


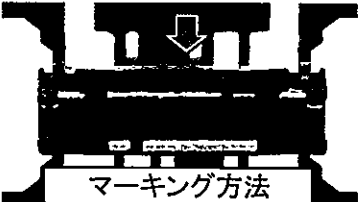
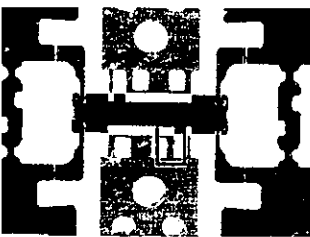
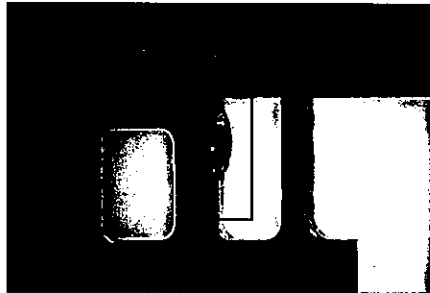


発行日： 2019年04月15日

整理No. 6010114

## 特別作業記録

## 品質保証課

品質保証課	図 番	G-111165		承認	調査	担当
	品 名	APB3-PAAFA1-501E-DLF				
	数 量	41,310個				
	ロットNo	190406-1-F-0001		実施期限 2019年05月06日		
品質保証課	<不良内容> #C・J端子削れ		<処置方法> 不具合品側面に マーキング			
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。  右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #C,Jcavに発生傾向有ります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください 不明点あれば連絡願います。  ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。					
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>			
	<作業名>					
	作業結果	廃棄数 : ケ	作業時間 : H			
	良品数 : ケ	集計月度(品証記入) : 月度 集計済				
品質保証課	<受理>					