


x ✓ (y ✓)

x ✓ = $\sqrt{\text{gedreht}}$
R_z16

y ✓ = $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}}$
R_z4

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrungen 10H7 hinzu		Datum 04.04.97		Name Wzazubi					
Teile-Index	A			Datum		Name					
Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:2	A1/2/3: //	mm ² G1/2/3: //	g/m			
			Teile-Status i.A. Konstr.		A		Werkstoff-1		2316	M-Nr	
							Werkstoff-2			M-Nr	
							Werkstoff-3			M-Nr	
			Zeichn-Status In Arbeit		A		Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).			Datum	Name		Benennung					
		Erst.	03.06.96	martini		Verschraubungsring für EA mit Fühlerbohr. für HF575 u. HF576					
		Gepr.									
		Norm									
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr. 799-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.006.01.045		Zeichnungs-Ident-Nr. 4454-2-1-00		Blatt 1	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator									
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern		I	Ers.f.: .		Ers.d.: .		