



社内検査異常速報

社内検査異常速報No *6010136*

発行日 2019/04/12

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	篠原 蓮
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	曾我瑞紀

得意先名	京セラ (株)		
製品 No	25965830	金型番号	MM497
製品名	5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9)		
仕様番号	31 5859 040 201 829 S +		
対象ロットNo	9411NS4D01		
対象数量(個)	131,210		

不具合ロットNo	9411NS4 08-09		
不具合数量(個)	26,210	発生率	ランダム
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	3,57055	3,094	金額(円) 93,584 81,094
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品 めっき仕様		
材料仕様	LCP-UE/UX101 BK010S(L) BLK		
保留理由	MD・樹脂変形、形状異常		
不具合内容 (略図)	#B ハウジング欠け		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処 理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント			

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
									小林 19.4.15 審査

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品技担当発行	品技GL	品技課長
曾我瑞紀	山岸 19.4.12 発行①	佐竹 19.4.16 由浩

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示 現品出庫

☐ 廃棄

☐ 返品

☐ 納品

担当課長

管理課長

営業処理担当

管理処理担当

(起因部署)

(協力会社)

最終処置

品技GL

③

③現品処置実施後、不
具合品台帳から削除す
る。

①この内容を不具合品台帳に記載する。

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4