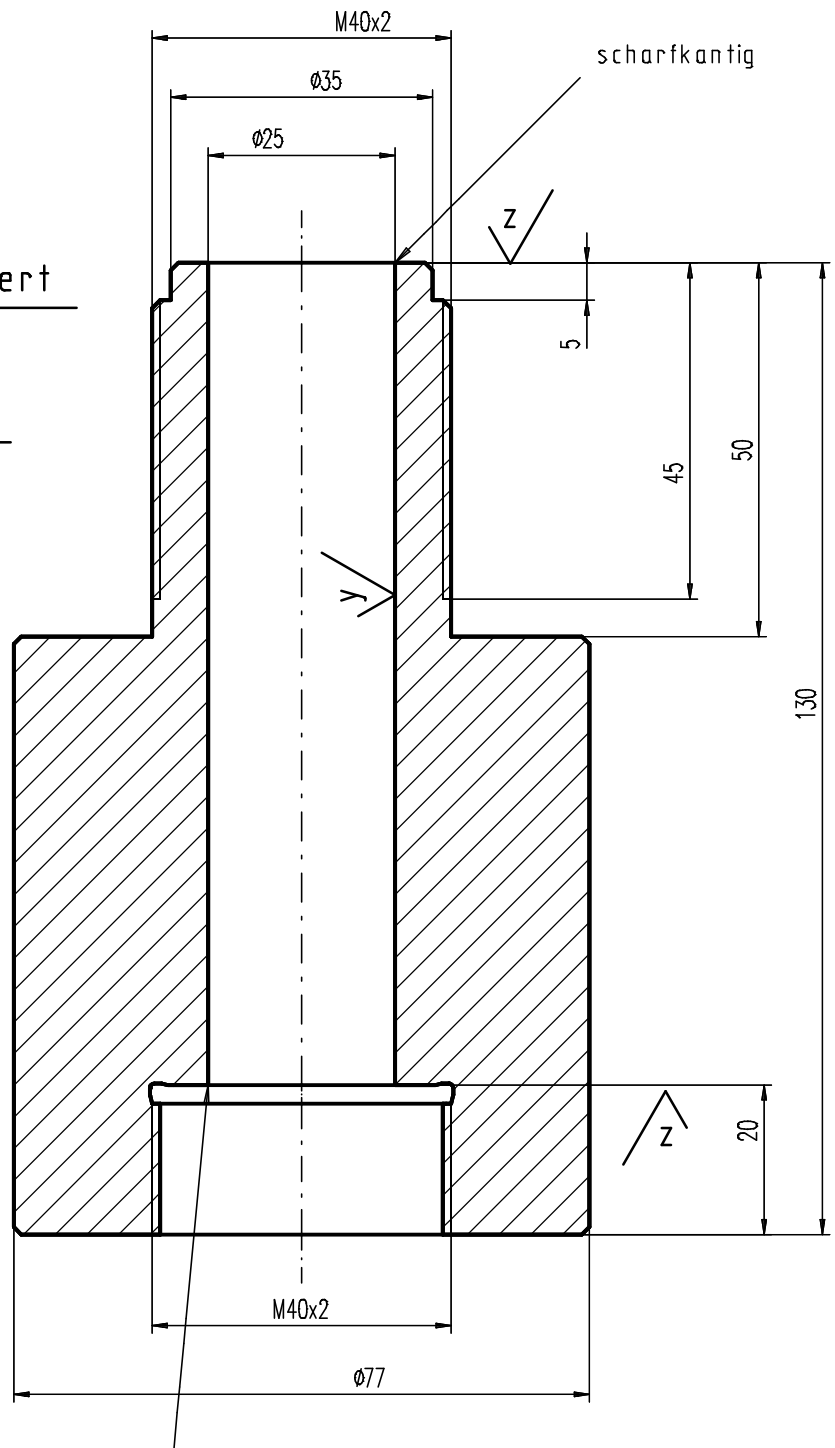


$\sqrt{x}$  (  $\sqrt{y}$  ;  $\sqrt{y}$  )

$\sqrt{x}$  =  $\sqrt{\quad}$  gedreht  
R<sub>z</sub>16

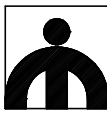
$\sqrt{y}$  =  $\sqrt{\quad}$  hochglanzpoliert  
R<sub>z</sub>4

$\sqrt{z}$  =  $\sqrt{\quad}$  feinstgedreht  
R<sub>z</sub>4



Workmanagerübernahme  
Zeichn. vom 22.12.1994

scharfkantig

Zchn.-Vers.	1			Datum	Name	
Teile-Index	A			Datum	Name	
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b> Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. <b>A</b> Zeichn-Status In Arbeit <b>A</b>		M 1:1 A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum	Name	Benennung		
Erst.		02.03.96	martini	Coexanschluß für ZF330		
Gepr.		.	.			
Norm		.	.			
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	302-A-WZ		200.01.014.01.006	1810-1-1-D0	1
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .	