【用紙一1】 発行日: 2016年02月26日 部品製造部(モールド) 不具合整理No. 47M-02-004 モールド生産G 発 行 不具合連絡書 先 質技術 承認 確認 作成 造 造 証 産 産 術 ン 0 密 産 質 配 テ 副 部 管 き 部 部 研 技 保 部 副 信 部 門 理 門 門 ナ 部 削 術 証 長 竹花 堀江 部ン門ス 先 部 門 部 部 部 部 16. 2.26 16 2.26 16, 2 25 部 智治 谷规 連絡受理日 2016/02/26 12:25:48 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治 客先名 京セラコネクタプロダクツ株式会社 連絡者名 小野様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 31 5858 036 201 829 S + 5858-36 PLUG SUB ASSY (H=0.8) ロットNo. 6211NS102.03 対象数量 38,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 巻方向不具合 正:嵌合面内巻き 不具合品:嵌合面外巻き 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 協力工場不良品連絡書発行: 不要 必要 回答期限: 2016/3/2 迄 回答期限: 迄 掲示期間: 2016/03/04 汔 発行先確認欄 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →

→周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる (株)鈴木 品質保証部 Rev:A

Rev : A SQM-06030-1