

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2017年08月25日

発生原因 生産課： 2017年08月22日迄

流出原因 生産課： 2017年08月23日 9/22迄

流出原因 業務グループ： 2017年08月25日 9/26迄

不具合整理No. 49F-08-005

担当課 生産4-1

担当者 志川、玉井

発行日： 2017年08月18日

承認 確認 担当

黒岩 17.8.19 映次	和田 17.8.1 哲夫	和田 17.8.1 哲夫
---------------------	--------------------	--------------------

品質保証課記入

仕様番号 71 5606 999 000 000

品名 5606 PLUG CONT.

ロットNo 7725SS115

対象数量 50,000個

不具合内容及び確認内容

変形

異常品の暫定処理 確認中

写真・図



発生原因

発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

対象ワリールを確認すると同時に外部から当入と思

(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の発生原因を掴む)

ワリール窓から当入変形 (ワリール窓から変形あり)

↓
使用している10連で検証↓
可能性のある巻き取りの定棒に再現実験
で当ててみるが、ワリール窓の方がせまく
当入する。

不具合発生日： 17年7月25日

金型番号： P4175

流出原因

流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

業務グループ

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

10連の検証作業終了後、取り
急行現場での変形可能性は
低いと判断されました。
後継の調査をお願いします

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日付地

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

17.9.20 17.9.20 9/26 古川

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日付地

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日付地

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

標準類改訂 有・無 ()

品質保証課

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

客先要因の為、流出以下は
記入不要、回答しなし

予防処置 要、不要

和田
17.10.02
哲夫

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1