	PROCEDIMIENTO	CÓDIGO:	PR-INSP-03
	INSPECCION EQUIPOS ESTACIONARIOS	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 1 de 8

PROCEDIMIENTO

PR-INSP-03

INSPECCION EQUIPOS ESTACIONARIOS

COPIA
CONTROLADA

Rev.	Descripción	Registro de Aprobación			
		Nombre	Cargo	Firma	Fecha
1	Preparó	Yaritza Carrasco G.	Auditor (a) / Calidad		02-09-23
2	Reviso	Sebastián Peñaloza	Jefe técnica		02-09-23
3	Aprobó	Cristhian Báez P.	Gerente General		02-09-23



	PROCEDIMIENTO	CÓDIGO:	PR-INSP-03
	INSPECCION EQUIPOS ESTACIONARIOS	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 2 de 8

TABLA DE CONTENIDOS

1. OBJETIVO
2. ALCANCE
3. RESPONSABLE
4. DOCUMENTACION APLICABLE
5. DEFINICION
6. REVISION
7. INSTRUMENTOS
8. PROCESO DE INSPECCION
9. TIEMPO DE VALIDACION
10. REGISTROS Y DOCUMENTOS
11. CONTROL DE CAMBIO

	PROCEDIMIENTO	CÓDIGO:	PR-INSP-03
	INSPECCION EQUIPOS ESTACIONARIOS	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 3 de 8

1. OBJETIVO:

Normar la ejecución de todos los trabajos de revisión de equipos en las áreas operativas en el marco del manual de referencia para la gestión en seguridad, salud ocupacional, medio ambiente, manteniendo la continuidad del negocio y cumpliendo con los estándares y procedimientos establecidos. Autorización de ingreso de vehículos a compañías mineras y áreas industriales.


2. ALCANCE:

Este procedimiento es válido para el ingreso en el área industrial, de diferentes divisiones mineras, rajo, subterránea, construcción y el transporte en carretera de pasajeros hacia faena.

3. RESPONSABILIDADES:

Acciones a realizar	GC	AC	SI	IT	JA
Velar por el cumplimiento de los estándares y protocolos corporativos	R	P	P		
Realizar la revisión de todos los equipos utilizados en la operación			R	R	
Brindar los recursos para realizar la revisión de los móviles y equipos	R	R	P		R
Asegurarse que el equipo cuenta con su revisión vigente		P	R	R	
Someter a inspección los equipos a su cargo de acuerdo a los programa			R	R	
Realizar la inspección inicial de todos los equipos y su re inspección dependiendo de su grado de criticidad			R	R	
Asesorar al personal de las áreas, en la revisión periódica de las listas de chequeos de los equipos que operan dentro de las instalaciones de cada minera, ya sea propias o de colaboradores			R	R	
Elaborar un AST y HPT antes del inicio de la actividad, según los estándares anexos			P	R	R

GC	Gerente General Operamaq	IT	Inspectores terreno	Nomenclatura	
AC	Administrativo Técnico Operamaq	JA	Jefe área o Supervisor empresa acreditar	R	Responsable
SI	Supervisor Inspector			P	Participa

	PROCEDIMIENTO	CÓDIGO:	PR-INSP-03
	INSPECCION EQUIPOS ESTACIONARIOS	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 4 de 8

4. DOCUMENTACION APLICABLE

Inspección / Elemento a Inspeccionar	Tipo de Inspección	Documento Normativo Usado en la Inspección
Equipos estacionarios (Compresor, generador, moto soldadora, torre de iluminación, moto bomba, bomba y equipo de sondaje)	<ul style="list-style-type: none"> Inspección Visual 	<ul style="list-style-type: none"> Procedimiento técnico PR-INSP-03 Manual del Operador Manual de parte y piezas del equipo DS 132 Reglamento seguridad minera ART 51 Reglamento de ingreso a cada minera

5. DEFINICIONES:

5.1 Equipos estacionarios:

Son todos aquellos equipos que se utilizan para trasvasije, generación, iluminación que son autopropulsados, mas todos aquellos equipos que se utilicen como apoyo al proceso en superficie, estos son:


- Compresor de aire
- Generadores
- Moto soldadora
- Torres de iluminación
- Moto bombas
- Equipos de sondajes

5.2 Base de datos:

Operamaq Empresa Spa posee un software Online, en donde se mantienen los registros de inspección, rechazo, aprobación y fecha de vencimiento del informe de inspección del equipo.

6. REVISION:

Revisión sistemática al equipo de acuerdo a los estándares establecidos por los fabricantes, manual de operación, manual de parte y piezas del equipo, procedimiento de Inspección PR-INSP-03, DS132 Reglamento seguridad minera ART 51 y reglamento de ingreso a cada minera.

	PROCEDIMIENTO	CÓDIGO:	PR-INSP-03
	INSPECCION EQUIPOS ESTACIONARIOS	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 5 de 8

6.1 Manipulación de muestras e ítems de inspección:

El inspector debe asegurar que las muestras e ítems que inspeccionara, se identifiquen de forma única para evitar confusión con respecto a la identidad de tales elementos en todo momento.

Cualquier anomalía aparente detectada por el inspector, o bien notificada a este, se debe registrar antes del comienzo de la inspección a través de REG-INT-02 (Hoja seguridad en terreno). Cuando exista alguna duda acerca de la adecuación del ítem para las inspecciones prevista, o cuando el elemento no este conforme con la descripción suministrada, el organismo de inspección debe consultar al cliente antes de proceder a la inspección.

El inspector en terreno debe establecer si el ítem ha recibido toda la preparación necesaria, o si el cliente requiere que el organismo de inspección lleve a cabo o haga los arreglos para dicha preparación.

El inspector en terreno debe disponer de procedimientos documentales y de instalaciones adecuadas para evitar el deterioro.

6.2 Tipos de Inspecciones:


Inspección visual:

Actividad ejecutada en forma visual aplicada a la revisión de:

- Check List diario del equipo realizado por el operador
- Última mantención realizada
- Tablero de instrumentos
- Neumáticos
- Niveles
- Sistema de corta corriente

En puesta en marcha

- Estructura exterior
- Sistema de frenos
- Suspensión
- Sistema combustible
- Sistema escape
- Extinción de incendios

	PROCEDIMIENTO	CÓDIGO:	PR-INSP-03
	INSPECCION EQUIPOS ESTACIONARIOS	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 6 de 8

Lectura directa:

Actividad ejecutada en forma visual aplicada a la revisión y medición de una estructura, piezas o equipo determinada en base a una prueba física o de medición que determine la capacidad de carga, residencia, profundidad etc.

7. INSTRUMENTOS:

Profundímetro (calibración anual)
Pie de metro (calibración anual)
Termómetro laser (calibración anual)

7.1 Elemento protección personal

Casco
Guantes
Lentes seguridad
Chaleco reflectante
Zapato de seguridad
Tapones auditivos
Trompa si fuese necesario
Ropa de abrigo, si fuese necesario

8. PROCESO DE INSPECCION:

8.1 Ingreso solicitud de inspección (Administrativo técnico Operamaq)

Ingreso a base de datos Operamaq Empresa Spa, generando OT y asignado inspector que ejecutara la actividad en terreno, equipo a evaluar, fecha de ejecución, lugar y hora para la inspección, REG-INT-01(Orden de trabajo)


8.2 inspección de equipo en terreno (IT - inspector en terreno)

Inspección visual (Aplicación de Check List):

Inspección documentos, estructural, implementos de seguridad, aspectos mecánicos, eléctricos, hidráulicos y de funcionamiento de los sistemas CHL-INT-01(Check List Inspección).

Lectura directa:

Medición de profundidad de banda de rodado de neumáticos (Profundímetro)
Medición de Juegos de pasadores y uniones (Pie de metro)

	PROCEDIMIENTO	CÓDIGO:	PR-INSP-03
	INSPECCION EQUIPOS ESTACIONARIOS	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 7 de 8

Medición de desgaste de rodado (Pie de metro)
Medición de temperatura en motor (Termómetro laser).

Rechazo:

Será rechazado el equipo cuando este no cumpla con los estándares mínimos requeridos en el proceso de inspección según manual del fabricante, procedimiento PR-INSP-03, DS 132 reglamento seguridad minera ART.51 y reglamento de ingreso a cada minera.

Reporte de inspección equipos rechazados:

Será ingresada a la base de datos de Operamaq Empresa Spa y reportado al cliente el rechazo vía física o electrónica en un plazo no superior a 24 Hrs., adjunto con fotos de no conformidad si amerita, estableciéndose un plazo no superior a 15 días calendario para la re inspección, debiendo el cliente solucionar las no conformidad establecidas en este documento. De no ser así se entenderá que el vehículo está siendo rechazado en forma definitiva. Debiendo de esta forma agendar una nueva hora para un nuevo proceso de certificación. Ver REG-INT-01 (Orden de Trabajo) y REG-INT-03 (Informe de Rechazo de Equipo)

Reporte de Inspección de equipo aprobado:


Se ingresara a la base de datos de Operamaq Empresa Spa y reportado al cliente la aprobación, debiendo Operamaq Empresa Spa entregar un informe de inspección del equipo en un plazo no superior a 48 Hrs. REG-INT-04 (Informe de Inspección)

9. TIEMPO DE VALIDACIONES POR EQUIPO

Tipo de Equipo	Duración del informe de Inspección
Compresor de aire	12 Meses
Generador	12 Meses
Moto soldadora	12 Meses
Torre de iluminación	12 Meses
Moto bomba	12 Meses

10. REGISTRO, DOCUMENTOS

CHL-INT- 01 Check List Inspeccion
REG-INT-01 Orden de trabajo
REG-INT-02 Hoja seguridad en terreno
REG-INT-03 Informe rechazo de equipo
REG-INT-04 Informe de Inspección
CER-INS-01 Certificación

	PROCEDIMIENTO	CÓDIGO:	PR-INSP-03
	INSPECCION EQUIPOS ESTACIONARIOS	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 8 de 8

11. CONTROL DE CAMBIOS

Tabla Resumen Motivo Revisiones del Procedimiento			
Motivo del Cambio	Fecha	N.º Rev.	Paginas