【用紙-1】 発行日: 2017年11月28日 不具合整理No. 部品製造部(社内めっき) 49K-11-003 めっき課 発 行 不具合連絡書 先 品質技 品質 承認 確認 作成 ンテナン 術部 造 証 業 産 産 2 密 産 造 管 技 保 副 部 き 配 部 研 部 削部 部 副 理 門 部 術 術 証 信 長 門 部 長 部 部 部 17.11.28 先 17.11.28 17.11.28 部 門ス 門 門 長 連絡受理日 2017/11/28 品質保証部品質保証一課品質保証Gめっき 松木 達也 不具合受付者名 連絡者名竹花 京セラ株式会社 客先名 電話 客先よりの連絡方法 受付区分 不良 71 5858 999 X21 XXX S (5858 仕様番号 / 品名 5858 PLUG CONT (H=0.8) プラグCT) 170715.5Q.006A/B ロットNo. 対象数量 2,000,000個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) B側端子変形(成型時ピン倒れ多発) 17.07.15.5.Q.0006A/B(S170727 4014B.4022B) 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 迄 2017/12/05 迄 回答期限: 回答期限: 発行先確認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる