

Sonderform um ZF 980 vom festen CM65 Anschluß
auf den Extruderanschluß 200.01.001.01.075
ohne Zwischenhülse aufzunehmen.

$$\checkmark_x \quad (\checkmark_y)$$


gedreht

$$\sqrt{x} = \sqrt{R_{z16}}$$

hochglanzpoliert

$$\vee^y = \vee^{\vee R \neq}$$

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	1					Datum	Name				
Teile-Index	A					Datum	Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m		
Werkzeugbau			Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1		2316	M-Nr		
26871 Papenburg			Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2			M-Nr		
Tel. 0 49 61 / 914-329						Werkstoff-3			M-Nr		
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilug an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung					
		Erst.		29.05.96		leemhuis		Verschraubungsring Sanderform für ZF980 (Produktion in Irland)			
		Gepr.		.		.					
		Norm		.		.					
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr. 791-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.006.01.043		Zeichnungs-Ident-Nr. 4 2 19-1-1-00		Blatt 1	
		Werkzeug-Nr-Kalibrator									
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			