

$\sqrt{x/}$ ($\sqrt{y/}$; $\sqrt{z/}$)

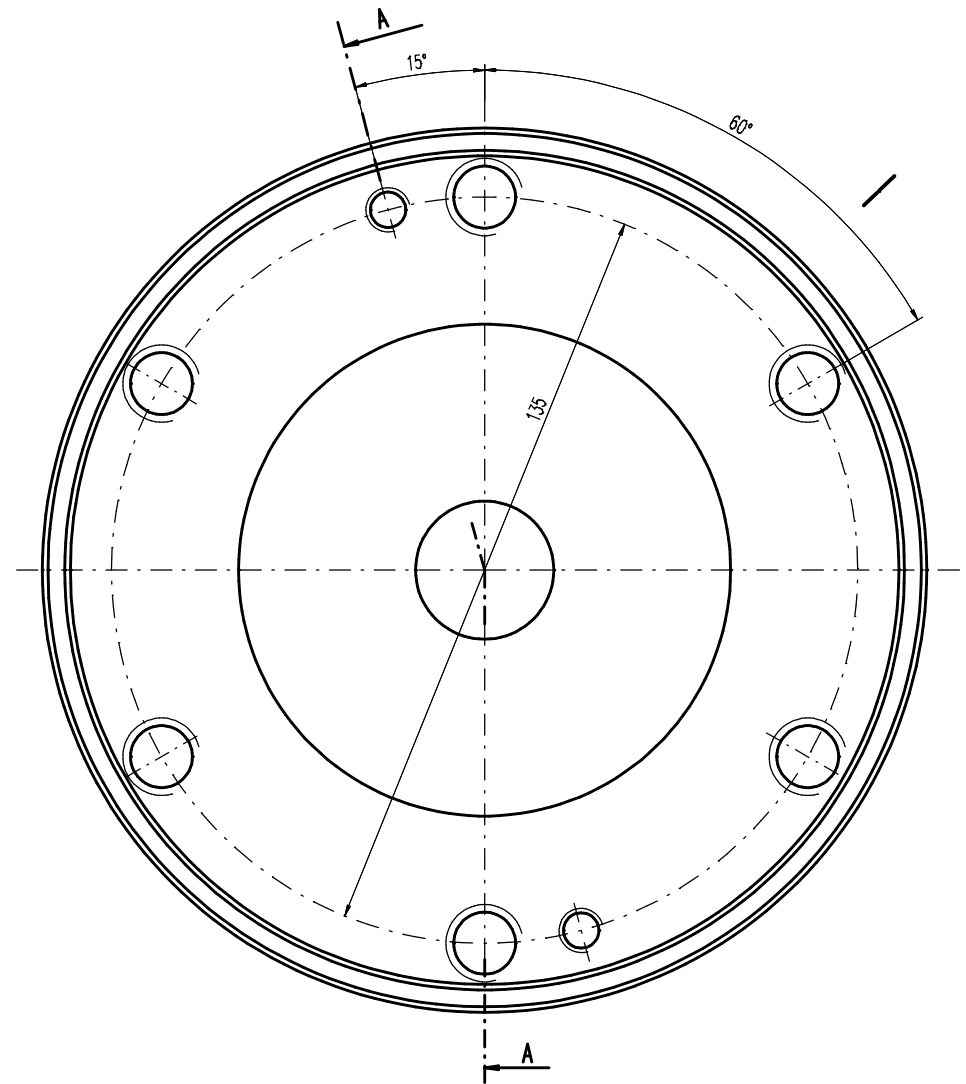
$\sqrt{x/}$ = $\sqrt{R_{z16}}$

hochglanzpoliert


$\sqrt{y/}$ = $\sqrt{R_{z4}}$

feinstgedreht

$\sqrt{z/}$ = $\sqrt{R_{z4}}$



Außenkanten 1x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Gewindebohrungen von M12 auf M14			Datum	13.02.98	Name	Wzazubi		
Teile-Index	A				Datum		Name			
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237	Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m	
			Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316		M-Nr	
			Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2			M-Nr	
						Werkstoff-3			M-Nr	
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb, BGB).			Datum	Name	Benennung					
		Erst.	26.01.98	leemhuis	Kugelumlenkungskopf Ø78					
		Gepr.			Extruderanschluß für CM55					
		Norm	.							
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt 1
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1575-A-WZ		200.01.020.01.014		16375-2-1-00		
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .		