

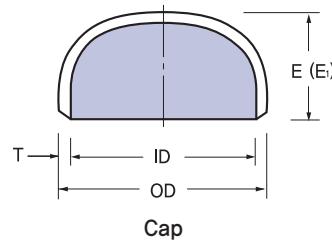
WROUGHT STEEL BUTT-WELDING FITTING

• Cap

STD, Sch40, X-S, Sch80
Sch160, XX-S

ASME B16.9

Nominal Pipe Size	Outside Diameter O.D	Length E	Limiting Wall Thickness for Length E	Length E ₁	STD		Sch 40	
					T	I.D	T	I.D
½	0.840	1.00	0.18	1.00	0.109	0.622	0.109	0.622
¾	1.050	1.00	0.15	1.00	0.113	0.824	0.113	0.824
1	1.315	1.50	0.18	1.50	0.133	1.049	0.133	1.049
1 ¼	1.660	1.50	0.19	1.50	0.140	1.380	0.140	1.380
1 ½	1.900	1.50	0.20	1.50	0.145	1.610	0.145	1.610
2	2.375	1.50	0.22	1.75	0.154	2.067	0.154	2.067
2 ½	2.875	1.50	0.28	2.00	0.203	2.469	0.203	2.469
3	3.500	2.00	0.30	2.50	0.216	3.068	0.216	3.068
3 ½	4.000	2.50	0.32	3.00	0.226	3.548	0.226	3.548
4	4.500	2.50	0.34	3.00	0.237	4.026	0.237	4.026
5	5.563	3.00	0.38	3.50	0.258	5.047	0.258	5.047
6	6.625	3.50	0.43	4.00	0.280	6.065	0.280	6.065
8	8.625	4.00	0.50	5.00	0.322	7.981	0.322	7.981
10	10.750	5.00	0.50	6.00	0.365	10.020	0.365	10.020
12	12.750	6.00	0.50	7.00	0.375	12.000	0.406	11.938
14	14.000	6.50	0.50	7.50	0.375	13.250	0.438	13.124
16	16.000	7.00	0.50	8.00	0.375	15.250	0.500	15.000
18	18.000	8.00	0.50	9.00	0.375	17.250	0.562	16.876
20	20.000	9.00	0.50	10.00	0.375	19.250	0.594	18.812
22	22.000	10.00	0.50	10.00	0.375	21.250	0.594	20.812
24	24.000	10.50	0.50	12.00	0.375	23.250	0.688	22.624
26	26.000	10.50	-	-	0.375	25.250	0.688	24.624
28	28.000	10.50	-	-	0.375	27.250	0.688	26.624
30	30.000	10.50	-	-	0.375	29.250	0.688	28.624
32	32.000	10.50	-	-	0.375	31.250	0.688	30.624
34	34.000	10.50	-	-	0.375	33.250	0.688	32.624
36	36.000	10.50	-	-	0.375	35.250	0.750	34.500
38	38.000	12.00	-	-	0.375	37.250	-	-
40	40.000	12.00	-	-	0.375	39.250	-	-
42	42.000	12.00	-	-	0.375	41.250	-	-
44	44.000	13.50	-	-	0.375	43.250	-	-
46	46.000	13.50	-	-	0.375	45.250	-	-
48	48.000	13.50	-	-	0.375	47.250	-	-
50	50.000	14.07	-	-	-	-	-	-
52	52.000	14.57	-	-	-	-	-	-
54	54.000	15.15	-	-	-	-	-	-
56	56.000	15.65	-	-	-	-	-	-
58	58.000	16.23	-	-	-	-	-	-
60	60.000	16.23	-	-	-	-	-	-



Unit : inch

X-5		Sch80		Sch160		XX-5		Nominal Pipe Size
T	I.D	T	I.D	T	I.D	T	I.D	
0.147	0.546	0.147	0.546	0.188	0.464	0.294	0.252	1/2
0.154	0.742	0.154	0.742	0.218	0.612	0.308	0.434	3/4
0.179	0.957	0.179	0.957	0.250	0.815	0.358	0.599	1
0.191	1.278	0.191	1.278	0.250	1.160	0.382	0.896	1 1/4
0.200	1.500	0.200	1.500	0.281	1.338	0.400	1.100	1 1/2
0.218	1.939	0.218	1.939	0.344	1.687	0.436	1.503	2
0.276	2.323	0.276	2.323	0.375	2.125	0.552	1.771	2 1/2
0.300	2.900	0.300	2.900	0.438	2.624	0.600	2.300	3
0.318	3.364	0.318	3.364	-	-	-	-	3 1/2
0.337	3.826	0.337	3.826	0.531	3.438	0.674	3.152	4
0.375	4.813	0.375	4.813	0.625	4.313	0.750	4.063	5
0.432	5.761	0.432	5.761	0.719	5.187	0.864	4.897	6
0.500	7.625	0.500	7.625	0.906	6.813	0.875	6.875	8
0.500	9.750	0.594	9.562	1.125	8.500	1.000	8.750	10
0.500	11.750	0.688	11.374	1.312	10.126	1.000	10.750	12
0.500	13.000	0.750	12.500	1.406	11.188	-	-	14
0.500	15.000	0.844	14.312	1.594	12.812	-	-	16
0.500	17.000	0.938	16.124	1.781	14.438	-	-	18
0.500	19.000	1.031	17.938	1.968	16.062	-	-	20
0.500	21.000	1.125	19.750	2.125	17.750	-	-	22
0.500	23.000	1.219	21.562	2.344	19.312	-	-	24
0.500	25.000	-	-	-	-	-	-	26
0.500	27.000	-	-	-	-	-	-	28
0.500	29.000	-	-	-	-	-	-	30
0.500	31.000	-	-	-	-	-	-	32
0.500	33.000	-	-	-	-	-	-	34
0.500	35.000	-	-	-	-	-	-	36
0.500	37.000	-	-	-	-	-	-	38
0.500	39.000	-	-	-	-	-	-	40
0.500	41.000	-	-	-	-	-	-	42
0.500	43.000	-	-	-	-	-	-	44
0.500	45.000	-	-	-	-	-	-	46
0.500	47.000	-	-	-	-	-	-	48
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-