



\sqrt{x} (\sqrt{y})

gedreht

\sqrt{x} = $\sqrt{R_{z16}}$

hochglanzpoliert

\sqrt{y} = $\sqrt{R_{z4}}$

Freistich nach DIN 509-F 0.6x0.3

Außenkanten 2x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Maß geändert	Datum	25.10.96	Name	wzazubi
Teil.-Index	A		Datum		Name	
Brüggmann Frisoplast GmbH			Toleranzen			M 1:1
Werkzeugbau			Teil.-Status			A1/2/3 //
26871 Papenburg			Werkstoff-1			2316
Tel. 0 49 61 / 914-329			Werkstoff-2			
Fax. 0 49 61 / 914-237			Werkstoff-3			
			Zeichn.-Status			
			Freigegeben			
			Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum			Benennung			
jede Vervielfältigung, Verbreitung			Extruderanschluß CE5			
oder Mitteilung an Dritte Personen			Zusatzextruder			
ist strafbar und wird gerichtlich						
verfolg.						
Gefährdungen, deren Ursprung						
unbekannt, werden im Bild						
Zeichnungs-Nr.			Teil.-Ident.-Nr.			Typ-Nr.
Werkzeug-Nr.-Obse			1000-A-WZ			200.01.001.01.082
Werkzeug-Nr.-Kalibrator						Zeichnungs-Ident.-Nr.
						8151-2-1-DO
Ers.f.a.			Verwendung: intern			Blatt
Ers.f.a.			Ers.f.a.			1

Abgeänderte Version aus Zeichnung Nr.:200.01.001.01.082