43F-3-006

1

不具合整理No.

生産

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

生產担当: 2012 年 3月 23日迄

指定回答日: 2012年 3月 26日

检查相当: 2012 年 月 日迄 2012年 3月 26 日迄

生產担当 発行日: 2012年 3月 19日 認 12.3.19 12.3.19 博久 映次

不具合 内

32 161256-5-07 DF17-PV (2. 0A) ロットNo 2-2245

対象数量 142,181個
クレーム内容及び確認内容

員数不足

現品票記載数量150、000個に対して実 際の数量が142,181個と定数割れの物

写真·図

発生原因 生産課)・めっき課 ・技術課・

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の発生原因を掴む) 4分か発生した、ア設智れの4分か発生した、

発生対策 (誰が、いつまでに何を、どうする)

, 善き取り作業に入いる時は必ずかかりかい 40"で有るかな認する事。

上記祭生の記録はありません、。金かまが参いて持てる場合はカカリタを から気をする。

不具合口ット生産日: 2012年 1月 31日

対策実施日: /2 年 3 月 2 日 2289~ 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図書を記入)

Jo VI

流出原因 生産課)・めっき課 ・技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)

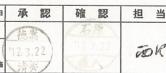


(誰が、いつまでに何を、どうする) 外連差取換の巻き始めん巻き確認票れ

"OK" E 1 +3 (1 + -4'-5)

2289

対策実施日: /2 年 3 月 2



品質技術課 ・ 業務グループ (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む) 巻き数量不足の物が流出した

理解していた

リール側面よりを確認しなかった

誰が、いつまでに何を、どうする)

今後はつまきのあるりールは側面より 確認をする

A 23B 时策实施III/Na C欠回老送上》.



原因区分

乜作業 □金型

□検査工程

□設備

口その他

12.5.17

□材料

承 認 確認 □梱包·輸送

□管理·仕様

□顧客

認

12.5.17

担 当

12.5,17

質保 証

因

効果の確認 的後 作業者に勝き取りる

行いカウンタリセッチ順

12, 3,24 (12, 3,24

有効性の評価 対象後 2.22/2~229/のます5口りにあいて、 同不見合か素、私存なが生有小判は不致しまり

(株) 鈴木

Rev: D

CQM-22020-1