

24909810

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2012年11月5日

発生原因 めっき課： 2012年11月05日

流出原因 めっき課： 2012年11月5日

流出原因 -： -

不具合整理No. 44K-10-002

担当課 めっき室

担当者 町田（社）

発行日： 2012年10月31日

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

品質保証課記入

起因部署記入

品質保証課

仕様番号 415CPB-056-50F
品名 0.4MM B-B PLUG CONT. (PB-4B)
ロットNo 121003. S7T. 004A/B
対象数量 120,000
不具合内容及確認内容

ツイスト発生によりカシメ不可

写真・図

発生原因

発生対策

めっき課
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

製品キャリア部に負荷がかかりツイスト発生。

再現実験を行い巻き取り前のガイド
の押さえを、外した時に同様の現象
が再現された。

↓
ガイドローラーから製品が外れた。

なので、ガイド外れがおきた場合は、
その対象の所をハイチします。

↓
巻き取り時。
ガイドローラーに対して水平に製品を引、はさ
なかっ。

対策実施日： 24 年 10 月 15 日

承認 確認 担当

対策実施日時No. 51210154001B

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

不具合発生日 24 年 10 月 9 日

金型番号： P5271

流出原因

流出対策

めっき課
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

ガイド外れが発生した場合、アキーム位置を確認して、
リール交換で一回止め、↓ 入山なおし良品として検出
ガイド外れで、ツイストが発生する認識がなかった。

ガイド外れがおきた時は除去する様
に作業方法を変更した。

今まではSP1.2でこの様な現象がおきた事が
なかった。

対策実施日： 24 年 10 月 15 日

承認 確認 担当

対策実施日時No. 51210154001B

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

原因区分 ☒作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

ガイド外れにより同様の不具合と
確認、効果有り判断します。

承認 確認 担当

承認 確認 担当

対策後12.10.16 S7T. 0001-0004 A/B~12.10.23
S7T. 0006-0009 A/Bの計5ロットにおいて
無レの品、有効性有り判断致し
予防処置 要、不要

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1