(株)シンエイ

殿

発行日:

2013年04月06日

整理No:

44M-04-001

協力工場 不良品連絡書

(株)

木

記

入

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を 提出して下さい。

指定回答日:

2013年04月12日

承 認 調 査 近藤 13.4.06 広司 2.4.06



仕様番号 101CPB-131-14F

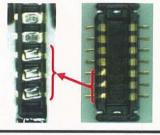
品 名 0.4MM B-B PLUG INSERT MOLD

ロットNo 230322-1-A-06,230320-1-A-01

連絡受理日 2013/04/06 08:44:47

MOLD 側面端子が変形し、樹脂が 被っている

不良内容



対象数量 60,000

上記写真2"確認好心

返却品の処置 (数量明記)

2. 発生原因

力是

協

工匠

場処

記置

入

(株)鈴

木認

3. 発生防止対策

実施日: 在庫品仕掛品の確認

在庫品

標準類改訂

有 · 無

確あいて同不具合無しの為、有効性有りと判断至なします。

仕掛品

対策後 230416-1-A-0002~236422-1-A-0001,0004-00069計5ロットに

4. 流出原因

樹脂務り、協多多形等の不包は、理解し、なる 発見しているした。 3月14以降、全ロートがリ不包が 多発している、多いローナマ"40かり以上の不包が出ている ロットも有り、管理として、何か今を打たなからたので 流出の食因になったものと流く 交省しているす

5. 流出防止対策

今後50ヶ以上1同一不衰を発見した場合は 発水酸ハ報告し指示をあわず、特別介養に する、又は急ぎは場合は、それな一点検査をして後し 適高検査にするか、作業者をかえる取検査をしる 流出防止に努めする、金紅質に再度教育にました

実施日 2013年 4月0日

回答日: _O/3 年 4/月/2日 承 認 間 査 ℓ ℓ 成

承認調査

調査確認者

近藤 13.5.22 広司

承 認

浅川 13 5.22 裕規

竹花 '13.5.22 智治

(株) 鈴木

B

Rev : A

SQM-10010-4