,		# 4 7	217	
r	田町	<u>E-1]</u>	不具合整理N	
ı			担当課	生産三課1G
		品質異常改善通知	担当者	畔上俊之
				2014年03月18日
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま	した。 発行日: 発行日:	
1		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに	原本を回付して下さい。 承 認	
		発生原因 生産課:	2014年03月21日 迄 黒岩	
ı	- 1		2014年03月26日 迄 14,3.19	(14,3,18) (14,3,18)
1:	┰┃	品 流出原因 生産課: 質 指定回答日 : 2014年03月31日 流出原因 生産課:		省夫 健太
	ġ l	質 指定回答日: 2014年03月31日 _{流出原因 -:}	201111007707.2	
1	不具合内容	証丨 什楼番号 121202-7-01	写真・図	
11	内	課 品 名 TM15RB-R クンシ 記 コート N - 1 0207	Har influence	
1	容			fits TE
ı	- 1	対象数量 60,000	事 膜 響	
- [不具合内容及び確認内容	- Sign	
١	- 1			
1	ı			Sec. 38
1		巻き芯側キャンバー有り (-8/1000mm有り)		
1				1:1-12-
				1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
ŀ	┵	発生原因	発生対策	14
			(誰が、いつまでに何を、どうする)	
1		生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		w.hブリュアライ
П	- 1	(現場現物現実の確認・加工化が、加工機能・支化系のに配が	次回生産時、ローラーによるすな"か	" 3(4)(1)
П				
1	١.		调整 对	
¥		(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)		
1	- 1	() 2)B25-3-1		
-				,
ı				· ·
-				
1		T	·	٠.
ı				
1				
1				
ļ		# + -26 m > 121		
		おりアター後りまでりし、老を取りたちのローラー断あり。		
		1 July 1 July 1 and 1	対策実施日: 年 月 日 承 認	確認担当
		それにより、キャンパーマイナンが発生したと思られます。	対策実施ロットNo.	愛 承
-1			水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	14.3.24
ı		不具合□ット生産日:24年[⊙月 \ਊ日	(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	司即
1	起	金型番号 : P3191) / XB	
- 1	因部署	流出原因		
ı	部	生産課	(誰が、いつまでに何を、どうする)	
- {	署	(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 双面位 土 7 で う		
- 1	記入			
-	^			4
J		(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		
		↓		
			対策実施日: 年月日 承認	確認担当
١			対策実施U7FNa	
1		スタート時2mm z"生産開始、測定期度からRLに10 Z"	水平展開の有・無	
		17.4-トは、-2mm で生産所収が、火1たかりスト OPC1-1	(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	
١	:	オターカッケストでいるも、そのまま選り定しないでかりたした。		
- 1		 -	(誰が、いつまでに何を、どうする)	4.
١		(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		
١		遊響のデーター2 色転記		
١			·	
١		(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		
				140 521 140 NA
			対策実施日: 年 月 日 本	確認担当
		1	対策実施ロットNo.	(養) (養裁)
			水平展開の有一角	(14.3.3) 14.3.31
	1		(有の場合、対象製品名又は密番を配入)	
	L			1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
		原因区分 □/作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備		
	品	-25. 章科 【本 章科	有効性の評価 承 認	確認担当
	質保証	- 新知り送りフーラロ秋ご大 黒岩 山田 対策後 A	以上维度歷·黑·為·閉鎖 黑岩	和田山田
	休証	「電板川寺ロラーションを存」をは、14514 24514 致します	15.4,15	115 / 11
	課	14, 3, 14, 11, 14, 3, 14	映次	ハロップスはより
1	~~~	映次 / 操步/ 予防処	<u> </u>	14天/
1		(姓) 鈴木	Rev · A	SQM-22020-1