


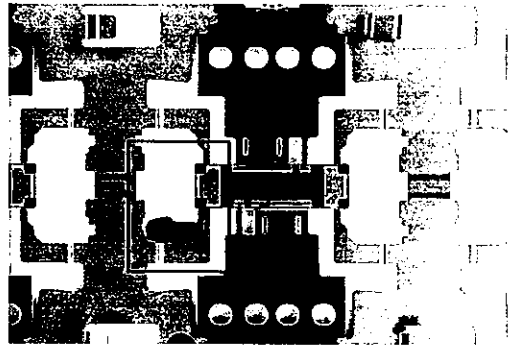


発行日： 2019年04月16日

整理No. 6010141

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	G-110276	承認	調査	担当
	品 名	APB-PAACB1-501E-DLF	  		
	数 量	60,670個			
	ロットNo	190412-4-K-0003	実施期限 2019年05月07日		
	<不良内容> #R反ゲート奥 樹脂モレ		<処置方法> 発生箇所以降廃棄		
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真のような樹脂漏れが発生しているリールです。 リール内のどのあたりから発生しているかを確認し、 発生箇所以降を廃棄してください。 #Reavに発生傾向有ります。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		樹脂漏れ写真 		
	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日 <作業名>		<備考>		
品質保証課、生産課	作業結果	廃棄数 : ケ 良品数 : ケ	作業時間 : H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済		
	<受理>				