


Breite: 35mm  
Watt: 500  
220 Volt

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name				
Teile-Index	A			Datum			Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1		A1/2/3: //			
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A		Werkstoff-1		M-Nr	
26871 Papenburg				Zeichn-Status Freigegeben		F		Werkstoff-2		M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329								Werkstoff-3		M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237								Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung					
Erst.		03.12.96		santen		Heizband für Extruderanschluß mit Fühlerbohrung					
Gepr.		.		.							
Norm		.		.							
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1041-A-WZ		200.01.004.01.207		9030-1-1-00		1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern		I		Ers.f.: .		Ers.d.: .	