

品質保証課記入	整理No.	6010105	品質改善報告書		発行日	2019年04月05日	
	製品cd	96560326			担当者	甲斐 明仁	
	<指定回答日>		発生原因: 2019年04月25日		担当課	モールド生産G	
			流出原因: 年 月 日				
品質保証課記入	図番	G-110276			承認	確認	担当者
	品名	APB-PAAAB1-501E-DLF			佐竹 19.4.09 由浩	佐竹 19.4.05 智治	佐竹 19.4.05 智治
	ロットNo.	190402-5-M-0001	数量	65,380 個			
	不良項目		金額	278,760 円			
品質保証課記入	<不良内容>				<略 図>		
	#C反ゲート側タブ長手削れ						
起因部署記入	発生原因				流出原因		
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)				(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		
	(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)						
	↓						
	↓						
	発生対策				流出対策		
	(誰が、いつまでに何を、どうする)				(誰が、いつまでに何を、どうする)		
品質保証課	金型番号			担当者			担当者
	対策実施ロットNo.			対策実施ロットNo.			
	対策実施日:	年 月 日		対策実施日:			
	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)				水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)		
	( ) / 実施						
	所属長コメント (作業員への指導内容とグループ内周知徹底方法)				所属長コメント (作業員への指導内容とグループ内周知徹底方法)		
標準類改訂 有 ・ 無 ( )							
品質保証課	原因区分	□作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包・輸送 □管理・仕様 □その他			承認	確認	担当者
	対策効果の確認	□有効性の評価にて、対策効果の確認をします。 □コメント( )					
	有効性評価	5ロット生産後又は対象期間経過した場合は下記に記入の事(記入の無いものは調査中とする) □対策後、有効性有り判断致します。 ~ の計5ロットにおいて、同不具合が無い為、 □対策後、同不具合が無い為、有効性有り判断致します。 ~ の計 ロットを含む6ヶ月以上の間、 □対策後、1年以上生産履歴が無い為、閉鎖致します。 □その他( )			承認	確認	担当者
	予防処置	要 ・ 不要					