

発行日： 2018年04月24日

整理No： 49F-04-006

山岸製作所

殿

協力工場 不良品連絡書

(株) 鈴木 記入

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2018年05月16日

承認

調査

担当

黒岩
18.4.24
映次和田
18.4.24
哲夫堀江
18.4.24
太郎

仕様番号 RRP20-8J

品名 リティンクスプリング NO.3

金型番号 P5220

ロットNo 不明
18.03.15.36725~6739
18.03.26.36755~6764
のロット使用により発生

連絡受理日 2018/04/24

対象数量 不明

不良内容

打痕
ロット等不明(確認中)

協力工場 是正処置 記入

1. 確認内容

上記内容確認いたしました。

返却品の処置(数量明記)

2. 発生原因

15工程 ④ カス上り

4. 流出原因

プレス後サンプル確認で発見できず
リール内で打痕が発生しました。

3. 発生防止対策

カス止め確認の徹底
スリッパ確認PUSH位置マツ作成
していただきました。

5. 流出防止対策

画像装置設定

実施日：18年3月28日

実施日：18年5月10日(予定)

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

0

0

回答日：18年5月9日

承認

調査

作成

山岸
18.5.09
秀樹山岸
18.5.09
秀樹荒井
18.5.09
智

標準類改訂 有・(無) ()

(株) 鈴木 確認

対策後18.03.28.3.6765-6774~18.04.05.3.6885-6904の計5
ロットにおいて同不具合なしの為、有効性有と判断致します。

承認

調査

確認者

黒岩
18.8.18
映次影山
18.8.12
善一堀江
18.8.10
太郎