



Einbau mit Gewindebuchse M48x2

\sqrt{x} (\sqrt{y})
gedreht
 \sqrt{x} = $\sqrt{R_z 16}$
hochglanzpoliert
 \sqrt{y} = $\sqrt{R_z 4}$

Außenkanten 2x45° angefast

Zchn.-Vers.				Datum	Name
Teile-Index	A			Datum	Name
ttp Papenburg GmbH Am Deverhafen 4 D-26871 Papenburg Tel. 04961 / 914 194 Fax. 04961 / 914 348		ttp PAPENBURG KUNSTSTOFFPROFILE SEIT 1958		Maßstab 1:1	A1/2/3: / / mm² G1/2/3: / / g/m
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Toleranzen:		Werkstoff-1	M-Nr
		Zeichn-Status		Werkstoff-2	M-Nr
		In Arbeit		Werkstoff-3	M-Nr
Seite		Z-Art	Verwendung	Index/Klasse	Typ-Nr.
Ers.f.:		Ers.d.:	Format:	Ursprung:	Ers.f.:
EZ		A WZ		200.01.001.01.157	83456 - 1 - 1
Benennung		Extruderanschluß		Zusatzextruder - Zylinderdurchm. 35	
Blatt		1			