

$$\sqrt{x} \cdot \left(\sqrt{y} \cdot \sqrt{z} \right)$$
$$\sqrt{x} = \sqrt{\frac{\text{gedreht}}{R_{z16}}}$$
$$\sqrt{y} = \sqrt{\frac{\text{hochglanzpoliert}}{R_{z4}}}$$
$$\sqrt{z} = \sqrt{\frac{\text{feinstgedreht}}{R_{z4}}}$$

Außenkanten 1x45° angefast

Zchn.-Vers.		Datum		Name	
Teil-Index A					
Salomander Industrie-Produkte GmbH		Mallstab 1:1		A1/2/3: / / mm ² B1/2/3: / / g/n	
Am Deverhafen 4 D-26871 Papenburg Tel. 04961 / 914- 267 Fax. 04961 / 914- 237		 Bruggmann		Toleranzen: WerksLoeff-1 M-Nr WerksLoeff-2 M-Nr WerksLoeff-3 M-Nr	
		Zeichn-Status Freigegeben		Kunde	
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verbreitung oder Mitteilung an Dritte Personen ohne Erlaubnis wird gesetzlich verfolgt. Urheberrecht geschützt, Rechte gegen unzulässige Nachahmung (BGB).		Datum 25.02.2010 Gepr. 17.03.2015 Norm		Benennung Extruderanschluß ME60 Bohrung 50mm	
Erst. Z-Alt Verwendung Index/Klasse		Erst. 25.02.2010 Gepr. 17.03.2015 Norm		Typ-Nr. 200.01.001.01.115 Zeichnungs-Ident-Nr. 57925-1-1	
Seite		Ers.d.		Blatt 1	
Ers. f.:		Ers. d.:		Ers. f.:	
		Format:		Ursprung:	