



Innenflächen hochglanzpoliert Außenkanten 1x45° angefast

Workmanagerübernahme Ursprungsdatum 17.10.1991

ZchnVers. 2 Benennu	ng geänd	dert		Datum 25.04.96	Name п	nartini		
Teile-Index A						Datum	Name	
Brügmann Frisoplast GmbH			Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: //		g/m	
Werkzeugbau			Teile-Status		Werkstoff-1 2316			M-Nr
26871 Papenburg		i.A. Konstr.	A	Werkstaff-2			M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status		Werkstoff-3			M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237		Brügmann	In Arbeit	A	Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung,Verwertung		Datum Name		Benennung				
ader Mitteillung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfalgt. (Urheberrechtgesetz,Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).	Erst.	25.04.96	martini		Zwischenhülse für Doppelextrusion Dichtungen, von Ø35 auf Langloch 35x20			
	Gepr.							
	Norm .				Bichiangen, fon \$35 aar Eangloch 33x20			
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr. 699-A-WZ		Тур-Nr.	Zeichnungs-Id	ent-Nr.	Blatt
Werkzeug-Nr-Kalibrator		g-Nr-Kalibrator			200.01.007.01.033 3153-2-1-D0		1	
Ers.f.: .	Ers.d.: ,		Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .	Ers.d.: .	