



$\sqrt{x}$  /  $\left( \sqrt{y} \right)$   
 gedreht  
 $\sqrt{x}$  =  $\sqrt{\quad}$  R<sub>z</sub>16  
 hochglanzpoliert  
 $\sqrt{y}$  =  $\sqrt{\quad}$  R<sub>z</sub>

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	1	Datum	Name
Teile-Index	A	Datum	Name
Brüggmann Frisoplast GmbH		Toleranzen: .	
Werkzeugbau		M 1:1 A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m	
26871 Papenburg		Werkstoff-1	2316 M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329		Werkstoff-2	M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237		Werkstoff-3	M-Nr
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Kunde	
Brüggmann		Benennung	
Datum		Verschraubungsring	
Erst.		Adapter mit Fühlerbohrung; 80er Bohrung	
Gepr.			
Norm			
Zeichnungs-Nr.		Typ-Nr.	
Werkzeug-Nr.-Düse		200.01.006.01.055	
Werkzeug-Nr.-Kalibrator		Zeichnungs-Ident-Nr.	
		15302-1-1-DO	
Ers.f.: .		Blatt	
Ers.d.: .		1	
Verwendung: intern		Ers.f.: .	
		Ers.d.: .	