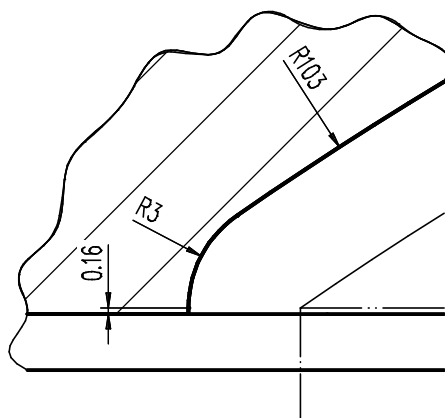


Einzelheit X
M 5:1



Außenkanten 1x45° angefast

\sqrt{w} (\sqrt{x} ; \sqrt{y} ; \sqrt{z})
 \sqrt{w} - $\sqrt{R_{z16}}$ gedreht
 \sqrt{x} - $\sqrt{R_{z4}}$ feinstgedreht
 \sqrt{y} - $\sqrt{R_{z4}}$ geschliffen
 \sqrt{z} - $\sqrt{R_{z1}}$ hochglanzpoliert

Zchn.-Vers.	2	angefräste Spannflächen hinzu	Datum	10.07.97	Name	Wzazubi
Teile-Index	A		Datum		Name	
Brüggmann Frisoplast GmbH			Toleranzen: .			
Werkzeugbau			M 1:1 A1/2/3: //			
26871 Papenburg			Werkstoff-1 2316			
Tel. 0 49 61 / 914-329			Werkstoff-2			
Fax. 0 49 61 / 914-237			Werkstoff-3			
			Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum			Benennung			
Jede Vervielfältigung, Verwertung			Muldenbecher $\varnothing 120$			
oder Mitteilung an dritte Personen			F3; Höhe 42.5mm, Außen 3mm, Mitte 3mm			
ist strafbar und wird gerichtlich						
verfolgt.						
(Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen						
unlauteren Wettbewerb BGB).						
Zeichnungs-Nr.			Typ-Nr.			
Werkzeug-Nr.-Düse			200.01.003.04.008			
Werkzeug-Nr.-Kalibrator			Zeichnungs-Ident-Nr.			
			6346-2-1-DO			
Ers.f.: .			Blatt			
Ers.d.: .			1			
Verwendung: intern			Ers.f.: .			
			Ers.d.: .			