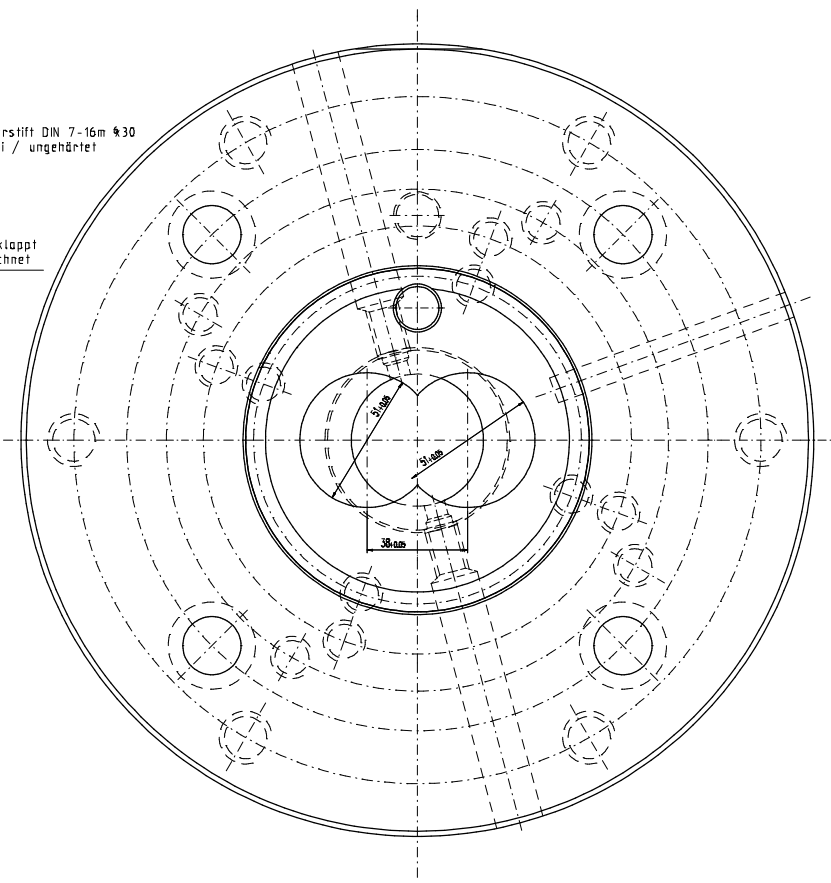
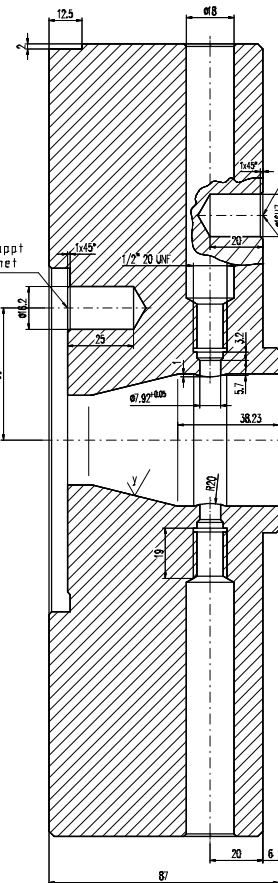
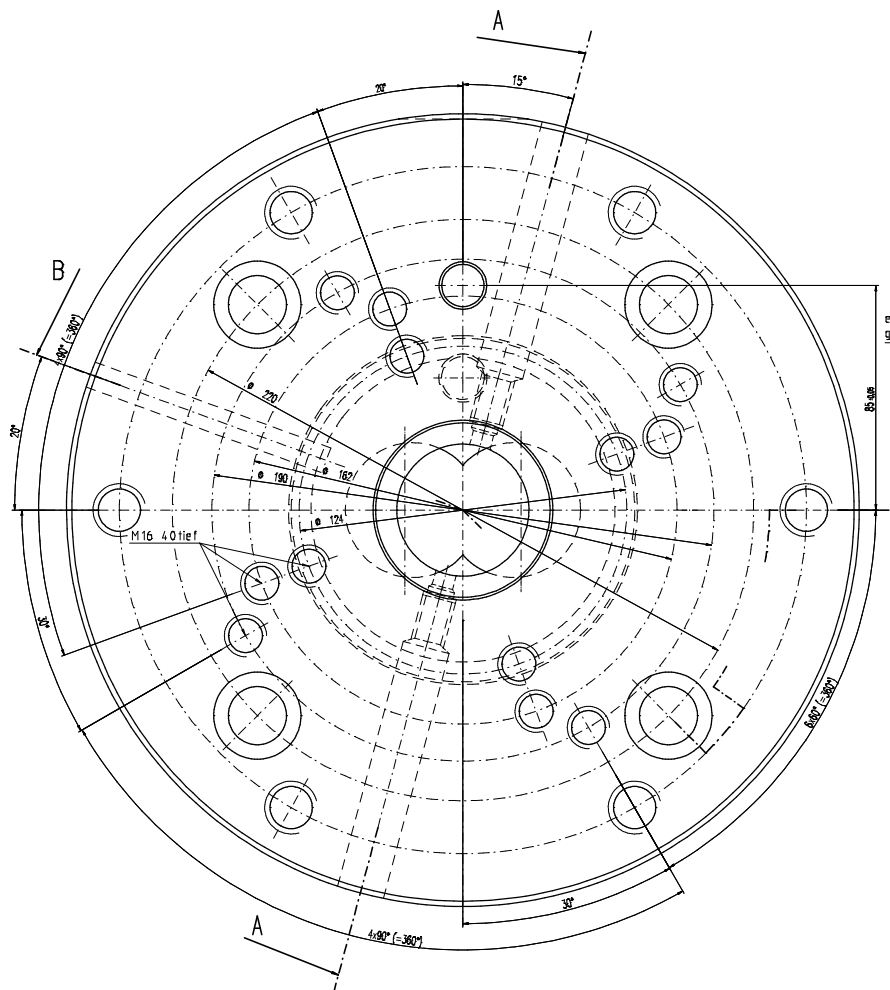
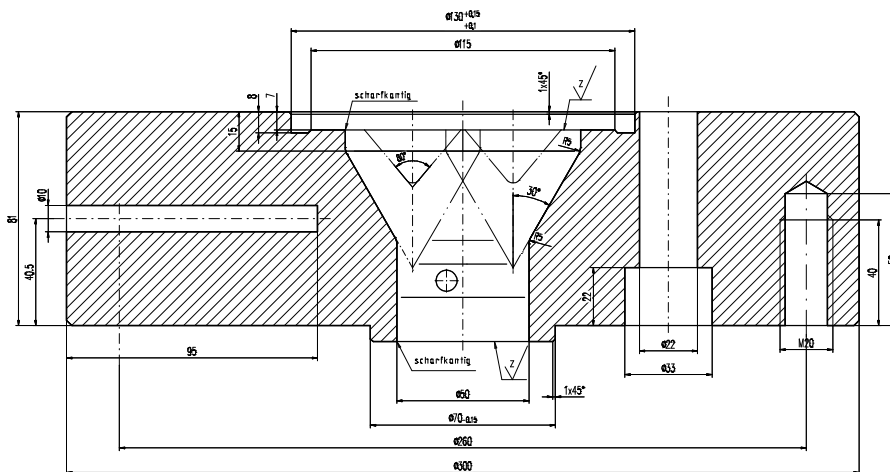


