【用紙-1】 発行日: 2016年01月28日 不具合整理No. 部品製造部(コネクタ) 47F-01-011 発 行 不具合連絡書 先 品質技 承認 確認 作成 産管 産部 術部 造 証 0 密 産 質 造 テ 保 副 き 技 配 部 研 部 副 理 ナ 部 削 術 術 証 信 部 和田 藤沢 長 部ン 部 部 先 部 門 部 部 16, 1, 28 16.1.28 門ス 門 部 門 正章 2016/01/28 15:18:29 連絡受理日 品質保証部品質保証二課品質保証G 不具合受付者名 藤沢 正章 -関ヒロセ電機株式会社 連絡者名 ROC製作課 山本様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 138059-2-11 X.FL-LP-040 LPシェル ロットNo. M15-3.3382 対象数量 6,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 金属カス付着 不良率:0.03%(3,000個中1個) 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 回答期限: 掲示期間: 2016/02/04 迄 発行先 確認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる