

$$\checkmark_x \quad \left(\checkmark_y \right)$$
$$\sqrt{x} = \sqrt[\text{gedreht}]{R_{Z16}}$$

$\gamma = \frac{\text{hochglanzpoliert}}{R_z}$

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	1					Datum				
Teile-Index	A					Datum				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m	
Werkzeugbau			Teile-Status		A		Werkstoff-1			M-Nr
26871 Papenburg			i.A. Konstr.				Werkstoff-2			M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status		A		Werkstoff-3			M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237		In Arbeit				Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung				
		Erst. 10.03.98		wzazubi		Verschraubungsring für HF451/XV REC				
		Gepr.								
		Norm								
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt 1
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1628-A-WZ		200.01.006.01.057		17100-1-1-00		
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .		