J	【用糸	纸—1	1]		
					不具合整理No. 47F-08-008
- 1			品質異常改善通	知書	担当課 生産 4 - 1 担当者 (A)(A)
		日日 5元 5元 FD 4人 日日 4年 7日 1日		·	発行日: 2015年08月18日
			再発防止の為対策を記入の上、指定回答日ま		承認確認担当
			九 第生原因 生産	課: 2015年08月21日 迄	黑岩 住竹 厅山
	不具	品	ス 4 流出原因 生産	課: 2015年08月26日 迄	45 0 10 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1
		質保	指定回答日: 2015年08月31日 流出原因 業務グル	- プ: 2015年684月31日 迄	映次 由浩 雄司
Ì	合	証	仕様番号 PB-PC614-4B13	写真・図 9 4	
l	内容	課記	品名 PBコネクタ (デンチョウコネクタ) ノッチナシ	· '	
	ı	入	ロットNo 418730-10,24 対象数量 40,000		*
			不具合内容及び確認内容		
6			25リール中2リールのみクラフトボールが入っていない。		-
			該当2リールはそのまま使用して頂く。		
ļ			異常品の暫定処理 納品		EN LL + LAN
	ŀ	生産	<u>発生原因</u>		発生対策
			現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	(IEW CO. 2 & CICIN E. C. 25 and	
				7571-11/0	约等17老味已能明
					/ - 1
۲.		(ナゼ:	発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)	自教育实施	_
			クラフトないし入れたれ		
			17714110/10/24		_
			応援粉動着で作業以不慣れであれ	5	
			1	•	
ı			11. W 3. 1 41. 34 .		
ı			作業方法の教育不足		7 57 Th 57 40 M
			•	対策実施日: '人」年 9月 / 対策実施ロットNa イロットリ	日 承 認 確 認 担 当
		不具有	合切り生産日: 万年ク月30日	水平展開の有・(無)	75, 9, 61 75, 9, 01
	. 1		番号: P3565	(有の場合、対象製品名又は図書を記入) () / リ	(45.9.87) (6日)
١	恩		流出原因		流出対策
	者	生産	: 課 :現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)	// h
	記入	. 20 32		作类为流舟为	久有
- 1		(++i	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	`
لم		, ,	The Local Parties of the Control of	-	
1			確認、不足 入れたれ 作業に不順れ		
			入れたん	対策実施日: 5年 9 月	承認 確認 担当
			↓	対策実施ロットNo. スワットリー・ 水平展開の有く無)	(15, 9, 01) (15, 9, 01) "
			/华紫水不順 h	水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は影番を記入	医 依日
		業務	オーバ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	(誰が、いつまでに何を、どうする)	
		(現場	現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	一の様で事例は	がある事をグルプの負こ
			発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	記明し, 気色的	けて計量をします。
	is a	110	計量時、発見できませんでした。		
			•	対策実施日: 年 月	百 承 認 一種派 担当
			1	対策実施ロットNo.	西野 (15.9.04) 港次
				水平展開の有・無 (有の場合: 対象製品名又は図番を記入	15.9.04
-			7	1 / \$	R
ŀ		_	順改訂 有 ・ (無) (国区分 □ □作業 ~□金型 □材料 □検査工程 □詞		上性 口配安 ロネの仏
	品	尽区			±様 □顧客 □その他
	質保	KK-		<u>有効性の評価</u> 、423939、00/-0004~,446,203.00 <u>/</u> ~0004	
	証課		715.12.30 567 年	、42303.0001-004~44.203.0001~000 いて同不見をないの数有切がそれりと 料めていたしま	70 (15.12,30)
	林	,,,	ルナールを使用する。水も理解にしていまいた		(1) (1) (1)
-			(株)鈴木		v : B SQM-22020-1