

(株)三ツ矢米沢工場

殿

発行日： 2016年06月22日

整理No： 47F-06-013

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2016年<sup>07 04</sup>06月29日

承認

調査

担当



仕様番号 139002-0-11

品名 W.FL2-R-SMT-1 Rシエル

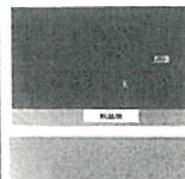
金型番号 P5757

ロットNo 2.P.2961B

連絡受理日 2016/06/22 11:28:20

対象数量 70,000

不良内容

巻き乱れ  
リール中心側成形不可な  
少数でツナギ有り

## 1. 確認内容

2016.6.22、御社検査工程にて、上記製品に短い繋ぎ、及び巻き乱れが発見されたとの不適合連絡を頂きましたので、弊社にて調査を行いました。

## 返却品の処置 (数量明記)

全数検査を行い、短い繋ぎ及び変形部をカット。マイナ1,100ピン

## 2. 発生原因

弊社着工履歴を確認した結果、着工当時対象製品に素材変形が確認され、カット及び巻き直しを行っていた履歴が確認されました。また、繋ぎについて作業者に確認したところ、通常50m必要となっておりましたが、5mと思い込んでいたため、誤ってそのまま繋ぎを作っていました。

## 4. 流出原因

着工時に確認されておりましたが、作業時の異常アナウンスが洩れていたため、確認出来ずに流出させてしまいました。

## 3. 発生防止対策

①巻き乱れについて、今後巻き直し等を行った場合は、異常点としてアナウンスを上げるよう、再度注意し、第三者のバックアップを行うこととします。  
②本内容を社内に展開し、対象者へ繋ぎ必要数及び作業手順について、再度指導・注意致します。

## 5. 流出防止対策

本内容を社内に展開し、作業者へ繋ぎ必要数及び作業手順について、再度指導・注意致します。

実施日： 2016 年 7 月 4 日

実施日： 2016 年 7 月 4 日

## 在庫品仕掛品の確認

在庫品 7/4時点で在庫無し

仕掛品 7/4時点で仕掛品無し

回答日： 2016 年 7 月 4 日

承認

調査

作成

標準類改訂 有・無 ( )

承認

調査

確認者

対策後、2.Q.2998B~2.R.3033-3036Bの計5ロットにおいて  
同不具合なしの為、有効性ありと判断致します。

(株)鈴木

Rev : B

SQM-10010-4

協  
力  
工  
場  
記  
入協  
力  
工  
場  
記  
入協  
力  
工  
場  
記  
入