

不具合整理No. 43MD-12-003

生産課

## 品質異常改善通知書

発行日： 2011年12月21日

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

検査担当： 2011年 12月 27日

生産担当： 2012年 1月 6日

技術担当： 2012年 1月 12日

指定回答日：

承認	確認	担当
浅川 11.12.21 裕規	浅川 11.12.21 裕規	浅川 11.12.21 裕規

不具合内容

品質保証課記入

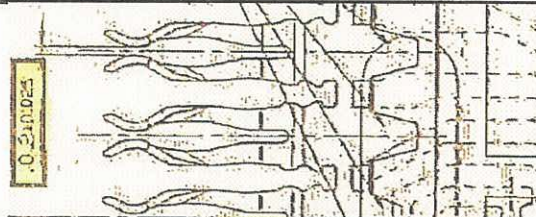
図番	32 8071 005 011 863
品名	SUB ASSY RA PRESS FIT REC CONTACT MODULE
対象数量	1リール

ロットNo. 1Y04SS202

処置 通常・特採・選別・廃棄

クレーム内容及び確認内容  
 インサート接点ギャップ寸法規格外  
 規格：0.2±0.025  
 実測：0.173、0.177、0.171

コメント



流出原因・対策

検査担当記入

モールド品では、コネクタでの寸法を  
 検査成績表に転記しているのので、  
 測定はしていません。

(転記の指示は、  
 寸法検査指導書に記載して  
 あります。)

控えサンプルの発生 (いずれかに○印)  
 発生している・発生していない

対策実施日： 年 月 日

水平展開の有・無  
 (有の場合、対象製品名、又は図番を記入)  
 ( ) / 実施

承認	確認	担当者
太田 11.12.27 智視	山岸 11.12.27 敏樹	曾我 11.12.27 瑞紀

生産課 担当 記入

技術課 担当 記入

&lt;製造物に対する見解の記入&gt;

・成形では寸法変化しやすい部分で、  
 YCのデータ時点で規格外であったと  
 思われます。

&lt;金型に対する見解の記入&gt;

同左

YC管理強化を要望します

同左

発生原因・再発防止対策

不具合ロット生産日： 年 月 日

承認 確認 担当者

P番号： P - - -

対策実施ロットNo. - - -

対策実施日： 年 月 日

入井 11.12.27 裕	山本 11.12.27 敬祐	山本 11.12.27 敬祐
---------------------	----------------------	----------------------

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)  
 ( ) / 実施

承認 確認 担当者

金藤 11.12.30 康正	金藤 11.12.30 康正	金藤 11.12.30 康正
----------------------	----------------------	----------------------

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)  
 ( ) / 実施

品質保証課

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☒管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

有効性の評価

対策後、1Z09SS2W-01F-10R~1Z12SS  
 2W-01F-08Rの計5ロットにおいて何れも不  
 無しの為、有効性有りと判断致します。

予防処置 要・不要

承認 確認 担当者

浅川 12.2.18 裕規		浅川 12.2.18 裕規
---------------------	--	---------------------

(株) 鈴木

Rev : A

MQM-22020-1