


\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})

\sqrt{y} = $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}}$ R_{z4}

\sqrt{x} = $\sqrt{\text{gedreht}}$ R_{z16}

\sqrt{z} = $\sqrt{\text{feinstgedreht}}$ R_{z4}

nicht bemaßte Fasen: 1 x 45°

Zchn.-Vers.				Datum		Name	
Teile-Index	A			Datum		Name	
Salamander Industrie-Produkte GmbH			 Brüggmann	Maßstab 1:1	A1/2/3: / / mm ²		G1/2/3: / / g/m
Am Deverhafen 4 D-26871 Papenburg Tel. 04961 / 914- 267 Fax. 04961 / 914- 237				Toleranzen:	Werkstoff-1		M-Nr
					Werkstoff-2		M-Nr
					Werkstoff-3		M-Nr
			Zeichn-Status	Kunde			
			Freigegeben				
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).			Datum	Name	Benennung		
		Erst.	23.06.2006	santen	Durchgangshülse Für Gruber-Werkzeuge		
		Gepr.	23.06.2006	santen			
		Norm					
Seite	Z-Art DÜ	Verwendung intern	Index/Klasse A WZ	Typ-Nr. 200.01.008.01.104	Zeichnungs-Ident-Nr. 51515-1-1	Blatt 1	
Ers. f.:	Ers. d.:	Format:	Ursprung:	Ers. f.:			