


x/ ( y/ ; z/ )

x/ =  $\sqrt{R_{z16}}$  gedreht

y/ =  $\sqrt{R_{z4}}$  hochglanzpoliert

z/ =  $\sqrt{R_{z4}}$  feinstgedreht

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrungen 10H7 hinzu		Datum 04.04.97		Name Wzazubi					
Teile-Index	A			Datum		Name					
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b> Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1   A1/2/3: // mm <sup>2</sup>   G1/2/3: // g/m						
			Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1 2316		M-Nr			
			Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2		M-Nr			
						Werkstoff-3		M-Nr			
						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).			Datum		Name						
		Erst.	29.01.97		wzazubi						
		Gepr.			<b>Verschraubungsring Sonderform für ZF078</b>						
		Norm	.								
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1090-A-WZ		200.01.006.01.050		10193-2-1-00		1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			