


Außenkanten 1x45° angefast

Workmanagerübernahme
Ursprungsdatum 14.10.92

\sqrt{x} (\sqrt{y})

\sqrt{x} = $\sqrt{\text{gedreht}}$
 \sqrt{y} = $\sqrt{R_{z16}}$

\sqrt{y} = $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}}$
 \sqrt{y} = $\sqrt{R_{z4}}$

| | | | | | | | | | |
|--|---|--|--|---|--|---|------|-------------------------------------|--|
| Zchn.-Vers. | 1 | | | Datum | | | Name | | |
| Teile-Index | A | | | Datum | | | Name | | |
| Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237 | |  Brüggmann | | Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. A Zeichn-Status In Arbeit A | | M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde | | | |
| Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb, BGB). | | Datum Erst. 25.03.96 Gepr. . Norm . | | Name wzazubi | | Benennung Coexanschlußröhrchen Ø15mm G 1/2 85mm lang | | | |
| Zeichnungs-Nr. | | Werkzeug-Nr.-Düse Werkzeug-Nr.-Kalibrator | | Teile-Ident-Nr. 497-A-WZ | | Typ-Nr. 200.01.014.02.023 | | Zeichnungs-Ident-Nr. 2386-1-1-00 | |
| Ers.f.: . | | Ers.d.: . | | Verwendung: intern I | | Ers.f.: . | | Ers.d.: . | |
| | | | | | | Blatt 1 | | | |