

発行日 : 2019/4/23

整理No. 6010116
6010137

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	G8C-650NS		承認	調査	担当
	品 名	タンシ、アッシー、シンゴウ		佐竹 19.4.24 由浩	19.4.23 由浩	19.4.23 由浩
	数 量	11,200				
	ロットNo	09419B-072-001-016		実施期限 2019/5/7		
品質保証課	<不良内容> 樹脂先端部 PLバリ		<処置方法> バリ倒し (竹ぐし等を使用しバリ倒し)			
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。					
	右写真のようなPLバリが発生している製品です。					
	①不具合品のPLバ리를倒してください。					
	バリを倒した不具合品の数量及び良品数を作業結果欄に記入願います。					
品質保証課	②また、バリ倒しにかかった作業時間を記入願います。					
	※バ리를倒す際、製品変形に注意して下さい。					
	不明点あれば連絡願います。					
	※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。					
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>			
	<作業人名>					
品質保証課	作業結果	廃棄数 : ケ		作業時間 : H		
		良品数 : ケ		集計月度(品証記入) : 月度 集計済		
品質保証課	<受理>					

