









$$\begin{array}{c} x \\ x \\ \end{array} \left( \begin{array}{c} y \\ y \\ \end{array} \right), \begin{array}{c} z \\ y \\ \end{array} \right) \\ x \\ x \\ \end{array} - \begin{array}{c} qedreht \\ R_2 16 \\ hochglanzpaliert \\ \hline y \\ feinstgedreht / feinstgefräst \\ z \\ \end{array}$$

## unbemaßte Außenkanten 2x45° angefast

Ers.Lr.		Verkeng-lir-Kallenier Eraulur		936-A-WZ		200.01.001.01.017		6975-1-1-00		
Zeichnungs-Hr.		Verkzeug-lin-Mise		Telle-ident-Nr.		Typ-Nr.		Zekhnungs-k		Bleff 1
		Nom								
		Gepr.				File P6205				
		Erst.	10.09.96	wzazubi		Extruderanschluß KMRSOKK				
the Johnson, by under themser			Batum	Name		Benemung				
Fex. 0 49 61 / 914-237 Brilgina			Brīgmann	in Arbeit	A	Kunde				
Verkzeugtsu 26871 Papemburg Tel, 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status		Werkstelf-3				H-Nr	
			LA. Kenstr.	A	Werkstoff-2				H-Nr	
			Telle-Status .		Werkstoff-1 2316 H-Nr					
Brüsmann Friscolast GmbH			Teleranzen .		N 1-1 A1/2/3 // == 2 61/2/3 //					
Telle-Index A								Datum Name		
ZchmVers. 1							Catur	Name		