

信越理研株式会社 様

発行日: 2012年 6月 29日

不具合管理No. 43F-6-012

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日: 2012年 7月 5日

承認	調査	担当
駒津 2012/6/29	佐竹 2012/6/29	和田 2012/6/29

備考記入

図番	CMCS-85T3R13-291A	内容 逆巻き。 S字で巻くところをカセットで巻いてしまった。
品名	CMCS85 スルーボード SMIA85++仕様トップシール R=1.3mm	
ロットNo	120618-1~18	
発生日	2012年6月28日	
不良数量	72,000	
不良率		
処置		

協力工場 是正処置 記入

1. 確認内容  
返却品の巻き状態の確認⇒巻き替えを行い、図面及びリール仕様書の指定巻き状態に修正。  
作業履歴での巻き状態確認では、プロテクターが外側で巻かれた記録あり。

返却品の処置（数量明記）  
返却品については、6/28に巻き替え、再納入実施。  
残ロットについては、客先手直し。

2. 発生原因  
試作実施時の添付図面に対し、巻き法方向（面）の読み取りが、異なっていたため、巻き取り面が逆の状態、巻き取りを行っていたものです。  
また、リール仕様書の配布が、量産移行後の配布となっていたため、正確に巻き状態を確認できていませんでした。

4. 流出原因  
巻き状態確認（巻き緩み、変形有無）については通常通り実施されていたが、巻きの面に関しては試作時実施のまま行っていたことで、図面との差異に気がつかず、巻き取り、出荷してしまったものです。

3. 発生防止対策  
新規配布のリール仕様書の指示による巻き状態を当製品の作業要領書に展開し、規定の巻き状態で巻き取りを行うよう、見直しを行いました。

5. 流出防止対策  
作業履歴に添付される、巻き状態確認の実施結果がリール仕様書の指示通りであることを、出荷検査時に確認し、今後の流出を防止致します。

実施日: H 24年 6月 28日

実施日: H 24年 6月 28日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

仕掛在庫無し

回答日: H 24年 7月 3日

承認	調査	作成
野崎		西村
承認	調査	確認者

標準類改訂 有 無 (作業要領書巻き状態の改訂)

A. 対策後 ( ) ~ ( ) の  
計 5ロットにおいて同不具合なしの為、有効性有りと判断致します。  
最終ロット出荷日 ( )

B. 対策後 (12071910014-0036) ~ (12080210013-0108) の  
計 (4) ロットにおいて同不具合なし。最終ロット出荷日 (12.8/9)

C. 対策後、未実施 ( ) 現在

Rev : A CQM-10010-4

