


unbemaßte Fasen 1x45°

$\checkmark_x$  (  $\checkmark_y$  ;  $\checkmark_z$  )  
 gedreht  
 $\checkmark_x$  -  $\sqrt{R_{z16}}$   
 hochglanzpoliert  
 $\checkmark_y$  -  $\sqrt{R_{z4}}$   
 feinstgedreht  
 $\checkmark_z$  -  $\sqrt{R_{z4}}$

Zchn.-Vers.	1			Datum	Name	
Teile-Index	A			Datum	Name	
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b> Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. <b>A</b> Zeichn-Status In Arbeit <b>A</b>		M 1:1 A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum Erst. 10.02.97 Gepr. Norm	Name wzazubi		Benennung <b>Anschlußbecher</b> <b>Ø98,1mm; für Dichtungen ME60 Masch.: 519</b>	
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	1106-A-WZ		200.01.017.01.006	104 10-1-1-DD	1
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .	