

 $\sqrt[x]{\left(\sqrt[y]{\cdot},\sqrt[z]{\cdot}\right)}$

 $x/=\sqrt{\frac{gedreht}{R_z 16}}$

hochglanz poliert $Y = \sqrt{R_4}$

feinstgedreht

 $z/=\sqrt{R_z^4}$

Außenkanten 1.5x45° angefast

ZchnVers. 1		Datum	Name					
Teile-Index A						Datum	Name	
Brüqmann Frisoplast GmbH			Taleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: //	1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: //		
Werkzeugbau					Werkstoff-1 2316			M-Nr
26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329			Teile-Status i.A. Konstr.	⊦	Werkstoff-2			M-Nr
			Zeichn-Status	_	Werkstoff-3			M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237		Brügmann	Freigegeben	F	Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung,Verwertung		Datum	Name		Benennung			
oder Mitteillung an dritte Persanen ist strafbar und wird gerichtlich verfalgt. (Urheberrechtgesetz,Gesetz gegen untauteren Wettbewerb BGB).	Erst.	21.11.97	l Di		Durchgangshülse Innenø von 50mm auf 35mm; für CA701			
	Gepr.	21.11.97						
	Norm				miletip ton Somm dat Somm, tal CA701			
Zeichnungs-Nr. Werkzeug-Nr-Düse Werkzeug-Nr-Kalibrator		-Nr-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Id	ent-Nr.	Blatt
		1485-A-WZ		200.01.008.01.07	73 15629-	15629-1-1-00		
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: intern		Ers.f.: .	Ers.d.: .		