

株式会社 シンエイ 殿

発行日：2011年 8月 9日

整理No：43M-8-001

43MD-8-001

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日：2011年 8月 19日

承認	調査	担当
近藤 11.8.09 広司		近藤 11.8.09 広司

図番 CL331-0472-2 88

品名 U.FL-R-SMT-1(88)

ロットNo 110323-A113-01

発生日 2011年8月8日

不良数量 10,000個

不良率

不良内容

エンボス剥がれ



処置

1. 確認内容

・カバーテープの溶着不足による剥がれを確認致しました。

返却品の処置(数量明記)

全て廃却と致しました
(10,000個)

2. 発生原因

- ・溶着工痕が薄い為、溶着圧不足と思われます。
- ・溶着部受け治具の上下摺動が押さえ板に当たり、スムーズに治具が動かない事が原因と思われます。

4. 流出原因

・検査の見逃しによるものでした。

3. 発生防止対策

・段替え時(2.5K→10K切り換え時)に発生する為、段替え作業の再指導を実施致しました。

5. 流出防止対策

- ・検査員の再教育実施を行いました。
- ・エンボス剥がれ確認として、一旦手で軽く叩き、異常無き事を確認する様徹底致しました。

実施日：2011年 8月 19日

実施日：2011年 8月 19日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

0

0

回答日：2011年 8月 19日

承認	調査	作成
近藤 11.8.09 広司		近藤 11.8.09 広司

標準類改訂

有・(無)

()

対策後、110820-A113-01-06~110824-A113-01-06の計5ロットにおいて同不具合無しの為、有効性有りと判断致します。

承認	調査	確認者
近藤 11.10.14 広司		近藤 11.10.14 広司

(株) 鈴木

Rev : A

MQM-10010-4

協
鈴
木
記
入協
力
工
場
記
入協
鈴
木
記
入