

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-7-003

発行先	生産	課	G
	その他:	営業2課	

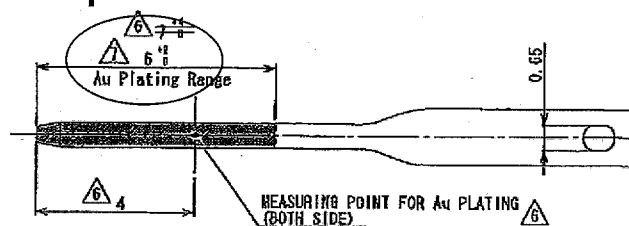
不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	駒津 11.7.06 橋久	佐竹 11.7.06 由浩	和田 11.7.6 哲夫

連絡受理日	2011年7月5日		AM/PM	1:00
不具合受付者名	営業 ・ 品質保証2課		和田	
客先名	日圧スーパーテクノロジーズ(株)		連絡者名	検査 山口様
客先よりの連絡方法	()電話 ()郵便 (<input checked="" type="radio"/>)荷物 ()Eメール ()FAX			
不具合区分	(<input checked="" type="radio"/>)苦情 ()不良 ()クレーム ()調査依頼			
図番 / 品名	SNAC3W-A021GF-0.64		MALE TERMINAL-S	
ロットNo./数量	804125-1~24		168,000個	

内容
めっきエリア位置違い
Auエリア規格6 +2/0 のところ 9以上有り。
最新製品図面が改版されずに旧図面仕様にて生産。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動かすか

品質異常改善通知書発行

(☒ 要 ☐ 非)

回答期限: 7月12日迄

揭示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる