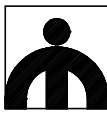


$\sqrt{x}$  (  $\sqrt{y}$  ;  $\sqrt{z}$  )  
 $\sqrt{x}$  =  $\sqrt{\text{gedreht}}$   
 $\sqrt{y}$  =  $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}}$   
 $\sqrt{z}$  =  $\sqrt{\text{feinstgedreht}}$

unbemaßte Fasen 1x45°

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name				
Teile-Index	A			Datum			Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1		A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m			
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A		Werkstoff-1		M-Nr	
26871 Papenburg				Zeichn-Status Freigegeben		F		Werkstoff-2		M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329								Werkstoff-3		M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237								Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung					
Erst.		03.05.99		wzazubi		Durchgangshülse für GF027					
Gepr.		03.05.99		Santen							
Norm		.									
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.			
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1969-A-WZ		200.01.008.01.090		22987-1-1-00			
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			
								Blatt 1			