【用	紙一	1]						
						不具合整理		1F-11-007
1		品質異常改	5 整 潘 年	1 畫		担当課		二課 2 G
			, , .			担当者		1
		下記の製品は得意先検査の結果、2 再発防止の為対策を記入の上、指別				発行日:		11月14日
	品質保	· ·				承認	確認	担当
			生原因 生産課:		迄		佐竹	和田
不具		指定回答日 : 2012年11月27日	A原因 品質技術課:		迄	12.11.14	12.11.14	12,11,14
	保·  証	仕様番号   503546-8008	流出原因 一:		迄		由浩	が表
合内容	課記	仕様番号   503546-8008			4			
容		ロットNo 12. 10. 25. 1. J. 0037-0056	IL	-		1		
	^	対象数量 1,672,700		1	]-	l 		
		不具合内容及び確認内容			- X			
		客先組立工程にてハウジングかじりが発生。寸法測定すると弊社 項番Q項が規格0.78±0.015のところ、プラス側0.005規格外と なっていたでした。11/6以降のロットでは修正されており、かじり			-/-			
					IJ			
					- <del>-</del>			
	1	の発生は無し。	•		<u> </u>		I	
	発生原因				発	生対策		
	生産課		(誰が、いつまでに何を、どうする)					
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)							
				1 = 70 2016				
				1 ラップの実施	_			
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)							
	油かいるーツが火をそけいていた。		、 サビが 東田	- #	) - +0 A	£4	۸	
			计经加回机	- K	とい トタノ豆	東田か	14 of grz	
			対策の困難	Co. /2	多くと	出り光	V	
	(力以上油量は数c能しalc)			可能で事から	: 字	35 67 1	ノ推す	巻フゴ
	カなエラ中の垂下に 国になかたと推り		改けず			(C) Mac M		
			1200010					
	(ノンデリレキよりサゼ、は山の言と発布り)							
	(1011年11日)			2 1				
	サピにより曲がシコンナか強くなったと推進りする		NAME	502 m l	-az. ⊕xi i	74n =31	1 40 314	
	l	1 ープタリ畑アンコナリ 短くなったと 権	571113		29 1	承認	確認	担当
			E21173.	対策実施ロナNa /2 /0 29 人 丁	7/	高老	駒津	坦目
		合U外生産日: 2.年/0月25日	E 21 1 73.		7/	- AND STORE		
起田		合ロット生産日:\2年/0月 <u>2</u> と日 番号 : P5652	E2111 73.	対策実施ロットNa /之, /じ, 之名。 / 丁 水平展開の有・(無)	ク/ R入) 実施	/富木 12.11.16		
起因部	金型	合□ット生産日:\2年/0月 <u>2</u> 5日 番号: P5652 <b>流出原因</b>		対策実施ロットNa /之, /じ, 之名。 / 丁 水平展開の有・(無)	ク/ R入) 実施	高木		
因部署	金型額品質	合ロット生産日:\2年/0月 <u>2</u> と日 番号 : P5652	E 21 4 73.	対策実施ロットNo. /2, /じ、29. / 、	7/ R入) 実施 流	高术 12.11.16	· 写津 12.11.15	VEIT.
因部	金型 品 <b>質</b> (現場:	合ロット生産日:   2. 年/ D月 <u>2.</u> 日 香号: P5652 <b>流出原因</b> <b>技術課</b> 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	E 214 73.	対策実施の中心 /之 /じ、之名・人 丁水平展開の有・(報) (有の場合、対象製品名又は図番を) (誰が、いつまでに何を、どうする)	7/ ***	高水 12.11.16 脚幸 出対策 ギリキリ	野津 (12.11.15) 真一	四中。
因部署	品質は現場は	音のが生産日: 12年/10月2년 野号: P5652 流出原因 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 五学書とづりに判定し向是しなかった。	E 214 73.	対策実施の中心 /之 /じ、之名・人 丁水平展開の有・(報) (有の場合、対象製品名又は図番を) (誰が、いつまでに何を、どうする)	7/ ***	高水 12.11.16 脚幸 出対策 ギリキリ	野津 (12.11.15) 真一	四中。
因部署	金型では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般	高切り生産日:   2年/0月2日 暦号: P5652 流出原因 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 五半書と、うりに判定し何是。なかった。 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		対策実施ロットNo. /2, /じ、29. / 、	7/ ***	高水 12.11.16 脚幸 出対策 ギリキリ	野津 (12.11.15) 真一	四中。
因部署	金型を開発しています。	高切り生産日: 12年/10月25日 語号: P5652 流出原因 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 三学書とつりに判定し向是。なかった。 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 客先から及す法プラストリーとの連絡があ	りました。	対策実施の中心 /之 /じ、之名・人 丁水平展開の有・(報) (有の場合、対象製品名又は図番を) (誰が、いつまでに何を、どうする)	7/ ***	高水 12.11.16 脚幸 出対策 ギリキリ	野津 (12.11.15) 真一	四中。
因部署	金型を開発しています。	高切り生産日: 12年/10月25日 語号: P5652 流出原因 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 三学書とつりに判定し向是。なかった。 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 客先から及す法プラストリーとの連絡があ	りました。	対策実施の中心 (2,10,29.人) 丁水平展開の有・倫別(有の場合、対象製品名又は図番を() / (誰が、いつまでに何を、どうする) これからは、 (社が、これからは、 (社)	7/ ***	高水 12.11.16 脚幸 出対策 ギリキリ	野津 (12.11.15) 真一	四中。
因部署	金型を開発しています。	高切り生産日:   2年/0月2日 暦号: P5652 流出原因 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 五半書と、うりに判定し何是。なかった。 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	りました。	対策実施ロットNo /2/10/29/グ 丁 水平展開の有・倫 (有の場合・対象製品名又は図番を1 / / (誰が、いつまでに何を、どうする) これから	7/ (2) ***	高末 1211.16 超率 サッギッギッチ (て	明津 172.11.15 真一 172.11.15	は当
因部署	品質はサゼジ	音のが生産日: 12年/10月2日 時日: P5652 流出原因 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 主導書とつりに 測定し 向是 なかった。 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 客先から Q 寸法プラストしとの連絡があ 音楽書とつり 製品を準で測し定。公差内で	りま(た、 ごした。	対策実施ロットNo /2/0/29 人 丁水平展開の有・倫 (有の場合・対象製品名又は図番を1 / / (誰が、いつまでに何を、どうする) これから 「エー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	7/ 流流 差	高永 1241.16 超幸 出対策 十りキリ (イテ) (て	明津 172.11.15 東 日子ます	は当
因部署	品質はサゼジ	高切り生産日: 12年/10月25日 語号: P5652 流出原因 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 三学書とつりに判定し向是。なかった。 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 客先から及す法プラストリーとの連絡があ	りま(た、 ごした。	対策実施ロットNo /2/10/29/グ 丁 水平展開の有・倫 (有の場合・対象製品名又は図番を1 / / (誰が、いつまでに何を、どうする) これから	7/ 流流 差	高水 12.11.16 脚幸 サリキリ イテ(て 承 認 12.11.30	明津(12.11.15)東京	は当
因部署	金型福島場は、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きで	音のり生産日: 12年/10月25日 時: P5652 流出原因 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 音導書とうりに 測定し 向是 なかった。 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 客先から Q寸法プラストしとの連絡があ 音楽書とつり 製品基準で測定、公差内で 公差内で入っていましたが、ギリギリでした。	りま(た、 ごした。	対策実施ロットNo /2/0/29 人 丁水平展開の有・倫 (有の場合・対象製品名又は図番を1 / / (誰が、いつまでに何を、どうする) これから 「エー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	7/ *** 流 差 <b>斧</b> ***	高永 1241.16 超幸 出対策 十りキリ (イテ) (て	明津 172.11.15 11 ます 11 ます 172.11.30	は当
因部署	金型福島場は、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きで	音のが生産日: 12年/10月2日 時日: P5652 流出原因 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 主導書とつりに 測定し 向是 なかった。 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 客先から Q 寸法プラストしとの連絡があ 音楽書とつり 製品を準で測し定。公差内で	りま(た、 ごした。	対策実施ロットNo /2 / レ 2 9 . 人 丁 水平展開の有・(無) (有の場合・対象製品名又は図番を) / (誰が、いつまでに何を、どうする) ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	7/ *** 流 差 <b>斧</b> ***	高水 12.11.16 脚幸 サリキリ イテ(て 承 認 12.11.30	明津 172.11.15 11 ます 11 ます 172.11.30	は当
因部署	金型福島場は、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きでは、大きで	音のり生産日: 12年/10月25日 時: P5652 流出原因 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 音導書とうりに 測定し 向是 なかった。 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 客先から Q寸法プラストしとの連絡があ 音楽書とつり 製品基準で測定、公差内で 公差内で入っていましたが、ギリギリでした。	りま(た、 ごした。	対策実施ロットNo /2 / レ 2 9 . 人 丁 水平展開の有・(無) (有の場合・対象製品名又は図番を) / (誰が、いつまでに何を、どうする) ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	7/ *** 流 差 <b>斧</b> ***	高水 12.11.16 脚幸 サリキリ イテ(て 承 認 12.11.30	明津 (12.11.15) (12.11.15) (1.	は当
因部署記入	金型では、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	音のり生産日: 12年/10月25日 時: P5652 流出原因 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 音導書とうりに 測定し 向是 なかった。 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 客先から Q寸法プラストしとの連絡があ 音楽書とつり 製品基準で測定、公差内で 公差内で入っていましたが、ギリギリでした。	りま(た、 ごした。	対策実施ロットNo /2 / レ 2 9 . 人 丁 水平展開の有・(無) (有の場合・対象製品名又は図番を) / (誰が、いつまでに何を、どうする) ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	7/ *** 流 差 <b>斧</b> ***	高水 12.11.16 脚幸 サリキリ イテ(て 承 認 12.11.30	明津 (12.11.15) (12.11.15) (1.	は当
因部署記入	金型では、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	音のり生産日:   2年/0月2日 時日: P5652 流出原因 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 音導書とうりに 測定し 向是 なかった。 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) をままって入っているとの連絡かず な差とつり 製品基準で測定、公差内で 公差内で入っていましたが、キッドリモリでした。 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	りま(た、 ごした。	対策実施ロットNo /2 / レ 2 9 . 人 丁 水平展開の有・(無) (有の場合・対象製品名又は図番を) / (誰が、いつまでに何を、どうする) ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	7/ *** 流 差 <b>斧</b> ***	高水 12.11.16 脚幸 サリキリ イテ(て 承 認 12.11.30	明津 (12.11.15) (12.11.15) (1.	は当
因部署記入	金型では、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	音のり生産日:   2年/0月2日 時日: P5652 流出原因 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 音導書とうりに 測定し 向是 なかった。 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) をままって入っているとの連絡かず な差とつり 製品基準で測定、公差内で 公差内で入っていましたが、キッドリモリでした。 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	りま(た、 ごした。	対策実施ロットNo /2 / レ 2 9 / 人 ブ 水平展開の有・(無) (有の場合・対象製品名又は図番を) / (誰が、いつまでに何を、どうする) ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	7/ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	高水 12.11.16 脚策 サリキリ イテ(て 承 配 12.11.30 智視	明津 172.11.15 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13	世当 12.11.28
因部署記入	金型では、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	音のり生産日:   2年/0月2日 時日: P5652 流出原因 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 音導書とうりに 測定し 向是 なかった。 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) をままって入っているとの連絡かず な差とつり 製品基準で測定、公差内で 公差内で入っていましたが、キッドリモリでした。 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	りま(た、 ごした。	対策実施ロットNo /2 / レ 2 9 人 丁 水平展開の有・(編) (有の場合・対象製品名又は図番を1 / ケ	7/ *** 流 差 <b>斧</b> ***	高水 12.11.16 脚幸 サリキリ イテ(て 承 認 12.11.30	明津 (12.11.15) (12.11.15) (1.	は当
因部署記入	金型では、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	音のり生産日:   2年/0月2日 時日: P5652 流出原因 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 音導書とうりに 測定し 向是 なかった。 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) をままって入っているとの連絡かず な差とつり 製品基準で測定、公差内で 公差内で入っていましたが、キッドリモリでした。 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	りま(た、 ごした。	対策実施ロットNo /2 / レ 2 9 / 「	7/ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	高水 12.11.16 脚策 サリキリ イテ(て 承 配 12.11.30 智視	明津 172.11.15 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13	世当 12.11.28
因部署記入	金型では、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	音のり生産日:   2年/0月2日 時日: P5652 流出原因 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 音導書とうりに 測定し 向是 なかった。 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 密生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) をままって入っているとの連絡かず な差とつり 製品基準で測定、公差内で 公差内で入っていましたが、キッドリモリでした。 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	りま(た、 ごした。	対策実施ロットNo /2 / レ 2 9 人 丁 水平展開の有・(編) (有の場合・対象製品名又は図番を1 / ケ	7/ A B P P P R R R R R R R R R R R R R R R R	高水 12.11.16 脚策 サリキリ イテ(て 承 配 12.11.30 智視	明津 172.11.15 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13 13	世当 12.11.28
因部署記入	金型の関係を対して、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	音のか生産日:   2年/か月2년 時号: P5652 流出原因 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 音楽書とづりに 判定し 向是原 なかった。 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 変 先から Q 寸法プラストしとの連絡がある当書とつり 製品を基準で到り定。公差内で公差内で公差にしたが、ギリギリでした。 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	1/#(E.	対策実施ロットNo /2, /2 29 / 1 / 水平展開の有・(無) (有の場合・対象製品名又は図番を) / (誰が、いつまでに何を、どうする) / (誰が、いつまでに何を、どうする) / (本が、いつまでに何を、どうする) / (まが、いつまでに何を、どうする) / (誰が、いつまでに何を、どうする) / (誰が、いつまでに何を、どうする) / (誰が、いつまでに何を、どうする) / ( (誰が、いつまでに何を、どうする) / ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( (	7/ 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	高水 12.11.16 超数 第 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	明津 172.11.15 172.11.15 172.11.33 172.11.33	担当 当 当
因部署記入	金型では、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	音のが生産日:   2 年/か月25日 時号: P5652 	<b>/</b> ま(た ご(た (0.004),	対策実施ロットNo /2 / レ 2 9 / 「	7/ 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	高水 12.11.16 加速策 十ツキリ イテ(て 承 配 12.11.30 を 取 12.11.30	明津 172.11.15 172.11.15 2 日本 172.11.33 確 記 2 日本 172.11.33	担当 12.77.28
因部署記入 品	金型の関係を対しては、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	語のか生産日:   2年/か月2년 時号: P5652 流出原因 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認 ) 選書とつうりに 別定し 向是 なかった . 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む ) を 生きとつり 気	りま(た) (0,004), 程 □設備	対策実施ロットNo /2 / / / / / / / / / / / / / / / / / /	7/ B	高水 12.11.16 2.21.16 2.21.13 2.21.30	明津 172.11,15 (12.11,15) (12.11,33) (12.11	担当
因部署記入 品	金型の関係を対しては、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	日本 日	りま(た) (0.004), (2.004),	対策実施ロットNo. /2. /ピ、29. / 「	7/ A A A A A A A A A A A A A A A A A A A	高水 12.11.16 超数策 十りキリ イテ(て 承 認 12.11.30 を 取 記 2.11.30	明津 172.11.15 172.11.15 2 日本 172.11.30 172.1	担当地を担当
因部署記入	金型の関係を対しては、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	日本 1 2 年 1 2 1 1 3 1 3	りま(た) (0.004), (2.004),	対策実施ロットNo /2 / / / / / / / / / / / / / / / / / /	7/ RA ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	高水 12.11.16 出対策 ギリギリ 7 で 2 を 2 を 2 を 2 を 2 を 2 を 2 を 2 を 2 を 2	明津 172.11.15 172.11.15 172.11.33 172.11.33 172.11.33 172.11.33 172.11.33	担当
因部署記入	金型の関係を対しては、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	日本 日	りま(た) (0.004), (2.004),	対策実施ロットNo /2 / 10 29 / 1 / 10 29 / 1 / 10 29 / 1 / 10 29 / 10 / 10 29 / 10 / 10 29 / 10 / 10 29 / 10 / 10 29 / 10 / 10 29 / 10 29 / 10 / 10 29 / 10	7/ RA ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	高水 12.11.16 地対策 ギリキリ (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7)	明津 172.11,15 172.11,33	担当地を担当