


\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})
 gedreht
 \sqrt{x} - $\sqrt{\quad}$ R_z16
 hochglanzpoliert
 \sqrt{y} - $\sqrt{\quad}$ R_z4
 feinstgedreht
 \sqrt{z} - $\sqrt{\quad}$ R_z4

Zchn.-Vers.	1			Datum	Name	
Teile-Index	A			Datum	Name	
Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. A Zeichn-Status In Arbeit A		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum Erst. 14.02.97 Gepr. Norm	Name wzazubi	Benennung Coexanschlußröhrchen Ø15mm; 2x M30x1.5; 85mm lang		
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	1122-A-WZ		200.01.014.02.042	10580-1-1-DD	1
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .	