

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

48F-02-004

発行先

生産1-2

不具合連絡書

配信先

製造部長

製造副部長

品質保証部(副)部長

営業部門

生産管理部門

生産部門

技術部門

メンテナンス部門

めっき部門

精密研削部門

生産技術部門

品質技術部門

品質保証部門

承認

確認

作成

佐竹
17.2.8
由浩和田
17.2.8
哲夫和田
17.2.8
哲夫

連絡受理日

2017/02/08

不具合受付け者名

品質保証部品質保証二課品質保証G 和田 哲夫

客先名

モールド部門(京セラコネクタプロダクツ㈱向け製品)

連絡者名 品質保証1課 竹花氏

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

70 5858 999 122 XXX S (ﾌﾗｸ / 5858-36 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.8)
36Pｶﾅｸ)

ロットNo.

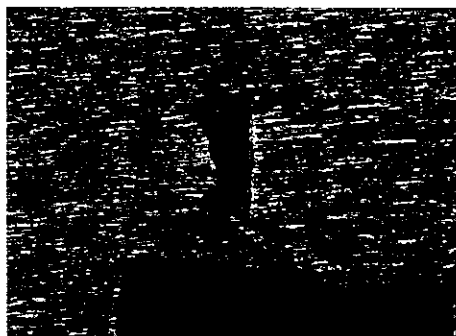
17.01.11.1.E.0101

対象数量

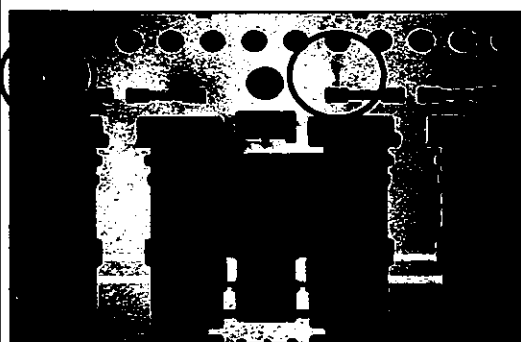
37,800個

不具合内容

キャリア打痕



略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2017/02/25迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2017/02/15 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる