


✓ (✓)

gedreht
 ✓ = ✓ R_z16

hochglanzpoliert
 ✓ = ✓ R_z4

Außenkanten 1x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Benennung geändert		Datum	25.04.96	Name	martini
Teile-Index	A			Datum		Name	

Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237	 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m
		Teile-Status i.A. Konstr.	A	Werkstoff-1	2316		M-Nr	
		Zeichn-Status Freigegeben	F	Werkstoff-2			M-Nr	
				Werkstoff-3			M-Nr	
				Kunde				

Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum	Name	Benennung
	Erst.	25.04.96	martini	Zwischenhülse für Doppelextrusion Innen-Ø 50
	Gepr.	.	.	
	Norm	.	.	

Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr. 700-A-WZ	Typ-Nr. 200.01.007.01.039	Zeichnungs-Ident-Nr. 3155-2-1-D0	Blatt 1
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator				
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I	Ers.f.: .	Ers.d.: .	