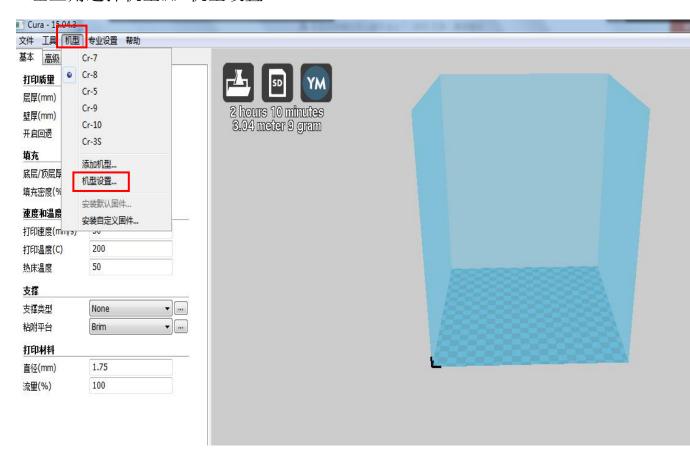
切片软件中机型设置错误处理方法

当安装完成软件后机型选择错了,如何设置?

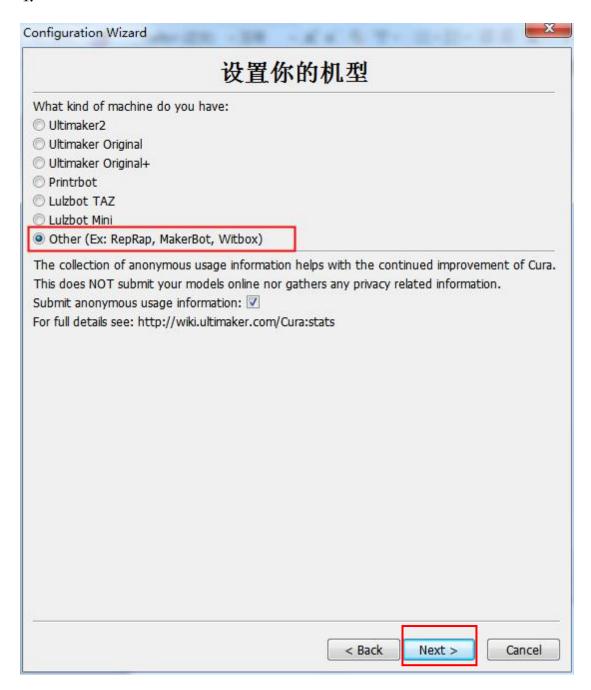
1.左上角选择机型》》机型设置

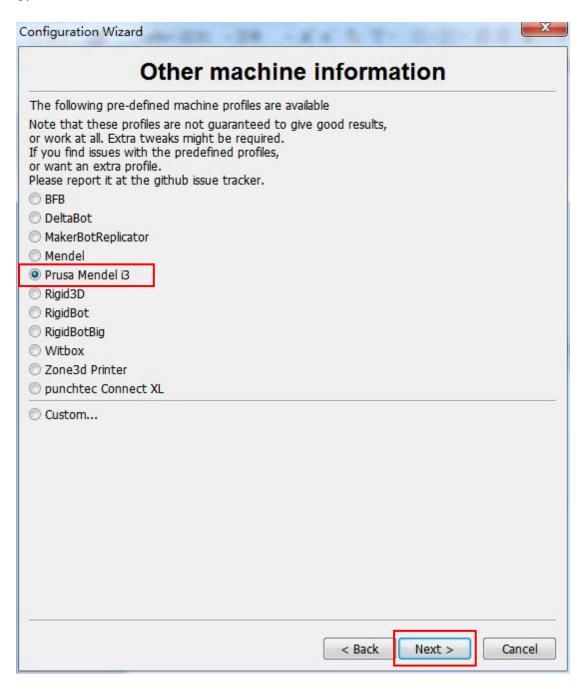


2.选择添加机型

1mm挤出里E电机步数(Step per E)	0		到X最小值方向的喷头大小 (mm)	0.0
最大宽度 (mm)	210		到Y最小值方向的喷头大小 (mm)	2000000
最大深度(mm)	210		到X最大值方向的喷头大小 (mm)	0.0
最大高度 (mm)	210		到Y最大值方向的喷头大小(mm)	0.0
挤出机数量	1	-	十字轴高度 (mm)	0.0
热床 平台中心 0,0			通信设置	
沟建平台形状	Square	•	端口	AUTO ▼
Gcode类型	RepRap (Marlin/Sprinter)	•	波特率	AUTO ▼







6. 根据所买的机型设置打印尺寸,有热床就在勾选热床。

1mm挤出量E电机步数(Step per E)	0	到X最小值方向的喷头大小 (mm)	0.0
	198		
最大宽度 (mm)	198	到Y最小值方向的喷头大小 (mm)	0.0
最大深度(mm)	185	到X最大值方向的喷头大小 (mm)	0.0
最大高度 (mm)	200	到Y最大值方向的喷头大小 (mm)	0.0
挤出机数量	1	十字轴高度 (mm)	0.0
热床 平台中心 0,0		通信设置	
构建平台形状	Square -	端口	AUTO
Gcode类型	RepRap (Marlin/Sprinter) ▼	波特率	AUTO