

$$x / \left(y / , z / \right)$$

$$x = \sqrt{\frac{\text{gedreht}}{R_z 16}}$$

$$+ \text{hachglanz poliert}$$

$$y = \sqrt{\frac{R_z 4}{\text{feinstgedreht}}}$$

$$z / = \sqrt{\frac{R_z 4}{R_z 4}}$$

Workmanagerübernahme Ursprungsdatum: 28.03.94

Außenkanten 1x45° angefast

ZchnVers.						Datum		Name			
Teile-Index							Datum		Name		
Fancton and Türkvetama		Toleranzen: .		M A1/2/3: //		mm ² G1/2/3: //			g/m		
		T 11 CL 1		Werkst	off-1					M-Nr	
26871 Papenburg		Teile-Status		Werkstoff-2					M-Nr		
Tel. 0 49 61 / 914-252		Zeichn-Status		Werkst	off-3					M-Nr	
5 0 10 11 10 101	Brüamann			12 1							

Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-	Verkzeug-Nr-Düse Teile-Ident-Nr.			Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt		
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung ader Mittellung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfalgt. Uchteberrechtgesetz, Gesetz gegen unlauteren Weftbewerb 868).	Norm	·m .			15-1 E_BEZEICHNONG				
	Gepr.	tb:P_DATUM	tb:BR_PRUEFER		tb:VE_BEZEICHNUNG				
	Erst.								
		Datum	Name		Benennung				
Fax. 0 49 61 / 914-184		Brugmann			Kunde				

Zeichnungs-Nr.

Werkzeug-Nr-Kalibrator

Werkzeug-Nr-Kalibrator

Typ-Nr.

Zeichnungs-Ident-Nr.

Blatt

Ers.f.: .

Ers.d.: .

Ers.d.: .