

x/ ( y/ ; y/ )

gedreht

x/ =  $\nabla$  Rz16


hochglanzpoliert

y/ =  $\nabla$  Rz4

feinstgedreht

z/ =  $\nabla$  Rz4

Außenkanten 1x45° angefast

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name				
Teile-Index	A			Datum			Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: //		mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m			
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A		Werkstoff-1		2316 M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329				Zeichn-Status In Arbeit		A		Werkstoff-2		M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237								Werkstoff-3		M-Nr	
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb, BGB).		Datum		Name		Benennung					
Erst.		08.04.97		Wzazubi		Coexanschlußröhrchen					
Gepr.						Ø 20mm; M30x1,5; 80mm lang					
Norm											
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.			
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1132-A-WZ		200.01.014.02.043		11599-1-1-00			
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			
								Blatt 1			