


x ✓ (y ✓)

x ✓ = $\sqrt{\text{gedreht}}$
R_z16

y ✓ = $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}}$
R_z4

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrungen 10H7 hinzu			Datum 07.04.97		Name Santen				
Teile-Index	A				Datum		Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m					
				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1 2316		M-Nr		
				Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2		M-Nr		
							Werkstoff-3		M-Nr		
							Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung					
		Erst. 07.01.97		santen		Verschraubungsring Sonderform für ZF209					
		Gepr.									
		Norm									
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr. 1061-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.006.01.049		Zeichnungs-Ident-Nr. 9623-2-1-00		Blatt 1	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator									
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			