

$$\sqrt{x} \left(\sqrt{y}; \sqrt{z} \right)$$

$$\sqrt{x} = \sqrt[\text{gedreht}]{R_{z16}}$$

$$\sqrt{y} = \sqrt[\text{hochglanzpoliert}]{R_{z4}}$$

$$\sqrt{z} = \sqrt[\text{feinstgedreht}]{R_{z4}}$$

Zchn.-Vers.	3	Toleranz hinzu			Datum	14.10.97	Name	Wzazubi
Teile-Index	A				Datum		Name	
Brüggmann Frisaplast GmbH Werkzeugaub 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. A Zeichn-Status In Arbeit A	M 1:1 A1/2/3 // mm ² 61/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb (BGB)		Datum Erst. 14.03.97 Gepr. Norm .	Name wzazubi	Benennung Verdränger für Muldenbecher Ø78 (Doppelextrusion)				
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-DBSe		Teile-Ident-Nr.	Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt	
	Werkzeug-Nr-Kalibrator		1174-A-WZ	200.01.013.02.015	11192-3-1-DO		1	
Ers.f.:	Ers.d.:		Verwendung: intern I	Ers.f.:	Ers.d.:			