

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.




43F-06-002

発行先

生産 3 課 1 G

その他:

不具合連絡書

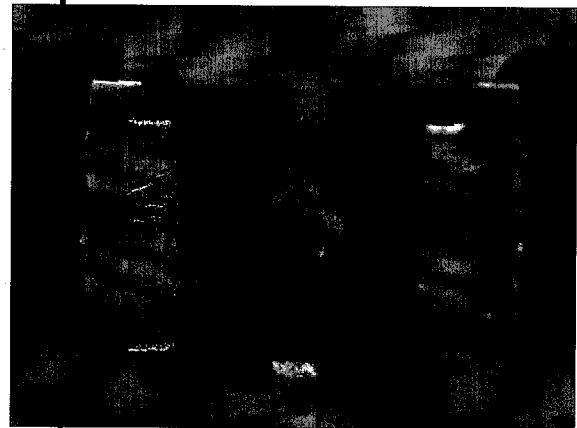
配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	 12.6.04 博久	 12.6.04 由浩	 12.6.04 由浩

連絡受理日	2012年6月2日 AM/PM 13:00		
不具合受付者名	営業 ・ 品質保証3課 佐竹		
客先名	品質保証1課	連絡者名	近藤課長様
客先よりの連絡方法	()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール ()FAX		
不具合区分	()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼		
図番 / 品名	DP3-139173-0-11 / W.FL-R-SMT-1 Rシエル		
ロットNo./数量	2G-0344B / 4,000		

内容

・SMT部 打痕不具合

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動か

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要) 非)

回答期限: 6月11日迄

掲示期間:品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
 → 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

(株) 鈴木 品質保証課

Rev : D

CQM-06030-1