

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2012年10月 4日

発生原因 生産課： 2012年09月25日

流出原因 生産課： 2012年09月30日

流出原因 品質技術課： 2012年10月04日

不具合整理No. 44F-09-010

担当課 生産三課=6

担当者 山口

発行日： 2012年09月21日

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

不具合内容

品質保証課記入

仕様番号 8230-5164

品名 A'ント'リアセン'イタツ 090ガ'タ SHORT

ロットNo CH130027他

対象数量 0

不具合内容及び確認内容

バンドリア端子ずれ（把持力不足）

7月に調査依頼を展開した「位置ずれ」が、客先にて日々発生している。

7月度108件、8月度112件発生し、都度設備停止発生。

端子単品でも発見されている。

写真・図

端子がずれている

## 発生原因

## 発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

バンドにて把持後、端子がずれた。

↓  
輸送中の振動による。

↓

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： L7075

## 流出原因

## 流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

画像での模倣無し。

↓

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

サンプルにはありませんでした。

↓

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☒梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

出荷以降の発生を抑制する。

承認 13.2.10 近藤 広司

承認 13.2.15 近藤 広司

対策後130130-CUG10022 C(130211)-CX310015 C上の5+5ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性が有りと判断致しました。

承認 13.3.14 近藤 広司

承認 12.12.05 近藤 広司

承認 12.12.05 近藤 広司

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1

起因部署記入

品質保証課