



Freistiche nach DIN 509- F 0.6x0.3
Außenkanten 2x45° angefast

Workmanagerübernahme
Ursprungsdatum: 27.05.93

✓ (✓ ; ✓)

✓ - gedreht
R_z16

✓ - hochglanzpoliert
R_z4

✓ - feinstgedreht
R_z4

Zchn.-Vers.	1		Datum		Name	
Teile-Index	A		Datum		Name	
Brüggmann Frisoplast GmbH			Toleranzen: .			M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m
Werkzeugbau			Teile-Status			Werkstoff-1 2316 M-Nr
26871 Papenburg			i.A. Kanstr.			Werkstoff-2 M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status			Werkstoff-3 M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237			In Arbeit			Kunde
Die Zeichnung ist unser Eigentum			Benennung			
Jede Vervielfältigung, Verwertung			Erst.			Extruderanschluß 60er Seibel
oder Mitteilung an dritte Personen			Gepr.			Doppelextrusion Dichtung
ist strafbar und wird gerichtlich			Norm			
verfolgt.			Zeichnungs-Nr.			
(Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen			Werkzeug-Nr.-Düse			
unlauteren Wettbewerb BGB).			Werkzeug-Nr.-Kalibrator			
			Teile-Ident-Nr.			
			Typ-Nr.			
			Zeichnungs-Ident-Nr.			
			Blatt			
Ers.f.: .			Ers.d.: .			
Ers.f.: .			Ers.d.: .			
Verwendung: intern			Ers.f.: .			
Ers.d.: .			Ers.d.: .			