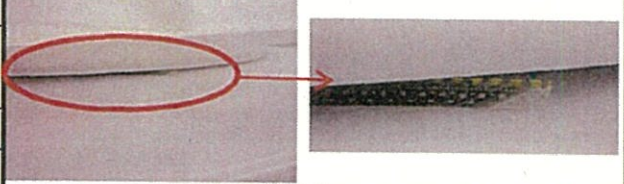


(株) 鈴木 記 入	東新工業(株) 殿		発行日: 2017年10月05日	
			整理No: 49F-10-003	
	協力工場 不良品連絡書			
	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		承認	調査
	指定回答日: 2017年10月17日			
	仕様番号	G-110277	不良内容	
	品名	APB-PAA1A-101/102E-DLF	端子がはみ出て絡まり使用不可	
	金型番号	P6443		
	ロットNo	17.08.31.1.T.003.A		
	連絡受理日	2017/10/05		
対象数量	114,000個			
協力工場 記 入	1. 確認内容 【返却品1RL (114,000in) 確認結果】 ・カット箇所(62,200pin付近)にて、カットの終端部が層間紙の下側に潜り込んでいた。カット箇所以降(62,200~114,000pin)の製品は、潜り込んだ製品の上に巻かれていた。 【作業員への聞き取り結果】 ・カット処理時に、目視で巻き状態の確認を行っていなかった。		返却品の処置(数量明記)	
	2. 発生原因 ・製品終端部の状態確認は指示書にて周知され実施していましたが、カット箇所終端部については確認項目に含まれておりませんでした。		リール外周側からカット箇所までの部分を除去した。 除去数: 51,800pin 良品部: 62,200pin	
	3. 発生防止対策 ・カット箇所についても巻き取り時にリール横側から確認を行う様、項目を追加し、層間紙の下に製品が潜り込まない様巻き取りを行います。 指示書にて確認方法を周知します。		4. 流出原因 ・巻き状態の確認は行っておりましたが、リール窓及び横側からの確認となっており、半透明なブラ段リール越しに製品の状態を確認しておりませんでした。 リール窓及び横側から見える部分に異常はなかった為、巻き不具合に気付く事ができませんでした。	
	5. 流出防止対策 ・今回の事例を含め、リール窓や横側からだけでなくリール裏側からの確認も項目に含めます。 指示書にて確認方法を周知します。			
	実施日: 2017年 10月 17日		実施日: 2017年 10月 17日	
	在庫品仕掛品の確認		回答日: 2017年 10月 17日	
	在庫品 仕掛品 10/11以降に加工、出荷を行った製品16RLについてカットがある物はリール裏面から目視で確認を実施し、同様の巻き不具合はありませんでした。		承認	調査
	標準類改訂 (有) ・ 無 (品質指示書(YHS17045))		作成	
	対策後17.09.22.1.V-0002-A~17.09.28.1.W-0006 Aの計5ロットにおいて同不具合無しの数、有効性有り 判断致し可。		承認	調査
	(株) 鈴木 記 入			確認者

品質指示書

Yokohama Hinshitsu Sijisyo

管理 No : YHS 17045

作成日 : 2017.10.17

周知方法 : 掲示・回覧・直接

周知期限 : 2017.10.20

発行者 : 品質管理課 瀧澤

タイトル : 製品巻取り後の製品確認 (改訂2)

指示対象 : 全アイテム

目的 : 不具合品を次工程へ流さない。

製品巻取り後、下記項目について品質確認すること。

1. 製品終端部

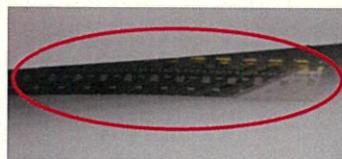
層間紙を巻き取る前に終端1m確認

層間紙巻取り時、リール横から1周分確認

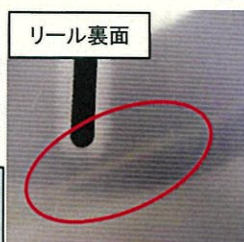
半透明なプラ段リールは、裏面から確認



終端部、端子が
飛び出している



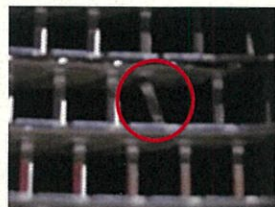
カット箇所終端部が層間紙
の下に潜り込んでいる。
(リール裏面から透けて見える)



リール裏面

※1

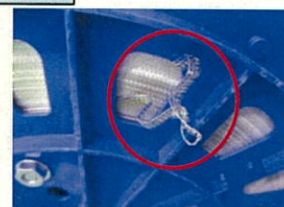
2. リール窓



窓から変形が確認できる

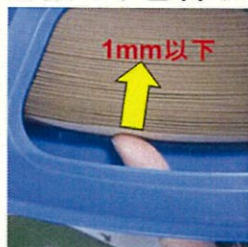


窓からキャリアが上で巻かれて
いるのが確認できる



窓から思いっきり端子が
飛び出している

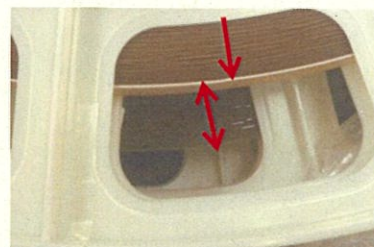
3. 巻緩み、巻締め



リールを横にした状態で外周を
指で軽く押し、「あそび」が1mm
以下であることを確認



リールを立てた状態で、製品が
下方へ移動する範囲が2mm以下
であることを確認



同じ位の数量で、製品径が小さくないか。
数量相違、巻締りの可能性あり。

※1 カット箇所の製品終端部が層間紙の下に潜り込む不具合(クレーム)発生。確認箇所、方法を追記。

製品巻き取り後に上記の項目について確認すること！

確認する時は、「問題ないだろう」でなく、
「問題があるかもしれない」の気持ちを持って確認を実施すること

管理責任者 : 品質保証部 部門長