

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

不具合整理No. 43F-9-010

品質技術1課コネクタ品技2G

担当 関口・横地

発行日: 2011年9月22日

承認	確認	担当
物澤 11.9.22 横久	佐竹 11.9.22 由浩	影山 11.9.22 基一

指定回答日: 2011年9月30日

生産担当: 2011年9月6日迄

検査担当: 2011年9月27日迄

業務担当: 2011年9月30日迄

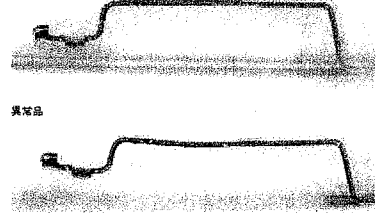
図番	PMMR8731-15P
品名	Ftype C-R端子
ロットNo	11.09.06.5.0001
対象数量	51,000

客先提出のロットスタートサンプルにて端子変形発生。  
発生数 2/50 (サンプル中央と端に1箇所ずつ発生)

写真・図

正常品

異常品



## 発生原因

生産課・めっき課・技術課・(品質技術課)

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

外観検査時には、異常は見当たりません  
でした。=0

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)



不具合発生日: 11年9月6日

P番号: PA7063-

起因部署記入

## 流出原因

生産課・めっき課・技術課・(品質技術課)

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

異常品が見当たらないため、製品とサンプルを次工程  
に引き渡ししました。=0

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)



品質技術課・(業務グループ)

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

取り扱いに異常は有りませんでした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)



## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

これまでと同様に製品の取り扱いに  
注意を払い、検査後の製品をタッパー  
におさめて発生防止を図ります。

対策実施日: 11年9月24日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo. 11.09.24.5.001~	山岸 11.9.26 徳行	小林 11.9.26 景子	関口 11.9.26 真衣
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
( ) / 実施			

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外観検査時に見当たらないため、取り扱い  
による変形と見做します。今後は、タッパー  
に入れて検査していくように対策を取っていきます。

対策実施日: 11年9月24日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo. 11.09.24.5.001~	山岸 11.9.26 徳行	小林 11.9.26 景子	関口 11.9.26 真衣
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
( ) / 実施			

(誰が、いつまでに何を、どうする)

ハンカチ袋を付けて取り扱います。

対策実施日: 11年9月24日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo. 11.09.24.5.001~	吉野 11.9.30 寛	滝沢 11.9.30 徹志	滝沢 11.9.30 徹志
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
( ) / 実施			

原因区分 ☒ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

有効性の評価

対策後 11.09.24.5.0001~0002 ~ 11.10.08.5.0001~0009 の  
計5ロットにおいて同不具合なしの為、有効性有りと判断致します。  
最終ロット出荷日: 11.10/13予防処置要: ☒ 不要

承認	確認	担当
物澤 11.10.13 横久	佐竹 11.10.13 由浩	影山 11.10.13 基一

品質保証課