



## 社内検査異常速報

社内検査異常速報No\*6010089\*

発行日 2019/04/01

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	池田 淳
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	北山 早苗

得意先名	DDK (THAILAND) Lt		
製品 No.	96560625	金型番号	MM594
製品名	BB35AB-PAA16EA3-501E-DLF		
仕様番号	G-111439		
対象ロットNo.	190328-1-B-0001-0002		
対象数量(個)	35,310		

不具合ロットNo.	190328-1-B-0001-0002		
不具合数量(個)	35,310	発生率	7/16
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	5,354/8	<del>4,784</del> 金額(円)	168,909
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	LCP-ザイター MG-350LW BS		
保留理由	MD・端子ダコン		

不具合内容 (略図)	# A-H E-PIN穴打痕		
---------------	----------------	--	--

起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		

コメント			
------	--	--	--

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
									小林 19.4.01 春香

品技担当発行	品技GL	品技課長
北山 早苗	山岸 19.4.01 敏樹	佐竹 19.4.01 由浩

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、

一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		
	現品出庫指示	現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	①この内容を不具合品台帳に記載する。	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当	品技GL
				③
(起因部署) (協力会社)				③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。
最終処置				

株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4