【用	紙-1		1		
				不具合整理 担当課	
	品質異常改善通知書			担当者	生産3-1
	下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま			発行日:	2015年09月26日
	Ш	再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに		承認	確認担当
1	発生原因 生産課		2015年10月01日 迄	THE ALL	佐竹 佐竹
不	品質	指定回答日: 2015年10月09日 流出原因 生産課:	2015年10月06日 迄	黒岩 15.9.25	15.9, 26 (15.9, 26
具合	保証	流出原因 品質技術課	2010   107100 12	地次	由浩
内	課	仕様番号 037666-4-51 品 名 MDF7-DSA(D)	写真・図		
容	記入	ロットN o 15. 06. 05. 4-4387B, 15. 06. 08. 4-4436A	-		
1	^[	対象数量 20,000			(
		不具合内容及び確認内容	To Naci		
		<b>先めっき材(錫めっき)汚れ(黒点)</b>			
1		76-5 2 C 13 (36-5 2 C ) 73-10 (3m/m)		Man III	
		異常品の暫定処理 確認中			
		発生原因	3	発生対策	
l	生産	課	(誰が、いつまでに何を、どうする)	CINK	
	(現場現	見物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	モルトフ・レーンにな	给我在生	<b>发</b> 117
				~ pr 17 C7	
7	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む;)		様子を見る		
P	, ,				
		めっきカスが型ゆに入って製品に付いた			
		1			
		1		**	
	村を時もルトラエーンをです-12て緑はしたのみ				
		て、な、た.			
		モルトプローンに多りため、さかスかでは			2
1		に入ったと思われる。	対策実施日ンアロ 生を 早 ト	承認	確認担当
	不且会		対策実施ロットNロ		15/10/1
		D-L生産日: 1/4年 / 日 七 日	- VM + KM	<b>产井田</b>	471
. 44		四十生産日: ) 今年 6月 5日 	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	°15.10.01	75.10.01
因	金型番	号: P5777	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	*15.10.01 排和	471
因部	金型番生産調	号: P5777 <b>流出原因</b> 课	水平展開の有・無別 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実 (誰が、いつまでに何を、どうする)	15.10,01 排和 加出対策	75.10.01 AD 22
因部署記	金型番生産調	号: P5777 <b>流出原因</b>	水平展開の有・無い (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実 (誰が、いつまでに何を、どうする)	15.10.01 第2 充出対策	<b>75.10.01</b> 和 22 巻き付けて
因部署	金型番 生産語 (現場現	号: P5777 流出原因 流出原因 課 は物現実の確認・履歴・変化点の確認)	水平展開の有:無い (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( (誰が、いつまでに何を、どうする) をノレト フェレー ン 12 オ	15.10.01 (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (	<b>75.10.01</b> 和 22 巻き付けて
因部署記	金型番 生産語 (現場現	号: P5777 流出原因 流出原因 課 は物現実の確認・履歴・変化点の確認)	水平展開の有:無い (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( (誰が、いつまでに何を、どうする) をノレト フェレー ン 12 オ	15.10.01 (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (	<b>75.10.01</b> 和 22 巻き付けて
因部署記	金型番 生産語 (現場現	号: P5777 - 流出原因 - 深出原因 - 課程・変化点の確認)	水平展開の有:無い (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( (誰が、いつまでに何を、どうする) をノレト フェレー ン 12 オ	15.10.01 (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (	<b>75.10.01</b> 和 22 巻き付けて
因部署記	金型番 生産語 (現場現	号: P5777  流出原因  課  (特別表の確認・履歴・変化点の確認)  (生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  モノレトフ・ユーン・かいがまた シャュ カス ムトモー ぬい ハ	水平展開の有・網 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (	************************************	で 15.10.01 石 12 を 1 付けて 不 1 次 1 と 1 、 異
因部署記	金型番 生産調 (現場現	号: P5777 流出原因 流出原因 課 は物現実の確認・履歴・変化点の確認)	** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	**** **** *** *** *** *** *** *** ***	で 15.10.01 あ 22
因部署記	金型番 生産調 (現場現	号: P5777  流出原因  課  (特別表の確認・履歴・変化点の確認)  (生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  モノレトフ・ユーン・かいがまた シャュ カス ムトモー ぬい ハ	大平展開の有:無い   大平展開の有:無い   大平展開の有:無い   「有の場合、対象製品名又は図番を記入」   大東   「	*15.10.01 ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15.10.01 ) ( *15	で 2 担当 (15.10.01) 和 22 を 3 イオ けて を 7 ・
因部署記入	生産調明	展 : P5777  流出原因  環 (2) (2) (2) (3) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	**** **** *** *** *** *** *** *** ***	15.10.01 (お ) た ) た ) た ) だ ) だ ) だ ) だ ) だ ( ) で
	金型番 生産 (現場現 (ナゼ発	開き: P5777  流出原因  環 (物現実の確認・履歴・変化点の確認)  を生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) モノレトフセーンからがますためっきもスムトモーロルト  エア・12てきまるしたが、取りされていなん。た  支術課	大平展開の有・無   (	*15.10.01 (*15.10.01 (*15.10.01 (*15.10.01 (*15.10.01	で 2 担当 (15.10.01) 和 22 を 3 イオ けて を 7 ・
	金型番 生産 (現場現 (ナゼ発	開き: P5777  流出原因  (株) (特別実の確認・履歴・変化点の確認)  (ま生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  モノレトフローンからがまためっまるスムトモーロル)  エア・12 てきまるしたかっなりされていなかった  (本現実の確認・履歴・変化点の確認)	大平展開の有・無  (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (	*15.10.01 (*15.10.01 (*15.10.01 (*15.10.01 (*15.10.01	で 2 担当 (15.10.01) 和 22 を 3 イオ けて を 7 ・
	金型番 生産 (現場現 (ナゼ発	開き、 P5777  流出原因  (株) (物現実の確認・履歴・変化点の確認)  (生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  モノレトフローンが、対すためっきカスメトモー内に入り  エア・12てきまるしたが、取りされていなか、た  (本体課)  (物現実の確認・履歴・変化点の確認)  オンクリレニ(エーありませんごいた。)	大平展開の有・無  (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (	*15.10.01 (*15.10.01 (*15.10.01 (*15.10.01 (*15.10.01	で 2 担当 (15.10.01) 和 22 を 3 イオ けて を 7 ・
	金型番 生産 (現場現 (ナゼ発	開き: P5777  流出原因  (株) (特別実の確認・履歴・変化点の確認)  (ま生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  モノレトフローンからがまためっまるスムトモーロル)  エア・12 てきまるしたかっなりされていなかった  (本現実の確認・履歴・変化点の確認)	大平展開の有・無  (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (	*15.10.01 (*15.10.01 (*15.10.01 (*15.10.01 (*15.10.01	で 2 担当 (15.10.01) 和 22 を 3 イオ けて を 7 ・
	金型番 生産 (現場現 (ナゼ発	開き、 P5777  流出原因  (株) (物現実の確認・履歴・変化点の確認)  (生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  モノレトフローンが、対すためっきカスメトモー内に入り  エア・12てきまるしたが、取りされていなか、た  (本体課)  (物現実の確認・履歴・変化点の確認)  オンクリレニ(エーありませんごいた。)	大平展開の有・無  (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (	*15.10.01 (*15.10.01 (*15.10.01 (*15.10.01 (*15.10.01	で 2 担当 (15.10.01) 和 22 を 3 イオ けて を 7 ・
	金型番 生産 (現場現 (ナゼ発	開き、 P5777  流出原因  (株) (物現実の確認・履歴・変化点の確認)  (生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  モノレトフローンが、対すためっきカスメトモー内に入り  エア・12てきまるしたが、取りされていなか、た  (本体課)  (物現実の確認・履歴・変化点の確認)  オンクリレニ(エーありませんごいた。)	大平展開の有・無  (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (	15.10.01 (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (15.10.01) (	で は 世 当 15.10.01 石 22 15.10.01 15.10.01 石 22 15.10.01 石 22 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 15.10.01 1
	金型番 生産 (現場現 (ナゼ発	開き、 P5777  流出原因  (株) (物現実の確認・履歴・変化点の確認)  (生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  モノレトフローンが、対すためっきカスメトモー内に入り  エア・12てきまるしたが、取りされていなか、た  (本体課)  (物現実の確認・履歴・変化点の確認)  オンクリレニ(エーありませんごいた。)	大平展開の有・無   (清の場合、対象製品名又は図番を記入)   / 実   (誰が、いつまでに何を、どうする)   を	195.10.01 (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10.01) (195.10	で で 担 当 15 10.01
	金型番 生産 (現場現 (ナゼ発	開き、 P5777  流出原因  (株) (物現実の確認・履歴・変化点の確認)  (生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  モノレトフローンが、対すためっきカスメトモー内に入り  エア・12てきまるしたが、取りされていなか、た  (本体課)  (物現実の確認・履歴・変化点の確認)  オンクリレニ(エーありませんごいた。)	水平展開の有・無い (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) モノレーフ。レーン(2イ コーこと が2っしい)( サ第実施ロードは マロータ にし 対策実施ロードは マロータ にし イ オート でします。 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( 誰が、いつまでに何を、どうする)	*15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01 ( 15.10.01	では、 15.10.01 で 12.10.01 で 12.10.01 で 12.10.01 で 15.10.01 で 15.10.01 で 2.10.01 で 2.1
四部署記入	金型番 生産調 (ナゼ発 品類環現 (ナゼ発	P5777   流出原因   流出原因     深	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (	*15.10.01 (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本)	15.10.01 和 22 巻きイナイフ を
	金型番 生成場 (ナゼ発 (サゼ発	P5777   流出原因   流出原因   流出原因を掴む   では、	水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又は図番を記入) ( 誰が、いつまでに何を、どうする) モノレー フェレー ン ( 2 オープ・こと を 2 カーツ・ボース かっしょう かっしゅう 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又は図番を記入) (	*15.10.01 (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本)	では、 10.01 を 10.001
	金型番 生産調 (ナゼ発 品類環現 (ナゼ発	P5777   流出原因   流出原因   深	水平展開の有・無 (	*15.10.01 (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本)	では、
	金型番生は現場のは、サゼダの関係を発力を発力を発力を発力を発力を発力を発力を発力を表する。	P5777   流出原因   流出原因   深   深   で   で   で   で   で   で   で   で	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( 誰が、いつまでに何を、どうする) モノレー フェレー ン ( ヹ ガ ブ こ さ が な ハ) 「	*15.10.01 (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本)	では、
	金型番を選り、サゼダ・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・	P5777   流出原因   流出原因   深   流出原因   深   流出原因   深   表   表   表   表   表   表   表   表   表	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( 誰が、いつまでに何を、どうする) モノレー フェレー ン ( ヹ ガ ブ こ さ が な ハ) 「	*15.10.01 (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本)	では、
	金型番を選り、サゼダ・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・	R	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (	*15.10.01 (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本)	では、
	金型番を選り、サゼダ・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・	P5777   流出原因   流出原因   流出原因   流出原因   流出原因   流出原因   深ましたのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)   モノ・ハフ・ス・ケー・ がすた かっき カスメーモー   ねっと   かまっき オマしたか 取り きれ てい なかった   な	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( 誰が、いつまでに何を、どうする) モノレー フェレー ン ( ヹ ガ ブ こ さ が な ハ) 「	*15.10.01 (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本)	では、