


$\sqrt{x}$  (  $\sqrt{y}$  ;  $\sqrt{z}$  )  
 $\sqrt{x}$  =  $\sqrt{\text{gedreht}}$   
 $\sqrt{y}$  =  $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}}$   
 $\sqrt{z}$  =  $\sqrt{\text{feinstgedreht}}$

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name		
Teile-Index	A			Datum			Name		
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b> Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . Teile-Status i.A. Konstr. <b>A</b> Zeichn-Status Freigegeben <b>F</b>		M 1:1 A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum Erst. 11.11.98 Gepr. 11.11.98 Norm .		Name santen Santen		Benennung <b>Durchgangshülse</b> <b>Innen von Ø50 auf Ø40</b>			
Zeichnungs-Nr. Werkzeug-Nr.-Düse Werkzeug-Nr.-Kalibrator		Teile-Ident-Nr. 1840-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.008.01.085		Zeichnungs-Ident-Nr. 20959-1-1-DO		Blatt 1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .	