


Breite: 35mm  
Watt: 500  
220 Volt

|   |   |  |  |                           |  |   |      |                      |  |      |  |
|---|---|--|--|---------------------------|--|---|------|----------------------|--|------|--|
| Zchn.-Vers.   | 1 |  |  | Datum                     |  |   | Name |                      |  |      |  |
| Teile-Index   | A |  |  | Datum                     |  |   | Name |                      |  |      |  |
| Brüggmann Frisoplast GmbH   |   | <br>Brüggmann |  | Toleranzen: .             |  | M 1:1   |      | A1/2/3: //           |  |      |  |
| Werkzeugbau   |   |  |  | Teile-Status i.A. Konstr. |  | A   |      | Werkstoff-1          |  | M-Nr |  |
| 26871 Papenburg   |   |  |  | Zeichn-Status Freigegeben |  | F   |      | Werkstoff-2          |  | M-Nr |  |
| Tel. 0 49 61 / 914-329  |   |  |  |                           |  |   |      | Werkstoff-3          |  | M-Nr |  |
| Fax. 0 49 61 / 914-237  |   |  |  |                           |  |   |      | Kunde                |  |      |  |
| Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB). |   | Datum  |  | Name                      |  | Benennung                                       |      |                      |  |      |  |
| Erst.   |   | 03.12.96   |  | santen                    |  | Heizband für Extruderanschluß mit Fühlerbohrung |      |                      |  |      |  |
| Gepr.   |   | .  |  | .                         |  |   |      |                      |  |      |  |
| Norm  |   | .  |  | .                         |  |   |      |                      |  |      |  |
| Zeichnungs-Nr.  |   | Werkzeug-Nr.-Düse  |  | Teile-Ident-Nr.           |  | Typ-Nr.   |      | Zeichnungs-Ident-Nr. |  |      |  |
|   |   | Werkzeug-Nr.-Kalibrator  |  | 1041-A-WZ                 |  | 200.01.004.01.207                               |      | 9030-1-1-00          |  |      |  |
| Ers.f.: .   |   | Ers.d.: .  |  | Verwendung: intern        |  | I   |      | Ers.f.: .            |  |      |  |
|   |   |  |  |                           |  |   |      | Ers.d.: .            |  |      |  |