


Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrung und Ausrichtfläche hinzu		Datum		15.11.95		Name		martini			
Teile-Index	A			Datum				Name					
Brüggmann Frisoplast GmbH				Toleranzen: .		M 1:2		A1/2/3: //		mm ² G1/2/3: // g/m			
Werkzeugbau				Teile-Status		A		Werkstoff-1		2316		M-Nr	
26871 Papenburg				i.A. Konstr.				Werkstoff-2				M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-237				Zeichn-Status		A		Werkstoff-3				M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237		In Arbeit				Kunde							
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung							
		Erst.		15.11.95		martini		Verschraubungsring mit 50er Zwischenhülseaufnahme					
		Gepr.		.									
		Norm		.									
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr. 35-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.006.01.037		Zeichnungs-Ident-Nr. 258-2-1-DO		Blatt 1			
		Werkzeug-Nr-Kalibrator											
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .					