【用	紙-1	1										
										不具合整理		6F-04 - 00
	品質異常改善通纸						打書		担当課	生産 生産	課2G	
	`		-		の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。					担当者 発行日:	00154	045405
	İ				の製品は特息光検室の結果、不言格となりま 防止の為対策を記入の上、指定回答日までに					承認		04月16日
丕			7	-17 CM 11 CM	4) V) MC C BC / (20日本で 第四 生産課			承 能	確認	担 近藤
	品				015年05月07日					黒岩	16 (15.4.16)	
	質	指定回	答日:	2015年		流出原因 生				\$5,4,16		広司
무	保 酢	保					*************************************					
不具合内容	課	証 仕様番号 56570-0299 課 品 名 FITTING NAIL FOR 0.5 FPC CONN NON-ZIF (H ロットNo 504118WA23 50411BW114~116						写真・図	11 20 4			
容	配											
	^	対象数量		0 001110111	14 - 110			-				
		不具合内容及び										
	i	巻不具合										
	端子競上がりのため、変形の恐れがあるため使用不可。 発生原因											
								発生対策				
	生産課						(誰が、いつまでに何を、どうする)					
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)							*				
								1.4.7.				
	'						1100小村田包で出荷(到					
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)						· .	- , ,	1-1 (0	٨,		
	つい2後巻1配り時は問題からからで											
i	フルイル では大りの子に、							1				
	ı							1				*
	By 24 22.1 22											
	運送いて強いたかったし見めかるで											
	\downarrow											
	いい、おねやではなか、た。											
								対策実施日: 年	B 25	承認	TAY 199	担当
								対策実施Upl No.		食料	188) <u> </u>
	不具合	不具合叩外生產日:() 年 4 月 1 日						* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	有・無	15.4.20	(15, 4, 20)	
ᇶ	金型番号: P5683							水平层肺の有・無 (有の場合、対極製品名又は図書を記入)) / 実施				
起因部	流出原因							流出対策				
- 1	生産!		-				<u> </u>	(誰が、いつまでに何を		<u> </u>	_	
记丨	(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)											
ス										X		
ŀ	(ナゼ発	ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む))	
-		フルス後差理的的的問題るめた。										
- [•					
		気かかけない。						対策実施日: 年	B A	承枢	確認	担
		↓						対策実施IIフトNo.		(BA)	杉原	
ľ								水平展開の (有の場合、対象製品名	有・無	15.4.20	15.4, 20	
								1000年の大学製造社	メは図書を配入」) / 実施	一美	努	天岛
	業務グループ							(誰が、いつまでに何を、	. どうする)			iv W
ľ	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)							次回より》	公县 切	山老小		
								でなりま	コクラノバ			
-la	ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)						ハルトキ	悒して	着压-	fp-7-	7,1	
Į.	初期対応の為バラで発送しました。						汉上、	T. T	101	,	_	
ľ	HITH HILLIAM IN / CACIFICATION						発送 L:	F9;				
	•							対策実施日: /七年	4 11 1	承認	確認	担当
								対策実施ロ: /5 年 4 月 1 月 日 承 認 確 認 担 当 対策実施ロ: /6 05、05、05、(メA、0 / 西野				
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •											
								(有の場合、対象製品名文は図書を記入) (3.4,25 家志 第5.4,25				
+	原因[2	7分	□作業	□金型		 □検査工程	□ 設備					1 19 1
} -					承認		□ 302 1/m		□管理·仕様		□その行	-
ţ			果の確認 - ~な ^{よの}		一	確認	11 为 给 16 16	<u>有効性の評価</u>	المراود والمراد	承認	確認	担当
Ē	31	険の生産に	てが性烈	!	.\	近藤	カメルースV け50,トにか	1.05.14 ccc -00/4~ 1.2.1978/8111986.	ないは有りと	黑岩	佐行	Ji A
₹ \				•)			0		15.7.24	15.7.24	15, 7,
丄						広司	予防処置	要、不要		_ 次 \	由浩乙	広司
		-				(株)	鈴木	-	Rev:	Α	SQM-	22020
						4 /						