


x/ (y/ ; z/)

x/ = $\sqrt{R_{z16}}$ gedreht

y/ = $\sqrt{R_{z4}}$ hochglanzpoliert

z/ = $\sqrt{R_{z4}}$ feinstgedreht

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	1					Datum	Name				
Teile-Index	A					Datum	Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH			 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m					
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1 2316 M-Nr				
26871 Papenburg				Zeichn-Status Freigegeben		F	Werkstoff-2 M-Nr				
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3 M-Nr				
Fax. 0 49 61 / 914-237							Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).			Datum	Name	Verschraubungsring Sanderform für ZF078						
		Erst.	29.01.97	wzazubi							
		Gepr.	30.01.97	Santen							
		Norm	.								
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1090-A-WZ		200.01.006.01.050		10193-1-1-DD		1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern		I		Ers.f.: .		Ers.d.: .	