

$$\frac{x}{\sqrt{\frac{y}{y}}} \frac{y}{y}$$

$$\frac{\text{gedreht}}{R_z 16}$$

hochglanzpoliert

$$y = \sqrt{R.4}$$

unbemaßte Fasen 1x45°

Workmanagerübernahme Ursprungsdatum: 29.05.1984

$$y = \sqrt{\frac{R_z 4}{feinstgedreht}}$$
 $z = \sqrt{\frac{R_z 4}{R_z 4}}$ 

ZchnVers. 1							Datum	tum Name	
Teile-Index A						[	Datum	Name	
Brüqmann Frisoplast GmbH			Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/	3: //	mm <sup>2</sup> G1/2/3	3: //	g/r
Werkzeugbau			T. 11. C.L. I		Werkstoff-1	2316			M-Nr
26871 Papenburg		Teile-Status i.A. Kanstr.	<b> </b> A	Werkstaff-2				M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status	<u> </u>	Werkstoff-3				M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237		Brügmann	In Arbeit	A	Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung,Verwertung oder Mittellung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfalgt. (Urbeberrechtgesetz,Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb 868).		Datum Name		Benennung					
	Erst.	18.02.97	wzazubi		Coexanschlußkupplung				
	Gepr.				cocxanocitantappeang				
	Norm		•						
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.		Тур-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.	ent-Nr.	Blatt
	Werkzeug	g-Nr-Kalibrator	1128 - A - W Z		200.01.014.03.002		10660-1-1-00		1
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: intern		Ers.f.: .		Ers.d.: .	Ers.d.:	