


協 力 工 場 不 良 品 連 絡 書	立山電化工業(株) 殿		発行日： 2017年05月10日							
			整理No： 48F-05-003							
	協力工場 不良品連絡書									
	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>担当</th> </tr> <tr> <td>佐竹 17.5.15 由浩</td> <td>和田 17.5.15 哲夫</td> <td>高原 17.5.10 一磨</td> </tr> </table>		承認	調査	担当	佐竹 17.5.15 由浩	和田 17.5.15 哲夫	高原 17.5.10 一磨
	承認	調査	担当							
佐竹 17.5.15 由浩	和田 17.5.15 哲夫	高原 17.5.10 一磨								
指定回答日： 2017年05月19日										
入 入	仕様番号	G-110480		不良内容 端子変形 						
	品名	BB35K-PLT18AA31-550E-DLF								
	金型番号	P6484								
	ロットNo	17.04.13.1.L.0022 (78170421-0013)								
	連絡受理日	2017/05/10								
	対象数量	10,500個								
協 力 工 場 不 良 品 連 絡 書	1. 確認内容 該当品は巻き替え作業はなく、工程異常はありませんでした。変形はリール内周付近で、くの字に変形しており、正常品と比較してAuエリアには異常がないため、Auめっき工程以降に変形したと推測します。また、24リール連続加工で、該当リールのみの発生であることから、めっき工程ではなく、巻き取り工程以降で発生したと考えられます。		返却品の処置（数量明記） 鈴木様処置 10,500個							
	2. 発生原因 巻き取りリールのリール幅に狭い箇所があり、巻き取り時に層間紙がリール内で引っかかり、引っかかりが解消された際、層間紙の下に一瞬製品が潜り込み、変形が発生したものと考えられます。		4. 流出原因 めっき後の梱包作業時に巻き異常がみられなかったことから、製品変形に気づかなかったため、流出したものです。							
	3. 発生防止対策 ・巻き取りセット時にリール状態を確認します。もし、加工前にリール幅が狭いことが確認された場合、リールの使用を禁止します。 ・今回の事例と内容を改めて作業者に教育します。 実施日：2017年 5 月 25日		5. 流出防止対策 発生防止対策をもって、流出対策とします。 実施日： 年 月 日							
	在庫品仕掛品の確認 在庫品 仕掛品 なし なし		回答日： 2017年 5月19日							
	標準類改訂 有 <input checked="" type="radio"/> 無 <input type="radio"/>		<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>作成</th> </tr> <tr> <td>品証 17.5.19 下村</td> <td>品管 17.5.19 本瀬</td> <td>品管 17.5.19 本瀬</td> </tr> </table>		承認	調査	作成	品証 17.5.19 下村	品管 17.5.19 本瀬	品管 17.5.19 本瀬
承認	調査	作成								
品証 17.5.19 下村	品管 17.5.19 本瀬	品管 17.5.19 本瀬								
協 力 工 場 不 良 品 連 絡 書	確認	対策後 17.05.25.1.0.0023 ~ 17.06.13.1.0.0051 の計50ッ トにおいて、同不具合が無い為、有効性有りとの判断を致し ます。								
		<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>確認者</th> </tr> <tr> <td>黒岩 17.8.30 映次</td> <td>和田 17.8.30 哲夫</td> <td>高 17.8.19 一磨</td> </tr> </table>			承認	調査	確認者	黒岩 17.8.30 映次	和田 17.8.30 哲夫	高 17.8.19 一磨
承認	調査	確認者								
黒岩 17.8.30 映次	和田 17.8.30 哲夫	高 17.8.19 一磨								