L/13	紙-1】				不具合整理No. 47F-02-00
		口链用端水或温火		<b>+</b>	担当課 生産2-1
		品質異常改善通知書			担当者轟・小林(好)
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに		(a) (a) (b) (b) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c	発行日: 2016年02月10日
			指定回合日までに房 発生原因 生産課:	8年を回りして下さい。 2016年02月15日 迄	承認確認担
	品		先生原因 生産課: 流出原因 生産課:	2016年02月18日 迄	71370
不	品 質 保	指定问答日: 2016年02月23日 :	流出原因 出質技術課:	2016年02月23日 迄	10.2.10
不具合内	証し	±様番号  VC10099991		写真・図	映次
内容	am -	品名 #284N-C コンタクト (2コ゚ウキ)			
ㅁ	ᅵᄾᅛ	ットNo 28. 02. 05. 1. 0017, 0018, 0020,00/9			
		対象数量   <del>120, 000</del> / 60,000   具合内容及び確認内容			
			1		
	変	形不良。(客先めっき工程にて検出)			
				( ) [ ] [ ] [ ]	
	異	常品の暫定処理 回収			
	<b>- 本冊</b>	発生原因			発生対策
	生產課	現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)	
		全型に変形出る問題をかる	, ,	XVahr Ibin	生產開始和几
		生生に多りなる問題とりる	から	· (1) ~ /// (9)	生性情况于代
	(ナゼ発生	したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)	-	变形对第四	F d.
		製品とからハッラック		少的个中	233
	-	12.00			
		Ţ			
		カイトでふんてる	-		
		Ţ			
		188 111 phe 2 + 1			52 13
		金型のかかいに問題あれ	_	対策実施日: 2d (年 乙 月 19 日	
		2 2 2 2		対策実施ロットNa 2-02/~ 水平展開の有・無	( 市川 ) ( 市川
		ト生産日之り年 2月 5 日 ・ P5765		(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	
起因	金型番号	流出原因			<b>元出対策</b>
部署	生産課	With land to by lend		(誰が、いつまでに何を、どうする)	NO PAGE 1971
記	(現場現物	場現物現実の確認・履歴·変化点の確認) 		生產課力一生產較低的 物区生產 閉及的時	
λ		サンフタレル変形はありませんでした		变形上招 ようれ、画俊副整正依赖可了	
	(ナゼ発生	したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		发113世报 的人	或後到整で依赖了
		製品が受形			
		*	*: )	対策実施日: 20/F 2 月 26 F	承認確認担
		かつりには変形なし		対策実施ロットNo. 2- C2 (~	(市川)
		画像作了主体:上野社人	7	水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	
			. Ch		施道秀
	品質技 (現場現物	<b>術課</b> 現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)	
		サンクレー 要を tav		おりかりいきまであり	12 tw2.1=0
		・		de de la XIV a	
		Company Company (Company Company)		*	
		ţ			
				対策実施日: 年 月	承認確認担
10		Į.		対策実施ロットNo. 水平展開の有・無	TALL STREET, S
		*/		(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	ACT AND ASSESSED ASSESSED
H	 票準類改	訂 有 · (無 / (		1 / *	塘
	原因区		査工程 □設備	/ □梱包·輸送 □管理·仕	上様 □顧客 □その他
品質		効果の確認 承認 確		有効性の評価	
八口	曲けつ	イミングが悪く製品な付置決めが押む 車当	対策後,28.02.2	16.2.0021-0023の1Pv)+を含む64月 下具合が無い病,有効性有りと判し	黑岩 (1)
保証	1111/	The state of the s			