


Zchn.-Vers.	2	Bohrungen geändert		Datum	03.01.96	Name	wzazubi
Teile-Index	A			Datum		Name	

<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b> Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . . Teile-Status i.A. Konstr. <b>A</b> Zeichn-Status In Arbeit <b>A</b>	M 1:1 A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde
--	--	--	--	--	---

Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum	Name	Benennung <b>Lochscheibe          für RK 102 und RK 112</b>
	Erst.	03.01.96	wzazubi	
	Gepr.	03.01.96	Klahsen	
	Norm	.		

Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr. <b>88-A-WZ</b>	Typ-Nr. <b>200.01.011.01.045</b>	Zeichnungs-Ident-Nr. <b>724-2-1-DO</b>	Blatt <b>1</b>
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator				
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I	Ers.f.: .	Ers.d.: .	