

Außenkanten 1x45° angefast

Workmanagerübernahme
Zeichn. vom 14.11.1994

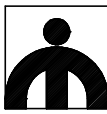
x/ (y/)

gedreht

x/ = $\sqrt{\text{Rz16}}$

hochglanzpoliert

y/ = $\sqrt{\text{Rz4}}$

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name		
Teile-Index	A			Datum			Name		
Brüggmann Frisoplast GmbH				Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: // g/m
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316	M-Nr
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2		M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3		M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237							Kunde		
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum	Name	Benennung					
		Erst.	02.03.96	Durchgangshülse					
		Gepr.	.	Bechereinsatz für K-Extruder					
		Norm	.						
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt		
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	337-A-WZ		200.01.008.01.006	1846-1-1-00		1		
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .				