

$$x = \frac{\text{gedreht}}{\text{R}_z 16}$$

$$y = \frac{\text{R}_z 16}{\text{hochglanz poliert}}$$

$$y = \frac{\text{R}_z 4}{\text{feinstgedreht}}$$

$$z = \frac{\text{R}_z 4}{\text{R}_z 4}$$

chnVers.							Datum Name			
Teile-Index							Datum Name			
Brügmann Frisoplast	GmbH		Toleranzen: .	eranzen: . M A1/2/3: //			mm <sup>2</sup> G1/2/3: //		g/m	
Fenster- und Türsysteme			Teile-Status	- Werkstoff-1					M-Nr	
26871 Papenburg		Brügmann		Werkstoff-2 M-Nr					M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-252			Zeichn-Status	Werkstaff-3 M-Nr						
Fax. 0 49 61 / 914-184				Kunde						
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Verwielfätigung Verwertung oder Mitteillung an dritte Personen ist strattar und wird gerichtlich verfolgt. (Unteberrechtigesetz,Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb 868).		Datum	Name Benennun			rennung				
	Erst.			tb:VE BEZEICHNUNG						
	Gepr.	tb:P_DATUM	tb:BR_PRUEFER							
	Norm			1 IBIVE_BEZEICHNONG						
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse Werkzeug-Nr-Kalibrator		Teile-Ident-Nr.	Typ-Nr.	Тур-Nr.		Zeichnungs-Ide	ent-Nr.	Blatt	
Ens.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung:	Ers.f.: .			Ers.d.: .		•	