

 $x = \sqrt{\frac{y}{\frac{z}{\sqrt{z}}}}$ gedreht $x = \sqrt{\frac{R_z 16}{hochglanzpoliert}}$ $y = \sqrt{\frac{R_z 4}{feinstgedreht}}$ $z = \sqrt{\frac{R_z 4}{x^4}}$

ZchnVers. 1						1)atum	Name	
Teile-Index A						1)atum	Name	
Brügmann Frisoplast	GmbH	Ы	Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/				g/m
Werkzeugbau			T 11 Ct 1	A	Werkstoff-1	2316			M-Nr
26871 Papenburg			Teile-Status i.A. Konstr.		Werkstoff-2	2 M-Nr			
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status		Werkstaff-3				M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237		Brügmann	In Arbeit	A	Kunde	-			-
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung,Verwertung		Datum	Name		Benennung				
oder Mitteillung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich	Erst.	22.04.96	martini		Zwischenhülse Ifür CMT58 van 046 auf 050 (für 7F215)				
verfolgt. (Urheberrechtgesetz,Gesetz gegen	Gepr.								
unlauteren Wettbewerb BGB).	Norm								
Zeichnungs-Nr. Werkzeug-Nr-D		-Nr-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ide	gs-Ident-Nr. Blatt 95-1-1-00	
	Werkzeug-Nr-Kalibrator		686-A-WZ		200.01.007.01.022		3095-1		
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: intern		Ers.f.: .		Ers.d.: .		