【用	【用紙一1】				
				不具合整理No. 49K-12-003	
		品質異常改善通知	1堂	担当課 めっき課	
				担当者	
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま		発行日: 2017年12月15日	
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに		承認 確認 担当	
		発生原因 めっき課:		17.12.15 松木	
不	品質	指定回答日: 2017年12月21日 流出原因 めっき課:		17.12.15 智治 違仇	
具	保証	流出原因 一:		俗規力	
不具合内容	課	仕様番号 G-109708 品名 BB35C-PAA3A-101/102-DLF 12ケトリ	写真・図		
容	記入	ロットNo 170816. 8E. 0008B/170912. 8I. 003B		A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	
	対象数量 900個 不具合内容及び確認内容		Start Section 1		
		BB35C40種にて客先で発見。 ①成形ロット: 170828-2-Q-01 プレスロット:170816.8E.0008B めっきロット: \$1708254007A 客先にて選別して成形品24000個中22個 リード部めっき未着発見。	2		
		金元に に返がして成形的に4000順十とに関・タードのの2・4 後元光。   空成形ロット: 170919-2-4-03 プレスロット: 170912.81.0038 めっきロット: \$1709174006A   客先にて選別して成形品30000個中878個 リード部めっき薄いを発見。	Seasonard San	THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NAMED IN COLUMN TW	
			Of such given most		
		異常品の暫定処理 確認中			
		発生原因		発生対策	
		っき課  現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認〉	(誰が、いつまでに何を、どうする)		
	、2019の17200大V 単的 「ルースル」ルー度は"支孔品V職品/				
1	شد+)	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	29		
1	7 2		-		
		不具定对第层言数实施			
			a		
		↓			
	Ţ				
			対策実施日: 年 且	承認確認担当	
			対策実施叩州加		
1	不且	合吻生産日: 年 月 日	水平展開の有・(無)	18 1,23	
±2	_	番号: P6566	(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	101.23	
起因	F	流出原因		<b>流出対策</b>	
部署		っき課	(誰が、いつまでに何を、どうする)		
記	(現場	易現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	4500		
入	1				
	(ナゼ	『発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)			
1					
		<b>↓</b>			
	8			承認 確認 担当	
			対策実施ロットルロ 水平展開の有・無)	18 1 22	
			(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	18.1.23	
1				#	
	(現場	易現物現実の確認・履歴·変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)		
			2		
	,	************************************			
	けせ				
	1	1			
	1	·	対策実施日: 年 月	承認 確認 担当	
	1		対策実施ロットNo.		
	1		水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)		
			(有の場合、対象製品有又は図書を能入)		
模	準準	頭改訂 有 ・ 無 (	)		
品質保	_	囚区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備	□梱包·輸送 □管理·f	上様 □顧客 □その他 .	
		<b>効果の確認</b> 承認 確認	有効性の評価	承認確認担当	
	太子	THOST - LINA AND TOTAL	1801308 M 1011-10 A6-1802018	(達) (海) (小)	
証	X'P)	たいでする。 18.5.22   松木	多の計50~トドホッで同内見合無しのと対し新至くします。	73 (18.5.22) (18.5.22) (18.5.22)	
課	1		置要原	裕規智治達也	
	-	(株)鈴木		/: B SQM-22020-	
		(イベノ エアノ)	1/6/	7. D GGW-22020-	