



Außenkanten 1x45° angefast

у/	= Rz4	
	Datum	Name

hochglanzpoliert

ZchnVers. 1				Datum	Name			
Teile-Index A					Datum	Name	Name	
Brügmann Fenster-Systeme GmbH Werkzeugbau D-26871 Papenburg Tel. 04961 / 914-329			Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: //	mm ² G1	/2/3: //	g/n
					Werkstoff-1			M-Nr
			Teile-Status i.A. Konstr.	A	Werkstoff-2	M-Nr		
			Zeichn-Status Freigegeben	+_	Werkstoff-3	P		M-Nr
Fax. 04961 / 914-237 Brügmann		F		Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum		Datum	Name		Benennung			
Jede Vervielfältigung Verwertung oder Mitteillung an dritte Personen ist stratbur und wird gerichtlich verfalgt. (Urheberrechtgesetz,Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).	Erst.	27.04.99	w z az ubi		Durchqanqshülse			
	Gepr.	27.04.99	Santen		InnenØ 50mm			
	Norm							
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.		Тур-Nr.	Zeichnungs	-Ident-Nr.	ent-Nr. Blatt
Werkzeug-Nr-Kalibrator		1960-A-WZ		200.01.008.01.0	89 2291	3-1-1-DO		
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: inte	rn	Ers.f.: .	Ers.d.: .	Ers.d.: .	