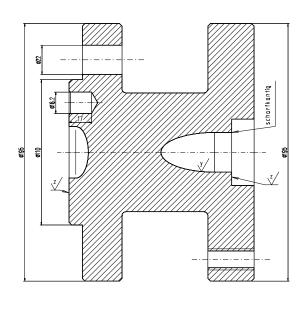
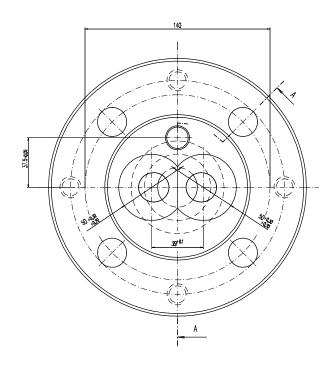
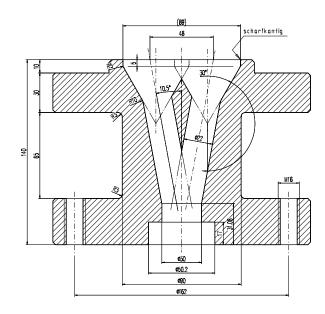


Schnitt A-A







$$\begin{array}{c} x \\ x \\ \end{array} \left(\begin{array}{c} y \\ y \\ \end{array} \right), \begin{array}{c} z \\ y \\ \end{array} \right) \\ x \\ x \\ \end{array} - \begin{array}{c} qedreht \\ R_2 16 \\ hochglanzpaliert \\ \hline y \\ feinstgedreht / feinstgefräst \\ z \\ \end{array}$$

unbemaßte Außenkanten 2x45° angefast

Ers.Lr.		Verkeng-lir-Kallenier Ers.d.r.		936-A-WZ		200.01.001.01.017		6975-1-1-DO		_	
Zeichnungs-Nr.		Verkzeug-lir-Mise		Teile-ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-ident-Nr.		Blatt 1	
ensulates Adulta-	PER SERVICE	Nome .									
		Gepr.				File P6205					
		Erst.	10.09.96	wzazubi		Extruderanschluß KMRSOKK					
th Identify to user thereon			Batum	Name		Benemung					
Fex. 0 49 61 / 914-237 Brigman			Brīgmann	in Arbeit	A	Kunde					
Verkzeugtsu 26871 Papemburg Tel, 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status	١.	Werkstelf-3				1-Nr		
			LA. Kenstr.	A	Werkstoff-2				1-Nr		
			Telle-Status .		Werkstoff-1 2316 H-Nr						
Brûsmann Frisaplast GmbH			Teleranzen .		N 1-1 A1/2/3 // == 2 61/2/3 //						
Telle-Index A								Datum Name			
ZchnVers.	1							Catum	Name		