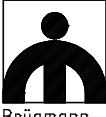


$\checkmark$  (  $\checkmark$  )  
 $\checkmark$  =  $\checkmark$  gedreht  
 $\checkmark$  =  $\checkmark$  R<sub>Z</sub>16  
 $\checkmark$  =  $\checkmark$  hochglanzpoliert  
 $\checkmark$  =  $\checkmark$  R<sub>Z</sub>

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrungen 10H7 hinzu				Datum 04.04.97		Name Wzazubi			
Teile-Index	A					Datum		Name			
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m					
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		Werkstoff-1 2316		M-Nr			
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		Werkstoff-2		M-Nr			
Tel. 0 49 61 / 914-329						Werkstoff-3		M-Nr			
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung					
		Erst. 03.06.96		martini		Verschraubungsring Sonderform für RF052					
		Gepr.									
		Norm									
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		800-A-WZ		200.01.006.01.044		4456-2-1-DO		1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			