

品質異常改善通知書		不具合整理No. 45F-02-002		
品質保証課記入		担当課	生産一課 1 G	
不具合内容		担当者	関谷和彦	
		発行日	2014年02月04日	
		承認	確認	担当
<p>下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。</p> <p>再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p>発生原因 生産課： 2014年02月07日 迄</p> <p>流出原因 生産課： 2014年02月12日 迄</p> <p>流出原因 -： 2014年02月17日 迄</p> <p>指定回答日： 2014年02月17日</p> <p>仕様番号 F1783-47060 1-10</p> <p>品名 546Wターミナル ストレート(10)</p> <p>ロットNo 13. 12. 13. 2. R. 048</p> <p>対象数量 60,000</p> <p>不具合内容及び確認内容</p> <p>継ぎの表示位置が20mm外周側にずれていた。</p>		<p>写真・図</p>		
発生原因		発生対策		
<p>生産課</p> <p>(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)</p> <p>継ぎの位置のゆび先まで意識してはいた</p> <p>↓</p> <p>継ぎ位置にシールがよればいいと思っていた</p> <p>↓</p> <p>ゆび先から継ぎ位置にくる様意識して作業した</p> <p>不具合発生日： 年 月 日</p> <p>金型番号： P5975</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>原因対策と同じ</p> <p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施ロットNo.</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>() / 実施</p>		
流出原因		流出対策		
<p>生産課</p> <p>(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>同上</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施ロットNo.</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>() / 実施</p>		
<p>原因区分</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>作業 <input type="checkbox"/>金型 <input type="checkbox"/>材料 <input type="checkbox"/>検査工程 <input type="checkbox"/>設備 <input type="checkbox"/>梱包・輸送 <input type="checkbox"/>管理・仕様 <input type="checkbox"/>顧客 <input type="checkbox"/>その他</p> <p>効果の確認</p> <p>継ぎ作業についてワンポイントメモがあり、それを踏まえて作業して以降問題なしとします。</p>		<p>有効性の評価</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施ロットNo.</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>() / 実施</p>		