


\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})
 \sqrt{x} = $\sqrt{R_{z16}}$ gedreht
 \sqrt{y} = $\sqrt{R_{z4}}$ hochglanzpoliert
 \sqrt{z} = $\sqrt{R_{z4}}$ feinstgedreht

Außenkanten 1x45° angefast

| | | | | | | | | | |
|--|---|--|--|---|--|---|------|--------------------------------------|--|
| Zchn.-Vers. | 1 | | | Datum | | | Name | | |
| Teile-Index | A | | | Datum | | | Name | | |
| Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237 | |  Brüggmann | | Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. A Zeichn-Status In Arbeit A | | M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 Werkstoff-2 Werkstoff-3 Kunde | | | |
| Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb, BGB). | | Datum Erst. 25.05.99 Gepr. Norm | | Name wzazubi | | Benennung Zwischenhülse für ZF336 | | | |
| Zeichnungs-Nr. | | Werkzeug-Nr.-Düse Werkzeug-Nr.-Kalibrator | | Teile-Ident-Nr. 2002-A-WZ | | Typ-Nr. 200.01.007.01.046 | | Zeichnungs-Ident-Nr. 23277-1-1-DO | |
| Ers.f.: . | | Ers.d.: . | | Verwendung: intern I | | Ers.f.: . | | Ers.d.: . | |
| | | | | | | | | Blatt 1 | |