

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

44F-08-002

発行先	生産 課 G
	その他:

不具合連絡書

配布先	製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	総合メンテナンス課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	黒岩 12.8.02 映次	藤牧 12.8.02 和義	黒岩 12.8.02 映次

連絡受理日

2012年 8月 1日

AM/PM

不具合受付者名

営業 品質保証2課 品質保証3課 丸山

客先名

プラストロニクス(盟友電子(株)) 連絡者名 武田様

客先よりの連絡方法

()電話 ()郵便 (O)荷物 ()Eメール ()FAX

不具合区分

()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼

図番 / 品名

601102

H-CONTACT0.5mm2.7L-0.5S

ロットNo./数量

12.05.25.1.E.0003
12.05.29.1.E.0007、0008
12.05.30.1.E.0009,0010
12.06.01.1.E.0011

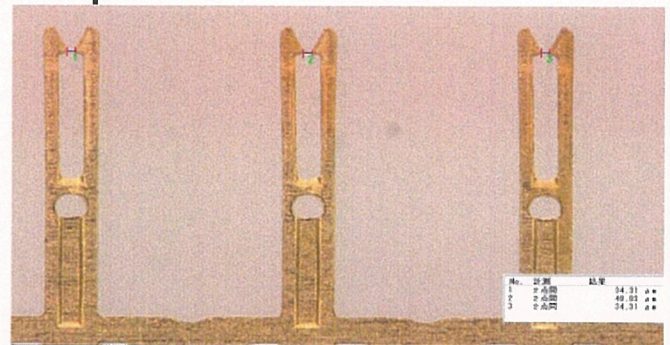
1,595,000

内容

組立工場から製品の抜け不具合により、対象ロットが返品されました。

K寸法0.32±0.01→客先測定値0.048~0.050(規格外)
社内測定値0.032~0.042(規格内)

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質改善報告書発行

(要・非)

回答期限:

迄

揭示期間:品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

組立工場の抜け現象及び端子の各部寸法再確認。

配布(品証)→配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー)→周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む)→周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示→品質異常改善通知書提出にて揭示終了→教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

(株) 鈴木 品質保証課

Rev : D

CQM-06030-1