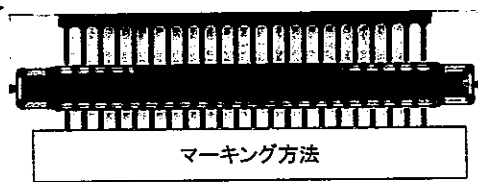
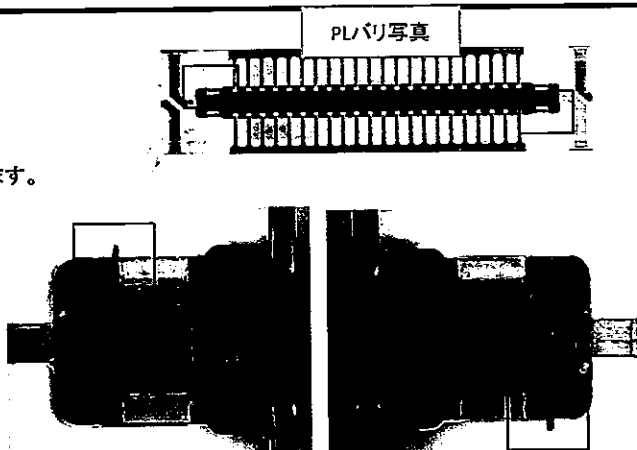


発行日： 2019/4/10

整理No. 6010119

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	303898-1-11	承認	調査	担当
	品名	BM28(0.6)-44DP/2-0.35V セツインサ (D)	佐竹 19.4.11 由浩	竹花 19.4.10 智治	小林 19.4.10 恭彦
	数量	284,880			
	ロットNo	190405-8-V-0001-0012	実施期限 2019/4/24		
品質保証課	<不良内容> ①品質確認 ②#R ゲート奥・反ゲート手前PLバリ ショット検査 5m		<処置方法> 選別  マーキング方法		
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 ①品質確認：巻き始め5mを6面検査し、 不具合発見時はその不具合項目の検査を行い、NG品はマーキング願います。 ②右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #Rcavに発生傾向有ります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置に投入し、NG品のカットを行ってください。 画像装置投入後の良品数を記録してください。 不明点あれば連絡をください。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。				
品質技術課、生産課	<作業日> H31年 4月 18日 ~ H31年 4月 19日		<備考> 品質確認、#R PLバリ、実装面 5m検査 190405-8-V-0001-0		
	<作業者名> 佐竹、寺澤、東、坂田		2-0 9-0 3-0 10-0 4-0 11-0 5-0 12-0 6-0 7-0 8-0		
品質保証課	作業結果	廃棄数： 0 ケ 良品数： 284880 ケ	作業時間： 30 H 集計月度(品証記入)： H31.4 月度 集計済		
	<受理> 