


x / ( y / )

x / =  $\sqrt{\text{gedreht}}$   
R<sub>z</sub>16

y / =  $\sqrt{\text{hochglanz poliert}}$   
R<sub>A</sub>

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	1				Datum		Name			
Teile-Index	A				Datum		Name			
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm <sup>2</sup>	G1/2/3: //	g/m	
Werkzeugbau			Teile-Status		A	Werkstoff-1		2316	M-Nr	
26871 Papenburg			i.A. Konstr.			Werkstoff-2			M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status		A	Werkstoff-3			M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237			In Arbeit			Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung				
		Erst. 19.02.99		santen		Verschraubungsring für HF912 auf CMT90 Ø80				
		Gepr.								
		Norm								
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt 1
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1889-A-WZ		200.01.006.01.065		22010-1-1-00		
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern		I	Ers.f.: .		Ers.d.: .	