


x/ ( y/ ; z/ )

x/ =  $\sqrt{R_{z16}}$  gedreht

y/ =  $\sqrt{R_{z4}}$  hochglanzpoliert

z/ =  $\sqrt{R_{z4}}$  feinstgedreht

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrungen 10H7 hinzu		Datum 04.04.97		Name Wzazubi	
Teile-Index	A			Datum		Name	
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b>		 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1   A1/2/3: // mm <sup>2</sup>   G1/2/3: // g/m		
Werkzeugbau			Teile-Status i.A. Konstr.		Werkstoff-1 2316		M-Nr
26871 Papenburg			Zeichn-Status In Arbeit		Werkstoff-2		M-Nr
Tel. 0 49 61 / 914-329					Werkstoff-3		M-Nr
Fax. 0 49 61 / 914-237					Kunde		
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).			Datum	Name		Benennung	
		Erst.	29.01.97	Wzazubi		<b>Verschraubungsring Sonderform für ZF078</b>	
		Gepr.					
		Norm	.				
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1090-A-WZ		200.01.006.01.050	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern   I		Ers.f.: .	
						Ers.d.: .	
						Zeichnungs-Ident-Nr.	
						10193-2-1-DO	
						Blatt	
						1	