


x ✓ (y ✓)

x ✓ = gedreht
R_z16

y ✓ = hochglanzpoliert
R_z4

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrungen 10H7 hinzu			Datum 04.04.97		Name Wzazubi				
Teile-Index	A				Datum		Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:2	A1/2/3: // mm ²		G1/2/3: // g/m			
Werkzeugbau			Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1 2316		M-Nr			
26871 Papenburg			Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2		M-Nr			
Tel. 0 49 61 / 914-329						Werkstoff-3		M-Nr			
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung					
		Erst. 04.11.96		Leemhuis		Verschraubungsring für EA mit Fühlerbohrung					
		Gepr.									
		Norm									
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt 1	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1013-A-WZ		200.01.006.01.047		8400-2-1-DO			
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			