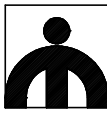


Außenkanten 1x45° angefast

Workmanagerübernahme
Ursprungsdatum: 26.04.1995

\sqrt{x} (\sqrt{y})
 gedreht
 \sqrt{x} - $\sqrt{R_{z16}}$
 hochglanzpoliert
 \sqrt{y} - $\sqrt{R_{z4}}$

Zchn.-Vers.	1			Datum	Name	
Teile-Index	A			Datum	Name	
Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. A Zeichn-Status In Arbeit A		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum Erst. 27.03.96 Gepr. . Norm .	Name martini .	Benennung Kugelumlenkkopf für 60er Seibel		
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse Werkzeug-Nr.-Kalibrator	Teile-Ident-Nr. 570-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.020.01.012	Zeichnungs-Ident-Nr. 2471-1-1-D0	Blatt 1
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .	