

$$\begin{array}{c} x \\ x \\ y \\ y \\ z \\ \end{array}$$

$$\begin{array}{c} \text{gedreht} \\ \text{R }_z 16 \\ \text{hochglanz poliert} \\ y \\ y \\ \end{array}$$

$$\begin{array}{c} \text{R }_z 4 \\ \text{feinstgedreht} \\ \text{R }_z \\ \end{array}$$

Außenkanten 1.5x45° angefast

ZchnVers. 1						Datum	Name	
Teile-Index A						Datum	Name	
Brügmann Frisoplast GmbH			Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: //	1/2/3: // mm ² G1/2/3: //		
Werkzeugbau			T 11 CL 1		Werkstoff-1 2316		M	-Nr
26871 Papenburg	Brügmann	Teile-Status i.A. Konstr.	A	Werkstoff-2		М	-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		Zeichn-Status In Arbeit	A	Werkstoff-3		M	-Nr	
				Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung,Verwertung		Datum	Name		Benennung			
ader Mitteillung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtgesetz,Gesetz gegen unlauferen Wettbewerb BGB).	Erst.	16.03.98	Leemhuis		Durchgangshülse Innenø von 50mm auf 40mm			
	Gepr.							
	Norm		IIIIEII VIII 301					
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Id	nt-Nr. Blatt	
	Werkzeug-Nr-Kalibrator		1638-A-WZ		200.01.008.01.08	17220-1-1-00		1
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: inte	rn	Ers.f.: .	Ers.d.: .		•