


$\sqrt{x}$  (  $\sqrt{y}$  ;  $\sqrt{z}$  )

$\sqrt{x}$  =  $\sqrt{\text{gedreht}}$   
 $\sqrt{x}$  =  $\sqrt{R_{z16}}$

$\sqrt{y}$  =  $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}}$   
 $\sqrt{y}$  =  $\sqrt{R_{z4}}$

$\sqrt{z}$  =  $\sqrt{\text{feinstgedreht}}$   
 $\sqrt{z}$  =  $\sqrt{R_{z4}}$

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	-	Datum	12.11.98	Name	Santen
Teile-Index	A		Datum		Name	
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b> Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. <b>A</b> Zeichn-Status In Arbeit <b>A</b>		M 1:1 A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum Erst. 11.11.98 Gepr. Norm	Name santen	Benennung <b>Durchgangshülse</b> <b>Innen von Ø50 auf Ø30</b>		
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	1842-A-WZ		200.01.008.01.087	20961-2-1-00	1
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .	