

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

50M-07-005

発行先

モールド生産G

(株)シンエイ

不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														佐竹 18.8.01 由浩	竹花 18.7.31 智治	小林 18.7.31 歩夢

連絡受理日

2018/07/31

不具合受付者名

品質保証部品質保証一課品質保証二G(MD) 小林 歩夢

客先名

京セラ株式会社

連絡者名 馮翠様

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

32 8071 005 011 518

8071 REC MODULE (518) インサート

ロットNo.

8606SS203

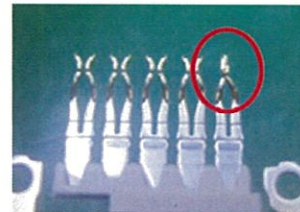
対象数量

52,720個

不具合内容

端子接点変形

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: 2018/08/07迄

回答期限: 2018/08/07迄

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む)
→ 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる