


\checkmark (\checkmark)
 \checkmark = \checkmark gedreht
 \checkmark = \checkmark R_Z16
 \checkmark = \checkmark hochglanzpoliert
 \checkmark = \checkmark R_Z

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrungen 10H7 hinzu				Datum 04.04.97		Name Wzazubi			
Teile-Index	A					Datum		Name			
Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: // mm ²		G1/2/3: // g/m			
			Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316		M-Nr		
			Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2			M-Nr		
						Werkstoff-3			M-Nr		
						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).			Datum	Name		Benennung					
		Erst.	03.06.96	martini		Verschraubungsring Sonderform für RF052					
		Gepr.									
		Norm	.								
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr. 800-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.006.01.044		Zeichnungs-Ident-Nr. 4456-2-1-DO		Blatt 1	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator									
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			