発行日: 2017年04月19日 【用紙一1】 不具合整理No. 部品製造部(コネクタ) 48F-04-002 生産4-1 行 不具合連絡書 先 承認 確認 作成 造 証 産 産 術 0 密 産 質 質 造 技術 テ 配 部 き 保 部 技 副 管 部 研 部 族沢 副 理 ナ 部 削 術 信 部 門 証 長 佐竹 部ン 門 17.4.19 長 部 部 部 部 部 先 17.4.19 門ス 17, 4, 20 部 道夫 連絡受理日 2017/04/19 品質保証部品質保証二課品質保証G 藤沢 正章 不具合受付者名 株式会社エンプラス半導体機器 連絡者名 品質管理課 李様 客先名 Email 客先よりの連絡方法 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 5A-110-044-01 OTB GDO0 ロットNo. 17.03.13.2.B.0005-0006 96,000個 対象数量 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 寸法不良(ピンヨレ) MAX0.35に対し0.38有り。 挿入不良多発の為、使用不可。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2017/04/26 迄 回答期限: 迄 掲示期間: 2017/04/26 迄 発行先確

(株)鈴木 品質保証部

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ポードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

認

Rev: A

SQM-06030-1