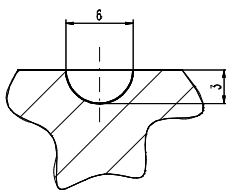
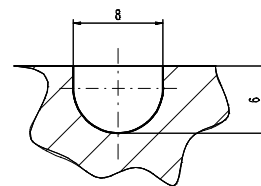


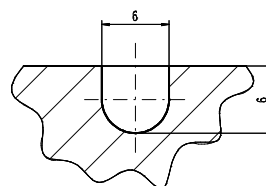
Detail X M 3:1



Detail Y M 3:1



Detail Z M 3:1



Werkmanagereübernahme
Ursprungsdatum: 30.01.95

Zchn.-Vers.	1	Datum	Name																
Teil-Index	A	Datum	Name																
Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		<table border="1"> <tr> <td>Toleranzen:</td> <td>M 1:1</td> <td>A1/2/3 //</td> <td>g/m</td> </tr> <tr> <td>Teil-Status</td> <td>A</td> <td>Werkstoff-1</td> <td>2316</td> </tr> <tr> <td>Zeichn-Status</td> <td>A</td> <td>Werkstoff-2</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Werkstoff-3</td> <td></td> </tr> </table>		Toleranzen:	M 1:1	A1/2/3 //	g/m	Teil-Status	A	Werkstoff-1	2316	Zeichn-Status	A	Werkstoff-2				Werkstoff-3	
Toleranzen:	M 1:1	A1/2/3 //	g/m																
Teil-Status	A	Werkstoff-1	2316																
Zeichn-Status	A	Werkstoff-2																	
		Werkstoff-3																	
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verbreitung oder Abänderung ohne schriftliche Genehmigung ist ausdrücklich untersagt.		Benennung Verteilerschluß Doppeltr. Dichtung Version 2 Teil 3																	
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Oben Werkzeug-Nr.-Kaltbräuer	Teil-Ident.-Nr. 1250-A-WZ	Typ-Nr. 200.01.005.01.011 Zeichnungs-Ident.-Nr. 124 28 -1-1-00																
Ers.f.	Ers.d.	Verwendungs-Intern	Ers.f.																