

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

46M-09-003

発行先

モールド生産課生産2G

## 不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														浅川 14.9.29 裕規	堀江 14.9.26 太郎	竹花 14.9.26 智治

連絡受理日

2014/09/26 09:26:55

不具合受付者名

品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治

客先名

京セラコネクタプロダクツ株式会社

連絡者名 野見様

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

31 5859 036 201 829 S +

5859-36 PLUG SUB ASSY (H=0.9)

ロットNo.

4811NS104,4901NS206,4829NS201

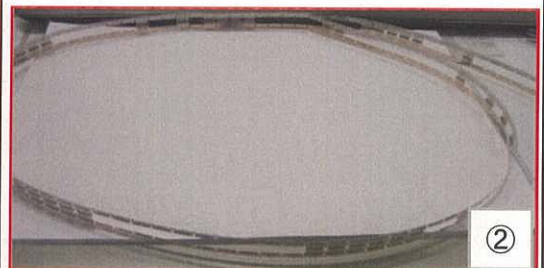
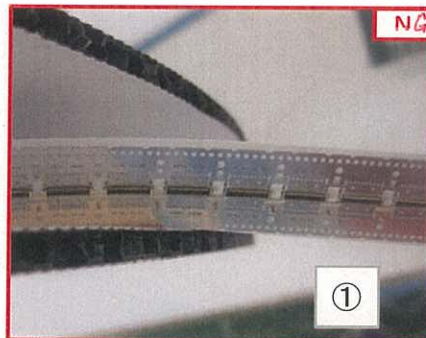
対象数量

25,000

不具合内容

- ①インサート巻方向逆  
②抜き落とし(NGカット)過多

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2014/10/09迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2014/10/03 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる