【用	紙一	1]								96500	
			0.01	1 N N N N N N N N N N N N N N N N N N N					不具合整理	No. 48	K-05-002
					65 B)	<b>当小车</b> : 38 :	to the		担当課	めっ	き課
		品質異常改善通知					ACCUSAGE AND ADMINISTRATION OF THE PARTY OF		担当者		
			下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりまし						発行日:	2017年0	5月17日
	Ĭ.,			再発防止の為対象	策を記入の上	上、指定回答日まで	に原本を回付して下さ	(1.	承認	確認	担当
1						発生原因 めっき	果: 2017年05月19	日 迄	(Total)	堀江	和未
	品		15 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2					日 迄	125 40	(17, 5, 17)	(17.5.17)
不具合内容	品質保	指定回	答日:	2017年05	月24日	流出原因	: 2017年05月24		+ 南山	太郎	達也
	証	仕様番号	G-110481			//цила	写真・図	- 2	NAT.		
内	課	品名		A3E-101/102E-DL	F						
容	記	ロットNo		B. 013A/B 他	1/				<u> </u>		
1	۱	対象数量 37,052,000個						-	1 303 300 000		
		不具合内容及び確認内容						可有有	TIT		
		A側端子変形 対象ロット別紙参照					V I				
										8	
		対象ロット	別概参照					F			
1	異常品の暫定処理 特別作										
-								94	生対策		
1 1	<u> </u>						/ (誰が、いつまでに何を、と		<u> </u>		
	750	3. 10 m 3 m 3 m 1 m 2 m 3 m 3 m 3 m 3 m 3 m 3 m 3 m 3 m 3	·加工状況·加	工履歴・変化点の確認)	)		(IED., U. Ja CICIPA, C	. 79.07			
						x 1 7					
	14.						T/ /	16:14	45 1-24	41	L.
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)					5/12 FL	1527	求会議	x实际	をみ	
1	(ナセ発生したのかを3回繰り返して具の発生原因を掴む)					/ 12					
	2										
							X - 1				
-											
						2 1 6					
							- 10				
	Value 1			1							
10											
- Dari	- ins	/					9.3				
150	4.5						-				
100	100						対策実施日: 年	A B	承認	確認	担当
	/						対策実施日: 年 対策実施ロットNo	A B			
	不具	合叩扑生産日:	年月日				対策実施ロット₦ɑ		印刷	(節田)	(国)
#2	-		年 月 E P6483						17.5.22		
起因	-	合小生産日:番号:					対策実施ロット版 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又	·無/ は図番を記入) ) / 実施	17.5.22	(節田)	(国)
因部	金型			流出原因			対策実施ロット版 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又	・無 は図番を記入) ) / 実施	17.5.22	(節田)	(国)
田部署	金型めっ	番号 :	P6483	流出原因			対策実施ロットNo 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又 (	・無 は図番を記入) ) / 実施	17.5.22	(節田)	(国)
因部	金型めっ	番号:	P6483	流出原因			対策実施ロットNG 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又 ( (誰が、いつまでに何を、と	・無 は図番を記入) ) / 実施	17.5.22	(節田)	(国)
因部署記	金型ののでは、現場の	番号: つき課 <sup>3</sup> 現物現実の確認	P6483	流出原因			対策実施ロットNG 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又 ( (誰が、いつまでに何を、と	・無 は図番を記入) ) / 実施	17.5.22	(節田)	(国)
因部署記	金型ののでは、現場の	番号: つき課 <sup>3</sup> 現物現実の確認	P6483	流出原因			対策実施ロットNo 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又 (	・無 は図番を記入) ) / 実施	17.5.22	(節田)	(国)
因部署記	金型ののでは、現場の	番号: つき課 <sup>3</sup> 現物現実の確認	P6483	流出原因			対策実施ロットNG 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又 ( (誰が、いつまでに何を、と	・無 は図番を記入) ) / 実施	17.5.22	(節田)	(国)
