先 確 認 発行日: 2013年04月19日

【用紙-1】 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 44F-04-012 生産2課1G 発 行 不具合連絡書 先 技 品 承 認 確認 作成 造 産 産 産 証 業 術 つ 密 質 質 造 ーテナ 配 部 管 部 き 技 技 保 副 部 研 部 藤牧 信 副 理 部 門 門 門 部 削 術 術 証 長 134.19 部 部ン 門 部 長 部 部 先 部 13. 4.22 134.19 門ス 和数 部 門 映次 連絡受理日 2013/04/19 13:33:48 品質保証部品質保証二課品質保証G 不具合受付者名 藤牧 和義 連絡者名 生産技術課 鈴木 様 客先名 SMK株式会社 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 2Pスピーカーレセコンタクト 仕様番号 / 品名 415CFX-007-30F ロットNo. 13.03.21-S1.X.0021,0022,0028 120,000 対象数量 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 寸法不良 接点部外側のガイド部のピッチ寸法が NO. 1 図面では1.4+0.03/0と規定されているが、 正常な状態と比較して 挿入が浅い(出っ張りが少ない) 測定した結果1.450~1.454と外れている。 コンタクト挿入時、HSGにあたる為、斜めに挿入されている。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 回答期限: 迄 迄 迄 掲示期間: 2013/04/26 産 区 分

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる