







Freistich nach DIN 509-F 0,6x0,3

Außenkanten 2x45° angefast

ZcmrVers. 1						l Ua	itum	Name		
Teile-Index A						Da	tum	Name		
Brügmann Frisaplast	GmhH	•	Taleranzen		M 1:1 A1/2/	3: //	mm 2 G1/2/	3: //	9/1	
Werkzeughau					Werkstaff-1	2316 M-Nr			Y-Nr	
26871 Papenbura			Teile-Status i.A. Konstr.	A	Werkstaff-2	f-2 M-Nr				
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status	-	Werkstaff-3				Y-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237		Brügmann	In Arbeit	A	Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Verviel/Gliftung/Verwerlung		Datum	Name		Benennung					
ader Mittellung an delte Personen Sat strellten und wird gerichtlich verfolgt. Urheberrechtgesetz, Gesetz gegen untauteren Wettbewerb, 808t.	Erst.	27.10.97	wzazubi		Extruderanschluß CES					
	Gepr.				Zusatzextruder (M40x2, Ø20mm)					
	Norm				LUSUIZENII UUCI UITVAZ, WZVIIIIII]					
Zeichnungs-Nr. Werkzeug-Nr-Düse		-Nr-Düse	Teile-Ident-Nr. 1447-A-WZ		Typ-Nr.		Zeichnungs-Idi	ent-Nr.	Nr. Blatt	
	Werkzeug-Nr-Kalibratar				200.01.001.01.093		15232-1-1-00		1	
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: intern		F #	Ers.f.: Ers.d.: .				