


$\sqrt{x}$  (  $\sqrt{y}$  )  
 gedreht  
 $\sqrt{x} = \sqrt{R_{z16}}$   
 feinstgedreht  
 $\sqrt{y} = \sqrt{R_{z4}}$

Außenkanten 1x45° angefast

Zchn.-Vers.	2	Stiftbohrungen gedreht, Durchgangslöcher geändert				Datum 15.10.96		Name Wzazubi			
Teile-Index	A					Datum		Name			
<b>Brüggmann Frisoplast GmbH</b> Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: .		M 1:1		A1/2/3: // mm <sup>2</sup> G1/2/3: // g/m			
				Teile-Status i.A. Konstr.		A		Werkstoff-1		2316 M-Nr	
				Zeichn-Status In Arbeit		A		Werkstoff-2		M-Nr	
								Werkstoff-3		M-Nr	
								Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz, Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB).		Datum		Name		Benennung					
		Erst. 10.10.96		Wzazubi		Düsenscheibe mit Mulde Höhe 18mm; mit Durchgangslöcher					
		Gepr.									
		Norm									
Zeichnungs-Nr.		Werkzeug-Nr.-Düse		Teile-Ident-Nr.  983-A-WZ		Typ-Nr.  200.01.003.04.010		Zeichnungs-Ident-Nr.  7828-2-1-00		Blatt 1	
		Werkzeug-Nr.-Kalibrator									
Ers.f.: .		Ers.d.: .		Verwendung: intern I		Ers.f.: .		Ers.d.: .			