## 株式会社エコプレイティング 殿

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を

発行日:

2013年11月26日

整理No:

45F-11-021

## 協力工場 不良品連絡書

(株)

鈴

木

記

አ

指定回答日:

2013年11月29日

承認 調 査 担

品質保証部 25. 11. 26 黒岩

品質保証部 25. 11. 26 佐竹

品質保証部 25. 11. 26 駒津

仕様番号 503852-0008

提出して下さい。

名 品

HI-FIX 15G PB CONN REC SIGNAL TERM O/M

ロットNo 30917BW102/30918BW101

連絡受理日 2013/11/26 15:31:50

対象数量 26.090

不良内容 異物付着



1. 確認内容

11月12日に顧客より不良ターミナルを受領致しました。

写真及び現物からもターミナル表面に模様状の表面と異物付着が見受け られました。

弊社に於いては解析設備が完備しておりませんので、工技センターに分析を 依頼しました。

返却品の処置 (数量明記)

本不具合についてはサンプルの ターミナルが7ピン返却されま した。

協

力 是 2. 発生原因

異物付着及び模様状表面については503853,503854に 於いても同様な不具合は発生しており、それらと併せて 調査を行っております。

現時点では模様状表面に付いては洗浄水の汚れに依る 藻の発生と考えており、異物については封孔剤のシミ または他の異物と考えております。

4. 流出原因

発生頻度が低いことと、保管サンプルにも異常がみられない ことから、流出したものです。

I 正

処

3. 発生防止対策

異物についてはめっき加工ラインの前処理工程に フィルターを設置することで対応します。

暫定的ではありますが、段ボールリールを使用する ことにて対策致します。

また藻の付着については、金めっき前後の洗浄水の 交換頻度を高めて藻が発生しないように努めます。

5. 流出防止対策

今回の不良内容を外観検査指導書に追加し、その文書を 見ながら外観検査を行い、異常部を検出出来るように 致します。

λ

記 置

実施日:

2013年11月20日

実施日:

2013年11月20日

回答日:

承認

久保内

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

現時点で在庫品はございません。 12月2日生産に於いては上記対策を 確認してから加工を行うように致します。

標準類改訂 有 ( 外観検査指導書 QH08-401-00B

对第18 1年以上生產履歷式無心為、閉鎖致Lat.

承 認 調 査

確認者

鈴 認

確

近藤 15, 3, 20 広司

調 査

> 近藤 15, 3, 20 広司.

作成

信田

(株) 鈴木

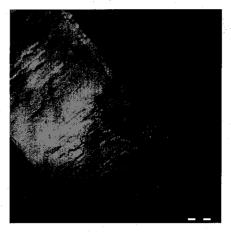
Rev: A

SQM-10010-4

2013年11月29日

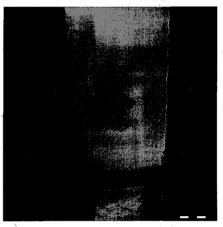
## 2013/11/27 工業技術支援センター依頼のサンプル写真

2013/11/29 久保内



503852-13

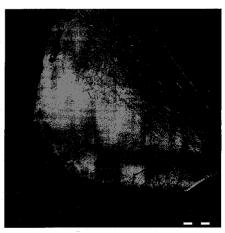
色が黒いですがめっき未着が見られて 周辺部は透明樹脂がいるので、糊状物質を判断 しました。 FT-IR不要と考えました。



503852-14 模様状に見えるので、タンパク質と考えられます。 FT-IR分析を依頼しました。



503853-6 模様状に見えるのでタンパク質と考えられます。 FT-IR分析を依頼しました。



503853-23 初めての不具合と思われます。 金めっきの上に 透明物質がいるように見えます。 FT-IR分析を依頼しました。