



$\sqrt{w}$  (  $\sqrt{x}$  ;  $\sqrt{y}$  )  
 $\sqrt{w}$  -  $\sqrt{R_z 16}$  gedreht  
 $\sqrt{x}$  -  $\sqrt{R_z 4}$  feinstgedreht  
 $\sqrt{y}$  -  $\sqrt{R_z 4}$  geschliffen

Außenkanten 1x45° angefast

Zchn.-Vers.	1					Datum	Name			
Teile-Index	A					Datum	Name			
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm <sup>2</sup>	G1/2/3: //	g/m	
Werkzeugbau			Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1		2316	M-Nr	
26871 Papenburg			Zeichn-Status Freigegeben		F	Werkstoff-2			M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329						Werkstoff-3			M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237					Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGBL)		Datum	Name		Benennung					
		Erst.	10.10.96	wzazubi		Düsenscheibe mit Mulde				
		Gepr.	10.10.96	Leemhuis		Höhe 18mm				
		Norm	.							
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt 1
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		982-A-WZ		200.01.003.04.004		7826-1-1-DO		
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .		