


x/ ( y/ )

x/ =  $\sqrt{\text{gedreht}}$   
R<sub>z</sub>16

y/ =  $\sqrt{\text{hochglanz poliert}}$   
R<sub>A</sub>

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrungen 10H7 hinzu		Datum 04.04.97		Name Wzazubi					
Teile-Index	A			Datum		Name					
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b> Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m					
				.		Werkstoff-1 2316 M-Nr					
				Teile-Status i.A. Konstr. A		Werkstoff-2 M-Nr					
				Zeichn-Status In Arbeit A		Werkstoff-3 M-Nr					
						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung					
		Erst. 07.11.96		wzazubi		<b>Verschraubungsring für EA mit Fühlerbohrung</b>					
		Gepr.									
		Norm									
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.  1015-A-WZ		Typ-Nr.  200.01.006.01.048		Zeichnungs-Ident-Nr.  8473-2-1-DO		Blatt 1	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator									
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			