| ľ EB: | 紙一: | 13 | | | |
|-------|---|--|--|--|---------------------|
| L | | | | 不具合整理 | |
| 不具合內容 | | 品質異常改善通知書 | | 担当課 | 生産1-2 |
| | | 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 | | 担当者 発行日: | 2015年12月03日 |
| | | 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに | | 承認 | 確認担当 |
| | 発生原因 生産 | | 2015年12月08日 迄 | 黒岩 | (和田) |
| | 品質 | 指定回答日: 2015年12月16日 流出原因生産課: | 2015年12月11日 迄 | 15.12.03 | 1512 3 |
| | 保 | 指足凹合口: 2013年12月10日 流出原因 品質技術課: | 2015年12月16日 迄 | 映次 | 1512. 3 |
| | 証課 | 仕様番号 415CFX-007-30F | 写真・図 | | 100 |
| | 記 | 品名 2Pスピーカーコネクタ レセプ タクルコンタクト ロットNo 15. 11. 24. S2. N. 0001-0011/ 15. 11. 25. S2. 0. 0001 | | | |
| | ٨ | 対象数量 480,000 | | 2550 | THE PERSON NAMED IN |
| | | 不具合内容及び確認内容 | | | |
| | | バリ不良 | | | |
| | | 客先自動機工程にてCNT接点部に (0.03~0.06mm) 程度のバリを検 出。 | W. | リサイス':0.05mm | |
| | | 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. | - | | |
| | | 異常品の暫定処理 確認中 | 9 | 8 H- +-1 655 | |
| | 生商 | 発生原因 | (誰が、いつまでに何を、どうする) | 生対策 | |
| | | 現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) | | | |
| | | | ポッチ全で用. | | |
| | | | 接的外面打艺 | ブラスト | タルチャ |
| | (ナゼ | 発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) | 77717 1114111 | 1 / / / / | (-1. |
| | | 人づかを生 | X全石开俊. | | |
| | | | 为3013P → | 十0-4年7 | オブラスト处理 |
| | | ↓ | CONTROL OF THE CONTRO | | |
| | 面打まむて、ヘッかとれて付着 | | 然 600 るド => | 全研. | 面打了追此升 |
| | 上 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 | | | | |
| | 1 | | | | |
| | | サンプルでは変見てきなった。 | ř. | | |
| | | | 対策実施日: 27年 /1 月 24日 | A STATE OF THE PARTY OF THE PAR | 確認担当 |
| | | | 対策実施ロット№ 27. //. 24. 52 00 / 17 | | 市川 |
| | | 合□ット生産日:`/ 5年 / /月→年日 番号: P6254 | (有の場合、対象製品名又は図番を記入) | 15.12. | [15, 12,08] 富汉 |
| 起因部署記 | 金型番号: P6254 | | 流出対策 | | |
| | 生產 | 注課 | (誰が、いつまでに何を、どうする) | пЩ/1/Ж | |
| | (現場 | 易現物現実の確認・履歴·変化点の確認) | 画像で停止にた場 | きはつご | でもかんし |
| ١٨ | | | | 首日生 | 関が時サンプルさ |
| 7 | (ナゼ | が発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む〉 | 製品を大電記する | (到土 | るで 10000 石電気心(|
| | | 面像で停止したが、コッジでとて半り断をかま生産へ。 | L. L | 検 車 | こへ /ロレン提出す |
| 1 | 1 | といますとうへ | 対策実施日: 15年 111- 月 24日 | 承認 | 確認担当 |
| - | | ₹ N + X ± 1 ± 1 ± 1 | 対策実施ロットNa ングローより | AT BU | 市川 |
| | | 接触部面打まりとが入りか発生していた。 | 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は回番を記入) | 15.128 | 40.00 |
| | | おかいら、四十つようとりんりからことにいる。 | () / 実 | 施清泰 | 省) 高沃 |
| | | 直技術課 | (誰が、いつまでに何を、こうする) | Jum At | te 24. 46 |
| | (現場 | 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認 〉 | 7州北南梯、小步飞以上2 | | |
| | | | 住港課的届人100℃/提 | 出サイル | 5、分水人以発生する |
| 1 | (ナセ | 京発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 接触部面打ち脅い川発生 | 要常いわ注意し、不果な | | |
| | 1 | 32 [[] M [] BA] 7 7 1 1 1 1 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 | 来到了人 | 2 017110 1111 | D 12 - 10 - 00 |
| | | [门下取以2、接触部江村盖、 | 対策実施日: 年 月 | 承認 | 確認担当 |
| | | THE PART TO SEE THE MET HER AS | 対策実施ロットNo. | 山岸 | () () () () |
| | | アレス時・此荷検査(めた後)のサアルロチ外観検査での | 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) | - | 15.12.09 15. 12.09 |
| _ | | 実第 子 あり 子せん どし わり | 1 / 実 | 施 信行 | 忠彦 |
| 品質 | 1 | 頭改訂 有 無 (製造力工指導書 |) | # 0== | 7.00 |
| | 原 | 図区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 | □梱包·輸送 □管理·仕 | | |
| | - | 効果の確認 承認 確認 12b) (2c/2) (2 いい アア・ファト 黒岩 和田 対美後) | 有効性の評価 5、(に、26、S.2、D.00()~(5、12、0. | 承 認 黒岩 | 確認担当 |
| 保証 | | 101 05 S2. P-00 | いのきなコットにあいて同るようの数性ありと単したこ | 16.1.27 | 和田 16.1.27 |
| 課 | 0/1 | 生後每川·儿·50代3小川石谷水平河在 晚次 哲夫 予防処置 | | 映次 | 16.1.27) 董夫 |
| _ | _ | (株) 鈴木 | Rev | · D | SOM-22020- |