46F-09-004 不具合整理No. 生産四課2G 担当課 品質異常改善通知書 綿貫、北島 担当者 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 発行日: 2014年09月09日 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 発生原因 生産課: 近藤 2014年09月12日 讫 14,9.09 14, 9, 10 14.9.09 品質保証課記入 流出原因 生産課: 2014年09月18日 迄 指定回答日: 2014年09月23日 不具合内容 由浩 流出原因 品質技術課: 2014年09月23日 迄 仕様番号 SC03X622A 写真・図 品名 An' ≯SFA22G ロットNo 14.06.09.V. 対象数量 160,000 不具合内容及び確認内容 Wシャッター部変形。対象数量はロット数量。発生数は1ヶ。 発生袋No. 不明 発生原因 発生対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) 科科交换的 波打大猫兒。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) 变形発生 积料的沒打了 担 处图 14, 9, 18 不具合ロット生産日: 年 月 14,9,18 P5896 金型番号 : 起因 流出原因 流出対策 部 (誰が、いつまでに何を、どうする) 生産課 (署記入 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 血依装置有配中 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 变形流土、 电极极谷(排出2月213分。 鬼周" 14.9,18 14,9,18 受形品が排生される事的対し総裁的動作 誰が、いつまでに何を、どうする) 品質技術課 『不具合連絡書』回覧にて本情報を品質技術・課 サーフル(一)ますりませんでした。 · 内、展南。(8/10章) 09.10~ 法善 14,10,15 149.23 140 **公金型** 原因区分 □作業 □材料 □検査工程 ☑設備 □梱包·輸送 □管理·仕様 □顧客 □その他 承 確 相 当 質保証課 認 承 効果の確認 有効性の評価 対東後、14.09.14.9.0161~ 14.10.89. K.0120の計 50m/上がい2、同不具合が無い為。有交列生有りと 到1111 致し生 影山 Wシャッター アャクアのまきとソルて 15, 1, 29 15, 1,29 再発防止 15, 1, 39 15, 1,29 由浩 広司 Rev: A SQM-22020-