部品製造部(モールド)

不具合整理No.

45M-04-001

モールド生産課生産G 行 先

不具合連絡書

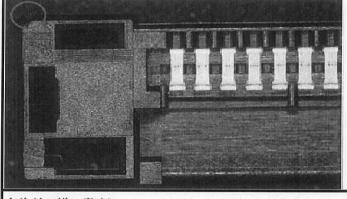
配	製造部長	製造副	品証(営業部	生産管	生産部	技術部	メンテ	めっき部	精密研	生産技	品質技術	品質保証			承認	確認	作成	
配信先	長	部長	副)部長	門	理部門	門	門	ナ 部ン 門ス	部門	削部門	術 部 門	術部門	部門			14 4, 16		竹花 14.4.16 智治	
連絡受理日					2014/04/15 10:11:02														
不具合受付者名					品質保証部品質保証一課品質保証—G(MD) 浅川 裕規														
客兒	客先名					東北ヒロセ電機株式会社							連絡者名金澤様						
客兒	客先よりの連絡方法					Email													
受付	受付区分					不良													
仕村	仕様番号 / 品名				300282-9-11								DF36-30P-0.4SD ゼツエンザ						
ロッ	ロットNo.				131213-1-P-001,004														
対象	対象数量							5 48				100	V	3					

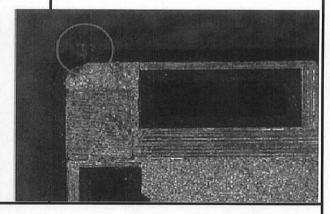
不具合内容

樹脂削れ

規格:0.08以下 実測:0.086

略図(必要な場合のみ)





今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2014/04/23 讫

回答期限:

迄

発行先確 認欄 掲示期間: 2014/04/23 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる