


$\sqrt{x/}$  (  $\sqrt{y/}$  ;  $\sqrt{z/}$  )  
 $\sqrt{x/}$  =  $\sqrt{R_z 16}$  gedreht  
 $\sqrt{y/}$  =  $\sqrt{R_z 4}$  hochglanzpoliert  
 $\sqrt{z/}$  =  $\sqrt{R_z 4}$  feinstgedreht  
 alle unbemaßten Fasen 1x45°

Zchn.-Vers.	2	Gewindefreistich hinzugefügt	Datum	25.07.2012	Name	Patzwahl
Teile-Index	A		Datum		Name	
<b>Salamander Industrie-Produkte GmbH</b> Am Deverhafen 4 D-26871 Papenburg Tel. 04961 / 914- 267 Fax. 04961 / 914- 237			Maßstab	1:1	A1/2/3:	/ / / mm <sup>2</sup> G1/2/3: / / / g/m
 Brüggmann			Toleranzen:	Werkstoff-1		M-Nr
			Zeichn-Status	Werkstoff-2		M-Nr
			Freigegeben	Werkstoff-3		M-Nr
				Kunde		
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).			Datum	Name	Benennung	
Erst.			27.03.2012	Patzwahl	Düsenanschlußröhrchen für BEX 2-72 HP1220_W9	
Gepr.			25.07.2012	Patzwahl		
Norm						
Seite	Z-Art	Verwendung	Index/Klasse	Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt
	ET	intern	A WZ	200.01.014.02.136	63001 - 2 - 1	1
Ers. f.:	Ers. d.:	Format:	Ursprung: 57646	Ers. f.:	57646	