

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為に対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2013年11月04日

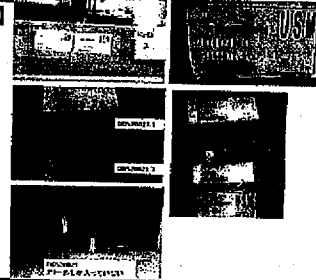
発生原因： -
流出原因 業務G： 2013年11月04日
流出原因： -

不具合整理No. 45F-10-015		
担当課	コネクタ生産管理	
担当者		
発行日	2013年10月30日	
承認	確認	担当
近藤 13.10.30 広司		近藤 13.10.30 広司

品質保証課記入

仕様番号 8100-4964
品名 835A BT0B TERMINAL
ロットNo DD520022
対象数量 60,000
不具合内容及び確認内容
ロットNo. DD520022の現品票2RLとなっているが、3RL入っていた。
DD520021-3がDD520022に入っていた。
ロットNo. DD520021の現品票3RLとなっているが、リールNo. 1と2の
2リールしか入っていない。

写真・図



発生原因

業務G
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

↓

↓

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： L7089

流出原因

業務G
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

計量作業中に両端から別々の作業を途中
同リールと別のリールで作業していた。
箱から出した順に別々のリールと別のリールを
作業してそのときより
戻すには戻る。

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo.

水平展開の有・無
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo.

水平展開の有・無
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

原因区分

□作業

□金型

□材料

□検査工程

□設備

□梱包・輸送

□管理・仕様

□顧客

□その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

今後の生産、発生状況で確認。

13.11.01
広司

近藤
13.11.01
広司

対策実施後 131104-DG1100 1331~131124-DH1400311
2の言われたロットにおいて、同不具合が無く、有効性
有りとなり確認致します。

予防処置 要、不要

13.11.13
広司

近藤
14.5.13
広司

近藤
14.5.13
広司