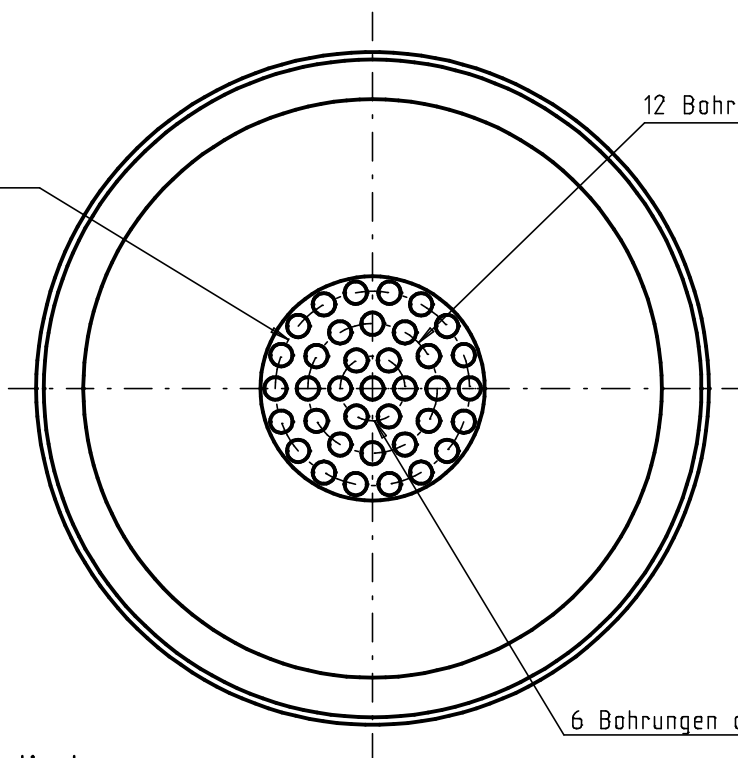


18 Bohrungen auf $\varnothing 26$

12 Bohrungen auf $\varnothing 17,33$



6 Bohrungen auf $\varnothing 8,67$

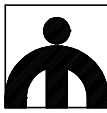
\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})

\sqrt{x} = $\sqrt{R_{z16}}$

\sqrt{y} = $\sqrt{R_{z4}}$

\sqrt{z} = $\sqrt{R_{z4}}$

Außenkanten $1 \times 45^\circ$
unbemaste Bohrungen $\varnothing 3$ mm

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name			
Teile-Index	A			Datum			Name			
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316	M-Nr	
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2		M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3		M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum	Name		Benennung					
Erst.		19.11.97	Bloem		Lochscheibe					
Gepr.					Außen \varnothing 90mm, Innen \varnothing 30mm; für 37002					
Norm										
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt			
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	1479-A-WZ		200.01.011.01.055	15594-1-1-DO		1			
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .					