

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2015年02月19日

発生原因 生産課： 2015年02月12日

流出原因 生産課： 2015年02月17日

流出原因 品質技術課： 2015年02月20日

不具合整理No. 46F-02-003

担当課 生産一課 1 G

担当者

発行日： 2015年02月09日

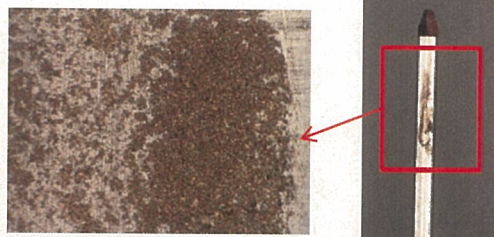
承認 確認 担当

承認 確認 担当
近藤 15.2.09 近藤 15.2.09 近藤 15.2.09
広司 広司 広司

品質保証課記入

仕様番号 8230-5244
品名 T2A 090 TERMINAL
ロットNo D9540101X1-D9540107\$3
対象数量 714,000
不具合内容及び確認内容
端子側面に異物付着
分析結果
SEM分析にてCuが検出、素材と同じ波形より先端カット時の切粉付着。

写真・図



発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

材料(線材)交換後、

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

生産中 型内 汚れが蓄積している

↓

製品の側面に汚れが付着

↓

サンプルの確認不足により異物の付着を見逃してしました。

不具合の発生日： 年 月 日

金型番号： L7095

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

サンプルの側面の確認不足の為、製品の異物付着を見逃してしましたので、サンプルの確認・側面もしっかりと注視すること、材料交換時 型内 ミラー などにて汚れの状態を確認をして 汚れがひどければ、型内 洗浄します。

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

側面、異物付着有り。

外觀用サンプルの検査時、ダブ、キズ、汚れが多数。

提出用サンプルの表面の確認に多くの長を取り、側面の確認不足。

側面の確認(光の具合も注意)が却ち見逃してしました。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

側面は、製品の傾きによって、光が当たり、影が落ち、通常より、汚れが判別しづらいので、外觀時の傾け方を念入り、不具合発生出来る様、慎重に検査に当たります。

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

原因区分

作業

金型

材料

検査工程

設備

梱包・輸送

管理・仕様

顧客

その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

今後の生産にて確認

承認

確認

対策後 150305-E080001~150310-E0800027までの計5ロットにおいて、同不具合の無い為、有効性有り判断致した。

承認

確認

担当

予防処置 要、不要

承認

確認

担当

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1