

#### МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АСТРАХАНСКОЙ ОБЛАСТИ

Государственное автономное образовательное учреждение Астраханской области высшего образования «Астраханский государственный архитектурно-строительный университет» ЕНОТАЕВСКИЙ ФИЛИАЛ (Енотаевский филиал ГАОУ АО ВО «АГАСУ»)

# РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

## УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ 01.01 ПМ.01. ПОШИВ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ

по профессии среднего профессионального образования

29.01.07 Портной

Квалификация: Портной

ОДОБРЕНА Методическим объединением профессионального цикла Протокол № 5 от «24» апреля 2020 г. Председатель методического объединения /Чалдаева С.Г.

РЕКОМЕНДОВАНА Педагогическим советом Енотаевского филиала ΓΑΟΥ ΑΟ ΒΟ ΑΓΑСΥ Протокол № 5 от «24» апреля 2020 года

**УТВЕРЖДЕНО** Директор Енотаевского филиала ГАОУ АО ВО «АГАСУ»: 30 Olog LOY" /Кузнецова В.Г. / «24» апреля 2020г.

«24» апреля 2020г.

Составитель: преподаватель <u>& Caraf</u>/Хачалова Е.В../
- ФЗ от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»

- ФГОС среднего профессионального образования, утвержденного 2 августа 2013 г. Приказом №770 Министерства образования и науки Российской Федерации

Учебного плана на 2020 год набора

Эксперты:

Техническая экспертиза:

Методист Енотаевского филиала ГАОУ АО ВО «АГАСУ» (подпись)

/Кондратьева Ю.И

Содержательная экспертиза

Индивидуальный предприниматель

(подпись)

# СОДЕРЖАНИЕ

Паспорт программы учебной практики	стр. 4
Результаты освоения программы учебной практики	стр. 5
Тематический план и содержание учебной практики	стр. 5
Условия реализации программы учебной практики	стр. 9
Контроль и оценка результатов освоения учебной практики	стр. 10
Приложения	стр. 11

#### 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 1.1. Область применения программы:

Рабочая программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее — ППКРС) в соответствии с ФГОС СПО по профессии 29.01.07 Портной.

Рабочая программа учебной практики может быть использована при обучении по программам профессиональной подготовки по профессии 29.01.07 Портной.

#### 1.2. Цели и задачи учебной практики:

Формирование у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии, обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии.

#### Требования к результатам освоения учебной практики

В результате прохождения учебной практики по видам профессиональной деятельности обучающийся должен иметь практический опыт:

ВПД	Требования к умениям	
/ 1	ı v	
Выполнение пошива	У Изготавливать швейные изделия	
швейных изделий по	Работать с эскизами	
индивидуальным заказам	<ul> <li>Распознавать составные части деталей изделий</li> </ul>	
	одежды и их конструкций	
	<ul> <li>Определять свойства применяемых материалов</li> </ul>	
	<ul><li>Работать на различном швейном оборудовании с</li></ul>	
	применением средств малой механизации	
	<ul> <li>Поиск оптимального способа обработки швейных</li> </ul>	
	изделий различных ассортиментных групп	
	<ul><li>Выполнять влажно-тепловые работы</li></ul>	
	<ul> <li>Поиск информации нормативных документов</li> </ul>	

#### 1.3. Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики:

В рамках освоения ПМ.01 – 720 часов

# 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является сформированность у обучающихся первоначальных практических профессиональных умений в рамках модулей ППКРС по основным видам профессиональной деятельности:

#### 2.1. Виды работ, применяемых при изготовлении одежды.

- ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом
- ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп
- ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажнотепловой обработки узлов и изделий
- ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально
- ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки
- ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда
- ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документации

# 3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

## 3.1. Тематический план учебной практики

Код	Код и наименование	К-во	Наименование тем	К-во
ПК	профессиональных модулей	часов	учебной практики	часов
		по		ПО
		ПМ		теме
ПК 1.1-	ПМ.01 Пошив швейных	720	Тема 1.1 Виды работ,	108
1.7	изделий по индивидуальным		применяемых при	
	заказам		изготовлении одежды.	
			Тема 1.2. Оборудование	30
			швейного производства.	
			Тема 1.3 Обработка деталей и	156
			узлов швейных изделий.	
			Тема 1.4 Обработка изделий	246
			платьево – блузочного	
			ассортимента одежды.	
			Тема 1.5. Обработка изделий	180
			пальтово – костюмного	
			ассортимента одежды.	
в том числе дифференцированный зачет 6 час				
Итого				720

# 3.2. Содержание учебной практики

Наименование ПМ и тем	Содержание учебных занятий		Объе	Уровень
учебной практики			M	усвоени
			часов	Я
ПМ.01 Пошив швейных			720	
изделий по				
индивидуальным				
заказам				
Тема 1.1. Виды работ,		ержание:	108	
применяемых при изготовлении одежды.	1	Выполнение прямых ручных стежков и строчек.	6	2
	2	Выполнение косых ручных стежков и	12	-
	3	строчек.	12	
	3	Выполнение петлеобразных ручных стежков и строчек.	12	
	4	Выполнение стежков для пришивания фурнитуры.	12	
	5	Выполнение крестообразных ручных стежков и строчек.	6	
	6	Выполнение петельных ручных стежков и строчек.	6	
	7	Выполнение соединительных машинных швов.	12	
	8	Выполнение краевых машинных швов.	12	
	9	Выполнение отделочных машинных швов.	18	
	10	Выполнение влажно-тепловых работ.	6	-
	11	Выполнение дублирования деталей	6	
		кроя.		
Тема 1.2. Оборудование	Соло	ержание:	30	
швейного	1	Выполнение заправки верхних и	6	2
производства.		нижних нитей, регулировка, пуск машины.		
	2		6	
	3	Выполнение машинных строчек. Выполнение обметывания срезов.	6	
	4	Выполнение обработки петли.	6	
	5	Выполнение образцов, используя	6	
	,	приспособления малой механизации		
		на швейных машинах.		
Тема 1.3. Обработка	Содержание		156	
деталей и узлов	<del>Сод</del> (	Выполнение обработки мелких	36	2
швейных изделий.		деталей.		
	2	Выполнение обработки вытачек.	12	  -
	3	Выполнение обработки кокеток.	24	1
	4	Выполнение обработки прорезных карманов.	36	
	5	Выполнение обработки накладных карманов и соединение их с изделием.	30	
	6	Выполнение обработки карманов в швах.	18	

Тема 1.4. Обработка	Содержание:			
изделий платьево	1	Выполнение обработки срезов.	6	2
блузочного	2	Выполнение обработки вытачек-	6	
ассортимента одежды.		подрезов.		
ассортимента одежды.	3	Выполнение обработки рельефов.	6	
	4	Выполнение обработки складок.	6	
	5	Выполнение обработки сборок.	6	
	6	Изготовление буф ручным способом.	12	
	7	Изготовление буф машинным способом.	6	
	8	Выполнение обработки оборок.	6	
	9	Выполнение обработки воланов.	6	
	10	Выполнение обработки рюшей.	6	
	11	Выполнение соединения оборок,	6	
	12	воланов и рюшей с изделием.	-	
	12	Выполнение соединение беек с изделием.	6	
	13	Выполнение отделки изделия тесьмой, кружевом.	6	
	14	Выполнение обработки и соединения с основными деталями кокеток с	12	
		кантом, оборкой и кружевом.		
	15	Выполнение обработки карманов.	12	
	16	Выполнение обработки петель.	6	
	17	Выполнение обработки застежек.	18	
	18	Выполнение обработки боковых и плечевых швов.	6	
	19	Выполнение обработки воротников и	18	
	20	соединение их с горловиной. Выполнение обработки горловины в	18	
	21	изделиях без воротника. Выполнение обработки рукавов без	18	
		манжет.		
	22	Выполнение обработки манжет и соединение их с рукавами.	12	
	23	Выполнение обработки застежек в рукавах.	6	
	24	Выполнение соединения рукавов с проймами.	6	
	25	Выполнение обработки пройм в изделиях без рукавов.	6	
	26	Выполнение соединения лифа платья с юбкой.	6	
	27	Выполнение обработки низа платьев и блузок.	12	
	28	Выполнение окончательной отделки изделий.	6	
Тема 1.5. Обработка	Сол	ержание	180	
изделий пальтово –	1	Выполнение обработки спинок пальто.	6	2
	2	Выполнение обработки шлицы в	12	-
костюмного	_	среднем шве спинки.		

