


$\sqrt{x} \cdot (\sqrt{y})$   
 $\sqrt{x} - \sqrt{\text{gedreht } R_{z16}}$   
 $\sqrt{y} - \sqrt{\text{hochglanzpoliert } R_{z4}}$

Freistich nach DIN 509-F 0,6x0,3  
Außenkanten 2x45° angefast

Zeichn.-Vers.:		3 Fehlerbehebung hinzu, Benennung geändert		Datum: 19.02.97		Name: Wzazub	
Teile-Index:				Datum:		Name:	
<b>Brüggmann Frisaplast GmbH</b> Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237						Toleranzen: . M 1:1 A1/2/3 // mm 1/6/2/3 // g/m	
		Teile-Status FA, Konstr.		Werkstoff-1		M-Nr.	
		Zeichn.-Status In Arbeit		Werkstoff-2		M-Nr.	
		Kunde		Werkstoff-3		M-Nr.	
Die Zeichnung ist unter Vorbehalt einer Preisänderung, Änderung der Ausführung, an sich Parameter zu verstehen und wird garantiert (verfügt). Gültigkeitsbereich: Gesamt gültig während der Lebensdauer.				Benennung <b>Extruderanschluß CE5</b> <b>Zusatzextruder</b>			
Erstl. Datum 02.03.96		Name martin					
Gepr.							
Name							
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Güse Werkzeug-Nr.-Kalibrieren		Teile-Ident-Nr. 354-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.001.01.062	
						Zeichnungs-Ident-Nr. 1865-3-1-DD	
						Blatt 1	
Ers.f.		Ers.d.		Verwendung intern		Ers.f.	
						Ers.d.	