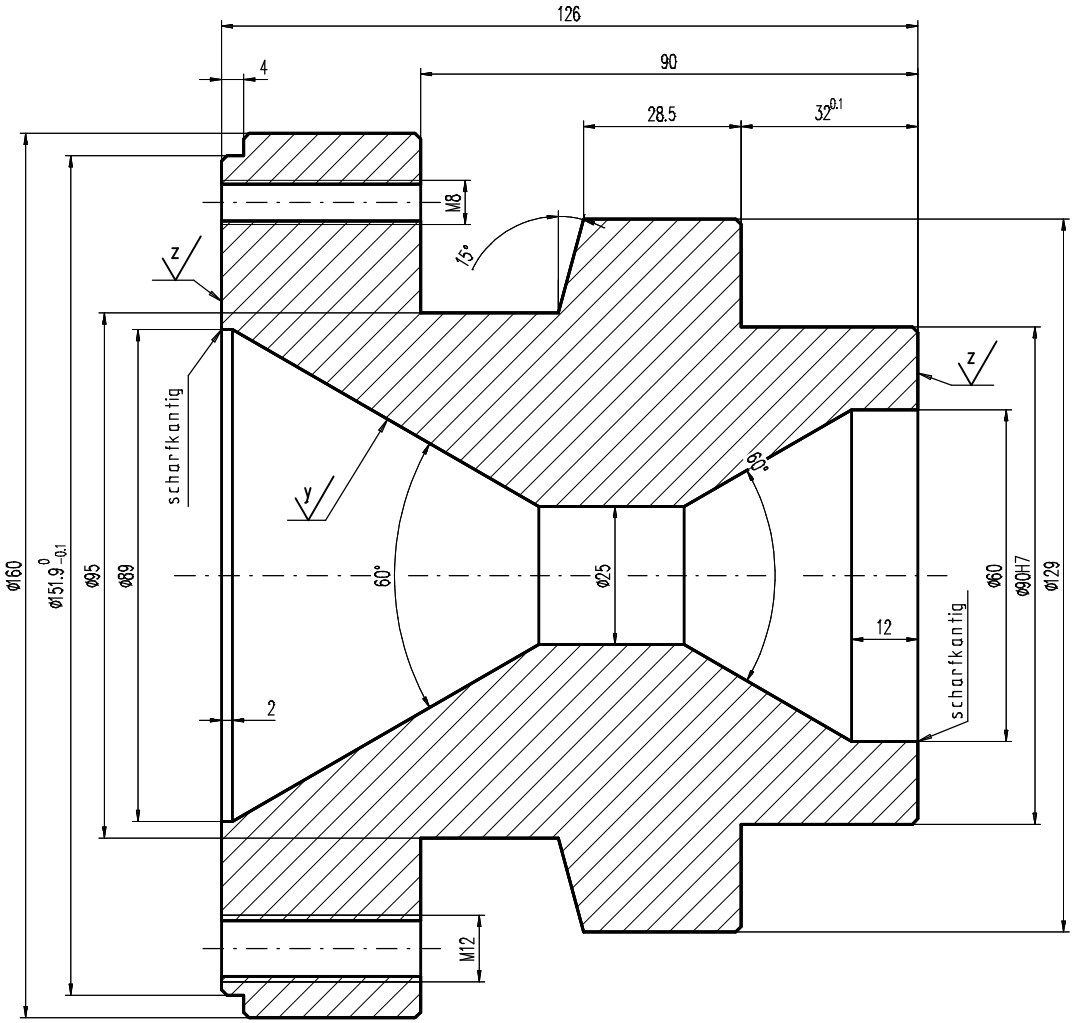

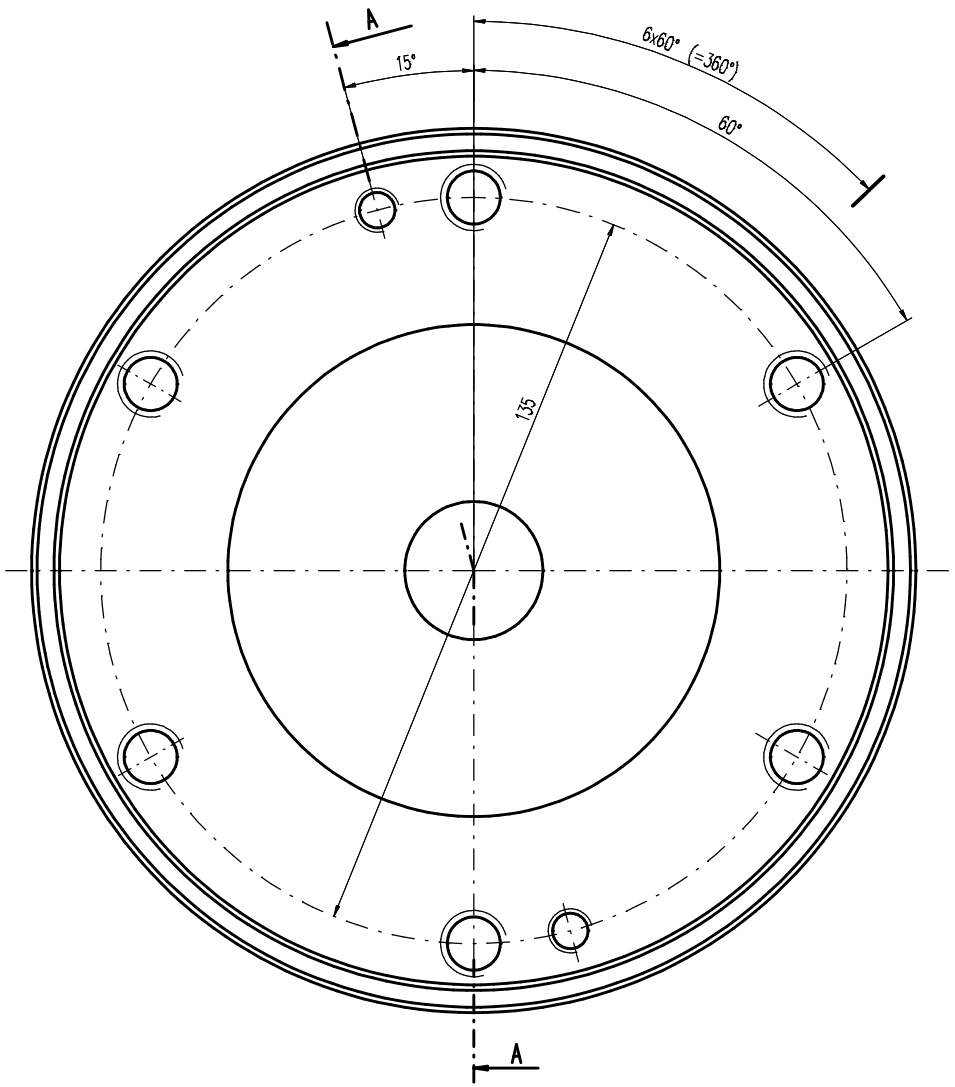

Schnitt A-A

unbemaßte Fasen 1x45°

Workmanagerübernahme
Ursprungsdatum: 11.09.1991

x (y ; z)

x = gedreht R_z16

y = hochglanzpoliert R_z4

z = feinstgedreht R_z4

Zchn.-Vers.	1			Datum	Name
Teile-Index	A			Datum	Name

Brügmann Frisoplast GmbH
Werkzeugbau
26871 Papenburg
Tel. 0 49 61 / 914-329
Fax. 0 49 61 / 914-237
Brügmann

Toleranzen: .
Teile-Status i.A. Konstr. A
Zeichn-Status In Arbeit A

M 1:1 | A1/2/3: // mm² | G1/2/3: // g/m

Werkstoff-1	2316	M-Nr
Werkstoff-2		M-Nr
Werkstoff-3		M-Nr
Kunde		

Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).

	Datum	Name
Erst.	23.04.96	wzazubi
Gepr.		
Norm	.	

Benennung
Kugelumlenkungskopf Ø78
Extruderanschluß ME / S60

Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse	Teile-Ident-Nr.	Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt
	Werkzeug-Nr-Kalibrator	692-A-WZ	200.01.020.01.002	3106-1-1-DO	1
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I	Ers.f.: .	Ers.d.: .	