【用紙-1】 発行日: 2016年12月05日 部品製造部(モールド) 不具合整理No. 48M-12-001 モールド生産G 発 行 不具合連絡書 先 承認 確認 作成 造 証 業 産 産 術 ン 0 密 産 質 質 造 テ 配 副 部 管 部 部 き 技 保 研 技 部 信 部 副 門 理 門 ナ 部 削 術 術 証 長 先 長 部 部ン 門 部 部 部 部 16,120 16, 12, 05 部 門 門ス 門 門 達也 裕規 長 連絡受理日 2016/12/05 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証-Gめっき 松木 達也 連絡者名 DDK Winida 様 客先名 DDK(THAILAND)Ltd. 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 G-109772 BB35C-PAA24AA3-520E-DLF ロットNo. 161110-2-J-04 対象数量 47,320個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 端子のリード部1ピンが端子変形(浮き)が発生。 Lキャビに傾向があります。 DDK P/N: BB35C-PAAZ4AA3-520E-DLF OFFIVERY CARD SEED OF NO. 0 - 0-10172

NAME : 58350-PARYAA7-5201-0LF

O.T. Y : 47,200

LOTAC : 181110-2-J-91 Drawing no: Q-109772 Rev.M DDK Item no: 21410537 Supplier Lot ID: 161110-2-J-0004 Date Code: 101116 47320 16 D D 034 Connecting Point 0 1 SUZUKI COLLTD 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2016/12/12 讫 回答期限: 迄 掲示期間: 2016/12/12 迄 行 先 確

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

認