

$\sqrt{x}$  (  $\sqrt{y}$  ;  $\sqrt{z}$  )


$\sqrt{y}$  =  $\sqrt{\quad}$   $R_{z4}$  hochglanzpoliert

$\sqrt{x}$  =  $\sqrt{\quad}$   $R_{z16}$  gedreht

$\sqrt{z}$  =  $\sqrt{\quad}$   $R_{z4}$  feinstgedreht

nicht bemaßte Fasen: 1 x 45°

Zchn.-Vers.	2	Maß 18 auf 19 geändert	Datum	24.07.2007	Name	santen
Teile-Index	A		Datum		Name	

Salamander Industrie-Produkte GmbH			 Brüggmann	Maßstab 1:1	A1/2/3: / / mm <sup>2</sup>		G1/2/3: / / g/m	
Am Deverhafen 4 D-26871 Papenburg Tel. 04961 / 914- 267 Fax. 04961 / 914- 237				Toleranzen:	Werkstoff-1			M-Nr
					Werkstoff-2			M-Nr
				Zeichn-Status	Werkstoff-3			M-Nr
				Freigegeben	Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).			Datum	Name	Benennung  Durchgangshülse für Gruber-Werkzeuge			
		Erst.	13.06.2000	wzazubi				
		Gepr.	24.07.2007	santen				
		Norm						
Seite	Z-Art TZ	Verwendung intern	Index/Klasse A WZ	Typ-Nr. 200.01.008.01.097	Zeichnungs-Ident-Nr. 28612 - 2 - 1		Blatt 1	
Ers. f.:	Ers. d.:	Format: A4H_LJMV_W		Ursprung:		Ers. f.:		