

部品製造部(社内めっき)

不具合整理No.

49K-12-003

発行先

めっき課

不具合連絡書

配信先

製造部長

製造副部長

品証(副)部長

営業部門

生産管理部門

生産部門

技術部門

メンテナンス部門

めっき部門

精密研削部門

生産技術部門

品質技術部門

品質保証部門

承認

確認

作成

浅川
17.12.15
裕規竹越
17.12.15
龍治松木
17.12.15
達也

連絡受理日

2017/12/14

不具合受付け者名

品質保証部品品質保証一課品質保証Gめっき 松木 達也

客先名

DDK(THAILAND)Ltd.

連絡者名

Winida 様

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

G-109708

BB35C-PAA3A-101/102-DLF 12ヶリ

ロットNo.

170816.8E.0008B/170912.8I.003B

対象数量

900個

不具合内容

BB35C40極にて客先で発見。

①成形ロット:170828-2-Q-01 プレスロット:170816.8E.0008B

めっきロット:S1708254007A

客先にて選別して成形品24000個中22個 リード部めっき未着発見。

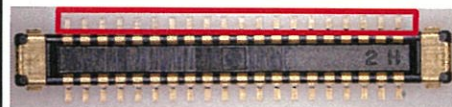
②成形ロット:170919-2-V-03 プレスロット:170912.8I.003B

めっきロット:S1709174006A

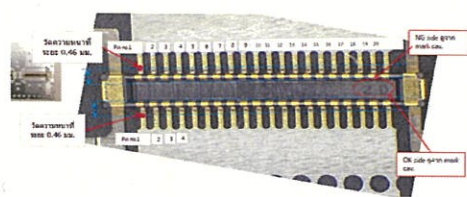
客先にて選別して成形品30000個中878個 リード部めっき薄いを発見。

略図(必要な場合のみ)

①



②



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2017/12/21迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む)
 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる