



$\sqrt{x/}$  ( $\sqrt{y/}$ )

gedreht

$\sqrt{x/}$  =  $\sqrt{R_{z16}}$

hochglanzpoliert

$\sqrt{y/}$  =  $\sqrt{R_{z4}}$

Freistich nach DIN 509-F 0.6x0.3

Außenkanten 2x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Maß geändert	Datum	25.10.96	Name	Wzazubi
Teil-Index	A		Datum		Name	
Brüggmann Frisoplast GmbH			Toleranzen			
Werkzeugbau			M 1:1   1/2/3/ //			
26871 Papenburg			Werkstoff-1			
Tel. 0 49 61 / 914-329			Werkstoff-2			
Fax. 0 49 61 / 914-237			Werkstoff-3			
			Zeichn-Status			
			in Arbeit			
			Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum			Benennung			
jede Vervielfältigung, Verwertung			Extruderanschluß CE5			
oder Mitteilung an Dritte Personen			Zusatzextruder			
ist strafbar und wird gerichtlich						
verfolg.						
Gefährdungsmaßnahmen, die nicht						
unmittelbar vor dem Einsatz						
zu beachten sind.						
Zeichnungs-Nr.			Teil-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.
Werkzeug-Nr.-Obse			1000-A-WZ		200.01.001.01.082	8151-2-1-DO
Werkzeug-Nr.-Kalibrier						
Ers.f.a.			Verwendung: intern		Ers.f.a.	Ers.f.a.