【月	用紙一	1]						
Г						不具合整理	No. 41	6F-06-006
		<u> </u>	量用带沾充			担当課	生産	二課2G
	品質異常改善通知					担当者	11-7	137
		下記の製品は得意ダ		ļ	発行日:	2015年	06月08日	
1		再発防止の為対策を	に原本を回付して下さい。		承認	確認	担当	
ı	1_		発生原因 生産課	: 2015年06月17日	迄	里去	佐竹	in his
\int_{X}	品	指定回答日: 2015年06月	100 流出原因 生産課	: 2015年06月16日	迄	15.6.08	A /	15, 6, (
真	質保	1月20日日 2015年00万		7: 2015年06月19日	迄	缺次人	由浩之	人方司人
不具合内容	証	仕様番号 56570-0299		写真・図		2-00	<u></u>	Security .
	課記	品名 FITTING NAIL FOR 0.5 FPC	CONN NON-ZIF (H					
-	· 沉	ロットNo 50527BWA03 50529BWA02				Care Care	eloniari e	
	1	対象数量 80,000						
1		不具合内容及び確認内容						
		端子の競上がり			-3			A
1	1 '	イン・パー・イン・パー・イン・パー・イン・パー・イン・パー・イン・パー・イン・パー・イン・パー・イン・パー・イン・パー・イン・パー・イン・イン・イン・イン・イン・イン・イン・イン・イン・イン・イン・イン・イン・						
		(TO) I IN COMING HIS					And the Commence of the Control of	Areas.
ı					78	L		
		発生原因		-		生対策		
1.	生産	課		(誰が、いつまでに何を、どうする)		<u> </u>		
ľ	(現場:	現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)			w.	.15	امان استا	> -
	製	品の巻き取り位置か悪かたと思われ	1 7	・生産技術 の方に.	そも	取り位置	2の調査	2、確認、
-(,, -	·,	としてもらいまし	1-			•
,	けぜき	発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)	•	0000000	ľ			
	茱	き取り時、リールの中央あたり たきかれて	. 7	・層間紙がみなくなる	严 坐 。	774	L en	1.
1	₹£	さみり時、リールの 十米のにりにそかれし	INC.	(2) (2) (2) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	しを3 -	本新(五)是几个	殺しかる
				习能性かあるので	. 鸡間	紙の上たこ	\$ 1500	11.7
	lk l	配作業時も競せかりはあく。箱は	_				20000	
	1	コートルコモスのよかりはかく、和し	= λ h t c	,				
1								
	12	2 - 44 - 4 - 1						
	128	『ぶ段の振動で、製品が飛び出て	はなたと思う					
				対策実施日: /5 年 6 月	9 B	承認	確認	担当
1	<u> </u>			対策実施の計14 /5.06.09.4	. 01~	彩展 (A)	移原	13.06.18
	不具合	ショント生産日: 12年 5月 27 日		水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図香を	EN F	15, 6, 19	15, 6, 19	1
起	金型署			()	***	× /	▼ →	4.27
因郊		<u>流出原因</u>			流	均策		
響]-LÆ	課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)				
一記				12. 2.				
٦	#	起作業時、問題なし、		上纪七月心				
Ţ	(ナゼ発	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		1.				
)	Ι.	上記と同じ.						
1	1 *	↓						
1	1			対策実施日: /5 年 6 月	9 目	承_認 。	確認	担当
	1	ļ		対策実施ロット 15.06.09.4	ola	杉原	EE	
i				水平展開の有・無		15, 6, 19	15, 6, 19	15.06.18
				(有の場合、対象製品名又は図書を	配人) (実施		10,0,10	7.17
	業務	グループ	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	(誰が、いつまでに何を、どうする)			71/	
	(現場明	見物現実の確認・履歴・変化点の確認)				ور به	10/21	(-
		計良母 風狀學		計量時、異状	カーへ	世人物	25/14	12
l	(+++±×)	んし アアナ・ モイト / / / / / / / / / / / / / / / / / / /						
	10 6%	5年したのかで3回様り返して美の加田原因を担じ		数上かるのは	步松	61.74	山北東	#HL.
	İ	· ·	·	27 51 0010	711		217	۵۰ ، پېښون
1	1	4	•			-ZZEET	Date agen	40
i	1			対策英雄日: 年 月		承認	规	提送
	Į.			対策実施ロットトルo 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図巻を		西野	5 6,22	
		+		小工作的	8 ¹	15.6.22	· 31 U1 ZZ	(15, 6, 22)
		•		「何の場合、対象製品名又は図書を			松子	\ AL-E- /
		- n		1 7	- *# C	建人	検志	徽志
	原因			1 7	北地		(株式) □そのf	
品質		効果の確認 ダ	· 包 確 認	□梱包・輸送 □管理	¥推 里·仕様	速力		
品質保証		効果の確認 後の生産にて Z質認。	· 包 確 認	□梱包・輸送 □管理	¥推 里·仕様	上型	□そのf 確 認	t.
質保証		効果の確認 後の生産にて Z質認。	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	□梱包・輸送 □管理	¥推 里·仕様	虚 □ 顧客	□そのf 確 認	也 担 当
品質保証課		効果の確認 後の生産にて Z質認。	認 確 認 対象後は 15.6,22 15.6,22 利数を 15.6,22 15.6,22 利数を 15.6,22	□相包・輸送 □管理 有効性の評価 ○のの「い」へいる。「の」の「一名 こかいて不具合ないの為、不安のは さす。	¥推 里·仕様	上 原客 表 認 黒岩	□そのf 確 認 15.7,24	担当近藤
質保証		効果の確認 後の生産にて Z質認。	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	□相包・輸送 □管理 有効性の評価 ○06の (5) ○ 15,05,19,015,24 こおいて 不具合ないの為、不安のは ます。 要、不要	¥推 里·仕様	宏 □ 顧客 承 認 15 7,24 映次	ロその作 確 認 (15.7.24) 由注	担当 15.7.24