【用紙-1】 不具合整理No. 44M-02-001 担当課 モールド生産課生産G 品質異常改善通知: 担当者 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 発行日: 2013年02月01日 認 担当 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 2013年02月06日 発生原因 生産課: 13, 2, 01 13, 2,01 迄 品質保証課記 流出原因 生産課: 2013年02月12日 指定回答日: 2013年02月15日 智治 広司 2013年02月15日 流出原因 品質技術課: 仕様番号 G-108261 BB4-PAA26AA3-506S-L ロットNo |130122-2-T-02 対象数量 12,750 不具合内容及び確認内容 巻き方向不良 嵌合面外側まきが正しいが、嵌合面内側に 巻かれていた。 OK 発生対策 発生原因 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) 巻き状態を示いな写真、図で 製学発生はありませいでしている。 春和竹業裏施防場所入 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) 意識が弱く作業にはれるです。 掲示しました。 他の製品(184)での巻き方でやみしまいます。」

巻と状態を簡単に確認るまものがあり 確 担 対策実施日:20/3年 山本 山本 対策実施ロットNa 130上04 水平展開の有 / 無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) 13, 2, 04 13, 2,04 不具合四十生産日: //) 年 / 月)2日 13.2.04 MM384 金型番号 : 流出対策 因暗署記入 流出原因 (誰が、いつまでに何を、どうする) 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) まれ不見な内容でグループの内に国覧し 異学発和るりみしいでした。 ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 朝礼127旗凤王了了172172。 TE L 担 当 山本 13.2.04 13.2.04 品質技術課 リールは様態使用でためします。 異学発生はありませんでした。 又意識を高める方かりシートを作れてて (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ソールななましていませんといませんと、して、 運用 (丰) 何年か遊認にているので自分の記憶で行ってはいました 担 当 水平展開の有・無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 13, 2,0 着野剧彩野山的意識的弱加 13,2.08 智視 数樹 □梱包·輸送 □管理·仕様 □顧客 □その他 原因区分 ☑作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 品質保証 確認 有効性の評価 年間生産無レの為、閉鎖致レ手す。 効果の確認 有なか後の評価して 近藤 112 7.12 14.2.07 4. 2.10 14.2.10 加東を確認します。 13.2.12 裕規 予防処置 不要

(株)鈴木

Rev: A

SQM-22020-