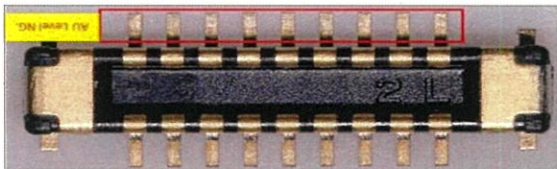
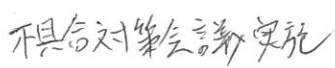
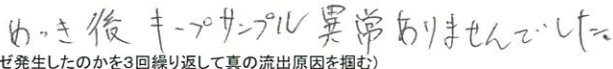
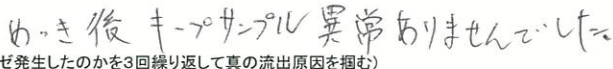


品質保証課記入		品質異常改善通知書		不具合整理No. 49K-01-002		
				担当課	めっき課	
不具合内容		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。		担当者		
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。		発行日	2018年01月09日	
		発生原因 めっき課	2018年01月11日	承認	確認	担当
		流出原因 めっき課	2018年01月12日	承認	確認	担当
		流出原因 品質技術課	2018年01月16日	承認	確認	担当
指定回答日： 2018年01月16日		写真・図				
仕様番号 G-110481		品名 BB35K-PAA3E-101/102E-DLF				
ロットNo 171019. 1B. 0003B		対象数量 127,640個				
不具合内容及び確認内容		BB35K18極の成形品でリード部嵌合側Auめっき未着を発見 成形ロット：171106-2-S-001, 171103-2-S-0008, 0009 めっきロット：S171030 4006B 成形品300個中100個発生を確認。				
異常品の暫定処理 確認中						
発生原因		発生対策				
めっき課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)				
(なぜ発生したのかを3回繰り返し真の発生原因を掘む)						
↓						
↓						
不具合発生生産日： 年 月 日		対策実施日： 年 月 日				
金型番号： P6483		承認 確認 担当				
流出原因		流出対策				
めっき課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)				
(なぜ発生したのかを3回繰り返し真の流出原因を掘む)						
↓						
↓						
品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)				
(なぜ発生したのかを3回繰り返し真の流出原因を掘む)						
↓						
↓						
標準類改訂 有 (無)		承認 確認 担当				
原因区分		承認 確認 担当				
□作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他		承認 確認 担当				
効果の確認		承認 確認 担当				
有効性の評価にて対策効果を検証		承認 確認 担当				
有効性の評価にて対策効果を検証		承認 確認 担当				