不具合整理No. 43 F -04-008 生産2課2G 質異常改善通知 生産担当 宮下彰 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 2012年 4月 10日 発行日: 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 担当 藤牧 黒岩 生産担当: 2012 年 4月 13 日迄 不具合内 指定回答日: 2012年 4月 16日 品技担当: 2012 年 4月 16 日迄 12. 4. 10 12. 4. 10 12. 4. 10 B B-23511 C T 2756-2 B L ロットNo K. 12. 01. 24. 1. 0001-0006 対象数量 139,200 クレーム内容及び確認内容 バリ不良 (客先組み立て試験にて検出) 発生原因 生産課・)めっき課・ (誰が、いつまでに何を、どうする) (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) 面给物的子子原用母来 4. 54 Phor (ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の発生原因を掴む) 19月短校是7日19到7日1, 事的福起之内等的好, 玩人是一个一个 TO 1.272. 対策実施日: /2 年 【 月ン/ 日 対策実施ロットNo. / 2、 グ . 2 . 3 / で 水平展開の有 無 (有の場合、対象製品名又は図書を記入) 不具合口か生産日: 2012年 1月 24日 P番号 : P3716 - 01 流出原因 流出对策 記 面像設置 フレ発生により面打ごう、人に異常になる。注出のかかる回線り返すて真の流出原因を掴む) をプロでかった。 対策実施日: >0(2年 火月2/5日 サンプロレン異常無い為 官下 リー しゅやで 正常にたっている人 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 外種見指導書を確認し、不良を サンプルは発生していませんでした。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む) サンフッルに発生していてよかってこ 発見します。 気がきませんでした 対策実施日: 2012年 4 月 23日 対策実施ロットNo. と、「2、04.2.3、「1.01*** 水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図書を記入) 12.4.23 12. 4.23 12, 4.24 原因区分 位金型 □材料 □検査工程 □梱包·輸送 □管理·仕様 □その他 品質保証 確認 737140)評価 対策額.K.12.0423.1.01~K.12.10.16.1.0008の計 5Pットにおいて、国不集合が無い為。有初性有9を判 使作致(よる、 有効性の評価 13 1.10 12.5.19 12, 5, 19 予防処置 Rev: D CQM-22020-1