



(個別) 社内検査異常速報

社内検査異常速報No *9000021*

発行日 2019/04/02

生産グループ名	生産1-2	生産担当者	小山雅士
検査グループ名	品技1-1G	品技担当者	井上 稔

得意先名	京セラ (株)		
製品 No	25905637	金型番号	P6671
製品名	5636 LOWER TALL CONT		
仕様番号	70 5636 999 180 428 +		
対象ロットNo	19.03.25.1.Q.0001-0012		
対象数量(個)	192,000		

不具合ロットNo	19.03.25.1.Q.0009-0012		
不具合数量(個)	64,000	発生率	
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	1,22 /	金額(円)	78,144
めっき先	FCM(株)		
区分	<input type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様 AU
材料仕様	NKC286-H 0.12X34		
保留理由	寸法		

不具合内容 (略図)	切り曲げ破損のため、2ピン中1ピン寸法マイナスNG KK項 0.7000~0.7500に対して 0.620~0.660		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処 理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント	生産中発見。切り曲げのバラつきが原因で寸法不良品発生。発生しやすかった。 メタ処理中。画像等、見えるようには設定しました。 MRから型の変更を求め、使用不可の寸法で作りだす。1件。		

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
					佐竹 19.4.11 由浩		松本 19.4.05 淳良	小山	小林 19.4.03 泰幸

品技担当発行	品技GL	品技課長
井上 稔	重原 19.4.02 しのぶ	重原 19.4.02 しのぶ

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示 現品出庫

※この内容を不具合品台帳に記載する。

☒ 廃棄
 ☐ 返品
 ☐ 納品

担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当

品技GL

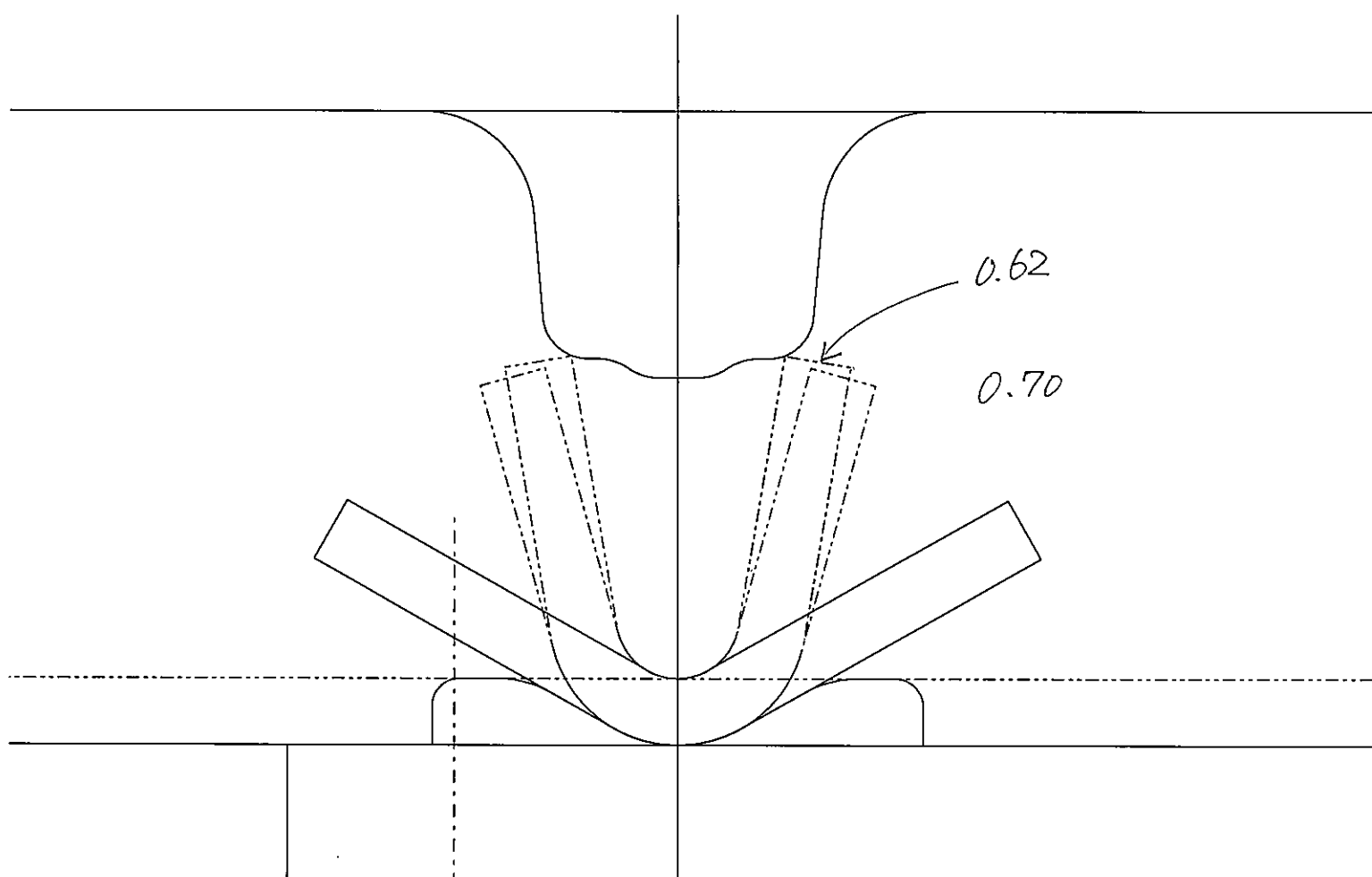
③

(起因部署) (協力会社)

最終処置

株式会社 鈴木

③現品処置実施後、不
具合品台帳から削除す
る。



NGと判断します。

4/9 17/11/11