


$x/\sqrt{\quad}$ ($y/\sqrt{\quad}$; $z/\sqrt{\quad}$)
 $x/\sqrt{\quad}$ = $\sqrt{\quad}$ R_{z16} gedreht
 $y/\sqrt{\quad}$ = $\sqrt{\quad}$ R_{z4} hochglanzpoliert
 $z/\sqrt{\quad}$ = $\sqrt{\quad}$ R_{z4} feinstgedreht

Äußenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name				
Teile-Index	A			Datum			Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m	
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316			M-Nr
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2				M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3				M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum	Name		Benennung						
		Erst.	16.03.98	Leemhuis		Durchgangshülse					
		Gepr.				InnenØ von 50mm auf 40mm					
		Norm	.								
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1638-A-WZ		200.01.008.01.081		17220-1-1-00		1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			