

 $\begin{array}{c} x \\ x \\ \end{array} \begin{pmatrix} y \\ y \\ \end{array}$ $\begin{array}{c} \text{gedreht} \\ \text{R}_z 16 \\ \text{hochglanz poliert} \\ y \\ \end{array}$ $\begin{array}{c} y \\ \text{R}_z 4 \\ \end{array}$

Außenkanten 1x45° angefast

ZchnVers. 1						Datum	um Name		
Teile-Index A		Datum	Name						
Brügmann Frisoplast	GmbH		Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: //	mm ² G1/2	/3: //	g/ı	
Werkzeugbau		Brügmann	Teile-Status i.A. Kanstr. Zeichn-Status	A	Werkstoff-1 2316			M-Nr	
26871 Papenburg					Werkstoff-2			M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329					Werkstoff-3			M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237			In Arbeit		Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung,Verwertung ader Mittelllung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfalgt. Unteberrechtgesetz,Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb 868).		Datum Name		Benennung					
	Erst.	21.08.96	w z a z u bi		Coexanschlußröhrchen Ø12mm G 1/2 120mm lang				
	Gepr.								
	Norm				Terrinin o its issumin tang				
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-I	dent-Nr.	Blatt	
Werkzeug		g-Nr-Kalibrator	890-A-WZ	7	200.01.014.02.015	6445-	1-1-D0	1	
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: intern		Ers.f.: .	Ers.d.: .			