


unbemaßte Fasen 1x45°

Workmanagerübernahme
Ursprungsdatum: 06.09.1990

\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})
 gedreht
 $\sqrt{x} = \sqrt{R_{z16}}$
 hochglanzpoliert
 $\sqrt{y} = \sqrt{R_{z4}}$
 feinstgedreht
 $\sqrt{z} = \sqrt{R_{z4}}$

| | | | | | | | | | |
|--|---|--|--|--|--|---|------|-------------------------------------|--|
| Zchn.-Vers. | 1 | | | Datum | | | Name | | |
| Teile-Index | A | | | Datum | | | Name | | |
| Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237 | |  Brüggmann | | Toleranzen: . . Teile-Status i.A. Konstr. A Zeichn-Status In Arbeit A | | M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde | | | |
| Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG). | | Datum Erst. 18.04.96 Gepr. . Norm . | | Name wzazubi . | | Benennung Lochscheibe ME60,S60; AØ 89.8mm, lØ von 60mm auf 25mm | | | |
| Zeichnungs-Nr. | | Werkzeug-Nr.-Düse Werkzeug-Nr.-Kalibrator | | Teile-Ident-Nr. 667-A-WZ | | Typ-Nr. 200.01.011.01.016 | | Zeichnungs-Ident-Nr. 2974-1-1-DO | |
| Ers.f.: . | | Ers.d.: . | | Verwendung: intern I | | Ers.f.: . | | Ers.d.: . | |
| | | | | | | Blatt 1 | | | |