	【用秕一 1】													丁曰:	- 4	2012年2月2日							
部品製造部(生産3課2G)													不具合整理No.				43-2-001						
	生	産3課	2G	0											*確認	後は、	印をお	お願い	いします	t.			
発 行 先	その	)他(		)			•	不具		合連		絡	書				=3, 31, 3						
配	製造	製 副造 部 長	営	品	品	生										承	認	確	認	作成			
布先	部長	長	業課	証課	技課	産課										12.2				橋本 12.02.02			
部数	1	1	1	1	1	1										大	典	$\angle$		謹昭			
連絡受理日 2012年2								2月1	日				PM	2:00	)								
不具合受付者名 品質保証								証一	課			橋本											
客分	客先名					S&Sコンポーネ					朱)		連絡者名				大森課長様						
客分	客先よりの連絡方法					( )電話 (				)郵	更	( O )荷物 ( )Eメール (						(	)FAX				
	]合[				( )苦情 (					) 7					<u>-</u>	調	查依	類					
図番 / 品名												JBC	JBCTER_BTB_D31N										
	ロットNo./数量						B7700004T3					56,0							ケ				
内:	容		リー	ル巾	違い 1リール								略図(必要な場合のみ)										
	いつまとい						リリール巾が広い																
			(通)	吊'25I	nm、 4	ı、今回30mm)																	
			設備	で不	具合発生								添付資料参照。										
机	置 ( 4	後と	の村	しまり	くかる	を記さ	λ)																
~	』、 調査		. 07 14	(1-3)	, 1,5	C 002																	
	H-1 -C										-												
			-																				
													+E	1 =	#0	88	0		105	7 讫			
										11			1	7 1	HH	IDI.		$\mathbf{H}$	Int	777.			

不具合内容: リール異常

発生日時: 2012/1/31 9:40頃

晶番: PPAADG B TO B タンシ

規格: 8100-4909

台数: 1リール

製造ロット: 写真参照

発見ライン: CR







【写真2】



【写真3】

【写真4】

【写真1】リール幅 30mm 【写真3】リール幅 25mm