



\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})
 gedreht
 \sqrt{x} - $\sqrt{R_{z16}}$
 hochglanzpoliert
 \sqrt{y} - $\sqrt{R_{z4}}$
 feinstgedreht
 \sqrt{z} - $\sqrt{R_{z4}}$

alle unbemaßten Fasen 2x45°

Zchn.-Vers.	2	Maß geändert	Datum	28.05.99	Name	Santen
Teile-Index	A		Datum		Name	
Brüggmann Frisoplast GmbH			Toleranzen: .			
Werkzeugbau			M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //
26871 Papenburg			Werkstoff-1			
Tel. 0 49 61 / 914-329			Werkstoff-2			
Fax. 0 49 61 / 914-237			Werkstoff-3			
			Kunde			
			Benennung			
			Verschraubungsring			
			für Düsengehäuse Ø155x250 Ø80			
Die Zeichnung ist unser Eigentum			Erst.			
Jede Vervielfältigung, Verwertung			Gepr.			
oder Mitteilung an dritte Personen			Norm			
ist strafbar und wird gerichtlich			Zeichnungs-Nr.			
verfolgt.			Werkzeug-Nr.-Düse			
Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen			Werkzeug-Nr.-Kalibrator			
unlauteren Wettbewerb BGBl.			Teile-Ident.-Nr.			
			2004-A-WZ			
			Typ-Nr.			
			200.01.006.01.070			
			Zeichnungs-Ident.-Nr.			
			23316-2-1-DD			
			Blatt			
			1			
Ers.f.: .			Verwendung: intern I			
Ers.d.: .			Ers.f.: .			
			Ers.d.: .			