


x ✓ (y ✓)

x ✓ = $\sqrt{\text{gedreht}}$
R_z16

y ✓ = $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}}$
R_z4

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrungen 10H7 hinzu		Datum 04.04.97		Name Wzazubi	
Teile-Index	A			Datum		Name	
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:2 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m	
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		Werkstoff-1 2316 M-Nr	
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		Werkstoff-2 M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329						Werkstoff-3 M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237				Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung	
		Erst. 03.06.96		martini		Verschraubungsring für EA mit Fühlerbohr. für HF575 u. HF576	
		Gepr.					
		Norm					
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		799-A-WZ		200.01.006.01.045	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .	
						Ers.d.: .	
						Blatt 1	