


x / ( y / ; z / )

x / =  $\sqrt{\text{gedreht}}$  R<sub>z</sub>16

y / =  $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}}$  R<sub>z</sub>4

z / =  $\sqrt{\text{feinstgedreht}}$  R<sub>z</sub>4

unbemaßte Fasen 1x45°

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name		
Teile-Index	A			Datum			Name		
<b>Brüggmann Fenster-Systeme GmbH</b> Werkzeugbau D-26871 Papenburg Tel. 04961 / 914-329 Fax. 04961 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. <b>A</b> Zeichn-Status Freigegeben <b>F</b>		M 1:1 A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb, BGB).		Datum Erst. 23.01.97 Gepr. 24.01.97 Norm .		Name wzazubi Leemhuis		Benennung <b>Lochscheibe</b> <b>AußenØ 69.8mm, InnenØ 50mm</b>			
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1076-A-WZ		200.01.011.01.052		10037-1-1-DD	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .	
								Blatt 1	