

24900571

【用紙-1】

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

不具合整理No.		44F-12-018	
担当課	生産一課 1 G		
担当者	黒岩, 高橋		
発行日:	2012年12月26日		
承認	確認	担当	
			

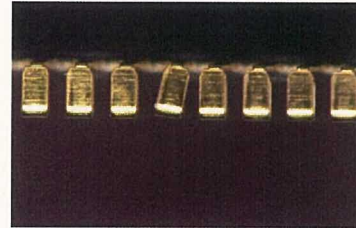
発生原因 生産課: 2013年01月07日 迄
流出原因 生産課: 2013年01月10日 迄
流出原因 品質技術課: 2013年01月16日 迄

指定回答日: 2013年01月16日

仕様番号 415CPB-090-XXF
品名 0.4MM PITCH PLUG CONT. (PB4Fタン)
ロットNo 12.11.06-S2.L.0006.A.B
対象数量 360,000
不具合内容及び確認内容

端子変形有り

写真・図



発生原因

発生対策

生産課, めっき課
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

加工、変化点、は特にありません
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

巻き取り時や搬送時に
慎重に注意して取り扱う。
クラフトボールを入れてみるのも
良いかと思います。

画像では特に問題なし

↓

6速、巻き取り時に変形して入か?

↓

あまゝ搬送時に変形して入か?

不具合発生日: 12年11月6日

金型番号: P5915

対策実施日:	年 月 日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo	次回生産ロットより			
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	水平展開の有・無			
() / 実施				

流出原因

流出対策

生産課
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

サンプルでは、確認できず
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

サンプル画像、製品の取り扱いに注意する。

サンプルにはない

画像に停止もない

↓

特に変化点もない

対策実施日:	年 月 日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo	次回生産ロットより			
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	水平展開の有・無			
() / 実施				

めっき課
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

サンプルでは確認出来なかった
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

製品の取り扱いに注意する。

サンプルは変形が全くない

画像も写っていない

↓

特に変化点もない

対策実施日:	2013年 1 月 16 日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo	130116			
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	水平展開の有・無			
() / 実施				

原因区分 ☒ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

効果の確認	承認	確認	有効性の評価	承認	確認	担当
黒岩 13.1.17 映次	藤牧 13.1.17 和彦	対策後、13.01.16~13.01.26の5ロットにおいて、同不具合が無く、有効性が確認できる。	黒岩 13.2.15 映次	藤牧 13.2.15 和彦	藤牧 13.2.15 和彦	

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1