

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2015年10月09日

発生原因 生産課：2015年10月01日

流出原因 生産課：2015年10月06日

流出原因 -：2015年10月09日

不具合整理No. 47F-09-014

担当課 生産一課

担当者 小嶋

発行日：2015年09月28日

承認 確認 担当

黒岩 15.9.28 映次	佐竹 15.9.28 由浩	近藤 15.9.28 広司
---------------------	---------------------	---------------------

不具合内容

品質保証課記入

仕様番号 58597ラ40P キリ7

品名 58597ラ40P キリ7

ロットNo 150606-1J-0041

対象数量 70,000

不具合内容及び確認内容

リールが狭く、層間紙が引っ掛かり繰り出せない。

異常品の暫定処理 確認中

写真・図

## 発生原因

## 発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

リールが狭く 繰り出せない

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

テラダンリールが狭い 刃が鋭い

↓  
生産課では広げず生産してはダメ↓  
中嶋さんリールを正確に使用するように

(誰が、いつまでに何を、どうする)

中嶋さんリールは使用しないように徹底

不具合発生日：2015年10月06日

金型番号：P6227

対策実施日：2015年10月14日

対策実施ロットNo 15.10.14.1T~

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認

確認

担当

## 流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

リールが狭い 繰り出せない

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

リールから繰り出さず 繰り出さず

↓  
リールを広げず生産してはダメ 発見を要す

中嶋さんリールが鋭い

(誰が、いつまでに何を、どうする)

中嶋さんリールは使用しないように徹底

対策実施日：2015年10月14日

対策実施ロットNo 15.10.14.1T~

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認

確認

担当

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

標準類改訂

有・無 ( )

品質保証課

原因区分

☐作業☐金型☐材料☐検査工程☐設備☐梱包・輸送☒管理・仕様☐顧客☐その他

効果の確認

今後の生産にて確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1