

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-3-001

発行先

生産 1 課 G

その他:

## 不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	<div> <div> 約津 12.3.06 博久 </div> </div>	<div> <div> 黒岩 13.3.06 映次 </div> </div>	<div> <div> 黒岩 13.3.06 映次 </div> </div>

連絡受理日

2012年 3月 6日

AM/PM

14:00

不具合受付者名

営業

品質保証2課

黒岩

客先名

株式会社エンプラス半導体機器

連絡者名

山田様

客先よりの連絡方法

( )電話

( )郵便

( )荷物

( O )Eメール

( )FAX

不具合区分

( )苦情

( O )不良

( )クレーム

( )調査依頼

図番 / 品名

56-110-895-01

/

FPT1 CONTACT

ロットNo./数量

12.02.22.1.R.0009

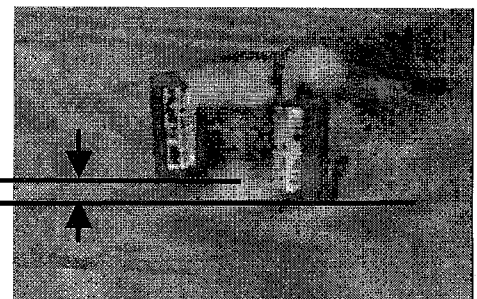
/

50,000

内容

G項寸法規格外 0.35MAX→実測値0.352~0.382

略図(必要な場合のみ)



品質改善通知書

協力工場不良連絡書

(要)・非)

回答期限: 2012/3/13 迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる