


$\sqrt{x/}$ ($\sqrt{y/}$; $\sqrt{z/}$)
 gedreht
 $\sqrt{x/}$ - $\sqrt{R_{z16}}$
 hochglanzpoliert
 $\sqrt{y/}$ - $\sqrt{R_{z4}}$
 feinstgedreht
 $\sqrt{z/}$ - $\sqrt{R_{z4}}$

unbemaßte Fasen 1x45°

Zchn.-Vers.	1					Datum		Name		
Teile-Index	A					Datum		Name		
Brüggmann Frisoplast GmbH			 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m
Werkzeugbau				Teile-Status		A	Werkstoff-1	2316		M-Nr
26871 Papenburg				i.A. Konstr.			Werkstoff-2			M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329				Zeichn-Status		A	Werkstoff-3			M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237				In Arbeit			Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).			Datum	Name		Benennung				
		Erst.	11.02.97	wzazubi		Verdränger				
		Gepr.				Profil Nr.:ZF229, ZF243, ZF244, ZF973				
		Norm	.							
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt 1
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1114 - A - W Z		200.01.013.02.013		10452-1-1-00		
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern		I		Ers.f.: .		Ers.d.: .