


\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})

\sqrt{x} = $\sqrt{\quad}$ gedreht
R_z16

\sqrt{y} = $\sqrt{\quad}$ hochglanzpoliert
R_z4

\sqrt{z} = $\sqrt{\quad}$ feinstgedreht
R_z4

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name				
Teile-Index	A			Datum			Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m	
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316			M-Nr
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2				M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3				M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum	Name		Benennung						
		Erst.	13.03.98	wzazubi		Dichtung K70					
		Gepr.			für Doppelextrusion						
		Norm									
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt				
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	1637-A-WZ		200.01.016.01.011	17208-1-1-00		1				
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern		I	Ers.f.: .	Ers.d.: .					