

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

46F-11-004

発行先

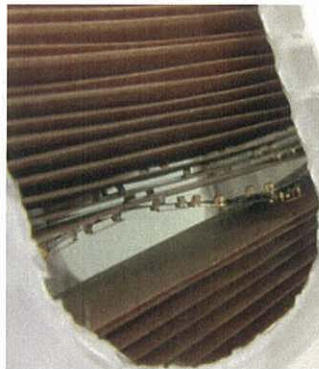
生産一課

## 不具合連絡書

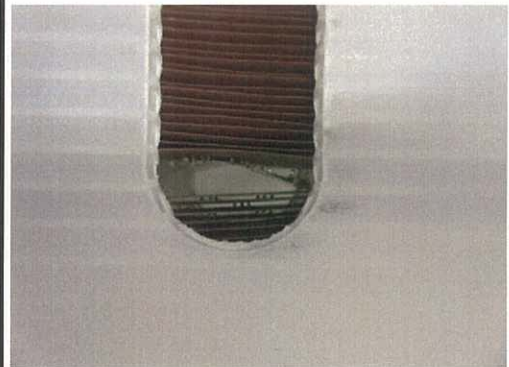
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	業務部門	承認	確認	作成
															近藤 14.11.06 広司		近藤 14.11.06 広司
連絡受理日		2014/11/06 16:13:16															
不具合受付者名		品質保証部品質保証三課品質保証G 近藤 広司															
客先名		モールド部門(京セラコネクタプロダクツ株)										連絡者名		MD品技 山岸L			
客先よりの連絡方法		Email															
受付区分		不良															
仕様番号 / 品名		70 5859 999 12X XXX S (5859-367ラガナク) / 5859-36 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.9)															
ロットNo.		140921.1.G.0177															
対象数量		14,400															

## 不具合内容

巻き異常による製品変形  
(社内にて巻き返し実施品)



## 略図(必要な場合のみ)



## 今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2014/11/13迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2014/11/13 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる