

Workmanagerübernahme  
Ursprungsdatum: 11.09.1991


$$\sqrt{x} \left( \sqrt{y}; \sqrt{z} \right)$$
$$\sqrt{x} = \sqrt[\text{gedreht}]{R_{z16}}$$

hochglanzpoliert

$$\sqrt{y} = \sqrt{R_z^4}$$

feinstgedreht

$$\sqrt{z} = \sqrt{R} z^{1/4}$$

Zchn.-Vers.	1					Datum	Name	
Teile-Index	A					Datum	Name	
<b>Brüggmann Frisaplast GmbH</b> Werkzeugbau 26871 Papenburg Tel. 0 49 61 / 914-329 Fax. 0 49 61 / 914-237		 Brüggmann		Toleranzen: . . Teile-Status i.A. Konstr. <b>A</b> Zeichn-Status In Arbeit <b>A</b>		M 1:1 A1/2/3 // mm <sup>2</sup> 61/2/3: // g/m Werkstoff-1 2316 M-Nr Werkstoff-2 M-Nr Werkstoff-3 M-Nr Kunde		
Die Zeichnung ist unser Eigentum Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar und wird gerichtlich verfolgt. Urheberrechtsgesetz/Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb (BGB)		Datum Erst. 23.04.96 Gepr. Norm	Name wzazubi		Benennung Kugelumlenkungskopf Ø78 Extruderanschluß ME / S60			
Zeichnungs-Nr.	Werkzeug-Nr-DBse Werkzeug-Nr-Kalibrator		Teile-Ident-Nr. 692-A-WZ		Typ-Nr. 200.01.020.01.002	Zeichnungs-Ident-Nr. 3106-1-1-DD	Blatt 1	
Ers.f.: .	Ers.d.: .	Verwendung: intern I		Ers.f.: .	Ers.d.: .			