

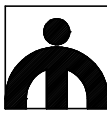
$\checkmark^x$  ( $\checkmark^y$ ;  $\checkmark^z$ )

$\checkmark^x$  =  $\checkmark^{\text{gedreht}}$   $R_{z16}$

$\checkmark^y$  =  $\checkmark^{\text{hochglanzpoliert}}$   $R_{z4}$

$\checkmark^z$  =  $\checkmark^{\text{feinstgedreht}}$   $R_{z4}$

unbemaßte Fasen 1x45°

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name				
Teile-Index	A			Datum			Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm <sup>2</sup>	G1/2/3: //	g/m	
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316			M-Nr
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2				M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3				M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum		Name		Benennung					
Erst.		23.01.97		wzazubi		Lochscheibe					
Gepr.						AußenØ 69.8mm, InnenØ 50mm					
Norm											
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1076-A-WZ		200.01.011.01.052		10037-1-1-00		1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			