発行日: 2018年02月26日

不具合整理No. 部品製造部(コネクタ) 49F-02-010 生産2-1 発 行 不具合連絡書 先 品質技 品質 承認 確認 作成 産 術 密 造 産 つ 産 証 造 テ き 保 配 副 部 管 部 部 研 技 部 , ナ 部ン 堀江 削 術 信 部 副 理 門 術 証 黑岩 門 部 長 18, 2, 26 18, 2, 26 部 門 部 部 部 部 先 18.2.26 門 太郎 部 門ス 門 門 門 門 映次 哲夫 2018/02/26 連絡受理日 品質保証部品質保証二課品質保証一G 不具合受付者名 堀江 太郎 日本モレックス合同会社 連絡者名品質管理2G 小出水様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 503769-0009 0.4 B/B H=0.8 REC NAIL 17.12.25.B.01 — 16, 17.12.25.2.01 — 16 ロットNo. 17.12.26.B.01 - 10, 17.12.26.2.01 - 10 対象数量 3.583.000個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 寸法不具合 E項目 0.025±0.015に対して 根元側にて最大0.049と0.009公差外発生 組立時に成形部が削れるため確認した所、 上記寸法が公差外との事 形状 NG OK 類似品 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 迄 回答期限: 2018/03/05 迄 回答期限: 行 先 確 認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる