部品製造部(モールド) 不具合整理No. 49M-09-002 モールド生産G 発 行 不具合連絡書 先 品質 承 認 確認 作成 質保 造 証 産 産 術 0 密 産 造 ンテナ き 技術 配 副 部 管 部 部 技 研 部 副 門 門 部 術 信 部 門 理 削 証 長 部ン門ス 長 部 門 部 部 部 先 部 17.9.28 17, 9, 27 部 17.9.27 長 智治 連絡受理日 2017/09/26 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証G(MD) 竹花 智治 客先名 DDK(THAILAND)Ltd. 連絡者名 winida様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 G-110276 APB-PAAAB1-500E-DLF ロットNo. 170821-4-C-0001 対象数量 64,680個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) リールには製品が64,680個巻かれているが、現品票記載の製 品数量は35,000個となっていた G-110276 Rev.D 21410630 DDK Item no: upplier Lot ID: 170821-4-C-0001 (E) (210817 Date Code 35000 1600136 47005191 OL I-mproved Laser 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2017/10/04 迄 回答期限: 迄 発行 先確認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる