


$\checkmark / \left( \checkmark / ; \checkmark / \right)$

$\checkmark /$  =  $\checkmark /$  gedreht  
R<sub>z</sub>16

$\checkmark /$  =  $\checkmark /$  hochglanzpoliert  
R<sub>z</sub>4

$\checkmark /$  =  $\checkmark /$  feinstgedreht  
R<sub>z</sub>4

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.						Datum	Name
Teile-Index	A					Datum	Name
Salamander Industrie-Produkte GmbH		 Brüggmann	Maßstab 1:1	A1/2/3: / / mm <sup>2</sup>		G1/2/3: / / g/m	
Am Deverhafen 4 D-26871 Papenburg Tel. 04961 / 914- 267 Fax. 04961 / 914- 237			Toleranzen:	Werkstoff-1		M-Nr	
			Werkstoff-2		M-Nr		
			Werkstoff-3		M-Nr		
		Zeichn-Status	Kunde				
		In Arbeit					
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum	Name	Benennung			
	Erst.	05.11.2020	Memering	Durchgangshülse Versuch auf Extruder SKETmatik			
	Gepr.						
	Norm						
Seite	Z-Art EZ	Verwendung	Index/Klasse A WZ	Typ-Nr. DH-75/50	Zeichnungs-Ident-Nr. 81872 - 1 - 1	Blatt 1	
Ers. f.:	Ers. d.:	Format:	Ursprung:		Ers. f.:		