

✓ (✓)

gedreht

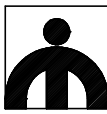
✓ = $R_z 16$

hochglanzpoliert

✓ = $R_z 4$

Außenkanten 1x45° angefast

Workmanagerübernahme
Zeichn. vom 14.11.1994

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name				
Teile-Index	A			Datum			Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: //		mm ² G1/2/3: // g/m			
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A		Werkstoff-1 2316		M-Nr	
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A		Werkstoff-2		M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329								Werkstoff-3		M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung					
Erst.		02.03.96		martini		Durchgangshülse					
Gepr.		.		.		Bechereinsatz für K-Extruder					
Norm		.									
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.			
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		334-A-WZ		200.01.008.01.005		1843-1-1-00			
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			
								Blatt 1			