【用紙-1】 不具合整理No. 48K-08-001 担当課 めっき課 品質異常改善通知: 担当者 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 発行日: 2016年08月08日 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 認 承 認 担 発生原因 めっき課: 2016年08月17日 迄 流出原因 めっき課: 16,8,0 2016年08月22日 迄 16.8.08 16,8,08 指定回答日: 不具合内容 質保証課記 2016年08月25日 流出原因 品質技術課: 太郎 2016年08月25日 迄 裕相 仕様番号 | 139875-3-11 写真・図 品名 MS-156C キリカエハ・ネ ロットNo S195-2915B 対象数量 103,300 不具合内容及び確認内容 組立工程にてキリカエバネSMT部変色が発見されました。 発生率不明。 対象ロットは全て組立済み。 異常品の暫定処理 確認中 発生原因 発生対策 めっき課 (誰が、いつまでに何を どうする) (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) 不野対策奏議 高教事學 ない 客先回答確認 随一時 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) 対策実施日 承 認 確 認 当 担 錦田 爾田 印 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 不具合口ット生産日: 年 月 16.8.25 16.8.25 16 8.25 金型番号: P6141 一金 杜 実施 因 流出対策 流出原因 部 めっき課 (誰が、いつまでに何を、どうする) 署記 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 対策実施日: 年 承 認 確 認 担 当 韓田 韓田 印部 水平展開の有 無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 16.8.25 16.8.25 16.8.25 检) 品質技術課 (誰が、いつまでに何を、どうする) 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンクレには発生していませんでした。 ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 1 対策実施日 承 認 確 認 担 当 太田 MIT 善哉 水平展開の有無のの場合、対象製品名又は図番を記入) 16, 8, 25 16,8,45 16.8. 25 息子 智視 標準類改訂 (\mathbb{H}) 原因区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 加管理・仕村 有な小生の部/面 対策後以内ら3/64-3/19/からWIZ-5-256-22/12/76の 計切みにおいて同科会員しのが有ない生有りと 判断致します。 予防は加盟 □設備 □梱包·輸送 ☑管理·仕様 □顧客 □その他 効果の確認 承 認 確 承 認 確認 担 当 有効が生まず価にて、対策効果を 確認します。 証 于防处置 (株)鈴木 Rev: B SQM-22020-1