

 $x = \frac{\text{gedreht}}{\text{R}_z 16}$ hochglanz poliert

 $y = \sqrt{\frac{R_z 4}{R_z 4}}$ 

Ers.f.:

 $z/=\sqrt{\frac{\text{feinstgedreht}}{\text{R}_z 4}}$ 

unbemaßte Fasen 1x45°

Ers.d.:

Ers. f.:

ZchnVers.					Datum	Name		
Teile-Index A					Datum	Name		
Salamander Industrie-Produkte GmbH		Maßstab 1:1	A1/2/3: /	/	mm <sup>2</sup> G1/2/3:	/	/	g/m
	<u> </u>	Toleranzen:	Werkstoff-1				M-Nr	
Am Deverhafen 4			Werkstoff-2				M-Nr	
D-26871 Papenburg Tel. 04961 / 914- 267		Zeichn-Status	Werkstoff-3				M-Nr	
Fax. 04961 / 914- 237	Brügmann	Freigegeben	Kunde					
		M	5					

Tel. 04961 / 914- 267			Zeichn-Status <u>Werkstoff-3</u>		M	-Nr			
Fax. 04961 / 914- 237		Brügmann	Freigegeben	Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum.		Datum	Name	Benennung					
Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteillung an dritte Personen ist strefber und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtgesetz, Gesetz gegen	Erst.	02.04.2015	Memering	Coexanschl ußkuppl ung					
	Gepr.	02.04.2015	Memering	für 30er Extruder					
unlauteren Wettbewerb BGB).	Norm								
Seite	Z-Art	Verwendung	Index/Kl asse	Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt			
	EZ		A WZ	200.01.014.03.035	69406 - 1 - 1	1			

Ursprung:

Format: