1. Meeting Specifics

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Subject: | EL Requirements Survey | | | | |
| Meeting Date: | 2018. 03. 19 | Start : | 09:30 | End : | 11:30 |
| Meeting Location : | Meeting Room @ 432-IT | | | | |
| Meeting Leader: | CIM | | Email: |  | |
| Minute Taker: | SW Cho | | Email: |  | |

1. Participants

| Part | Name of Meeting Participant |
| --- | --- |
| CIM |  |
| AIM | YC Kwon, SW Cho, YL Lim |

1. Meeting Agenda

| Topic | Presenter |
| --- | --- |
| EL Requirements Survey | CIM |

1. Meeting Minutes

Record the outcomes from the meeting in the following table. Identify the type of results, e.g. status update, decision made, issues identified, time set for next meeting.

Results Table

| No. | Subject/Description |
| --- | --- |
| 01 | **FMM** : Mask type 5종류 중 FMM은 공장내 프레임으로 제작, 대다수 차지 |
| 02 | **Frame 투입기#1 :**  -프레임은 박스로 입고, 프레임 로더/언로더 설비로 최초 투입,   제품 상관없이 뱅크 공정에 대기 이후 Release 업무(flow 투입)  -프레임 투입기는 스토커랑 결합, 구조상 오른쪽은 박스 포트, 왼쪽은 CST 포트,   중간은 stocker 연결 포트 : 개별 MSK |
| 03 | **Frame 투입기#2 : Run mode operation**  CIM : 6개 런모드 설정, MES는 상관 없음 : BC가 validate / 모드 변경도 통합테스트 케이스에 포함  ->AIM : MES의 control 부분은 더 고려해보겠다  -1번 : Box to STK  --no box ID, 박스에서 프레임 하나썩 손으로 꺼내서 로딩, no validation  --DCR 리딩 시점에서 생성(이 스토커에 유일한 1개), Mask naming rule에 따라... :  Mask 데이터 구조에 대한 논의 필요  --Mask TK-In/Out 처리를 위한 스펙 필요  --Mask reading 또는 트래킹에서 error 발생 시 처리는 하되 스토커 안에서 hold 처리 :  무조건 초기세정 절차는 거쳐야하기 때문  -2번 : STK to Box  --외부 세정 case  --박스 관리를 안하기 때문에 박스에 얼마나 들어갔는지 관리할 필요 없음  --stocker to frame loader를 공정으로 관리하고 트래킹 시나리오 설계해야함  -3번 : MGV CST to STK  --EVA 챔버에서 이상 Mask CST MGV 반출 후 이쪽으로 입고 :  옆 검사기 라인에 CST 구멍이 없다  -4번 : STK to MGV CST  -5번 : MGV CST to Box  --이상 마스크일 경우 direct로 박싱 후 반출  -6번 : Box to MGV CST  --case unknown |
| 04 | **Frame 투입기#3 : Mask Release**  -release from STK in OPI : 진행 flow 및 owner ID 등 property 부여  -release cancel 기능 요구 |
| 05 | **\*Mask making#1 : cover/howling tension**  --프레임 로더 스토커와 연결, 필요하면 mask 개별 dispatching(turn table로 반송, BC에 포트 간주 요청), 자재관리 필요없음  --frame이 out할때 trimmer flag 달고 나옴(크기가 커서 특수 스토커로만 들어가야함)  --trimmer flag에 따라 로딩 validation 필요, trimmer flag에 따라 진행할 수 있는 공정도 제한 |
| 06 | **\*Mask making#2 : laser trimmer**  --cover tension기와 port to port 반송 필요  --trimmer flag 찍힌 것만 진행, TK-out시에도 flag 불일치 validation(이후 처리는 제조부와 협의) |
| 07 | **\*Mask making#3 : FMM tension**  --3개 tension(cover/howl/sheet) 이후 laser trim, 개별 trim 공정마다 flag 구분할 필요가 있다  --여기까지 완성 |
| 08 | **\*Mask Cleaner**  --외부 세정건물로 자동반송  --Mask CST 반송 밸런싱 필요 없음, 개별 마스크 밸런싱은 컨베이어 연결되있을 경우에만  --trimmer 언로드 후 세정기 이동 자동반송 시나리오 설계 필요(kanban rule) :  EQP to STK, STK to STK는 CST 단위 반송 |