

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

46M-04-004

発行先

モールド生産G

不具合連絡書

配信先

製造部長

製造副部長

品証(副)部長

営業部門

生産管理部門

生産部門

技術部門

メンテナンス部門

めっき部門

精密研削部門

生産技術部門

品質技術部門

品質保証部門

承認

確認

作成

浅川
15.5.02
裕規堀江
15.4.29
太郎竹花
15.4.28
智治

連絡受理日

2015/04/28 20:27:21

不具合受付者名

品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治

客先名

京セラコネクタプロダクツ株式会社

連絡者名

小野様

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

31 5859 040 201 829 S +

5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9)

ロットNo.

5320NS104,5310NS107

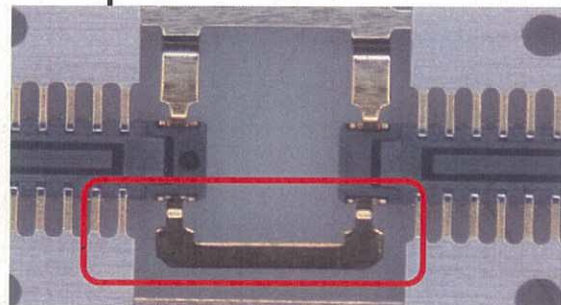
対象数量

30,000

不具合内容

金具キャリアが変形している

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2015/05/18迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/05/12 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる