

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

47F-03-017

発行先

生産4-2

不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														佐竹 16.3.29 由浩	佐竹 16.3.29 由浩	近藤 16.3.25 広司

連絡受理日

2016/03/25 18:29:12

不具合受付者名

品質保証部品質保証三課品質保証G 近藤 広司

客先名

日邦産業株式会社

連絡者名 京セラ

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

QH-SC190-LB0096-A

セルカンシュウデンザイA1

ロットNo.

160314-1E-001

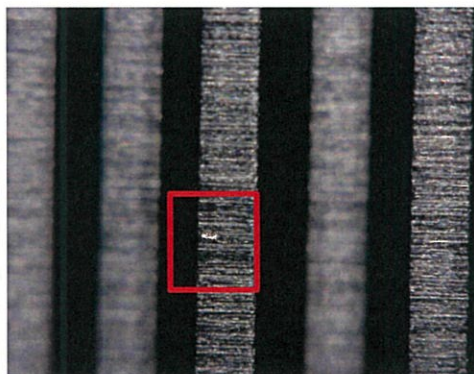
対象数量

1,500

不具合内容

客先受入検査にて、17枚連続の打痕を検出。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2016/04/07 迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2016/04/01 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる