

$$x = \sqrt{\frac{y}{z}}$$

$$y = \sqrt{\frac{R_z 16}{R_z 16}}$$

$$y = \sqrt{\frac{R_z 4}{feinstgedreht}}$$

$$z = \sqrt{\frac{R_z 4}{R_z 4}}$$

Workmanagerübernahme Ursprungsdatum 26.10.93

unbemaßte Außenkanten 2x45° angefast

ZchnVers. 1						Datum	Name	
Teile-Index A						Datum	Name	
Brügmann Frisoplast		Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: //			g/r	
Werkzeugbau				A	Werkstoff-1 2316			M-Nr
26871 Papenburg			Teile-Status i.A. Konstr.		Werkstoff-2			M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		Brügmann	Zeichn-Status In Arbeit	A	Werkstaff-3			M-Nr
					Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Verwielfätigung, Verwertung oder Mittellung an dritte Personen ist strattar und wird gerichtlich verfalgt. (Unteberrechtgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb 869).		Datum	Name		Benennung			
	Erst.	22.04.96	martini		Zwischenhülse			
	Gepr.					046 auf Ø30		
	Norm							
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnur	rgs-Ident-Nr.	l 1
	Werkzeug-Nr-Kalibrator		684-A-WZ		200.01.007.01.0	21 304	3090-1-1-00	
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: intern		Ers.f.: .	Ers.d.: .	Ers.d.: .	