

$$x = \frac{y}{r}, \frac{z}{r}$$

$$x = \frac{gedreht}{R_z 16}$$

$$+ ochglanz poliert$$

$$y = \frac{R_z 4}{feinstgedreht}$$

$$z = \frac{R_z 4}{R_z 4}$$

unbemaßte Fasen 1x45°

ZchnVers.	1				Datum	Name	
Teile-Index	A				Datum	Name	
Brügmann Frisoplast GmbH		Taleranzen: .	M 1:1	A1/2/3: //	mm ² G1/2/	3: //	g/m
	 	 1	1				

Teile-Index A						Dat	tum	Name	
Brügmann Frisoplast	Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: //						
Werkzeugbau			Teile-Status 🛕		Werkstoff-1 2316				M-Nr
			i.A. Kanstr.	A	Werkstoff-2				M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329		Zeichn-Status In Arbeit		Werkstoff-3				M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237 Brügmann			A	Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung,Verwertung		Datum	Name		Benennung				
oder Mitteillung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich	Erst.	11.02.97	Wzazubi		Anschlußbecher				
verfalgt. (Urheberrechtgesetz,Gesetz gegen	Gepr.				→ Ø98,1mm; für Dichtungen ME60 Masch.: 519				1
unlauteren Wettbewerb BGB).	Norm			1 W/O, III III, Tal Bichiangen Tieov Tiasens 517					
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse Werkzeug-Nr-Kalibrator		Teile-Ident-Nr. 1111-A-WZ		Typ-Nr.		Zeichnungs-Io	lent-Nr.	Blatt
					200.01.017.01.007		10428-1-1-00		1
Ers.f.: .	Ers.d.:		Verwendung: inte	·n I	Ers.f.: .		Ers.d.: .		•