

Außenkanten 1x45° angefast

Workmanagerübernahme Ursprungsdatum: 30.05.1995 Dazugehörige Lochscheibe Zeichnungsnummer: 200.01.011.01.046

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						1		
ZchnVers. 1						Datum	Name	
Teile-Index A						Datum	Name	
Brüqmann Frisoplast		Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: //		g/m		
Werkzeugbau					Werkstoff-1 2316		M-N	lr .
26871 Papenburg		Brügmann	Teile-Status i.A. Konstr.	A	Werkstoff-2		M-N	lr
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status In Arbeit	A	Werkstoff-3		M-N	lr
Fax. 0 49 61 / 914-237					Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung ader Mittellung an dritte Persanen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Unteberrechtgesetz. Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb 868).		Datum Name			Benennung			
	Erst.	20.03.96	martini		Extruderanschluß ME60 / S60 für Lochscheibeneinsatz			
	Gepr.							
	Norm .				Tur Escriscificine in Surz			
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Id	ent-Nr.	Blatt
	Werkzeug	g-Nr-Kalibrator	485-A-WZ		200.01.001.01.07	'2 2251-1	-1-DO	1
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: intern		Ers.f.: .	Ers.d.: .	Ers.d.: .	