


Innenflächen hochglanzpoliert

Außenkanten 1x45° angefast

Workmanagerübernahme
Ursprungsdatum 17.10.1991

Zchn.-Vers.	2	Benennung geändert			Datum 25.04.96		Name martini				
Teile-Index	A				Datum		Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH				 Brüggmann		Toleranzen: .			M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m		
Werkzeugbau						Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1 2316 M-Nr		
26871 Papenburg						Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2 M-Nr		
Tel. 0 49 61 / 914-329									Werkstoff-3 M-Nr		
Fax. 0 49 61 / 914-237									Kunde		
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).			Datum	Name		Benennung					
		Erst.	25.04.96	martini		Zwischenhülse für Doppelextrusion Dichtungen, von Ø35 auf Langloch 35x20					
		Gepr.	.	.							
		Norm	.								
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		699-A-WZ		200.01.007.01.033		3153-2-1-D0		1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			