

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 ー：

指定回答日： 2013年02月07日

流出原因 生産課： 2013年02月04日

流出原因 品質技術課： 2013年02月07日

不具合整理No. 44F-01-016

担当課 生産一課 1 G

担当者 小山雅士

発行日： 2013年01月30日

承認 確認 担当

黒岩 13.1.30 映次  
藤沢 13.1.30 和義  
藤沢 13.1.30 正章

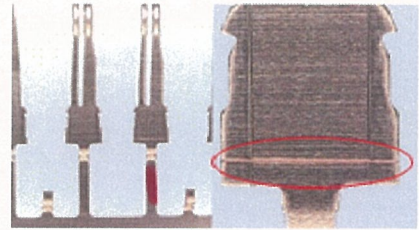
不具合内容

品質保証課記入

仕様番号 BB-26299  
品名 C/T 2895-123BL-2 (ノッチ)  
ロットNo E. 13. 01. 08. 1. 0011-0015  
対象数量 49, 800  
不具合内容及び確認内容

ランダムに線キズ発生。  
客先へ連絡し、自主回収。

写真・図



## 発生原因

## 発生対策

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

↓

↓

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P3851

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

## 流出原因

## 流出対策

生産課  
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

外觀検査時 発見できなかった。  
↓  
ランダムに出ているため発見できず

↓  
不材料のキズと見ゆゆら発見できず

対策実施日： 25 年 2 月 7 日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo E. 13.02.07.1.0001

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

## 品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

ランダムに出ているため発見できませんでした。  
↓  
奇数リールには、1リールだけ出ていたため、見逃してしまいました。

六面体で見る。材質前、材質後は  
奇数リールではなくても確認する。

対策実施日： 25 年 2 月 7 日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo E. 13.02.07.1.0001

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

## 原因区分

☐ 作業☐ 金型☒ 材料☐ 検査工程☐ 設備☐ 梱包・輸送☐ 管理・仕様☐ 顧客☐ その他

## 効果の確認

材料メーカーと打ち合わせを行ない、

原因・対策の報告を受けた。

承認

確認

黒岩 13.3.05 映次

藤沢 13.2.28 正章

映次

正章

藤沢 13.3.05 和義

正章

和義

正章

## 有効性の評価

対象後13.02.07.1.0001～E.13.05.10.1.0018の  
計5ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性が  
有りと判断致します。

予防処置 要、不要

承認

確認

担当

黒岩 13.6.26 映次

藤沢 13.6.28 和義

藤沢 13.6.26 正章

映次

和義

正章

和義

正章

正章

起因部署記入

品質保証課

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1