


$\sqrt{x/}$ ($\sqrt{y/}$; $\sqrt{z/}$)
 gedreht
 $\sqrt{x/}$ = $\sqrt{R_{z16}}$
 hochglanzpoliert
 $\sqrt{y/}$ = $\sqrt{R_{z4}}$
 feinstgedreht
 $\sqrt{z/}$ = $\sqrt{R_{z4}}$
 alle unbemaßten Fasen 2x45°

Zchn.-Vers.	1					Datum			Name			
Teile-Index	A					Datum			Name			
Brüggmann Fenster-Systeme GmbH		 Brüggmann	Maßstab	1:1.5	A1/2/3:	/	/	mm ²	G1/2/3:	/	/	g/m
Werkzeugbau			Toleranzen:			Werkstoff-1					M-Nr	
D-26871 Papenburg			Zeichn.-Status				Werkstoff-2					M-Nr
Tel. 04961 / 914-329			Freigegeben				Werkstoff-3					M-Nr
Fax. 04961 / 914-237							Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb, BGB!			Datum	Name		Benennung						
		Erst.	10.04.00	santen		Verschraubungsring für REC-Anspritzring						
		Gepr.	10.04.00	santen								
		Norm										
Seite	Z-Art	Verwendung	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt			
	TZ	intern	2423-A-WZ		200.01.006.01.075		27601-1-1		1			
Ers.f.:	Ers.d.:		Format:		Ers.f.:		Ers.d.:					