
	INSTRUMENTO	CÓDIGO:	INT-TEC-01.3
	PRUEBA CONOCIMIENTOS MOTONIVELADORA	VERSIÓN:	01
		FECHA:	30-07-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 1 de 6


¿Qué Centro Evaluador: Operamaq Empresa SpA	ID:
Nombre de Candidato:	Codigo: P-0400-8342-007
Rut Candidato:	Sector: Minería Metálica
Evaluador:	Perfil: Operador (a) de Motoniveladora
Fecha: Hora Inicio:	Subsector: Minería del Cobre
Dirección:	Versión: 01
Firma del Candidato:	U-0400-8111-032-V03 Trabajar con seguridad de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente U-0400-8342-001-V04 Perfilar terreno del área de trabajo con motoniveladora, de acuerdo a procedimiento de trabajo y normativa vigente

Esta evaluación busca reflejar sus conocimientos respecto al cargo en el cual usted es candidato para certificación de competencias, para responder la evaluación deberá encerrar con un círculo la alternativa que usted considera correcta, para todas las preguntas existe una sola respuesta válida, en caso de dudas pida la aclaración o asistencia del evaluador.



PREGUNTAS	
1	¿Cuál es el propósito del manual del operador? a) Ayudarlo a operar, inspeccionar y mantener el equipo. b) Ayudarlo a reparar el equipo. c) a y b. d) Todas las anteriores
2	¿Cuál es el principal requisito para operar este equipo? a) Poseer una licencia clase D, licencia interna, estar certificado, capacitado e instruido. b) Poseer una licencia clase B, licencia interna, estar certificado, capacitado e instruido. c) Instruido por un compañero. d) Todas las anteriores
3	¿Cuándo se usa el cinturón de seguridad? a) Solo cuando se traslada el equipo b) En pendiente muy inclinadas c) Dependiendo del terreno d) Siempre
4	¿En qué condiciones tienen que estar las autoadhesivas de seguridad? a) No son necesarias. b) En ingles. c) En español. d) Todas las anteriores.
5	¿Por qué hay que estar familiarizado con el manual del operador? a) Ayuda a conocer el equipo, da parámetros de seguridad y nos da a conocer sus limitaciones. b) Ayuda a conocer el equipo, da parámetros de seguridad y nos enseña mecánica.

	INSTRUMENTO	CÓDIGO:	INT-TEC-01.3
	PRUEBA CONOCIMIENTOS MOTONIVELADORA	VERSIÓN:	01
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	FECHA:	30-07-2023
		PÁGINA	Página 2 de 6


	c) No entregan información. d) Todas las anteriores.
6	¿Cómo se debe acceder a la máquina? a) Con las dos manos y bien equilibrado b) Con los dos pies y bien equilibrado c) Un pie y una mano y bien equilibrado d) Tres puntos de apoyos
7	¿Cuáles son los documentos que debe realizar antes de los trabajos? a) Check list b) ART c) HDS d) Todas las anteriores
8	¿Este equipo, usa aceite? a) Motor y transmisión b) Motor y hidráulico c) Transmisión d) Motor, hidráulico y transmisión
9	¿El Operador se puede bajar del equipo con el motor en funcionamiento? a) Siempre que tenga las cuñas puesta b) Nunca c) Debe detener el equipo, Parquear en la zona autorizada y colocar cuñas d) Si es por un rato, no hay problema
10	¿Qué precaución hay que tener cuando se inspeccionan las articulaciones? a) Motor detenido. b) Motor detenido y con la tarjeta de bloqueo. c) No debo preocuparme. d) Ninguna de las anteriores.
11	¿Qué puntos hay que verificar en la inspección de inicio de turno? a) Niveles, estado de partes móviles y luces b) Neumáticos, fugas, extintores c) Todas las anteriores e) solo A
12	¿Cuál es la finalidad de la alarma de retroceso? a) Avisa mantenimiento del equipo b) Alertar a personas y operadores de otros equipos. c) Alertar a las maquinarias. d) b y c
13	¿Qué distancias se pueden trasladar estos equipos? a) Pueden trasladarse tanto cortas como largas distintas. b) Solo cortas c) B y D d) Necesitan obligadamente ser traslados
14	¿Cuál es la función del horómetro? a) Nos indica la hora. b) Nos indica los kilómetros recorridos del equipo. c) Nos indica las horas trabajadas del equipo. d) Nos indica la velocidad del equipo.

	INSTRUMENTO	CÓDIGO:	INT-TEC-01.3
	PRUEBA CONOCIMIENTOS MOTONIVELADORA	VERSIÓN:	01
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	FECHA:	30-07-2023
		PÁGINA	Página 3 de 6

15	<p>¿Cuántas velocidades tienen las motoniveladoras hacia delante y hacia atrás?</p> <p>a) 4 velocidades</p> <p>b) 5 velocidades hacia delante y hacia atrás</p> <p>c) 8 velocidades hacia delante y 8 hacia atrás</p> <p>d) Depende de la maquinaria siempre son más marchas adelante que hacia atrás</p>
16	<p>¿El turbo es accionado por los gases de escape?</p> <p>a) Si</p> <p>b) No</p> <p>c) Es accionado por el aire ambiental</p> <p>d) Ninguna de las alternativas es correcta</p>
17	<p>¿Qué ocurre cuando la presión de aceite del motor esta baja?</p> <p>a) Se para el motor automáticamente y se enciende una luz en el tablero.</p> <p>b) Nada.</p> <p>c) El motor trabaja mas aliviado.</p> <p>d) Todas las anteriores.</p>
18	<p>¿Qué función cumple el turbo en el equipo?</p> <p>a) Sobre alimentador que es movido por los gases de escape</p> <p>b) Es un corta inyección</p> <p>c) Válvula de combustible</p> <p>d) Ninguna de las anteriores.</p>
19	<p>¿Al girar con el equipo, el bloqueo de diferencial como se debe encontrar?</p> <p>a) conectado</p> <p>b) desconectado</p> <p>c) conectado al 50%</p> <p>d) conectado al 25%</p>
20	<p>¿Para qué trabajos, debe ser utilizada la articulación de equipo?</p> <p>a) Para centrar el equipo</p> <p>b) Construcción de curvas</p> <p>c) Construcción de taludes</p> <p>d) a y b</p>
21	<p>¿Cómo se debe desgarrar en curva?</p> <p>a) Con ripper con baja penetración</p> <p>b) Articulado según desarrollo de curvas</p> <p>c) Articulado total</p> <p>d) a y b</p>
22	<p>¿Cómo se elimina un camino calaminado?</p> <p>a) Compactando camino</p> <p>b) Aplicando ripper y nivelando</p> <p>c) Solo nivelar</p> <p>d) Construir zanja</p>
23	<p>¿Cuál de estas alternativas son trabajos de motoniveladora?</p> <p>a) Perfilados</p> <p>b) Taludes</p>

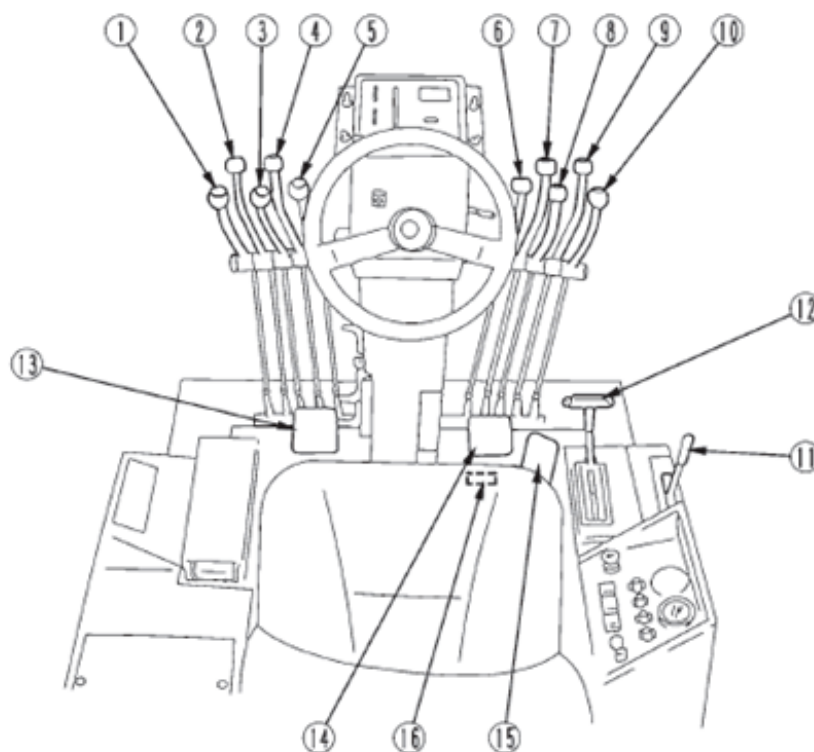
 	INSTRUMENTO		CÓDIGO:	INT-TEC-01.3
	PRUEBA CONOCIMIENTOS MOTONIVELADORA		VERSIÓN:	01
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD		FECHA:	30-07-2023
			PÁGINA	Página 4 de 6


	c) Zanjas d) Todas las anteriores
24	¿Con la hoja a plena carga como se deben ubicar las ruedas delanteras? a) En forma vertical b) Anguladas hacia el lado de la vertedera c) Anguladas hacia lado contrario de la vertedera d) Ningunas de las anteriores.
25	¿Cuándo se usa la modalidad de articulada del equipo? a) Para operar en curvas b) Para perfilar c) a y b d) Ningunas de las anteriores.
26	¿Cómo se debe posicionar la pala para ejercer menos presión en la cuchilla? a) Angulada según requerimiento b) Recta a ras de piso c) Giro máximo de tornamesa d) ay b
27	¿Qué precaución debo tener en terrenos poco compactados? a) Conducir a la defensiva b) Conducir a altas revoluciones c) Conducir en reversa siempre d) ay b
28	¿Cómo se deben hacer los cambios de velocidad del equipo? a) Se debe situar la palanca según la marcha a seleccionar a izquierda para bajar marcha y a su derecha para subir marcha b) Acelerar a fondo para subir o bajar la marchas c) Frenar un poco antes de cada marcha d) Todas las anteriores
29	¿Cuál es el procedimiento para dar arranque al equipo? a) Revisión previa, niveles, paneles de trabajo y dar partida al motor b) Solo revisión de panel de trabajo, dos toques de bocina y dar partida al motor c) revisión previa, niveles, paneles de trabajo, 1 toque de bocina y dar partida al motor d) 3 toques de bocina y dar partida al motor
30	¿Cuál es el procedimiento para poner en movimiento el equipo? a) Se señaliza y luego se toca bocina según el movimiento correspondiente a realizar b) Se toca bocina según el movimiento correspondiente a realizar c) Se toca bocina para dar arranque y nuevamente se toca bocina para desplazarse d) Se localiza la marcha según corresponda y se selecciona la velocidad apropiada.

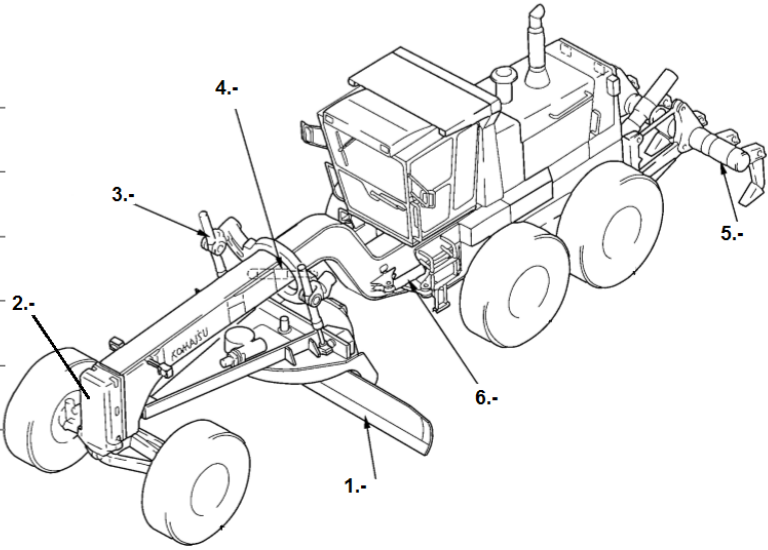








	INSTRUMENTO	CÓDIGO:	INT-TEC-01.3
	PRUEBA CONOCIMIENTOS MOTONIVELADORA	VERSIÓN:	01
		FECHA:	30-07-2023
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	PÁGINA	Página 5 de 6

Indique el funcionamiento de los comandos.

- | | |
|----------|-----------|
| 1. _____ | 9. _____ |
| 2. _____ | 10. _____ |
| 3. _____ | 11. _____ |
| 4. _____ | 12. _____ |
| 5. _____ | 13. _____ |
| 6. _____ | 14. _____ |
| 7. _____ | 15. _____ |
| 8. _____ | 16. _____ |



	INSTRUMENTO	CÓDIGO:	INT-TEC-01.3
	PRUEBA CONOCIMIENTOS MOTONIVELADORA	VERSIÓN:	01
	SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	FECHA:	30-07-2023
		PÁGINA	Página 6 de 6

32	<p>Indique sus partes:</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="flex: 1;"> <p>1. _____</p> <p>2. _____</p> <p>3. _____</p> <p>4. _____</p> <p>5. _____</p> <p>6. _____</p> </div> <div style="flex: 2;">  </div> </div>
33	<p>indique el significado</p> <div style="display: grid; grid-template-columns: repeat(3, 1fr); gap: 10px;"> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> </div>



REVISION DE PRUEBA DE CONOCIMIENTOS TECNICOS
OPERADOR (A) MOTONIVELADORA

Codigo:
INT-TEC-01.3

Version:
01

Fecha de edicion:
30 DE JUL 2023

Hoja:
1 DE 1

OPERAMAQ EMPRESA SPA

NOMBRE DEL CANDIDATO:

RUT DEL CANDIDATO:

ID

FECHA:

SECTOR: MINERIA METALICA

SUBSECTOR: MINERIA DEL COBRE

PERFIL OCUPACIONAL: OPERADOR (A) MOTONIVELADORA

CÓDIGO: P-0400-8342-007 V01

CÓDIGO	NOMBRE UCLs EVALUADAS	PREGUNTA	RESPUESTA CORRECTA	RESPUESTA	CORRECTA	INCORRECTA	PUNTOS	TOTAL UCL
U-0400-8111-032-V03	TRABAJAR CON SEGURIDAD DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y NORMATIVAS VIGENTE	1	C			x	0	0
		2	A			x	0	
		3	D			x	0	
		4	C			x	0	
		5	A			x	0	
		6	D			x	0	
		7	D			x	0	
		8	D			x	0	
		9	C			x	0	
		10	B			x	0	
		11	C			x	0	
		12	B			x	0	
U-0400-8342-001-V04	PERFILAR TERRENO DEL AREA DE TRABAJO CON MOTONIVELADORA, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y NORMATIVA VIGENTE	13	A			x	0	0
		14	C			x	0	
		15	D			x	0	
		16	A			x	0	
		17	A			x	0	
		18	A			x	0	
		19	B			x	0	
		20	B			x	0	
		21	D			x	0	
		22	B			x	0	
		23	D			x	0	
		24	C			x	0	
		25	A			x	0	
		26	D			x	0	
		27	A			x	0	
		28	A			x	0	
		29	C			x	0	
		30	C			x	0	
		31.1	SI			x	0	
		31.2	SI			x	0	
		31.3	SI			x	0	
		31.4	SI			x	0	
		31.5	SI			x	0	
		31.6	SI			x	0	
		31.7	SI			x	0	
		31.8	SI			x	0	
		31.9	SI			x	0	
		31.10	SI			x	0	
		31.11	SI			x	0	
		31.12	SI			x	0	
		31.13	SI			x	0	
		31.14	SI			x	0	
		31.15	SI			x	0	
		31.16	SI			x	0	
		32.1	SI			x	0	



REVISIÓN DE PRUEBA DE CONOCIMIENTOS TÉCNICOS

OPERADOR (A) MOTONIVELADORA

Codigo:
INT-TEC-01.3Version:
01Fecha de edición:
30 DE JUL 2023Hoja:
1 DE 1

OPERAMAQ EMPRESA SPA

NOMBRE DEL CANDIDATO:

RUT DEL CANDIDATO:

ID

FECHA:

SECTOR: MINERÍA METÁLICA

SUBSECTOR: MINERÍA DEL COBRE

PERFIL OCUPACIONAL: OPERADOR (A) MOTONIVELADORA

CÓDIGO: P-0400-8342-007 V01

CÓDIGO	NOMBRE UCLs EVALUADAS	PREGUNTA	RESPUESTA CORRECTA	RESPUESTA	CORRECTA	INCORRECTA	PUNTOS	TOTAL UCL
		32.2	SI			x	0	
		32.3	SI			x	0	
		32.4	SI			x	0	
		32.5	SI			x	0	
		32.6	SI			x	0	
		33.1	SI			x	0	
		33.2	SI			x	0	
		33.3	SI			x	0	
		33.4	SI			x	0	
		33.5	SI			x	0	
		33.6	SI			x	0	
		33.7	SI			x	0	
		33.8	SI			x	0	
PUNTAJES TOTALES			60		0	60	0	0,0

NOMBRE DE LA UCL	PREGUNTAS POR UCL	RESPUESTAS BUENAS POR UCL
TRABAJAR CON SEGURIDAD DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y NORMATIVA VIGENTE	12	0
PERFILAR TERRENO DEL ÁREA DE TRABAJO CON MOTONIVELADORA, DE ACUERDO A PROCEDIMIENTO DE TRABAJO Y NORMATIVA VIGENTE	48	0

NOMBRE Y RUT DEL EVALUADOR