

(株)シンエイ 殿

発行日： 2016年08月29日

整理No： 48M-08-003

協力工場 不良品連絡書

(株)鈴木記入

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2016年09月12日

承認 調査 担当

浅川
16.8.30
裕規浅川
16.8.30
裕規

仕様番号 331-0472-2 88

品名 U.FL-R-SMT-1(88)

金型番号 ME012

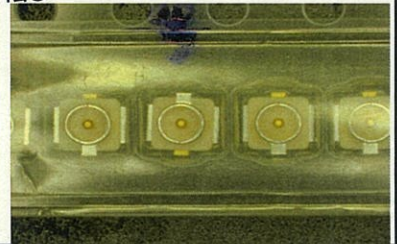
ロットNo 150415-B113-01

連絡受理日 2016/08/29 16:44:09

対象数量 10,000

不良内容

エンボス内で、製品が反転している



1. 確認内容

上記写真及び返却サンプル品にて確認しました。

返却品の処置 (数量明記)

2. 発生原因

この製品は、エンボス形状不良の為、全数製品差し替えた物で、溶着機トラブル等で反転がバタ発していた。通常煮山品とは別に、1人の作業で、検査、出荷検査をして、納品してしま。

4. 流出原因

左記に同じ

3. 発生防止対策

- ・全数差し替手順書を作成し、反転不良から流出しない様にする。
- ・全数差し替に当たっては、原因を明確にし、回覧し、徹底させる。
- ・溶着機での反転を無くす為、調整する。
- ・検査、認定検査員が行い、出荷検査は、人による裏面より検査を行う。

実施日： 年 月 日

5. 流出防止対策

左記に同じ

実施日： 年 月 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

回答日： 2016年9月12日

承認

調査

作成

標準類改訂

(有)・無 (全数差し替手順書)

(株)鈴木確認

1年間生産無しのため閉鎖致します。

承認

調査

確認者

浅川
18.5.22
裕規竹花
18.5.18
智治小林
18.5.18
歩夢

(株)鈴木

Rev : B

SQM-10010-4