

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.




43F-7-028

発行先

生産 2 課 2 G

その他:

不具合連絡書

配布先	製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			

連絡受理日	2011年 7月 28日 AM/PM 9:30		
不具合受付け者名	営業 ・ 品質保証2課 島田		
客先名	日本モレックス(株) 静岡工場		連絡者名 品管 柴原様
客先よりの連絡方法	()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール ()FAX		
不具合区分	()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼		
図番 / 品名	502346-0099 /		0.3 FPC CONN. H=1.1 ODD TERMINAL
ロットNo./数量	11.06.11.1/A.K001-002 /		1,800,000

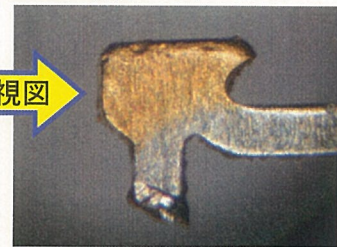
不具合内容

SMT(半田付け面)の抜きが
ダレ面とバリ面とで大きな傾きが発生している。

客先(大連工場)にて実装不具合が発生。

略図(必要な場合のみ)

矢視図



SMT部傾き

矢視図

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行

(要)・非) 8/11迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる