


Außenkanten 1x45° angefast

Workmanagerübernahme
Zeichn. vom 18.12.1989

\sqrt{x} (\sqrt{y} ; \sqrt{z})
 gedreht
 \sqrt{x} = $\sqrt{R_z 16}$
 hochglanzpoliert
 \sqrt{y} = $\sqrt{R_z 4}$
 feinstgedreht
 \sqrt{z} = $\sqrt{R_z 4}$

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name				
Teile-Index	A			Datum			Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m	
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316			M-Nr
26871 Papenburg				Zeichn-Status Freigegeben		F	Werkstoff-2				M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3				M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an Dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung					
Erst.		15.12.97		bloem		Durchgangshülse für Kugelumlenkkopf ME60					
Gepr.		15.12.97		Bloem							
Norm											
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1544-A-WZ		200.01.008.01.059		15987-1-1-00		1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			