

松代工業(株)

殿

発行日： 2014年11月13日

整理No： 46F-11-006

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2014年11月19日

承認

調査

担当

黒岩  
14.11.13  
映次黒岩  
14.11.13  
映次和田  
14.11.13  
哲夫

仕様番号 415CFX-007-30F

品名 2Pスピ-カーレセコンタクト

金型番号 P4755

ロットNo 14.10.03-S1.Y.0021,0022

連絡受理日 2014/11/11 15:36:49

対象数量 79,600

不良内容  
変形不良

客先にてコンタクト先端下がりによる自動機停止が多発。個品使用開始時は問題なく、個品の巻き始め側で発生している。



## 1. 確認内容

ご返却頂いた右記2リールを見直したところ顧客使用停止箇所(最外周部)に約10cm程同様な変形が検出されましたが、それ以降同様な変形は検出されませんでした。

## 返却品の処置(数量明記)

14.10.03-S1.Y.0021(2,023個)  
14.10.03-S1.Y.0022(2,802個)

上記2リール見直し不具合部除去済み(約10cm)

## 2. 発生原因

11月18日(株)鈴木品証和田様立ち会いの下で工程確認を実施しましたが同様な変形が発生するような接触箇所も見当たらず、巻き出し・巻き取り工程にも異常はありませんでした。又、巻き取りテンションを強くしたテストでも同様な変形モードは再現出来ませんでした。調査の結果、弊社工程起因と断定出来ません。

## 4. 流出原因

発生原因及び発生工程の特定に至れず弊社からの流出であるか判断いたしかねます。

## 3. 発生防止対策

当該変形モードは弊社工程を含めてどの工程でも発生する可能性は有るため、担当作業員に対し当該不具合事例を用いて教育訓練を実施しました。

## 5. 流出防止対策

同左

実施日：2014年 11月 27日

実施日：2014年 11月 27日

## 在庫品仕掛品の確認

在庫品 - 仕掛品 -

回答日： 2014年11月27日

承認

調査

作成

小林

長澤

田幸

標準類改訂 有・(無) ( )

承認

調査

確認者

黒岩  
15.5.18  
映次黒岩  
15.5.18  
哲夫15.5.18  
哲夫

対策後15.01.16-S1.B.0001~15.03.26-S1.C.0010の計5ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性有と判断致します。

(株)鈴木

Rev : B

SQM-10010-4

(株)鈴木  
記入

協力工場  
是正処置  
記入

(株)鈴木  
確認