(株)シンエイ

殿

発行日:

2014年04月25日

整理No:

45M-04-003

協力工場 不良品連絡書

(株) 鈴

木

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を 提出して下さい。

指定回答日: 2014年05月09日



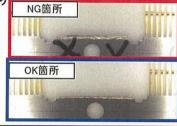




記 仕様番号 157057-2-11 入 品 名 XG1 ブレート P-20H 85-OHM 金型番号 MM367 ロットNo 140402-1-Q-01 連絡受理日 2014/04/25 08:53:33

NGカット箇所が変形しており 次工程でつまりが発生する

不良内容



1. 確認内容

2. 発生原因

対象数量 9.270

ガンプルにる確認はひした

返却品の処置 (数量明記)

協

力

専用かターか切りなくなった時に 二巻切りしたため切った部分か

すか? ハリになってしまった。

4. 流出原因

同压

I ΙE

場 処

記

入

(株)

鈴

木 認 3. 発生防止対策

専用カッターのグレードをエグルカターを 伊意して 二度切りにならない様に Lat. 又、切った後は顕微鏡に? 確認します。

実施日: 2014年 5月7 日

5. 流出防止対策

同五

実施日 2014年 5月7日

在庫品仕掛品の確認 在庫品

仕掛品

回答日:2014年5月9日 承 認 調査 作成

標準類改訂

有 • (無)

対策後 140602-1-T-0001-0002~ [40917-1-2-0002-00099計5は以下がで 確 同不具合無19為、有於州生有少と半り世行至文1丰方。

浅川 1412.04 裕规》

承





確認者

(株) 鈴木

Rev: B

SQM-10010-4