

测试步骤

在正式打印之前，需要进行手动操作的单边调试，测试各个部件运转正常。之前步骤中由于疏忽造成的组装和连接问题，在单步调试步骤中可以得到测试与解决。

大体上来说，需要测试以下几个：

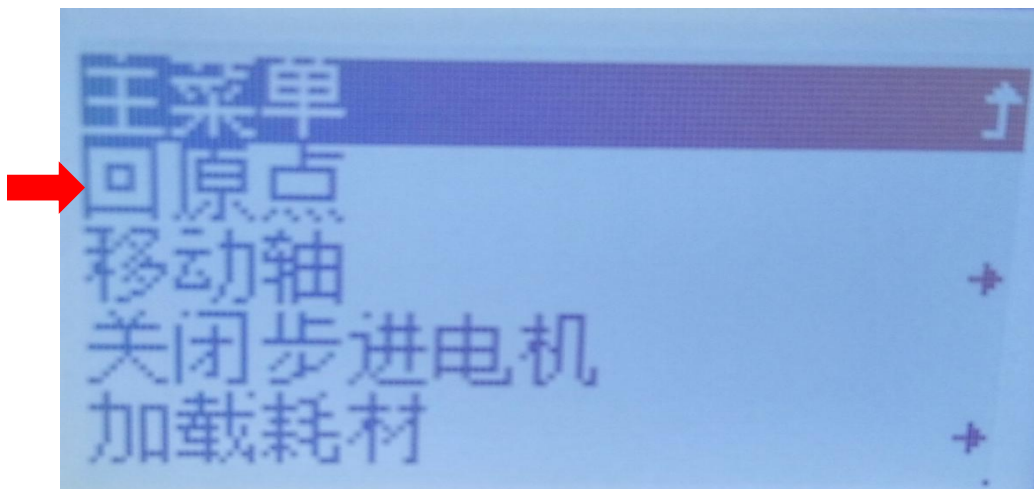
- 1.电机运转是否正常，即平台自动回原点是否正常；
- 2.喷头和热床加热是否正常，能否达到预设温度且控制稳定；
- 3.平台是否调整好，一般平台与喷嘴刚好接触，有轻微的刮痕即可。

注：单步调试涉及到软件，硬件与机械的综合控制，是整个机电系统的协调工作。在调试过程中遇到问题，则需要查阅相关的说明书进行分析与理解。如果有困难，请通过客服进行沟通与解决。

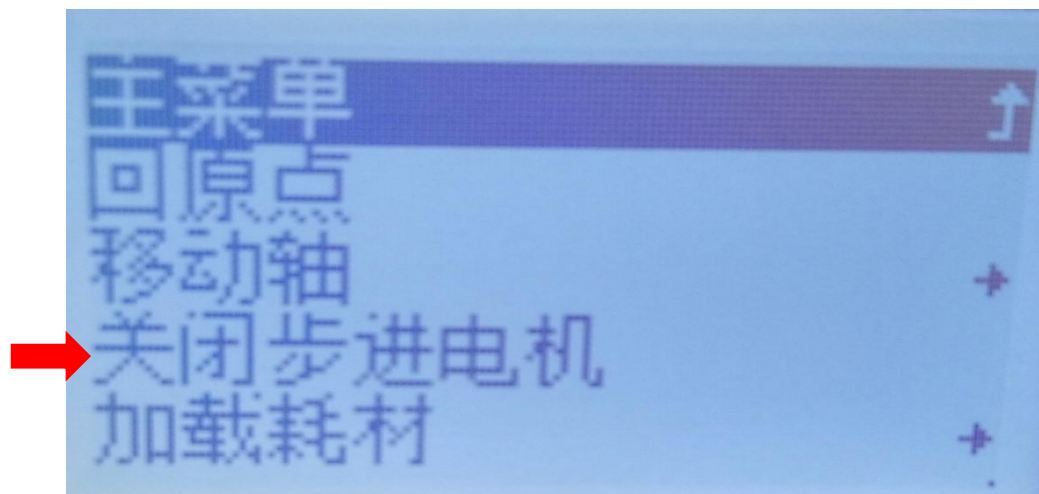
第一步：测试各轴方向

这里介绍的是通过LCD屏来测试机器的。首先请查看LCD屏注解：

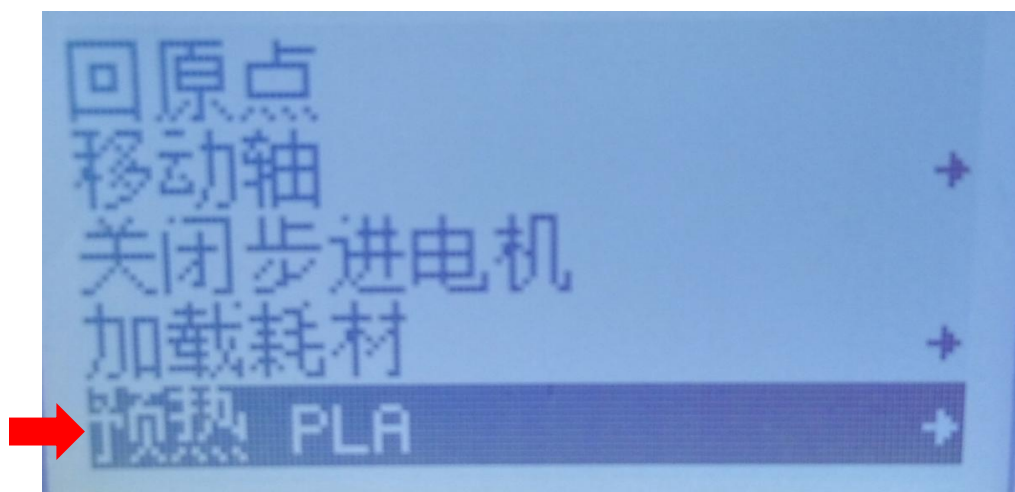
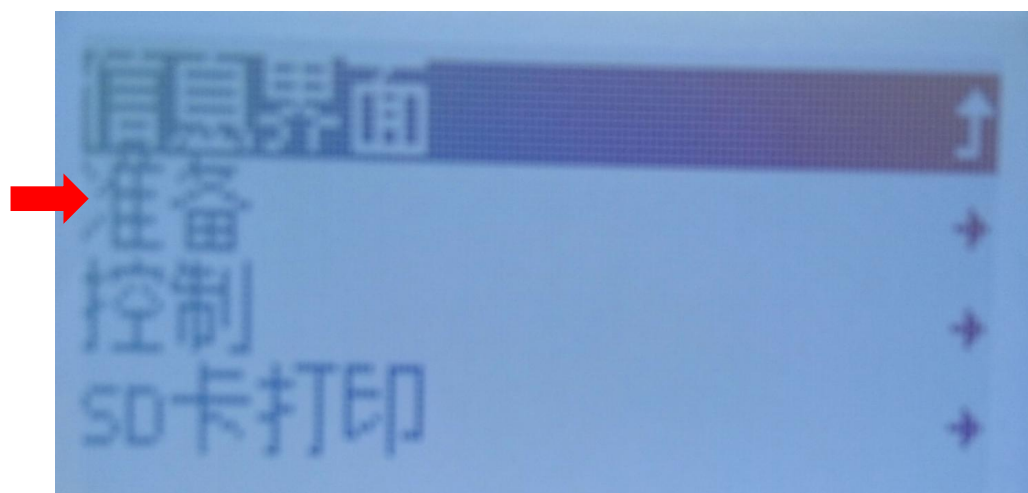
- 1.选中“准备”》》“回原点”，各轴会回到原点（左下角位置），碰到限位开关停止，说明方向是正确的。

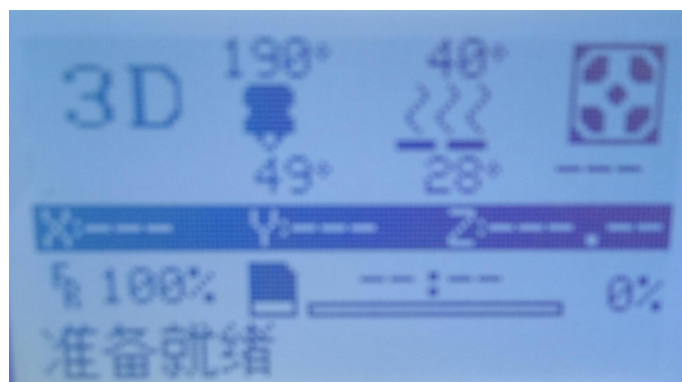


选择“关闭步进驱动”，电机可以自由转动，回零之后可以手动滑动喷头调平。



第二步：预热喷头



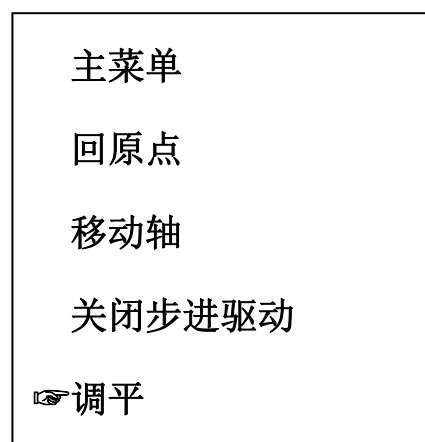
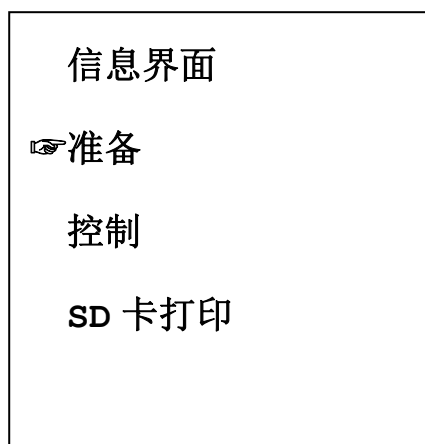


(上为预设温度，下为实际温度)

第三步：调平

机器调平非常重要，直接关系打印的效果。前期调好，后期打印可以不用调节。

1. 按压屏控旋钮选择“准备” -> “调平”



2. 当选择“调平”命令后，根据屏幕提示，喷头会依次移动到平台四个角的位置，水平观察平台与喷嘴的距离，通过平台下的旋钮调节喷嘴与平台的距离，让两者之间刚好能放张A4纸。调节完后选择“回原点”》“关闭步进驱动”，手动移动喷嘴时，在A4纸上有浅浅的刮痕。

准备

👉下一步

主菜单

👉回原点

移动轴

关闭步进驱动

调平

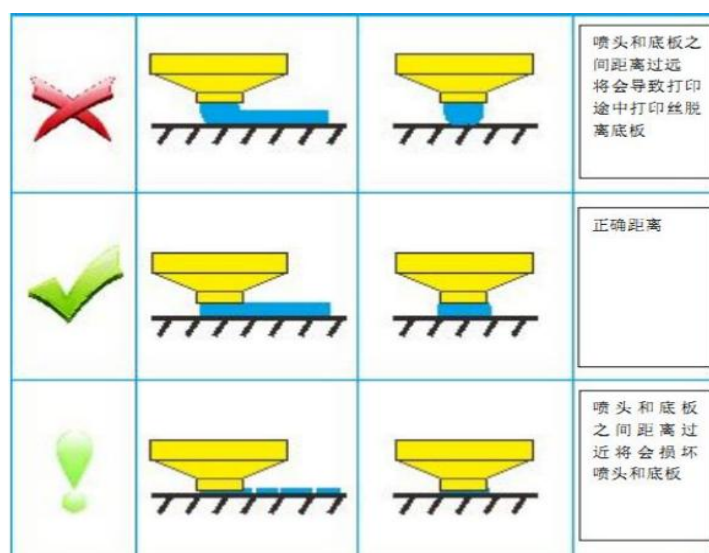
主菜单

回原点

移动轴

👉关闭步进驱动

调平



顺时针旋转旋钮表示减少喷嘴与平台的距离，让两者更加接近；逆时针旋转旋钮表示增加喷嘴与平台的距离，让两者远离。记得要轻轻紧/松开螺丝。通过旋转几度调整它们。

