【用紙-1】 発行日: 2015年03月09日 部品製造部(モールド) 不具合整理No 46M-03-001 モールド生産課生産G 発 行 不具合連絡書 先 株式会社カサイ電子 品質 承認 確認 作成 造 証 0 業 産 産 術 産 造 密 質 配 ーテナ 副 部 管 部 部 专 研 技 技 保 部 信 副 門 部 門 理 部 削 術 術 証 長 浅川 雅流 先 部ン 門 部 部 部 部 部 15 3.10 15, 3, 09 15, 3,00 部 門 門ス 門 裕规。 長 連絡受理日 2015/03/09 14:36:13 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証-G(MD) 竹花 智治 客先名 SMK株式会社 連絡者名 永井様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 101CPB-183-06E FB-1A PLUG INSERT MOLD 3RD ロットNo. 250206-3-Y-06 対象数量 9.450 不具合内容 略図(必要な場合のみ) リード部削れ、キャリアにダコンあり 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 2015/03/20 迄 回答期限: 2015/03/16 迄

発行先確

認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

掲示期間:

2015/03/16

迄