


\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})

\sqrt{x} = $\sqrt{\text{gedreht}} R_{z16}$

\sqrt{y} = $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}} R_{z4}$

\sqrt{z} = $\sqrt{\text{geschliffen}} R_{z4}$

Außenkanten 1x45° angefast

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name			
Teile-Index	A			Datum			Name			
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: // g/m	
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316	M-Nr	
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2		M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3		M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum	Name		Benennung					
		Erst.	25.11.97	wzazubi		Durchgangshülse für ME B38				
		Gepr.								
		Norm								
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt			
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	1492-A-WZ		200.01.008.01.001	15685-1-1-00		1			
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .					