

(有)クラール 殿

発行日： 2016年02月01日

整理No： 47M-02-001

## 協力工場 不良品連絡書

(株) 鈴木 記入

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2016年02月15日

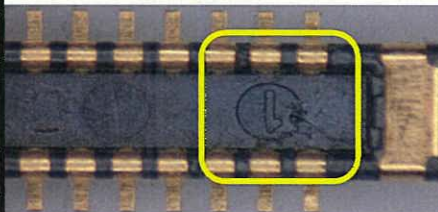
承認 調査 担当



仕様番号	31 5858 036 201 829 S +
品名	5858-36 PLUG SUB ASSY (H=0.8)
金型番号	MM514
ロットNo	6107NS102
連絡受理日	2016/02/01 11:01:23
対象数量	19,000

不良内容

ショートショット不良



協力工場 是正処置 記入

## 1. 確認内容

不具合写真 及び、現物サンプルにて確認。

返却品の処置 (数量明記)

## 2. 発生原因

## 4. 流出原因

当製品の検査は、巻き始め終わりの2mを全ての不良項目に対して時間をかけて検査した結果と、前後数リールの検査結果を元に全数検査を行っております。その結果ではショートは発生し、当リールのその後の全数検査中にも発生は発生し、無かった為、ショートに対して軽視し、また、直近のリールで検出のフクレを重視した見方となり、見逃してしましたと思われま。

## 3. 発生防止対策

## 5. 流出防止対策

当製品のショートは、今回のような発生傾向が無くても、突発的に発生するという事を全検査員に教育をし、また、実際の検査ではショートの一着検出しやすい表面の検査に今までより少し時間をかけ、見逃しの無いよう、徹底した検査を実施することで、流出を防止致します。

実施日： 年 月 日

実施日： 2016 年 2 月 12 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品 0 仕掛品 0

回答日： 2016 年 2 月 12 日

承認 調査 作成



標準類改訂 有・無 ( )

(株) 鈴木 確認

対策後 6-13 NS101-10~6-17 NS101-087 計5ロットにおいて同一不具合無し  
為、有効性有り判断致します。

承認

調査

確認者



(株) 鈴木

Rev : B

SQM-10010-4