ассортимента одежды.	3	Выполнение обработки петель.	18
•	4	Выполнение обработки бортов.	6
	5	Выполнение обработки подбортов и	6
		соединение их с частями переда.	
	6	Выполнение обработки края борта.	6
	7	Выполнение обработки нижних углов	12
		борта и низа изделия.	
	8	Выполнение обработки потайной	12
		застежки с дополнительным прорезом	
		на подборте.	
	9	Выполнение соединения боковых и плечевых срезов переда и спинки.	6
	10	Выполнение обработки отложного	12
	10	воротника и соединение его с	12
		изделием.	
	11	Выполнение обработки	6
	11	пристегивающегося капюшона.	
	12	Выполнение обработки воротника,	6
		цельнокроеного с подбортами.	-
	13	Выполнение обработки двухшовных	6
		рукавов с передними и локтевыми	
		швами.	
	14	Выполнение обработки вытачной	6
		шлицы в рукаве.	
	15	Выполнение соединения рукавов с	6
		подкладкой.	
	16	Выполнение обработки отложных	6
		отрезных манжет и соединение их с	
		изделием.	_
	17	Выполнение соединения рукавов с	6
	10	проймами.	
	18	Выполнение закрепления бортовой	6
		прокладки и соединение	
	19	дополнительных накладок с изделием. Выполнение обработки внутреннего	6
	17	кармана с листочкой из основного	U
		материала.	
	20	Выполнение обработки кармана в шве	6
		притачивания подкладки к	0
		внутреннему срезу подборта.	
	21	Выполнение обработки подкладки.	6
	22	Выполнение соединения отлетной по	6
		низу подкладки с изделием машинным	
		способом.	
	23	Выполнение соединения притачной	6
		по низу подкладки с изделием	
		машинным способом.	
	24	Выполнение окончательной отделки	6
	изделия.		
	25	Дифференцированный зачет	6
Итого			720

# 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы учебной практики предполагает наличие учебного кабинета и учебной мастерской.

#### Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- учебная доска;
- комплект нормативно-технической документации:
- типовая техническая документация по изготовлению швейных изделий;
- комплект учебно-методической документации:

#### Технические средства обучения:

- ПК.

#### Оборудование учебной швейной мастерской:

- посадочные рабочие места по количеству обучающихся;
- рабочее место мастера п/о;
- учебная доска;
- стол для раскроя;
- швейные машины;
- краеобмёточная машина;
- утюжильные столы, утюги;
- образцы обработки узлов для выполнения работ;
- манекены.
- набор измерительных инструментов и кривых лекал.

# Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест: Оборудование:

- -швейные машины челночного стежка общего назначения AURORA A-333-M;
- швейные машины челночного стежка общего назначения PROTEX TY1130 M;
- многофункциональная швейная машина Bernette E 92 C;
- швейная краеобмёточная машина PROTEX TY-747;
- утюг;
- гладильный стол.

Инструменты: ручные иглы, напёрсток, ножницы, сантиметровая лента.

**Приспособления:** манекен, колышек, булавки, линейки, угольники и лекала; резцы, мел, карандаши.

#### 4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Учебная практика проводится мастером производственного обучения при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями.

#### 4.3. Кадровое обеспечение

Мастер производственного обучения, осуществляющий руководство учебной практикой обучающихся, должен иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий. В результате освоения учебной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме дифференцированного зачета.

