

unbemaßte Fasen 1x45° Workmanagerübernahme Ursprungsdatum: 10.10.1990 × - <

∨ hochglanzpoliert

y - \(\text{R}_z 4

x/ (y/; z/)

feinstgedreht

 $z = \sqrt{R_z 4}$

Zchn.-Vers. 1 Name Teile-Index A Datum Name Toleranzen: . M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // Brügmann Frisoplast GmbH Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkzeugbau Teile-Status Werkstaff-2 M-Nr 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 i.A. Konstr. Werkstaff-3 M-Nr Zeichn-Status In Arbeit Fax. 0 49 61 / 914-237 Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteillung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. Unheberrechtigesetz Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb 8691. Datum Erst. 17.04.96 wzazubi Extruderanschluß 30er Stork Gepr. Norm Werkzeug-Nr-Düse Zeichnungs-Nr. Teile-Ident-Nr. Typ-Nr. Zeichnungs-Ident-Nr. Blatt 1 659-A-WZ 200.01.001.01.025 2926-1-1-D0 Werkzeug-Nr-Kalibratar Ers.f.: . Ers.d.: Verwendung: intern | Ers.f.: Ers.d.: