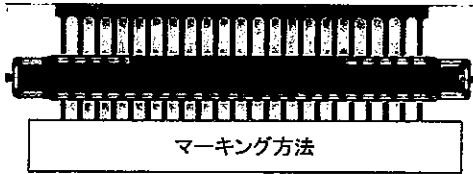


発行日： 2019/3/28

整理No. 6010076

## 特別作業記録

## 品質保証課

品質保証課	図番	303898-1-11	承認	調査	担当
	品名	BM28(0.6)-44DP/2-0.35V セツエンザ (D)	佐竹 19.3.28 由浩	竹花 19.3.28 智治	19.3.28
	数量	112,070			
	ロットNo	190326-8-U-0001-0005	実施期限 2019/4/11		
品質保証課	<不良内容> 品質確認 #R P.Lバリ		<処置方法> 選別		
			 マーキング方法		
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。  巻き始め5mを6面検査し、不具合発見時は その不具合項目の検査を行い、NG品はマーキング願います。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置に投入し、NG品のカットを行ってください。 画像装置投入後の良品数を記録してください。  不明点あれば連絡をください。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。				
	<作業日> 8/年 4月3日 ~ 8/年 4月5日				
品質保証課、生産課	<作業者名> 坂田、戸田、荒井、有藤、林、三井		<備考> #R P.Lバリマーキング 190326-8-U-0001-1356 2-1265 3-1390 4-1433 5-629 品質確認済 マーキング、カセット巻き		
	作業結果	廃棄数： 良品数：	作業時間： 28.5 H 集計月度(品証記入)： H31.4 月度 集計済		
品質保証課	<受理> 103,720 画像投入67=済 