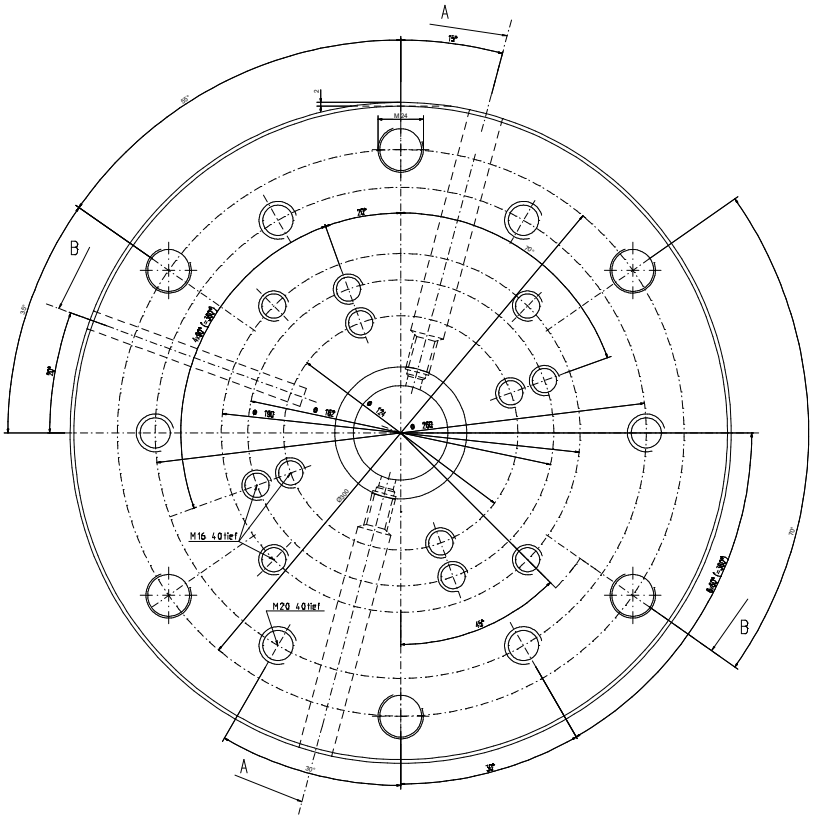
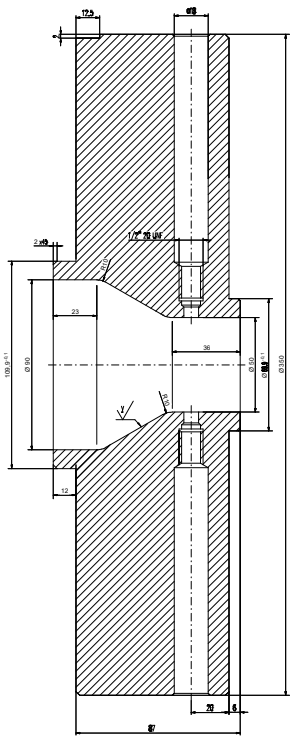
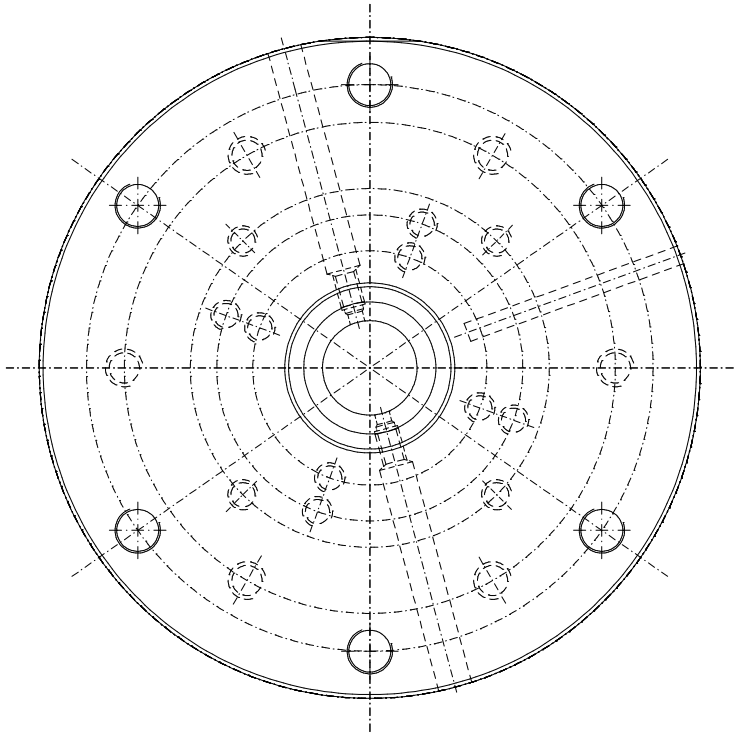
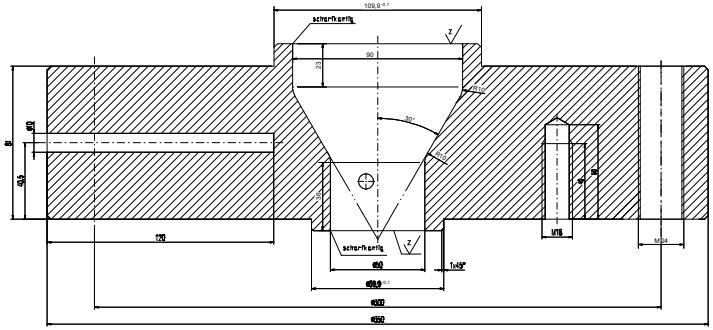


Schnitt A-A





Schnitt B-B



√ (√ ; √)

√ = √ gedreht $R_z 16$

√ = √ hochglanzpoliert $R_a 4$

√ = √ feinstgedreht $R_a 4$

unbemaßte Außenkanten 2x45° angefast

Heizband:
200.01.004.01.220

Zeichn.-Vorlg.					Datum	Name	
Teile-Index	A				Datum	Name	
tip Pipesburg GmbH Am Greenfield 4 D-36077 Pipesburg Tel. 06661 / 916 190 Fax. 06661 / 916 199		tip PIPESBURG COLDFORMPROFILE MIT TIPP	Maßstab 1:1	A 3/23 / / gem. B 3/23 / / gem.			
			Toleranzen:	Werkstoff 1			M-Nr
				Werkstoff 2			M-Nr
			Zeichn.-Status:	Werkstoff 3			M-Nr
			in Arbeit	Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum; eine Vervielfältigung, Verwendung oder Mitteilung an Dritte Dangelen nicht zulässig. Verstöße verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Copyright © 2023 gegen unseren Vertreter BGB		Datum	Name	Benennung			
	Gez.	30.06.2021	Memering	Extrudieranschluß ME90/3-25D			
	Gepr.			Adapter 5ter Bohr. mit Führerbohrungen			
	Norm						
Gelte	Zust.	Verwendung	Index/Klasse	Typ-Nr.	Zeichnungs-Identr-Nr.		Blatt
	EZ		A WZ	EA-50/ME90	83504 - 1 - 1		1
Ers.f.	Ers.d.		Format:	Ursprung:	Ers.f.		