


\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})
 $\sqrt{x} = \sqrt{R_{z16}}$ gedreht
 $\sqrt{y} = \sqrt{R_{z4}}$ hochglanzpoliert
 $\sqrt{z} = \sqrt{R_{z4}}$ feinstgedreht
 nicht bemaßte Fasen: 1 x 45°

Zchn.-Vers.	2	Maß 18 auf 19 geändert			Datum 24.07.2007		Name santen		
Teile-Index	A				Datum		Name		
Salamander Industrie-Produkte GmbH				Maßstab 1:1		A1/2/3: / / mm ²		G1/2/3: / / g/m	
<div>Am Deverhafen 4 D-26871 Papenburg Tel. 04961 / 914- 267 Fax. 04961 / 914- 237</div> <div> Brüggmann</div>				Toleranzen:		Werkstoff-1		M-Nr	
						Werkstoff-2		M-Nr	
				Zeichn-Status		Werkstoff-3		M-Nr	
				Freigegeben		Kunde			
<div>Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).</div>			Datum	Name	Benennung				
		Erst.	13.06.2000	wzazubi	Durchgangshülse für Gruber-Werkzeuge				
		Gepr.	24.07.2007	santen					
		Norm							
Seite	Z-Art TZ	Verwendung intern	Index/Klasse A WZ	Typ-Nr. 200.01.008.01.097		Zeichnungs-Ident-Nr. 28612 - 2 - 1		Blatt 1	
Ers. f.:		Ers. d.:		Format: A4H_LJMV_W		Ursprung:		Ers. f.:	