

Außenkanten 1x45° angefast

Workmanagerübernahme
Zeichn. vom 14.11.1994

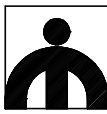
x/ (y/)

gedreht

x/ = $\sqrt{\text{Rz16}}$

hochglanzpoliert

y/ = $\sqrt{\text{Rz4}}$

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name		
Teile-Index	A			Datum			Name		
Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . . Teile-Status i.A. Konstr. A Zeichn-Status In Arbeit A		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum Erst. 02.03.96 Gepr. . Norm .		Name martini .		Benennung Durchgangshülse Bechereinsatz für K-Extruder			
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse Werkzeug-Nr.-Kalibrator		Teile-Ident-Nr. 337-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.008.01.006		Zeichnungs-Ident-Nr. 1846-1-1-00	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .	
								Blatt 1	