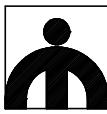


unbemaßte Fasen $1 \times 45^\circ$

Workmanagerübernahme
Ursprungsdatum: 23.02.1990

\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})
 gedreht
 \sqrt{x} = $\sqrt{R_{z16}}$
 hochglanzpoliert
 \sqrt{y} = $\sqrt{R_{z4}}$
 feinstgedreht
 \sqrt{z} = $\sqrt{R_{z4}}$

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name				
Teile-Index	A			Datum			Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m	
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316			M-Nr
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2				M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3				M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum		Name		Benennung					
Erst.		18.04.96		wzazubi		Durchgangshülse					
Gepr.		.		.		ME 60 $\varnothing 30$ mm					
Norm		.									
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		662-A-WZ		200.01.008.01.037		2958-1-1-00		1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			