

50M-01-001

京セラ株式会社
コネクタ品質保証部 行き

部品異常報告書

<発行部門は太線内を記入>

責任工場(部署):		担当事業部		I II III	
		工程		M S P Z	
区分	コネクタ品質保証部		発行者		登録番号
<input type="checkbox"/> 重度	承認	確認	承認	発行	BG8Z001
<input type="checkbox"/> 軽度			スガワラ技研 '18/12/28 山田	スガワラ技研 '18/12/28 川口	発行年月日 12月28日
<input type="checkbox"/> 情報 J					発行工場 スガワラ技研株式会社
<input type="checkbox"/> 合格 A					登録 配布 処置 回答
型番	31 5858 036 201 829 S+		発見工程		<input type="checkbox"/> 受入 <input checked="" type="checkbox"/> 生産中 <input type="checkbox"/> 工程検査 <input type="checkbox"/> 検査
不良数量	2リール		同ロット数		19,000 、 19,000
発見ロット	8X05NS502 、 8X05NS505		同型番在庫数		約300,000
不良サンプル出荷日	-		納期		<input type="checkbox"/> 緊急 <input checked="" type="checkbox"/> 余裕あり
寸法(Z)	-		図解・写真		<input checked="" type="checkbox"/> 写真添付
外観	(一般的な不良名) 逆巻き				
機能	<input type="checkbox"/> 嵌合離脱力(AK) <input type="checkbox"/> 保持力(AH) <input type="checkbox"/> 加熱変色(KHE) <input type="checkbox"/> 加熱反り(KO) <input type="checkbox"/> 操作性(SO) <input type="checkbox"/> はんだ濡れ(HN) <input checked="" type="checkbox"/> 組立性(AA) <input type="checkbox"/> その他()				
不 具 合 状 況	不良現象および問題点を簡潔明瞭に記載してください。様子がわかる写真、図は別紙でも可。				
	<p>インサートが逆巻きとなっており、 巻き出し方向が変わってしまう為、 使用することができません。 巻き直しをお願い致します。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>逆巻発生品</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>正常品</p>  </div> </div>				
不良コード					

発行工場への回答(コネクタ品質保証部 品管記述) * 製造部 生産部門と調整し決定。

使用可否	<input type="checkbox"/> 使用禁止 <input type="checkbox"/> そのまま使用可 <input type="checkbox"/> 選別使用可 (CAV・不良品) <input type="checkbox"/> 修正使用可 <input type="checkbox"/> 設備調整後使用 <input type="checkbox"/> その他()	生産確認
対象ロット処置	<input type="checkbox"/> 上記ロットのみ <input type="checkbox"/> 同一型番全て <input type="checkbox"/> 別紙 <input type="checkbox"/> 発行工場在庫全て <input type="checkbox"/> 未確定	
使用上の注意		
選別方法	<input type="checkbox"/> 目視検査全数 <input type="checkbox"/> 顕微鏡検査全数 <input type="checkbox"/> 治具使用全数検査 <input type="checkbox"/> その他()	

責任工場への指示(コネクタ品質保証部 品管記述)

* 次回出荷品は在庫品等は再検査を行い品質保証すること。

対象ロット限定	ご連絡後、速やかに報告のこと。選別等の処置範囲が広がることを避ける目的です。	
原因・対策報告	対策報告	品質異常回答書、何故何故分析シートにて ご連絡後 _____ 日以内に回答のこと。
	現品票表示	対策実施品の現品に変化点情報カードで示し、検査成績書に記載すること。
効果確認報告	発生月の3ヶ月後の10日まで(1月発生の場合4月10日)に指定用紙にて効果確認結果を報告のこと。	

		処置完了
生産管理部処理	<input type="checkbox"/> 特別採用申請書提出指示 <input type="checkbox"/> 使用禁止(返品、廃棄処理)	
	<input type="checkbox"/> 選別(CAV、不良品) <input type="checkbox"/> 修正使用 <input type="checkbox"/> 設備調整後使用 <input type="checkbox"/> その他()	

<コネクタ品質保証部 コメント記入欄>