



hochglanzpoliert

x/ (y/; z/)

feinstgedreht

Ursprungsdatum: 10.10.1990 Zchn.-Vers. 1 Name Teile-Index A Datum Name Toleranzen: . M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // Brügmann Frisoplast GmbH Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkzeugbau Teile-Status Werkstaff-2 M-Nr i.A. Konstr. M-Nr

26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237

Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfätigung, Verwertung oder Mitteillung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Unteberrechtgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb 868).

unbemaßte Fasen 1x45° Workmanagerübernahme

Zeichn-Status In Arbeit

Werkstaff-3

Datum 17.04.96 wzazubi

Extruderanschluß 30er Stork

Werkzeug-Nr-Düse Zeichnungs-Nr. Teile-Ident-Nr. 659-A-WZ Werkzeug-Nr-Kalibrator Ers.f.: . Ers.d.: Verwendung: intern | Ers.f.:

Erst.

Gepr. Norm

> Typ-Nr. Zeichnungs-Ident-Nr. 200.01.001.01.025 2926-1-1-D0 Ers.d.:

Blatt 1