

 $x = \sqrt{\frac{y}{gedreht}}$ $x = \sqrt{\frac{R_z 16}{hochglanzpoliert}}$ $y = \sqrt{\frac{R_z 4}{feinstgedreht}}$ $z = \sqrt{\frac{R_z 4}{R_z 4}}$

ZchnVers. 1						Datum	Name	
Teile-Index A						Datum	Name	
Brügmann Frisoplast		Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: //			g/1	
Werkzeugbau		9	7 7 61 1		Werkstoff-1 2316	316 M-Nr		
26871 Papenburg			Teile-Status i.A. Konstr.	A	Werkstaff-2			M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		Brügmann	Zeichn-Status In Arbeit	A	Werkstaff-3			M-Nr
					Kunde			-
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfätigung,Verwertung oder Mitteillung an dritte Personen ist stratbar und wird gerichtlich verfolgt. Unteberrechtigesetz,Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb 8681.		Datum	Name		Benennung			
	Erst.	22.04.96	martini		Zwischenhülse			
	Gepr.				für (MT58 van Ø46 auf Ø50 (für 7F215)			
	Norm				1 101 211130 4011 440 401 430 (101 21213)			
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeich	ınungs-Ident-Nr.	l 1
	Werkzeug-Nr-Kalibrator		686-A-WZ		200.01.007.01.02	22	3095-1-1-00	
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: intern		Ers.f.: .	Ers.d	Ers.d.: .	