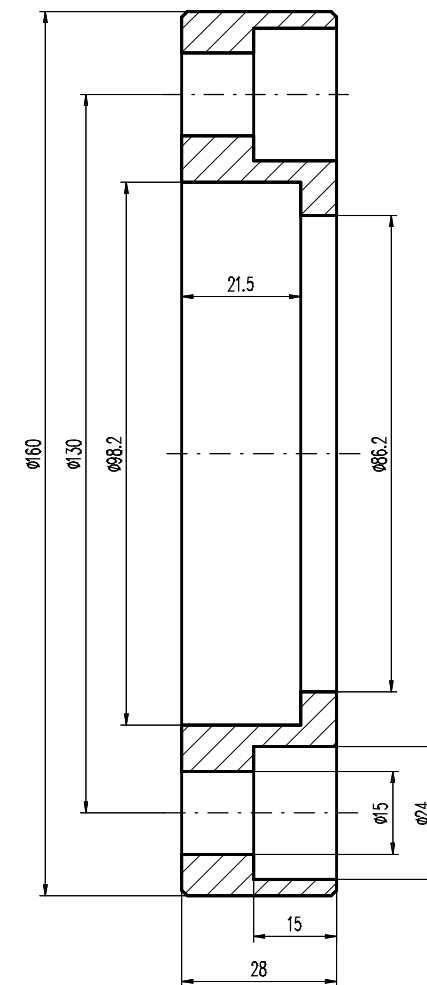



Aussparung 48x6 für die Walzenhalterung der Rändelvorrichtung
Je nach Profil und Lage des Profils gefräst!



Zchn.-Vers.	1					Datum	Name			
Teile-Index	A					Datum	Name			
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1		A1/2/3: //	mm ² G1/2/3: //	g/m	
Werkzeugbau			Teile-Status i.A. Konstr.	A	Werkstoff-1		2316		M-Nr	
26871 Papenburg					Werkstoff-2				M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status In Arbeit	A	Werkstoff-3				M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237		Kunde								
<p>Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Unternehmensrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB)</p>			Datum	Name	Benennung					
		Erst.	26.09.96	wzazubi	Verschraubungsring für Rändelwerkzeuge					
		Gepr.								
		Norm								
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt 1
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		962-A-WZ		200.01.006.01.046		7465-1-1-D0		
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern		Ers.f.: .		Ers.d.: .		