Результаты обучения	Формы и методы контроля и		
(освоенные умения в рамках ВПД)	оценки результатов обучения		
- изготавливать швейные изделия;	- наблюдение за правильностью		
- работать с эскизами;	выполнения трудовых приемов;		
- распознавать составные части деталей изделий	- наблюдение за решением		
одежды и их конструкций;	ситуационных задач;		
- определять свойства применяемых материалов;	- оценка результата выполнения		
- работать на различном швейном оборудовании с	практической работы;		
применением средств малой механизации;	- оценка выполнения работ на		
-поиск оптимального способа обработки швейных	занятиях учебной практики;		
изделий различных ассортиментных групп;			
- выполнять влажно-тепловые работы;			
- поиск информации нормативных документов;			

# 6. ПРИЛОЖЕНИЯ ПРИЛОЖЕНИЕ А

# АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

ФИО обучан № группы	, курс, специальность/профессия <u>_29.01.07 По</u>	ортной
	код, наименование	
Название III	М.01 Пошив швейных изделий по индивидуальным з	аказам
Место прове	едения практики:	
_		
1	. Оценка результата освоения профессиональных	х компетенций
	Наименование результата обучения	Оценка об освоении
	(профессиональные компетенции)	(освоил/не освоил)
	Наименование работ	Оценка видов работ
ПК 1.1	Проверять наличие деталей кроя в соответствии с	
	эскизом	
ПК 1.2	Определять свойства и качество материалов для	
	изделий различных ассортиментных групп	
ПК 1.3	Обслуживать швейное оборудование и	
	оборудование для влажно-тепловой обработки	
	узлов и изделий	
ПК 1.4	Выполнять поэтапную обработку швейных	
	изделий различного ассортимента на машинах или	
	вручную с разделением труда и индивидуально	
ПК 1.5	Формировать объемную форму полуфабриката	
	изделия с использованием оборудования для	
THE 1 6	влажно-тепловой обработки	
ПК 1.6	Соблюдать правила безопасности труда	
ПК 1.7	Пользоваться технической, технологической и	
	нормативной документации	
Лифференции	рованный зачет	
дифференциј	Jobannibin 3u 101	
A TC	<i>r</i>	
	выполнения работ в соответствии с технологие	и и (или) треоованиям
рганизации	, в которой проходила практика:	
т		
цеятельность	студента во время практики заслуживает оценки	
Руководитель	практики от	
образователы	ной организации//	/

М.П

# приложение б

#### ХАРАКТЕРИСТИКА

#### деятельности

студен		рохождения учебной
проит	(ФИО студента)	
практи	наименование организации	
по из	вучаемому профессиональному модулю <u>ПМ.01. <i>Пошив</i></u>	швейных изделий по
	идуальным заказам	
<u> </u>	код и наименование модуля	
	В результате прохождения практики студент приобрел общ	ие компетенции:
Код	Наименование ОК	Баллы
ОК		
OK 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будуп	пей
011 11	профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	4011
OK 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели	1 1/1
	способов ее достижения, определенных руководителем.	
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий	И
	итоговый контроль, оценку и коррекцию собствени	
	деятельности, нести ответственность за результаты своей работ	ы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективн	
	выполнения профессиональных задач.	
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технолог	гии
	в профессиональной деятельности.	
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллега	ми,
	руководством, клиентами.	
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применени	1ем
	полученных профессиональных знаний (для юношей).	
	(оценка компетенций производиться по 5-ти бальной системе)	
Tak w	е в ходе практики студент получил практический опыт по р	ทอบบอง บออภัยนา บวสิ่อสมบั
	• • •	иней инеиных изоемии
<u>по ино</u>	<u>ивидуальным заказам</u>	
Заслуж	кивает оценки	
J	,	
Dancon	O HANDO HA TIMO DETINALI OTO	
•	одитель практики от	,
образо	овательной организации/	/
	подпись фамилия, инициалы	
Дата з	аполнения « » 202 г.	