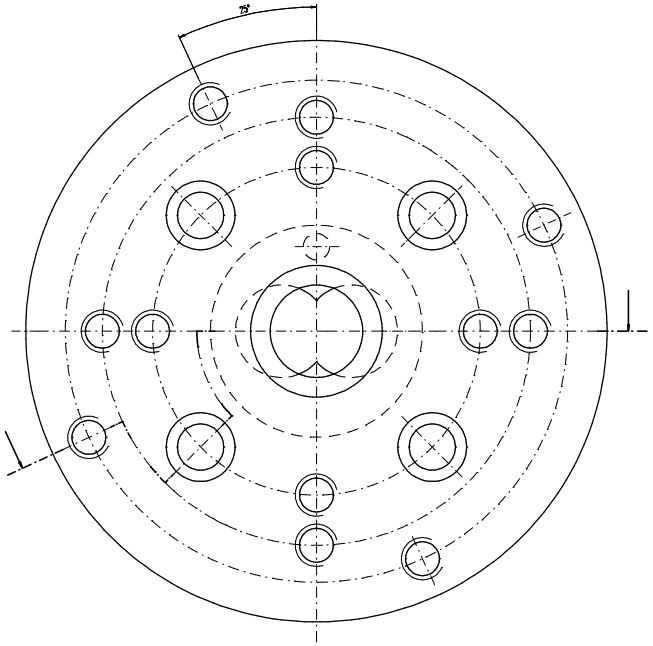

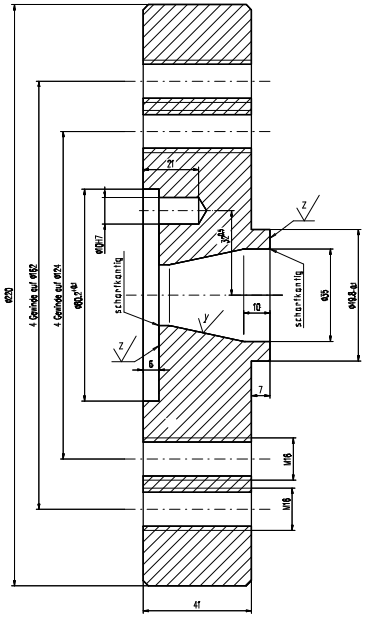

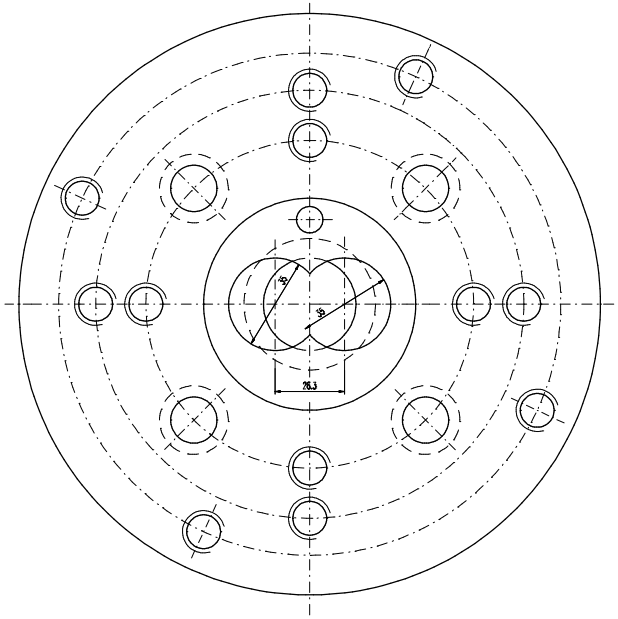

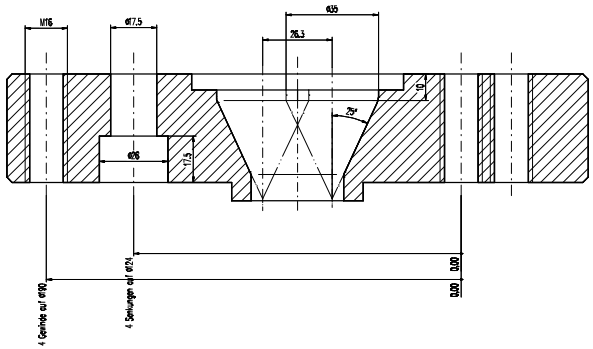

unbemaßte Außenkanten 2 x 45°

Workmanagerübernahme
Ursprungsdatum: 09.05.1996

√x (√y ; √z)

√x = gedreht / R z 16

√y = hochglanzpoliert / R z 4

√z = feinstgedreht / R z 4

Zchn.-Vers.	1					Datum	Name
Teile-Index	A					Datum	Name
Brüggmann Frisoplast GmbH Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237			Toleranzen: . Teile-Status (A. Konstr.): A Zeichn.-Status in Arbeit: A	M 1:1 / A1/2/3 // / ▭ A1/2/3 //			s/m
				Werkstoff-1: 2316			M-Nr.
				Werkstoff-2			M-Nr.
				Werkstoff-3			M-Nr.
				Kunde			
Die Zeichnung, bei einer Änderung oder Veröffentlichung/Verwendung ist Genehmigung von Brüggmann erforderlich und wird gerechtlich verfolgt. Schutzrechtsvermerk DIN 34 gegen unbefugten Vollzugriff DIN.		Datum	Name	Benennung: Extruderanschluß CE5			
		Erst. 20.06.96	wzazubf				
		Gepr.					
		Norm	.				
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Bild	Teile-Ident-Nr.: 831-A-WZ	Typ-Nr.: 200.01.001.01.010		Zeichnungs-Ident-Nr.: 4925-1-1-00	Blatt 1
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator					
Ers.f.r. .		Ers.d.r. .	Verwendung: Intern |	Ers.f.r. .		Ers.d.r. .	