

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2013年7月11日

発生原因 めっき課： 2013年07月08日  
流出原因 めっき課： 2013年07月11日  
流出原因 -： -

不具合整理No. 45K-07-001

担当課 めっき室

担当者 原勇介

発行日： 2013年07月03日

承認 確認 担当

近藤 浅川 南澤  
13.7.03 13.7.03 13.7.03  
広司 裕規 一慶

品質保証課記入

仕様番号 415CPB-097-52F (PB4H H1.53CT)  
品名 PB-4H (0.4MMB-B) H=1.5 PLUG CONTACT  
ロットNo 13.06.19. S4N.008B  
対象数量 499,000  
不具合内容及び確認内容

プロテクター変形

写真・図

## 発生原因

## 発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

原因不明 めっき室と関係あり

かつろ 確認時 取扱りによる変形の可能性があり  
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

かつろ 確認時 変形が無く事  
確認は済

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P5826

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当  
対策実施時点 承認 確認 担当  
水平展開の有・無 13.8.02 13.8.02 浦野  
(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 秀之 秀之  
( / 実施 秀之)

## 流出原因

## 流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

同上  
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

同上

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当  
対策実施時点 承認 確認 担当  
水平展開の有・無  
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)  
( / 実施)

—  
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当  
対策実施時点 承認 確認 担当  
水平展開の有・無  
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)  
( / 実施)

原因区分 ☒作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

作業ミス 効果確認済み

近藤 13.8.05 広司

南澤 13.8.03 一慶

一年間生産無誤を、閉鎖致します。

14.9.10 裕規

14.9.10 裕規

14.9.08 一慶

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1

起因部署記入

品質保証課