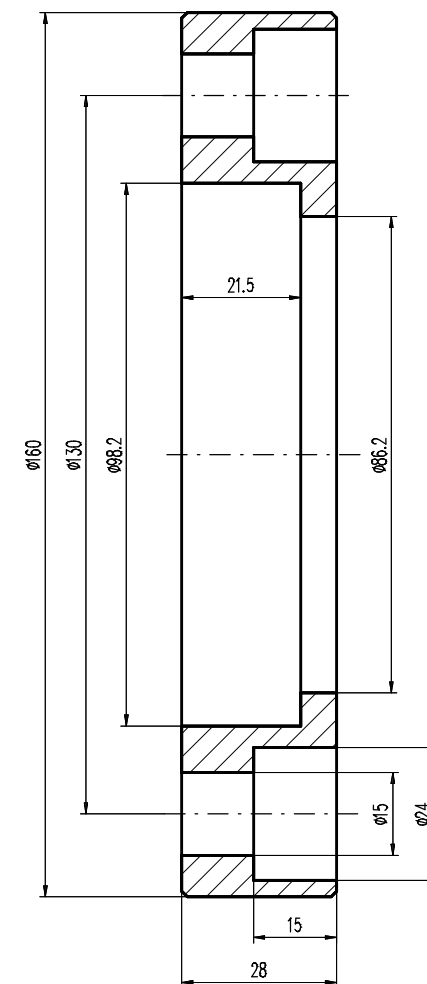



Aussparung 48x6 für die Walzenhalterung der Rändelvorrichtung
Je nach Profil und Lage des Profils gefräst!



Zchn.-Vers.	1					Datum			Name				
Teile-Index	A					Datum			Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1		A1/2/3: //		mm ² G1/2/3: //		g/m		
Werkzeugbau			Teile-Status	A	Werkstoff-1		2316				M-Nr		
26871 Papenburg			i.A. Konstr.		Werkstoff-2						M-Nr		
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status	A	Werkstoff-3						M-Nr		
Fax. 0 49 61 / 914-237		In Arbeit		Kunde									
<p>Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Unternehmensrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB)</p>		Datum	Name		Benennung								
		Erst.	26.09.96		wzazubi		Verschraubungsring						
		Gepr.					für Rändelwerkzeuge						
		Norm											
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt			
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		962-A-WZ		200.01.006.01.046		7465-1-1-D0		1			
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern		Ers.f.: .		Ers.d.: .					