発行日: 2015年10月28日

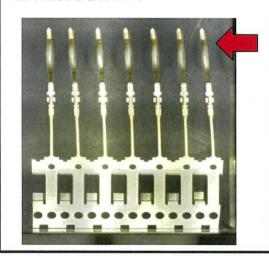
部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 47F-10-014 発 行 不具合連絡書 先 JX金属プレシジョンテクノロジ 技術部 精密研 品質技 品質保 確認 作成 産技 一産管 産部

| 信 先 | 長 | 部長 | 副)部長 | 門 | 理部門 | 門 | 門 | ナ 部ン 門ス | 部門 | 部門 | 術部門 | 術部門 | 部門 | | | 黒岩 15.10.2 映次 | | 黒岩 15.10,28 映次 | 15 | 県岩 i.10,28 央次 |
|-----------|-----|----------|------|-------------------------|-------------------|---|---|---------------|----|----|-----|----------|--|--|--|---------------------|--|----------------------|------|---------------------|
| 連絡 | 格受理 | | | 2015/10/28 10:18:47 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 不具 | 具合吳 | 名 | | 品質保証部品質保証二課品質保証一G 黒岩 映次 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 客组 | 先名 | A | | | 株式会社エンプラス半導体機器 | | | | | | | | 連絡者名 品質保証G 李様 | | | | | | | |
| 客名 | 先より | の連絡 | 格方法 | £ | Email | | | | | | | | | | | | | | | |
| 受任 | 寸区分 | \ | | | 不良 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 仕様番号 / 品名 | | | | | 56-110-758-01 | | | | | | | OTL FNE1 | | | | | | | | |
| ロットNo. | | | | | 15.09.25.1.M.0001 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 対象数量 | | | | | 28,900 | | | | | | | | | | | | | | , is | |
| | | | | | | | | | | | | | The second secon | | | | | | | |

不具合内容

客先組立工程にて、端子の変形(倒れ)が検出されました。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限:

迄

回答期限:

2015/11/02

掲示期間: 2015/11/04 迄

迄

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる