

x / ( y / ; y / )


x / -  $\nabla$   $R_{z16}$  gedreht

y / -  $\nabla$   $R_{z4}$  hochglanzpoliert

z / -  $\nabla$   $R_{z4}$  feinstgedreht

unbemaßte Fasen 1x45°

Workmanagerübernahme  
Ursprungsdatum: 29.05.1984

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name				
Teile-Index	A			Datum			Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm <sup>2</sup>	G1/2/3: //	g/m	
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316			M-Nr
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2				M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3				M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGBL.)		Erst.	18.02.97	Name	wzazubi						
		Gepr.									
		Norm									
Benennung		Coexanschlußkupplung									
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt				
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	1128-A-WZ		200.01.014.03.002	10660-1-1-DD		1				
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern		I	Ers.f.: .	Ers.d.: .					