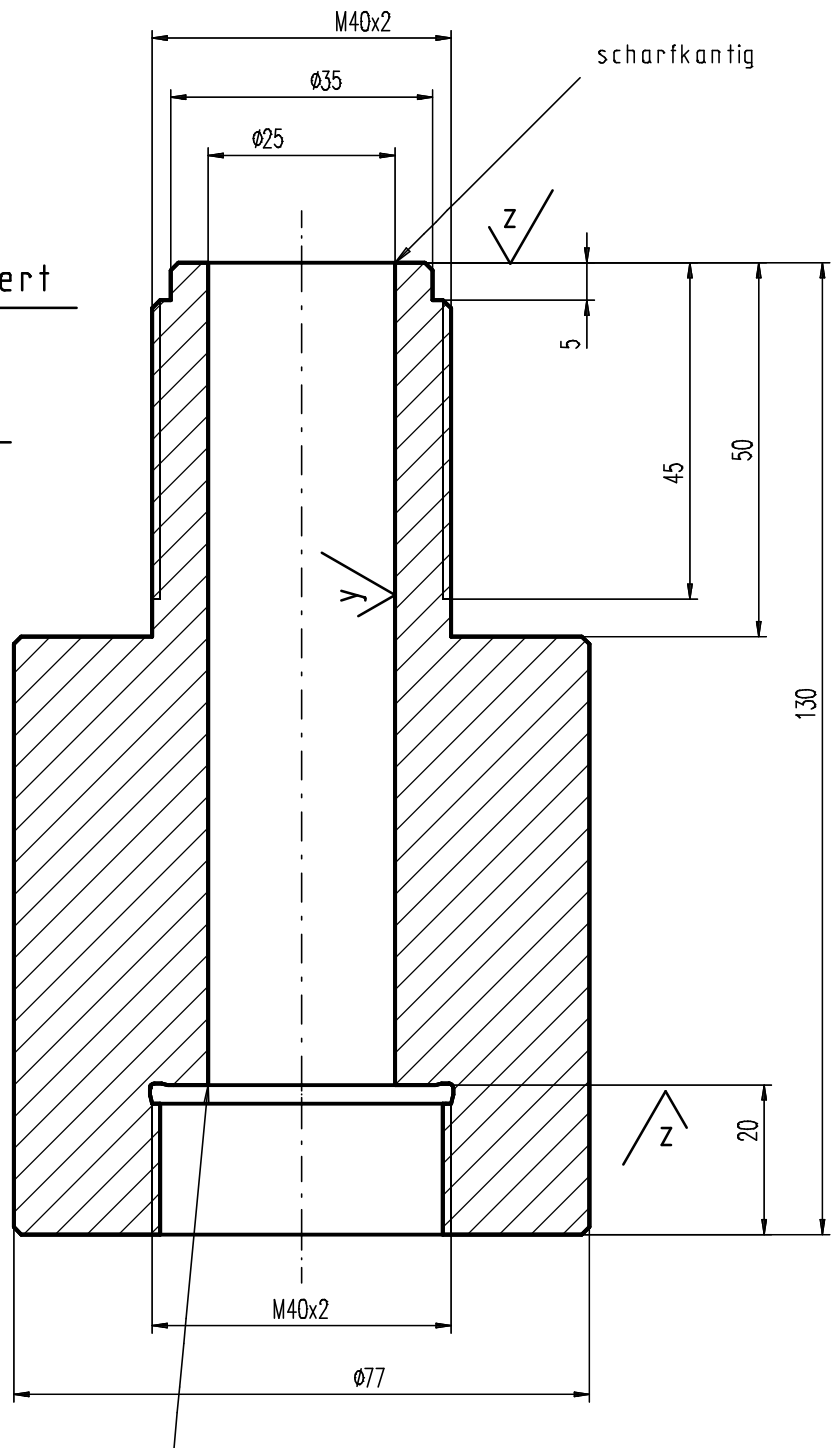


$\sqrt{x}$  (  $\sqrt{y}$  ;  $\sqrt{y}$  )

$\sqrt{x}$  =  $\sqrt{\quad}$  gedreht  
R<sub>z</sub>16

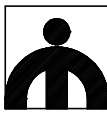
$\sqrt{y}$  =  $\sqrt{\quad}$  hochglanzpoliert  
R<sub>z</sub>4

$\sqrt{z}$  =  $\sqrt{\quad}$  feinstgedreht  
R<sub>z</sub>4



Workmanagerübernahme  
Zeichn. vom 22.12.1994

scharfkantig

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name			
Teile-Index	A			Datum			Name			
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm <sup>2</sup>	G1/2/3: //	g/m
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A	Werkstoff-1	2316	M-Nr	
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A	Werkstoff-2		M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329							Werkstoff-3		M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGG).		Datum	Name		Benennung					
		Erst.	02.03.96	martini		Coexanschluß				
		Gepr.	.	.		für ZF330				
		Norm	.							
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		302-A-WZ		200.01.014.01.006		1810-1-1-D0		1
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .		