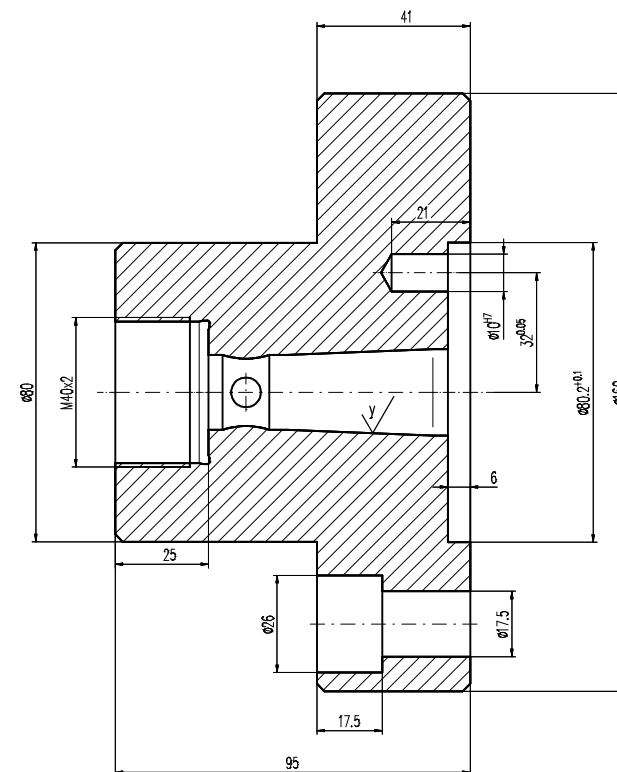


Schnitt A-A



✓ / (✓ /)

✓ / - R_z16

✓ / - R_z4

gedreht

hochglanzpoliert

Freistich nach DIN 509-F 0.6x0.3

Außenkanten 2x45° angefasst

| | | | |
|---|---|---|------|
| Zchn.-Vers. | 1 | Datum | Name |
| Teil-Index | A | Datum | Name |
| Brüggmann Frisoplast GmbH | | Toleranzen: M 1:1 11/2/3 // 11/2/3 // 11/2/3 // 11/2/3 // | |
| Werkzeugbau | | Werkstoff-1 2316 | |
| 26871 Papenburg | | Werkstoff-2 | |
| Tel. 0 49 61 / 914-329 | | Werkstoff-3 | |
| Fax. 0 49 61 / 914-237 | | Kunde | |
| Die Zeichnung ist unser Eigentum | | Benennung | |
| Jede Vervielfältigung, Verbreitung | | Extruderanschluß CE5 | |
| oder Mitteilung an Dritte Personen | | Zusatzextruder (M40x2, Ø20mm) | |
| ist strafbar und wird gerichtlich | | Typ-Nr. | |
| verfolg. | | 200.01.001.01.093 | |
| Gefährdungsbeurteilung, Druck, Lagerung | | Zeichnungs-Ident-Nr. | |
| entsprechend der DIN EN ISO 9001 | | 15232-1-1-00 | |
| Zeichnungs-Nr. | | Blatt | |
| Werkzeug-Nr.-Obse | | 1 | |
| Werkzeug-Nr.-Kalibrier | | | |
| Ers.f.a. | | Ers.f.a. | |
| Ers.d. | | Ers.d. | |
| Verwendung: intern | | | |