【用紙-1】 発行日: 2017年02月27日 不具合整理No. 部品製造部(コネクタ) 48F-02-008 生産1-2 不具合連絡書 行 先 承認 確認 作成 造 証 業 産 産 術 2 2 密 産 質 質 造 テ 技 技 配 部 き 保 副 部 管 部 研 部 副 ナ 部 削 術 術 信 部 理 門 証 和田 長 佐竹 門 部ン 部 部 長 部 部 部 先 17.2,27 17.2,27 17.2.2 門ス 門 門 門 部 門 門 哲夫 由浩 長 2017/02/27 連絡受理日 和田 哲夫 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証G SMK株式会社 連絡者名 品質管理課 大坪様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 415CSS-373-50F-3351 HP-POGO ターミナル2ジ 16.11.24.S1D.0026 ロットNo. 対象数量 30.000個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 寸法不良 0.59(+0.02/-0)a側b側のばらつき大 0.01以下→MAX0.027有り 单位:mm <重要2-0.59*8.01> 位置 2-0. 78** 差异 (2箇所のばらつきは 0.01mm以下) a侧 b侧 规格 0.59+0.02/-0 max0.01 0.610 0.0210.587 2 0.602 0.015 0.590 3 0.6110.021 4 0.586 0.609 0.027 5 0.613 0.590 0.027 max min 0,602 0.582 0.015 内侧 (先鶴寸法。ただし先端≥視元のこと。) < 変更2 ~ 0. | 8*****> 0.609 0.587 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 汔 回答期限: 回答期限: 2017/03/06 汔 迄 掲示期間: 2017/03/06

発行先確認問

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる