

$$x = \sqrt{\frac{y}{y}}$$

$$x = \sqrt{\frac{R_z 16}{R_b anz poliert}}$$

$$y = \sqrt{\frac{R_z 4}{x^4}}$$

Workmanagerübernahme Ursprungsdatum 07.02.94 unbemaßte Außenkanten 2x45° angefast

ZchnVers. 1							Datum	Name		
Teile-Index A							Datum	Name		
Brügmann Frisoplast	GmbH		Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/	1 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m				
Werkzeugbau			T 11 Ct 1	A	Werkstoff-1	2316			M-Nr	
26871 Papenburg			Teile-Status i.A. Konstr.		Werkstaff-2	M-Nr				
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status		Werkstaff-3		M-Nr			
Fax. 0 49 61 / 914-237		Brügmann	In Arbeit	A	Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung,Verwertung		Datum	Name		Benennung					
oder Mitteillung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich	Erst.	22.04.96	martini		Zwischenhülse für CM55 van Ø55 auf Ø50 (Versuch HF952)					
verfolgt. (Urheberrechtgesetz,Gesetz gegen	Gepr.									
unlauteren Wettbewerb BGB).	Norm			101 C1133 1011 933 001 930 (VE130CII III 9321						
Zeichnungs-Nr. Werkzeug-Nr-Düse		-Nr-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ide	Zeichnungs-Ident-Nr.		
	Werkzeug-Nr-Kalibrator		689-A-WZ		200.01.007.01.025		3097-1	-1-1-DO 1		
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: intern		Ers.f.: .		Ers.d.: .	Ers.d.: .		