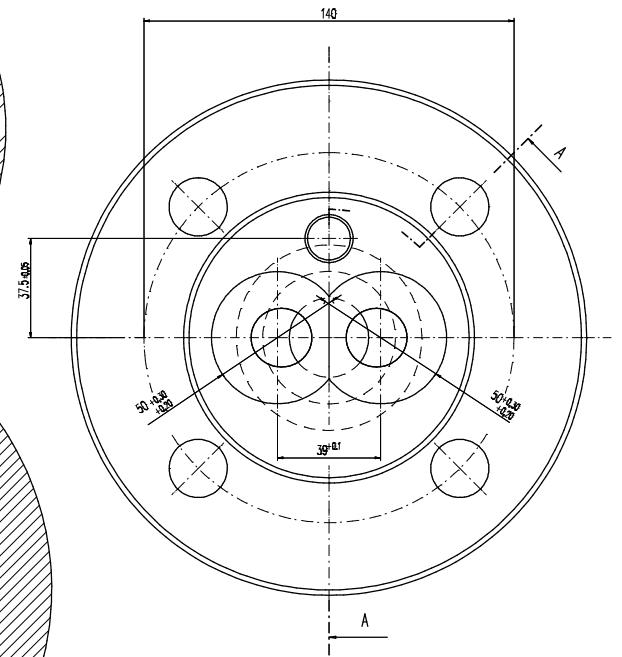
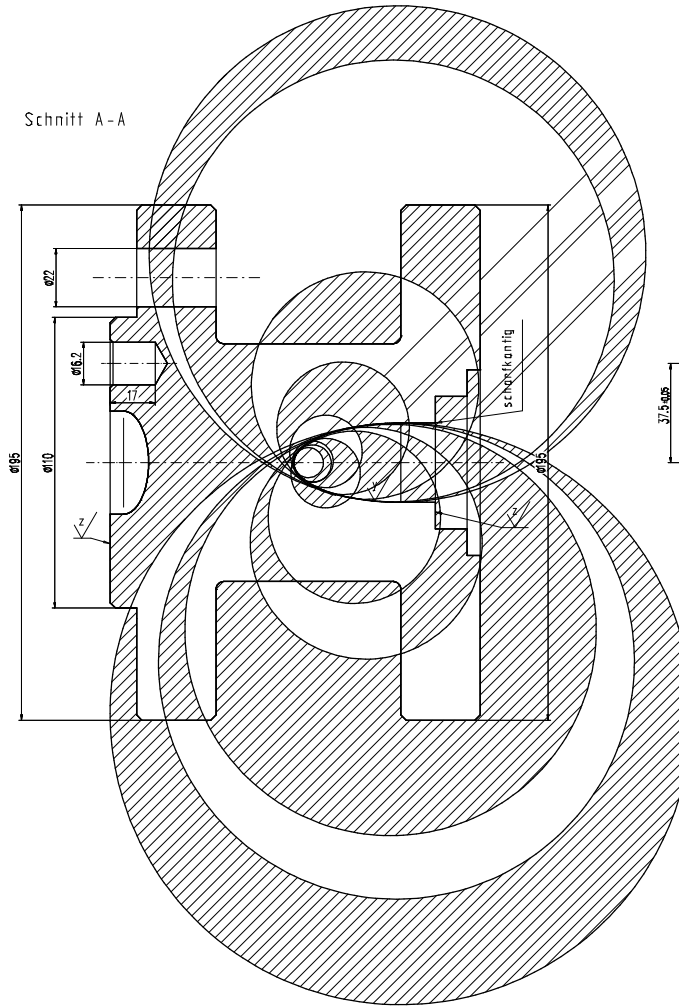


Schnitt A-A



✓ (✓/✓/✓)
gedreht
✓ = $\sqrt{R_{z16}}$
hochglanzpoliert
✓ = $\sqrt{R_{z4}}$
feinstgedreht / feinstgefräst
✓ = $\sqrt{R_{z4}}$

unbemittelte Außenkanten 2x45° angefasst

Werkzeugübernahme
Ursprungsdatum: 30.11.1988

Zust.-Vers.	1	Datum	Name
Teil-Ident-Nr.		Datum	Name
Brüggmann Fräseplast GmbH			
Werkzeugbau			
70871 Papenburg			
116, 0 08 01 / 016-279			
Fig. 0 08 01 / 016-297			
Die Zeichnung ist eine Kopie des Originals. Sie ist nicht für die Fertigung geeignet. Sie ist ausschließlich für den Vergleich mit dem Original zu benutzen.	Datum	Name	Benennung
Erst:	30.11.88	Werkstoff:	Extruderanschluß KM050KK
Gepr.:	12.09.90	Lebensdauer:	10- P6205
Name:			
Zeichnungs-Nr.	936-A-WZ	Teil-Ident-Nr.	200.01.001.01.081
Verwendungs-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.	6975-1-1-00
Erstz.		Verwendungs-Ident-Nr.	
Erstz.		Verwendungs-Ident-Nr.	