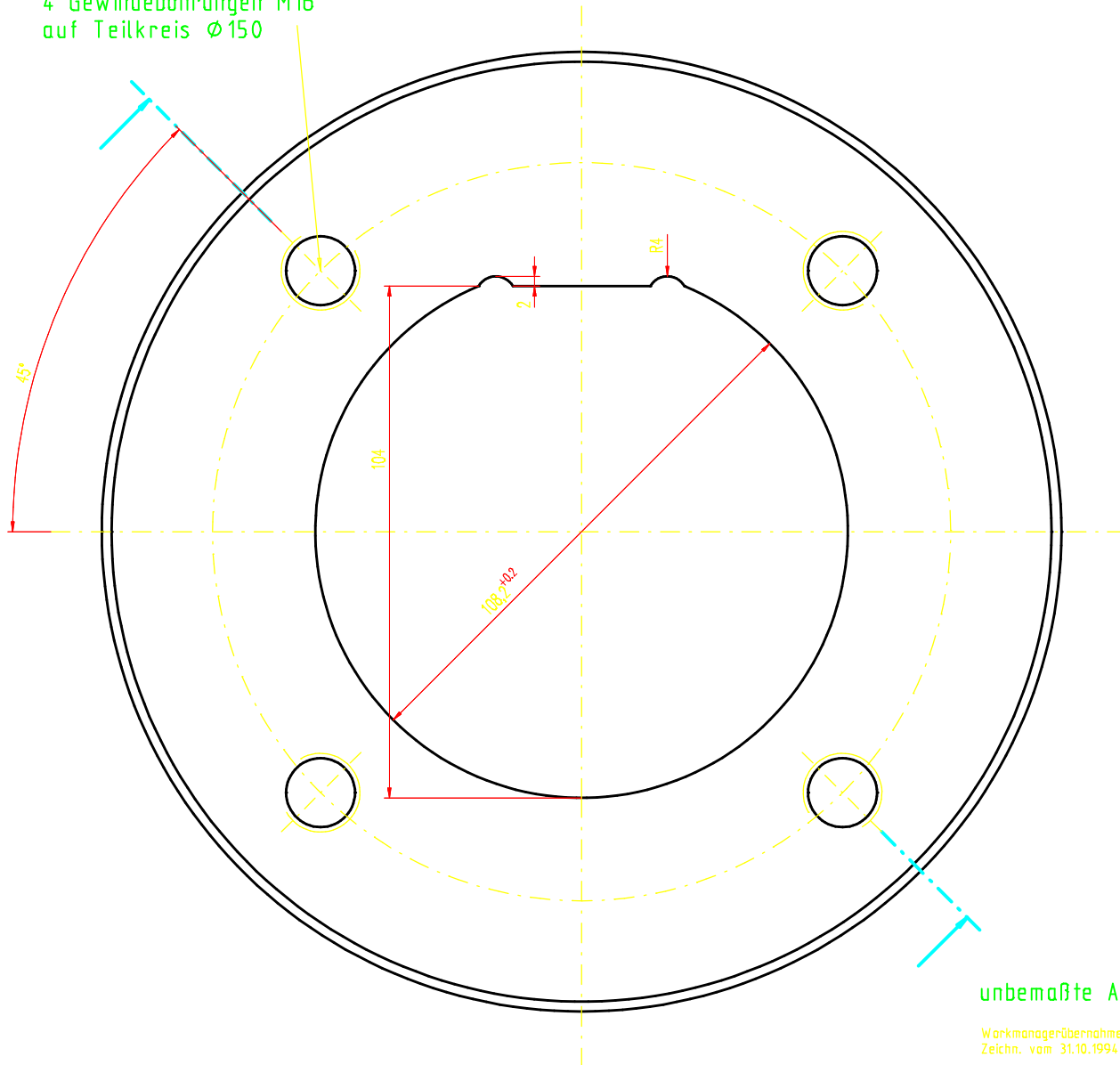
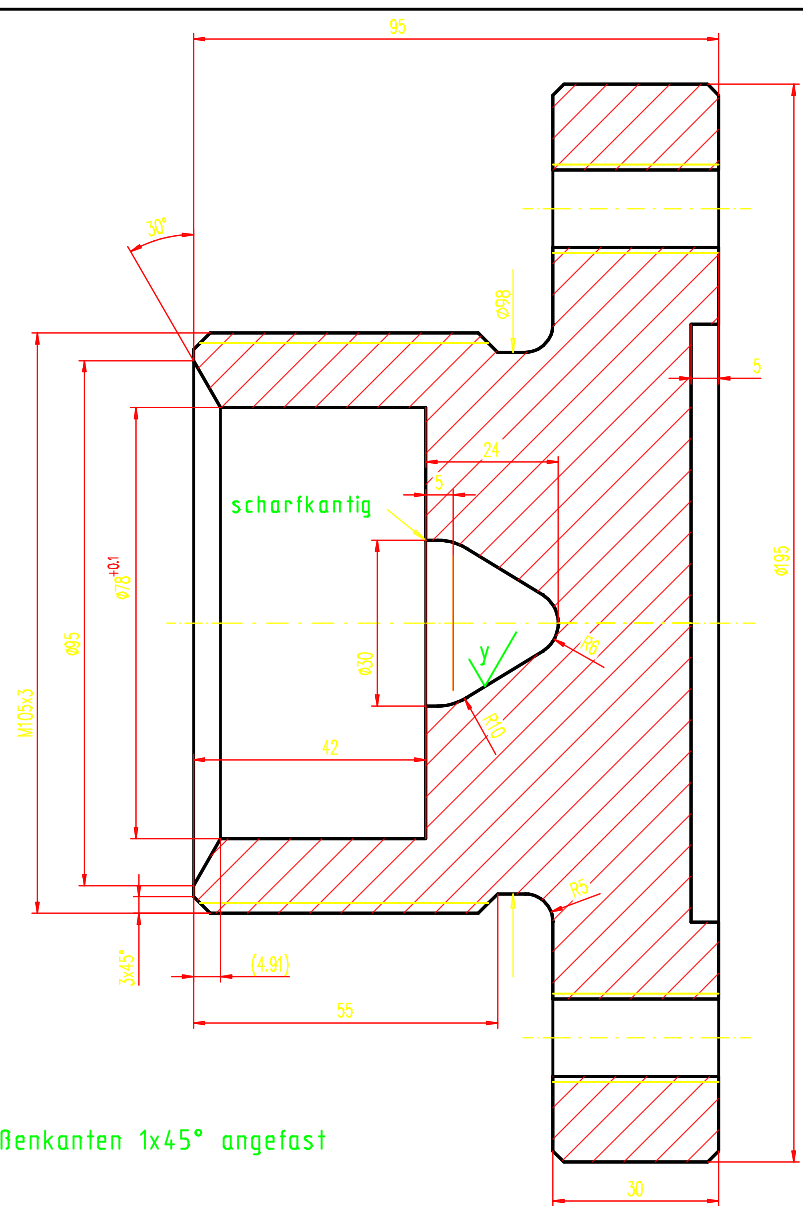


