


	PROCEDIMIENTO	CÓDIGO:	PR-INSP-03
	INSPECCION EQUIPOS ESTACIONARIOS	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 1 de 8

PROCEDIMIENTO

PR-INSP-03

INSPECCION EQUIPOS ESTACIONARIOS

COPIA NO
CONTROLADA

Rev.	Descripción	Registro de Aprobación			
		Nombre	Cargo	Firma	Fecha
1	Preparó	Yaritza Carrasco G.	Auditor (a) / Calidad		02-09-23
2	Reviso	Sebastián Peñaloza	Jefe técnica		02-09-23
3	Aprobó	Cristhian Báez P.	Gerente General		02-09-23



	PROCEDIMIENTO	CÓDIGO:	PR-INSP-03
	INSPECCION EQUIPOS ESTACIONARIOS	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 2 de 8

TABLA DE CONTENIDOS

1. OBJETIVO
2. ALCANCE
3. RESPONSABLE
4. DOCUMENTACION APLICABLE
5. DEFINICION
6. REVISION
7. INSTRUMENTOS
8. PROCESO DE INSPECCION
9. TIEMPO DE VALIDACION
10. REGISTROS Y DOCUMENTOS
11. CONTROL DE CAMBIO

	PROCEDIMIENTO	CÓDIGO:	PR-INSP-03
	INSPECCION EQUIPOS ESTACIONARIOS	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 3 de 8

1. OBJETIVO:

Normar la ejecución de todos los trabajos de revisión de equipos en las áreas operativas en el marco del manual de referencia para la gestión en seguridad, salud ocupacional, medio ambiente, manteniendo la continuidad del negocio y cumpliendo con los estándares y procedimientos establecidos. Autorización de ingreso de vehículos a compañías mineras y áreas industriales.


2. ALCANCE:

Este procedimiento es válido para el ingreso en el área industrial, de diferentes divisiones mineras, rajo, subterránea, construcción y el transporte en carretera de pasajeros hacia faena.

3. RESPONSABILIDADES:

Acciones a realizar	GC	AC	SI	IT	JA
Velar por el cumplimiento de los estándares y protocolos corporativos	R	P	P		
Realizar la revisión de todos los equipos utilizados en la operación			R	R	
Brindar los recursos para realizar la revisión de los móviles y equipos	R	R	P		R
Asegurarse que el equipo cuenta con su revisión vigente		P	R	R	
Someter a inspección los equipos a su cargo de acuerdo a los programa			R	R	
Realizar la inspección inicial de todos los equipos y su re inspección dependiendo de su grado de criticidad			R	R	
Asesorar al personal de las áreas, en la revisión periódica de las listas de chequeos de los equipos que operan dentro de las instalaciones de cada minera, ya sea propias o de colaboradores			R	R	
Elaborar un AST y HPT antes del inicio de la actividad, según los estándares anexos			P	R	R

GC	Gerente General Operamaq	IT	Inspectores terreno	Nomenclatura	
AC	Administrativo Técnico Operamaq	JA	Jefe área o Supervisor empresa acreditar	R	Responsable
SI	Supervisor Inspector			P	Participa

	PROCEDIMIENTO	CÓDIGO:	PR-INSP-03
	INSPECCION EQUIPOS ESTACIONARIOS	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 4 de 8

4. DOCUMENTACION APLICABLE

Inspección / Elemento a Inspeccionar	Tipo de Inspección	Documento Normativo Usado en la Inspección
Equipos estacionarios (Compresor, generador, moto soldadora, torre de iluminación, moto bomba, bomba y equipo de sondaje)	<ul style="list-style-type: none"> Inspección Visual 	<ul style="list-style-type: none"> Procedimiento técnico PR-INSP-03 Manual del Operador Manual de parte y piezas del equipo DS 132 Reglamento seguridad minera ART 51 Reglamento de ingreso a cada minera

5. DEFINICIONES:

5.1 Equipos estacionarios:

Son todos aquellos equipos que se utilizan para trasvasije, generación, iluminación que son autopropulsados, mas todos aquellos equipos que se utilicen como apoyo al proceso en superficie, estos son:


- Compresor de aire
- Generadores
- Moto soldadora
- Torres de iluminación
- Moto bombas
- Equipos de sondajes

5.2 Base de datos:

Operamaq Empresa Spa posee un software Online, en donde se mantienen los registros de inspección, rechazo, aprobación y fecha de vencimiento del informe de inspección del equipo.

6. REVISION:

Revisión sistemática al equipo de acuerdo a los estándares establecidos por los fabricantes, manual de operación, manual de parte y piezas del equipo, procedimiento de Inspección PR-INSP-03, DS132 Reglamento seguridad minera ART 51 y reglamento de ingreso a cada minera.

	PROCEDIMIENTO	CÓDIGO:	PR-INSP-03
	INSPECCION EQUIPOS ESTACIONARIOS	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 5 de 8

6.1 Manipulación de muestras e ítems de inspección:

El inspector debe asegurar que las muestras e ítems que inspeccionara, se identifiquen de forma única para evitar confusión con respecto a la identidad de tales elementos en todo momento.

Cualquier anomalía aparente detectada por el inspector, o bien notificada a este, se debe registrar antes del comienzo de la inspección a través de REG-INT-02 (Hoja seguridad en terreno). Cuando exista alguna duda acerca de la adecuación del ítem para las inspecciones prevista, o cuando el elemento no este conforme con la descripción suministrada, el organismo de inspección debe consultar al cliente antes de proceder a la inspección.

El inspector en terreno debe establecer si el ítem ha recibido toda la preparación necesaria, o si el cliente requiere que el organismo de inspección lleve a cabo o haga los arreglos para dicha preparación.

El inspector en terreno debe disponer de procedimientos documentales y de instalaciones adecuadas para evitar el deterioro.

6.2 Tipos de Inspecciones:


Inspección visual:

Actividad ejecutada en forma visual aplicada a la revisión de:

- Check List diario del equipo realizado por el operador
- Última mantención realizada
- Tablero de instrumentos
- Neumáticos
- Niveles
- Sistema de corta corriente

En puesta en marcha

- Estructura exterior
- Sistema de frenos
- Suspensión
- Sistema combustible
- Sistema escape
- Extinción de incendios

	PROCEDIMIENTO	CÓDIGO:	PR-INSP-03
	INSPECCION EQUIPOS ESTACIONARIOS	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 6 de 8

Lectura directa:

Actividad ejecutada en forma visual aplicada a la revisión y medición de una estructura, piezas o equipo determinada en base a una prueba física o de medición que determine la capacidad de carga, residencia, profundidad etc.

7. INSTRUMENTOS:

Profundimetro (calibración anual)
Pie de metro (calibración anual)
Termómetro laser (calibración anual)

7.1 Elemento protección personal

Casco
Guantes
Lentes seguridad
Chaleco reflectante
Zapato de seguridad
Tapones auditivos
Trompa si fuese necesario
Ropa de abrigo, si fuese necesario

8. PROCESO DE INSPECCION:

8.1 Ingreso solicitud de inspección (Administrativo técnico Operamaq)

Ingreso a base de datos Operamaq Empresa Spa, generando OT y asignado inspector que ejecutara la actividad en terreno, equipo a evaluar, fecha de ejecución, lugar y hora para la inspección, REG-INT-01(Orden de trabajo)


8.2 inspección de equipo en terreno (IT - inspector en terreno)

Inspección visual (Aplicación de Check List):

Inspección documentos, estructural, implementos de seguridad, aspectos mecánicos, eléctricos, hidráulicos y de funcionamiento de los sistemas CHL-INT-01(Check List Inspección).

Lectura directa:

Medición de profundidad de banda de rodado de neumáticos (Profundimetro)
Medición de Juegos de pasadores y uniones (Pie de metro)

	PROCEDIMIENTO	CÓDIGO:	PR-INSP-03
	INSPECCION EQUIPOS ESTACIONARIOS	VERSIÓN:	01
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	FECHA:	02-09-2023
		PÁGINA	Página 7 de 8

Medición de desgaste de rodado (Pie de metro)
Medición de temperatura en motor (Termómetro laser).

Rechazo:

Será rechazado el equipo cuando este no cumpla con los estándares mínimos requeridos en el proceso de inspección según manual del fabricante, procedimiento PR-INSP-03, DS 132 reglamento seguridad minera ART.51 y reglamento de ingreso a cada minera.

Reporte de inspección equipos rechazados:

Será ingresada a la base de datos de Operamaq Empresa Spa y reportado al cliente el rechazo vía física o electrónica en un plazo no superior a 24 Hrs., adjunto con fotos de no conformidad si amerita, estableciéndose un plazo no superior a 15 días calendario para la re inspección, debiendo el cliente solucionar las no conformidad establecidas en este documento. De no ser así se entenderá que el vehículo está siendo rechazado en forma definitiva. Debiendo de esta forma agendar una nueva hora para un nuevo proceso de certificación. Ver REG-INT-01 (Orden de Trabajo) y REG-INT-03 (Informe de Rechazo de Equipo)

Reporte de Inspección de equipo aprobado:


Se ingresara a la base de datos de Operamaq Empresa Spa y reportado al cliente la aprobación, debiendo Operamaq Empresa Spa entregar un informe de inspección del equipo en un plazo no superior a 48 Hrs. REG-INT-04 (Informe de Inspección)

9. TIEMPO DE VALIDACIONES POR EQUIPO

Tipo de Equipo	Duración del informe de Inspección
Compresor de aire	12 Meses
Generador	12 Meses
Moto soldadora	12 Meses
Torre de iluminación	12 Meses
Moto bomba	12 Meses

10. REGISTRO, DOCUMENTOS

CHL-INT- 01 Check List Inspeccion
REG-INT-01 Orden de trabajo
REG-INT-02 Hoja seguridad en terreno
REG-INT-03 Informe rechazo de equipo
REG-INT-04 Informe de Inspección
CER-INS-01 Certificación


	PROCEDIMIENTO	CÓDIGO:	PR-INSP-03
	INSPECCION EQUIPOS ESTACIONARIOS	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 8 de 8

11. CONTROL DE CAMBIOS


Tabla Resumen Motivo Revisiones del Procedimiento			
Motivo del Cambio	Fecha	N.º Rev.	Paginas

--	--	--	--


COPIA NO CONTROLADA

	CHECK LIST		CÓDIGO:	CHL-INT-01
	INSPECCION EQUIPO		VERSIÓN:	01
			FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD		PÁGINA	Página 1 de 4


IDENTIFICACION DEL EQUIPO								
Tipo:	Año			ID:				
Marca:	Horómetro:							
Modelo:	Fabricado en:							
N.º Serie:	Empresa:							
N.º Motor:	Fecha Inspección 1			Fecha Inspección 2				
Hp Motor:	Lugar inspección							
INSTRUMENTOS QUE APLICAN A LA INSPECCION								
Profundímetro:	Termómetro laser:			Pie de metro:				
DOCUMENTACION DEL EQUIPO	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A	
Ficha técnica				Permiso de Circulación				
Manual del operador en español				Seguro Obligatorio				
Verificar N.º serie				Revisión técnica				
Patente								
TABLERO DE INSTRUMENTO Y SIST.	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A	
Presión de Aire primario y secundarios				Testigo de falla sistema ASR				
Presión aceite motor				Testigo por baja presión sistema Freno				
Medidor de combustible				Testigo baja presión aceite motor				
Velocímetro				Testigo saturación filtro de aire				
Voltios				Testigo falla retardador				
Tacómetro				Testigo bajo nivel de refrigerante				
Cuenta kilometro				Testigo Temperatura elevada transmisión				
Tº refrigerante Motor (80 a 95º C)				Testigo Adblue				
Testigo parqueo				Interruptor freno cámara de compresión				
Testigo sistema auxiliar de frenado				Interruptor freno de motor				
Testigo de luces intermitente				Testigo presión de turbo				
ESTRUCT. EXTERIOR / CARROCERIA	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A	
Corta corriente con caja de bloqueo				Estado y fijación de parachoques (D-T)				
Revisar fijaciones, aristas cortantes, techo				Pintura y color contraste (invierno)				
LUCES	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A	
Luz freno y tercera luz				Focos faeneros				
Luz de retroceso				Baliza				
Luz patente				Pértiga destellante				

	CHECK LIST			CÓDIGO:	CHL-INT-01
	INSPECCION EQUIPO			VERSIÓN:	01
				FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD			PÁGINA	Página 2 de 4


Intermitentes				Foco neblineros			
Luces de emergencia				Luces de trochas			
Luz alta y baja							
EQUIPAMIENTO	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A
Pértiga con banderola de 30x30 y H:4,7 mts				Barra de tiro			
3 cadenas doble y 6 tensores				Pala punta huevo			
Estrobo de ½" por 5 mts de largo				Linterna			
Gata hidráulica y llave rueda				Extintor			
2 cuñas				Cintas reflectantes			
Triangulo reflectante				Alarma retroceso			
2 conos de 28" de alto							
NEUMATICOS	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A
Profundidad de neumáticos				Inexistencia cortes en banda de rodado L			
Neumático de repuesto en buen estado				Ver desgaste irregular			
Estado de las llantas				Presión según fabricante			
Tuercas y pernos (existencia y apriete)				Fijación del sistema de inflado automático			
Traba tuercas (todas)				Inexistencia de neumáticos recauchado			
SISTEMA DE DIRECCION	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A
Nivel aceite hidráulico con el sistema a baja T°				Estado y fijación de Barra de dirección			
Nivel aceite hidráulico con el sistema a alta T°				Estado y fijación de Terminales de dirección			
Fugas en Bomba Hidráulica				Fijación y estado de amortiguadores de dirección			
Fugas en caja de Dirección				Lubricación y fijación en Tornamesa			
Fugas o roces en líneas hidráulicas				Lubricación y fijación en columna de dirección			
SISTEMA DE SUSPENSION	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A
Estado y fijación de amortiguadores				Estado de las Hojas			
Estado y fijación de pulmones				Alineación y fijación de las hojas			
Estado de soportes de Suspensión				Estado de Topes de Gomas			
SISTEMA DE FRENO	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A
Presión en circuitos				Estado de Acumuladores			
Presión de descarga adecuada				Estado de las válvulas de descarga rápida			
Estanqueidad con freno de parqueo				Estado de válvula Relé			

	CHECK LIST			CÓDIGO:	CHL-INT-01
	INSPECCION EQUIPO			VERSIÓN:	01
				FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD			PÁGINA	Página 3 de 4


Estanqueidad con freno servicio y sin parqueo				Estado de válvula de remolque			
Estado de la válvula de estacionamiento				Estado y estanquidad Cámaras de frenos posteriores			
Estado de la válvula de freno							
PUESTA EN MARCHA	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A
Estado de Chapa de Contacto y llave				Sonido de Motor a bajas RPM			
Ralentí Motor				Sonido de Motor altas RPM			
Elevación de RPM del bastón del Retardador				Emisiones de gases de Escape			
ROTULACIONES	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A
Petróleo				Corta corriente			
Aceite Hidráulico				Urea			
Combustible				Acumuladores de Aire			
Batería				Capacidad del tanque			
Caja de herramientas				Comandos de operación			
Cuñas							
MOTOR	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A
Nivel y estado de aceite Motor				Estado del embudo en ventilador			
Nivel y estado de Liquido refrigerante				Estado, fijación y giro libre del ventilador			
Fijación de Filtro aceite motor y tapa de acoplamiento				Estado y sujeción cañerías de Combustible			
Fijación Carcaza de elemento de filtro de combustible				Inexistencia de Fuga de Combustible			
Fijación, conexiones, estado de filtro decantador de agua				Fugas de combustible y aceite bomba elevadora de presión			
Fijaciones y conexiones del sistema de refrigeración				Conexión y estado de intercambiador de calor de combustible			
Inexistencia de Fugas de aceite motor				Estado de línea de retorno del Combustible			
Inexistencia de Fugas de Liquido refrigerante				Estado y fijación del tanque de combustible			
Estanqueidad del sistema de admisión				Estado y sujeción mangueras del Intercooler			
Estanqueidad del sistema de escape				Estado Fuelle de protección (manguera del intercooler)			
Sujeción y lubricación del turbo				Fijación del respiradero motor			
Estado de Tensores				Estado de Carter Inferior y sujeción			
Estado de Correas y verificar tensiones				Estado y sujeción de tapa de válvulas			

	CHECK LIST			CÓDIGO:	CHL-INT-01
	INSPECCION EQUIPO			VERSIÓN:	01
				FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD			PÁGINA	Página 4 de 4

Sujeción y conexiones de alternador				Conexiones de combustible en inyectores			
Sujeción y conexiones del Motor de Partida				Conexiones eléctricas y protección en inyectores			
Operación del motor de partida				Estado de conexiones de Sensores en motor			
Estado de Soportes y Fijaciones				Estado de conexiones del Módulo Motor			
Estado y Fijación de amortiguadores				Sonido de Motor			
Fijación de Motor y Caja				Estado de Filtros Primario y secundario			
Estado y Fijación del Dámper				Estado del depósito de filtros y mangueras de aspiración			
TRANSMISION / DIFERENCIAL	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A
Estado de la Carcaza y fijaciones de caja de cambio				Sonido de Caja			
Nivel de aceite caja de cambio				Estado de Palanca de cambio con diagrama de marcha			
Inexistencia de fuga en caja de cambio				Verificar entrada de todas las Marchas			
Inexistencia de saturación por respiradero en caja				Sujeción y lubricación de Cardan trasero			
Estado y fijación de Piolas y rotulas en caja de cambio				Sujeción y lubricación de Cardan delantero			
Estado y fijación de rotulas en palanca de cambio				Cintillo de Cardan			
Estado del actuador electroneumático del embrague				Estado de la Carcaza y fijaciones de diferencial			
Funcionamiento de cilindros de accionamiento de Marchas				Nivel de aceite del diferencial			
Estado de Conexiones neumáticas				Inexistencia de fuga en diferencial			
Estado de Conexiones en Sensores				Inexistencia de saturación por respiradero en diferencial			
SISTEMA DE FRENO	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A
Estado y estanqueidad Cámaras de frenos anteriores				Testigo de Luz de anomalía del sistema ABS			
Estado de balatas delanteras y traseras				Fijación de conexiones del Módulo ABS			
Estado de teclera y luz de aviso del ASR				Conexión de Sensor de Revoluciones			
Funcionamiento del ASR				Estado de electro v/v del ABS			
Tiempo de llenado de sistema				Estado de tambores			
Fijaciones y estado de Líneas				Estado de Discos de freno			
Cubre Balatas				Estado de Pastillas			
SISTEMA NEUMATICO	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A

	CHECK LIST			CÓDIGO:	CHL-INT-01
	INSPECCION EQUIPO			VERSIÓN:	01
				FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD			PÁGINA	Página 5 de 4

Estado y Fijación del compresor neumático				Estado y conexiones de válvula Cuádruple			
Entrada y salida del compresor				Fijación y estado de Acumuladores de accesorios			
Fijación del Amortiguador				Perdidas de aire en conexiones y válvulas			
Estado y fijación Líneas de presión				Control del dispositivo anti congelante			
Estado y ver ultimo cambio del filtro secador de aire				Lubricación			
Estado del Regulador de presión							
SISTEMA FRENO AUXILIAR / OPCIONAL	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A
Interruptor Freno Motor en tablero				Estado de abrazaderas en sist. Refrigeración			
Testigo de accionamiento de freno de motor				Estado de la Carcaza del Retardador			
Funcionamiento freno motor en pedal de servicio				Limpieza en el intercambiador de calor			
Funcionamiento del freno motor con bastón del retardo				Nivel Aceite Retardador			
Funcionamiento del freno Jacob				Testigo de accionamiento de freno Telma			
Conexión y estado de Bombín de freno motor				Funcionamiento del freno Telma			
Funcionamiento Top Brake				Estado de la Carcaza de la Telma			
Testigo de accionamiento Retardador				Estado de Conexiones eléctricas de Bobinas de Telma			
Estado de tuberías de entrada y salida de refrigerante				Funcionamiento del sistema Turbo Brake			
Conexión de sensores							
AIRE ACONDICIONADO	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A
Estado del Soporte y sistema de amortiguación				Nivel aceite			
Estado y Lubricación de Poleas				Estado de Conexiones eléctricas en Alternador			
Estado y conexión de mangueras				Estado de Intercambiadores			
Estado y tensión de Correa / tensor							
CHASIS Y BAJO CHASIS	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A
Estado del Chasis				Parrilla de Protección en Sist. Neumático			
Fijación y estado de Bandejas				Estado y fijación del silenciador			
Fijación de barras tensoras delanteras				Lubricación de quinta rueda			
Fuelles de Barras tensoras delanteras				Pernos de fijación quinta rueda			
Fijación de barras tensoras Traseras				Accionamiento manual quinta rueda			

	CHECK LIST			CÓDIGO:	CHL-INT-01
	INSPECCION EQUIPO			VERSIÓN:	01
				FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD			PÁGINA	Página 6 de 4

Fuelles de Barras tensoras Traseras				Accionamiento neumático quinta rueda			
Engrase de Muñones				Seguro			
Fugas del sistema de calefacción				Tanque			
Estado de ductos del sistema de calefacción				Bomba de Regadío			
Estado de travesaños				Mangueras			
Pernos de sujeción de diferencial a soporte de susp.				Estado de la PTO			
Parrilla de Protección en Motor							
PRUEBA DE RUTA	C	N/C	N/A		C	N/C	N/A
Temperatura de trabajo				Sistema auxiliar de freno			
Indicadores				Freno de motor			
Freno de servicio				Otro sistema de freno			

OBSERVACIONES GENERALES:

Normativa (Manual del Operador – Ley de Tránsito 19495 – NCH -ISO 17020- Reglamento Interno Minera – Procedimiento Técnico PRO-INPS-06)

Objetivo: En este informe Operamaq acredita que el equipo identificado a continuación ha sido inspeccionado, y cumple con todas las especificaciones del fabricante, y evaluaciones a las que fue sometido para acreditar requerimientos, normas y procedimientos que deben cumplir los vehículos/equipos que transitan por el área industrial de la faena minera.

Alcance: Este informe es válido para las áreas donde se realiza la inspección del equipo y/o las áreas donde se encuentra trabajando dicho equipo.

Revisión: Revisión sistemática al equipo de acuerdo a procedimientos internos y normativas indicadas anteriormente

Nota: La inspección realizada arroja como resultado que el equipo se encuentra en **(estado equipo)** al momento de la revisión, no siendo responsabilidad de Operamaq Empresa SpA., que este pueda presentar problemas posteriores.

C = Cumple **N/C = No Cumple** **N/A = No Aplica**

Horómetro 2 ultimas Pautas de mantenimiento: P1 _____ P2 _____

Observación:

Todo equipo de movimiento de tierra subterráneo, que cuente con elementos o artículos adicionales en su estructura con el fin de proporcionar un servicio distinto al propósito original del diseño, deberá cumplir con los estándares aplicables que rigen dichos, artículos y / o propósito. Debiendo estar certificado


N.º Sticket 1:

N.º Sticker 2:




Firma Inspector
Operamaq Empresa Spa

Firma del Encargado
Nombre Empresa

	REGISTRO INSPECCION	CÓDIGO:	REG-INT-01
	ORDEN DE TRABAJO	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 1 de 1


Antecedentes Cliente			
Cliente:	Rut:	ID:	
Fecha Requerimiento:	Fecha Inspección:		
Dirección:	Comuna:	Región:	
Contacto:	Celular:	E-mail:	
Antecedentes Inspector y Equipo			
Nombre del centro:			
Inspector:		Rut Inspector:	
Hora de inicio:	Hora de término:	Equipo:	
Descripción del equipo a Inspeccionar			
Patente:	Cod. Interno	Serie:	
Marca:	Kilometraje:	Horómetro:	
Modelo:	Año:	Color:	
Comentarios:			

	REPORTE SEGURIDAD	CÓDIGO:	REG-INT-02
	HOJA DE SEGURIDAD TERRENO	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 1 de 2	

OBJETIVO					
Dar a conocer todos los potenciales riesgos, al realizar la inspección técnica del equipo, además reconocer las aéreas de trabajo, condiciones mecánicas del equipo y movimientos y pruebas que se realizaran para conocer el real estado del equipo. Con esto se pretende controlar todas las variables de riesgo que están involucradas.					
DATOS DE LA INSPECCION					
Tipo de equipo					
Área de Inspección					
Empresa				Fecha	
Fecha				Hora	
1. IDENTIFICACION DEL EQUIPO					
Marca:		Patente:		Modelo:	
2. LISTA A CHECKEAR					
Documentos legales del equipo	SI	NO	Chequeo Operador	SI	NO
Licencia Municipal			Documentación al día		
Licencia Interna			Habilidades de trabajo		
Protección personal operador	SI	NO	Seguridad para trabajar		
Casco seguridad			Responsabilidad		
Zapatos de seguridad			Realiza AST – ART		
Cinturón de seguridad					
Buzo					
Tapones auditivos					
Lentes de seguridad					
Trompa (si corresponde)					
Chequeo área de trabajo	SI	NO	<p>1.- El Inspector no puede percibir ningún tipo de remuneración directa o indirecta, ningún tipo de presión, incentivo o bien material que tenga por fin la aprobación de la inspección o evaluación, ni la aminoración de las fallas de estos.</p> <p>2.- El Inspector prestará servicios de inspección y evaluación, expresará opinión basadas específicamente en los procedimientos autorizados por la gerencia de Certificaciones Operamaq Empresa Spa., y en las normativas legales vigentes y normativas validadas por la empresa.</p> <p>3.- El Inspector actuará con objetividad en sus informes y no exagerará deliberadamente las condiciones reales del equipo, maquinaria o material que se inspecciona.</p> <p>4.- El Inspector está obligado a adoptar en su totalidad, las políticas de calidad y gestión de inspección y evaluación que por procedimiento establece Operamaq Empresa Spa.</p> <p>5.- El Inspector no revelará los resultados de la inspección o la información del cliente sin la aprobación de esté. En la medida posible y a su discreción, los inspectores pueden revelar los peligros inmediatos observados y que afecten la seguridad de los ocupantes expuestos a tales peligros.</p> <p>6.- Este contrato es de carácter exclusivo y El Inspector no podrá ejercer otras funciones para otras instituciones de ningún tipo; así como tampoco podrá divulgar o publicar documentación y/o información de Operamaq Empresa Spa. El no cumplimiento de cualquiera de estas obligaciones mencionadas en estas Cláusulas de Ética Profesional por parte del Inspector, se considerará falta grave y dará facultad a Operamaq Empresa Spa. para terminar la relación laboral sin previo aviso.</p>		
Área autorizada					
Terreno adecuado					
Iluminación adecuada					
Delimitación área de trabajo					
Interferencia					
Peligro de caídas					
Peligro de golpes					
Excavaciones					
Cercanía de otros equipos					
Chequeos equipos	SI	NO			
Documentación legal					
Condiciones estructurales					
Peligro de golpe					
Peligro de caída					
Condiciones operacionales					
Condiciones mecánicas					
Condiciones eléctricas					
Condiciones hidráulicas					

Observaciones:

_____ Firma Inspector Operamaq Empresa Spa	_____ Firma del Encargado Nombre Empresa	<input type="checkbox"/> Aprobado
		<input type="checkbox"/> Rechazado

	REGISTRO INSPECCION	CÓDIGO:	REG-INT-03
	INFORME RECHAZO EQUIPO	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 1 de 2	


DATOS INSPECCION			
Nombre Empresa		Año fabricación	
Tipo de equipo o vehículo		Inspector	
Marca		Área de trabajo	
Patente		Fecha Rev. 1	
Modelo		Fecha Rev. 2	

OBSERVACIONES Y FALLAS	
Documental	
Estructural	
Motor	
Eléctricos	
Neumáticos	
Hidráulicos	
Electrónicos	
Otros	

Nota: Esta inspección esta reglamentada bajo NCH17.020-2009 INN chile (como organismos de inspección) DS72 Sernageomin, manual de gestión en seguridad, salud ocupacional, medio ambiente de las distintas mineras y manual del fabricante.

Firma Inspector
Operamaq Empresa Spa

Firma del Encargado
Nombre Empresa

	REGISTRO INSPECCION	CÓDIGO:	REG-INT-04
	INFORME DE INSPECCION	VERSIÓN:	01
		FECHA:	02-09-2023
SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 1 de 2	

DATOS INSPECCION		DATOS INSPECCION	
Empresa		ID.	
Equipo		Inspector Rev.1	
Marca		Fecha Rev.1	
Patente		Inspector Levantamiento	
Modelo		Fecha Levantamiento	
Chasis		Área de Trabajo	
Motor		Fecha Emisión Informe	

DESCRIPCION	FECHA	APROBACION		DESCRIPCION	FECHA	APROBACION	
		SI	NO			SI	NO
Documentación del equipo				Rotulación			
Tablero de instrumento y sistema				Motor			
Estructura exterior / carrocería				Transmisión / diferencial			
Luces				Sistema de freno			
Equipamiento				Sistema neumático			
Neumático				Sistema freno auxiliar			
Sistema dirección				Aire acondicionado			
Sistema suspensión				Chasis y bajo chasis			
Sistema de freno				Prueba de ruta			
Puesta en marcha							

Nota: Esta inspección esta reglamentada bajo NCH17.020-2009 INN Chile (como organismos de inspección) DS72 Sernageomin, manual de gestión en seguridad, salud ocupacional, medio ambiente de las distintas mineras y manual del fabricante.

FOTOGRAFIAS EQUIPO INSPECIONADO	
IMAGEN 1	IMAGEN 2
IMAGEN 3	IMAGEN 4

RESULTADO DE LA EVALUACION

<input type="checkbox"/> Revisión 1 <input type="checkbox"/> Aprobado <input type="checkbox"/> Reprobado	<input type="checkbox"/> Revisión 2 <input type="checkbox"/> Aprobado <input type="checkbox"/> Reprobado	Vigencia de Certificado: _____
---	---	--------------------------------

Jefe Inspector
Operamaq Empresa Spa

Firma Inspector