

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2016年03月14日

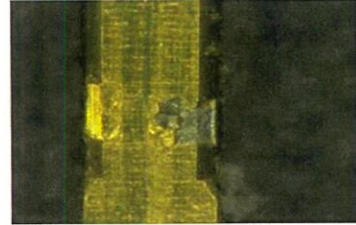
発生原因 生産課：2016年03月04日  
流出原因 生産課：2016年03月09日  
流出原因 -：2016年03月14日

不具合整理No.		47F-03-001	
担当課		生産 2 - 3	
担当者		堀 忍郎	
発行日：		2016年03月01日	
承認		確認	担当
佐竹 '16.3.01 由浩	佐竹 '16.3.01 由浩	影山 '16.3.01 第一	

品質保証課記入

仕様番号	8230-4966P2
品名	12447PCB064-P2=L
ロットNo	16.02.01.006
対象数量	80,000
不具合内容及び確認内容	タブ側に薄膜状異物あり。客先めっき工程での分析により、素材の薄膜が圧着されたこと異物付着発生の見解。発生数約200mmの中で6pin発生。
異常品の暫定処理	確認中

写真・図



起因部署記入

発生原因	発生対策
<p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>検査後の2回目。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)</p> <p>生産中異常なし。 ↓ カルパ、異常なし ↓ 画像修正異常なし</p> <p>不具合発生日：16年2月1日 金型番号：A6525</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>。特に作業中には肉厚 確認とれまわりました。 。異常通知し、生産中 何か異常ないか 様子み封。</p> <p>対策実施日：16年3月2日 承認 確認 担当 対策実施ロットNo 次ロットより 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施</p> <p>金子 '16.3.03 堀 '16.3.02 忍郎</p>
流出原因	流出対策
<p>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>検査後の2回目。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p>カルパ異常なし ↓ 生産中異常なし ↓ 画像修正確認問題なし</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>。異常があたりで停止し 確認します。</p> <p>対策実施日：16年3月2日 承認 確認 担当 対策実施ロットNo 次ロットより 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施</p> <p>金子 '16.3.03 堀 '16.3.02 忍郎</p>
<p>— (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>対策実施日：年 月 日 承認 確認 担当 対策実施ロットNo 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施</p>

標準類改訂 有・無 ( )

原因区分	作業	金型	材料	検査工程	設備	梱包・輸送	管理・仕様	顧客	その他
効果の確認	承認	確認	有効性の評価	承認	確認	担当			
異物付着発生後の生産で 同不具合発生なし	佐竹 '16.3.25 由浩	影山 '16.4.18 第一	対策後、16.02.02.0004-0008-16.02.02.001-0024 は50.1にあり、同不具合なし。客先めっき工程で 400℃で焼く。	佐竹 '16.3.25 由浩	佐竹 '16.3.25 由浩	影山 '16.4.18 第一			
	予防処置	要、不要							

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1