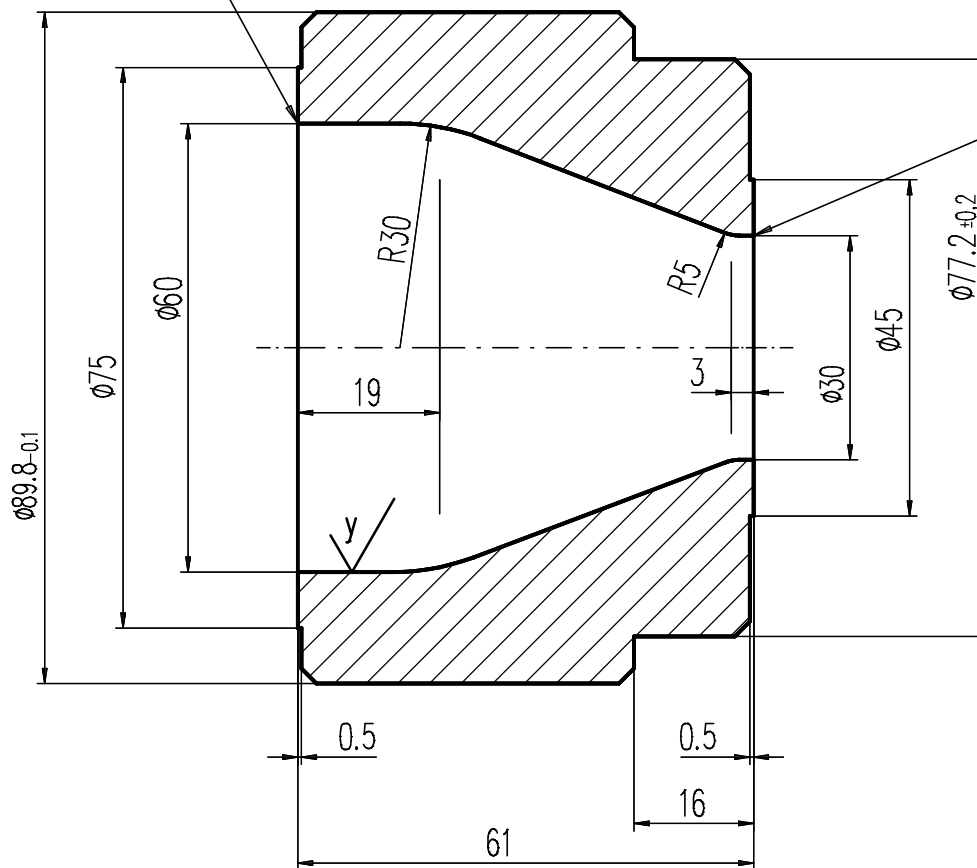


scharfkantig



scharfkantig

$\sqrt{x}$  ( $\sqrt{y}$ )

gedreht


$\sqrt{x} = \sqrt{R_{z16}}$

hochglanzpoliert

$\sqrt{y} = \sqrt{R_{z4}}$

Außenkanten 2x45° angefast

Werkmanagerübernahme  
Zeichn. vom 19.10.1995

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name		
Teile-Index	A			Datum			Name		
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1		A1/2/3: //	
Werkzeugbau				Werkstoff-1		2316		M-Nr	
26871 Papenburg				Werkstoff-2				M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329				Werkstoff-3				M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237				Zeichn-Status		A		Kunde	
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung			
Erst.		02.03.96		martini		Durchgangshülse			
Gepr.						Ø30 für 29294 Noryl			
Norm									
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		344-A-WZ		200.01.008.01.069		1855-1-1-D0	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern		I		Ers.f.: .	
								Ers.d.: .	