


x/ (y/)

x/ = $\sqrt{\text{gedreht}}$
R_z16

y/ = $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}}$
R_A

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrungen 10H7 hinzu			Datum	04.04.97	Name	Wzazubi	
Teile-Index	A				Datum			Name	
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: // mm ²		G1/2/3: // g/m	
Werkzeugbau			Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1		2316 M-Nr	
26871 Papenburg			Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2		M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329						Werkstoff-3		M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung			
		Erst. 07.11.96		wzazubi		Verschraubungsring für EA mit Fühlerbohrung			
		Gepr.							
		Norm							
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1015-A-WZ		200.01.006.01.048		8473-2-1-DO	1
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .	