



社内検査異常速報

社内検査異常速報No.*6010137*

発行日 2019/04/12

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	小山大雅
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	北山 早苗

得意先名	オムロンオートモーティブエレクトロニクス		
製品 No	10560003	金型番号	MM472
製品名	シゴウタンシ650IMD		
仕様番号	G8C-650NS		
対象ロットNo	190409-2-U.V. 0001-0012		
対象数量(個)	11,535		

不具合ロットNo.	190409-2-U-0001-0004				
不具合数量(個)	3,851	発生率			
発生状況	リール	出荷検査	通常		
単価(個)	11,974.12	9,033	金額(円)	46,112	34,786
めっき先					
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品		めっき仕様		
材料仕様	PA9T-ジェネスタGN2330-1 BLK				
保留理由	MD・PLバリ(縦バリ以外)				
不具合内容 (略図)	全キレ樹脂先端バリ				
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他				
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品				
コメント					

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品技担当発行	品技GL	品技課長
北山 早苗		

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示 現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当

(起因部署) (協力会社)

最終処置

①この内容を不具合品台帳に記載する。

品技GL
③

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木