

$$x = \sqrt{\frac{y}{z}}$$

$$x = \sqrt{\frac{gedreht}{R_z 16}}$$

$$hochglanz poliert$$

$$y = \sqrt{\frac{R_z 4}{feinstgedreht}}$$

$$z = \sqrt{\frac{R_z 4}{R_z 4}}$$

Außenkanten 1.5x45° angefast

ZchnVers. 1						Datum	Name		
Teile-Index A						Datum	atum Name		
Brügmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg			Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: //			g/m	
			Teile-Status I.A. Kanstr.		Werkstoff-1 2316			M-Nr	
				A	Werkstoff-2			M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329			Zeichn-Status	_	Werkstoff-3			M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237		Brügmann	In Arbeit	A	Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung,Verwertung	Datum		Name		Benennung				
ader Mitteillung an dritte Persanen ist strafbar und wird gerichtlich verfagt. (Urheberrechtgesetz,Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).	Erst.	12.03.98	wzazubi		Durchqanqshülse				
	Gepr.	12.03.98	Leemhuis		InnenØ von 50mm auf 40mm				
	Norm	m .			Innerto van John dat 40mm				
Zeichnungs-Nr. Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr. Zeichnungs-Ident-Nr.		ent-Nr.	Blatt		
	Werkzeug-Nr-Kalibrator		1632-A-WZ		200.01.008.01.080 17 15 0 - 1 - 1 - D 0		1-1-00	1	
Ers.f.: .	Ers.d.: .		Verwendung: intern		Ers.f.: .	Ers.d.: .	Ers.d.: .		