


Außenkanten 1x45° angefast

Workmanagerübernahme
Ursprungsdatum: 26.04.1995

\sqrt{x} / \sqrt{y}
 gedreht
 \sqrt{x} - \sqrt{y} R_{z16}
 hochglanzpoliert
 \sqrt{y} - \sqrt{y} R_{z4}

Zchn.-Vers.	1					Datum		Name		
Teile-Index	A					Datum		Name		
Brüggmann Frisoplast GmbH			 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: // mm ²		G1/2/3: // g/m	
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1		2316	M-Nr
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2			M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3			M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237							Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).			Datum	Name		Benennung				
		Erst.	27.03.96	martini		Kugelumlenkkopf für 60er Seibel				
		Gepr.	.	.						
		Norm	.	.						
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt 1
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		570-A-WZ		200.01.020.01.012		2471-1-1-D0		
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern		I	Ers.f.: .		Ers.d.: .	