


$\sqrt{x}$  /  $(\sqrt{y}; \sqrt{z})$   
 gedreht  
 $\sqrt{x}$  / -  $\sqrt{R_{z16}}$   
 hochglanzpoliert  
 $\sqrt{y}$  / -  $\sqrt{R_{z4}}$   
 feinstgedreht  
 $\sqrt{z}$  / -  $\sqrt{R_{z4}}$

unbemaßte Fasen 1x45°

Zchn.-Vers.	3	Toleranz hinzu			Datum	14.10.97	Name	Wzazubi	
Teile-Index	A				Datum		Name		
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b>			Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm <sup>2</sup> G1/2/3: //	g/m	
Werkzeugbau			Teile-Status		Werkstoff-1		2316	M-Nr	
26871 Papenburg			i.A. Konstr.		Werkstoff-2			M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status		Werkstoff-3			M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237		In Arbeit		A		Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB)		Datum		Name		Benennung			
		Erst. 14.03.97		wzazubi		Verdränger			
		Gepr.				für Muldenbecher Ø78 (Doppelextrusion)			
		Norm							
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1174-A-WZ		200.01.013.02.015		11192-3-1-D0	1
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .	