

品質異常改善通知書

不具合整理No. 43MD-15-001

生産課

発行日 : 2012年 5月14日

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日 :

検査担当 : 2012年 5月 16日

生産担当 : 2012年 5月 17日

技術担当 : 2012年 5月 18日

承認 確認 担当

近藤
12.5.14
広司浅川
12.5.14
裕規竹花
12.5.14
智治

図番 DB3-300365-8-11

品名 DF49-20P-0.4SD P絶縁座

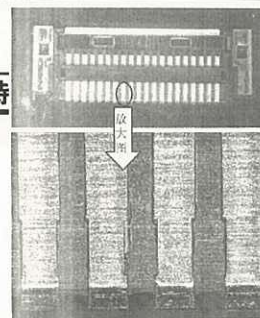
対象数量 901

ロットNo. 120319-1-0-01

処置 通常・特

クレーム内容及び確認内容
ショート

コメント



不具合内容

品質保証課記入

流出原因・対策

検査担当記入

サンプルには発生していませんが、

発見できませんで、

不良サンプルを確認しましたが、倍率を上げて検査するとNG判定できますが通常15倍で検査している。

15倍だとNG判定は難しいと思われます。

品証と相談して対策します。

控えサンプルの発生 (いずれかに○印)
発生している・発生していない

対策実施日 : 年 月 日

水平展開の有・無
(有の場合、対象製品名、又は図番を記入)
() / 実施

承認

確認

担当者

太田
12.5.17
智視山岸
12.5.18
敏樹根岸
12.5.15
千明

生産課 担当 記入

技術課 担当 記入

<製造物に対する見解の記入>

バリがNGにならない程度計量として
ますが、成形のバラツキでショートが
発生する。

<金型に対する見解の記入>

金型との整合かとかたタンシなら
バリが出なく条件を上げられます。

- 未記入 -

プレス側でタンシ幅 ±0.005に
製作。本品良品判断でも問題無いと思います。
(写真バールは)

不具合発生日: 年 月 日

承認

確認

担当者

P番号 : P -

対策実施ロットNo.

対策実施日: 年 月 日

近藤
12.5.22
康正金井
12.5.18
智樹関
12.5.17
雅彦

対策実施日: 年 月 日

承認

確認

担当者

近藤
12.5.22
康正金井
12.5.18
智樹関
12.5.17
雅彦水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

原因区分

☐ 作業☒ 金型☐ 材料☐ 検査工程☐ 設備☐ 梱包・輸送☒ 管理・仕様☐ 顧客☐ その他

有効性の評価

対策後 120523-1-T-01, 03-04 ~
120529-1-U-01-05 計5ロットにおいて
同不具合無しを、有効性有りと判断
致します。

予防処置

要・不要

承認

確認

担当者

近藤
12.6.28
広司浅川
12.6.28
裕規竹花
12.6.28
智治

(株) 鈴木

Rev : A

MQM-22020-1