1. Meeting Specifics

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Subject: | EL Requirements Survey | | | | |
| Meeting Date: | 2018. 03. 16 | Start : | 09:30 | End : | 11:30 |
| Meeting Location : | Meeting Room @ 432-IT | | | | |
| Meeting Leader: | CIM | | Email: |  | |
| Minute Taker: |  | | Email: |  | |

1. Participantss

| Part | Name of Meeting Participant |
| --- | --- |
| CIM |  |
| AIM | YC Kwon, SW Cho, YL Lim |

1. Meeting Agenda

| Topic | Presenter |
| --- | --- |
| EL Requirements Survey | CIM |

1. Meeting Minutes

Record the outcomes from the meeting in the following table. Identify the type of results, e.g. status update, decision made, issues identified, time set for next meeting.

Results Table

| No. | Subject/Description |
| --- | --- |
| 01 | Dispatching  CIM : MOD 디스패칭 중에 특수한 AGV 타입이 있어서 특수반송 고려할 필요, 4월중 요구사항 수집예정 |
| 02 | EV/EN Mask Introduction  AIM : B7 마스크 라인 소개  ->CIM : 차이점은 텐션 라인과 마스크 스톡이 붙어있어서 마스크 단위 반송을 한다  ->CIM : MCT 반송 규칙은 거의 유사하나 실제 챔버가 요구하는 마스크 수량의 반영이 필요하다  ->CIM : 프레임 코드가 곧 Mask ID, t4는 sheet만 자재 관리 대상  ->CIM : 챔버내에서 마스크별 사용빈도가 균일하지 못해서 abnormal 상황을 굉장히 많이 고려해야 할 거 같다.(CST slot 구멍이 1개) |
| 03 | WIP Flow#1 : Receive  - Receive from ARRAY : t3 CELL receive 유용 |
| 04 | WIP Flow#2 : Release  - EL 생산계획 : Group 관리 from CELL(STB1 case), release 포인트에서 ERP 인터페이스 필요  - t3 CELL 파트 참조 요망 |
| 05 | WIP Flow#3 : HFC  - half-cut : line-in/out(Remove/Recover/Scrap) 에서 scrap 보고 케이스 없음  - 로더(랜덤 CST)/언로더(28\*2 : 포크가 한단 단위로 삽입)  - 좌 A, 우 B / CST에 섞이는지 확인 -> mix하면 hold 처리  - 컷팅 이후 검사 후 NG glass는 언로더 근처 버퍼에 적재 : 10장 차면 언로더 하나를 NG로 변경하여 언로드(A/B 혼합 가능 but PFCD등 mix 불가)  -> RTTR 판정(공정 처리 by grade) -> lotGrade mix(Glass OK/NG 믹스) -> AOI가서 NG만 검사  - 56단에서는 포크가 한층 단위로만 뺄수 밖에 없어서 MES에서는 pair로 지정해줘야 한다.  - 적어도 first cutting에서는 MMG 없음  - cut 완료 후에 Group을 A/B로 파생하여 변경 |
| 06 | WIP Flow#4 : EV/EN : 단일 공정 tracking  - Mask 관리  - 언로더로 A 타입 CST/B 타입 CST 따로 반송하는 기능 요청  - scrap 외에는 NG도 끝까지 주욱 간다 : CST 버퍼 포트 없음  - EV 검측에서 이상 발견시 이상 flag 기록 -> TK-out 후 AOI 진행  - 언로더에서 A/B mix 체크 -> hold 처리  - 챔버 하나가 다운 먹으면 로더쪽의 PU 타입 포트로 역행하여 언로드 후 모델링된 경로로 alter 처리(t3 reference) |
| 07 | WIP Flow#6 : ship to TP(touch panel)  - ARRAY ship과 동일  - return to EL : 원래 EL group으로 복원 / PFCD 및 flow는 기준정보에 따라서 변경하여 |
| 08 | WIP Flow#7 : Lami  - A/B 구분없이 혼합 진행 가능  - Glass별 Lami ConsumableSpec 기록(POL 관리 유사)  - ship to MOD : validation if record with Lami spec  - OPI 보정 기능 필요  - abnormal code 기록 후 MOD까지 전달 필요 by TIB interface : DB link 방식이 좀 위험하다고 판단  - DSP 범위는 모듈 secondary cutter 앞까지는 MCS 이후는 특수 AGV 반송 |