


\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})

\sqrt{x} = $\sqrt{\text{gedreht}} R_{z16}$

\sqrt{y} = $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}} R_{z4}$

\sqrt{z} = $\sqrt{\text{feinstgedreht}} R_{z4}$

Außenkanten 1x45° angefast

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name			
Teile-Index	A			Datum			Name			
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316	M-Nr	
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2		M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3		M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung				
Erst.		17.09.97		wzazubi		Zwischenhülse für Doppelextrusion von Ø60mm auf Ø50mm				
Gepr.		.		.						
Norm		.		.						
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1381-A-WZ		200.01.007.01.042		14547-1-1-00		1
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .		