発行日:

2019/4/4

整理No.

6010058

## 特別作業記録

品質保証課

_			HH S-C FITHER IST			
	番 図	G-110276	承 認	調査	担当	
	品名	APB-PAAAB1-501E-DLF	佐竹		1117	
١	数量	65,290	19, 4,04	100	(19, 4,0)	
ı	ロットNo			18	理惠	
		44444				

190320-4-G-0002

実施期限

2019/4/18

<不良内容> 品

#C 反ゲート側手前 端子食いきり削れ

ランダムでヒゲバリ

<処置方法> 不具合品<u>側面</u>に マーキング



<手順>

成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 証

課

質

保

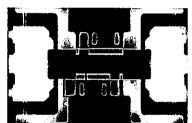
右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。

#Ccavに発生傾向有ります。

マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。

マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください

不明点あれば連絡願います。





※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。

	<作業日	>					<備考>	<b>"</b>
品	<b>.</b>	₹ 月	日~	年	月	目		
<b>質</b> 技	<b>&lt;作業者名&gt;</b>							
術課							At HIT Y	
`							18:404)	
生産							<b>通</b>	
課	作業結果	廃棄	汝 :			ケ	作業時間 :	Н
	15米和米	良品勢	汝 :			ケ	集計月度(品証記入):	月度 集計済
	/巫珊/							

<受埋>

밂 質保 証 課

