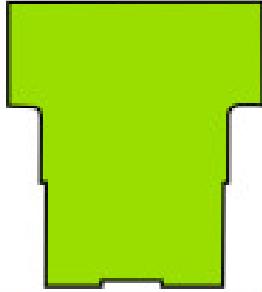
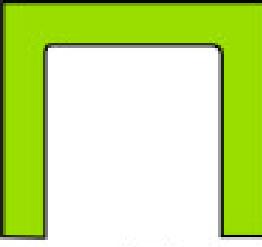
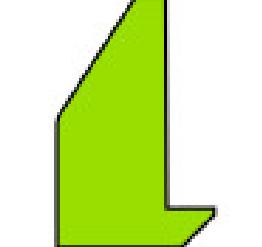
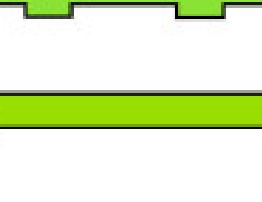
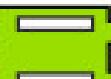


BYQ

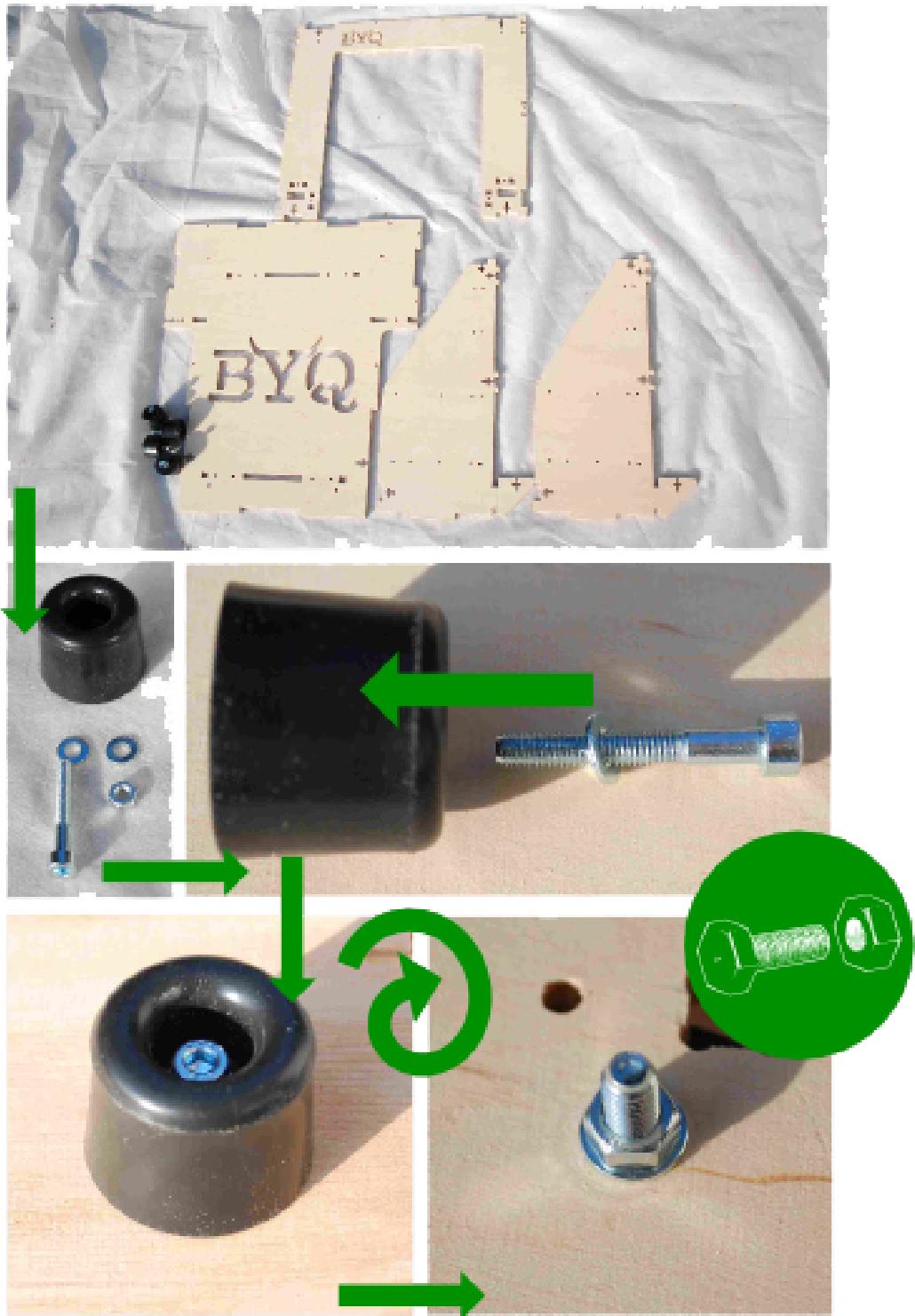
	x 1		
	x 1		x 1
	x 2		x 1
	x 2		x 4
	x 2		x 1
	x 1		x 4
	x 1		x 1
	x 1		x 2
	x 2		x 4
	x 2		x 1
	x 4		x 2
			x 2
			x 1

Przygotuj:

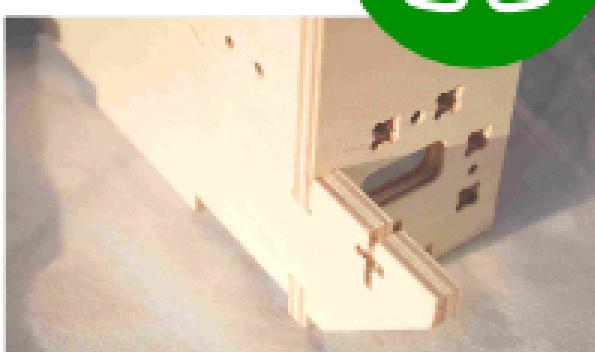
- 4 wibroizolatory BOM nr 11
- 4 śrubki M5 35
- 8 podkładek M5
- 4 nakrętki M5
- 12 śrubek M4L20
- 12 nakrętek M4
- Elementy konstrukcyjne BOM nr 1, 2, 3

Nałoż podkładkę M5 na śrubę M5 po czym wsuń ją w wibroizolator jak pokazano na zdjęciu.

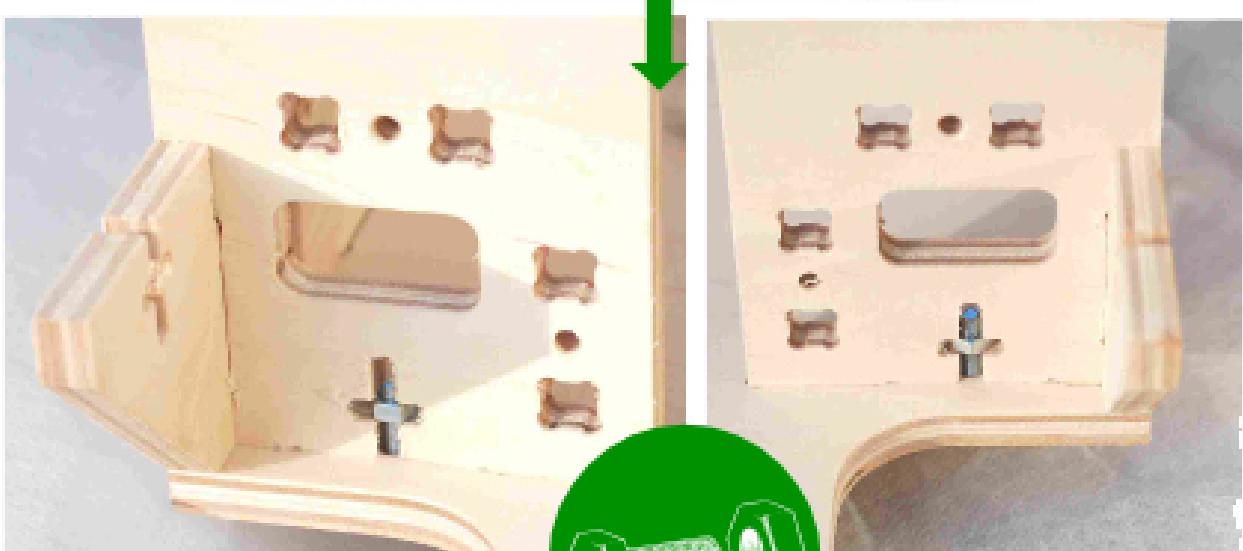
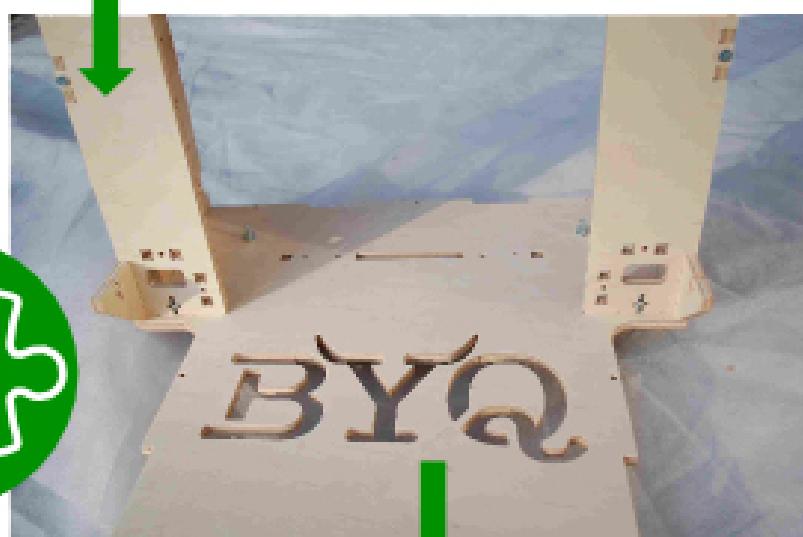
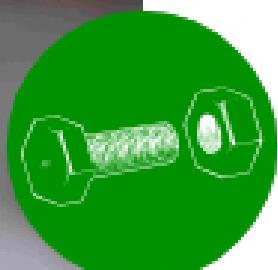
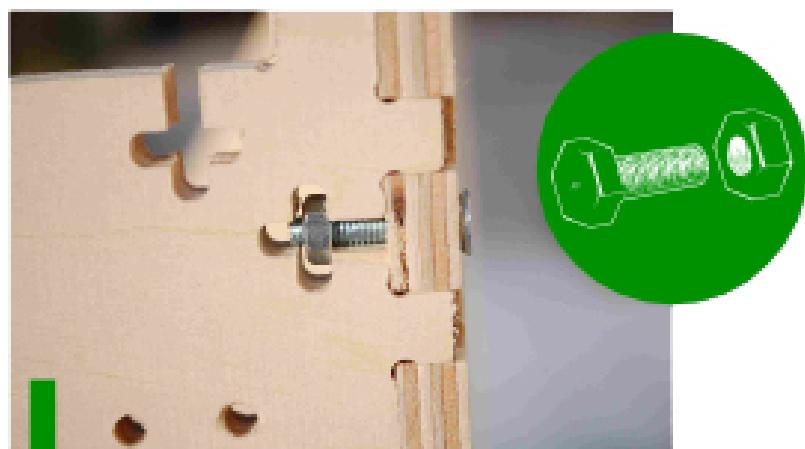
Złożony element wsuń w otwór odpowiadający wielkością śrubie po czym nałoż podkładkę M5 i dokręć przy użyciu nakrętki M5. Czynność powtóż dla każdego wibroizolatora.



Elementy 2 i 3 złożyć jak na zdjęciu aby utworzyć ramę pionową drukarki.



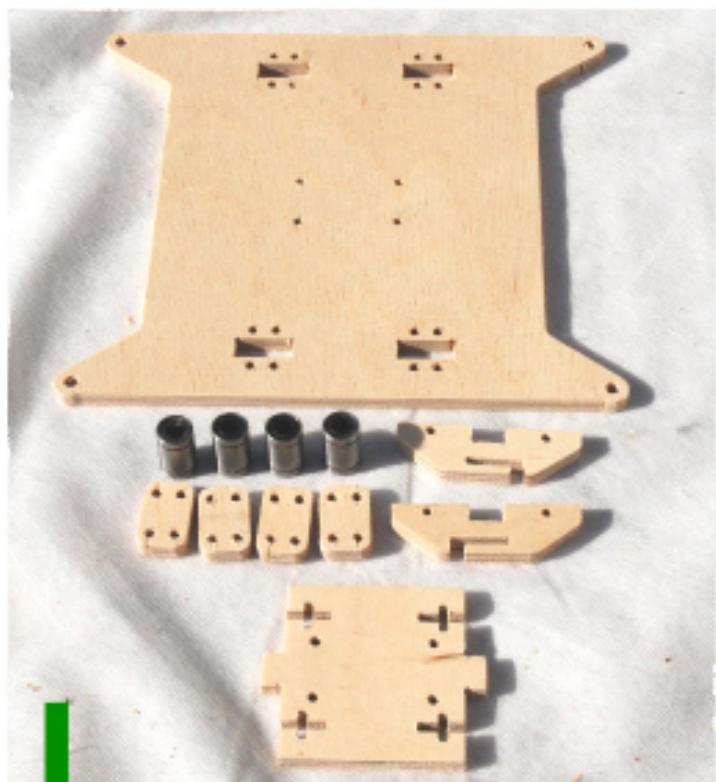
Złożoną ramę zamontować na podstawie a następnie skręcić śrubkami M4 L20 i nakrętkami M4.



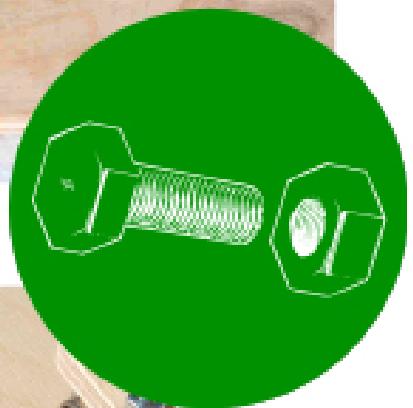
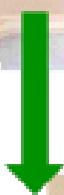
Przygotuj:

- 4 łożyska LM8UU
- Elementy konstrukcyjne BOM 17, 18, 19, 20
- 8 śrubek M4L20 wraz z nakrętkami
- 16 śrubek M4L35 wraz z nakrętkami

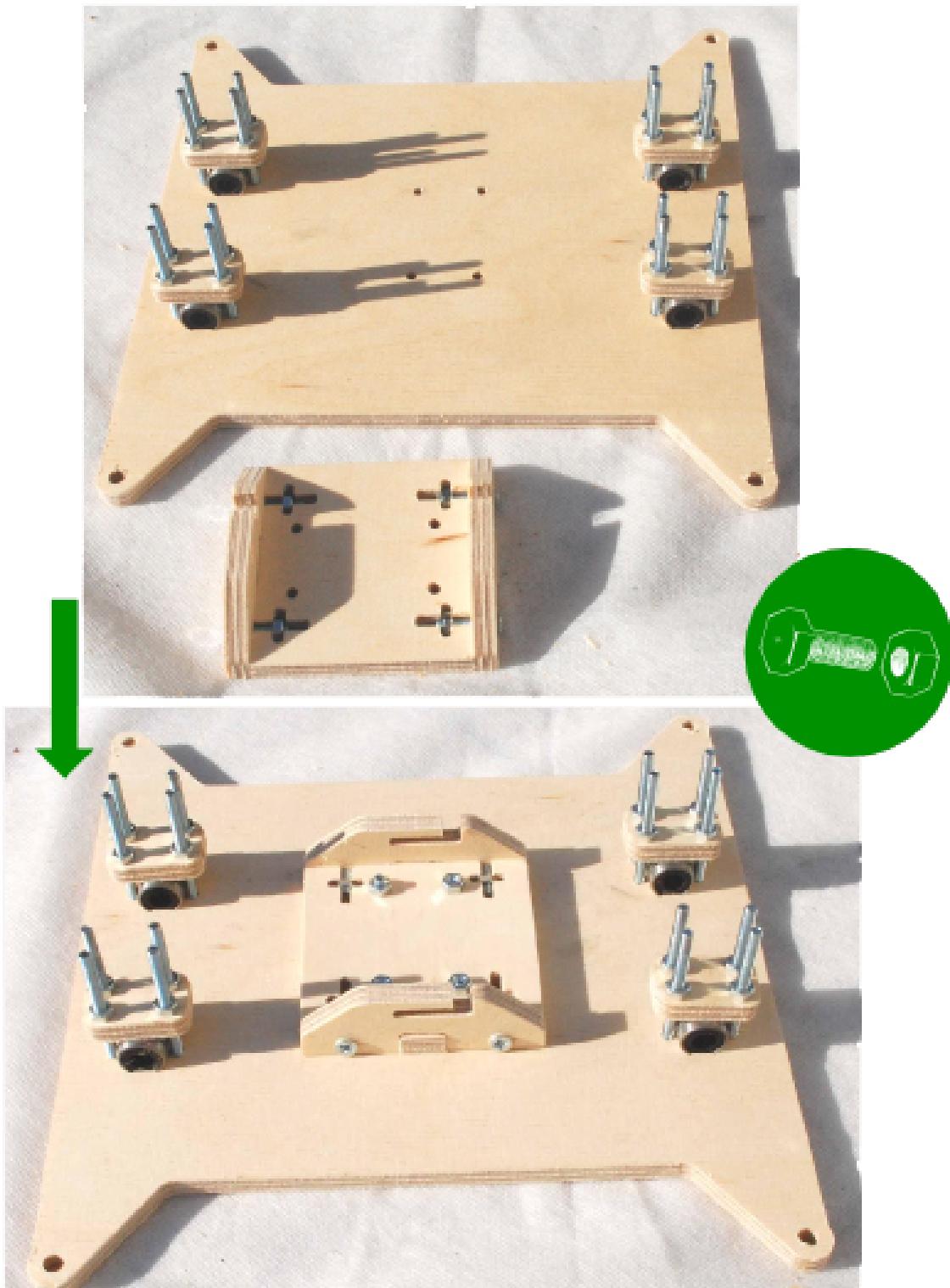
Elementy 18 i 20 złoż jak na zdjęciu a następnie skręć śrubkami przy pomocy nakrętek.



Łożyska LN8UU umieść w otworach w elemencie 17 po czym dokręć śrubkami M4L35 przy pomocy elementów 19 oraz nakrętek M4 tak jak pokazano na zdjęciu.



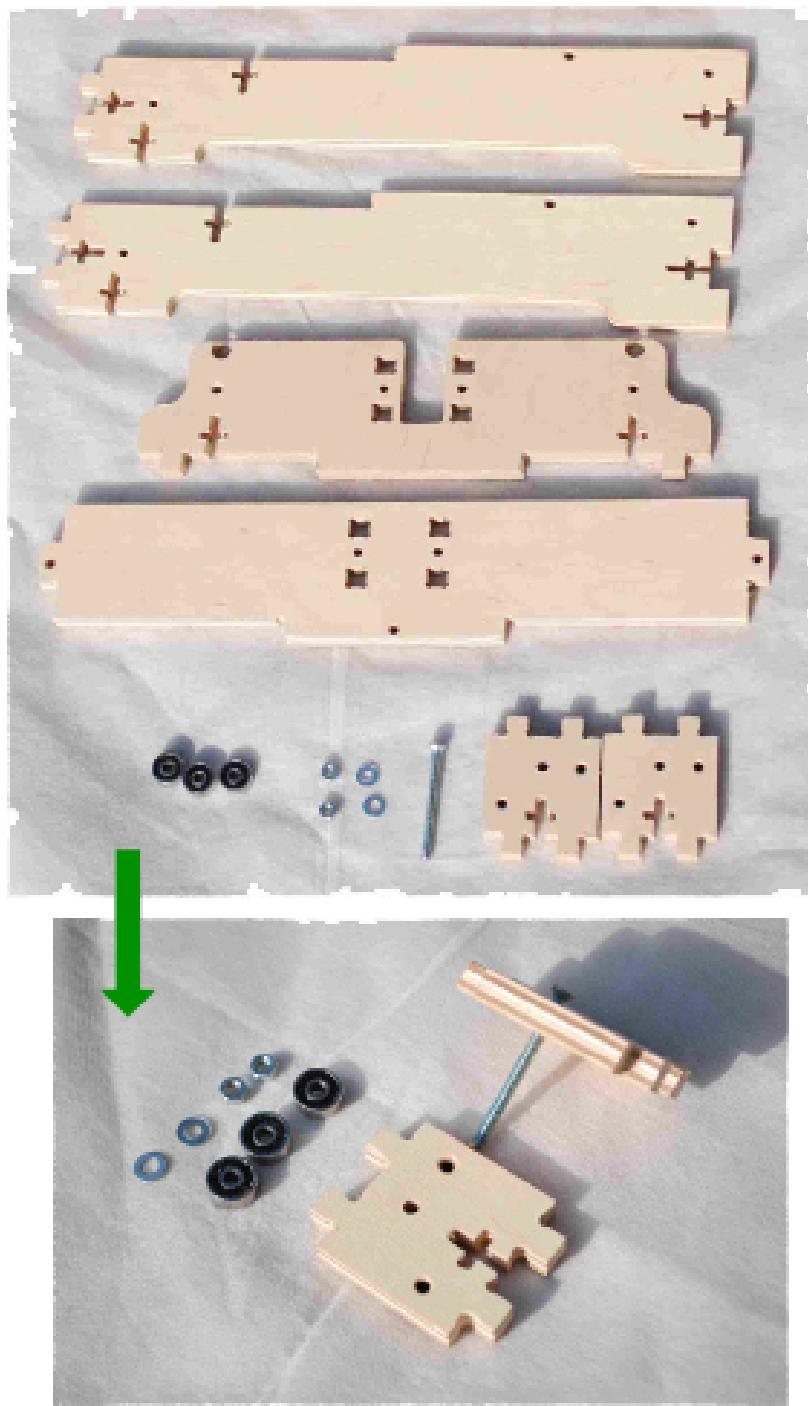
Skręć powstałe elementy jak pokazano na zdjęciu przy pomocy śrubek M4 L20 oraz nakrętek M4.



Przygotuj:

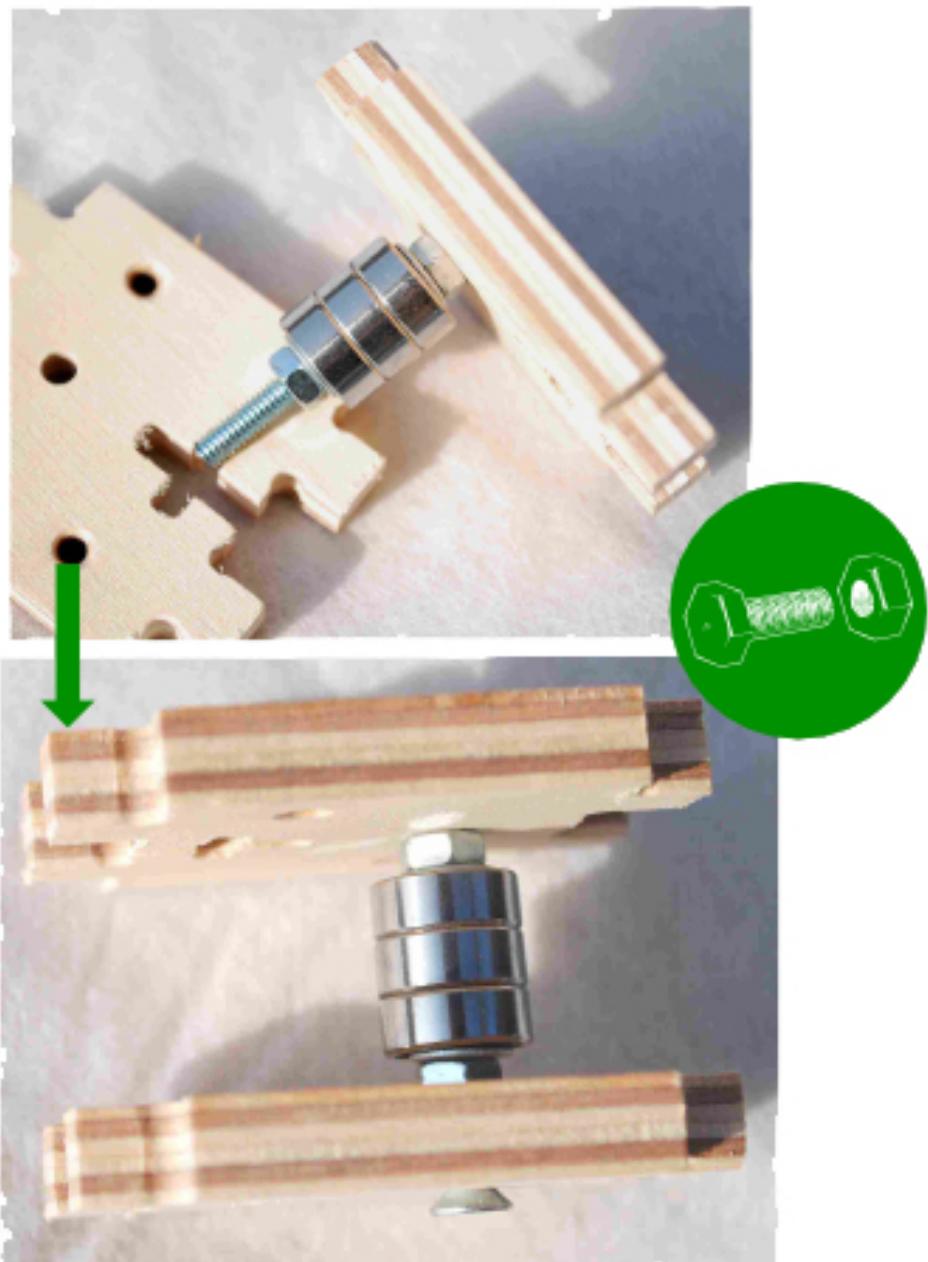
- elementy BOM 4,5,6,9
- 3 łożyska 624
- śrubę M4 L40
- 2 podkładki M4
- 2 nakrętki M4
- 13 śrubek M4L20 wraz z nakrętkami M4

Wsuń śrubkę M4L40 w środkowy otwór elementu 9.



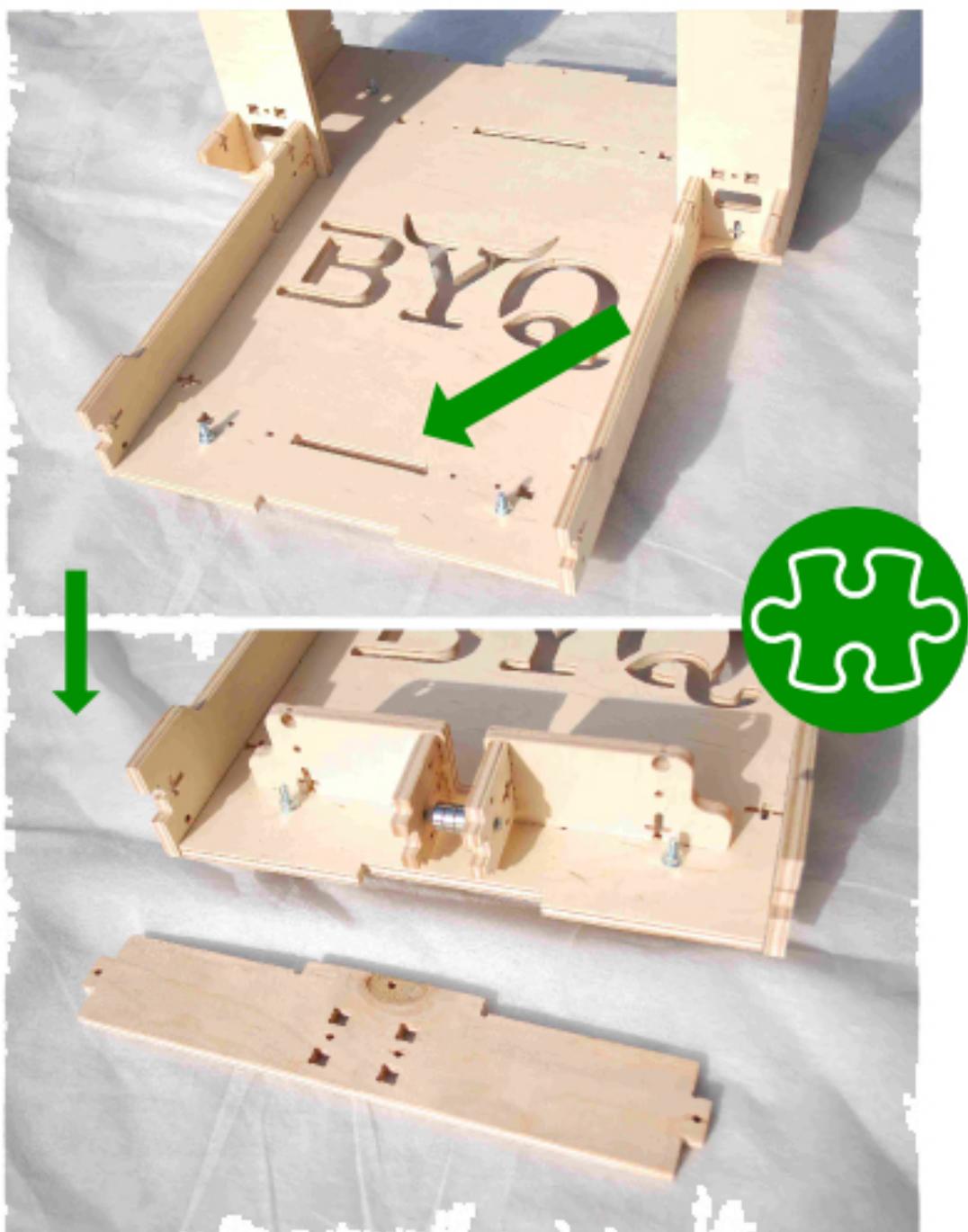
Dokręć śrubę nakrętką M4. Następnie nałoż na nią podkładkę M4. Umieść na niej łożyska 624, na które nałoż drugą podkładkę M4. Dokręć nakrętką M4 po czym nałoż na śrubę drugi element 9.

(Manipulacja nakrętkami pozwala na ustawienie łożysk w taki sposób aby pasek zębaty znajdował się na ich środku.)

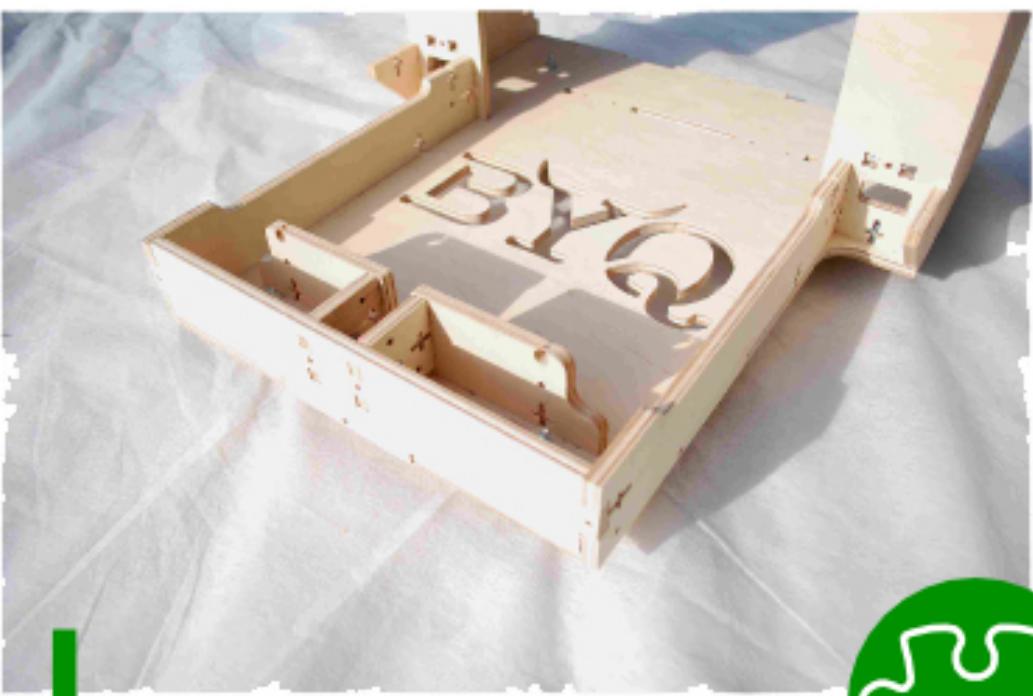


Zamontuj elementy 4 w podstawie jak pokazano na ilustracji.

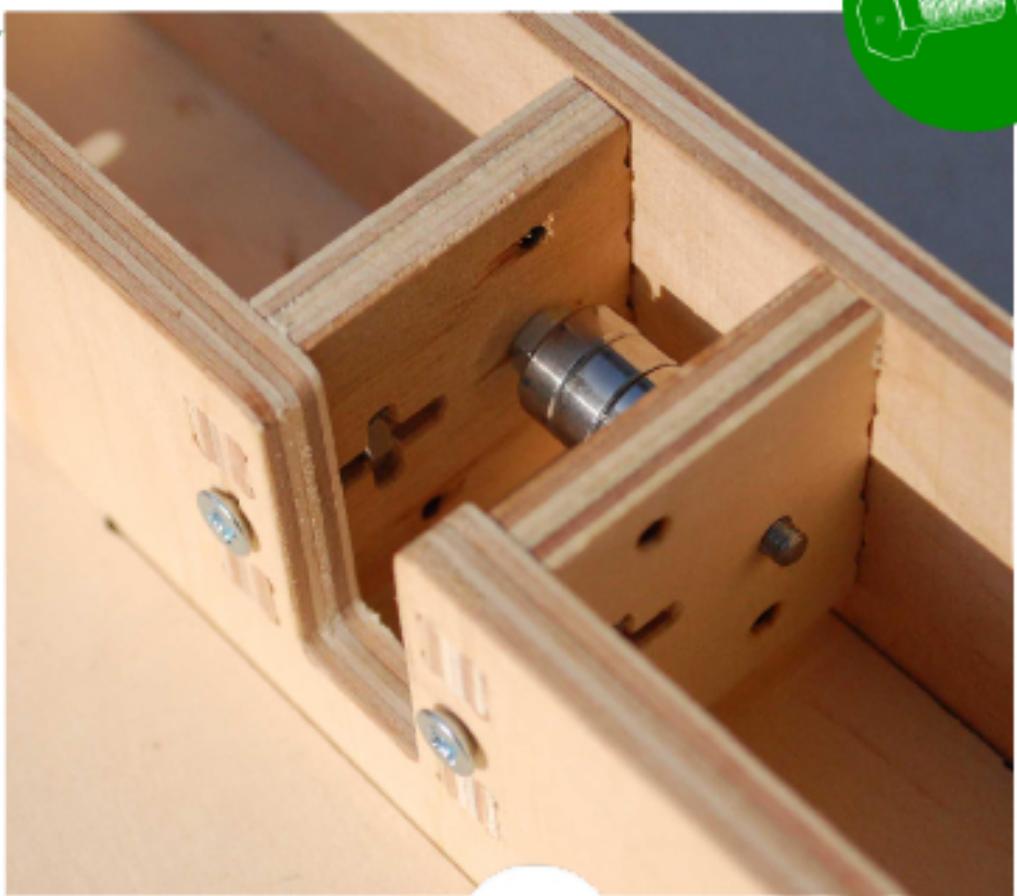
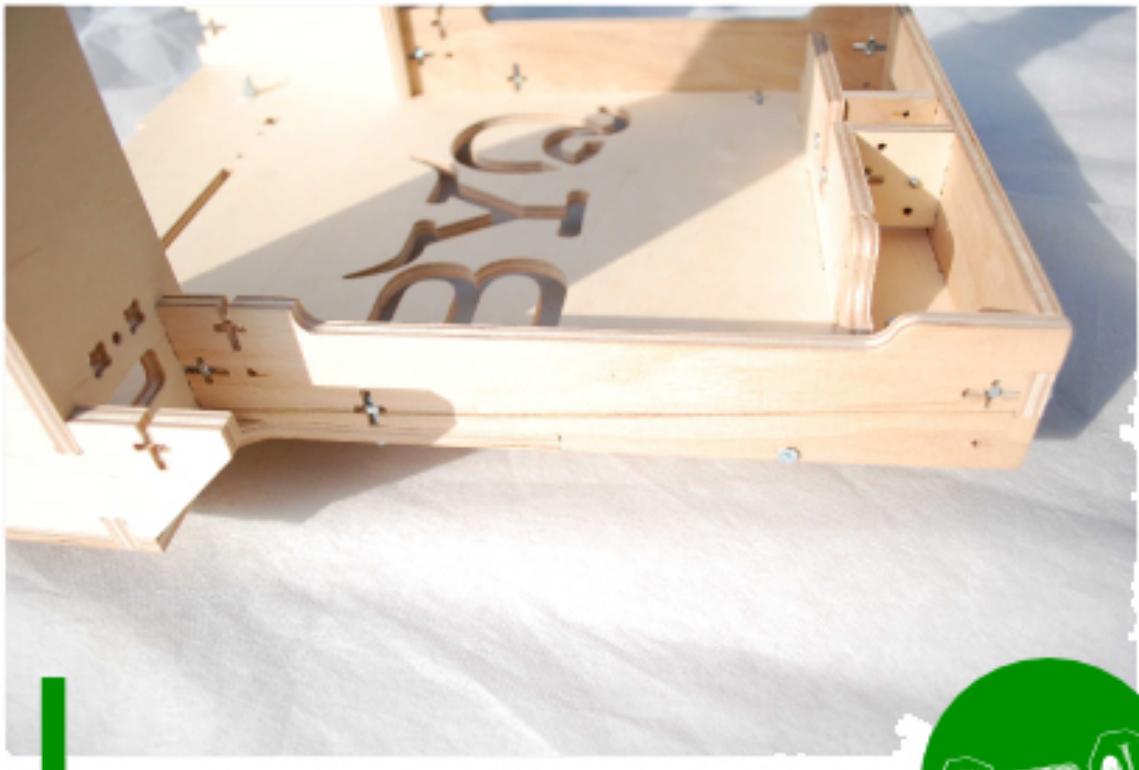
Połącz powstały w poprzednim kroku element z elementem 5 a następnie umieść go w podstawie.



Zamontuj element 6 w konstrukcji po czym skręć wszystko śrubkami M4 L20 przy pomocy nakrętek M4.



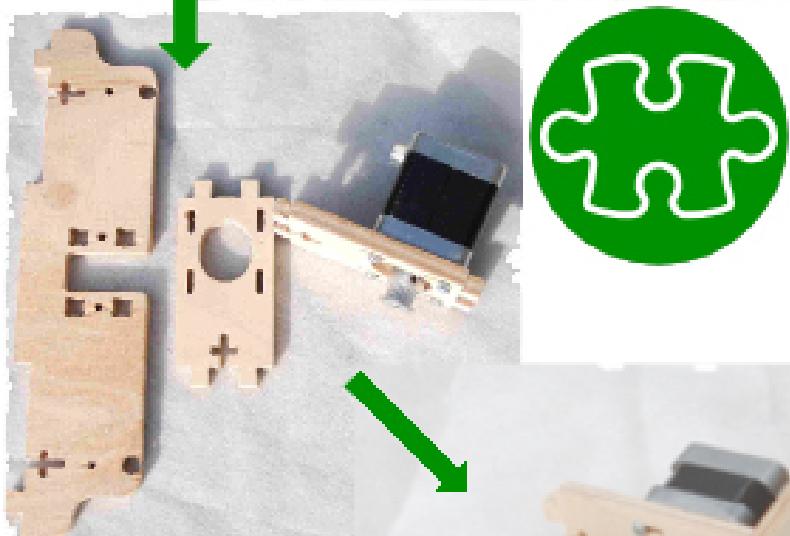
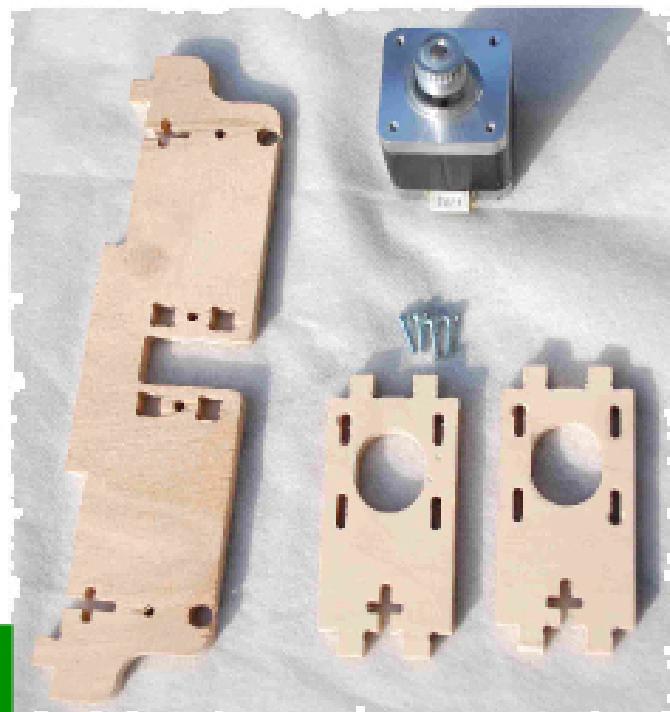
Ilustracje przedstawiają efekt końcowy po skręceniu elementów.



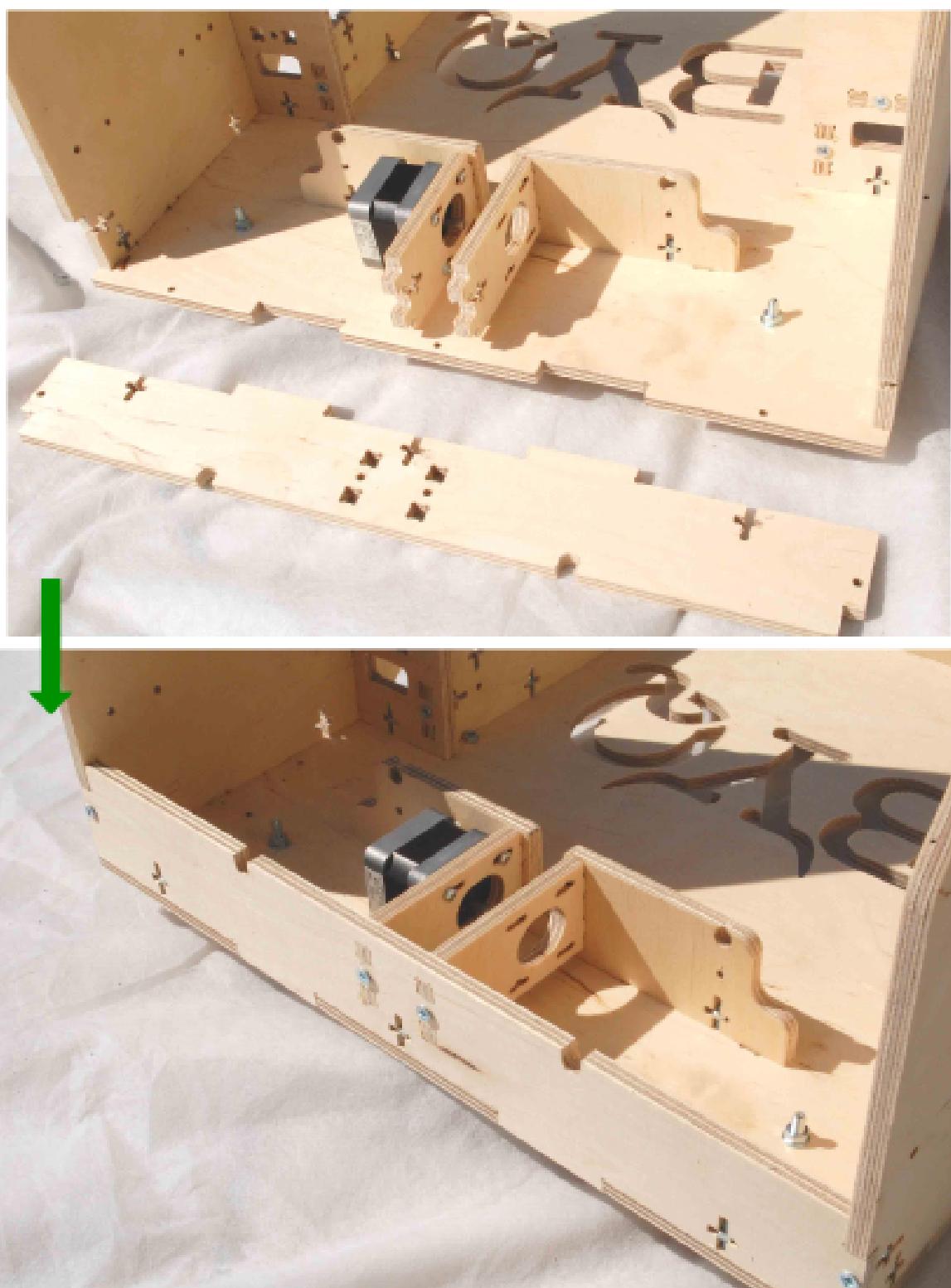
Przygotuj:

- elementy BOM 5,10, 7
- silnik krokowy z nakładką dla paska zębnego
- 4 śrubki silnikowe M3 L10

Przykręć silnik do jednego z elementów 10 jak na ilustracji przy użyciu śrubek M3 L10. Nie dokręcaj śrubek za mocno! Ważne, aby silnik mógł być swobodnie przesuwany w przygotowanych do tego podłużnych otworach w elemencie 9 – posłuży to później do naciągnięcia paska zębnego.



Zamontuj powstały element w podstawie jak pokazano na ilustracji. Na końcu montujemy element 7 i dokręcamy wszystkie elementy razem przy pomocy śrubek M4 L20 i nakrętek M4.

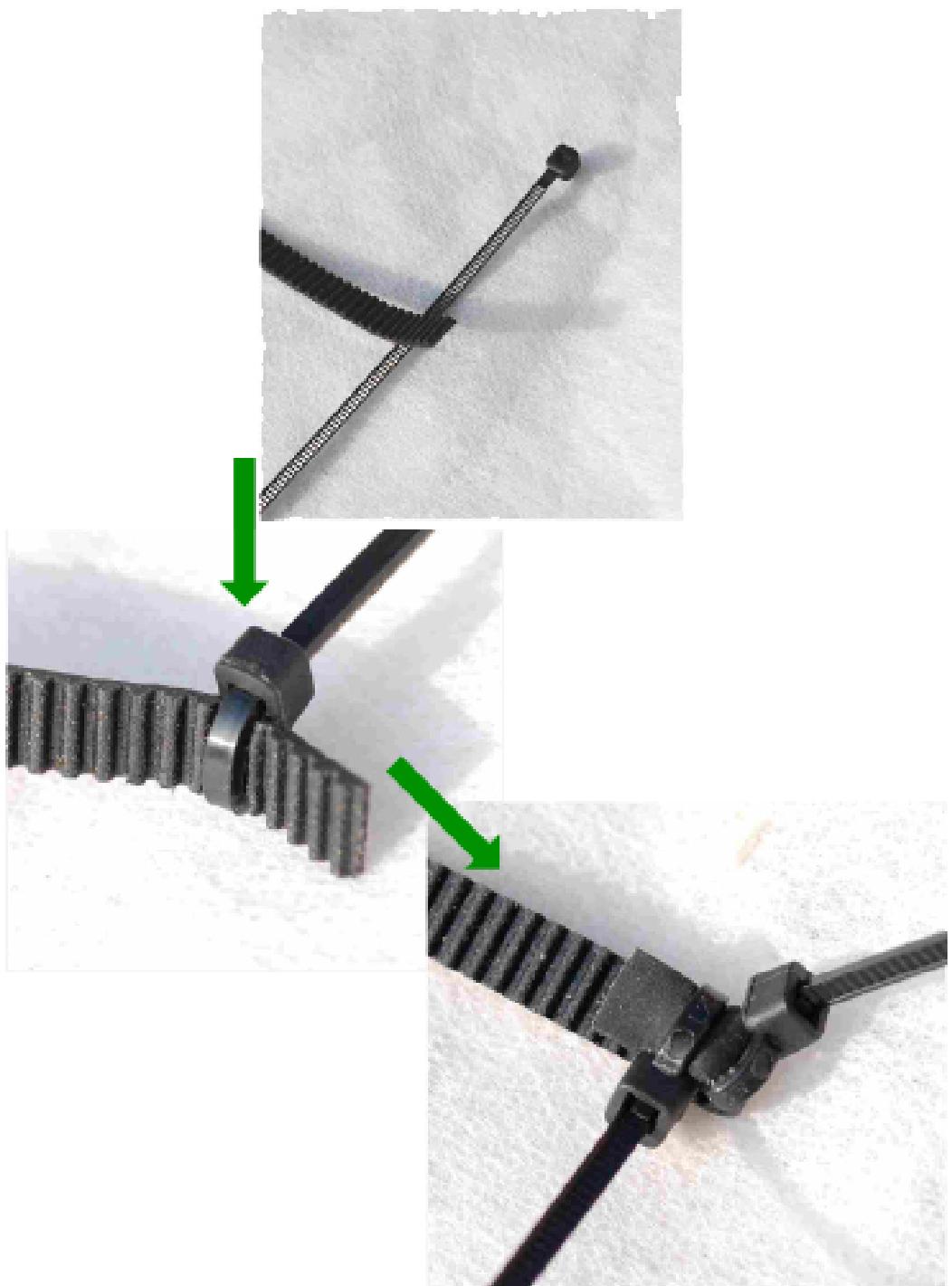


Przygotuj:

- opaski zaciskowe
- pasek zębaty

Ściśnij pasek zębaty opaską tak, aby pozostawić krótki odcinek z jednej strony.

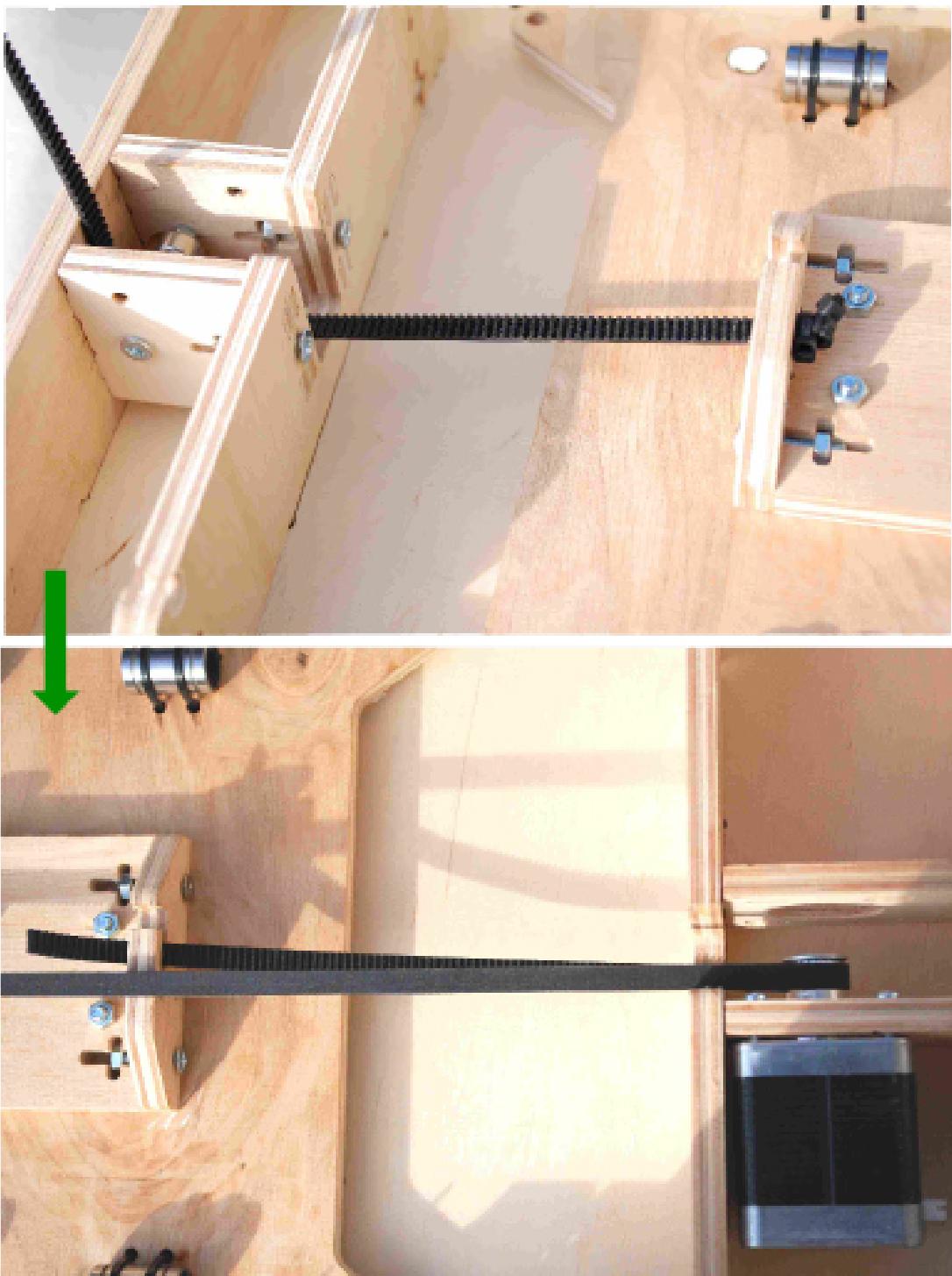
Zagnij wymieniony odcinek i ściśnij drugą opaską tworząc tym samym blokadę, która zostanie później zamocowana w stole konstrukcyjnym.



Dopasowanie długości paska zębnego:

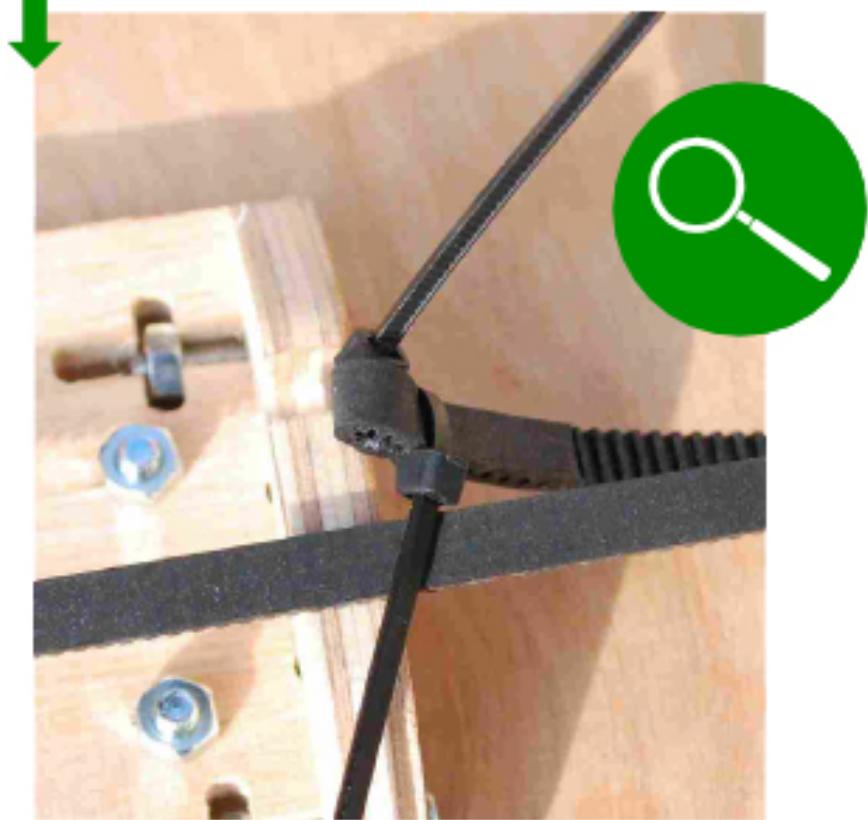
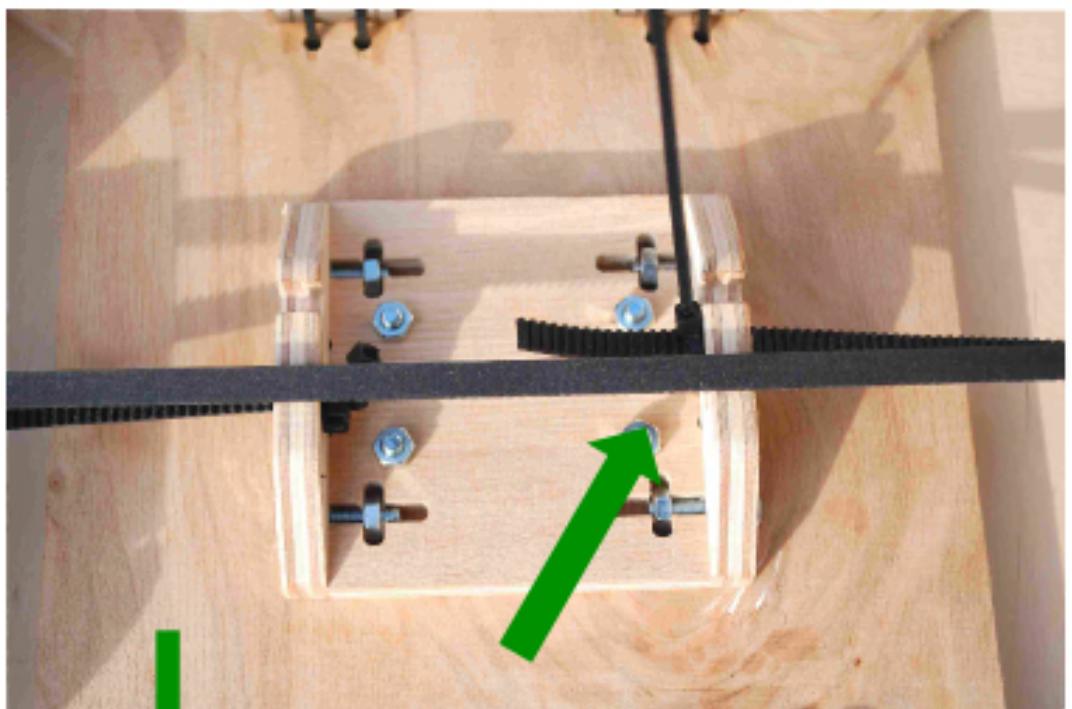
Poóż odwrócony do góry nogami stół konstrukcyjny na podstawie drukarki po czym wsuń końcówkę pasa w podłużny otwór w elemencie 18. Drugi koniec paska przeciągnij przez łożyska jak pokazano na ilustracji po czym przez koło zębate silnika po drugiej stronie.

Luźny koniec paska przełoż przesztuć przez otwór w drugim elemencie 18.



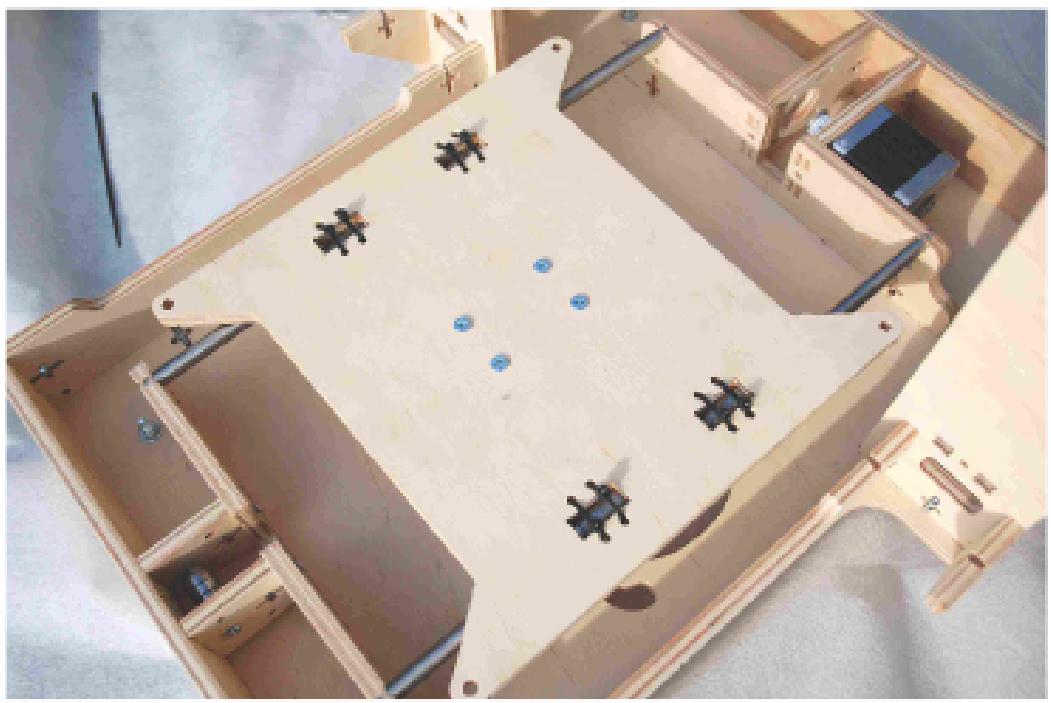
Mocno naciągnij pasek zębaty po czym zaciśnij na nim opaskę zaciskową w celu blokady jak pokazano na ilustracji.

Wyjmij koniec paska ze stołu po czym zagnij krótszy element tak jak pokazano na ilustracji. Ściskając go drugą opaską uciskową utworzysz blokadę, jak w poprzednim kroku.

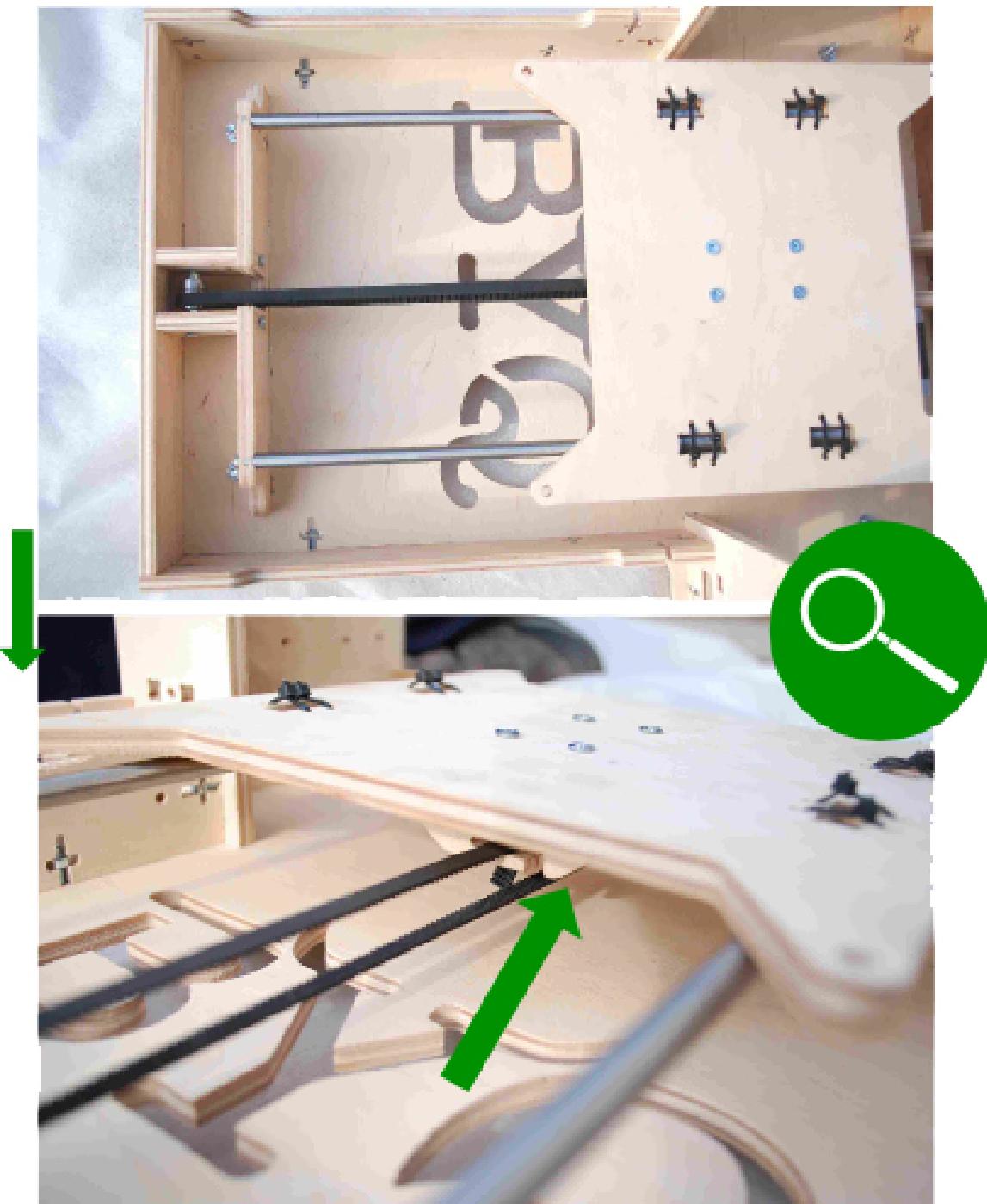


Wysuń pasek ze stołu po czym odwróć go tak, aby płaska powierzchnia stołu była skierowana do góry a łożyska równolegle do podstawy.

