

株式会社 坂井化工 殿

発行日: 2012年 6月 11日

不具合整理No. 43MD-6-002

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日: 2012年 6月 14日

承認

調査

担当

近藤  
12.6.11浅川  
12.6.11浅川  
12.6.11

図番 DP3-124089-1-11

品名 TM5RJ-66 S絶縁Rケース

ロットNo 120303-1-Z

発生日 2012年6月11日

不良数量 913

不良率 1個 0.10%

不良内容

ケースショート



ケースショート

処置

1. 確認内容

ショート

返却品の処置(数量明記)

2. 発生原因

成型温度・材料乾燥などの成形条件が  
整ってから生産スタートしますが、始めは  
バランスが整わないので、ショート・色ムラなど  
か出る事があります。条件ギリギリの状態で  
成型もはいき、微調整をいったり、ショート対策  
をしてもどちらかに片づく傾向があります

4. 流出原因

全数検査を行っておりはるか、  
完全に検査不十分と考えられ  
ます。(集中力欠けです)

3. 発生防止対策

成形中の検査2本毎に行っており  
機械の調整は異常発生時  
のみであり、絶対不良品と確信と  
して検査の完全性に心掛たい。

実施日: 12年6月13日

5. 流出防止対策

現在 成形在庫になっている  
各種に於て、全数再検して  
出荷する事

実施日: 12年6月13日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

5/9 - 8932

仕掛品

5/11 - 13922

標準類改訂

有・無

( )

回答日: 12年6月13日

承認

調査

作成

承認

調査

確認者

近藤  
12.12.21  
広司浅川  
12.12.21  
裕規浅川  
12.12.21  
裕規

対策後、120711-1-F ~ 120823-1-G の計3ロットにおいて同不具合無し。  
6ヶ月間経過の為、有効なしと判断致します。