Schnitt A-A



Schnitt B-B



- ✓ (✓, ✓) gedreht
- ✓ - R₁₆ hochglanzpoliert
- ✓ - R₄ feinstgedreht
- ✓ - R₄

unbemalte Außenkanten 2x45° angelast

Heizband:
200.01.004.01.219

Zech. Nr.		Datum		Name	
Zeich. Nr.		Datum		Name	
Sollinger Industrie-Produkte GmbH					
An: Dörrschale für 4					
D-20871 Papenburg					
Tel. 04881 / 814-300					
Fax. 04881 / 814-237					
Die Fertigung ist eine Fertigung					
nach DIN EN ISO 9001					
für alle Teile und Baugruppen					
des Unternehmens					
Sollinger Industrie-Produkte GmbH					
Brugmann					
Heizband 1:1					
Toleranzen:					
Verstärkung 1:1					
Verstärkung 2:2					
Verstärkung 3:3					
Freigegeben					
Datum					
Erst: 07.05.1998					
Gepr.: 27.04.2008					
Norm					
Benennung					
Extruderanschluß CE7					
Adapter mit Fühlerbohrungen					
Typ-Nr.					
200.01.001.01.100					
Zeichnungs-Ident-Nr.					
18157-1-1					
Blatt					
1					
Ers. f.					
Ers. d.					
Form.					
Ursprung					
Ers. f.					