

x/ (y/)

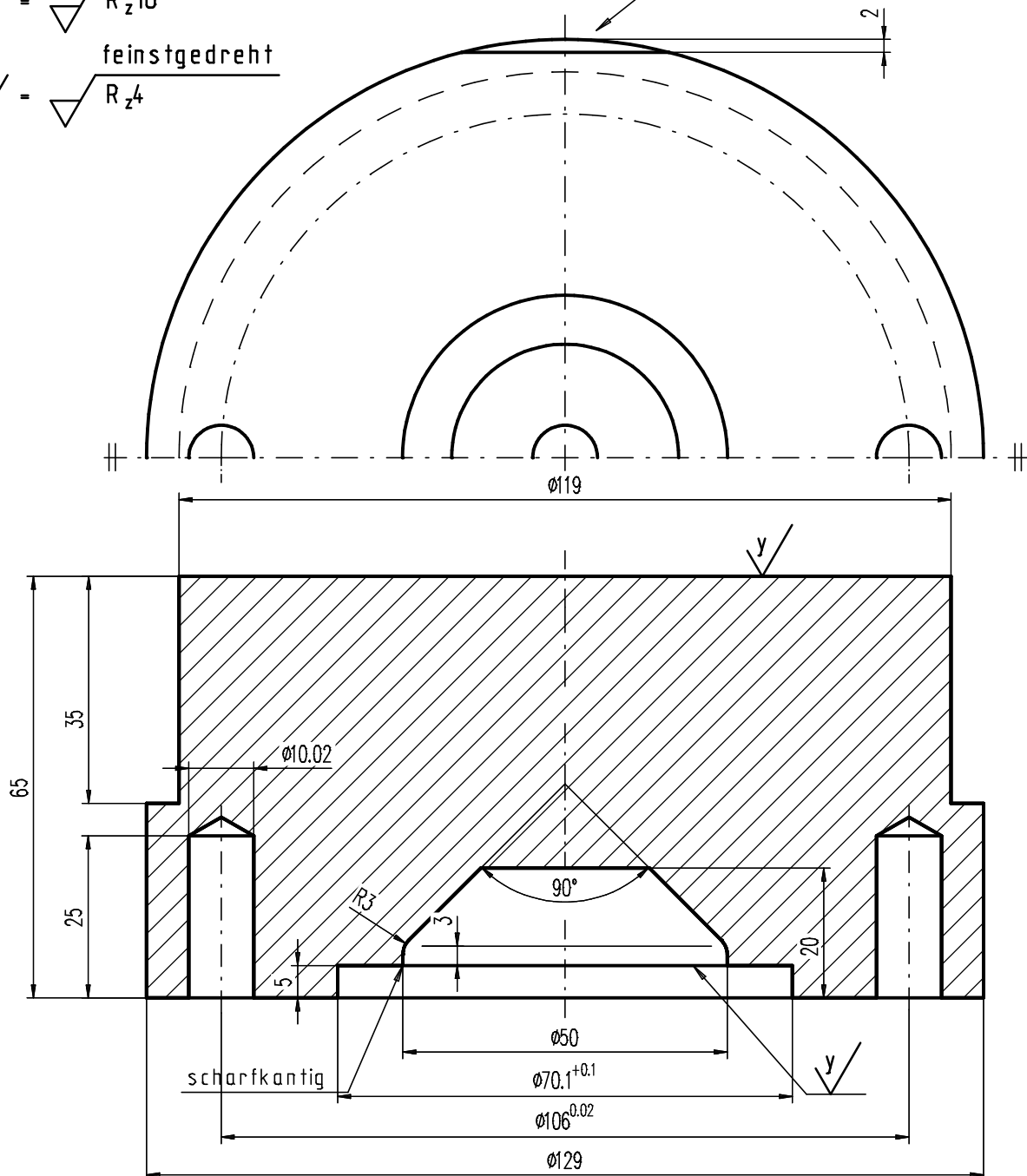
gedreht


x/ = R_{z16}

feinstgedreht

y/ = R_{z4}

beidseitig Anfräsung
zum Spannen



Zchn.-Vers.	1				Datum	Name					
Teile-Index	A				Datum	Name					
Brüggmann Frisoplast GmbH			 Brüggmann	Toleranzen: .		M 1:1	A1/2/3: //	mm ²	G1/2/3: //	g/m	
Werkzeugbau				Teile-Status		A	Werkstoff-1		2316	M-Nr	
26871 Papenburg				i.A. Konstr.			Werkstoff-2			M-Nr	
Tel. 0 49 61 / 914-329				Zeichn-Status			Werkstoff-3			M-Nr	
Fax. 0 49 61 / 914-237				Freigegeben		F	Kunde				
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name			Benennung				
		Erst.		28.01.97			Wzazubi		Kopfteil CE 5, Ø129mm, Höhe 65mm		
		Gepr.		28.01.97		Leemhuis					
		Norm									
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr. 1085-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.002.01.007		Zeichnungs-Ident-Nr. 10125-1-1-00		Blatt 1	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator									
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern		I	Ers.f.: .		Ers.d.: .		