


\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})

\sqrt{x} = $\sqrt{\text{gedreht}} R_{z16}$

\sqrt{y} = $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}} R_{z4}$

\sqrt{z} = $\sqrt{\text{geschliffen}} R_{z4}$

Außenkanten 1x45° angefast

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name		
Teile-Index	A			Datum			Name		
Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . . Teile-Status i.A. Konstr. A Zeichn-Status In Arbeit A		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum Erst. 25.11.97 Gepr. Norm		Name wzazubi		Benennung Durchgangshülse für ME B38			
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse Werkzeug-Nr.-Kalibrator		Teile-Ident-Nr. 1492-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.008.01.001		Zeichnungs-Ident-Nr. 15685-1-1-DO	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .	
								Blatt 1	