

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2013年02月01日

発生原因 生産課： 2013年01月24日 迄
流出原因 生産課： 2013年01月29日 迄
流出原因 業務グループ： 2013年02月01日 迄

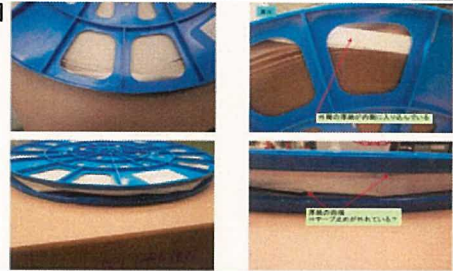
不具合整理No. 44F-01-012		
担当課	生産三課 1 G	
担当者	土屋	
発行日：	2013年01月21日	
承認	確認	担当
黒岩 13.1.21 映次	佐竹 13.1.21 由浩	駒津 13.1.21 博久

品質保証課記入

仕様番号 163549-7-01
品名 DF30-PV (A)
ロットNo 72-2953
対象数量 600,000
不具合内容及び確認内容

巻き不具合

写真・図



発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

生産課での巻き取り時の問題ありせん
↓
巻取時も不良の検出もなく問題ないと思われり。
↓
運送中に巻き不具合が発生したと思われり。

不具合発生日：2013年 1月 10日

金型番号： P4695

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓ 同上
↓

業務グループ

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

計量時は問題ありませんでした
↓
梱包時にむどこかにばつてはいません
↓
運送中に発生したものと思われり

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

これから巻き取りには注意して
作業して貰いたいと思ひます。

対策実施日： 2013年 1月 21日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo 次回生産ロットより 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施	13.1.21 映次	鈴木 13.1.21 司	土屋

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

同上

対策実施日： 2013年 1月 21日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo 次回生産ロットより 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施	13.1.21 映次	鈴木 13.1.21 司	土屋

(誰が、いつまでに何を、どうする)

確認作業を怠ることが無いように
したいです

対策実施日： 2013年 1月 23日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo 次回生産ロットより 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施	13.1.23 西野 宏	滝沢 13.1.23 徹志	竹前 13.1.23 亮介

品質保証課

原因区分	□作業	□金型	□材料	□検査工程	□設備	□梱包・輸送	□管理・仕様	□顧客	□その他
効果の確認	承認	確認	有効性の評価			承認	確認	担当	
前回の起因が少しいため 次工程に現在確認中	黒岩 13.1.31 映次	駒津 13.1.31 博久	対策後、72.3024〜72.3064の品+5ロットにおいて、 同不具合が無い為、有効性を有するものと判断し、 予防処置 要、不要			黒岩 13.2.15 映次	駒津 13.2.15 博久	竹前 13.2.15 亮介	

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1