


gedreht  
R<sub>z</sub> 16

unbemalte Fasen 1x45°

Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrungen und Ausrichtfläche hinzu				Datum	24.03.98	Name	Wzazubl													
Telle-Index	A	 Brüggmann				Toleranzen: .				M 1:1	1x/2/3 //	mm	6/2/3 //	g/m								
Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237						Telle-Status iA. Konstr.				A	Werkstoff-1				2316	M-Nr.						
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Vervielfältigung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strikter und wird gänzlich verboten. Gebrauchserlaubnis, soweit, gegen entgeltliche Zahlung von 500,- an unserer in Wittmoor 868A.						Zeichn-Status Freigegeben				F	Werkstoff-2				M-Nr.							
						Benennung <b>Kapitel für Doppelextrusion Verteilerschluß Ø50mm auf Ø60mm erweiterbar</b>				Werkstoff-3				M-Nr.								
										Kunde												
Erstl.						Datum				Name				Benennung								
Gegen.						24.03.98				Wzazubl				Kapitel für Doppelextrusion Verteilerschluß Ø50mm auf Ø60mm erweiterbar								
Name									Santen													
Zeichnungs-Nr.					Werkzeug-Nr.-Obse				Telle-Ident-Nr.				Typ-Nr.				Zeichnungs-Ident-Nr.				Blatt	
					Werkzeug-Nr.-Kaltbräuer				787-A-WZ				200.01.002.01.017				4651-2-1-00				1	
Ers.f.s.					Ers.d.s.				Verwendungs Intern I				Ers.f.s.				Ers.d.s.					