


$\sqrt{\left(\frac{y}{z}\right)}$
 $\frac{x}{y} = \sqrt{\frac{\text{gedreht}}{Rz16}}$
 $\frac{y}{z} = \sqrt{\frac{\text{hochglanzpoliert}}{Rz4}}$
 $\frac{z}{x} = \sqrt{\frac{\text{feinstgedreht}}{Rz4}}$

Zchn.-Vers.	2	Absatz hinzu				Datum 13.05.2009		Name Santen		
Teile-Index	A					Datum		Name		
Salamander Industrie-Produkte GmbH				 Brüggmann	Maßstab 1:1		A1/2/3: / / mm ²		G1/2/3: / / g/m	
Am Deverhafen 4 D-26871 Papenburg Tel. 04961 / 914- 267 Fax. 04961 / 914- 237					Toleranzen:		Werkstoff-1		M-Nr	
							Werkstoff-2		M-Nr	
					Zeichn-Status		Werkstoff-3		M-Nr	
				Freigegeben		Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).			Datum	Name		Benennung				
		Erst.	19.06.2006	santen		Lochscheibe GP524				
		Gepr.	14.05.2009	santen		Durchm. 50mm				
		Norm								
Seite		Z-Art	Verwendung	Index/Klasse		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt
		EZ	intern	A WZ		200.01.011.01.066		51489 - 2 - 1		1
Ers. f.:		Ers. d.:		Format:		Ursprung:		Ers. f.:		