

(有)中澤製作所 殿

発行日： 2017年06月15日

整理No： 48F-06-005

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 28  
2017年06月20日

承認

調査

担当



仕様番号 VC10079991

品名 #294-19コンタ外

金型番号 P2099

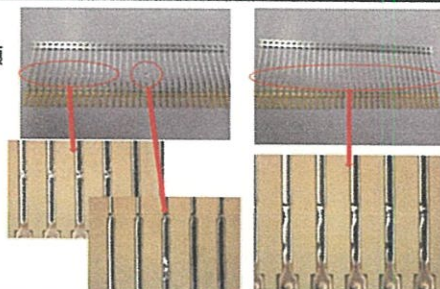
ロットNo 29.03.17.1.B.0001

連絡受理日 2017/06/15

対象数量 4,864個

不良内容

テール部に打痕



## 1. 確認内容

・返却されたサンプルを確認したところ、タコノカ発生している事を確認した。

・弊社キーボードフィル及び、DRエリレイナリ不具合も発生している事を確認しました。

## 返却品の処置（数量明記）

別途対応にて202枚取り戻す。  
（返却リール無し）

## 2. 発生原因

対象リールから生産開始の初回リールである事より、スタート作成時の半欠けスクラップの型内に残っており加工時に材料に乗り上げタコノカ発生したと考えます。

## 4. 流出原因

リール内の突発的なタコノカあり、画像検査等も任用してなかった点。リール内の発生に気付かず、流出まで行っていました。

## 3. 発生防止対策

材料投入方法を統一し、作業標準化して半欠けスクラップの投入防止を実際に確認致し対応。

（2017.7.4位に再現テスト台実施予定）

実施日：2017年6月27日

## 5. 流出防止対策

差始めの5M確認を行おうと共に、生産初回の1Rは全数目視確認を行なう。（加工中リール手前にて）

実施日：2017年6月25日

## 在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

OP

OP

標準類改訂 (有)・無 (材料投入方法手帳置)

回答日：2017年6月25日

承認

調査

作成



承認

調査

確認者



(株) 鈴木

Rev : B

SQM-10010-4