


Außenkanten 1x45° angefast

Workmanagerübernahme  
Ursprungsdatum 14.10.92

$\sqrt{x}$  (  $\sqrt{y}$  )  
 $\sqrt{x}$  =  $\sqrt{R_{z16}}$  gedreht  
 $\sqrt{y}$  =  $\sqrt{R_{z4}}$  hochglanzpoliert

Zchn.-Vers.	1			Datum	Name	
Teile-Index	A			Datum	Name	
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b> Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. <b>A</b> Zeichn-Status Freigegeben <b>F</b>		M 1:1 A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum Erst. 25.03.96 Gepr. . Norm .	Name wzazubi . .		Benennung <b>Coexanschlussröhrchen</b> <b>Ø15mm G 1/2 100mm lang</b>	
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	499-A-WZ		200.01.014.02.021	2388-1-1-00	1
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .	