

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

45F-07-013

発行先

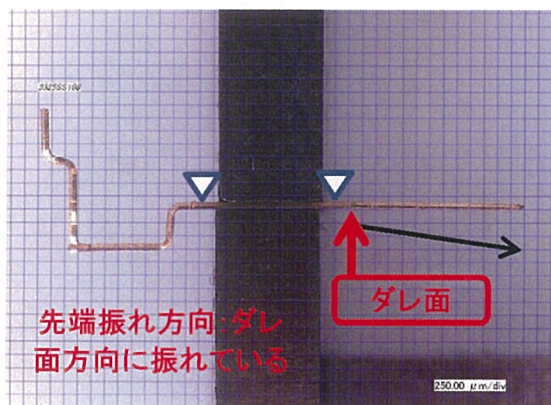
不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														物津 13.7.18 由浩	佐竹 13.7.18 由浩	佐竹 13.7.18 由浩

連絡受理日	2013/07/18 08:41:49		
不具合受付者名	品質保証部品質保証三課品質保証G 佐竹 由浩		
客先名	京セラコネクタプロダクツ株式会社	連絡者名	京セラコネクタプロダクツ 第1事業部 池野様
客先よりの連絡方法	Email		
受付区分	苦情		
仕様番号 / 品名	71 5042 999 000 000 / 5042 MALE CONTACT		
ロットNo.	3312SS101-05,3320SS101-10,3321SS101-06,3322SS101-03,3325SS101-08,3402SS101-03,3403SS101-07		
対象数量	2,000,000		

不具合内容

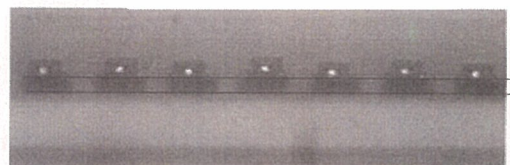
組み立て後接点ギャップ寸法マイナス

組み立て後
接点ギャッ
プがマイナ
スアウトする

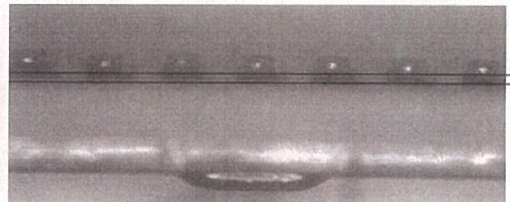
略図(必要な場合のみ)

客先提供資料 一部抜粋

組立品NGの状態



組立OK品の状態



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: - 迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2013/07/25 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる