


Außenkanten 1.5x45° angefast

\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})

\sqrt{x} = $\sqrt{R_{z16}}$ gedreht

\sqrt{y} = $\sqrt{R_{z4}}$ hochglanzpoliert

\sqrt{z} = $\sqrt{R_{z4}}$ feinstgedreht

Zchn.-Vers.	1					Datum	Name	
Teile-Index	A					Datum	Name	
Brüggmann Frisoplast GmbH			 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m	
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1 2316 M-Nr	
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2 M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3 M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237							Kunde	
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum	Name		Benennung			
		Erst.	02.12.97	wzazubi		Durchgangshülse InnenØ von 50mm auf 60mm, für HF300		
		Gepr.						
		Norm						
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator	1504-A-WZ		200.01.008.01.074	15754-1-1-DO	1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .	Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .		