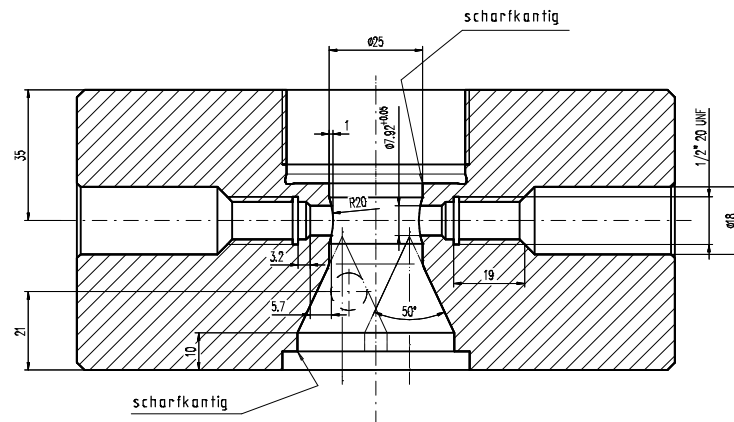
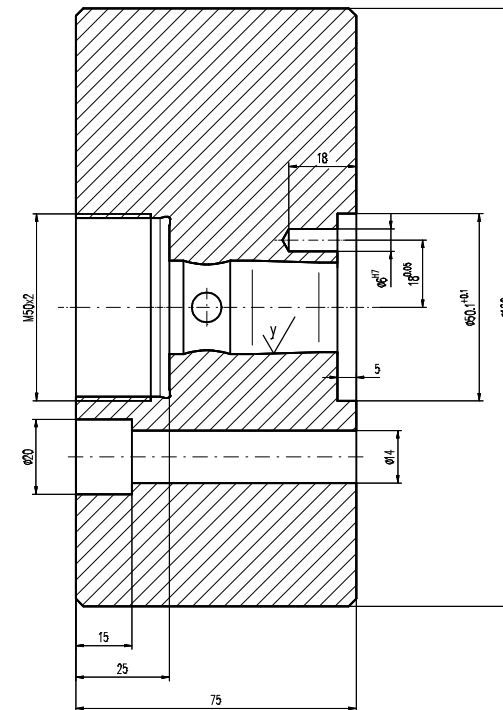
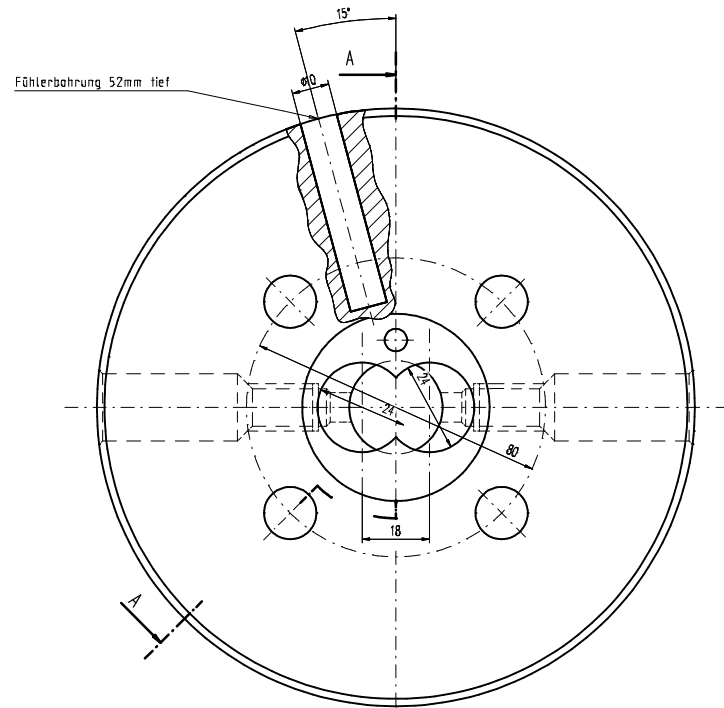


Schnitt A-A


$$\sqrt{x} (\sqrt{y})$$

gedreht

$$\sqrt{x} = \sqrt{R_z 16}$$


hochglanzpoliert

$$\sqrt{y} = \sqrt{R_z^4}$$

Zugehöriges Heizband 200.01.004.01.208

Freistich nach DIN 509-F 0,6x0,3

Außenkanten 2x45° angefast

Zichn.-Vers.	1			Datum	Name	
Telle-Index	A			Datum	Name	
Brüggmann Frisaplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237				M 1:1 A1/2/3 // 11/6/2/3 // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr. Werkstoff-2 M-Nr. Werkstoff-3 M-Nr. Kunde		
Die Zeichnung ist unter Eigentum und Verantwortlichkeit Herstellung oder Mitteilung an Dritte Personen zu stellen und wird geschützt (verp.). Gebrauchswert bleibt gegen anderen Verleiheren. BSB.		Toleranzen . Telle-Status i.A. Konstr. A Zeichen-Status in Arbeit A		Benennung Extruderanschluß CE3 Zusatzextruder		
Datum Erst. 05.02.97 Gepr. Norm .		Name wazubi		Zeichnungs-Ident-Nr. 1142-A-WZ Typ-Nr. 200.01.001.01.087 Zeichnungs-Ident-Nr. 10824-1-1-DD Blatt 1		
Zeichnungs-Nr. Werkzeug-Nr.-Güte Werkzeug-Nr.-Kaltstellen		Verwendung intern I		Ers.f.s. . Ers.d.s. .		