

$$x = \sqrt{\frac{y}{r}}, \frac{z}{\sqrt{r}}$$

$$y = \sqrt{\frac{R_z 16}{R_z 16}}$$

$$y = \sqrt{\frac{R_z 4}{feinstgedreht}}$$

$$z = \sqrt{\frac{R_z 4}{R_z 4}}$$

Außenkanten 1x45° angefast

ZchnVers. 1						Datum	Name	
Teile-Index A						Datum	Name	
Brügmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel 0 49 61 / 914-329			Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m			
			Teile-Status i.A. Kanstr.		Werkstoff-1 Werkstoff-2	M-Nr M-Nr		
Tel. U 49 B1 / 914-329		Brügmann	Zeichn-Status In Arbeit	A	Werkstoff-3 M-Nr Kunde			1-NC
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung,Verwertung		Datum Name		Benennung				
ader Mitteillung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfalgt. (Urheberrechtgesetz,Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).	Erst.	31.05.99	wzazubi		Zwischenhülse			
	Gepr.				für Meßfühler			
	Norm							
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse Werkzeug-Nr-Kalibrator		Teile-Ident-Nr. 2006-A-WZ		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt
					200.01.007.01.003	3 23352-	23352-1-1-00	
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .	Ers.d.: .	