

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2015年09月28日

発生原因 生産課： 2015年09月17日  
流出原因 生産課： 2015年09月23日  
流出原因 品質技術課： 2015年09月28日

不具合整理No. 47M-09-002

担当課 モールド生産G

担当者

発行日： 2015年09月14日

承認 確認 担当

承認 確認 担当  
承認 確認 担当  
承認 確認 担当

不具合内容

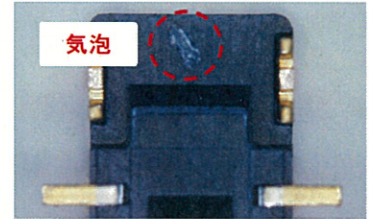
品質保証課記入

仕様番号 31 5859 040 201 829 S +  
品名 5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9)  
ロットNo. 5905NS307.08  
対象数量 15,000  
不具合内容及び確認内容

組立品検査時にフクレが発見された

異常品の暫定処理 確認中

写真・図



起因部署記入

発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

異常発生

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

フクレ発生

↓

IPの巻き出し

↓

IP=7でよい

不具合発生日 2015年 9月5日

金型番号： MM496

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

異常発生

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

フクレ発生

↓

発生がラニカム

サニカムでの検出 不可

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

キーフォル異常発生

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

フクレ発生

↓

サニカム発生

↓

サニカムに発生が なが、ためなつりなが、た。

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

発生を押し止めるのは困難

画像調整

対策実施日：2015年 9月16日

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

標準類改訂

有

無

(

)

品質保証課

原因区分

作業

金型

材料

検査工程

設備

梱包・輸送

管理・仕様

顧客

その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性の評価にて

効果確認 あり

承認

確認

対策後、5917NS301-06~5923NS301-09  
計5ロットにおいて同不具合無しの有効性  
ありと判断致しました。

承認

確認

担当

承認

確認

予防処置 要、不要

承認

確認

担当

承認

確認

承認

確認

担当

承認

確認

承認

確認

担当

承認

確認

承認

確認

担当

承認

確認

承認

確認

担当

承認

確認

承認

確認

担当