


x/ (y/)

gedreht

x/ =  $\sqrt{R_{z16}}$

hochglanzpoliert

y/ =  $\sqrt{R_{z4}}$

Zchn.-Vers.	2	Bohrbild verändert, Außendurchmesser verringert				Datum	08.05.98	Name	Wzazubi
Teile-Index	A					Datum		Name	
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b>		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm <sup>2</sup>	G1/2/3: //	g/m
Werkzeugbau			Teile-Status i.A. Konstr.	A	Werkstoff-1		2316		M-Nr
26871 Papenburg					Werkstoff-2				M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status In Arbeit	A	Werkstoff-3				M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237					Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Unternehmensgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB)		Datum	Name		Benennung				
		Erst.	28.04.98		Wzazubi		Extruderanschluß CM55 Dappelextrusion Dichtungen		
		Gepr.							
		Norm							
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt 1
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator	1683-A-WZ		200.01.001.01.098		17991-2-1-00		
Ers.f.: .		Ers.d.: .	Verwendung: intern		Ers.f.: .		Ers.d.: .		