


Außenkanten 1x45° angefast

Workmanagerübernahme
Ursprungsdatum 14.10.92

$\sqrt{x/}$ ($\sqrt{y/}$)
gedreht
 $\sqrt{x/}$ = $\sqrt{\hspace{1cm}}$ R_z16
hochglanzpoliert
 $\sqrt{y/}$ = $\sqrt{\hspace{1cm}}$ R_z4

Zchn.-Vers.					Datum	Name			
Teile-Index	A				Datum	Name			
 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: mm ²	G1/2/3: g/m			
		Teile-Status		Werkstoff-1		M-Nr			
		Zeichn-Status		Werkstoff-2		M-Nr			
		Freigegeben		Werkstoff-3		M-Nr			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb 86B).		Datum	Name	Benennung					
		Erst.	16.11.98	santen	Coexanschlußröhrchen				
		Gepr.	.	.	Innen Ø15 G 1/2 120mm lang				
		Norm	.						
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt
200.01.014.02.045		Werkzeug-Nr-Kalibrator		1845-A-WZ		200.01.01	21036-1-1		1
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern		Ers.f.: .		Ers.d.: .	