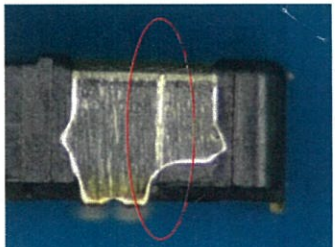


品質異常改善通知書		不具合整理No. 46M-06-003		
		担当課	モールド生産G	
担当者		発行日: 2015年06月12日		
承認		確認	担当	
<p>下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。</p> <p>再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p>発生原因 生産課: 2015年06月17日 迄</p> <p>流出原因 生産課: 2015年06月22日 迄</p> <p>流出原因 品質技術課: 2015年06月25日 迄</p> <p>指定回答日: 2015年06月25日</p>		浅川 15.6.15 裕規	堀江 15.6.15 太郎	竹花 15.6.12 智治
		写真・図		
				
<p>仕様番号 62 5859 036 20 000 S</p> <p>品名 5859-36 REC INS ST SMT (H=0.9)</p> <p>ロットNo 5522NS302</p> <p>対象数量 68,584</p> <p>不具合内容及び確認内容</p> <p>金具側面削れ</p>				
発生原因		発生対策		
<p>生産課</p> <p>(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>異常作業なし</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)</p> <p>金具削れ発生</p> <p>↓</p> <p>7.2と成すの110mm 5.1P22</p> <p>↓</p> <p>7.2のキキ厚の差あり</p> <p>不具合発生日: 15年6月25日</p> <p>金型番号: MR022</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>7.2のキキ厚カミで</p> <p>削り出しもらう</p> <p>6.25</p> <p>対策実施日: 15年6月25日 承認 確認 担当</p> <p>対策実施日: 15.9.23 承認 確認 担当</p> <p>(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>() / 実施</p>		
流出原因		流出対策		
<p>生産課</p> <p>(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>異常作業なし</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>金具削れ流出</p> <p>↓</p> <p>発生が原因</p> <p>↓</p> <p>バラツキがある</p> <p>品質技術課</p> <p>(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>サンプルに削れ発生あり</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>削れ発生</p> <p>↓</p> <p>キキ厚が浅い為OK判定</p> <p>↓</p> <p>キキ厚が浅い為OK判定</p> <p>↓</p> <p>リール内でバラツキあり深い物あり</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>削り出しでも</p> <p>工程内異常発生</p> <p>15年6月25日 承認 確認 担当</p> <p>対策実施日: 15.9.23 承認 確認 担当</p> <p>(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>() / 実施</p>		
原因区分		<p>承認 確認 担当</p> <p>浅川 16.5.24 裕規</p> <p>竹花 15.9.25 智治</p> <p>堀江 16.5.19 太郎</p> <p>竹花 16.5.18 智治</p>		
効果の確認		有効性の評価		
有効性の評価にて、対策効果を確認します。		生産終了の為、閉鎖します。		
承認 確認 担当		承認 確認 担当		
浅川 16.5.24 裕規		浅川 16.5.24 裕規		
竹花 15.9.25 智治		竹花 15.9.24 智治		
堀江 16.5.19 太郎		堀江 16.5.18 太郎		
竹花 16.5.18 智治		竹花 16.5.18 智治		