


x ✓ (y ✓)

x ✓ = $\sqrt{\text{gedreht}}$
R_z16

y ✓ = $\sqrt{\text{hochglanzpoliert}}$
R_z4

Außenkanten 1.5x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrungen 10H7 hinzu		Datum 04.04.97		Name Wzazubi					
Teile-Index	A			Datum		Name					
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:2 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m					
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1 2316 M-Nr				
26871 Papenburg				Zeichn-Status Freigegeben		F	Werkstoff-2 M-Nr				
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3 M-Nr				
Fax. 0 49 61 / 914-237							Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung					
		Erst. 03.06.96		martini		Verschraubungsring für EA mit Fühlerbohr. für HF575 u. HF576					
		Gepr. 04.04.97		Leemhuis							
		Norm .									
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		799-A-WZ		200.01.006.01.045		4454-2-1-00		1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			