


Bohrungen $\varnothing 3$
Abstand 1mm
kreisförmig
angeordnet

Workmanagerübernahme
Ursprungsdatum: 14.11.1994

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name		
Teile-Index	A			Datum			Name		
Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. A Zeichn-Status In Arbeit A		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum Erst. 27.03.96 Gepr. . Norm .		Name martini .		Benennung Lochscheibe für Kuhne Extruderanschluß			
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse Werkzeug-Nr.-Kalibrator		Teile-Ident-Nr. 572-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.011.01.025		Zeichnungs-Ident-Nr. 2470-1-1-DO	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .	
						Blatt 1			