発 行

先

部品製造部(コネクタ)

生産二課2G

不具合整理No.

44F-03-017

不具合連絡書

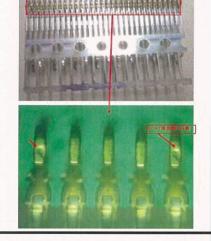
而二	製造	製造	品証	営業部	生産管	生産部	技術が	メン	めった	精密	生産は	品質は	品質			承認	確認	作成
配信先	部長	副部長	(副)部長	門門	官理部門	門	部門	テ ナ 部ン 門ス	き部門	研削部門	技術部門	質技術部門	保証部門			13.3.78	佐竹 13.3.28 由浩	佐竹 13.3.28 由浩
連絡	各受理	目			2013/03/28 12:24:51													
不具合受付者名					品質保証部品質保証三課品質保証G 佐竹 由浩													
客先名					京セラコネクタプロダクツ株式会社								連絡者名 品質管理3課 山本様					
客先よりの連絡方法					Email													
受付区分					不良													
仕様番号 / 品名					72 6402 999 011 000								6402 LOWER B					
ロットNo.					1701SS107													

不具合内容

対象数量

接触部打痕

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2013/04/10 迄

60,000

回答期限:

迄

産区分先確認欄

掲示期間: 2013/04/04 迄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる