


Außenkanten 1x45° angefast

Workmanagerübernahme
Ursprungsdatum 14.10.92

✓ (✓)

gedreht
✓ = ✓ R_z16

hochglanzpoliert
✓ = ✓ R_z4

Zchn.-Vers.	1			Datum	Name						
Teile-Index	A			Datum	Name						
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: //	mm ² G1/2/3: //	g/m			
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316	M-Nr		
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2		M-Nr		
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3		M-Nr		
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum	Name		Benennung						
		Erst.	25.03.96	wzazubi		Coexanschlußröhrchen					
		Gepr.	.	.		Ø10 G 1/2 85mm lang					
		Norm	.								
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		498-A-WZ		200.01.014.02.022		2384-1-1-00		1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			