


$\sqrt{x}$  ( $\sqrt{y}$ ;  $\sqrt{y}$ )

$\sqrt{x}$  =  $\sqrt{\quad}$  gedreht  $R_{z16}$

$\sqrt{y}$  =  $\sqrt{\quad}$  hochglanzpoliert  $R_{z4}$

$\sqrt{z}$  =  $\sqrt{\quad}$  feinstgedreht  $R_{z4}$

Workmanagerübernahme  
Ursprungsdatum 01.10.93

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name				
Teile-Index	A			Datum			Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm <sup>2</sup>	G1/2/3: //	g/m	
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316		M-Nr	
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2			M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3			M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum	Name		Benennung						
		Erst.	22.04.96		martini		Zwischenhülse für Doppelextrusion				
		Gepr.	.		.		Dichtungen, von Ø30 auf Langloch 35x20				
		Norm	.		.						
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		682-A-WZ		200.01.007.01.019		3083-1-1-D0		1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			