

Watt: 700

Für Extruderanschluß CE3 200.01.001.01.087

Tur Extraderunschlun	FLJ	200.01.001.01	.007						
ZchnVers. 1						atum Name			
Teile-Index A						Datum	Name		
Brügmann Frisoplast	GmbH	•	Toleranzen: .		M 1:2 A1/2/3: //	mm ² G1/2/	′3: //	g/m	
Werkzeugbau			T-11- C1-1		- Werkstoff-1			M-Nr	
26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329			Teile-Status i.A. Konstr.	A	Werkstaff-2 M-Nr				
			Zeichn-Status		Werkstaff-3 M-Nr				
Fax. 0 49 61 / 914-237		Brügmann	In Arbeit	A	Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung,Verwertung		Datum	Name		Benennung				
ader Mitteillung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfalgt. Urheberrechtgesetz,Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).	Erst.	10.03.97	wzazubi		Heizband rund mit Fühlerbohrung				
	Gepr.								
	Norm								
Zeichnungs-Nr. Werk		-Nr-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Id	ent-Nr.	Blatt	
	Wankzauc	No Kaliboatan	1162 - A - W Z		200.01.004.01.208	11097-	1 1 11	1 nn 1	
	Werkzeug-Nr-Kalibrator		1102-A-WZ		200.01.004.01.200	1107/-1-1-1			
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: intern		Ers.f.: .	Ers.d.: .	Ers.d.: .		