


$x \checkmark$ ($y \checkmark$; $z \checkmark$)

$x \checkmark$ = R_{z16} gedreht

$y \checkmark$ = R_{z4} hochglanzpoliert

$z \checkmark$ = R_{z4} feinstgedreht

Außenkanten $1.5 \times 45^\circ$ angefast

Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrungen 10H7 hinzu		Datum 04.04.97		Name Wzazubi					
Teile-Index	A			Datum		Name					
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m						
Werkzeugbau			Teile-Status i.A. Konstr.		Werkstoff-1 2316		M-Nr				
26871 Papenburg			A		Werkstoff-2		M-Nr				
Tel. 0 49 61 / 914-329					Werkstoff-3		M-Nr				
Fax. 0 49 61 / 914-237			Zeichn-Status Freigegeben		F		Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name				Benennung Verschraubungsring Sonderform für GF 041			
		Erst. 03.02.97		wzazubi							
		Gepr. 04.04.97		Leemhuis							
		Norm .									
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1095-A-WZ		200.01.006.01.051		10248-2-1-00		1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			