Przesuń pręty mocujące przez łożyska aby zakończyć montaż stołu.



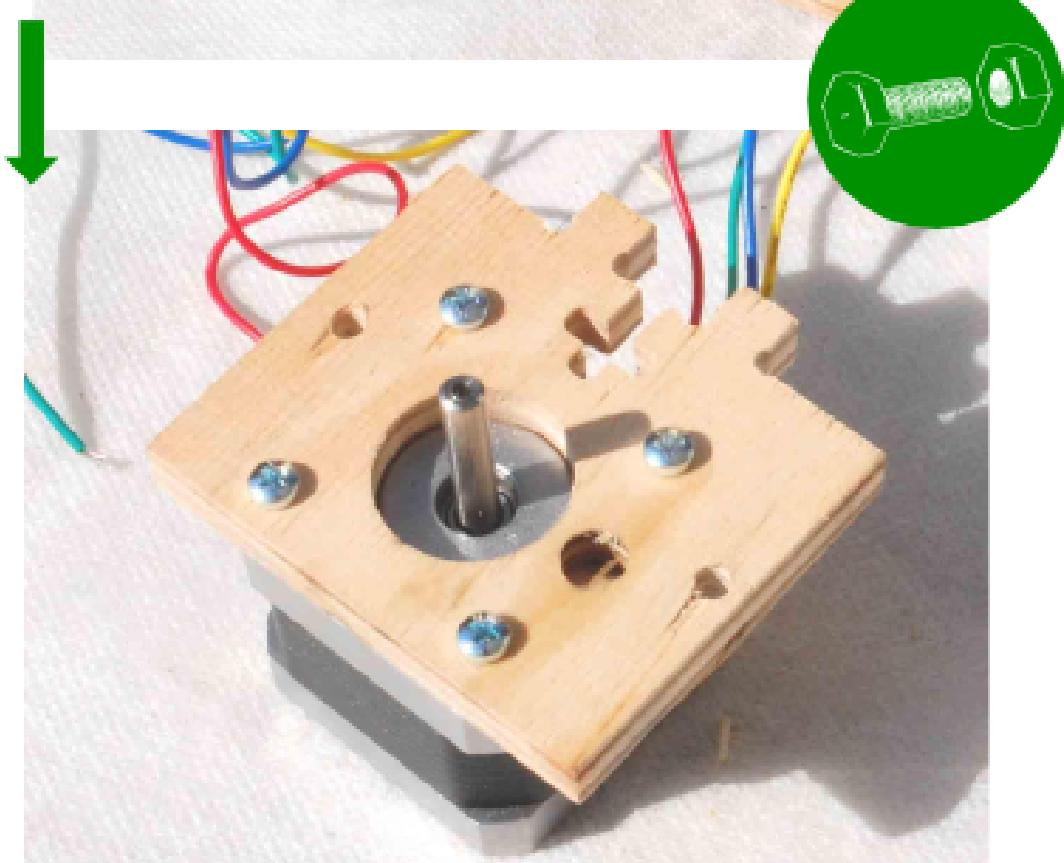
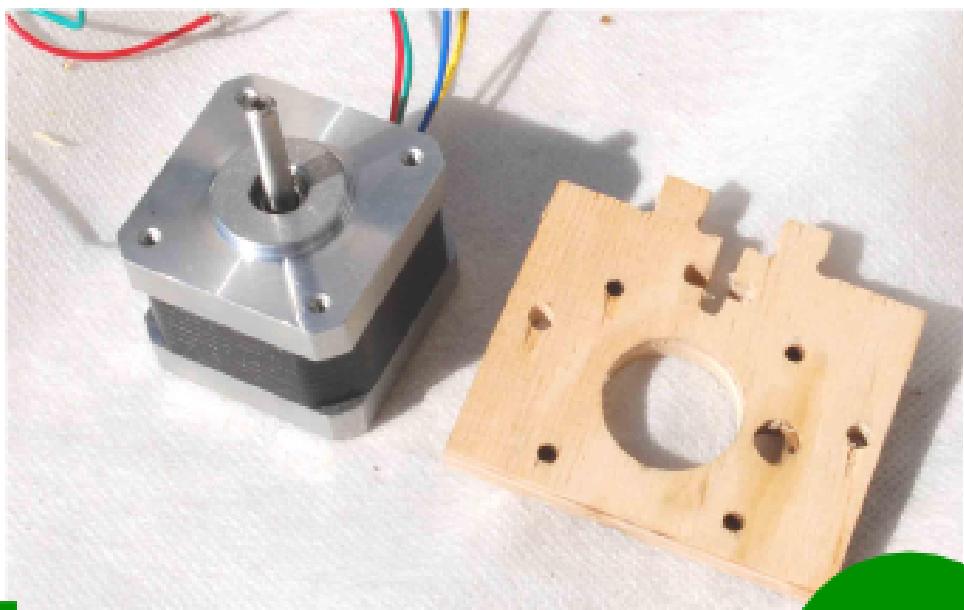
Przełoż przygotowany wcześniej pasek zębaty przez wskazane otwory w podstawie stołu konstrukcyjnego zahaczając jego zawinięte końce o konstrukcję.



Przygotuj:

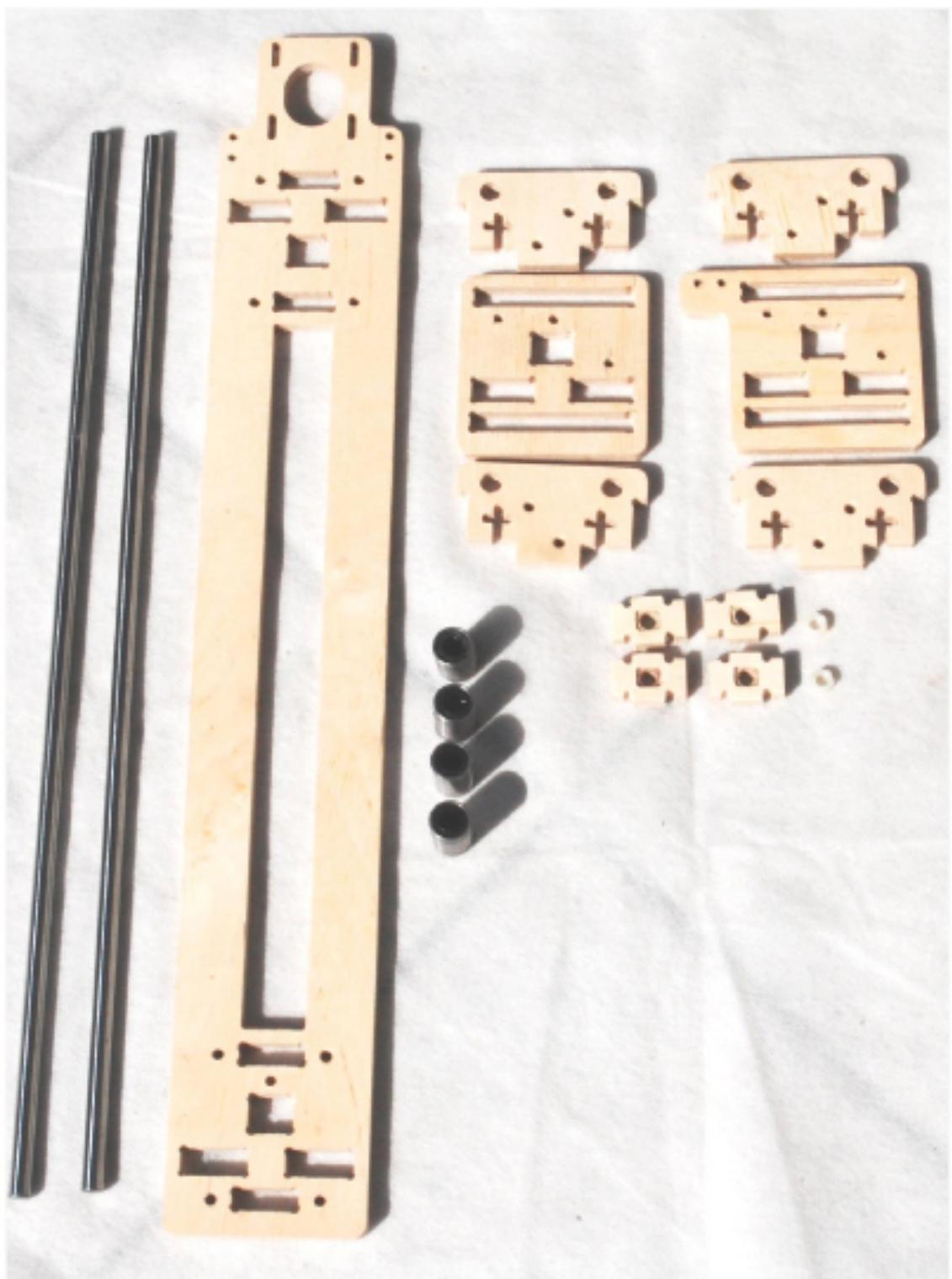
- Elementy BOM nr 13
- śrubki M3 L10
- dwa silniki krokowe

Nałoż elementy 13 na silniki po czym dokręć je śrubkami M3.



Przygotuj:

- 4 łożyska LN8UU
- elementy BOM 12, 14, 15, 16
- 2 plastikowe nakrętki M5
- dwa pręty Fi8 L400
- dwa pręty Fi8 L320
- dwa pręty gwintowane M5 L280
- 8 śrubek M4 L20 wraz z nakrętkami
- 1 śrubkę M4 L35 wraz z nakrętką
- 2 podkładki M4
- 2 łożyska 624

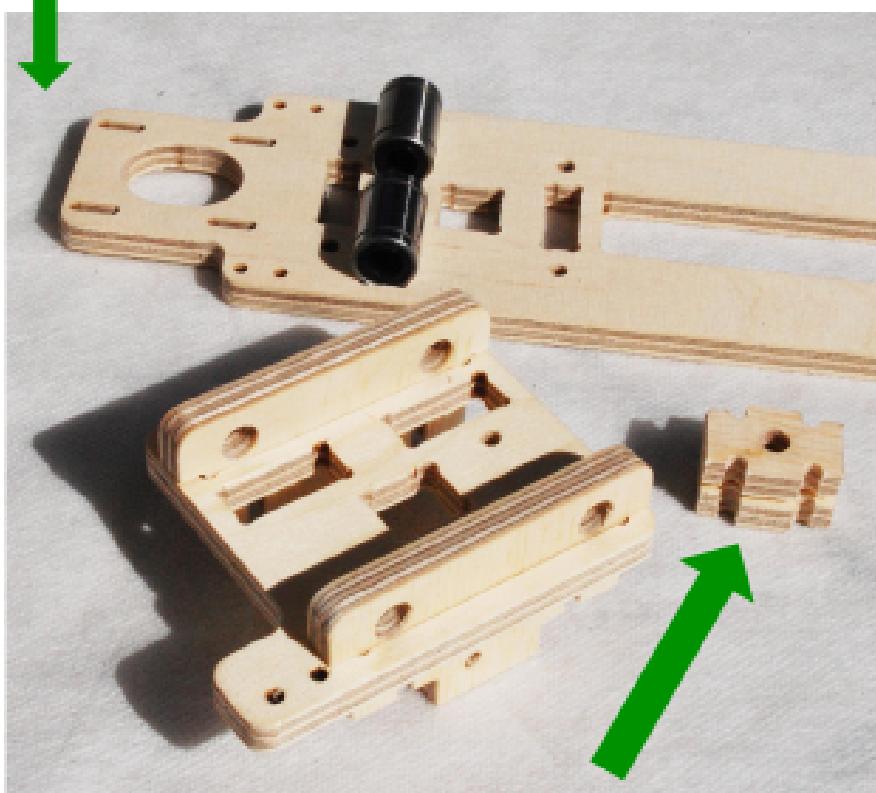
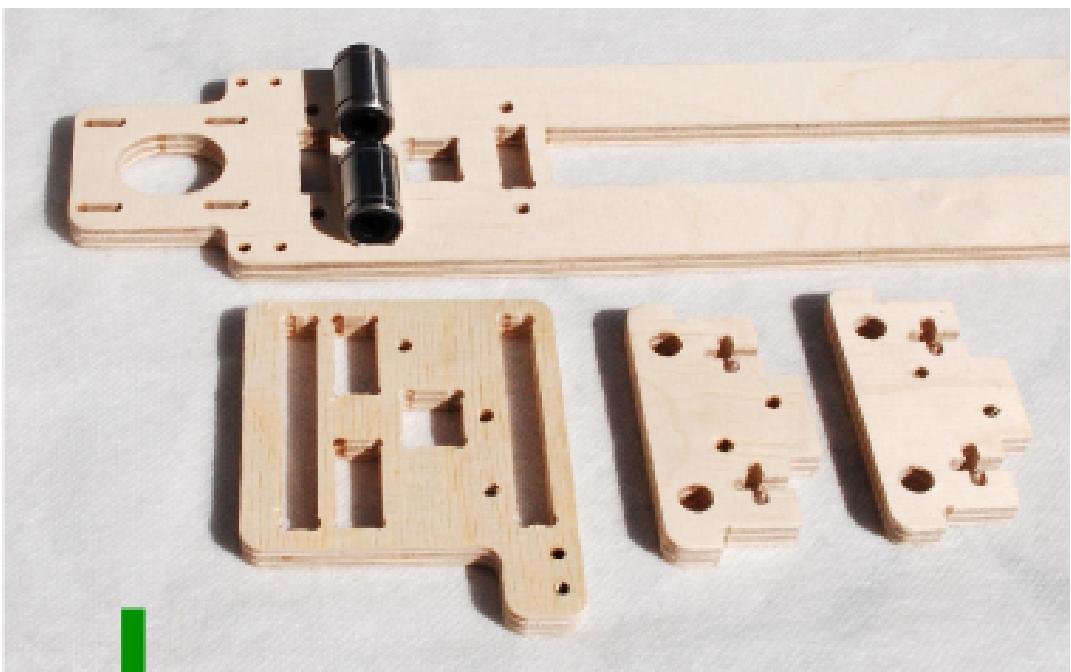


Umieść łożyska w podłużnych otworach jak na ilustracji.

Wsuń elementy 14 w podłużne otwory w elementach 15.

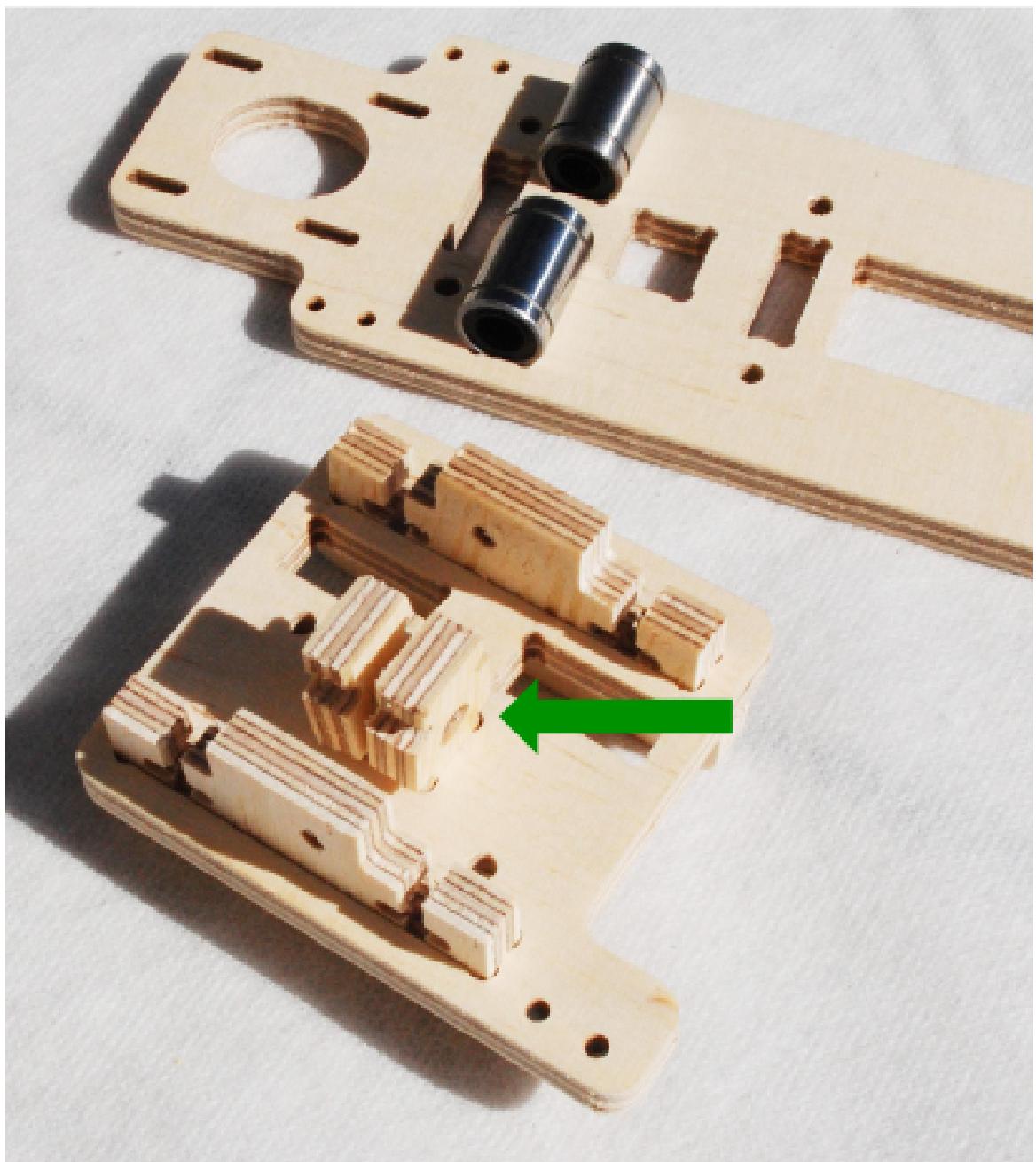
Włóż plastikową nakrętkę we wgłębienia w elemencie 16 po czym złoż je razem jak pokazano na ilustracji.

Czynności powtórz dla drugiej strony belki L.



Umieść tak powstały element w środkowym otworze przy łożyskach na belce L lub jak na ilustracji.

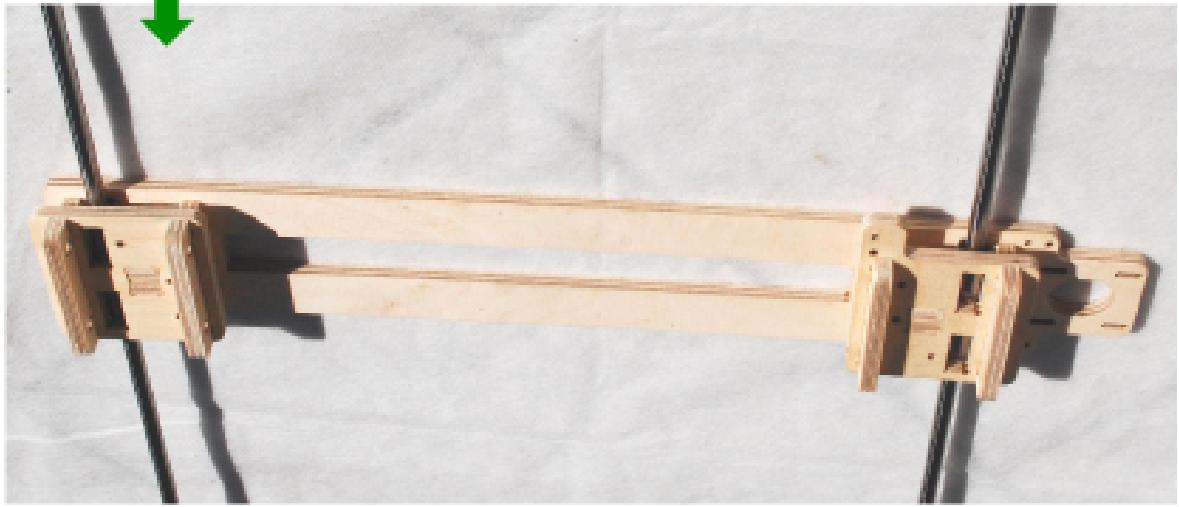
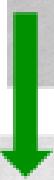
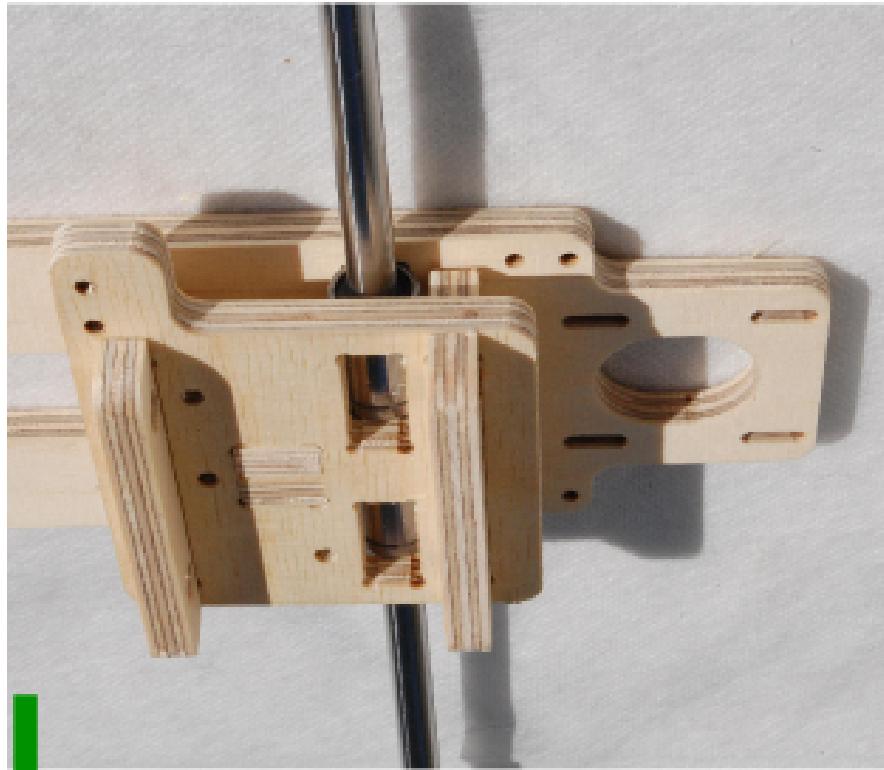
Powtórz dla drugiej strony belki L.



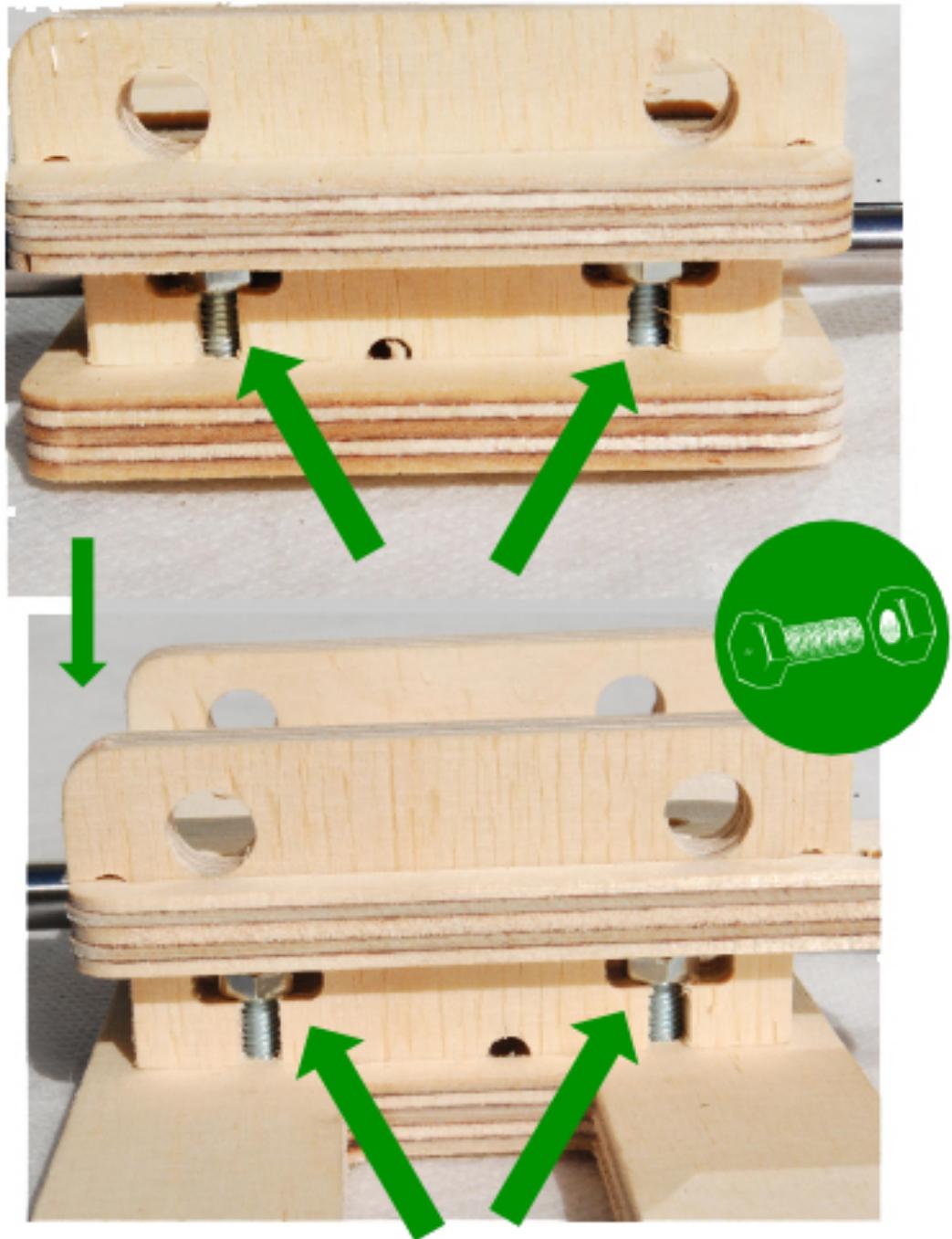
UWAGA! Ten fragment może wymagać użycia siły!

Wsuń prety Fi8 L320 w łożyska przed połączeniem reszty fragmentów. Zapobiegnie to możliwemu wykrzywieniu się łożysk podczas składania. Połącz powstałe elementy wsuwając je w otwory w belce L zwracając szczególną uwagę na elementy z nakrętką w środku. Końcowy efekt powinien wyglądać jak na ilustracji.

Operację powtórzyć z drugiej strony belki.



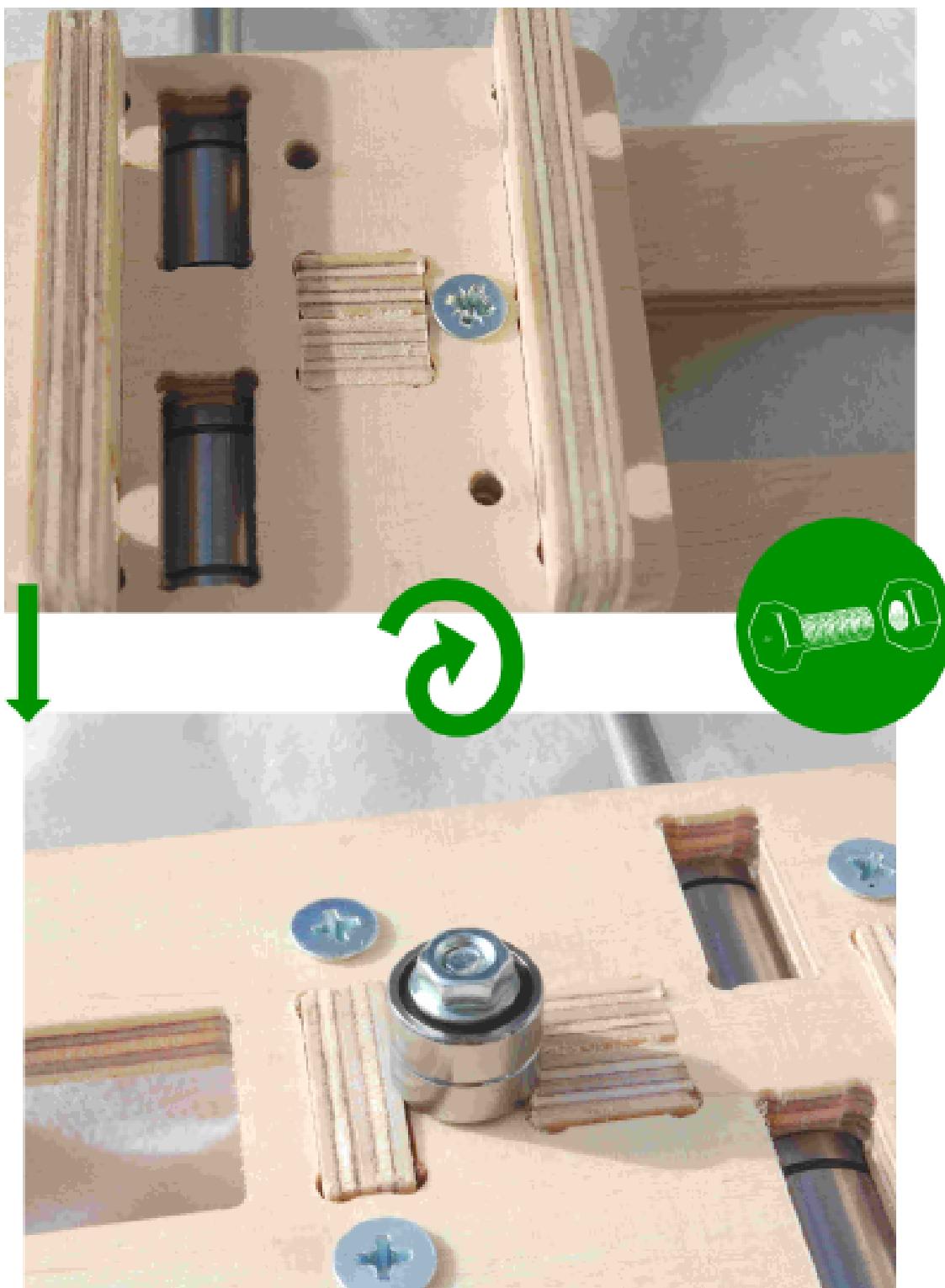
Skręć całość belki L używając śrubek M4 L20 oraz nakrętek M4.



