


\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})
 \sqrt{x} = $\sqrt{R_{z16}}$ gedreht
 \sqrt{y} = $\sqrt{R_{z4}}$ hochglanzpoliert
 \sqrt{z} = $\sqrt{R_{z4}}$ feinstgedreht

Außenkanten 1x45° angefast

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name				
Teile-Index	A			Datum			Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m	
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316			M-Nr
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2				M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3				M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum	Name		Benennung						
		Erst.	24.01.97		wzazubi		Durchgangshülse				
		Gepr.					AußenØ 69.8mm, InnenØ von 50mm auf 40mm				
		Norm									
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt		
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1080-A-WZ		200.01.008.01.071		10059-1-1-00		1		
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: intern		I		Ers.f.: .		Ers.d.: .		