

Außenkanten 1x45° angefast

Workmanagerübernahme Ursprungsdatum 14.10.92

$$\begin{array}{c} x \\ x \\ \end{array} \begin{pmatrix} y \\ y \\ \end{array}$$

$$\begin{array}{c} \text{gedreht} \\ \text{R}_z 16 \\ \text{hochglanz poliert} \\ y \\ \end{array}$$

ZchnVers. 1						Datum	Name	
Teile-Index A						Datum	Name	
Brüqmann Frisoplast	GmbH		Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: //		g/m	
Werkzeugbau		Brügmann	Teile-Status	A	Werkstoff-1 2316		N	1-Nr
26871 Papenburg			li.A. Kanstr.		Werkstaff-2		١	1-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status In Arbeit	A	Werkstoff-3		١	1-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237					Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung,Verwerbung ader Mittellung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfalgt. (Urheberrechtgesetz,Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb 868).		Datum	Name		Benennung			
	Erst.	25.03.96	wzazubi		Coexanschlußröhrchen Ø15mm G 1 2 85mm lang			
	Gepr.		•					
	Norm			Pilimin d ijz osinin tang				
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Id	ent-Nr.	Blatt
	Werkzeug-Nr-Kalibrator		497-A-WZ		200.01.014.02.023	3 2386-1	-1-DO	1
Ers.f.: .	Ers.d.: ,		Verwendung: intern		Ers.f.: .	Ers.d.: .	Ers.d.:	