

品質保証課記入	整理No.	6010118,19,20	品質改善報告書		発行日	2019年04月10日	
	製品cd	50167130			担当者	吉田 直文	
	<指定回答日>		発生原因: 2019年4月24日		担当課	モールド生産G	
			流出原因: 年 月 日				
品質保証課記入	図番	303898-1-11			承認	確認	担当者
	品名	BM28(0.6)-44DP/2-0.35V セツエンサ(D)			佐竹 19.4.11 由浩		19.4.11
	ロットNo.	190404-8-V-0001-0004、190405-8-V-0001-0012、190408-8-V-0001-0004					
	不良項目	MD・端子削れ	数量	471,250 個	金額	1,065,864 円	
起因部署記入	<不良内容>				<略 図>		
	#Rクイキリケズレ・ヒゲバリ						
	発生原因				流出原因		
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)				(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		
	(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)						
	↓						
	↓						
	発生対策				流出対策		
	(誰が、いつまでに何を、どうする)				(誰が、いつまでに何を、どうする)		
品質保証課	金型番号	MM507	担当者		担当者		
	対策実施ロットNo.		対策実施ロットNo.				
	対策実施日: 年 月 日		対策実施日:				
	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)		水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)				
	() / 実施						
	所属長コメント (作業への指導内容とグループ内周知徹底方法)		所属長コメント (作業への指導内容とグループ内周知徹底方法)				
	承認		確認		承認		
標準類改訂 有 ・ 無 ()							
品質保証課	原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> その他			承認	確認	担当者
	対策効果の確認	<input type="checkbox"/> 有効性の評価にて、対策効果の確認をします。 <input type="checkbox"/> コメント()					
	有効性評価	50ヶ所生産後又は対象期間経過した場合は下記に記入の事(記入の無いものは調査中とする)			承認	確認	担当者
		<input type="checkbox"/> 対策後、有効性有りと判断致します。 ~ の計50ヶ所において、同不具合が無い為、 <input type="checkbox"/> 対策後、同不具合が無い為、有効性有りと判断致します。 ~ の計 0ヶ所を含む6ヶ月以上の間、 <input type="checkbox"/> 対策後、1年以上生産履歴が無い為、閉鎖致します。 <input type="checkbox"/> その他()					
予防処置		要 ・ 不要					