



社内検査異常速報No*6010103*

社内検査異常速報

発行日 2019/04/04

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	阿部 克範
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	曾我瑞紀

得意先名	日本モレックス合同会社		
製品 No.	74460102	金型番号	MM589
製品名	0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST		
仕様番号	505068-2466		
対象ロットNo.	90403BW2N01-03		
対象数量(個)	149,100		

不具合ロットNo.	90403BW2 01		
不具合数量(個)	58,700	発生率	ランダム
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	2,99121	2,837 金額(円)	175,584 166,520
めっき先	/		
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品 めっき仕様		
材料仕様	LCP-スミタス-P-E6808 UHF BZ		
保留理由	MD・その他		

不具合内容 (略図)	奥 パイロット穴変形		
---------------	------------	--	--

起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処 理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		

コメント			
------	--	--	--

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
									小林 19.4.05 春香
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							曾我瑞紀	山岸 19.4.04 教樹	佐竹 19.4.04 白彦

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示 現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	①この内容を不具合品台帳に記載する。	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当	品技GL
				③

(起因部署) (協力会社)

最終処置

株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4