

SCHEDA TECNICA
ACIDO SOLFORICO MONOIDRATATO 96% H₂SO₄

Documento cod. SPC-MONOID96
Edizione n° 01 del 28 settembre 2006

PROCEDIMENTO DI FABBRICAZIONE	Prodotto da zolfo elementare
--------------------------------------	------------------------------

CARATTERISTICHE	UNITA'	SPECIFICHE	METODI
Aspetto		Liquido limpido, incolore	
Colore apha	Apha	10 max	Acss 6 ed.
Titolo H ₂ SO ₄	% Peso	96,0 +/- 0,5	Iso 910: 1977
Temperatura congelamento	°C	Fra -15°C e -23°C	
Temperatura di disgelo	°C	Fra -10°C e +3°C	

IMPUREZZE (rif. 100% H ₂ SO ₄)	UNITA'	SPECIFICHE	METODI
Residuo di calcinazione	ppm	50 max	Unichim-uni 4785-1961
Anidride solforosa SO ₂	ppm	5 max	Iso 3423: 1975
Azoto tot. N	ppm	2 max	Colorimetria uv -vis
Riducenti il KMnO ₄ (1) O ₂	ppm	2 max	Permanganometria
Cloruri Cl	ppm	1 max	Unichim-uni 4785-1961
Arsenico As	ppm	0,05 max	Spettrometria a.a.
Cr+V+Ni+Mn	ppm	2 max	Spettrometria a.a.
Ferro Fe	ppm	15 max	Spettrometria a.a.
Mercurio Hg	ppm	0,08 max	Spettrometria a.a.
Piombo Pb	ppm	0,2 max	Spettrometria a.a.
Rame Cu	ppm	0,2 max	Spettrometria a.a.

Note:

(1) comprensivo di anidride solforosa
1 ppm di O₂ corrisponde a 0,115 ml di KMnO₄ N/10 per 100 ml di acido

Assicurazione Qualità

D. TESSARI

Amministratore Delegato

F. MARCHI
P. NULLI