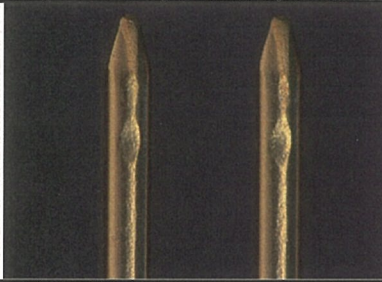


50106225

【用紙-1】

品質異常改善通知書		不具合整理No. 45F-04-005	
下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。		担当課	生産三課 1 G
		担当者	三木友博
		発行日	2014年04月11日
		承認	確認
		担当	
<p>発生原因 生産課： 2014年04月16日 迄</p> <p>流出原因 生産課： 2014年04月21日 迄</p> <p>流出原因 品質技術課： 2014年04月24日 迄</p>		<p>黒岩 14.4.11 映次</p> <p>和田 14.4.11 哲夫</p> <p>山田 14.4.11 健太</p>	
<p>仕様番号 151357-8-01</p> <p>品名 MI20-P-SF (A)</p> <p>ロットNo Q20-1-1426</p> <p>対象数量 32,390</p> <p>不具合内容及び確認内容</p>		<p>写真・図</p> 	
<p>指定回答日： 2014年04月24日</p> <p>打痕（リール中間に発生）</p>			
発生原因		発生対策	
<p>生産課</p> <p>(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>リール内にダコン発生していた。</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)</p> <p>外部からのゴミ侵入と思われます。</p> <p>↓</p> <p>↓</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>70LS 周辺、防音BOX内清掃、5Sの徹底</p> <p>(70LS No.131 参照)</p>	
<p>不具合の発生日：14年 2月 18日</p> <p>金型番号： P3215</p>		<p>対策実施日：14年 4月 17日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施ロットNo 次回生産ロット</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>() / 実施</p>	
流出原因		流出対策	
<p>生産課</p> <p>(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>リール中間部でダコン発見できなかった。</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>画像は付いているが、ヒッチ、ダボ、尺サを重点的に確認</p> <p>保管ケース内にもダコン無いため発見できませんでした。</p> <p>↓</p> <p>↓</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>画像でタレ面から見れようようにできないか検討してもらう。</p>	
<p>品質技術課</p> <p>(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>サンプルにはありませんでした。</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>↓</p> <p>↓</p>		<p>対策実施日：14年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施ロットNo 次回生産ロット</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>() / 実施</p>	
原因区分		<p>□作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他</p>	
効果の確認		有効性の評価	
<p>承認 確認</p> <p>黒岩 14.5.14 映次</p> <p>山田 14.5.14 健太</p>		<p>承認 確認 担当</p> <p>黒岩 14.9.04 映次</p> <p>和田 14.9.3 哲夫</p> <p>山田 14.9.03 健太</p>	
<p>防音BOX内清掃</p>		<p>対策後、1,1436~1,1458の計5ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性は有り、判断</p> <p>予防処置 要、不要</p>	

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1