



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-RU.АД77.В.00775

Серия RU № 0726177

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью "Мегалит 23"

Место нахождения: 191123, Россия, город Санкт-Петербург, улица Радищева, дом 44, литер А, помещение 8-Н

Адрес места осуществления деятельности: 127474, Россия, город Москва, шоссе Дмитровское, дом 60

Регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.10АД77, дата регистрации 08.08.2017 года.

Телефон: +79152309143 Адрес электронной почты: 23megalit@gmail.com

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Гидроаэроцентр"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 140180, Россия, Московская область, город Жуковский, улица Луч, дом 1Б, помещение 43, основной государственный регистрационный номер 5087746030708

Телефон: +74964045600 Адрес электронной почты: egats@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Гидроаэроцентр"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 140180, Россия, Московская область, город Жуковский, улица Луч, дом 1Б, помещение 43

ПРОДУКЦИЯ Аппараты воздушного охлаждения, тип ТУРБО, предназначенные для газов и паров и используемые для рабочих сред группы 1 и 2, с максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 до 25 МПа, категории опасности 3 и 4, и их сборочные единицы, выдерживающие воздействие давления.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.25.11-001-85983116-2017 «АППАРАТЫ ВОЗДУШНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ ГАЗА ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ БЛОЧНЫЕ ТИПА «ТУРБО»

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8419 50 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 112 от 29.06.2018 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Центр Экспертизы Промышленной Безопасности «Эксперт», аттестат аккредитации RA.RU.21AK52

Акта о результатах анализа состояния производства № 20180607-08 от 08.06.2018 года

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия" Условия хранения: на открытых площадках в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом при температуре от минус 60 °С до плюс 50 °С, при относительной влажности воздуха не более 75 %. Срок хранения: изготовителем не установлен. Срок службы при соблюдении потребителем правил эксплуатации – не менее 30 лет. Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ТР ТС 032/2013 согласно приложению бланк №0507274.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.06.2018 ПО 28.06.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
Туманишвили Реваз Михайлович
(инициалы, фамилия)Мигдалович Борис Анатольевич
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

RU C-RU.AД77.B.00775

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС

Серия RU № 0507274

Сведения по сертификату соответствия

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» ТР ТС 032/2013:

1. Обоснование безопасности 87686210.28.25.11.001 ОБ.
2. Паспорт сосуда, работающего под избыточным давлением: ВГАЦ.35.008.00.000ПС Аппарат воздушного охлаждения ТУРБО 75-1-6-1-2-5,5-У1, заводской номер 0001.
3. Руководство по эксплуатации ВГАЦ.35.008.00.000РЭ.
4. Проектная документация: спецификация ВГАЦ.35.008.00.000, сборочный чертеж ВГАЦ.35.008.00.000СБ.
5. Результаты прочностных расчетов: расчет на прочность ВГАЦ.35.008.00.000РР.
6. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: технические условия ТУ 28.25.11-001-85983116-2017; свидетельства национального агентства контроля сварки о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №№ АЦСТ-79-01643, АЦСТ-79-01637, АЦСТ-79-01642, АЦСТ-79-01639, АЦСТ-79-01640, АЦСТ-79-01638, АЦСТ-79-01641; свидетельства национального агентства контроля сварки об аттестации сварочных материалов №№ АЦСМ-48-00772, АЦСМ-48-01849, АЦСМ-48-01214, АЦСМ-48-01922; свидетельства национального агентства контроля сварки об аттестации сварочного оборудования: №№ АЦСО-72-01787, АЦСО-72-01779, АЦСО-72-01780, АЦСО-72-01781, АЦСО-72-01782, АЦСО-72-01777, АЦСО-72-01753, АЦСО-72-01754, АЦСО-72-01718, АЦСО-72-01719, АЦСО-72-01717, АЦСО-72-01716, АЦСО-72-01636, АЦСО-72-01257, АЦСО-72-01259, АЦСО-72-01243, АЦСО-72-01260, АЦСО-72-01258, АЦСО-72-01614, АЦСО-72-01613, АЦСО-72-01616, АЦСО-72-01244; свидетельство об аттестации центральной заводской лаборатории № 11А020279 от 27.10.2017 года; заключение по капиллярному контролю качества сварных соединений № 125/18 от 09.04.2018 года, заключение по результатам ультразвукового контроля № 632/18 от 06.04.2018 года.
7. Сведения о проведенных испытаниях: программа и методика приемо-сдаточных испытаний ВГАЦ.35.008.00.000ПМ1.
8. Протоколы испытаний оборудования, проведенных изготовителем: заключения по результатам капиллярного и ультразвукового контролей качества сварных соединений №№ 632/18 от 06.04.2018 года, 534/18 от 20.03.2018 года, 539/18 от 22.03.2018 года, 911/18 от 18.05.2018 года, 912/18 от 18.05.2018 года, 320/18 от 12.03.2018 года, 219-1/18 от 20.02.2018 года; протокол гидравлических испытаний на прочность и герметичность (люминесцентно-гидравлическим способом) секции теплообменной: № 1 от 19.05.2018 года; протокол предварительных испытаний на прочность и герметичность от 18.06. 2018 года; протоколы испытаний работоспособности вентилятора 1 №№ 1, 2, 3, 4 от 25.05.2018 года; протоколы испытаний работоспособности вентилятора 2 №№ 5, 6, 7 от 25.05.2018 года; акт предварительных испытаний, проверки внешнего вида, качества механической сборки от 18.06. 2018 года; акты визуального и измерительного контроля: №№ 26 от 16.03.2018 года, 1 от 06.03.2018 года, 2 от 06.03.2018 года, 3 от 06.03.2018 года, 4 от 06.03.2018 года; заключения на проведение механических испытаний: №№ 864 от 07.02.2018 года, 886-5 от 24.04.2018 года.
9. Документы о подтверждении характеристик материалов и комплектующих: сборник №1: «Документы о подтверждении характеристик материалов и комплектующих».
10. Перечень стандартов, указанных в разделе V настоящего технического регламента, которые были применены при изготовлении (производстве) оборудования.
11. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя: квалификационные удостоверения сварщиков №№ МР-7ГАЦ-I-16442, МР-7ГАЦ-I-15347, МР-7ГАЦ-I-16438, МР-7ГАЦ-I-16441, МР-7ГАЦ-I-15345, МР-7ГАЦ-I-16618, МР-7ГАЦ-I-16440, МР-7ГАЦ-I-16620, МР-7ГАЦ-I-16619; квалификационные удостоверения специалистов неразрушающего контроля №№ НОАП-0039-1976, НОАП-0056-0438, НОАП-0039-0212, НОАП-0039-5090, НОАП-0018-10318, НОАП-0039-1522.
12. Иные документы, подтверждающие соответствие оборудования требованиям технического регламента: сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.CM02.K00011 от 23.12.2016 г., сертификаты соответствия системы менеджмента качества требованиям СТО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)


подпись

подпись

Туманишвили Реваз Михайлович

подпись инициалы, фамилия

Мигдалович Борис Анатольевич

подпись инициалы, фамилия

1