

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-12-004

発行先

生産 1 課 2 G

その他:

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	駒津 '11.12.14 博久	黒岩 11.12.14 映次	藤牧 11.12.14 和義

連絡受理日

2011年 12月 14日

AM/PM

9:00

不具合受付者名

営業

品質保証2課

藤牧

客先名

多治見無線電機株式会社

連絡者名

知久様

客先よりの連絡方法

()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール ()FAX

不具合区分

()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼

図番 / 品名

PRC04-16-8028

#20SF コンタクト

ロットNo./数量

PS.101(2.0001-0032)
PS.102(2.0033-0074)

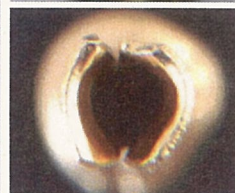
370,000

内容

変形不具合

客先工程にて、勘合不良発生。
相手ピンコンタクトの挿入が非常にかたい為、
完全挿入できないものがある。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質改善通知書 発行

(要)・非)

回答期限: 2011/12/23迄

掲示期間:品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる