

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

45M-04-003

発行先

(株)シンエイ

不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門		承認	確認	作成
															近藤 14.4.25 広司	浅川 14.4.25 裕規	竹花 14.4.25 智治
連絡受理日		2014/04/25 08:53:33															
不具合受付者名		品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治															
客先名		郡山ヒロセ電機株式会社										連絡者名		今泉様			
客先よりの連絡方法		郵便															
受付区分		不良															
仕様番号 / 品名		157057-2-11 / XG1 プレートP-20H 85-OHM															
ロットNo.		140402-1-Q-01															
対象数量		9,270															
不具合内容 NGカット箇所が変形しており次工程でつまりが発生する														略図(必要な場合のみ)			
																	
																	
今後どの様に動くか																	
品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 必要																	
回答期限: - 迄 回答期限: 2014/05/09 迄																	
発行先確認欄														掲示期間: 2014/05/13 迄			
発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																	