



# (個別) 社内検査異常速報

社内検査異常速報No\*9000022\*

発行日 2019/04/08

生産グループ名	生産4-1	生産担当者	
検査グループ名	品技1-1G	品技担当部署	モールド品技

得意先名	DDK (THAILAND) Lt		
製品 No.	96500721	金型番号	P6739
製品名	APB3-PLTAA3-550E-D		
仕様番号	G-111167		
対象ロットNo.	190308. 1D. 022-025. 027		
対象数量(個)	349,000		

不具合ロットNo.	190308. 1D. 022-025. 027		
不具合数量(個)	349,000	発生率	
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)		(円)	0
めっき先	東新工業(株)		
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品 <input type="checkbox"/> 焼入後めっき仕様		
材料仕様	NKC164ER-EH 0.06X23		
保留理由	変形		

不具合内容 (略図)	サイドカット部変形有り		
---------------	-------------	--	--

起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処 理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		

コメント			
------	--	--	--

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。  
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、  
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品技担当発行	品技GL	品技課長
モールド品技		

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示 現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当

(起因部署) (協力会社)

最終処置

品技GL
③

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木