


x ✓ (y ✓)

x ✓ = $\sqrt{\text{gedreht}}$
R_z16

y ✓ = $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}}$
R_z4

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrungen 10H7 hinzu			Datum 04.04.97		Name Wzazubi		
Teile-Index	A				Datum		Name		
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:2	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m
Werkzeugbau			Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1 2316		M-Nr	
26871 Papenburg			Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2		M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329						Werkstoff-3		M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum	Name		Benennung				
		Erst.	04.11.96	Leemhuis		Verschraubungsring			
		Gepr.				für EA mit Fühlerbohrung			
		Norm							
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator	1013-A-WZ		200.01.006.01.047		8400-2-1-00		1
Ers.f.: .		Ers.d.: .	Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .		