
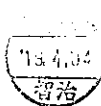

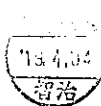

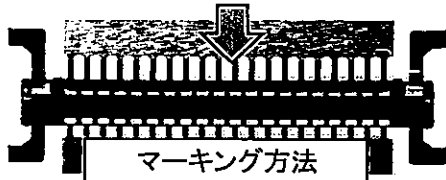
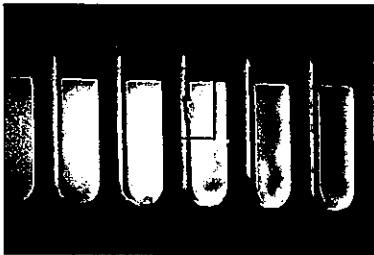


発行日： 2019/4/4

整理No. 6009951

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	G-110338	承認	調査	担当
	品名	BB35L-PAA50EB3-500E-DLF	  		
	数量	69,610			
	ロットNo	190215-4-Q-0001,0003		実施期限 2019/4/18	
品質保証課	<不良内容> 01: #R 反ゲート側前 端子食いきり削れ 03: #P 前 端子食いきり削れ		<処置方法> 不具合品側面に マーキング		
					
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 01: #Rcav、03: #Pcavに発生傾向有ります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください。 不明点あれば連絡願います。				
	※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。				
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>		
	<作業者名>				
品質保証課	作業結果	廃棄数 :	ケ	作業時間 :	H
		良品数 :	ケ	集計月度(品証記入) :	月度 集計済
品質保証課	<受理>				