

\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})

gedreht

\sqrt{x} = $\sqrt{\quad}$ R_z16


hochglanzpoliert

\sqrt{y} = $\sqrt{\quad}$ R_z4

feinstgedreht

\sqrt{z} = $\sqrt{\quad}$ R_z4

Workmanagerübernahme
Ursprungsdatum: 19.12.91
unbemaßte Fasen 2x45°

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name			
Teile-Index	A			Datum			Name			
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: // g/m	
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316	M-Nr	
26871 Papenburg				Zeichn-Status Freigegeben		F	Werkstoff-2		M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3		M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum	Name		Benennung					
		Erst.	12.12.97	bloem		Durchgangshülse				
		Gepr.	12.12.97	Bloem		InnenØ 80mm; AußenØ 101,8mm				
		Norm	.							
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1535-A-WZ		200.01.008.01.064		15953-1-1-00		1
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .		