
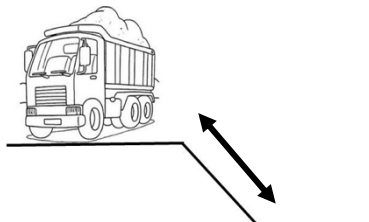
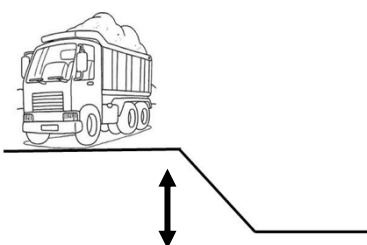
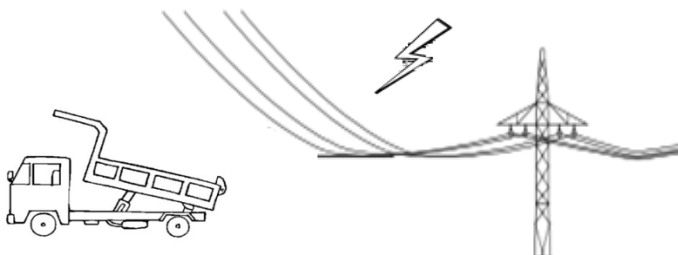
	INSTRUMENTO	CÓDIGO:	INT-TEC-01.4
	PRUEBA CONOCIMIENTOS TRANSPORTISTA DE CARGA GENERAL EN FAENA MINERA	VERSIÓN:	01
		FECHA:	30-07-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 1 de 7


Centro Evaluador: Operamaq Empresa SpA	ID:
Nombre de Candidato:	Código: P-0400-8332-004
Rut Candidato:	Sector: Minería Metálica
Evaluador:	Perfil: Conductor (a) Transportista de Carga General en Faena Minera
Fecha: Hora Inicio:	Subsector: Minería del Cobre
Dirección:	Versión: 01
Firma del Candidato:	U-0400-8111-032-V03 Trabajar con seguridad de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente U-0400-8331-002-V01 Resolver contingencias del transporte en camino industrial minero, de acuerdo a procedimientos de trabajo y normativa legal vigente U-0400-8332-006-V01 Realizar transporte de carga general en camino industrial minero, de acuerdo a procedimientos de trabajos y normativa vigente

Esta evaluación busca reflejar sus conocimientos respecto al cargo en el cual usted es candidato para certificación de competencias, para responder la evaluación deberá encerrar con un círculo la alternativa que usted considera correcta, para todas las preguntas existe una sola respuesta válida, en caso de dudas pida la aclaración o asistencia del evaluador.


PREGUNTAS	
1	¿Cuál es la distancia mínima requerida entre el camión y un tendido eléctrico? a) 2,05 M Para líneas con 50 Kv o menos b) 2,50 M Para líneas con 50 Kv o menos c) 3,05 M Para líneas con 50 Kv o menos d) 0,50 M Para líneas con 50 Kv o menos
2	¿Con que frecuencia debe inspeccionar el camión? a) Al inicio y termino de turno b) Después que un compañero lo utilice c) Solo en fecha de mantenimiento d) Solo A y B
3	¿Cuáles son las condiciones mínimas (Seguridad) que se deben cumplir antes de estacionar el camión? a) Terreno adecuado b) Lugar señalizado e iluminado c) Lugar indicado para estacionar


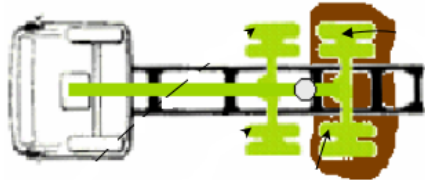
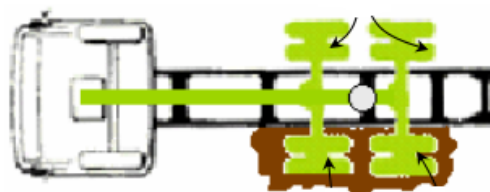
	INSTRUMENTO	CÓDIGO:	INT-TEC-01.4
	PRUEBA CONOCIMIENTOS TRANSPORTISTA DE CARGA GENERAL EN FAENA MINERA	VERSIÓN:	01
		FECHA:	30-07-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 2 de 7


	d) Todas las anteriores
4	<p>¿Cómo se deben considerar siempre las líneas eléctricas?</p> <p>a) Energizadas y peligrosas b) Energizadas y no peligrosas c) Energizadas y sin energía d) Nunca energizadas ni peligrosas</p>
5	<p>¿Como debo acceder al camión?</p> <p>a) Utilizando los dos puntos de apoyo b) Utilizando los tres puntos de apoyo c) Utilizando los cuatro puntos de apoyo d) Utilizando el apoyo de un compañero</p>
6	<p>El operador es totalmente responsable de la carga del camión.</p> <p>a) Siempre b) A veces c) Nunca d) Ninguna de las anteriores</p>
7	<p>Si tengo una altura de talud de 3 metros ¿Cuánta es la distancia que debo tomar con respecto al talud (terreno suelto)</p> <p>a) 6 Mts b) 5 Mts c) 3 Mts d) Ninguna de las anteriores</p> 
8	<p>Si tengo una altura de talud de 3 metros ¿Cuánta es la distancia que debo tomar con respecto al talud (terreno compacto)</p> <p>a) 6 Mts b) 5 Mts c) 3 Mts d) Ninguna de las anteriores</p> 
9	<p>Como actuaría usted en esta situación. (Camión Tolva con inducción eléctrica)</p> <p>a) Desciende Inmediatamente b) Espera ayuda con la puerta abierta c) Espera ayuda sin tocar nada en la cabina d) Ninguna de las anteriores</p> 
10	<p>Cuando por Fuerza mayor Ud. Debe estacionar su camión en una pendiente. ¿Cómo dejaría el equipo?</p> <p>a) Con cuñas, las ruedas apuntando hacia el cerro sin señalizar b) Sin cuñas, las ruedas apuntando hacia el cerro y señalizado</p>

	INSTRUMENTO		CÓDIGO:	INT-TEC-01.4
	PRUEBA CONOCIMIENTOS TRANSPORTISTA DE CARGA GENERAL EN FAENA MINERA		VERSIÓN:	01
			FECHA:	30-07-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD		PÁGINA	Página 3 de 7


	c) Con cuñas, las ruedas apuntando hacia el cerro y señalizado d) Sin cuñas, las ruedas apuntando hacia el cerro sin señalizar
11	¿Quiénes están autorizados a intervenir el camión para ejecutar una reparación? a) El Conductor b) El Mecánico c) Supervisor d) Jefe de Turno
12	¿Cuándo se Utiliza el cinturón de seguridad? a) Cuando estoy cargado Solamente. b) Cuando estoy vacío solamente. c) Siempre. d) Cuando estoy estacionado.
13	Si pierdo el control de mi camión cuesta abajo (no entra ninguna marcha y presento problemas de freno de servicio. ¿Qué haría Ud.? a) Utilizo la baliza para avisar que estoy en problemas b) Utilizo un freno auxiliar e ir apuntando en dirección hacia el cerro hasta disminuir la velocidad c) Conduzco hacia el pretil hasta colisionar d) Salto del camión
14	¿Como actuaría Ud. ¿Frente a un posible amago de incendio? a) Actuó con calma. b) Dirijo el polvo químico del extintor a la base del fuego. c) Informo a mi supervisor. d) Todas las Anteriores
15	¿Puedo conducir con licencia vencida o pase del camión vencido? a) Siempre cuando mi supervisor lo autorice. b) Depende del tipo de trabajo, si es con estanque vacío no existe problema. c) Nunca. d) Siempre que no exista peligro en mis labores de trabajo.
16	¿Puedo Conducir mi camión fuera de los límites que me indica el fabricante? a) Si b) No
17	¿Cuál es el procedimiento de conexión de la PTO (toma de fuerza)? a) Acciono el freno de estacionamiento, luego piso el embrague y conecto la PTO b) Activo la bomba piso embrague y conecto la PTO c) Activo la bomba coloco el freno de mano luego conecto la PTO d) Conecto la PTO luego activo la bomba y piso el embrague
18	¿Cuáles frenos AUXILIARES debería poseer el camión? a) Retardador b) Freno de parqueo c) Freno de motor d) Solo A y C
19	¿Puede Ud. Conducir con la PTO conectada después de bajar la tolva?? a) Si, dependiendo las circunstancias b) No, bajo ninguna condición c) Sí. Pero a una velocidad prudente d) Solo si la faena lo permite
20	¿Al estacionar un vehículo debo transitar por? a) Delante, pero observando mi entorno con precaución.

	INSTRUMENTO	CÓDIGO:	INT-TEC-01.4
	PRUEBA CONOCIMIENTOS TRANSPORTISTA DE CARGA GENERAL EN FAENA MINERA	VERSIÓN:	01
		FECHA:	30-07-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 4 de 7


	b) Al costado del vehículo con precaución. c) Detrás del vehículo con precaución. d) Ninguna de las anteriores
21	Los límites operacionales recomendados, apropiados y establecidos para el equipo son aquellos que establece: a) La faena donde se desarrollan los trabajos b) El compañero que posee más experiencia c) El fabricante del equipo d) Todas las anteriores
22	Indique en que rango de RPM es más efectivo un freno auxiliar a) De 500 a 1000 RPM b) De 700 a 1500 RPM c) De 1500 a 2300 RPM d) De 2500 a 3000 RPM 
23	¿Es recomendable utilizar un frenado auxiliar en un camino pavimentado y que recién ha caído lluvia? a) Solo utilizar freno de servicio b) No por ningún motivo c) Si pero sin activar todos los puntos de golpe d) Si, pero con la ayuda del freno de estacionamiento
24	Según la situación que ilustra la imagen ¿Cuál Bloqueo utilizaría Ud. y por qué? Tipo de transmisión 6x4 (ultimo eje empantanado) a) Bloqueo transversal b) Bloqueo longitudinal 
25	Según la situación que ilustra la imagen ¿Cuál Bloqueo utilizaría Ud. y por qué? Tipo de transmisión 6x4 (ultimo eje empantanado) a) Bloqueo transversal b) Bloqueo longitudinal 
26	¿Qué precauciones se debe tener con una transmisión automática bajando una pendiente? a) Cambiar una marcha durante la bajada b) bajar en modo automático c) No enganchar una marcha baja antes de la pendiente d) Todas las anteriores
27	En un área minera con pendientes fuertes, terreno adverso, ¿cuál sería la mejor forma de utilizar una caja de cambio automática? a) Automática b) Manual

	INSTRUMENTO	CÓDIGO:	INT-TEC-01.4
	PRUEBA CONOCIMIENTOS TRANSPORTISTA DE CARGA GENERAL EN FAENA MINERA	VERSIÓN:	01
		FECHA:	30-07-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 5 de 7

28	<p>Si mi camión cuenta con frenos auxiliares Retardador hidráulico cual es el procedimiento de aplicación y desconexión.</p> <p>a) Ir a revoluciones adecuadas para el funcionamiento optimo</p> <p>b) Aplicar de manera gradualmente sin movimientos bruscos</p> <p>c) Al término desaplicar y verificar la desconexión total del instrumento</p> <p>d) Todas las anteriores</p>
29	<p>¿Qué pasa con mi camión cuando la presión del sistema Neumático de frenado es más baja según parámetros de óptimo funcionamiento dados por el fabricante?</p> <p>a) El vehículo trabaja mejor debido a que hay menos presión</p> <p>b) Corro el riesgo de que el vehículo No frene</p> <p>c) Corro el riesgo de que se frene el vehículo</p> <p>d) Ninguna de las anteriores</p>
30	<p>¿Qué debo hacer si se eleva la temperatura del motor cuando voy subiendo una cuesta?</p> <p>a) Subir una marcha</p> <p>b) Detenerme cuidadosamente y avisar a mi supervisor</p> <p>c) Acelerar hasta que acople el ventilador</p> <p>d) Continuar hasta que se el motor se enfríe</p>
31	<p>Es necesario que el aceite hidráulico tome temperatura de trabajo antes trabajar con la tolva</p> <p>a) Si</p> <p>b) No</p> <p>c) Aplica</p>
32	<p>¿Qué Precauciones debo tener con el Turbo antes y después de la conducción?</p> <p>a) Estabilizar la temperatura con el motor a 2000 rpm</p> <p>b) Estabilizar la temperatura con el motor en ralentí en la partida para el la lubricación del Turbo</p> <p>c) Estabilizar la temperatura con el motor en ralentí para la detención del motor</p> <p>d) Solo B y C</p>
33	<p>¿Qué pasa cuando patina una rueda en el sistema de transmisión (Diferencial y semi ejes) durante un tiempo prolongado.</p> <p>a) Nada</p> <p>b) Falla el Turbo</p> <p>c) Aumenta el Torque, produciendo daños y a la vez pérdida de tracción.</p> <p>d) Falla la Bomba de aceite del motor</p>
34	<p>¿Cuántos Tipos de aceite usa su Camión?</p> <p>a) Motor, hidráulico y diferencial</p> <p>b) Hidráulico, transmisión, frenos y diferencial</p> <p>c) Motor, hidráulico, transmisión y diferencial</p> <p>d) Ninguna de las anteriores.</p>
35	<p>A que se debe si durante la mañana a temperatura baja al motor le cuesta arrancar.</p> <p>a) No hay aceite</p> <p>b) Falla el Turbo</p> <p>c) Falta temperatura del pre-calentador</p> <p>d) Falla el ventilador</p>
36	<p>¿Qué pasa si de un momento a otro la dirección se coloca muy trabada para la conducción (dura) y que debo hacer? Recordar que Ud. Va conduciendo</p> <p>a) Nada</p> <p>b) Disminuir gradualmente la velocidad para detenerme y dar aviso a mi supervisor</p> <p>c) Continúo hasta solicitar ayuda</p> <p>d) Freno inmediatamente y doy aviso a mi supervisor</p>

	INSTRUMENTO		CÓDIGO:	INT-TEC-01.4
	PRUEBA CONOCIMIENTOS TRANSPORTISTA DE CARGA GENERAL EN FAENA MINERA		VERSIÓN:	01
			FECHA:	30-07-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD		PÁGINA	Página 6 de 7

37	<p>¿En qué documentación se deja reflejado el estado del camión y que debo hacer si encuentro alguna anomalía?</p> <p>a) En la ART aviso a mi supervisor b) En la HDS y aviso a mi supervisor c) En el check list y aviso a mi supervisor. d) En la tarjeta verde y aviso a mi supervisor</p>
38	<p>Si mi colega anterior realizo un chequeo es recomendable no hacerlo nuevamente ya que seria repetir el mismo trabajo y perdería tiempo.</p> <p>a) No, solo se perdería valioso tiempo total ya lo reviso b) No, Siempre que se va a utilizar por cualquier motivo se debe hacer el chequeo c) Si, mi compañero ya lo hizo no es necesario d) Si, ya que no se deben hacer 2 revisiones al día</p>
39	<p>Qué tipo de documentación debe encontrarse en el camión para ser conducido.</p> <p>a) Revisión técnica al día b) Permiso y seguro al día c) ART y Permiso de trabajo en faena d) Todas las anteriores</p>
40	<p>¿Con que frecuencia inspeccionamos nuestro camión?</p> <p>a) Antes, durante y después de cada jornada b) Después que otra persona que haya utilizado el equipo c) Una vez por semana d) A y B</p>
41	<p>Si al momento de tener que vaciar material de la tolva, y por alguna razón el portalón no abre, ¿Cuál es su proceder en esa situación?</p> <p>a) Me bajo y la desbloqueo manualmente b) Bajo la tolva y espero apoyo del personal mecánico c) B y C son correctas d) Ninguna de las anteriores.</p>
42	<p>Dentro de los alcances que esta facultado Ud. Como Conductor menciones cuales son los niveles que puedo verificar.</p> <p>a) Levanto el capo para revisar aceite de motor y diferencial b) Solo si están visibles y también verificables por pantalla del equipo c) refrigerante de motor, hidráulico y diferencial d) Me aceite hidráulico, transmisión y diferencial</p>
43	<p>¿Qué significa cuando una luz se mantiene encendida en el tablero después del arranque?</p> <p>a) Que el vehículo está retrocediendo b) Algún sistema en mal funcionamiento (puede ser electrónico, freno, dirección, etc.) c) Baliza encendida d) Ninguna de las anteriores</p>
44	<p>¿Qué función cumple un sistema ABS?</p> <p>a) Bloquea las ruedas al aplicar el freno de servicio b) Evita el bloqueo de las ruedas al aplicar el freno de servicio c) Impide que las ruedas propulsoras patinen al arrancar y al acelerar d) La alternativa A y B son correctas</p>
45	<p>¿Qué función cumple un sistema ASR?</p> <p>a) Ayuda a obtener un frenado optimo del equipo b) Impide que las ruedas propulsoras patinen al arrancar y al acelerar</p>

	INSTRUMENTO	CÓDIGO:	INT-TEC-01.4
	PRUEBA CONOCIMIENTOS TRANSPORTISTA DE CARGA GENERAL EN FAENA MINERA	VERSIÓN:	01
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	FECHA:	30-07-2023
		PÁGINA	Página 7 de 7

	c) La alternativa A y B son correctas d) Evita el bloqueo de las ruedas al aplicar el freno de servicio
46	Respecto al sistema ABS es recomendado a) Mantenerlo siempre conectado, independiente del tipo de suelo b) Desconectarlo en terrenos blandos e irregulares c) B y D son correctas d) Mantenerlo siempre conectado

		
Elaboro: Yaritza Carrasco G. Auditor (a) Fecha: 30-7-2023	Reviso: Sebastián Peñaloza P. Coordinador Fecha: 30-07-2023	Aprobó: Cristhian Báez P. Responsable Centro Fecha: 30-07-2023

**REVISIÓN DE PRUEBA DE CONOCIMIENTOS TÉCNICOS
CONDUCTOR (A) TRANSPORTISTA DE CARGA GENERAL EN FAENA MINERA**

Código:
INT-TEC-01.4

Version:
01

Fecha de edición:
30 DE JUL 2023

Hoja:
1 DE 1

OPERAMAQ EMPRESA SPA

NOMBRE DEL CANDIDATO:

RUT DEL CANDIDATO:

ID

FECHA:

SECTOR: MINERA METALICA

SUBSECTOR: MINERA DEL COBRE

PERFIL OCUPACIONAL: CONDUCTOR (A) TRANSPORTISTA DE CARGA GENERAL EN FAENA MINERA

CÓDIGO: P-0400-8332-004 V01

CÓDIGO	NOMBRE UCLs EVALUADAS	PREGUNTA	RESPUESTA CORRECTA	RESPUESTA	CORRECTA	INCORRECTA	PUNTOS	TOTAL UCL
U-0400-8111-032-V03 U-0400-8331-002-V01 U-0400-8332-006-V01	Trabajar con seguridad de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente Resolver contingencias del transporte en camino industrial minero, de acuerdo a procedimientos de trabajo y normativa legal vigente Realizar transporte de carga general en camino industrial minero, de acuerdo a procedimientos de trabajos y normativa vigente	1	C			X	0	0
		2	D			X	0	
		3	D			X	0	
		4	A			X	0	
		5	B			X	0	
		6	A			X	0	
		7	A			X	0	
		8	C			X	0	
		9	C			X	0	
		10	C			X	0	
		11	B			X	0	
		12	C			X	0	
		13	B			X	0	
		14	D			X	0	
		15	C			X	0	
		16	B			X	0	
		17	A			X	0	
		18	D			X	0	
		19	B			X	0	
		20	C			X	0	
		21	C			X	0	
		22	C			X	0	
		23	C			X	0	
		24	A			X	0	
		25	B			X	0	
		26	D			X	0	
		27	B			X	0	
		28	D			X	0	
		29	C			X	0	
		30	B			X	0	
		31	A			X	0	
		32	D			X	0	
		33	C			X	0	
		34	C			X	0	
		35	C			X	0	
		36	B			X	0	
		37	C			X	0	
		38	B			X	0	
		39	D			X	0	
		40	D			X	0	
		41	C			X	0	
		42	B			X	0	
		43	B			X	0	
		44	B			X	0	
		45	B			X	0	
		46	C			X	0	
PUNTAJES TOTALES			46		0	46	0	0



REVISIÓN DE PRUEBA DE CONOCIMIENTOS TÉCNICOS
CONDUCTOR (A) TRANSPORTISTA DE CARGA GENERAL EN FAENA MINERA

Código:
INT-TEC-01.4

Version:
01

Fecha de edición:
30 DE JUL 2023

Hoja:
1 DE 1

OPERAMAQ EMPRESA SPA

NOMBRE DEL CANDIDATO:

RUT DEL CANDIDATO:

ID

FECHA:

SECTOR: MINERA METALICA

SUBSECTOR: MINERA DEL COBRE

PERFIL OCUPACIONAL: CONDUCTOR (A) TRANSPORTISTA DE CARGA GENERAL EN FAENA MINERA

CÓDIGO: P-0400-8332-004 V01

CÓDIGO	NOMBRE UCLs EVALUADAS	PREGUNTA	RESPUESTA CORRECTA	RESPUESTA	CORRECTA	INCORRECTA	PUNTOS	TOTAL UCL
NOMBRE DE LA UCL							PREGUNTAS POR UCL	RESPUESTAS BUENAS POR UCL
Trabajar con seguridad de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente							46	0
Resolver contingencias del transporte en camino industrial minero, de acuerdo a procedimientos de trabajo y normativa legal vigente								
Realizar transporte de carga general en camino industrial minero, de acuerdo a procedimientos de trabajos y normativa vigente								

NOMBRE Y RUT DEL EVALUADOR