【用紙-1】 発行日: 2016年08月08日 不具合整理No. 部品製造部(コネクタ) 48F-08-001 生産1-2 発 行 不具合連絡書 先 承認 確認 作成 質 造 証 業 産 産 術 密 産 質 造 テ 技 配 副 部 部 部 き 技 保 管 研 部 信 部 副 門 理 門 門 ナ 部 削 術 術 証 長 部ン 門 先 部 部 部 部 16.8.08 16, 8,08 16.8.08 門ス 部 門 映次 映次 連絡受理日 2016/08/08 12:39:37 品質保証部品質保証二課品質保証G 不具合受付者名 黒岩 映次 連絡者名 品質保証G 李様 株式会社エンプラス半導体機器 客先名 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 57-110-475-03 OTQ GDB2 (AG 2-3) ロットNo. 16.07.15.1.K.0012 対象数量 29,900 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 製品レバ一部が強く面打ちされており、バリが発生している。 (発生率0.7~4.2%) 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2016/08/19 迄 回答期限: 汔 掲示期間: 迄 2016/08/19 行 先 確 認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる