

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2017年12月20日

流出原因 生産課： 2017年12月21日

流出原因 品質技術課： 2017年12月25日

指定回答日： 2017年12月25日

不具合整理No. 49M-12-004

担当課 モールド生産G

担当者

発行日： 2017年12月18日

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

品質保証課記入

仕様番号 G-110276

品名 APB-PAAAB1-501E-DLF

ロットNo 171118-3-C-0003

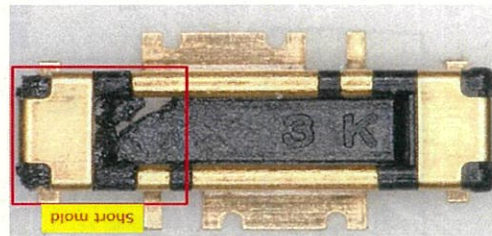
対象数量 66,320個

不具合内容及び確認内容

組立工程でショート不具合を発見

異常品の暫定処理 確認中

写真・図



発生原因

発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

ショート発生があった。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

計量時間が長くなった
↓ (11/19ツキあった)

かど化が発生

↓

樹脂量不安定

不具合の発生日： 2017年11月18日

金型番号： MM552

流出原因

流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

連続ショートが発生していた。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

ショートが流出した。

↓
画像をスルーしてしまった。セトボタンを押してしまい無監視のものが
手が出た。

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サンプルに発生無し

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

かど化設定の見直し
(12/20)

対策実施日： 2018年1月19日

承認 確認 担当

対策実施日： 2018年1月19日

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

標準類改訂 有・(無)

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☒その他

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1