

66920039

【用紙-1】

品質異常改善通知書		不具合整理No. 49F-08-009		
		担当課	業務Gr.	
<p>下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p>発生原因 業務G: 2017年08月29日 流出原因 業務G: 2017年08月30日 流出原因 -: 2017年09月01日</p> <p>指定回答日: 2017年09月01日</p>		担当者	徳高課長	
		発行日:	2017年08月25日	
<p>仕様番号 SNAC3W-A021GF-0.64</p> <p>品名 NAC3オスダン (AU)</p> <p>ロットNo 590491-17-44</p> <p>対象数量 196,000個</p> <p>不具合内容及び確認内容</p> <p>外箱に「JX 御中」が押印されている。 テープで隠さなかった。</p> <p>異常品の暫定処理 納品</p>		承認	確認	担当
		黒岩 17.8.25 映次	影山 17.8.25 善一	片山 17.8.2 雄司
品質保証課記入	写真・図			
起因部署記入	発生原因		発生対策	
	<p>業務G (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>作業担当者か休みだった為別の者が作業は、 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)</p> <p>押印を隠さなかった ↓ 隠さなければいけない事を知らなかった ↓ めっ品を担当した事が無かった</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>対象者に教育を行い 本内容を周知徹底しました。</p>	
	<p>不具合発生日: 17年8月22日</p> <p>金型番号: PR004</p>		<p>対策実施日: 17年9月1日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施時点: 582082</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>17.8.29 17.8.29 8.29 4月部</p>	
	流出原因		流出対策	
<p>業務G (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p>押印を隠しまま発送した 隠さなければいけない事を知らなかった めっ品を担当した事が無かった</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>上記発生対策にて流出対策とします。</p>		
<p>標準類改訂 有 無 ( )</p>		<p>対策実施日: 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施時点:</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>( ) / 実施</p>		
品質保証課	原因区分	<input checked="" type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他		
	<p>対策者に問合せし内容を理解し、 も確認した</p>	承認 確認	承認 確認 担当	
<p>対策後598029..0001-0120~603933.0001 -006005011について同不具合無しの取付が使用 にて利用致します。</p>		<p>黒岩 17.11.23 映次</p> <p>片山 17.11.23 雄司</p>	<p>黒岩 17.11.23 映次</p> <p>影山 17.11.23 善一</p> <p>片山 17.11.23 雄司</p>	

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1

【用紙-1】

教育訓練実施報告書				承認	作成
				徳嵩 17.9.01 承認	徳嵩 17.9.01 作成
教育・訓練名	NAC3 オスタンシ (AU) 出荷時の作業について		総時間	0.5 時間	
実施日	2017/09/01		講師/指導者	徳嵩	
主催	生産管理課業務G		場所	荷捌き場内	
使用テキスト (文書名/版数)	NAC3 リール仕様書		対象部署	業務G	
<教育目的・概要>  ・外箱の「JXPT 御中」の印を隠さずに発送、という不具合が発生 (不具合連絡書 NO.49F-08-009)  ・メッキメーカー向けの表示 (押印・シール等) は、顧客発送時に 目張り、トラック伝票の重ね張りなどで隠す事をメンバーに 周知させた。			(氏名が特定できれば別紙添付も可)		
			参加者	参加者	
			千脇政博		
			上原和彦		
			<コメント (期待できる効果、今後の課題及び効果の確認補足等) > ・間違えの無い作業		
No.	効果の確認方法	評価結果 (該当に○)			
1	筆記試験	合格	不合格		
2	レポート提出	合格	不合格		
3	出来栄え確認	合格	不合格		
4	質疑応答	問題なし	問題あり		
5	再教育の必要性	なし	必要		
6	認識訓練	理解している	理解していない		
			合計 2 人		
該当区分に■ (チェック) をする			社内資格認定 (□有り・□無し)		公的資格認定 (□有り・□無し)
区分	<input type="checkbox"/>	教育訓練プログラム①	<input type="checkbox"/>	教育訓練プログラム④	<input type="checkbox"/> 外部教育訓練
	<input type="checkbox"/>	教育訓練プログラム②	<input type="checkbox"/>	教育訓練プログラム⑤	<input checked="" type="checkbox"/> 職場内教育訓練
	<input type="checkbox"/>	教育訓練プログラム③	<input type="checkbox"/>	教育訓練プログラム⑥	<input type="checkbox"/> その他