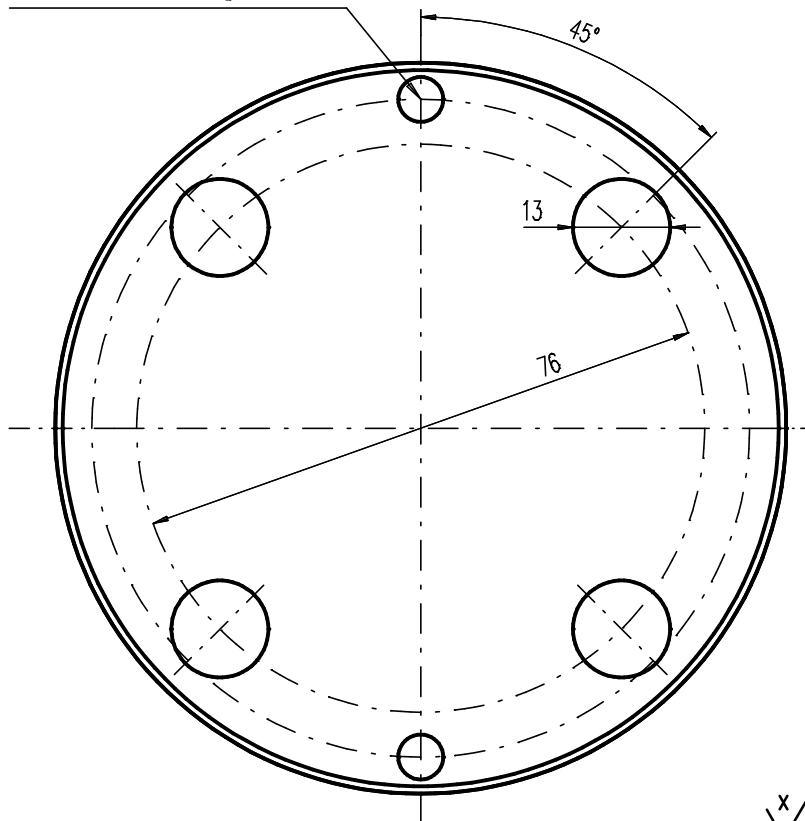
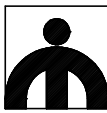


In Schnittebene gedreht



$\checkmark$  (  $\checkmark$  )  
 gedreht  
 $\checkmark$  =  $\checkmark$   $R_{z16}$   
 geschliffen  
 $\checkmark$  =  $\checkmark$   $R_{z4}$

Außenkanten 1x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrungen gedreht, Durchgangslöcher geändert		Datum	15.10.96	Name	Wzazubi
Teile-Index	A			Datum		Name	
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b> Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. <b>A</b> Zeichn-Status In Arbeit <b>A</b>		M 1:1 A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde	
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb, BGB).		Datum Erst. 09.10.96 Gepr. Norm		Name wzazubi		Benennung <b>Düsenscheibe rund</b> <b>Ø97.8mm Höhe 10mm; mit Durchgangslöchern</b>	
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse Werkzeug-Nr.-Kalibrator		Teile-Ident-Nr. 978-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.003.03.025	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Zeichnungs-Ident-Nr. 7790-2-1-DO	
						Blatt 1	