

✓ (✓)


gedreht
 ✓ = ✓ R_z16

hochglanzpoliert
 ✓ = ✓ R_z4

Workmanagerübernahme
 Ursprungsdatum 27.09.1995

Außenkanten 2x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Benennung geändert		Datum	25.04.96	Name	martini
Teile-Index	A			Datum		Name	

Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m
Werkzeugbau			Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316		M-Nr
26871 Papenburg			Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2			M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329						Werkstoff-3			M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237					Kunde				

Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum	Name	Benennung	
Erst.	25.04.96	martini		Zwischenhülse für Doppelextrusion	
Gepr.	.	.		Innen-ø 50	
Norm	.				

Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr.-Düse	Teile-Ident-Nr.	Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt
	Werkzeug-Nr.-Kalibrator	700-A-WZ	200.01.007.01.039	3155-2-1-D0	1
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern	I	Ers.f.: .	Ers.d.: .