



社内検査異常速報

社内検査異常速報No *6010041*

発行日 2019/03/19

生産グループ名	生産部 めっき課	生産担当者	戒田 睦 春原
検査グループ名	品技 2-1 G	品技担当者	宮本 恵子

得意先名	一関ヒロセ電機 (株)		
製品 No.	53701285	金型番号	P6141
製品名	MS-156C キリカハネ		
仕様番号	139875-3-11		
対象ロットNo.	B28-5. 6306A-6311A		
対象数量(個)	628, 000		

不具合ロットNo.	B28-5-6308A		
不具合数量(個)	105, 000	発生率	
発生状況	サンプル	出荷検査	通常
単価(個)	0.156	金額(円)	16,380
めっき先	社内めっき		
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	NKC388-SH 0.06X17.5		
保留理由	その他		

不具合内容
(略図)

Au2ポンプ過負荷が発生した為。

流量が弱くな、た可能性有
タエリア、月莫厚に影響がでる

起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品

コメント

Au2ポンプ過負荷が発生、ライン内を確認した所 液はちゃんと出ていた。
又、VECSの電流値・電圧値 共に 176A 8V で正常値でした。
画像も鳴りませんでした、特別作業にてアラム発生箇所前後3分間の生産分
を除外しました。

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
青木 19.4.23 栄二	善財 19.4.22 規雄	浅川 19.4.22 裕規	宮崎 19.4.15 光由	綿田 19.4.15 稔	佐竹 19.4.11 由浩	19.4.09 5.01	綿田 19.3.21 稔	190321 春原	浅川 19.3.21 栄二
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							宮本 恵子	19.3.19 ①	19.3.20 しのぶ

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、

一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
浅川 19.4.23 栄二		

現品出庫指示

現品出庫

<input checked="" type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input checked="" type="checkbox"/> 納品	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当

(起因部署) (協力会社)

最終処置

品技GL

③

①この内容を不具合品台帳に記載する。

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4