


unbemaßte Fasen 1x45°

$\checkmark_x$  (  $\checkmark_y$  ;  $\checkmark_z$  )  
 gedreht  
 $\checkmark_x$  -  $\checkmark_{R_{z16}}$   
 hochglanzpoliert  
 $\checkmark_y$  -  $\checkmark_{R_{z4}}$   
 feinstgedreht  
 $\checkmark_z$  -  $\checkmark_{R_{z4}}$

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name		
Teile-Index	A			Datum			Name		
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b> Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. <b>A</b> Zeichn-Status In Arbeit <b>A</b>		M 1:1 A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Erst. 11.02.97 Gepr. Norm	Datum Name Wzazubi	Benennung <b>Anschlußbecher</b> <b>Ø98,1mm; für Dichtungen ME60 Masch.: 519</b>					
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt		
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	1111-A-WZ		200.01.017.01.007	10428-1-1-DO		1		
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .				