

\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})

gedreht

\sqrt{x} = $\sqrt{R_{z16}}$


hochglanzpoliert

\sqrt{y} = $\sqrt{R_{z4}}$

feinstgedreht

\sqrt{z} = $\sqrt{R_{z4}}$

Workmanagerübernahme
Ursprungsdatum: 26.11.91
unbemaßte Fasen 1x45°

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name		
Teile-Index	A			Datum			Name		
Brüggmann Frisoplast GmbH				Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: // g/m
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A		Werkstoff-1 2316 M-Nr	
26871 Papenburg				Zeichn-Status Freigegeben		F		Werkstoff-2 M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329								Werkstoff-3 M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237								Kunde	
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb, BGB).		Datum		Name		Benennung			
		Erst.		12.12.97		bloem		Durchgangshülse	
		Gepr.		12.12.97		Bloem		Innen \varnothing 60mm; Außen \varnothing 79,8mm	
		Norm							
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1537-A-WZ		200.01.008.01.063		15955-1-1-00	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern		I		Ers.f.: .	
								Ers.d.: .	