

\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})

gedreht

\sqrt{x} = $\sqrt{R_{z16}}$


hochglanzpoliert

\sqrt{y} = $\sqrt{R_{z4}}$

feinstgedreht

\sqrt{z} = $\sqrt{R_{z4}}$

Workmanagerübernahme
Ursprungsdatum: 27.11.91
unbemaßte Fasen 1x45°

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name				
Teile-Index	A			Datum			Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m	
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316			M-Nr
26871 Papenburg				Zeichn-Status Freigegeben		F	Werkstoff-2				M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3				M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum	Name		Benennung						
Erst.		12.12.97	bloem		Durchgangshülse InnenØ von 60mm auf 80mm, AußenØ 99,9mm						
Gepr.		12.12.97	Bloem								
Norm		.									
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt				
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	1538-A-WZ		200.01.008.01.062	15959-1-1-00		1				
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern		I	Ers.f.: .	Ers.d.: .					