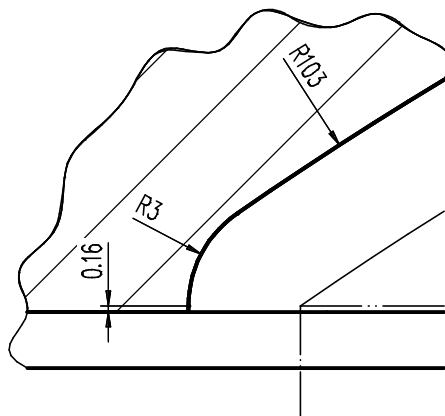


Einzelheit X
M 5:1



Außenkanten 1x45° angefast

\checkmark (\checkmark ; \checkmark ; \checkmark)
 \checkmark - \checkmark R_{z16} gedreht
 \checkmark - \checkmark R_{z4} feinstgedreht
 \checkmark - \checkmark R_{z4} geschliffen
 \checkmark - \checkmark R_{z1} hochglanzpoliert

Zchn.-Vers.	2	angefräste Spannflächen hinzu	Datum	10.07.97	Name	Wzazubi
Teile-Index	A		Datum		Name	
Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237			Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. A Zeichn-Status In Arbeit A			
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).			M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m			
Werkstoff-1 2316 Werkstoff-2 Werkstoff-3			Kunde			
Benennung Muldenbecher $\varnothing 120$ F3; Höhe 42.5mm, Außen 3mm, Mitte 3mm						
Zeichnungs-Nr. Werkzeug-Nr.-Düse Werkzeug-Nr.-Kalibrator			Teile-Ident-Nr. 367-A-WZ			
Typ-Nr. 200.01.003.04.008			Zeichnungs-Ident-Nr. 6346-2-1-DO			
Blatt 1						
Ers.f.: . Ers.d.: .			Verwendung: intern I Ers.f.: . Ers.d.: .			