


$\checkmark_x$  (  $\checkmark_y$  ;  $\checkmark_z$  )  
 gedreht  
 $\checkmark_x = \sqrt{R_{z16}}$   
 hochglanzpoliert  
 $\checkmark_y = \sqrt{R_{z4}}$   
 feinstgedreht  
 $\checkmark_z = \sqrt{R_{z4}}$

Zchn.-Vers.	1	Datum		Name	
Teile-Index	A	Datum		Name	
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b> Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. <b>A</b> Zeichn-Status In Arbeit <b>A</b>	
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		M 1:1 A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m		Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde	
Erst. 10.02.97 Gepr. Norm		Datum Name wazubi		Benennung <b>Anschlußbecher</b> <b>Ø98,1mm; für Dichtungen ME60 Masch.: 519</b>	
Zeichnungs-Nr. Werkzeug-Nr.-Düse Werkzeug-Nr.-Kalibrator		Teile-Ident-Nr. 1106-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.017.01.006 Zeichnungs-Ident-Nr. 104 10-1-1-DO Blatt 1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I	