

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

47F-06-012

発行先

FCM(株)

## 不具合連絡書

| 配信先 | 製造部長 | 製造副部長 | 品証(副)部長 | 営業部門 | 生産管理部門 | 生産部門 | 技術部門 | メンテナンス部門 | めっき部門 | 精密研削部門 | 生産技術部門 | 品質技術部門 | 品質保証部門 | 承認                  | 確認                  | 作成                  |
|-----|------|-------|---------|------|--------|------|------|----------|-------|--------|--------|--------|--------|---------------------|---------------------|---------------------|
|     |      |       |         |      |        |      |      |          |       |        |        |        |        | 佐竹<br>16.6.22<br>由浩 | 近藤<br>16.6.22<br>広司 | 竹花<br>16.6.21<br>智治 |

連絡受理日

2016/06/21 17:34:55

不具合受付者名

品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治

客先名

京セラコネクタプロダクツ株式会社

連絡者名

竹花

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

70 5858 999 122 XXX S (プラグ / 5858-36 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.8)  
36Pカナク)

ロットNo.

160520.2.O.0141

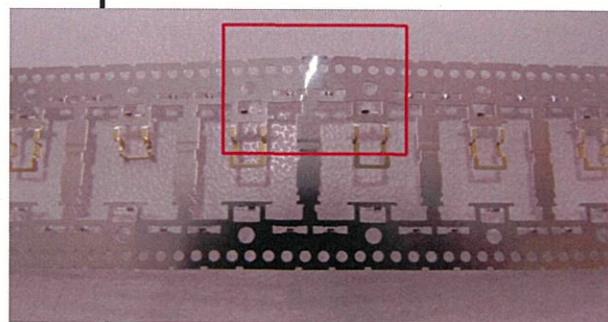
対象数量

33,100

不具合内容

成形工程でリール外周側よりキャリア変形を発見

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: - 迄

回答期限: 2016/07/05 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2016/06/28 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる