



Zchn.-Vers. Name Teile-Index A Datum Name Toleranzen: . M 1:1 A1/2/3: / mm ² G1/2/3: // g/m Brügmann Frisoplast GmbH Werkstoff-1 M-Nr Werkzeuqbau Teile-Status A Werkstaff-2 M-Nr 26871 Papenburg i.A. Konstr. Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237 Werkstoff-3 M-Nr Zeichn-Status Brügmann Kunde In Arbeit Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung,Verwertung ader Mittellung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfalgt. Wrheberrechtgesetz,Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB). Benennung Datum Name 17.05.99 Erst. wzazubi Durchgangshülse Gepr. für ZF911 Norm Werkzeug-Nr-Düse Teile-Ident-Nr. Blatt Zeichnungs-Nr. Typ-Nr. Zeichnungs-Ident-Nr. 1987-A-WZ 200.01.008.01.091 23172-1-1-00 Werkzeug-Nr-Kalibrator Ers.f.: Ers.d.: Verwendung: intern Ers.f.: Ers.d.: