

不具合整理No.43-10-001

生産3課2G

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発行日：2011年10月7日

不具合内容

品質保証課記入

指定回答日：

検査担当：2011年10月19日

生産担当：2011年10月13日

技術担当：2011年10月13日

承認 確認 担当

近藤
2011/10/07
広司橋本
11.10.07
謹昭

図番 8100-4912

品名 WR 1.5T L 511W

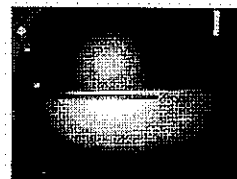
ロットNo. BX910003E2,

対象数量 不明

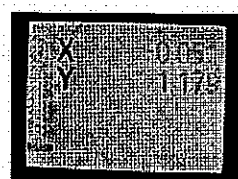
処置 通常・特採・選別・廃棄

クレーム内容及び確認内容
反り

コメント



不良品写真



不良測定値写真

流出原因・対策

検査担当記入

サンプル内には対策を施しているが、
発見できる事はありませんでした。

対策は各ロット毎に測定します。

控えサンプルの発生 いずれかに○印
発生している・発生していない

対策実施日：H 年 月 日

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は
図番を記入)

() / 実施

承認

確認

担当者

山岸
11.10.27
総行喜越
11.10.27
東店中澤
11.10.21
千晴馬島
11.02.1
明浩

生産担当記入

技術担当記入

<製造物に対する見解の記入>

スタート、エンド (リール) のサンプル
検査では確認できなかった。

<金型に対する見解の記入>

。現状金型内では反りが大きくなる
要因がありません。生産途中、線材送り周辺の確認をぬ。
画像検査を検討中。
自郵。

承認 確認 担当者

P番号P

対策実施ロットNo

対策実施日：H23年10月11日

承認
徳島
11.10.18
清秀確認
西澤
11.10.17
雄三担当者
山
11.10.17

承認 確認 担当者

承認
井浦
11.10.27
博文確認
井浦
11.10.27
博文担当者
井浦
11.10.27
博文

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

発生原因・再発防止対策

品質保証課

原因区分

☐作業☒金型☐材料☐検査工程☒設備☐梱包・輸送☐管理・仕様☐顧客☐その他

有効性の評価

11/208 B599000/21~

B599000/902 25/474

予防処置

要・不要

承認

確認

担当者

近藤
12.4.24
広司承認
橋本
24.23
謹昭担当者
橋本
24.23
謹昭