

$\sqrt{x}$  (  $\sqrt{y}$  ;  $\sqrt{z}$  )


$\sqrt{x}$  =  $\sqrt{R_z 16}$  gedreht

$\sqrt{y}$  =  $\sqrt{R_z 4}$  hochglanzpoliert

$\sqrt{z}$  =  $\sqrt{R_z 4}$  feinstgedreht

Innen o/von 50mm auf 40mm mit Absatz

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	1			Datum	Name	
Teile-Index	A			Datum	Name	
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b> Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. <b>A</b> Zeichn-Status In Arbeit <b>A</b>		M 1:1 A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m
				Werkstoff-1	2316	M-Nr
				Werkstoff-2		M-Nr
				Werkstoff-3		M-Nr
				Kunde		
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Erst. 05.11.98 Gepr. Norm .	Datum Name memering	Benennung <b>Konstruktion          Durchgangshülse</b>		
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	1836-A-WZ		200.01.008.01.084	20873-1-1-DO	1
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .	