


\checkmark_x (\checkmark_y ; \checkmark_z)
 gedreht
 \checkmark_x = $\checkmark_{R_{z16}}$
 hochglanzpoliert
 \checkmark_y = $\checkmark_{R_{z4}}$
 feinstgedreht
 \checkmark_z = $\checkmark_{R_{z4}}$

Workmanagerübernahme
 Ursprungsdatum: 19.10.1983

Zchn.-Vers.	1	Zchn.-Vers.			Datum			Name										
Teile-Index	A				Datum			Name										
Brüggmann Frisoplast GmbH					 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1		A1/2/3: //		mm ²		G1/2/3: //		g/m	
Werkzeugbau							Teile-Status		A		Werkstoff-1		2316				M-Nr	
26871 Papenburg							i.A. Konstr.				Werkstoff-2						M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329							Zeichn-Status		A		Werkstoff-3						M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237							In Arbeit				Kunde							
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).					Datum		Name		Benennung									
					Erst.		14.02.97		wzazubi		Coexanschlußröhrchen Ø12mm; 2x M30x1.5; 85mm lang							
					Gepr.													
					Norm													
Zeichnungs-Nr.					Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr. 1121-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.014.02.002		Zeichnungs-Ident-Nr. 10578-1-1-DO				Blatt 1			
					Werkzeug-Nr.-Kalibrator													
Ers.f.: .					Ers.d.: .		Verwendung: intern		I		Ers.f.: .				Ers.d.: .			