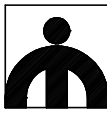


\checkmark (\checkmark)
 gedreht
 \checkmark = \checkmark $R_z 16$
 geschliffen
 \checkmark = \checkmark $R_z 4$

unbemaßte Fasen 1x45°

Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrungen hinzu, Benennung geändert		Datum	12.09.97	Name	Wzazubi
Teile-Index	A			Datum		Name	
Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. A Zeichn-Status In Arbeit A		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde	
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum Erst. 16.04.96 Gepr. . Norm .		Name wazubi . .		Benennung Kopfteil Ø77.2mm, Höhe 52mm	
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse Werkzeug-Nr.-Kalibrator		Teile-Ident-Nr. 656-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.002.01.005	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Zeichnungs-Ident-Nr. 2908-2-1-00	
				Blatt 1			