

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 めっき課： 2015年06月22日

流出原因 めっき課： 2015年06月25日

流出原因 -： -

指定回答日： 2015年6月25日

不具合整理No. 46K-06-002

担当課 めっき課

担当者

発行日： 2015年06月17日

承認 確認 担当

浅川  
15.6.18  
裕規堀江  
15.6.17  
太郎浦野  
15.6.17  
秀之

品質保証課記入

仕様番号 415CPB-097-50F 8 W

品名 PB4H (H=1.0) PLUG CT 8 W

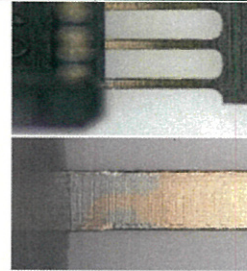
ロットNo 15.05.31-S5.E.0015.B

対象数量 1

不具合内容及び確認内容

成形品1個の内、1pinのリード部にAu未着有り  
頻度については検査にて調査中

写真・図



## 発生原因

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

リール内を確認頂きましたが1pinのみの発生

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

発生状況からゴミの付着によりめっきがのびなかった

↓

事前に除去工程でAuが除去されたと為

↓

突発的に空中、又は液中のゴミが立端部に絡まり

めっき析出を阻害したと思われる。

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P6058

## 流出原因

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

サンプルに発生はなかった

↓

リール内部1pinのみの発生だった

↓

画像での検出は出来なかった

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施ロットNo

水平展開の有・無  
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)  
( ) / 実施

綿田  
15.6.21  
裕規

綿田  
15.6.21  
裕規

浦野  
15.6.19  
秀之

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施ロットNo

水平展開の有・無  
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)  
( ) / 実施

綿田  
15.6.21  
裕規

綿田  
15.6.21  
裕規

浦野  
15.6.19  
秀之

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施ロットNo

水平展開の有・無  
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)  
( ) / 実施

綿田  
15.6.21  
裕規

綿田  
15.6.21  
裕規

浦野  
15.6.19  
秀之

品質保証課

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☒その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性の評価にて確認

浅川  
15.6.15  
裕規

松木  
15.6.13  
達也

対策後、15.06.23、S5I.0004-0006.AXB~  
15.06.27、S5I.0023-0028.AXBの計5ロットに  
ついて同不具合無し。有効性有り。と判断された。

浅川  
15.9.24  
裕規

堀江  
15.9.14  
太郎

松木  
15.7.31  
達也

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1