


$\sqrt{x}$  ( $\sqrt{y}$ )  
 gedreht  
 $\sqrt{x} = \sqrt{R_{z16}}$   
 hochglanzpoliert  
 $\sqrt{y} = \sqrt{R_z}$

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrung und Ausrichtfläche hinzu				Datum		15.11.95	Name		martini
Teile-Index	A					Datum			Name		
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b> Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-237 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:2	A1/2/3: //		mm <sup>2</sup>	G1/2/3: //	g/m	
			Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1		2316		M-Nr	
			Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2				M-Nr	
					Werkstoff-3				M-Nr		
					Kunde						
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).			Datum		Name		Benennung				
		Erst.	15.11.95		martini		<b>Verschraubungsring mit 50er Zwischenhülseaufnahme</b>				
		Gepr.	.		.						
		Norm	.		.						
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		35-A-WZ		200.01.006.01.037		258-2-1-DO		1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern		I	Ers.f.: .		Ers.d.: .		