

$$x = \sqrt{\frac{y}{r}}, \frac{z}{z}$$

$$x = \sqrt{\frac{gedreht}{R_z 16}}$$

$$hochglanz poliert$$

$$y = \sqrt{\frac{R_z 4}{feinstgedreht}}$$

$$z = \sqrt{\frac{R_z 4}{R_z 4}}$$

Ers.d.: .

Außenkanten 1x45° angefast

Werkzeug-Nr-Kalibrator

Ers.d.: .

Workmanagerübernahme Zeichn. vom 13.11.1991

Ers.f.: .

ZchnVers.		Datum	Name									
Teile-Index						Datum	Name					
Brüamann Fr	isoplast GmbH	Toleranzen: .	М	A1/2/3: //	mm <sup>2</sup> G1/2/3	3: //	g/m					
Fanctor und Türevetama			Teile-Status	Werks	toff-1			M-Nr				
				Werkst	aff-2			M-Nr				
Tel. 0 49 61 / 914-252			Zeichn-Status	Werkst	toff-3			M-Nr				

Fax. 0 49 61 / 914-184			Brügmann			Kunde			
Die Zeichnung ist unser Eigentum	Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung,Verwertung		Datum	Name		Benennung			
		Erst.							
verfolgt.		Gepr.	tb:P_DATUM	tb:BR_PRUEFER		tb:VE_BEZEICHNUNG			
	unlauteren Wettbewerb BGB).	Norm .				TBV E_BEZEICHWONG			
	Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-Düse		Teile-Ident-Nr.		Typ-Nr.	Zeichnungs-Ident-Nr.	Blatt	

Ers.f.: .

Verwendung: