



✓ (✓, ✓, ✓)  
gedreht  
✓ = ✓ R<sub>16</sub>  
hochglanzpoliert  
✓ = ✓ R<sub>4</sub>  
feinstgedreht / feinstgefräst  
✓ = ✓ R<sub>4</sub>

unbemaßte Außenkanten 2x45° angefast

Zust.-Vers.	1	Datum	Name
1. Aufl.	1. Aufl.	1. Aufl.	1. Aufl.
Brüggemann Fräseplast GmbH	Brüggemann	Brüggemann	Brüggemann
Werkzeugbau	Werkzeugbau	Werkzeugbau	Werkzeugbau
75871 Papenburg	75871 Papenburg	75871 Papenburg	75871 Papenburg
116. 0. 08 01 / 016. 020	116. 0. 08 01 / 016. 020	116. 0. 08 01 / 016. 020	116. 0. 08 01 / 016. 020
Fig. 0. 49 01 / 016. 297	Fig. 0. 49 01 / 016. 297	Fig. 0. 49 01 / 016. 297	Fig. 0. 49 01 / 016. 297
Die Zeichnung ist eine Kopie	Die Zeichnung ist eine Kopie	Die Zeichnung ist eine Kopie	Die Zeichnung ist eine Kopie
des Originals und ist nicht	des Originals und ist nicht	des Originals und ist nicht	des Originals und ist nicht
zu verwenden, wenn nicht	zu verwenden, wenn nicht	zu verwenden, wenn nicht	zu verwenden, wenn nicht
explizit genehmigt ist.	explizit genehmigt ist.	explizit genehmigt ist.	explizit genehmigt ist.
Gepr.	Gepr.	Gepr.	Gepr.
Name	Name	Name	Name
Zeichnungs-Nr.	Zeichnungs-Nr.	Zeichnungs-Nr.	Zeichnungs-Nr.
Werkzeug-Nr.	Werkzeug-Nr.	Werkzeug-Nr.	Werkzeug-Nr.
Verwend.-Nr.	Verwend.-Nr.	Verwend.-Nr.	Verwend.-Nr.
Erstz.	Erstz.	Erstz.	Erstz.
Datum	Datum	Datum	Datum
Name	Name	Name	Name
Benennung	Benennung	Benennung	Benennung
Extruderanschluß CM65	Extruderanschluß CM65	Extruderanschluß CM65	Extruderanschluß CM65
Für RK-Profil	Für RK-Profil	Für RK-Profil	Für RK-Profil
Typ-Nr.	Typ-Nr.	Typ-Nr.	Typ-Nr.
200.01.001.01.084	200.01.001.01.084	200.01.001.01.084	200.01.001.01.084
Zeichnungs-Ident.-Nr.	Zeichnungs-Ident.-Nr.	Zeichnungs-Ident.-Nr.	Zeichnungs-Ident.-Nr.
8597-1-1-DQ	8597-1-1-DQ	8597-1-1-DQ	8597-1-1-DQ
Blatt	Blatt	Blatt	Blatt
1	1	1	1
Erstz.	Erstz.	Erstz.	Erstz.
Verwend.-Intern	Verwend.-Intern	Verwend.-Intern	Verwend.-Intern
Erstz.	Erstz.	Erstz.	Erstz.