

25905845

【用紙-3】

協 力 工 場 記 入	FCM(株) 殿		発行日： 2016年10月05日	
			整理No： 48F-10-001	
	協力工場 不良品連絡書			
	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		承認	調査
	指定回答日： 2016年10月14日 <sup>20日まで延長</sup>		担当	
	仕様番号 70 5858 999 122 XXX S (プラグ36Pカナゲ)		不良内容	
	品名 5858-36 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.8)		不良内容	
	金型番号 P6344		不良内容	
	ロットNo 16.08.03.1.U.0111 (メッキロットNo:8/20 203A)		不良内容	
	連絡受理日 2016/10/05		不良内容	
対象数量 36,800個		不良内容		
協 力 工 場 記 入	1. 確認内容 全周確認の結果、変形は外周部の50cm部分のみでプロテクタ切り曲げ部とキャリア全体の変形も見られます。 変形部分を再度画像検査に通したところ、変形部分でNG検出されます。 変形は、画像検査通過後の変形と推測されます。		返却品の処置 (数量明記) 再画像検査実施 返却：36,800個 良品：35,800個 ※良品部分につきましては再納品とさせていただきます。	
	2. 発生原因 画像検査でのカメラ通過後部分にレールガイドが設置されており、確認及び再現実験にて、故意にその部分に引っ掛けたところ、同様の変形が発生しました。 発生の外周端末部は、人がフープの端末を持って処理するため、誤ってガイドレール端に接触させ変形発生したものと推測されます。		4. 流出原因 画像検査通過後での発生のため検出することができませんでした。	
	3. 発生防止対策 ガイドレールエッジ部に製品が接触しないように、ガイドレールに塩ビ製の板を張り合わせ延長の改造をしました。		5. 流出防止対策 発生防止にて流出防止対策とします。 画像検査の他ラインも全て、同様の延長を実施しました。	
	実施日： 2016 年 10 月 17 日		実施日： 2016 年 10 月 17 日	
	在庫品仕掛品の確認 在庫品 0 仕掛品 0		回答日： 2016年10月19日	
	標準類改訂 有・(無) ( )		承認	調査
			作成	
			承認	調査
			確認者	
	対策後、16.10.19.2-B.0019~16.10.20.1-Y.0017の計5ロット (において、同不具合が無い為、有効性有りとは判断致します。		承認	調査
		確認者		

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-10010-4