

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 めっき課： 2014年09月11日

流出原因 めっき課： 2014年09月17日

流出原因 -： -

指定回答日： 2014年09月17日

不具合整理No. 46K-09-001

担当課 めっき室

担当者 原勇介

発行日： 2014年09月08日

承認 確認 担当

浅川 14.9.09 裕規	堀江 14.9.08 太郎	南澤 14.9.08 一彦
---------------------	---------------------	---------------------

品質保証課記入

仕様番号	415CPB-097-50F 8 W
品名	PB4H (H=1.0) PLUG CT 8 W
ロットNo	140819-S5F.007A.B
対象数量	984,200
不具合内容及び確認内容	

キャリア変形
A側で発生

写真・図

発生原因

発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

40個サンプルを確認した所スタート時より軽微なスパーク痕があった。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

給電の直電部に汚れがあった。

↓

スタート時のライン確認で発見できなかった。

↓

確認は行ったが、微少な汚れが発見できなかった。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

LEDライトを用意し

通電部を確認する様

手順書を変更

不具合発生日：2014年 8 月 20 日

金型番号： P6058

対策実施日：2014年 8 月 20 日

承認

確認

担当

綿田 14.9.17 裕	浦野 14.9.16 秀之	原 14.9.16 勇介
--------------------	---------------------	--------------------

流出原因

流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

外觀確認の際、キャリアまでしっかり見ていなかった。

端子部のAHエリアを中心に確認していた。

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀検査も端子だけでなく、キャリアまで
確認する様 朝礼で引き立てて周知します。

対策実施日：2014年 8 月 20 日

承認

確認

担当

綿田 14.9.17 裕	浦野 14.9.16 秀之	原 14.9.16 勇介
--------------------	---------------------	--------------------

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			
---------------------------------------------	--	--	--

品質保証課

原因区分 ☒ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性の評価で確認。

浅川 14.9.18 裕規	堀江 14.9.17 太郎	南澤 14.9.17 一彦
---------------------	---------------------	---------------------

対策後 14.08.21 S5G.0001.0002 A/B ~ 14.08.21 S5I.0012-0015 A/B 計 5ロットにおいて不良品は発生せず有効性は有り判断致します。

予防処置 要、不要

鈴木

Rev : A

SQM-22020-1