

$$\frac{x}{\sqrt{y}}$$

$$\frac{y}{\sqrt{e^{-x}}}$$

$$\frac{x}{\sqrt{e^{-x}}}$$

$$\frac{x}{\sqrt{e^{-x}}}$$

$$\frac{R_z 16}{R_z 16}$$

$$\frac{hochglanz poliert}{R_z 4}$$
unbemaßte Fasen 1.5x45°

| ZchnVers. 1 | | | | | | Datum | Name | |
|---|------------------------|----------|----------------------------|-----------|---|-----------------|-----------|-------|
| Teile-Index A | | | | | | Datum | Name | |
| Brüqmann Frisoplast | GmbH | | Toleranzen: . | | M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // | | | g/m |
| Werkzeugbau | | Brügmann | Teile-Status | A | Werkstoff-1 2316 | | | M-Nr |
| 26871 Papenburg | | | i.A. Konstr. | | Werkstoff-2 | | | M-Nr |
| Tel. 0 49 61 / 914-329 | | | Zeichn-Status In Arbeit | A | Werkstoff-3 | | | M-Nr |
| Fax. 0 49 61 / 914-237 | | | | | Kunde | | | |
| Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung ader Mittelllung an afrite Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfalgt. (Unheberrechtgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb 868). | | Datum | Name | | Benennung | | | |
| | Erst. | 07.02.96 | martini | | Durchqanqshülse | | | |
| | Gepr. | | | für RF053 | | | | |
| | Norm | | | | 101 101 055 | | | |
| Zeichnungs-Nr. | Werkzeug-Nr-Düse | | Teile-Ident-Nr. | | Typ-Nr. | Zeichnungs- | ldent-Nr. | Blatt |
| | Werkzeug-Nr-Kalibrator | | 132 - A - W Z | | 200.01.008.01.0 | 70 1225- | -1-1-DO | 1 |
| Ers.f.: . | Ers.d.: , | | Verwendung: intern | | Ers.f.: . | Ers.d.: . | Ers.d.: . | |