

# 何故何故分析シート

登録番号: JA72003

作成日: 2017/3/1

不具合の根本原因を解明し対策を実施することで再発防止ができる

会社名: 株式会社 鈴木

品名	71 5858 999 X21 XXX S		発生日	2006/9/26	承認	作成
不良発生数	10,610,000 pin	不良ロット	17.02.07.4.Y.001.A-008.A			
不具合内容	変形				佐竹 17.3.01 由浩	和田 17.3.01 哲夫

必ず何故何故を3回繰返し根本原因を解明して下さい。

## 発生原因1

金型曲げ部品に接触し、変形した  
可能性があります。

## 流出原因1

サンプル内に発生が無かった為検出でき  
ませんでした。

## 発生原因2 (発生原因1は何故発生したか)

ダボの逃がしが不足していた為と考えられます。

## 流出原因2 (流出原因1は何故発生したか)

外観検査サンプルの長さが4cmと短かった  
為に検出ができませんでした。

## 発生原因3 (発生原因2は何故発生したか)

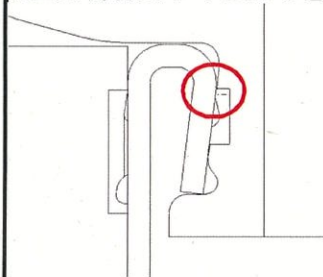
曲げ部品の導入部に端子が入れなかった  
可能性があります。

## 流出原因3 (流出原因2は何故発生したか)

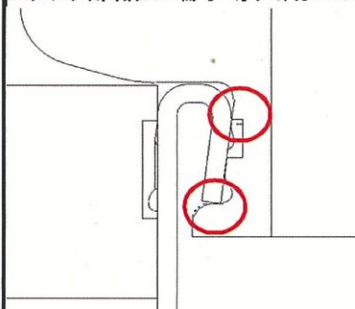
## 対策

金型修理を実施しました。

1. 曲げ部品のダボ逃がしを拡大しました。



2. 曲げ部品の端子導入用Rの拡大を行いました。



3/1実施済み

## 対策

1. 毎リール50cm確認を実施

2. 外観検査指導書展開し発生を想定した検査を  
行います。

3. 保管サンプルと発生写真を使い教育を  
実施しました。

3/1実施済み