

立山電化工業株式会社

殿

発行日： 2014年09月09日

整理No： 46F-09-003

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2014年09月10日

承認	調査	担当
近藤 14.9.10		近藤 14.9.10 広司

例
鈴
木
記
入

仕様番号	504206-0008	不良内容	リールラベル間違い 正) #2 64,300
品名	0.4 BB CONN H=0.8 ST8 REC FITTING NAIL F	40829TA75数量...	#1 63,500/#2 63,400
金型番号	P6019	40903TA75数量...	#1 63,500/#2 63,400
ロットNo	めっきロット: 40829TA75#1,#2 / 40903TA75#1,#2	カートンラベル	127,800と表示。
連絡受理日	2014/09/09 10:53:40		
対象数量	255,600		

協
力
工
場
記
入

1. 確認内容

ご連絡頂きました写真より現品票の数量間違いを確認しました。

返却品の処置 (数量明記)

顧客様処置 (255,600pin)

2. 発生原因

別紙にてご報告

4. 流出原因

別紙にてご報告

3. 発生防止対策

別紙にてご報告

5. 流出防止対策

別紙にてご報告

実施日： 年 月 日

実施日： 年 月 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

なし

仕掛品

なし

回答日： 2014 年 9 月 10 日

承認	調査	作成
品管 14.9.10 下村		品管 14.9.10 浜浦

標準類改訂 (有) ・ 無 (フープ金めっき作業履歴記入要領書)

例
鈴
木
認対策後、14.09.12.A.01~14.09.20.A.10の言+5ロットに
おいて、同不具合が無い為、有交が生有り判断
致します。

承認	調査	確認者
近藤 14.11.24 広司		近藤 14.11.24 広司

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-10010-4

株式会社 鈴木
品質保証部 品質保証三課
近藤課長様

立山電化工業株式会社

承認	確認	作成
品管 14.9.10 下村	製造 14.9.10 宮永	品管 14.9.10 浜浦

504206-0008 現品票数量間違い報告

拝啓、貴社ますますご盛栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り、厚くお礼申し上げます。この度は貴社に大変ご迷惑をお掛けしまして、誠に申し訳ございませんでした。

早速ではございますが、504206-0008 現品票数量間違いにつきまして原因と対策をご報告致しますのでご査収の程何卒宜しくお願い致します。

敬具

記

1. 発生状況

貴社より日本モレックス合同会社鹿児島イースト工場様で 504206-0008 品の現品票数量間違いが発見されたとのことご連絡を頂きました。

不具合発見ご連絡日：2014年9月8日

ロットNo. 40829TA75-02 数量 63,400 (誤) → 64,300 (正)

めっき加工日：2014年8月29日

不具合発見ご連絡日：2014年9月9日

ロットNo. 40903TA75-02 数量 63,400 (誤) → 64,300 (正)

めっき加工日：2014年9月3日

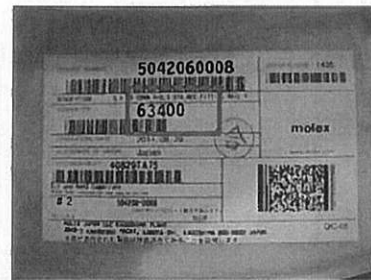
不具合現品票



カートンラベル



#1 リール



#2 リール

2. 調査

1. 作業履歴と二次加工依頼票から数量間違いは2件の不具合とも#2 リールであった。
2. 2件の不具合とも現品票の作成とめっき後のリールに貼付した作業者は同じであった。
3. 不具合発生したリールは減数処理されており、通常数量の現品票作成手順と異なっていた。
※「資料-1：ラベルプリンター印刷手順」をご確認ください。
4. ラベルプリンターの印刷システムが8月25日より変更となっていた。
5. 弊社在庫分の現品票確認と出荷品（日本モレックス様到着前）の現品票調査を行ったところ、不具合品はなかった。