

Außenkanten 1x45° angefast

Workmanagerübernahme  
Zeichn. vom 14.11.1994

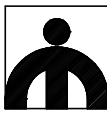
✓ ( ✓ )

gedreht

✓ =  $\sqrt{\text{Rz16}}$

hochglanzpoliert

✓ =  $\sqrt{\text{Rz4}}$

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name			
Teile-Index	A			Datum			Name			
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b>		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm <sup>2</sup>	G1/2/3: //	g/m
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316	M-Nr	
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2		M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3		M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum	Name		Benennung					
Erst.		02.03.96	martini		Durchgangshülse					
Gepr.		.	.		Bechereinsatz für K-Extruder					
Norm		.								
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt			
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	334-A-WZ		200.01.008.01.005	1843-1-1-00		1			
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .					