


$\sqrt{x}$  (  $\sqrt{y}$  ;  $\sqrt{z}$  )

$\sqrt{x}$  =  $\sqrt{\text{gedreht}}$   
 $\sqrt{\text{gedreht}}$  =  $\sqrt{R_{z16}}$

$\sqrt{y}$  =  $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}}$   
 $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}}$  =  $\sqrt{R_z4}$

$\sqrt{z}$  =  $\sqrt{\text{feinstgedreht}}$   
 $\sqrt{\text{feinstgedreht}}$  =  $\sqrt{R_z4}$

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name		
Teile-Index	A			Datum			Name		
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1		A1/2/3: //	
Werkzeugbau				Werkstoff-1		2316		M-Nr	
26871 Papenburg				Werkstoff-2				M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329				Werkstoff-3				M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237		Zeichn-Status In Arbeit		A		Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum		Name		Benennung			
Erst.		12.03.98		wzazubi		Durchgangshülse			
Gepr.		12.03.98		Leemhuis		Innen $\varnothing$ von 50mm auf 40mm			
Norm		.							
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1632-A-WZ		200.01.008.01.080		17150-1-1-DD	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .	
								Blatt 1	