

50101019

【用紙-1】

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2017年02月23日

発生原因 生産課：2017年02月20日

流出原因 生産課：2017年02月21日

流出原因 品質技術課：2017年02月23日

不具合整理No. 48F-02-006

担当課 生産3

担当者 土屋

発行日：2017年02月16日

承認 確認 担当

佐竹 '17.2.16 由浩	影山 '17.2.16 善一	片山 '17.2.16 雄司
----------------------	----------------------	----------------------

品質保証課記入

品質保証課記入

仕様番号	087772-9-04
品名	A2-DS
ロットNo	2.131B
対象数量	23,536個
不具合内容及び確認内容	

打痕。

異常品の暫定処理 確認中 → 選別し再出荷

写真・図



## 発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

・材料投入時の半欠けの可能性。

↓

・2回目の半欠けカット数が少なかった。

↓

・製造加工指導書がなかった。

不具合発生日：17年1月8日

金型番号：P3792

## 流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

画像を使用していない。

↓

↓

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

保管サンプルにありませんでした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

保管サンプルにありませんでした。

↓

↓

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

・2回目の半欠けカットを30回以上行う。

・材質毎に3-1にて型内確認。

・製造加工指導書作成。

対策実施日：年 月 日	承認	確認	担当
対策実施日：17.3.02	伊井田	伊井田	土屋
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

・画像で見れば次回以降。

対策実施日：年 月 日	承認	確認	担当
対策実施日：17.3.02	伊井田	伊井田	土屋
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			

対策実施日：年 月 日	承認	確認	担当
対策実施日：17.3.08	太田	善哉	宮川
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			

標準類改訂 有 (無)

原因区分 ☒ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

効果の確認	承認	確認	有効性の評価	承認	確認	担当
次回生産時に画像トライです	佐竹 '17.4.19 由浩	片山 '17.4.18 雄司	対策後2.01338~2.01368の計4ロットを 全ロット以上の間隔で検査を行い、有効性 が確認された。	黒岩 '17.9.04 映次	影山 '17.9.04 善一	片山 '17.9.04 雄司

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1