



$\sqrt{\text{ }}$  ( $\sqrt{\text{ }}$ ,  $\sqrt{\text{ }}$ )  
 gedreht  
 $\sqrt{\text{ }}$  -  $\sqrt{\text{ }}$  Rz 16  
 hochglanzpoliert  
 $\sqrt{\text{ }}$  -  $\sqrt{\text{ }}$  Rz 4  
 feinstgedreht  
 $\sqrt{\text{ }}$  -  $\sqrt{\text{ }}$  Rz 4  
 unbemaßte Außenkanten  
 1x45° angefast

Helzbänder 200.01.004.01.232  
 200.01.004.01.233

Zchn.-Vers.	1	Datum		Name	
Teile-Index	A	Datum		Name	
Brüggmann Fenster-Systeme GmbH		Maßstab	1:1,25	A1/2/3	
Werkzeugbau		Toleranzen		Werkstoff-1	M-Nr.
D-26871 Papenburg				Werkstoff-2	M-Nr.
Tel. 04961 / 914-329				Werkstoff-3	M-Nr.
Fax. 04961 / 914-237				Kunde	
Die Zeichnung ist unser Eigentum		Datum		Name	
jede Vervielfältigung, Verbreitung		Erst.	30.11.01	wzazub	
oder Mitteilung an Dritte Personen		Gedr.	06.12.01	santen	
ist strikter und wird gesetzlich		Name			
verfolgt.		Z-Art		Verwendung	
Gedruckt und/oder sonstigen		ET	intern	Teile-Ident.-Nr.	2999-A-WZ
Verfahrenen Verfahrenen.		Erst.f.		Formalt.	A1
Seite		Erst.f.		Typ-Nr.	200.01.014.02.064
		Erst.f.		Zeichnungs-Ident.-Nr.	38707-1-1
		Erst.f.		Blatt	1