	Name	
Brüqmann Frisoplast	GmbH	Brügmann	Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: //	:1 $A1/2/3$: // mm ² $G1/2/3$: // g/m		
Werkzeugbau			Talla Chahaa	A	Werkstoff-1 2316			M-Nr
26871 Papenburg			Teile-Status i.A. Kanstr.		Werkstoff-2			M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status In Arbeit	A	Werkstoff-3			M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237					Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Verwielfältigung, Verwertung ader Mittellung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verlatgt. Unheberrechtgesetz, Gesetz gegen untauteren Wettbewerb 868).		Datum	Name		Benennung			
	Erst.	30.05.96	w z a z u bi		Kopfteil			
	Gepr.				CE3; CE5 Ø77.2 (Umlenkungsanspritzung)			
	Norm	orm .			CES , CES \$77.2 (Ointenkungsunsprinzung)			
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeich	ınungs-Ident-Nr.	Blatt
Werkzeug		Nr-Kalibrator 793-A-WZ		200.01.002.01.00	1.006 4256-1-1-D0		1	
Ers.f.: .	Ers.d.:		Verwendung: intern		Ers.f.: .	Ers.d	Ers.d.: .	