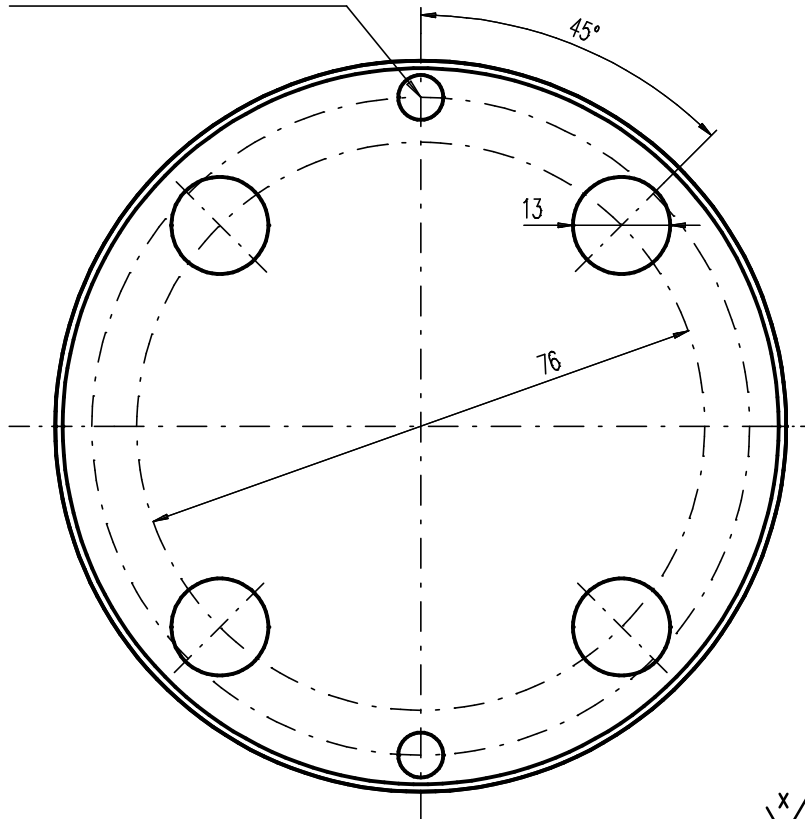



In Schnittebene gedreht



$\checkmark$  (  $\checkmark$  )  
 gedreht  
 $\checkmark$  =  $\checkmark$   $R_{z16}$   
 geschliffen  
 $\checkmark$  =  $\checkmark$   $R_{z4}$

Außenkanten 1x45° angefast

|  |   |  |  |                                 |  |   |  |  |  |            |  |      |  |
|--|---|--|--|---------------------------------|--|---|--|--|--|------------|--|------|--|
| Zchn.-Vers.  | 2 | Stiftbohrungen gedreht, Durchgangslöcher geändert  |  |                                 |  | Datum 15.10.96                                  |  | Name Wzazubi   |  |            |  |      |  |
| Teile-Index  | A |  |  |                                 |  | Datum   |  | Name   |  |            |  |      |  |
| <b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b><br>Werkzeugbau<br>26871 Papenburg<br>Tel. 0 49 61 / 914-329<br>Fax. 0 49 61 / 914-237   |   | <br>Brüggmann |  | Toleranzen: .                   |  | M 1:1 A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m |  |  |  |            |  |      |  |
|  |   |  |  | Teile-Status<br>i.A. Konstr.    |  | A   |  | Werkstoff-1  |  | 2316       |  | M-Nr |  |
|  |   |  |  |                                 |  |   |  | Werkstoff-2  |  |            |  | M-Nr |  |
|  |   |  |  |                                 |  |   |  | Werkstoff-3  |  |            |  | M-Nr |  |
|  |   |  |  | Zeichn-Status<br>In Arbeit      |  | A   |  | Kunde  |  |            |  |      |  |
| Die Zeichnung ist unser Eigentum<br>Jede Vervielfältigung, Verwertung<br>oder Mitteilung an dritte Personen<br>ist strafbar und wird gerichtlich<br>verfolgt.<br>(Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen<br>unlauteren Wettbewerb BGG). |   |  |  | Datum                           |  | Name  |  | Benennung  |  |            |  |      |  |
|  |   | Erst.  |  | 09.10.96                        |  | Wzazubi   |  | Düsenscheibe rund<br>Ø97.8mm Höhe 10mm; mit Durchgangslöcher |  |            |  |      |  |
|  |   | Gepr.  |  |                                 |  |   |  |  |  |            |  |      |  |
|  |   | Norm   |  |                                 |  |   |  |  |  |            |  |      |  |
| Zeichnungs-Nr.   |   | Werkzeug-Nr.-Düse  |  | Teile-Ident-Nr.<br><br>978-A-WZ |  | Typ-Nr.<br><br>200.01.003.03.025                |  | Zeichnungs-Ident-Nr.<br><br>7790-2-1-DO                      |  | Blatt<br>1 |  |      |  |
|  |   | Werkzeug-Nr.-Kalibrator  |  |                                 |  |   |  |  |  |            |  |      |  |
| Ers.f.: .  |   | Ers.d.: .  |  | Verwendung: intern I            |  | Ers.f.: .                                       |  | Ers.d.: .  |  |            |  |      |  |