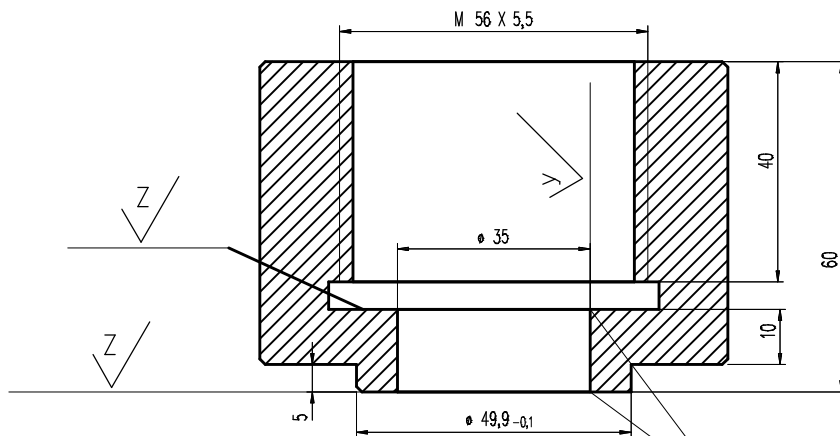


M 10 11mm tief senken



scharfkantig


$\sqrt{\text{Z}}$  ( $\sqrt{\text{Y}}$ ;  $\sqrt{\text{Z}}$ )

$\sqrt{\text{Z}}$  =  $\sqrt{\text{gedreht}}$   
Rz16

$\sqrt{\text{Y}}$  =  $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}}$   
Rz4

$\sqrt{\text{Z}}$  =  $\sqrt{\text{feinstgedreht}}$   
Rz4

alle unbemaßten Fasen 1x45°

Zchn.-Vers.	3	Maß geändert	Datum	23.11.2006	Name	Santen
Teile-Index	A		Datum		Name	
<b>Salamander Industrie-Produkte GmbH</b> Am Deverhafen 4 D-26871 Papenburg Tel. 04961 / 914- 267 Fax. 04961 / 914- 237			 Brüggmann			
Maßstab 1:1			A1/2/3:	/ / mm <sup>2</sup>	61/2/3:	/ / g/m
Toleranzen:			Werkstoff-1			M-Nr
Zeichn-Status			Werkstoff-2			M-Nr
Freigegeben			Werkstoff-3			M-Nr
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).			Kunde			
Benennung			COEX Düsenanschluß für HP172 W4 HP122 W4			
Seite	Z-Art	Verwendung	Index/Klasse	Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt
	DÜ	intern	A WZ	200.01.014.02.080	51557 - 3 - 1	1
Ers. f.:	Ers. d.:	Format:	Ursprung:	Ers. f.:		