【用紙一1】 発行日: 2018年07月12日 不具合整理No. 部品製造部(モールド) 50M-07-001 モールド生産G 発 行 不具合連絡書 先 (株)シンエイ 生産 生産 品質 品質 承認 確認 作成 ・ ンテナン 造 造 証 業 産 術 う 密 管理 部 技 技 保 配 副 部 部 き 研 部 術部 信 部 副 部 削 術 証 長 竹花 部 部 部 門 部 18,7,12 先 18, 7, 13 18.7.13 部 門 門ス 門 門 門 門 歩夢 智治 智治 2018/07/10 連絡受理日 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証二G(MD) 小林 歩夢 客先名 DDK (THAILAND) Ltd. 連絡者名 lucksana.s様 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 G-110873 BB35AA-PAA18EA31-500E-DLF ロットNo. 180117-1-02 対象数量 20,380個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) タブ天面樹脂被り 今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: 2018/07/19 迄

回答期限:

2018/07/19 汔

発行先確 認 欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

