


$\sqrt{x}$  (  $\sqrt{y}$  ;  $\sqrt{z}$  )  
 gedreht  
 $\sqrt{x}$  =  $\sqrt{R_{z16}}$   
 hochglanzpoliert  
 $\sqrt{y}$  =  $\sqrt{R_{z4}}$   
 feinstgedreht  
 $\sqrt{z}$  =  $\sqrt{R_{z4}}$

unbemaßte Fasen 1x45°

Werkmanagerübernahme  
Zeichn. vom 21.09.1990

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name			
Teile-Index	A			Datum			Name			
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm <sup>2</sup>	G1/2/3: //	g/m
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316	M-Nr	
26871 Papenburg				Zeichn-Status Freigegeben		F	Werkstoff-2		M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3		M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum		Name		Benennung				
Erst.		15.12.97		bloem		Durchgangshülse InnenØ 70mm; AußenØ 97,8mm x 50mm				
Gepr.		15.12.97		Bloem						
Norm		.								
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1547-A-WZ		200.01.008.01.057		15991-1-1-00		1
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .		