

$\sqrt{x/}$  ( $\sqrt{y/}$  ;  $\sqrt{z/}$ )

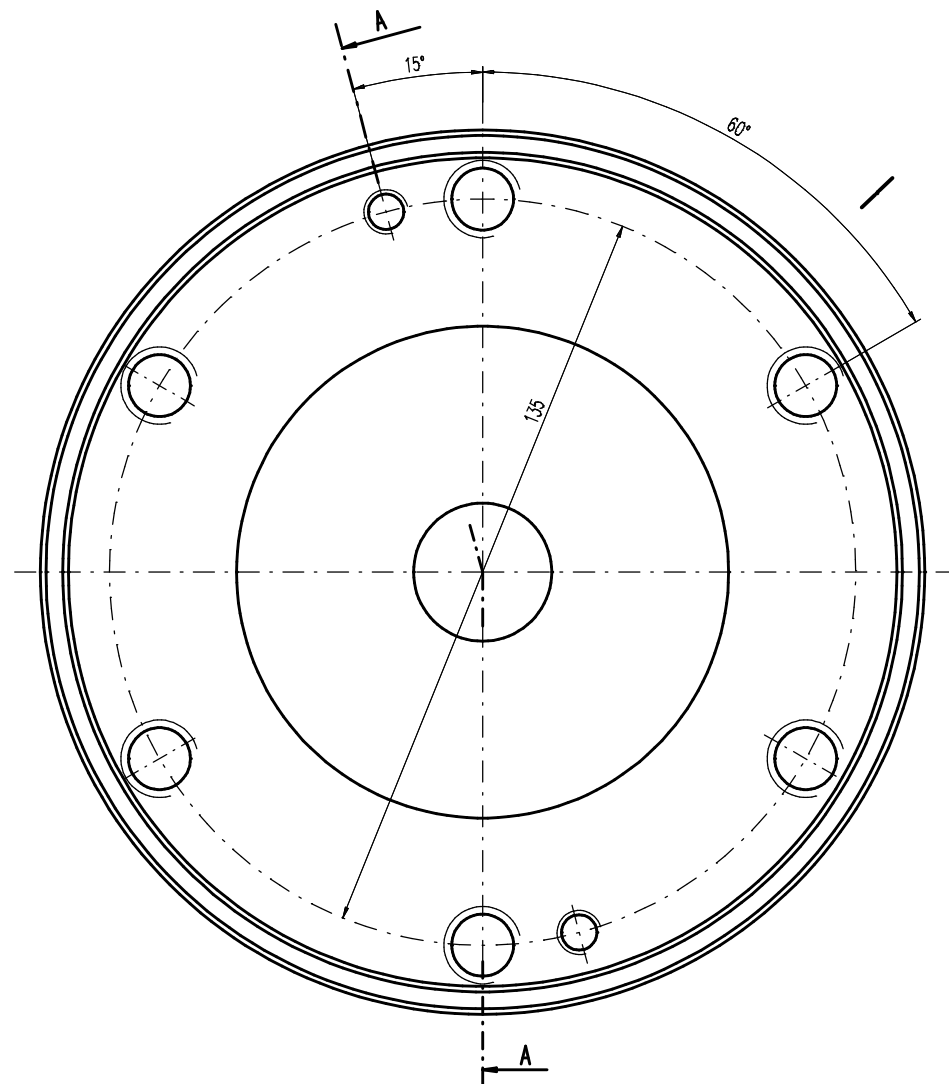
$\sqrt{x/}$  =  $\sqrt{R_{z16}}$

hochglanzpoliert


$\sqrt{y/}$  =  $\sqrt{R_{z4}}$

feinstgedreht

$\sqrt{z/}$  =  $\sqrt{R_{z4}}$



Außenkanten 1x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Gewindebohrungen von M12 auf M14			Datum	13.02.98	Name	Wzazubi		
Teile-Index	A				Datum		Name			
Brüggmann Frisoplast GmbH			Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm <sup>2</sup>	G1/2/3: //	g/m	
Werkzeugbau			Teile-Status		Werkstoff-1		2316		M-Nr	
26871 Papenburg			i.A. Konstr.		Werkstoff-2				M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status		Werkstoff-3				M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237		In Arbeit		A		Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).			Datum	Name		Benennung				
		Erst.	26.01.98	leemhuis		Kugelumlenkungskopf Ø78				
		Gepr.				Extruderanschluß für CM55				
		Norm	.							
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt 1
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1575-A-WZ		200.01.020.01.014		16375-2-1-00		
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern		I		Ers.f.: .		Ers.d.: .