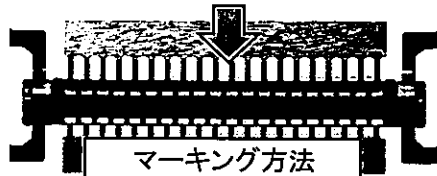
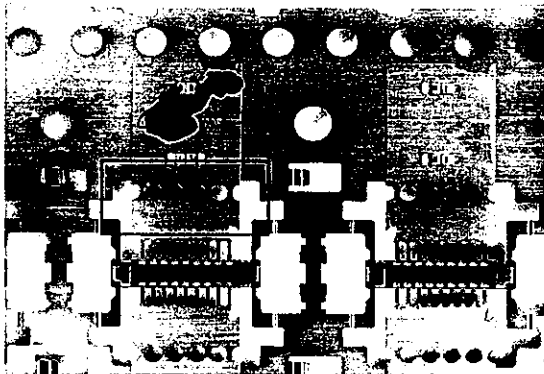


発行日： 2019年04月19日

整理No. 6010138

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	G-110471	承認	調査	担当
	品 名	BB35K-PAA18EA31-500E-DLF	佐竹 19.4.22 由浩	19.4.22 智浩	川又 19.4.19 理恵
	数 量	53,470個			
	ロットNo	190409-2-X-0003	実施期限 2019年05月10日		
	品質保証課	<不良内容> #Q スライド前樹脂詰まりで変形		<処置方法> 不具合品側面に マーキング 	
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 変形している製品にマーキングして下さい。 右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #Qcavに発生傾向があります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		変形写真 		
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>		
	<作業者名>				
	作業結果	廃棄数 : ケ 良品数 : ケ	作業時間 : H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済		
品質保証課	<受理>				