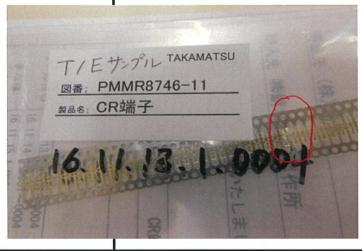
【用紙一1】 発行日: 2016年12月01日 不具合整理No. 部品製造部(コネクタ) 48F-12-001 品技4G 発 行 不具合連絡書 先 承認 確認 作成 術部 ンテ 質技 造 証 業 産 産 密 産 質 造 管 き 技 部 部 保 配 副 研 部 部門 部 副 理 ナ 削 術 術 証 信 長 部ン 部 先 長 部 部 部 部 11.17.117 16.12.02 16.12.01 門ス 門 部 門 門 由浩 由浩 連絡受理日 2016/12/01 品質保証部品質保証三課品質保証G 影山 善一 不具合受付者名 株式会社鯖江村田製作所 連絡者名澤崎様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 苦情 仕様番号 / 品名 PMMR8746-11 J TYPE C-Rタンシ ロットNo. 16.11.13.1.0001-0003 対象数量 300.000個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) めっき後提出サンプル変形 T/E 7- 71 L TAKAMATSU



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2016/12/03 迄

回答期限:

迄

行先 確 認

迄 掲示期間: 2016/12/08

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる