

Freistich nach DIN 509-F 0,6x0,3
Außenkanten 2x45° angefast


x/ (y/)

gedreht

x/ = $\sqrt{R_{z16}}$

hochglanzpoliert

y/ = $\sqrt{R_{z4}}$

Zchn.-Vers.	2	Bohrbild verändert, Außendurchmesser verringert				Datum	08.05.98	Name	Wzazubi	
Teile-Index	A					Datum		Name		
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m	
Werkzeugbau			Teile-Status i.A. Konstr.	A	Werkstoff-1		2316		M-Nr	
26871 Papenburg					Werkstoff-2				M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status In Arbeit	A	Werkstoff-3				M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237		Kunde								
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Unternehmensgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB)		Datum	Name		Benennung					
		Erst.	28.04.98		Wzazubi		Extruderanschluß CM55			
		Gepr.			Dappelextrusion Dichtungen					
		Norm								
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt 1
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1683-A-WZ		200.01.001.01.098		17991-2-1-00		
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern		I		Ers.f.: .		Ers.d.: .