Po stronie belki L bez otworu na silnik należy zamontować łożyska paska. Aby to zrobić wsuwamy śrubkę M4 L35 w otwór pokazany na ilustracji. Następnie odwracamy belkę na drugą stronę po czym na wystającą śrubkę nakładamy kolejno:

- podkładkę M4
- 2 łożyska 624
- podkładkę M4
- nakrętkę M4

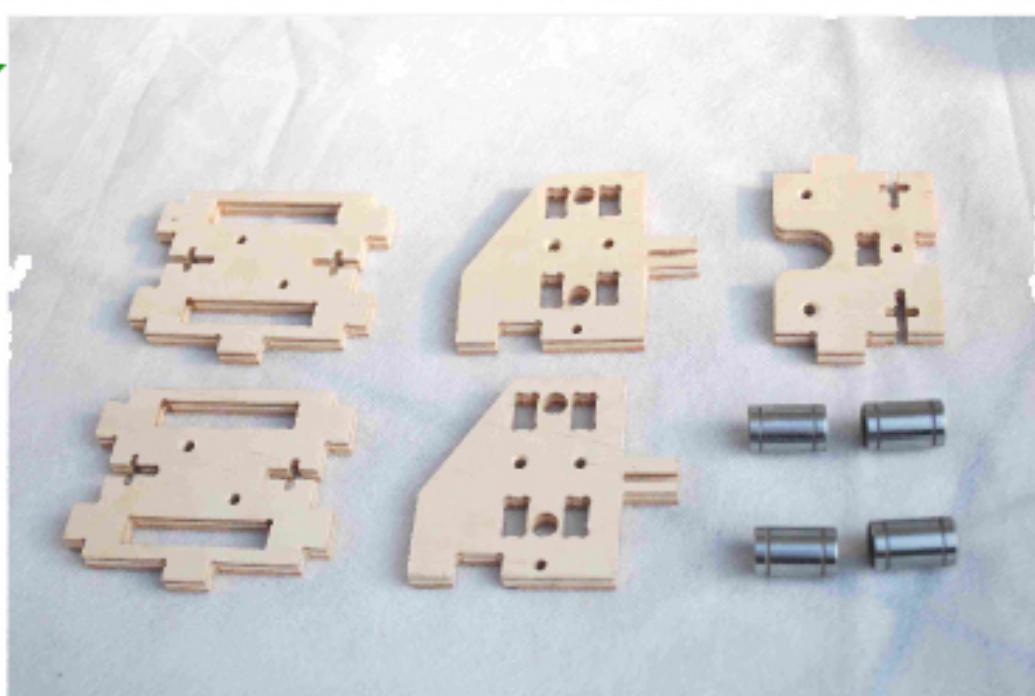
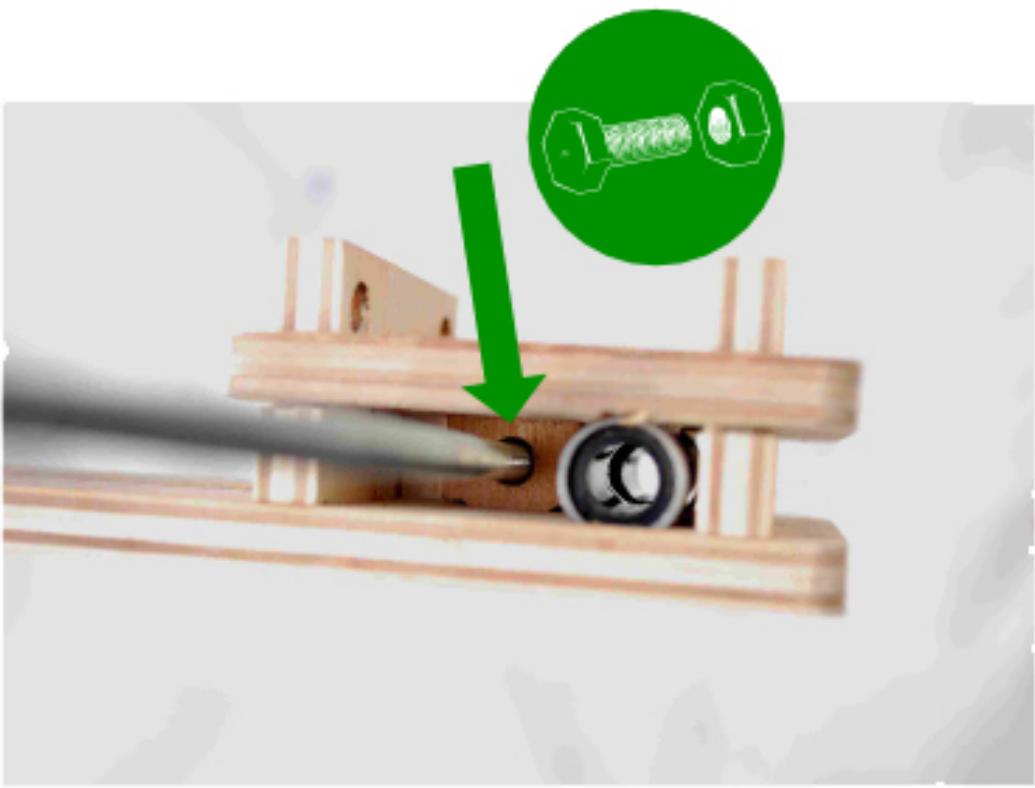
Dokręcamy śrubokrętem.



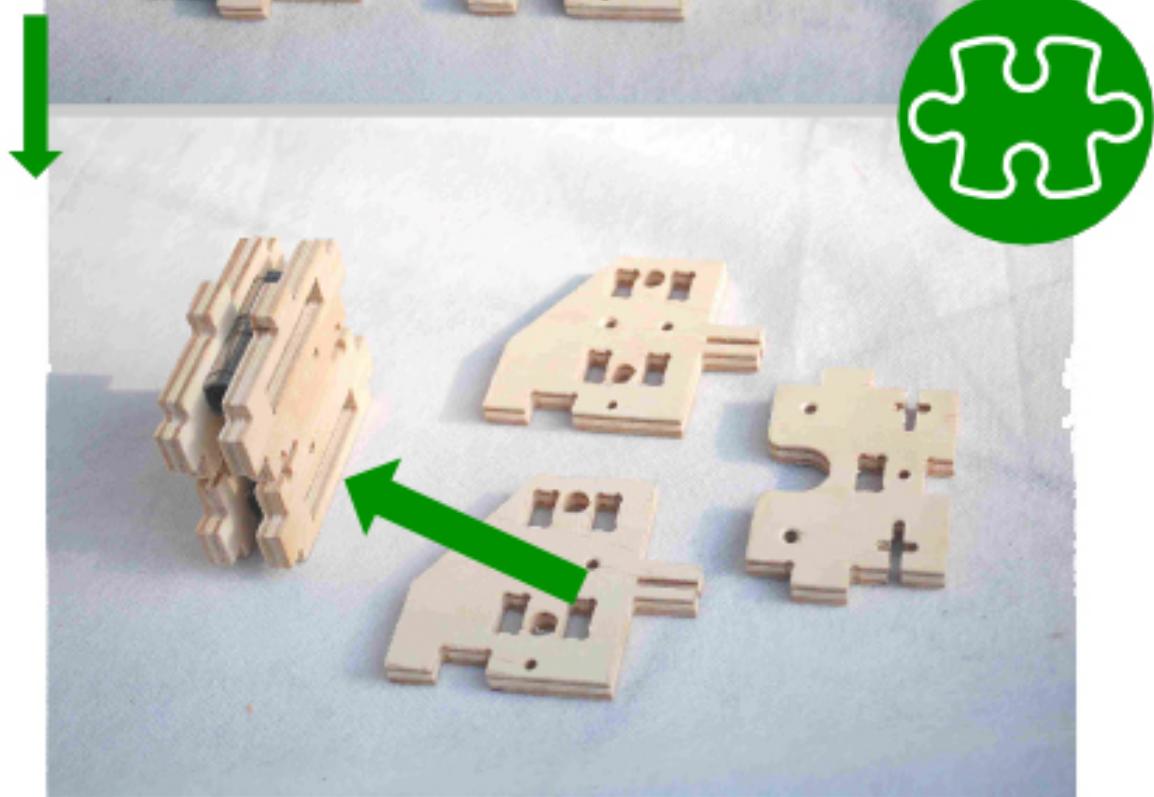
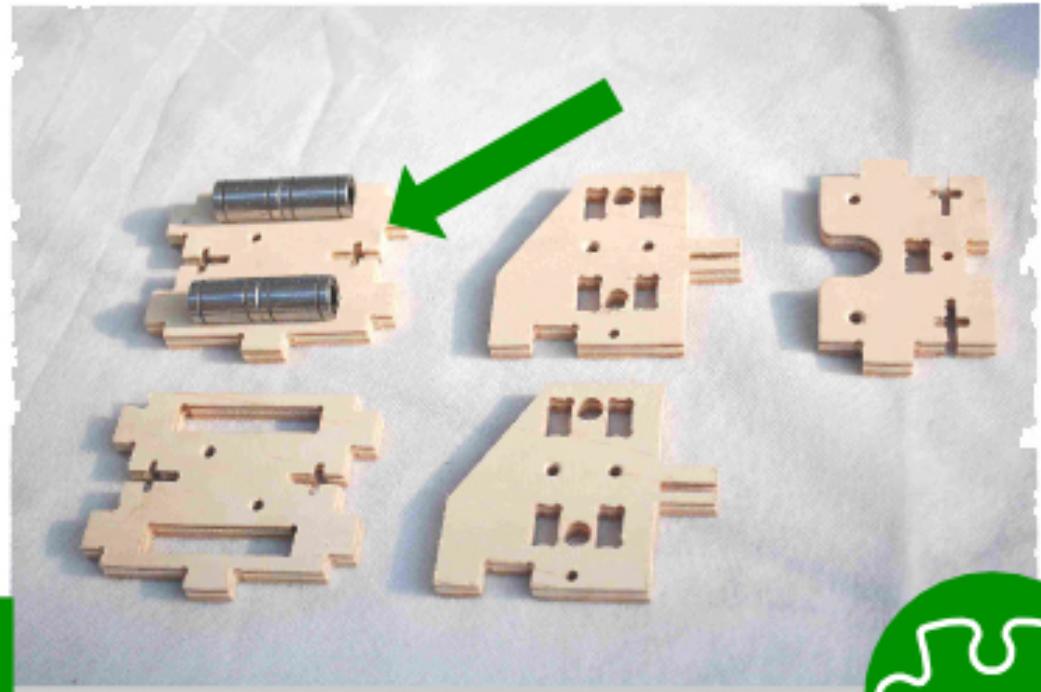
Wkręć pręty gwintowane w plastikowe nakrętki znajdujące się w belce L.

Przygotuj:

- 4 łożyska LN8UU
- elementy BOM 21, 22, 23
- 6 śrubek M4 L20 z nakrętkami
- 2 śrubki M4 L53 z nakrętkami

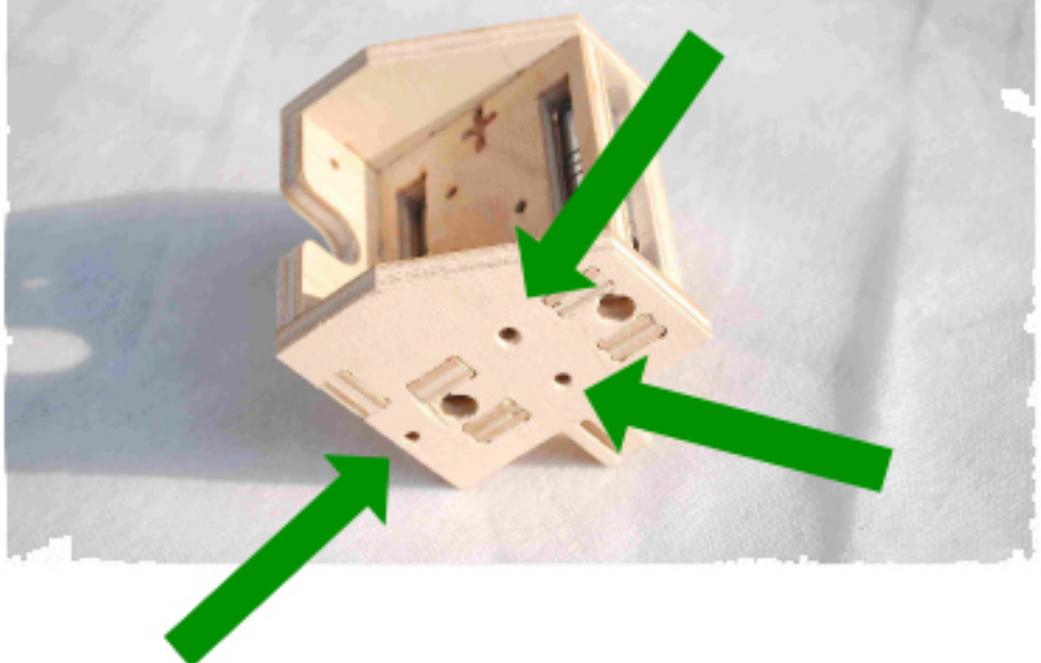


Umieść łożyska w elemencie 21 jak pokazano na ilustracji po czym złoż oba elementy razem zamykając między nimi łożyska.



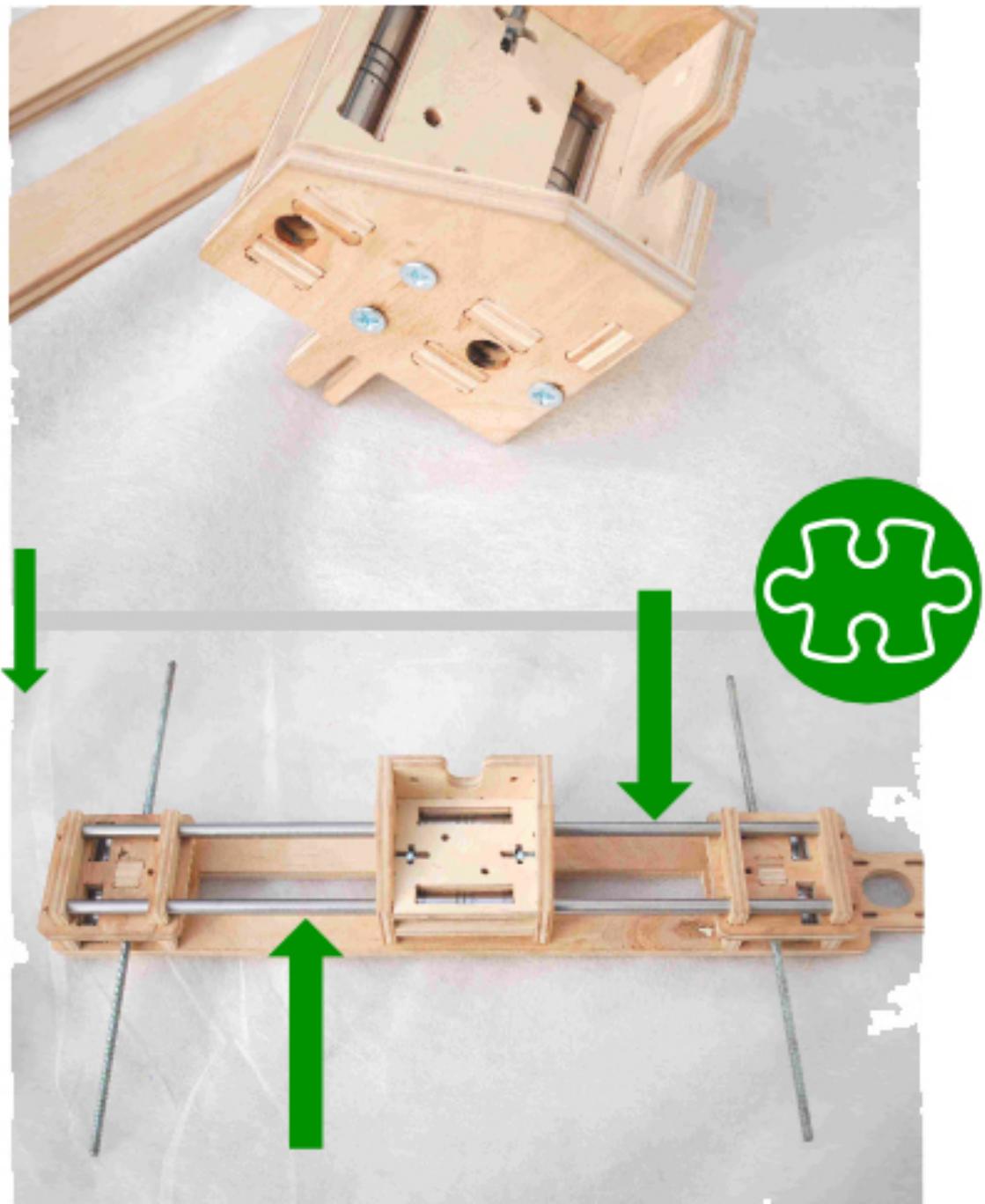
Elementy 22 oraz 23 złoż w całość z konstrukcją powstałą w poprzednim kroku. Całość powinna wyglądać jak na ilustracji.

W oznaczonych strzałkami miejscach wkręć śrubki M4 L20 dociskając nakrętkami. Śrubki wkręć również z drugiej strony.



Dokręć całość śrubkami M4 L35 wkręcając je w otwory w elementach 21 między łożyskami i ściskając nakrętkami po drugiej stronie.

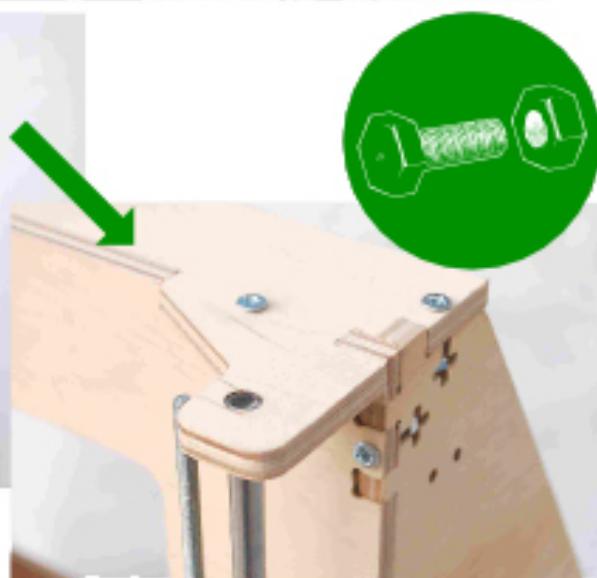
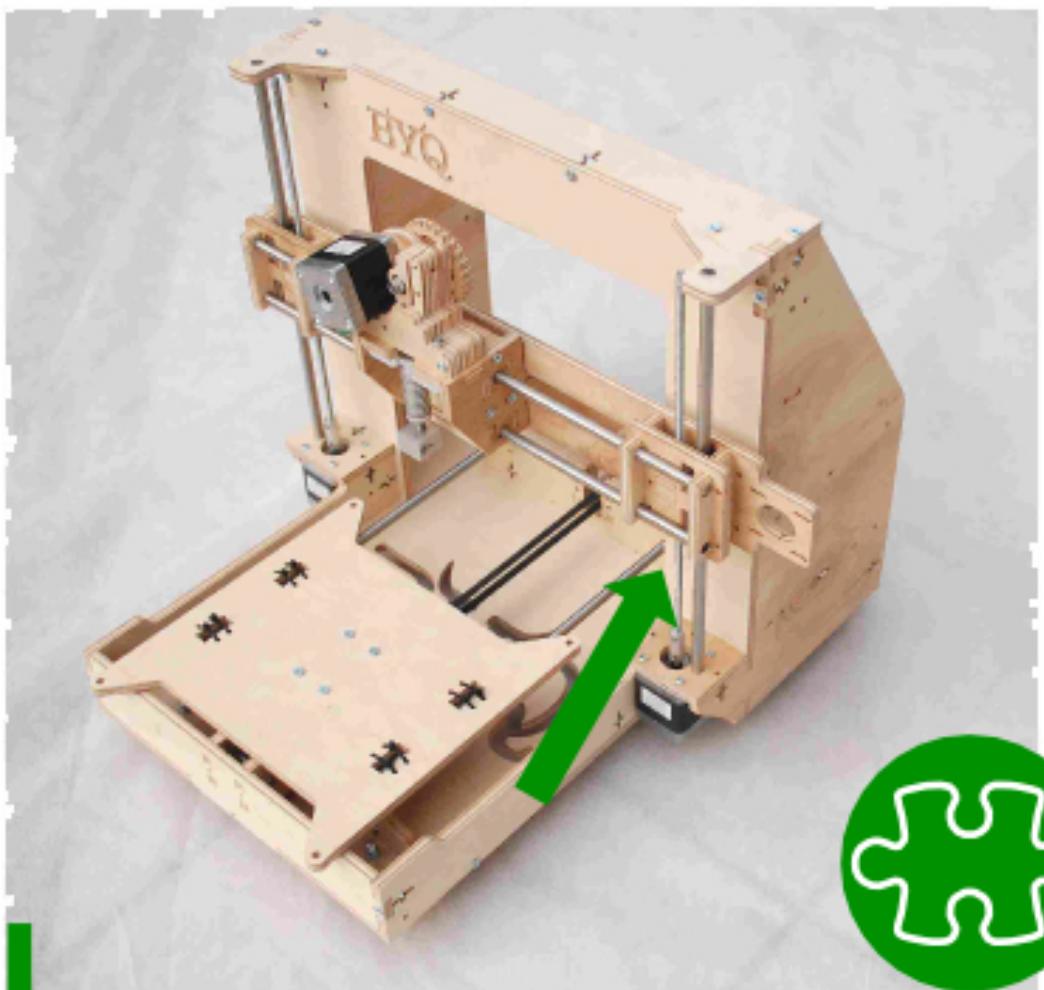
Zamocuj karetkę prętami Fi8 L400 jak pokazano na ilustracji.



Silniki krokowe przymocowane do drewnianych elementów konstrukcyjnych zamontuj po czym przykręć do podstawy śrubkami M4 L20 jak na ilustracji. Pamiętaj, aby silnik z elementem drewnianym z otworami dla krańcówki umieścić po tej samej stronie co silnik belki L.

Przełóż pręty Fi8 L320 przez łożyska w belce L po czym umieść ją w podstawie jak na ilustracji.

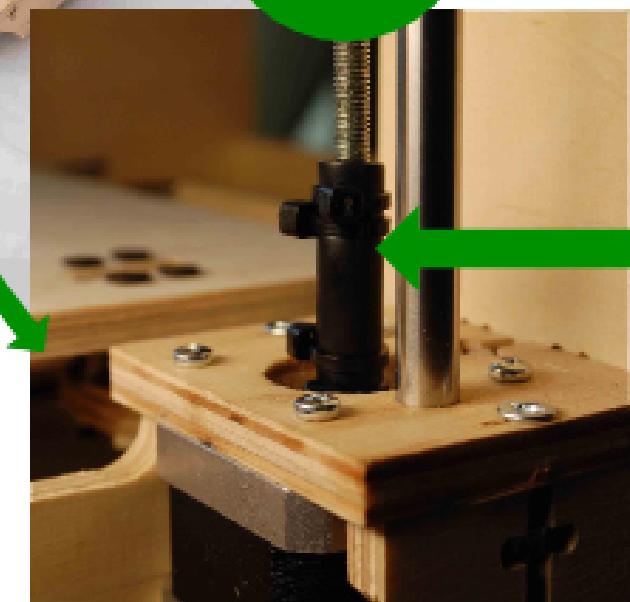
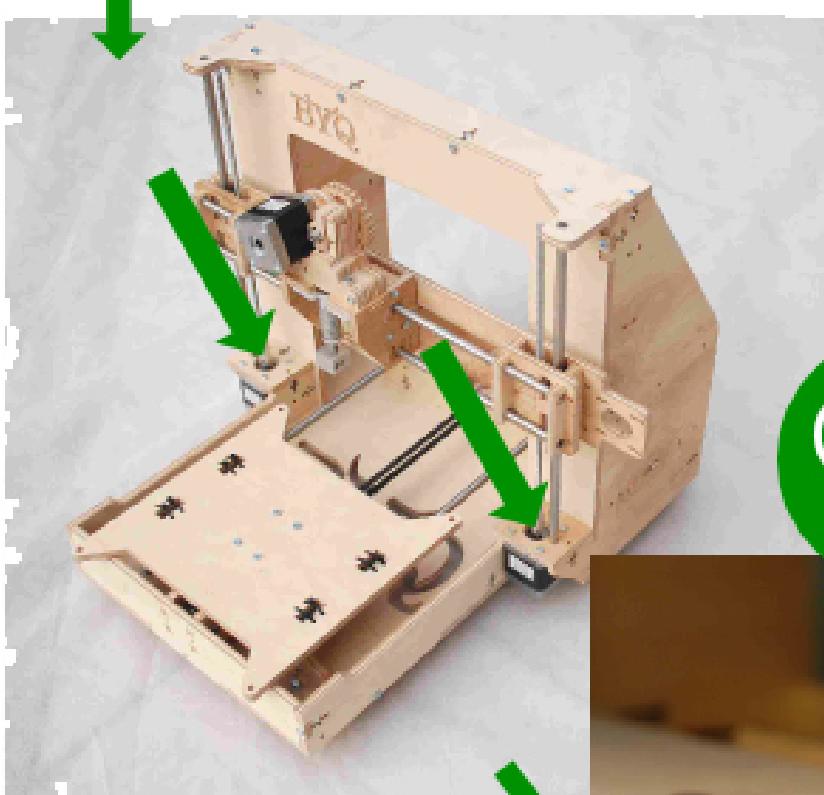
Nałoż na całość element 8 zamykający konstrukcję od góry. Przykręć 8 śrubkami M4 L20 wraz z nakrętkami do całości.



Przygotuj:

- 2 spręgiła gumowe dołączone w zestawie
- 4 opaski zaciskowe

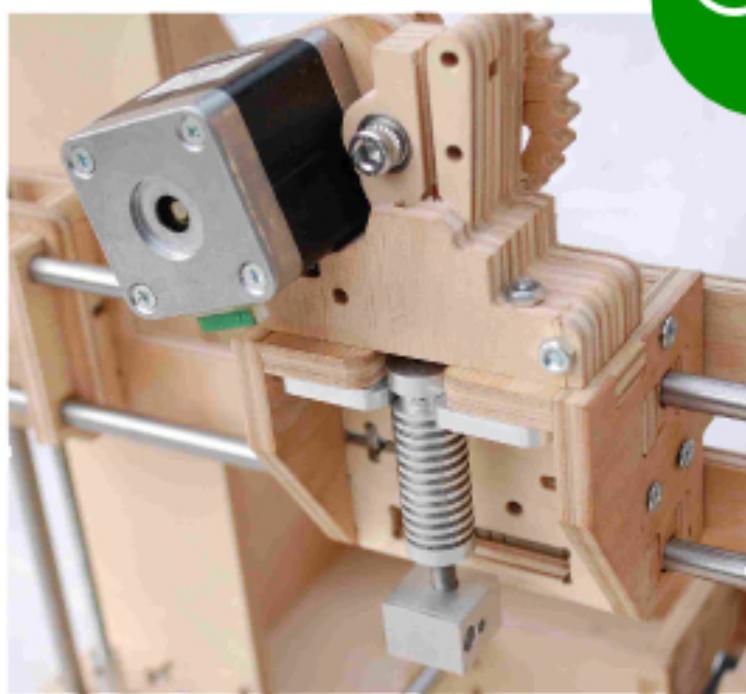
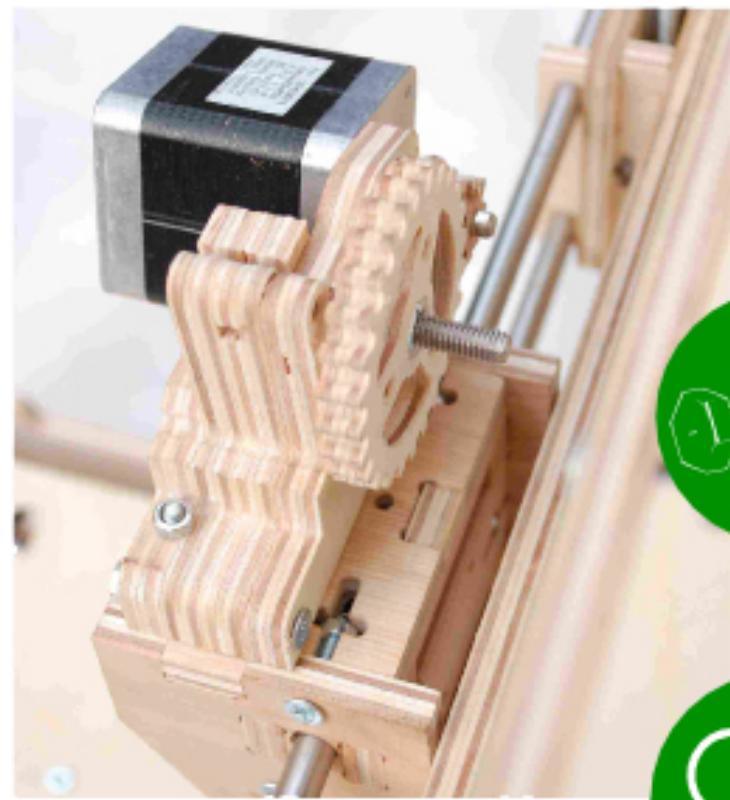
Nałożyć spręgiła na silniki po czym wsuń w nie prety gwintowane belki L. Ściśnij każde spręgiło w dwóch miejscach opaskami zaciskowymi jak pokazano na ilustracji.



Przygotuj:

- Wytlaczarkę (jej budowę znajdziesz w osobnym dziale „Wytlaczarka”)
- 2 śrubki M4L35 wraz z 2 nakrętkami M4
- głowicę drukującą

Przykręć głowicę oraz wytlaczarkę do belki L jak pokazano na ilustracji.



Przygotuj:

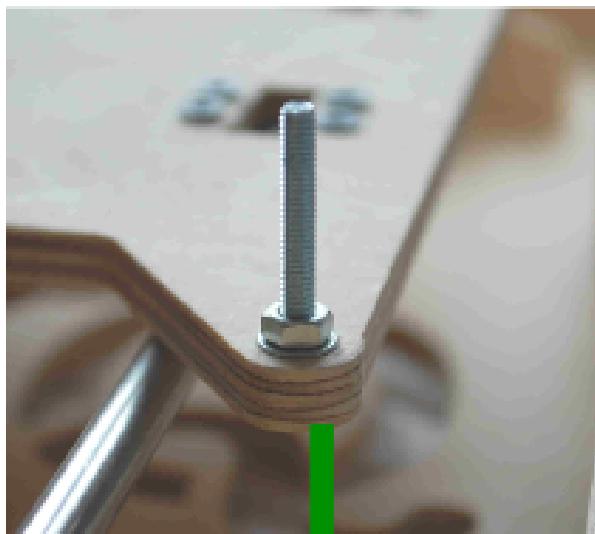
- aluminiowy blat konstrukcyjny
- 4 śrubki M4 L35
- 12 podkładek M4
- 12 nakrętek M4

Wsuń śrubki M4 L35 w otwory znajdujące się w rogach stołu konstrukcyjnego po czym nałoż na nie podkładki i dokręć mocno nakrętkami.

Nakręć kolejne nakrętki na śrubki do wysokości około 1,5cm jak pokazano na ilustracji po czym nałoż na nie podkładki.

Zamontuj stół aluminiowy na śrubkach po czym dokręć go nakładając na wystające fragmenty śrubek podkładki wraz z nakrętkami.

Taka konstrukcja stołu pozwala na jego dopasowanie – manipulując wysokością nakrętek można zmieniać pochyłość stołu.



W podobny sposób montujemy śrubę krańcówki osi Z – nakręcamy na nią nakrętkę M4 oraz nakładamy podkładkę M4 a po przełożeniu jej przez otwór w elemencie drewnianym mocujemy w ten sam sposób po drugiej stronie.

Na kolejnej stronie pokazaliśmy przykładowe montowanie krańcówek osi Y oraz L.

