

品質保証課記入	整理No.	6010149	品質改善報告書		発行日	2019年04月18日	
	製品cd	74460102			担当者	甲斐 明仁	
	<指定回答日>		発生原因: 2019年5月9日		担当課	モールド生産G	
			流出原因: — 年 — 月 — 日				
品質保証課記入	図 番	505068-2466			承認	確認	担当者
	品 名	0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST			佐竹 19.4.19 由浩	竹花 19.4.18 智治	小林 19.4.18 歩夢
	ロットNo.	90415BW1 01-03	数 量	172,670 個			
	不良項目	MD・その他	金 額	516,492 円			
起因部署記入	<不良内容>				<略 図>		
	#16 反ゲート奥 勘合面縦バリ キャリア 両側一番外 丸穴ヒゲバリ						
起因部署記入	発生原因 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) ↓ ↓				流出原因 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		
	発生対策 (誰が、いつまでに何を、どうする)				流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする)		
金型番号 MM588				担当者		担当者	
対策実施ロットNo.				対策実施ロットNo.			
対策実施日: 年 月 日				対策実施日:			
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施				水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
所属長コメント (作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法)				所属長コメント (作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法)			
				承認		確認	
標準類改訂 有・無 ()							
品質保証課	原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> その他			承認	確認	担当者
	対策効果の確認	<input type="checkbox"/> 有効性の評価にて、対策効果の確認をします。 <input type="checkbox"/> コメント()					
	有効性評価	5ロット生産後又は対象期間経過した場合は下記に記入の事(記入の無いものは調査中とする) <input type="checkbox"/> 対策後、有効性有り判断致します。 ~ の計5ロットにおいて、同不具合が無い為、 <input type="checkbox"/> 対策後、同不具合が無い為、有効性有り判断致します。 ~ の計 ロットを含む6ヶ月以上の間、 <input type="checkbox"/> 対策後、1年以上生産履歴が無い為、閉鎖致します。 <input type="checkbox"/> その他()			承認	確認	担当者
	予防処置	要・不要					