

 $\begin{array}{c} x \\ x \\ \end{array} \begin{pmatrix} y \\ y \\ \end{array}$ $\begin{array}{c} \text{gedreht} \\ \text{R}_z 16 \\ \text{hochglanz poliert} \\ y \\ \end{array}$ $\begin{array}{c} y \\ \text{R}_z 4 \\ \end{array}$

Außenkanten 1x45° angefast

ZchnVers. 1					,	Datum	Name	
Teile-Index A						Datum	Name	
Brügmann Frisoplast	GmbH	Brügmann	Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: //	mm ² G1/2/3: // g/m		
Werkzeugbau			Teile-Status i.A. Kanstr.	A	Werkstoff-1 2316			M-Nr
26871 Papenburg					Werkstoff-2			M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status In Arbeit		Werkstoff-3			M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237					Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung ader Mittellung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfalgt. Unteberrechtgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb 868).		Datum	Name		Benennung			
	Erst.	21.08.96	wzazubi		Coexanschlußröhrchen Ø12mm G 1/2 120mm lang			
	Gepr.							
	Norm .				Piziniii d ijz izviniii tung			
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Id	eichnungs-Ident-Nr. Blat	
	Werkzeug-Nr-Kalibrator		890-A-WZ		200.01.014.02.015	6445-1	1-1-D0	1
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .	Ers.d.: .	