

$$\sqrt{x} = \sqrt[\text{gedreht}]{R_{z16}}$$
$$\sqrt{y} = \sqrt{\frac{\text{hochglanz poliert}}{R_z^4}}$$
$$\sqrt{z} = \sqrt[feinstgedreht]{R_{z4}}$$

Zchn.-Vers.	1			Datum		Name					
Teile-Index	A			Datum		Name					
Brüggmann Frisoplast GmbH		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1 A1/2/3: // mm ² G1/2/3: // g/m					
Werkzeugbau				Teile-Status i.A. Konstr.		A		Werkstoff-1 2316 M-Nr			
Tel. 0 49 61 / 914-329				Zeichn-Status In Arbeit		A		Werkstoff-2 M-Nr			
Fax. 0 49 61 / 914-237								Werkstoff-3 M-Nr			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung					
		Erst. 14.02.97		wzazubi		Coexanschlußröhrchen Ø12mm; 2x M30x1.5; 85mm lang					
		Gepr.									
		Norm									
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.		Zeichnungs-Ident-Nr.		Blatt	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator		1121-A-WZ		200.01.014.02.002		10578-1-1-00		1	
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern		Ers.f.: .		Ers.d.: .			