



\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})
 gedreht
 \sqrt{x} = $\sqrt{R_{z16}}$
 hochglanzpoliert
 \sqrt{y} = $\sqrt{R_{z4}}$
 feinstgedreht
 \sqrt{z} = $\sqrt{R_{z4}}$

alle unbemaßten Fasen 2x45°

Zchn.-Vers.	2	Maß geändert	Datum	28.05.99	Name	Santen
Teile-Index	A		Datum		Name	
Brüggmann Frisoplast GmbH			Toleranzen:			
Werkzeugbau			M 1:1 A1/2/3 // mm ² 61/2/3 // g/m			
26871 Papenburg			Teile-Status		M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329			i.A. Konstr.		M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237			Zeichn-Status		M-Nr	
			In Arbeit		Kunde	
Die Zeichnung ist unser Eigentum			Datum		Benennung	
Jede Vervielfältigung, Verwertung			Erst.		27.05.99	
oder Mitteilung an dritte Personen			Gepr.		wz az ubi	
ist strafbar und wird gerichtlich			Norm			
verfolgt.			Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse	
Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen			Werkzeug-Nr.-Kalibrator		Teile-Ident-Nr.	
unlauteren Wettbewerb (BGB).					2005-A-WZ	
			Typ-Nr.		200.01.006.01.071	
			Zeichnungs-Ident-Nr.		23318-2-1-DO	
			Blatt		1	
Ers.f.:			Ers.d.:		Verwendung: intern I	
			Ers.f.:		Ers.d.:	