4 Gewindebohrungen M16
auf Teilkreis $\varnothing 150$



\checkmark (\checkmark)
 gedreht
 \checkmark = \checkmark R_{z16}
 hochglanzpoliert
 \checkmark = \checkmark R_{z4}



unbemaßte Außenkanten 1x45° angefast

Werkmanngerübernahme
Zeichn. vom 31.10.1994

Zchn.-Vers.	1	Datum	Name
Teile-Index	A	Datum	Name
Brüggmann Frisoplast GmbH		Toleranzen: .	
Werkzeugbau		M 1:1 A1/2/3: //	
26871 Papenburg		mm ² G1/2/3: //	
Tel. 0 49 61 / 914-329		g/m	
Fax. 0 49 61 / 914-237		Werkstoff-1	
		Werkstoff-2	
		Werkstoff-3	
		Kunde	
Die Zeichnung ist unser Eigentum		Benennung	
Jede Vervielfältigung, Verwertung		Extruderanschluß K70 und KMD50KK	
oder Mitteilung an Dritte Personen		Umrüstung Schollmeyer-Werkzeuge	
ist strafbar und wird gerichtlich			
verfolgt.			
(Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen			
unlauteren Wettbewerb BGB)			
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.	Typ-Nr.
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	355-A-WZ	200.01.001.01.063
Ers.f.a.	Ers.d.a.	Verwendung: intern	Ers.f.a.
			Ers.d.a.