

$$\begin{aligned} & \sqrt{x} \quad \left( \sqrt{y} ; \sqrt{z} \right) \\ & \sqrt{x} = \frac{\text{gedreht}}{R_{z16}} \\ & \sqrt{y} = \frac{\text{hochglanzpoliert}}{R_{z4}} \\ & \sqrt{z} = \frac{\text{feinstgedreht}}{R_{z4}} \end{aligned}$$

Zchn.-Vers.	1				Datum	Name
Teil-Index	A				Datum	Name
Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen . M 1:1 1x/2/3 // $\pm 0,1/0,2/0,3$ g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde		
Die Zeichnung ist unter Eigentum oder Fernübertragungsgewehr oder Mitteilung an Dritte Personen zu überlassen und wird geschützt (verfälscht). Genaue Nachbildung, Kopie, ohne unseren schriftlichen BEFEHL.		Datum Erst. 21.11.97 Gepr. Nam.	Name wazubi	Benennung Verschraubungsring für HF 437		
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr. ohne	Teil-Ident-Nr.	Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt 1	
	Werkzeug-Nr. mit Bohrer	1487-A-WZ	200.01006.01034	15635-1-1-100		
Ers.f.s.	Ers.d.s.	Verwendung intern I	Ers.f.s.	Ers.d.s.		