

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

44F-07-013

発行先	生産 4 課 1 G
	その他:

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	<div> <div> 鮎澤</div> <div>12.7.18</div> <div>博久</div> </div>	<div> <div>佐竹</div> <div>12.7.17</div> <div>由浩</div> </div>	<div> <div>和田</div> <div>12.7.17</div> <div>基夫</div> </div>

連絡受理日	2012年 7月 17日	AM / PM
不具合受付者名	営業 ・ 品質保証2課	品質保証3課 和田
客先名	日圧スーパーテクノロジー(株) 連絡者名 検査 福光様	
客先よりの連絡方法	()電話 (O)郵便 ()荷物 ()Eメール ()FAX	
不具合区分	()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼	
図番 / 品名	SDKR-SRRS-5 / SDKリバースカードロックコンタクト	
ロットNo./数量	12.03.05.1.0832-0835 / 37,850	

<p>内容</p> <p>H寸法マイナス規格外。 規格1.725±0.05に対し、実測値:1.647~1.670 自動機で接点高さNG多発。</p>	<p>略図(必要な場合のみ)</p>
--	--------------------

今後どの様に動くか	品質改善報告書発行 (要) ・ 非)
回答期限:	7月25日迄

発行先確認欄	<div> <div> </div> <div> </div> </div>	<div> <div> </div> <div> </div> </div>
	<div> <div> </div> <div> </div> </div>	

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる