


$x/\sqrt{\quad}$ ($y/\sqrt{\quad}$, $z/\sqrt{\quad}$)
 $x/\sqrt{\quad} = \sqrt{\quad}$ gedreht $R_z 16$
 $y/\sqrt{\quad} = \sqrt{\quad}$ feinstgedreht $R_z 4$
 $z/\sqrt{\quad} = \sqrt{\quad}$ hochglanzpoliert $R_z 4$

unbemaßte Fasen 1x45°

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name		
Teile-Index	A			Datum			Name		
Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. A Zeichn-Status In Arbeit A		M 1:2 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb, BGB).		Datum Erst. 22.04.98 Gepr. 22.04.98 Norm .		Name wazubi Hackmann		Benennung Extruderanschluß CE5 für Doppelbilderleistenwerkzeuge			
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse Werkzeug-Nr.-Kalibrator		Teile-Ident-Nr. 1677-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.001.01.097		Zeichnungs-Ident-Nr. 17868-1-1-00	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .	
						Blatt 1			