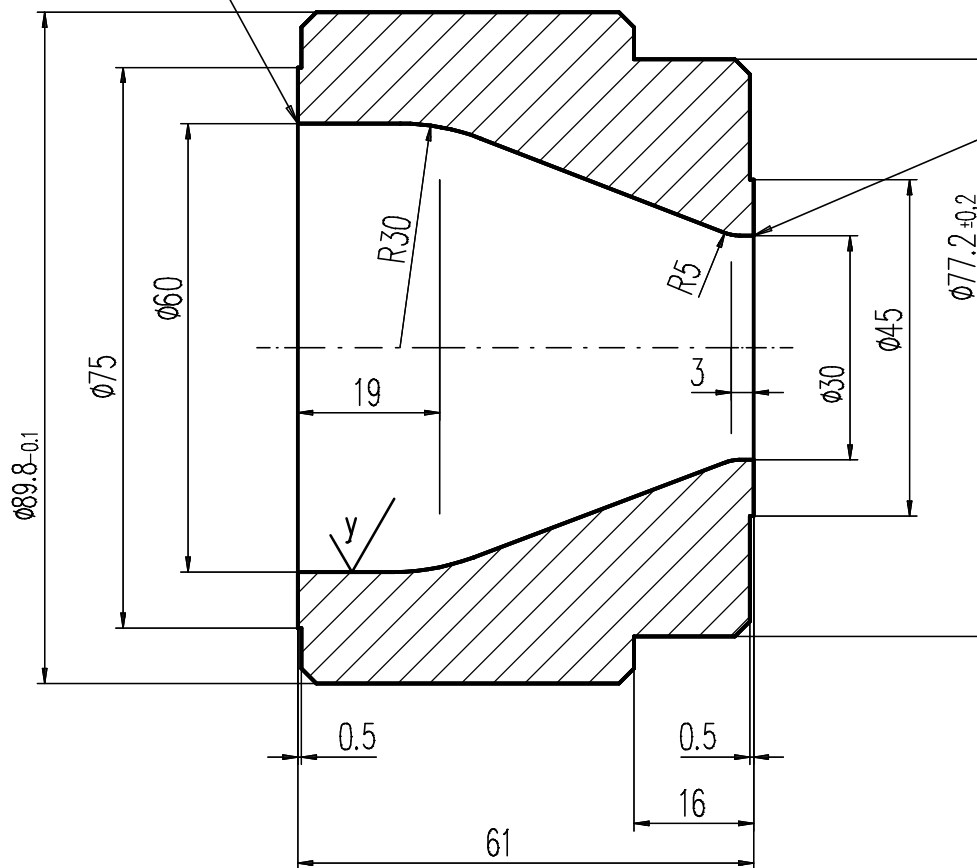


scharfkantig



scharfkantig

$\sqrt{x}$  ( $\sqrt{y}$ )

gedreht


$\sqrt{x}$  =  $\sqrt{R_{z16}}$

hochglanzpoliert

$\sqrt{y}$  =  $\sqrt{R_{z4}}$

Außenkanten 2x45° angefast

Werkmanagerübernahme  
Zeichn. vom 19.10.1995

Zchn.-Vers.	1			Datum			Name				
Teile-Index	A			Datum			Name				
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: //		mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m			
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A		Werkstoff-1 2316		M-Nr	
26871 Papenburg				Zeichn-Status In Arbeit		A		Werkstoff-2		M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329								Werkstoff-3		M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237						Kunde					
Die Zeichnung ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb, BGB).		Datum		Name		Benennung					
Erst.		02.03.96		martini		Durchgangshülse					
Gepr.		.		.		Ø30 für 29294 Noryl					
Norm		.		.							
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		344-A-WZ		200.01.008.01.069		1855-1-1-00		1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			