



\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})
 gedreht
 \sqrt{x} = $\sqrt{R_{z16}}$
 hochglanzpoliert
 \sqrt{y} = $\sqrt{R_{z4}}$
 feinstgedreht
 \sqrt{z} = $\sqrt{R_{z4}}$

alle unbemaßten Fasen 2x45°

Zchn.-Vers.	2	Maß geändert	Datum	28.05.99	Name	Santen
Teile-Index	A		Datum		Name	
Brüggmann Frisoplast GmbH			Toleranzen:			
Werkzeugbau			M 1:1 A1/2/3 // mm ² 61/2/3 // g/m			
26871 Papenburg			Teile-Status		M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329			i.A. Konstr.		M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237			Zeichn-Status		M-Nr	
			In Arbeit		Kunde	
Die Zeichnung ist unser Eigentum			Datum		Benennung	
Jede Vervielfältigung, Vervielfältigung			Erst.		27.05.99	
oder Mitteilung an dritte Personen			Gepr.		wzaz ubi	
ist strafbar und wird gerichtlich			Norm			
verfolgt.			Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse	
Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen			Werkzeug-Nr.-Kalibrator		Teile-Ident-Nr.	
unlauteren Wettbewerb (BGB).					2005-A-WZ	
			Typ-Nr.		200.01.006.01.071	
			Zeichnungs-Ident-Nr.		23318-2-1-DO	
			Blatt		1	
Ers.f.:			Verwendung: intern		I	
Ers.d.:			Ers.f.:		Ers.d.:	