




















| (株) 鈴木 記 入  | 三友電子工業(株) 殿   |   | 発行日: 2012年11月01日   |   |    |    |     |   |   |   |
|---|---|---|--|---|----|----|-----|---|---|---|
|   |   |   | 整理No: 44F-11-002   |   |    |    |     |   |   |   |
|   | <b>協力工場 不良品連絡書</b>  |   |  |   |    |    |     |   |   |   |
|   | 再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。  |   | <table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>担当</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>  |   | 承認 | 調査 | 担当  |   |   |   |
|   | 承認  | 調査  | 担当   |   |    |    |     |   |   |   |
|   |   |   |  |   |    |    |     |   |   |   |
| 指定回答日: 2012年11月02日  |   |   |  |   |    |    |     |   |   |   |
| (株) 鈴木 記 入  | 仕様番号  | 503462-0019   | 不良内容<br>異物付着、ポリ袋なし   |    |    |    |     |   |   |   |
|   | 品名  | HI-FIX 256PIN PC-WMB CONN REC T   |  |   |    |    |     |   |   |   |
|   | ロットNo   | 20911ZQ(プレス) SU181012-004D1-001.002、SU231012-004D1-001                                |  |   |    |    |     |   |   |   |
|   | 連絡受理日   | 2012/11/01 18:07:22   |  |   |    |    |     |   |   |   |
|   | 対象数量  | 329,900   |  |   |    |    |     |   |   |   |
| 協 力 工 場 記 入   | 1. 確認内容   |   | 返却品の処置(数量明記)   |   |    |    |     |   |   |   |
|   | ポリ袋なしロットは、弊社から直送にて出荷したロットとなります。通常は現品を御社へ発送しておりますので、本件の様に海外輸送向けの梱包形態(ポリ袋あり)は、社内に展開していませんでした。                       |   | 返却品はありません。   |   |    |    |     |   |   |   |
|   | 2. 発生原因   |   | 4. 流出原因  |   |    |    |     |   |   |   |
|   | 梱包作業標準カードを確認した結果、通常発送での梱包形態(ポリ袋なし)が記載されており、直送時の梱包形態(ポリ袋あり)の記載はありませんでした。そのため、梱包作業者は通常発送の梱包形態(ポリ袋なし)で現品を梱包し直送致しました。 |   | 対象製品は直送時の梱包形態がポリ袋ありである事を梱包作業者は知りませんでした。  |   |    |    |     |   |   |   |
|   | 3. 発生防止対策   |   | 5. 流出防止対策  |   |    |    |     |   |   |   |
| 梱包作業標準カードに直送時の梱包形態(ポリ袋あり)について追記致します。  |   | 対象製品の直送時の梱包形態はポリ袋ありである事を梱包作業者に教育致しました。  |  |   |    |    |     |   |   |   |
| 実施日: 2012年 11月 9日 予定  |   | 実施日: 2012年 11月 1日   |  |   |    |    |     |   |   |   |
| (株) 鈴木 記 入  | 在庫品仕掛品の確認   |   | 回答日: 2012年11月2日  |   |    |    |     |   |   |   |
|   | 在庫品   | 仕掛品   | <table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>作成</th> </tr> <tr> <td>  </td> <td>  </td> <td>  </td> </tr> </table> |   | 承認 | 調査 | 作成  |  |  |  |
|   | 承認  | 調査  | 作成   |   |    |    |     |   |   |   |
|  |                              |  |  |   |    |    |     |   |   |   |
| 素材在庫があります。  | 仕掛品の在庫はありません。   |   |  |   |    |    |     |   |   |   |
| 標準類改訂 (有) ・ 無 ( 梱包作業標準カード )   |   |   |  |   |    |    |     |   |   |   |
| (株) 鈴木 記 入  | 確認  | 直送についてポリ袋の徹底ができていますか。<br>次回三友監査で作業員確認   |  | <table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>確認者</th> </tr> <tr> <td>  </td> <td>  </td> <td>  </td> </tr> </table> | 承認 | 調査 | 確認者 |  |  |  |
|   |   | 承認  | 調査   | 確認者   |    |    |     |   |   |   |
|  |                              |  |  |   |    |    |     |   |   |   |
|   |   |   |  |   |    |    |     |   |   |   |

(株) 鈴木

Rev: A SQM-10010-4

対策後、12.24.1.N.0001~12.03.05.1.R.0006の計5ロットに  
おいて、同不具合が無い為、有効性有りとは判断致し可。

社内め、き展開済

三友電子工業(株)

殿

発行日： 2012年11月01日

整理No： 44F-11-002

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2012年11月02日

承認 調査 担当

仕様番号 503462-0019

品名 HI-FIX 256PIN PC-WMB CONN REC T

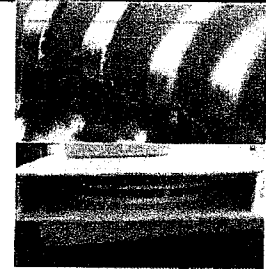
不良内容

異物付着、ポリ袋なし

ロットNo 20911ZQ(プレス) SU181012-004D1-001.002, SU231012-004D1-001

連絡受理日 2012/11/01 18:07:22

対象数量 329,900



## 1. 確認内容

送付頂きました写真では、対象リールの巻き始めの1mに、端子先端の頂点部付近に白い異物が付着しているとの情報でした。

素手による異物ではないかのご指摘でしたが、全数検査時は指サックを着用しておりますので、皮脂の付着による異物ではないと考えます。

ご指摘の異物は発生工程の特定に至りませんが、送付頂きました写真より、リールフランジが削られたカスが付着しているように観察できます。

## 返却品の処置(数量明記)

返却品はありません。

## 2. 発生原因

全数検査作業者に聞き取りした結果、リール巻き始めの1mに白い異物が付着しているとの情報から、全数検査時の巻き戻し時に端子先端部がリールフランジに接触して、リールフランジが削られたカスが製品に付着したものと推測致します。

※写真と発生状況からの推測原因となります。

異物サンプル返却後に分析調査致します。

## 4. 流出原因

全数検査の巻き戻し作業時に発生したと推測されるため、全数検査した後の発生となり、異物付着が流出致しました。

## 3. 発生防止対策

## 暫定対策

全数検査後の巻き戻し作業では、リールを縦にして巻き戻しておりましたので、今後はリールを横にして巻き戻す事と致します。

※写真と発生状況からの暫定対策となります。

実施日：2012年 11月 2日

## 5. 流出防止対策

発生対策を以って流出対策と致します。

実施日： 年 月 日

## 在庫品仕掛品の確認

## 在庫品

素材在庫があります。

## 仕掛品

仕掛品の在庫はありません。

標準類改訂 有・無 ( )

回答日： 2012年11月2日

承認 調査 作成

12.11.02 12.11.02 12.11.02

承認 調査 確認者

1枚目を参照して下さい。

(株) 鈴木

Rev : A SQM-10010-4