

品質異常改善通知書

不具合整理No. 43MD-8-008

生産1G

発行日：2011年 8月 31日

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：

検査担当：2011年 9月 2日

生産担当：2011年 9月 3日

技術担当：2011年 9月 4日

承認	確認	担当
近藤 11.8.31 広司	浅川 11.8.31 裕規	田中 11.8.31 大輔

不具合内容

品質保証課記入

図番	101CFP-444-13F	ロットNo.	110213-1-E-02他
品名	P0.4mmN-ZIF INSERT MOLD	処置	通常・特採・選別・廃棄
対象数量	86,710	コメント	
クレーム内容及び確認内容 ダミーキャリア変形 発生率：100%			

流出原因・対策

検査担当記入

出荷サマシには問題ありませんでした。 ・特別作業をして出荷した製品でその特別作業で 変形させたと思われます。検査協力会社に 確認して作業方法等まちがいを訂正し、次回同じミスをおこないようにします。	控えサンプルの発生（いずれかに○印） 発生している・発生していない 対策実施日： 年 月 / 日 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名、又は図番を記入) () / 実施
	承認 確認 担当者 太田 山岸 曾我 11.9.01 11.9.01 11.9.01 智視 敏祐 瑞紀

発生原因・再発防止対策

生産担当記入

生産担当記入	技術担当記入
<p><製造物に対する見解の記入></p> <p>・成形リレキにおいて異物の発生はありませんでした。</p>	<p><金型に対する見解の記入></p> <p>特別作業での2次災害です。</p>
<p>・成形作業においても製品の取扱いに注意する様周知します。</p>	<p>取り扱い注意</p>
<p>不具合発生日：2011年 2月 13日</p> <p>P番号：P -</p> <p>対策実施ロットNo. 次回ロット</p> <p>対策実施日 2011年 9月 1日</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施</p>	<p>承認 確認 担当者</p> <p>近藤 浅川 浅川 11.9.01 11.9.01 11.9.01 廣正 廣正 廣正</p> <p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施</p>

品質保証課

原因区分

原因区分	<input checked="" type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他
有効性の評価 年間生産無しを為、閉鎖致します。	<p>予防処置 要・不要</p> <p>承認 確認 担当者</p> <p>近藤 浅川 浅川 12.9.11 12.9.11 12.9.11 広司 裕規 裕規</p>