発行日: 2015年08月27日 【用紙一1】 不具合整理No. 47F-08-017 部品製造部(コネクタ) 生産3-1 発 行 不具合連絡書 先 承認 確認 作成 造 証 業 産 産 術 0 密 産 質 質 造 テ 技 配 保 き 技 副 部 管 部 部 研 部 副 理 術 術 信 部 門 門 ナ 部 削 証 和田 長 山田 部ン門ス 部 門 部 部 部 部 先 15.8,28 15 8.28 15, 8, 27 部 映次 健太 連絡受理日 2015/08/27 17:11:03 品質保証部品質保証二課品質保証一G 山田 健太 不具合受付者名 郡山ヒロセ電機株式会社 連絡者名 品質管理課 今泉様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 160836-5-02 DF7-P-3.96DSAタンシ ロットNo. 2-2282B 対象数量 23,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) キャンバー有(7mm/1000mmMAX)に対し、12.5mm有 品のキャンバーは12.5mm/mで規格外 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2015/09/09 迄 回答期限: 汔 掲示期間: 迄 2015/09/03 元行先 確 認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ポードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる