


Alle nichtbemaßten Gewinde M10  
Alle Außenkanten 1x45° angefast

Zchn.-Vers.	6	R8 in R15 geändert			Datum	16.04.96	Name	martini		
Teile-Index	A			Datum				Name		
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b>		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm <sup>2</sup> 61/2/3: //		g/m	
Werkzeugbau			Teile-Status i.A. Konstr.	A	Werkstoff-1		2316		M-Nr	
26871 Papenburg					Werkstoff-2				M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status In Arbeit	A	Werkstoff-3				M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237		Kunde								
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz/Gesetz gegen unzulässigen Wettbewerb BGBl.		Datum	Name		Benennung					
		Erst.	12.04.96	martini		Verteilanschluß für Coextrusion Glasleisten				
		Gepr.	.	.						
		Norm	.							
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt		
	Werkzeug-Nr-Kalibrator		643-A-WZ		200.01.005.01004	2796-6-1-00		1		
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .				