

$$x = \sqrt{\frac{y}{\sqrt{z}}}$$

$$x = \sqrt{\frac{gedreht}{R_z 16}}$$

$$hochglanz poliert$$

$$y = \sqrt{\frac{R_z 4}{feinstgedreht}}$$

$$z = \sqrt{\frac{R_z 4}{R_z 4}}$$

Ers.d.: .

Außenkanten 1x45°angefast

Ers.d.: .

Ers.f.: .

ZchnVers.					Datum	Name		
Teile-Index A					Datum	Name		
			Toleranzen: .	M 1:1 A1/2/3:	mm <sup>2</sup> G1,	mm $^{2}$ G1/2/3: g/		
			Teile-Status	Werkstoff-1			M-Nr	
				Werkstoff-2		M-Nr		
			Zeichn-Status	Werkstoff-3			M-Nr	
		Brügmann	Freigegeben	Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung,Verwertung		Datum	Name	ame Benennung				
sede Vervietninging, vereinung ader Mitteillung an dritte Persanen ist strafbar und wird gerichtlich verfalgt. (Urheberrechtgesetz,Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).	Erst.	02.12.97	wzazubi		Durchgangshülse InnenØ von 50mm auf 60mm, für HF300			
	Gepr.							
	Norm			IIIIICII VIII JOIIIIII				
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.	Typ-Nr.	Zeichnungs	-Ident-Nr.	Blatt	
200.01.008.01.074	Werkzeug-Nr-Kalibrator		1504 - A - W Z	200.01.00	157	54-1-1	1	

Ers.f.: .

Verwendung: intern