


x/ (y/ ; z/)

x/ = $\sqrt{R_{z16}}$ gedreht

y/ = $\sqrt{R_{z4}}$ hochglanzpoliert

z/ = $\sqrt{R_{z4}}$ feinstgedreht

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name		
Teile-Index	A			Datum			Name		
Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . . .		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m		Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde	
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum Erst. 29.01.97 Gepr. 30.01.97 Norm .		Name wazubi Santen		Benennung Verschraubungsring Sonderform für ZF078			
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse Werkzeug-Nr.-Kalibrator		Teile-Ident-Nr. 1090-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.006.01.050		Zeichnungs-Ident-Nr. 10193-1-1-DD	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .	