


Breite: 50mm  
Watt: 1000

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name			
Teile-Index	A			Datum			Name			
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:3	A1/2/3: //	mm <sup>2</sup>	G1/2/3: //	g/m
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1			M-Nr
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2			M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3			M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung				
Erst.		08.03.96		martini		Heizband rund für Extruderanschluß mit Fühlerbohrung				
Gepr.										
Norm										
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		371-A-WZ		200.01.004.01.205		1962-1-1-D0		1
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .		