

x / (y / ; y /)

gedreht

x / = $\sqrt{\text{Rz16}}$


hochglanzpoliert

y / = $\sqrt{\text{Rz4}}$

feinstgedreht

z / = $\sqrt{\text{Rz4}}$

Außenkanten 1x45° angefast

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name		
Teile-Index	A			Datum			Name		
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: //		mm ² G1/2/3: // g/m	
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A		Werkstoff-1 2316 M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329				Zeichn-Status In Arbeit		A		Werkstoff-2 M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237								Werkstoff-3 M-Nr	
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb, BGB).		Datum		Name		Benennung			
Erst.		08.04.97		Wzazubi		Coexanschlußröhrchen			
Gepr.						Ø 15mm; M30x1,5; 80mm lang			
Norm									
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1140-A-WZ		200.01.014.02.044		11598-1-1-DO	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .	
								Blatt 1	