


\checkmark_x (\checkmark_y) gedreht
 $\checkmark_x = \checkmark_{Rz16}$ hochglanzpoliert
 $\checkmark_y = \checkmark_{Rz4}$

Alle nicht bemaßten Fasen 1x45°!

Zchn.-Vers.	2	Maß 33 auf 32 geändert				Datum 10.08.99		Name Wzazubi			
Teile-Index	A					Datum		Name			
Brüggmann Fenster-Systeme GmbH Werkzeugbau D-26871 Papenburg Tel. 04961 / 914-329 Fax. 04961 / 914-237		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: // mm ²		G1/2/3: // g/m			
			Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1		M-Nr			
			Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2		M-Nr			
						Werkstoff-3		M-Nr			
<div>Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).</div>		Datum		Name		Benennung					
		Erst. 29.04.99		Wzazubi		Zwischenhülse für GF073					
		Gepr.									
		Norm .									
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1967-A-WZ		200.01.007.01.044		22946-2-1-DO		1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern		I		Ers.f.: .		Ers.d.: .	