

74404073

【用紙-1】

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2014年06月09日

発生原因 生産課：2014年06月04日 迄

発生原因 洗浄熱処理G：2014年06月09日 迄

流出原因：- 迄

不具合整理No. 45F-05-014

担当課 生産二課 1 G

担当者 小村 (1人)

発行日：2014年05月30日

承認 確認 担当

承認 近藤 14.5.30 広司  
確認 近藤 14.5.30 広司  
担当 近藤 14.5.30 広司

品質保証課記入

仕様番号 503854-0008

品名 HI-FIX 15G PB CONN REC GROUND TERMINAL O

ロットNo プレス：14.03.13.1.04 めっき：40421YD04

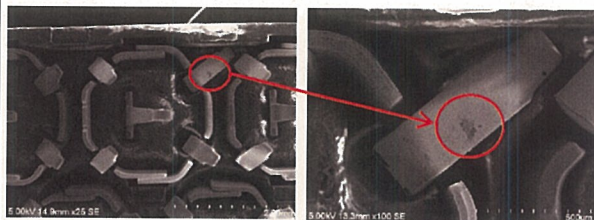
対象数量 1

不具合内容及び確認内容

該当部のめっき無し。(熱処理製品)

熱処理前に異物が付着し、めっき未着となった可能性有り

写真・図



## 発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

異物付着

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

作業着等の繊維糸と接触による

↓  
(洗浄で落ちない = 金型での付着の  
恐れがある 布拭きは有効な  
↓  
有効的、断定的な原因は特定出来ない

不具合発生日：14年 3月 13日

金型番号：P5807

洗浄熱処理G

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

2号洗浄機にて洗浄(参考)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

## 流出原因

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

特定出来ていない為 巻き出し工程  
中心に清掃を指示。

対策実施日：2014年 6月 2日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo 212日より 高木 14.6.2 14.6.2

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施 輝幸 小村 小村

対策実施日：年 月 日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo 宮沢 14.6.03 14.6.03 町田

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施 勤 勤

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日：年 月 日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo 宮沢 14.6.03 14.6.03 町田

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施 勤 勤

品質保証課

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☒その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

ヒ付着を無くす事は出来ませんが、  
減少対策は必要。

近藤 14.6.10 広司

近藤 14.6.10 広司

対策後、14.08.20.1.01~15.01.05.12の5+5ロットに  
おいて、同不具合が無く、有効性が有り判断  
致します。

近藤 15.3.20 広司

近藤 15.3.20 広司

近藤 15.3.20 広司

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1