

$$x = \sqrt{\frac{y}{r}} \frac{z}{r}$$

$$x = \sqrt{\frac{gedreht}{R_z 16}}$$

$$y = \sqrt{\frac{R_z 4}{feinstgedreht}}$$

$$z = \sqrt{\frac{R_z 4}{R_z 4}}$$

Ers.d.: .

unbemaßte Fasen 1x45°

Workmanagerübernahme Ursprungsdatum: 06.09.1990

Ers.f.: .

Ers.d.: .

ZchnVers. 1						Datum	tum Name	
Teile-Index A						Datum	um Name	
Brügmann Frisoplast GmbH Werkzeuabau			Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: //	mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m		
			T 11 CL 1		Werkstoff-1 2316			M-Nr
26871 Papenburg			Teile-Status i.A. Kanstr.	A	Werkstaff-2	M-Nr		
Tel. 0 49 61 / 914-329		Brügmann	Zeichn-Status In Arbeit	A	Werkstoff-3			M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237					Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum		Datum	Name		Benennung			
Jede Vervielfältigung, Verwertung ader Mittellung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfalgt. Urheberrechtgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb 868).	Erst.	18.04.96	w z a z u bi		Lochscheibe ME60,S60; AØ 89.8mm, IØ van 60mm auf 60mm			
	Gepr.							
	Norm	Norm .			THEOU, 300, NO 07.0mm, NO TON COMMINICATION			
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-la	dent-Nr.	Blatt
	Werkzeug-Nr-Kalibrator		675-A-WZ		200.01.011.01.02	3 2985-	1-1-D0	1

Verwendung: intern | | Ers.f.: .