

$$\frac{x}{\sqrt{\frac{y}{2}}}$$

$$\frac{y}{\sqrt{\frac{z}{2}}}$$

$$\frac{y}{\sqrt{\frac{R_{z}16}}}$$

$$\frac{hachglanz poliert}{\sqrt{\frac{R_{z}4}{\frac{feinstgedreht}{2}}}}$$

unbemaßte Fasen 1x45°

ZchnVers. 1					,	Datum	Name	
Teile-Index A						Datum	Name	
Brügmann Frisoplast	GmbH	Brügmann	Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: //	mm ² G1/2/	mm ² G1/2/3: //	
Werkzeugbau			Teile-Status		Werkstoff-1 2316		M-	-Nr
26871 Papenburg			i.A. Konstr.	A	Werkstoff-2			-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status In Arbeit	A	Werkstoff-3		M-	-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237					Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung ader Mittellung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfalgt. (Urheberrechtgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb 868).		Datum	Name		Benennung			
	Erst.	29.01.97	wzazubi		Cexanschlußkupplung			
	Gepr.				Weber CE3, M30x1,5, Höhe 65mm			
	Norm	Norm .			Weber Ces, 1150x1,5, Hone Osmin			
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Idi	ent-Nr.	Blatt
	Werkzeug	-Nr-Kalibrator	1087 - A - W Z		200.01.014.03.01	9 10182-1	10182-1-1-00	
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: intern		Ers.f.: .	Ers.d.: .	Ers.d.: .	