

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2015年11月19日

発生原因 -： 2015年11月11日
流出原因 品質技術課： 2015年11月16日
流出原因 -： 2015年11月19日

不具合整理No. 47F-11-003		
担当課	品技 2 G	
担当者	遊田里菜、新井菜緒	
発行日：	2015年11月06日	
承認	確認	担当
黒岩 15.11.06 映次	佐竹 15.11.06 由浩	影山 15.11.06 善一

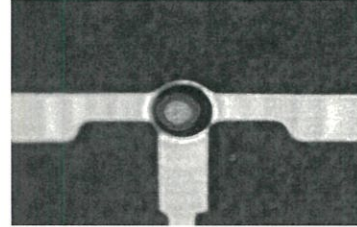
品質保証課記入

仕様番号	PMMR8631-21
品名	Jタイプ タン
ロットNo	15.10.18.2.0001
対象数量	70,000
不具合内容及び確認内容	

提出サンプルに黒ずみあり。(鯖江村田受入にて発見)

異常品の暫定処理 確認中

写真・図



起因部署記入

発生原因

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

↓

↓

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： A7290

流出原因

品質技術課
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

しほりの黒ずみが気になったから。
知識として黒ずみが異常であることを知っていた。
↓
外観検査指導書を見て確認していたから。

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo.			
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
() / 実施			

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外観検査指導書を確認してから
外観を見る。

対策実施日： 15年 12月 7日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo. 220101	山岸 15.12.7 徳行	関口 15.12.07 真衣	新井 15.12.07 菜緒
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
() / 実施			

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

しほりの黒ずみが気になったから。
↓
黒ずみが異常であることを知らずに外観をみている。
↓
外観検査指導書を確認したから。

外観検査指導書を確認し過去の不具合を
理解した上で、外観をみる。

対策実施日： 15年 12月 7日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo. 220101	山岸 15.12.7 徳行	関口 15.12.07 真衣	新井 15.12.07 菜緒
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
() / 実施			

標準類改訂 有 (無) ()

原因区分	作業	成型	材料	検査工程	設備	梱包・輸送	管理・仕様	顧客	その他
効果の確認	承認	確認	有効性の評価			承認	確認	担当	
対策後、同不具合なしの為、 対策ありと判断致しませう。	佐竹 15.12.02 由浩	影山 16.2.02 善一	対策後、15.12.07.2.0001~16.01.22.2.0001 の54501台において不具合なしが確認でき、 対策ありと判断致しませう。			佐竹 15.12.02 由浩	佐竹 15.12.02 由浩	影山 16.2.02 善一	
予防処置 要、不要									