

$$\frac{x}{\sqrt{\frac{y}{z}}}$$

$$\frac{y}{z}$$

$$\frac{y}{z^{16}}$$

$$R_{z} = \frac{R_{z} + R_{z}}{z^{16}}$$

$$x = \sqrt{\frac{\text{gearer}}{R_z 16}}$$

hochglanz poliert

/ =

R z4

$$y = \sqrt{R_z}$$

feinstgedreht

R_z4

$$z/=\sqrt{R_z 4}$$

Innen o/von 50mm auf 40mm mit Absatz Außenkanten 1.5x45° angefast

ZchnVers. 1						Datum	Name	
Teile-Index A						Datum	Name	
Brügmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329			Taleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: //	mm ² G1/2/	3: //	g/m
					Werkstaff-1 2316	M-Nr		
			Teile-Status i.A. Kanstr.		Werkstoff-2		М	-Nr
			Zeichn-Status In Arbeit	A	Werkstoff-3		М	-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237 Brügmann		Kunde						
Die Zeichnung ist unser Eigentum	Datum		Name		Benennung			
Jede Vervielfältigung, Verwertung ader Mittelllung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfalgt. (Urheberrechtgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).	Erst.	05.11.98	memering		Konstruktion			
	Gepr.				Durchqanqshülse			
	Norm				bur engangonatoe			
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse Werkzeug-Nr-Kalibrator		Teile-Ident-Nr. 1836-A-WZ		Тур-Nr.	Zeichnungs-Id	ent-Nr.	Blatt 1
					200.01.008.01.084	20873-	1-1-DO	
Ers.f.: .	Ers.d.:		Verwendung: intern		Ers.f.: .	Ers.d.:		