

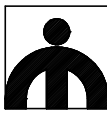
\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})

\sqrt{x} = $\sqrt{\text{gedreht}}$
R_z16

\sqrt{y} = $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}}$
R_z4

\sqrt{z} = $\sqrt{\text{feinstgedreht}}$
R_z4

unbemaßte Fasen 1x45°

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name				
Teile-Index	A			Datum			Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m	
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316			M-Nr
26871 Papenburg				Zeichn-Status Freigegeben		F	Werkstoff-2				M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3				M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum	Name		Benennung						
Erst.		20.03.97	wzazubi		Zwischenhülse						
Gepr.		20.03.97	Leemhuis		von Ø50mm auf Ø35mm						
Norm											
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt				
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	1181-A-WZ		200.01.007.01.041	11277-1-1-00		1				
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .						