44F-03-017 不具合整理No. 担当課 生産二課2G 品質異常改善通知語 担当者 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 発行日: 2013年03月28日 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 担当 発生原因 生産課: 2013年04月02日 讫 佐竹 品質保証課記入 流出原因 生産課: 2013年04月05日 迄 13, 3, 28 不具合内容 指定回答日: 2013年04月10日 13.3.28 由浩 2013年04月10日 讫 由浩 仕様番号 72 6402 999 011 000 写真・図 品名 6402 LOWER B ロットNo 1701SS107 対象数量 60,000 不具合内容及び確認内容 接触部打痕 発生原因 発生対策 誰が、いつまでに何を、どうする) (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) 材料担み指導者で作成過用します ケコン発す (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) 材料投入役かけなからにフリフリアと搭到 林料投入の人は方により発生する可能はもでなる 材料投入手順を作成しといるかた。 江田子门 片桐 不具合ロット生産日: 年 7月 /日 13.4.10 13.4.10 仅用 金型番号: P3405 因部署記 流出原因 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 、材を見るサングルを取る様ルールを決ち (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 又. 周知已济之了。 1)-11の発中2、発生し、3角を2113 かり 材を呼のサンファルかきかった 元四年1 林友時のサンプルを取って11なかった。 確認 13.4.10 13.4.10 16-10なりまいとなり211月. 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 材を時のたがれがるが確認します。 インフの流生(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) サーフリンは発生していてすかった。 村交時のサカル文検へいなかった。 対策実施日: /3 年 4 月 ( ) 日 確認 対策実施ロットNo. 小林 2小林 13, 4,12 横を時かかかるか確認していなかった。 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 13, 4, 12 73, 4.1 原因区分 □管理·仕様 □材料 □検査工程 □梱包·輸送 □顧客 □その他 承認 確 承 当 有効性の評価 本不失合g文于多中小女、件台州市飞河、参与了 対策後342555(0(~ラメ0955,1,14の言す5Duff= 対212.国不具合が乗い編,有変が生有りや判理を 数と12. 13.10,22 13.10.22 13.10.22 由浩 双子はそのルルカがかんかんいっぱっずなかり 由浩 不要 内におれないれます SQM-22020-1