



- Bohrungen Ø4mm 1 Bohrung mittig

- 6 Bohrungen auf Teilkreis Ø11 13 Bohrungen auf Teilkreis Ø22 19 Bohrungen auf Teilkreis Ø33 25 Bohrungen auf Teilkreis Ø44

Außenkanten 1x45° angefast

ZchnVers.						Datum	atum Name	
Teile-Index						Datum	Name	
Brügmann Frisoplast GmbH			Toleranzen: M A1/2/3://		M A1/2/3: //	mm ² G1/2/3: //		g/m
Fenster- und Türsysteme		Teile-Status	-	Werkstoff-1	M-Nr			
26871 Papenburg				Werkstoff-2	M-Nr			
Tel. 0 49 61 / 914-252			Zeichn-Status		Werkstoff-3	M-Nr		
Fax. 0 49 61 / 914-184		Brügmann			Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung Verwerbung ader Mitteillung an dritte Personen ist stratibor und wird gerichtlich verfolgt. Urheberrechtgesetz,Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum	Name Benennung					
	Erst.							
	Gepr.	tb:P_DATUM	tb:BR_PRUEFER tb:VE_BEZE		tb:VE_BEZEICHNUNG	CHNIING		
	Norm				1 IB-Y L_DLZEICHNONG			
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ide	ent-Nr.	Blatt
	Werkzeug-Nr-Kalibratar							
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung:	Т	Ers.f.: .	Ers.d.: .		l .