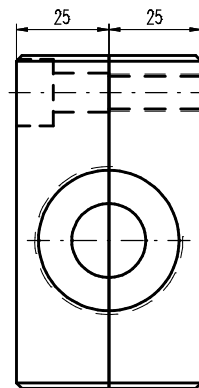
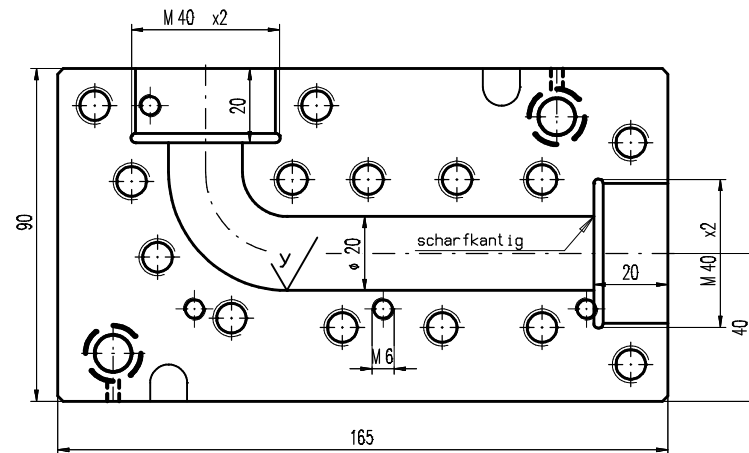



alle unbemaßten
Gewinde = M10



Außenkanten
1.5x45° angefast



\sqrt{x} (\sqrt{y})
 \sqrt{x} = $\sqrt{R_{z16}}$ geschliffen
 \sqrt{y} = $\sqrt{R_{z4}}$ hochglanzpoliert

Zchn.-Vers.				Datum	Name	
Teile-Index	A			Datum	Name	
Salamander Industrie-Produkte GmbH			Maßstab 1:1,5	A1/2/3: / / mm ²	G1/2/3: / / g/m	
Am Deverhafen 4			Toleranzen:	Werkstoff-1	M-Nr	
D-26871 Papenburg				Werkstoff-2	M-Nr	
Tel. 04961 / 914- 267			Zeichn-Status	Werkstoff-3	M-Nr	
Fax. 04961 / 914- 237			Freigegeben	Kunde		
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum	Name	Benennung		
Erst. 03.12.2013		Memer ing	Coexanschluß			
Gepr. 24.01.2014		Memer ing	Durchm. 20 /M40x2/M40x2			
Norm						
Seite	Z-Art	Verwendung	Index/Klasse	Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt 1
	EZ		A WZ	200.01.014.01.022	66586 - 1 - 1	
Ers. f.:	Ers. d.:	Format:	Ursprung:	Ers. f.:		