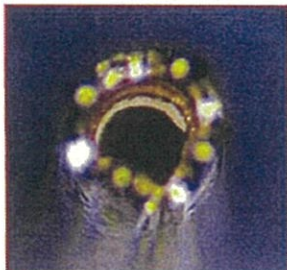


株式会社サンユー 殿		発行日： 2015年09月28日		
		整理No： 47F-09-017		
協力工場 不良品連絡書				
協 力 工 場 記 入	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		承認	
	指定回答日： 2015年10月09日		調査	
			担当	
			黒岩 15.9.28 映次	
			黒岩 15.9.28 映次	
			黒岩 15.9.28 映次	
仕様番号 57-110-258-01		不良内容 めっき後製品にて封孔処理の残渣と思われる乳白色の異物付着発生。(発生率確認中)客先にて再洗浄を実施し、異物の除去しきれないレベルの製品のみ返却。		
品名 PLUNGER A (KC)				
金型番号 P4959				
ロットNo 15.08.18.1.U.1.V.0016-01.02				
連絡受理日 2015/09/28 18:01:19				
対象数量 40,000				
協 力 工 場 記 入	1. 確認内容 返却品を数本洗浄したところ白い異物が取れたことから白い異物は封孔処理の残渣であること確認いたしました。前回対策で追加した湯洗工程を他のロットと同様に洗浄を行っていたことを聞き取り調査で確認いたしました。		返却品の処置(数量明記)	
	2. 発生原因 本製品は通常工程で洗浄を行っておりました。しかしながら、封孔材の残差が認められたことから洗浄で取りきれなかった封孔剤が乾燥時に固着したと推察されます。		4. 流出原因 弊社出荷検査で内面30本見っていますが発見できなかったため合格として出荷いたしました。	
	3. 発生防止対策 不具合品を関係者に伝達いたしました。発生対策として、封孔後の洗浄回数を増やし再発を防止したいと考えております。要望事項としまして封孔処理液を現在使用している液より、洗浄性の良い液へ変更したいと考えております。 実施日 次回入荷時から 実施日： 年 月 日		5. 流出防止対策 次回流動する注文分に限り内面を100本検査し効果の確認を行います。 実施日 次回入荷時から 実施日： 年 月 日	
	在庫品仕掛品の確認 在庫品 なし 仕掛品 なし		回答日：2015年10月8日	
	標準類改訂 有・(無) ()		承認 調査 作成	
			飯塚 落合 落合	
協 力 工 場 記 入	封孔処理液の変更は、評価セトル作成後に工程変更を申請し、客先指示のタイミングで実施。(1/8封合内容) 対策後 15.08.19.1.U.1.V.0016~15.09.10.1.V.1.C-0031の計50ロットにおいて 同不具合ない為、有知照ありと判断します。		承認 調査 確認者	
			黒岩 15.10.13 映次 黒岩 15.10.13 映次 黒岩 15.10.13 映次	

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-10010-4 末