


$\sqrt{x}$  (  $\sqrt{y}$  ;  $\sqrt{z}$  )  
 gedreht  
 $\sqrt{x}$  =  $\sqrt{R_{z16}}$   
 hochglanzpoliert  
 $\sqrt{y}$  =  $\sqrt{R_{z4}}$   
 feinstgedreht  
 $\sqrt{z}$  =  $\sqrt{R_{z4}}$

unbemaßte Fasen 1x45°

Workmanagerübernahme  
 Ursprungsdatum: 06.09.1990

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name		
Teile-Index	A			Datum			Name		
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b> Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. <b>A</b> Zeichn-Status In Arbeit <b>A</b>		M 1:1 A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum Erst. 18.04.96 Gepr. . Norm .		Name wzazubi		Benennung <b>Lochscheibe</b> <b>ME60,S60; AØ 89.8mm, lØ von 60mm auf 55mm</b>			
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse Werkzeug-Nr.-Kalibrator		Teile-Ident-Nr. 673-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.011.01.022		Zeichnungs-Ident-Nr. 2982-1-1-DO	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .	
						Blatt 1			