

品質異常改善通知書

不具合整理No. 43MD-9-002

生産管理

発行日：2011年 9月 7日

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：

生産管理担当：2011年 9月 9日

承認 確認 担当

承認
近藤
11.9.08
広司確認
浅川
11.9.08
裕規担当
田幸
11.9.7
大輔

図番	503450-1208
品名	HI-FIX COAX HARNESS FOR 1.2GHZ INNE
対象数量	145,940pcs/5リール

ロットNo. 10825BW1F001 / 10826BW1F001

処置 通常・特採・選別・廃棄

クレーム内容及び確認内容

PPバンド無し
リール外周に巻くPPバンド(支給材)が巻かれてなかった。

コメント

不良品状態：保護バンド無し



不具合内容

品質保証課記入

流出原因・対策

検査担当記入

検査では確認していません。

・初期対応の為いつもから協力工場に全数検査依頼しました。その際、リール仕様書が無いまま、作業が行われたのが発生してしまいました。仕様書が無い物は作業しない又は確認後作業するように指導しました。品証に確認し、いつもと違う協力工場様に依頼しました。

控えサンプルの発生 (いずれかに○印)
発生している・発生していない

対策実施日：11年 9月 9日

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名、又は図番を記入)
() / 実施

承認

確認

担当者

承認
太田
11.9.09
智視確認
山岸
11.9.09
敏樹担当者
石坂
11.9.09
菜摘

生産管理記入

技術担当記入

リール仕様書が外注に発行されていませんでした。
P.Pバンド または クラホールの確認。
検査工程に、リール仕様書を発行し、
仕様通りに納入いただく様依頼。

梱包前に、手でさわり、PPバンドの有無を
確認するルールを決めました。

<金型に対する見解の記入>

発
原因・再発防止対策

不具合発生日： 年 月 日	承認	確認	担当者
P番号： P -	横田 11.9.09	古川 11.9.09	尾澤 11.9.09
対策実施ロットNo.	忠司	陽介	瑞恵
対策実施日：11年 9月 9日			

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当者

水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

有効性の評価

10826BW1-F02-07~10928BW1-H-01-09
9計5ロットにおいて同不具合無しを
有効性有りと判断致します。

予防処置 要・不要

承認

確認

担当者

承認
近藤
11.10.10
広司確認
浅川
11.10.20
裕規担当者
田幸
11.10.20
大輔