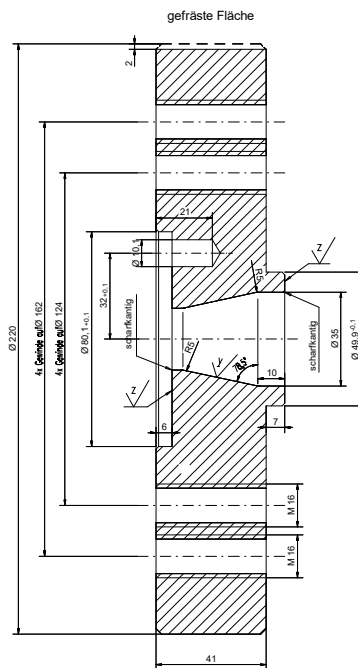
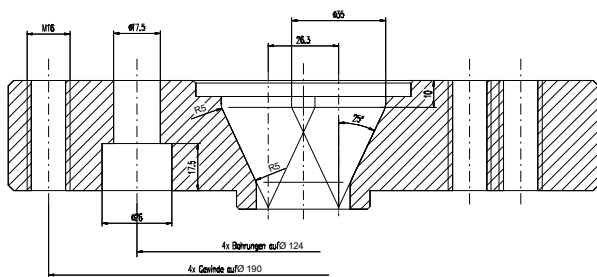


Schnitt A-B



$\sqrt{\text{ }}$ ($\sqrt{\text{ }}$ / $\sqrt{\text{ }}$)
 gedreht
 $\sqrt{\text{ }}$ - $\sqrt{\text{ }}$ R_z16
 hochglanzpoliert
 $\sqrt{\text{ }}$ - $\sqrt{\text{ }}$ R_z4
 feinstgedreht
 $\sqrt{\text{ }}$ - $\sqrt{\text{ }}$ R_z4

unbemaßte Außenkanten 2 x 45°

Zahn-Vers.		Datum	Name
Teller-Index	A		
htp Papenburg GmbH Am Dornenbaum 4 D-58571 Papenburg Tel. 04861 1914 134 Fax 04861 1914 349	htp KUNSTSTOFFPROFILE MIT 190	Maßstab 1:1 Toleranzen A1/03 / / nee / 01/03 / / gms	Zeichn. Status in Arbeit Kunde
Die Zeichnung ist ohne Gewähr zu verwenden. Die Zeichnung ist als Entwurf zu betrachten. Keine Haftung für Schäden aus dem Gebrauch der Zeichnung übernimmt die htp Papenburg GmbH.	Datum 04.11.2020 Erst 04.11.2020 Memering Name Memering	Extruderaufnahme SKETmatik mit 75er Bohrung u. Zwischenstück	
Seite	Verwendung EZ	Index/Klasse A WZ	Typ-Nr. EA-35/SKETmatik
Einzel	Format	Ursprung	Einzel
			Blatt 1