【用紙－1】　　24900285/376

不具合整理No.	44F-07-006
生産担当課	生産管理課
生産担当者	中沢
発行日：	2012/7/12

承　認	確　認	担　当
黒岩 12.7.12 映次	藤牧 12.7.12 和義	藤牧 12.7.12

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因：　生産管理G 担当　2012年 7月17日　迄
流出原因：　生産管理G 担当　2012年 7月20日　迄
~~流出原因：　－担当　年　月　日　迄~~

指定回答日：　2012年7月20日

不具合内容 / 品質保証課記入

図　番	801CLE-148-50F
品　名	SHIELD PLATE-A
ロットNo	11.03.04-S1.I.0111, 0112
対象数量	59, 900

写真・図

不具合内容
ダンボールリール外形寸法違い　(2リール共)
リールが大きいものを使用して巻かれている為、
機械にセットできないトラブルが発生。
通　　常　　620mm (15, 000巻)
不具合品　820mm (30, 000巻)

起因部署記入

発生原因

生産管理G
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)
コストダウンのため大村技研用に820φにて生産

(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)
大村技研用に820φで生産
↓
820φのリールの製品が在庫になってしまった。
↓
震災のため大村技研での生産がストップになったため。

不具合ロット生産日：11年3月4日
金型番号　：　5582

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)
リール仕様書にあるリールを使用する。
(生産課)

対策実施日：2012年　6月　11日
対策実施ロットNo. 次回生産ロットより
水平展開の有・[✓ 無]
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)
(　　　　　　)　/　実施

承　認	確　認	担　当
西野 12.8.24	西野 12.8.24	中沢

流出原因

生産管理G
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)
820φのリールで巻かれた製品を出荷してしまった。
↓
富山昭和では820φが使用できないことを知らなかった
(営業)
↓
前任者から引き継ぎができていなかった。

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)
引き継ぎを必ずする。(営業)

対策実施日：2012年　7月　20日
対策実施ロットNo. 次回生産ロットより
水平展開の有・[✓ 無]
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)
(　　　　　　)　/　実施

承　認	確　認	担　当
西野 12.8.24	西野 12.8.24	中沢

－
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)
↓
↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日：　年　月　日
対策実施ロットNo.
水平展開の有・無
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)
(　　　　　　)　/　実施

承　認	確　認	担　当

品質保証課

原因区分　□作業　□金型　□材料　□検査工程　□設備　□梱包・輸送　☑管理・仕様　□顧客　□その他

効果の確認	承　認	確　認
営業、管理に指示徹底されて [illegible]を確認(10/12)　8/24	黒岩 12.10.13 映次	藤牧 12.10.12 和義

有効性の評価	承　認	確　認	担　当
対策後、12.07.27.S1.I.0001～13.01.21-S1.L.0005の計4ロットを含む6ヶ月以上の間、同不具合が無い為有効性有りと判断致します。	黒岩 13.1.29	藤牧 13.1.29 和義	藤牧 13.1.29 和義
予防処置　要、[✓ 不要]			

（株）鈴木　　Rev：A　　SQM-22020-1