

品質異常改善通知書

不具合整理No.43-3-001

生産3課2G・品技1課3G

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発行日： 2012年3月1日

品質保証課記入

指定回答日：

検査担当： 2012年3月2日

生産担当： 2012年3月5日

技術担当： 2012年3月5日

承認	確認	担当
小林 12.3.02 天典		橋本 12.03.01 謹昭

図番	8100-4909	ロットNo.	120226 B7700039.1~3
品名	JBCTER BTB D31N		CB100001P1
対象数量	392,000	処置	通常・特採・選別・廃棄
クレーム内容及び確認内容	039.1A(スタート) サンプルに打痕あり		
	コメント		

流出原因・対策

検査担当記入

ダコンは発見していたが、端の方は消えていたのび。
その~~ダコ~~は良いと思い、そのままにしてしまった。
後のサンプル

控えサンプルの発生 いずれかに○印
発生している・発生していない

対策実施日：H24年 3月 6日

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は
図番を記入)

(バンドリ製品) 3/6 実施

今後は 品質正の方へ打ち上げ、母体の中も確認して
もらう様にす。異常の発生、異常検出時の処理ルール
再教育 (3/6実施)

承認	確認	担当者
山岸 12.3.19 徳行	西澤 12.3.14 卓二	中澤 12.3.06 千晴

発生原因・再発防止対策

生産担当記入

技術担当記入

<製造物に対する見解の記入>

カンツル全数確認を怠り、
ダコンのカ所を見落してしまっ。

<金型に対する見解の記入>

調査中、

教育、及び、カンツル全数確認。

	承認	確認	担当者
P番号P	徳高 2.3.-9	西澤 12.3.-6	山口 12.3.-6
対策実施ロットNo	清秀	卓二	智
対策実施日：H24年 3月 6日			

	承認	確認	担当者
	徳高 12.3.-9	西澤 2.3.-6	山口 12.3.-6
	清秀	卓二	智
対策実施日：H 年 月 日			

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
(全製品対象) / 実施 () / 実施

品質保証課

原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input checked="" type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他		
有効性の評価	120716 CB100011&12 CB100016V3 発生防止		
予防処置	要・不要		
	承認	確認	担当者
	近藤 12.4.24 広司		橋本 12.4.23 謹昭