
	CHECK LIST	CÓDIGO:	CHL-INT-02
	SUPERVISION DE INSPECTORES EN TERRENO	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 1 de 2

OBJETIVO							
El objetivo de este documento es la vigilancia durante el periodo de prueba y visitas aleatorias por parte del jefe técnico, para velar por el cumplimiento de los establecido en los procedimientos, uso correcto de documentación, elementos que puedan faltar a la imparcialidad entre otros							
DATOS DEL INSPECTOR							
Nombre:				Rut:			
DATOS DEL EQUIPO A INSPECCIONAR							
Equipo				Marca			
Patente				Modelo			
Folio				Empresa			
COORDINACION SUPERVISION							
Fecha				H. Inicio		H. Termino	
Evaluator				Evaluated			
LISTA A CHEQUEAR							
Uso de documentación	SI	NO	N/A	Registros	SI	NO	N/A
Procedimiento Asociado Vigente				Llenado de Check List			
Check List Asociado Vigente				Llenado Hoja de Seguridad en terreno			
Hoja de Seguridad en terreno				Informe de rechazo			
Lectura de derecho y deberes a cliente				Entrega oportuna de informe de rechazo			
Toma datos del equipo	SI	NO	N/A	Supervisión técnica evaluado	SI	NO	N/A
Equipo				Revisa si las condiciones son las idóneas para la inspección			
Marca				Revisa si el ítem a inspeccionar se encuentra en condiciones			
Modelo				Planifica la inspección de manera correcta			
Año				Dispone de la información al momento de la inspección			
Patente				Utiliza correctamente documentación asociada al sistema			
Motor				Revisa correctamente cada uno de los ítem, según procedimiento			
Serie				Tiene buen manejo con cliente			
				En el caso que el equipo tenga observaciones, entrega documentación a cliente			

	CHECK LIST	CÓDIGO:	CHL-INT-02
	SUPERVISION DE INSPECTORES EN TERRENO	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 2 de 2

SEGUIMIENTO JUICIO TECNICO INSPECTOR				
Observaciones Juicio técnico / Metodologías	Supervisión Juicio técnico evaluado	SI	NO	N/A
	La metodología usada por el inspector es la correcta			
	Los datos captados en inspección visual son correctos			
	La aprobación / rechazo es realizadas técnicamente correcta, asegurando que la decisión tomada es acorde a los requisitos de la inspección			

Jefe Técnico
 Operamaq Empresa SpA

Inspector
 Operamaq Empresa SpA