

株式会社三ツ矢米沢工場 殿

発行日： 2015年04月07日

整理No： 46F-04-003

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2015年04月17日

承認	調査	担当
黒岩 14.04.07	黒岩 14.04.07	黒岩 14.04.07

仕様番号 441007 03001-05 / 441007 04001-05

品名 ターミナル(1) / ターミナル(2)

金型番号 P6179

ロットNo 14.11.14.1.A.001-15.03.1.B.050

連絡受理日 2015/04/07 09:44:34

対象数量 4,000(各2,000ヶ)

不良内容

ターミナル(1)(2)(バラ製品)において、客先より10個程度の員数不足が発生。

1. 確認内容

2015.3.31、御社工程に於いて、標記製品に員数不足が確認されたとの御連絡を頂いたため、弊社にて調査を行いました。

返却品の処置(数量明記)

2. 発生原因

弊社着工後の計量時、2000ヶ/1袋に計量後製品に端数が確認されておりましたが、2000ヶ/1袋での梱包としていたため、端数分を廃棄していたことが確認されました。また、遠因としてプレスロット数とめっきロット数の相違に対してのサンプリング方法が明確にしないまま作業を進めさせたこともありました。

4. 流出原因

弊社計量器にて計量した際に2000ヶ/1袋であったため、員数不足は無いと判断し、流動してしまいました。

3. 発生防止対策

3-1)本内容を社内へ展開し、今後は端数が発生した場合、5袋毎に均等に振り分けるように致します。(5袋/1ロットのため)

3-2)仕様は量産に入る迄明確にする様、再度徹底致します。

実施日：2015年3月31日～

5. 流出防止対策

5-1)本内容を社内へ展開し、今後は端数が発生した場合、5袋毎に均等に振り分けるように致します。(5袋/1ロットのため)

5-2)員数余剰発生時の処置方法について、量産時に明確にする様、再度徹底致します。

実施日：2015年3月31日～

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

なし

なし

標準類改訂 有・(無)

回答日： 2015年4月16日

承認	調査	作成
廣 15.4.22 居	上 15.4.22 村	上 15.4.22 村

承認	調査	確認者
黒岩 15.7.23 映次	黒岩 15.7.23 映次	黒岩 15.7.23 映次

追加対策依頼事項確認

対策後15.03.31、1.E.0001-0020~15.04.08、1.E.0101-0189
計5ロットにおいて同不具合なしと為、有効性ありと判断致します。黒岩
15.4.22
映次

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-10010-4

