


\checkmark^x (\checkmark^y ; \checkmark^z)

\checkmark^x = \checkmark R_{z16} gedreht

\checkmark^y = \checkmark R_{z4} hochglanzpoliert

\checkmark^z = \checkmark R_{z4} feinstgedreht

unbemaßte Fasen 1x45°

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name			
Teile-Index	A			Datum			Name			
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316	M-Nr	
26871 Papenburg				Zeichn-Status Freigegeben		F	Werkstoff-2		M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3		M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum	Name		Benennung					
		Erst.	20.03.97	wzazubi		Zwischenhülse				
		Gepr.	20.03.97	Leemhuis		von Ø50mm auf Ø35mm				
		Norm	.							
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt			
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	1181-A-WZ		200.01.007.01.041	11277-1-1-00		1			
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .					