

株式会社坂井化工 殿

発行日： 2013年01月17日

整理No： 44M-01-005

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2013年01月22日

承認

調査

担当

近藤
13.1.17
広司浅川
13.1.17
裕規竹花
13.1.17
智治

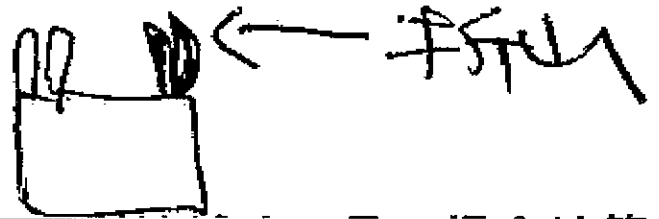
仕様番号 124089-1-11

品名 TM5RJ-66 セツインRケース

ロットNo 120711-1-F,120822-1-G

連絡受理日 2013/01/17 09:54:28

対象数量 2,400

不良内容
ボス部が折れている

1. 確認内容

現品は

返却品の処置（数量明記）

2. 発生原因

成形中、取出機の設定
の位置がずれた為製品に
あたり曲ってしまったのか？

4. 流出原因

全数ボス部窓枠外周等全数
検査しております。
見逃しもしくは、運送中梱包品の
重圧等が考えられます。

3. 発生防止対策

常時 検品の際 機械
取出機等の点検も行う

5. 流出防止対策

検査のポイント重点とよく
検品する

実施日：13年 / 月28日

実施日：13年 / 月28日

在庫品仕掛品の確認

在庫品 なし

仕掛品

生産分 83000
全数検査 13-
1/17 ロット
に付して
※(曲り 2
打コン1096)

回答日：13年 / 月29日

承認

調査

作成

坂井

坂井

坂井

標準類改訂 有・無 ()

承認

調査

確認者

近藤
13.8.19
広司浅川
13.8.19
裕規竹花
13.8.19
智治対策後 130313-TK-130520-TNの計3ロットにおいて同一不具合無し。
6ヶ月間経過の為、有効性有りと判断致します。

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-10010-4

協
力
工
場
記
入協
力
工
場
記
入協
力
工
場
記
入