因部署記	金型ののでは、現場の	番号: つき課 <sup>3</sup> 現物現実の確認	P6483	流出原因			対策実施の分泌 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又 ( (誰が、いつまでに何を、と	・(無) (は図番を記入) ) / 実施 デ デラする)	17.5.22	17. 5. 22	17.5.22
因部署記	金型ののでは、現場の	番号: つき課 <sup>3</sup> 現物現実の確認	P6483	流出原因			対策実施ロットNG 水平展開の有(有の場合、対象製品名又(	・無 は図番を記入) ) / 実施	17.5.22	17.5.22	(国)
因部署記	金型ののでは、現場の	番号: つき課 <sup>3</sup> 現物現実の確認	P6483	流出原因			対策実施ロナNS 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又 ( (誰が、いつまでに何を、と 対策実施日: 年 対策実施ロナNS 水平展開の有	(無) (は図番を記入) ) / 実施 (ごうする)	17.5.22	17.5.22	担当
因部署記	金型ののでは、現場の	番号: つき課 <sup>3</sup> 現物現実の確認	P6483	流出原因			対策実施ロナNS 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又 ( (誰が、いつまでに何を、と 対策実施ロ・年 対策実施ロナNS 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又	(無) は図番を記入」 ) / 実施 デラする)	17. 5. 22 出対策 17. 5. 22	確 認 17.5.22	17.5.22
因部署記	金型ののでは、現場の	番号: つき課 <sup>3</sup> 現物現実の確認	P6483	流出原因			対策実施ロナNa 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又 ( (誰が、いつまでに何を、と 対策実施ロ: 年 対策実施ロナNa 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又	(無) (は図番を記入) / 実施 (は図番を記入) / 実施 (は図番を記入) / 実施	17. 5. 22 出対策 17. 5. 22	17.5.22	担当
因部署記	めて現場(ナゼ	番号: つき課 品現物現実の確認 ご発生したのかを3	P6483・履歴・変化点回繰り返してJ	流出原因 の確認)  真の流出原因を掴む)  ↓			対策実施ロナNS 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又 ( (誰が、いつまでに何を、と 対策実施ロ・年 対策実施ロナNS 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又	(無) (は図番を記入) / 実施 (は図番を記入) / 実施 (は図番を記入) / 実施	17. 5. 22 出対策 17. 5. 22	確 認 17.5.22	担当
因部署記	めて現場(ナゼ	番号: つき課 <sup>3</sup> 現物現実の確認	P6483・履歴・変化点回繰り返してJ	流出原因 の確認)  真の流出原因を掴む)  ↓			対策実施ロナNa 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又 ( (誰が、いつまでに何を、と 対策実施ロ: 年 対策実施ロナNa 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又	(無) (は図番を記入) / 実施 (は図番を記入) / 実施 (は図番を記入) / 実施	17. 5. 22 出対策 17. 5. 22	確 認 17.5.22	担当
因部署記	金型 めて現場 (ナゼ	番号: つき課 過現物現実の確認 が発生したのかを3	P6483 ・履歴・変化点 回繰り返して ・履歴・変化点	流出原因 の確認)  (の流出原因を掴む)  (の流出原因を掴む)			対策実施ロナNa 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又 ( (誰が、いつまでに何を、と 対策実施ロ: 年 対策実施ロナNa 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又	(無) (は図番を記入) / 実施 (は図番を記入) / 実施 (は図番を記入) / 実施	17. 5. 22 出対策 17. 5. 22	確 認 17.5.22	担当
因部署記	金型 めて現場 (ナゼ	番号: つき課 過現物現実の確認 が発生したのかを3	P6483 ・履歴・変化点 回繰り返して ・履歴・変化点	流出原因 の確認)  真の流出原因を掴む)  ↓			対策実施ロナNa 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又 ( (誰が、いつまでに何を、と 対策実施ロ: 年 対策実施ロナNa 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又	(無) (は図番を記入) / 実施 (は図番を記入) / 実施 (は図番を記入) / 実施	17. 5. 22 出対策 17. 5. 22	確 認 17.5.22	担当
因部署記	金型 めて現場 (ナゼ	番号: つき課 過現物現実の確認 が発生したのかを3	P6483 ・履歴・変化点 回繰り返して ・履歴・変化点	流出原因 の確認)  (の流出原因を掴む)  (の流出原因を掴む)			対策実施ロナNa 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又 ( (誰が、いつまでに何を、と 対策実施ロ: 年 対策実施ロナNa 水平展開の有 (有の場合、対象製品名又	(無) (は図番を記入) / 実施 (は図番を記入) / 実施 (は図番を記入) / 実施	17. 5. 22 出対策 17. 5. 22	確 認 17.5.22	担当
因部署記	金型 めて現場 (ナゼ	番号: つき課 過現物現実の確認 が発生したのかを3	P6483 ・履歴・変化点 回繰り返して ・履歴・変化点	流出原因 の確認)  (の流出原因を掴む)  (の流出原因を掴む)			対策実施D+No	(無) (は図番を記入) ) / 実施 ごうする)	17. 5. 22 出対策 17. 5. 22	確 認 17. 5. 22	担当17.5.22
因部署記	金型 めて現場 (ナゼ	番号: つき課 過現物現実の確認 が発生したのかを3	P6483 ・履歴・変化点 回繰り返して ・履歴・変化点	流出原因 の確認)  (の流出原因を掴む)  (の流出原因を掴む)			対策実施ロナNS 水平展開の有(有の場合、対象製品名又( (誰が、いつまでに何を、と 対策実施ロナNS 水平展開の有(有の場合、対象製品名又 ( (誰が、いつまでに何を、と が来びない。)	(無) (は図番を記入) / 実施 (は図番を記入) / 実施 (は図番を記入) / 実施	17. 5. 22 出対策 21. 7. 5. 22	確 認 17.5.22	担当
因部署記	金型 めて現場 (ナゼ	番号: つき課 過現物現実の確認 が発生したのかを3	P6483 ・履歴・変化点 回繰り返して ・履歴・変化点	流出原因 の確認)  (の流出原因を掴む)  (の流出原因を掴む)			対策実施ロナNo 水平展開の有(有の場合、対象製品名又( (誰が、いつまでに何を、と 対策実施ロナNo 水平展開の有(有の場合、対象製品名又 ( (誰が、いつまでに何を、と が策実施ロナNo 、	(無) (は図番を記入)	17. 5. 22 出対策 17. 5. 22	確 認 17. 5. 22	担当17.5.22
因部署記	金型 めて現場 (ナゼ	番号: つき課 過現物現実の確認 が発生したのかを3	P6483 ・履歴・変化点 回繰り返して ・履歴・変化点	流出原因 の確認)  (の流出原因を掴む)  (の流出原因を掴む)			対策実施ロナNS 水平展開の有(有の場合、対象製品名又( (誰が、いつまでに何を、と 対策実施ロナNS 水平展開の有(有の場合、対象製品名又 ( (誰が、いつまでに何を、と が来びない。)	(無) (は関番を記入) (大) (は関番を記入) (は関番を記入) (は) (は) (は) (は) (は) (は) (は) (は) (は) (は	17. 5. 22 出対策 17. 5. 22	確 認 17. 5. 22	担当17.5.22
因部署記	会型 めて現場 (ナゼ	番号: つき課 過現物現実の確認 が発生したのかを3	P6483 ・履歴・変化点 回繰り返して ・履歴・変化点	流出原因 の確認)  (の流出原因を掴む)  (の流出原因を掴む)			対策実施ロナNa 水平展開の有(有の場合、対象製品名又( ( ( 誰が、いつまでに何を、 と 対策実施ロナNa 水平展開の有(有の場合、対象製品名又( ( ( 誰が、いつまでに何を、 と 対策実施ロナNa 水平展開の有 大平展開の有 大平展開の有 ( )	(無) (は関番を記入) (大) (は関番を記入) (は関番を記入) (は) (は) (は) (は) (は) (は) (は) (は) (は) (は	承 認	確 認 17. 5. 22	担当17.5.22
因部署記入	<u>金型</u> め (現場 (ナゼ	番号: つき課 過現物現実の確認 が発生したのかを3	P6483 ・履歴・変化点 回繰り返して ・履歴・変化点	流出原因 の確認)  (の流出原因を掴む)  (の流出原因を掴む)			対策実施ロナNa 水平展開の有(有の場合、対象製品名又( ( ( 誰が、いつまでに何を、 と 対策実施ロナNa 水平展開の有(有の場合、対象製品名又( ( ( 誰が、いつまでに何を、 と 対策実施ロナNa 水平展開の有 大平展開の有 大平展開の有 ( )	・(無) (は関番を記入) (大) (は関番を記入) (は関番を記入) (は関番を記入) (は関番を記入)	承 認	確 認 17. 5. 22	担当17.5.22
因部署記入 相	金型の現場では、サゼーの現場では、サゼーの現場では、サゼーの現場では、サゼーの現場では、サゼーの現場では、サゼーの関係を対象を表現して、サインのでは、サインの	番号: つき課 品現物現実の確認 発生したのかを3 発生したのかを3	P6483 ・履歴・変化点 回繰り返して ・履歴・変化点	流出原因 の確認)  「の流出原因を掴む)  「の流出原因を掴む)  「の流出原因を掴む)  「無」  「無」  「無」  「		□検査工程 □設	対策実施ロナNa 水平展開の有(有の場合、対象製品名又( (誰が、いつまでに何を、と 対策実施ロ・ 年 対策実施ロ・ 大平展開の有(有の場合、対象製品名又( (誰が、いつまでに何を、と が策実施ロ・ トルン・ 大平展開の有(有の場合、対象製品名又( (有の場合、対象製品名又(	・(無) (は関番を記入) (大) (は関番を記入) (は関番を記入) (は関番を記入) (は関番を記入)	本 認	確 認 17.5.22	担当17.5.22
因部署記入   本   品	金型の現場では、サゼーの現場では、サゼーの現場では、サゼーの現場では、サゼーの現場では、サゼーの現場では、サゼーの関係を対象を表現して、サインのでは、サインの	番号: つき課 現物現実の確認 発生したのかを3 発生したのかを3	P6483  ・履歴・変化点 回繰り返して  ・履歴・変化点  「の繰り返して  「ないます」  「ないまする」  「ないます」  「ないまする」  「ないまする」  「ないまするこれまするます。 「ないまするまするまするまするまするまするまするまするまするまするまするまするまするま	流出原因 の確認)  「の流出原因を掴む)  「の流出原因を掴む)  「の流出原因を掴む)  「血の流出原因を掴む)	□材料□□	  検査工程 □ 設  確 認	対策実施ロナNa 水平展開の有(有の場合、対象製品名又( ( ( 誰が、いつまでに何を、 と 対策実施ロナNa 水平展開の有(有の場合、対象製品名又( ( ( 誰が、いつまでに何を、 と 対策実施ロナNa 水平展開の有(有の場合、対象製品名又( ( ( ( は が、いつまでに何を、 と ) が 乗り返り ( ( ( ( は が 、 ) か ) か ) か ) が ( ( ( ( ( は が 、 ) か ) か ) か ) が ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( (	(無) (は図番を記入) 実施 (は図番を記入) 実施 (は図番を記入) 実施 (は図番を記入) 実施 (は図番を記入) 実施 (は図番を記入) 実施 ( )	本 認	確 認 確 認	担当17.5.22
日   日   日   日   日   日   日   日   日   日	金型の現りでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、またのではでは、またのではでは、またのではでは、またのではでは、またのではでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのではで	番号: つき課 現物現実の確認 発生したのかを3 発生したのかを3	P6483  ・履歴・変化点 回繰り返して  ・履歴・変化点 の繰り返して  有  「作業  の・乗  の・乗  の・  の・  の・  の・  の・  の・  の・	流出原因の確認)  「の流出原因を掴む)  「の流出原因を掴む)  「の流出原因を掴む)  「血の流出原因を掴む)	承認	確認	対策実施ロナト版	(無) (は回番を記入) (無) (は回番を記入) (は回】の述》の述述入) (は回番を記入) (は回番を記入) (は回番を記入) (は回番を記入) (は回】の述》の述》の述述入) (は回】の述》の述入) (はの本の本	承 認	確 認	担当17.5.22
因部署記入   本   品質保証	金型の現りでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、またのではでは、またのではでは、またのではでは、またのではでは、またのではでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのではで	番号: つき課 現物現実の確認 発生したのかを3 発生したのかを3	P6483  ・履歴・変化点 回繰り返して  ・履歴・変化点 の繰り返して  有  「作業  の・乗  の・乗  の・  の・  の・  の・  の・  の・  の・	流出原因の確認)  「の流出原因を掴む)  「の流出原因を掴む)  「の流出原因を掴む)  「血の流出原因を掴む)	承認	確認	対策実施ロナト版	(無) (は回番を記入) (無) (は回番を記入) (は回】の述》の述述入) (は回】の述入) (は回】の述入) (は回】の述入) (は回】の述入) (は回】の述入) (は回】の述入) (は回】の述入) (は回】の述入	承 認	確 認 17.5.22	担当 17.5.22
因部署記入   本   品質保	金型の現りでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、またのではでは、またのではでは、またのではでは、またのではでは、またのではでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのでは、またのではで	番号: つき課 現物現実の確認 発生したのかを3 発生したのかを3	P6483  ・履歴・変化点 回繰り返して  ・履歴・変化点 の繰り返して  有  「作業  の・乗  の・乗  の・  の・  の・  の・  の・  の・  の・	流出原因 の確認)  「の流出原因を掴む)  「の流出原因を掴む)  「の流出原因を掴む)  「血の流出原因を掴む)	承認	確 認 対常後 17.7.06 G. 35-36	対策実施ロットNo	(無) (は回番を記入) (無) (は回番を記入) (は回】の述》の述述入) (は回】の述入) (は回】の述入) (は回】の述入) (は回】の述入) (は回】の述入) (は回】の述入) (は回】の述入) (は回】の述入	承 認	確 認	担当17.5.22

(株)鈴木

Rev : B

SQM-22020-1