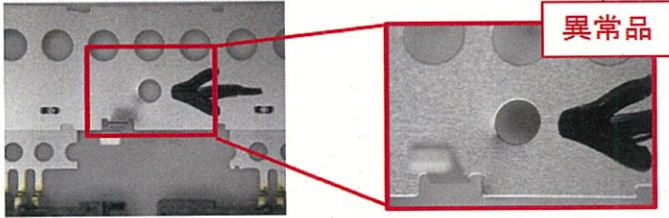


品質異常改善通知書		不具合整理No. 50M-10-002		
		担当課 モールド生産G		
		担当者		
		発行日: 2018年10月09日		
品質保証課記入		承認 確認 担当		
		佐竹 18.10.10 由浩		
		竹花 18.10.09 智治		
不具合内容		小林 18.10.09 歩夢		
<p>下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。</p> <p>再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p>発生原因 生産課: 2018年10月11日 迄</p> <p>流出原因 生産課: 2018年10月12日 迄</p> <p>流出原因 品質技術課: 2018年10月16日 迄</p> <p>指定回答日: 2018年10月16日</p>		<p>写真・図</p> 		
<p>仕様番号 30 5636 999 140 428 +4 (IMD)</p> <p>品名 5636 LOWER TALL INSERT #4</p> <p>ロットNo 8828NS4 02-03</p> <p>対象数量 8,000個</p> <p>不具合内容及び確認内容</p> <p>キャリア変形 丸穴変形</p> <p>異常品の暫定処理 確認中</p>				
<p>発生原因</p> <p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>変化点はなし。</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の発生原因を掘む)</p> <p>丸穴変形が発生</p> <p>↓</p> <p>製品が送り量より偏置していた</p> <p>↓</p> <p>仮位置決め用のボルトランジヤーにかたがへあった。</p> <p>不具合発生日: 2018年10月9日</p> <p>金型番号: MM580</p>		<p>発生対策</p> <p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>丸穴とフランジヤーのかたを小さくさせる。</p> <p>1~3号キ 10/19 済</p> <p>4号キ 10/18 済</p> <p>対策実施日: 2018年10月19日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>石坂 18.10.26 克彦</p> <p>石坂 18.10.26 克彦</p> <p>石坂 18.10.26 克彦</p>		
<p>流出原因</p> <p>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>丸穴変形が流出した。</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の流出原因を掘む)</p> <p>中筒サンプルに大きな変形がない</p> <p>↓</p> <p>発生部ランダム</p> <p>製品自重で割れ方がマチマチ。</p>		<p>流出対策</p> <p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>外觀標本に追加</p> <p>・教育実施</p> <p>対策実施日: 2018年10月26日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>石坂 18.10.26 克彦</p> <p>石坂 18.10.26 克彦</p> <p>石坂 18.10.26 克彦</p>		
<p>品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>サンプルに発生ありませんでした。</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の流出原因を掘む)</p> <p>↓</p> <p>↓</p>		<p>品質保証課</p> <p>標準類改訂 有・(無) ()</p> <p>原因区分 <input type="checkbox"/>作業 <input type="checkbox"/>金型 <input type="checkbox"/>材料 <input type="checkbox"/>検査工程 <input type="checkbox"/>設備 <input type="checkbox"/>梱包・輸送 <input type="checkbox"/>管理・仕様 <input type="checkbox"/>顧客 <input checked="" type="checkbox"/>その他</p> <p>効果の確認</p> <p>承認 確認</p> <p>佐竹 19.3.26 由浩</p> <p>有効性の評価</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>佐竹 19.3.26 由浩</p> <p>竹花 19.3.16 智治</p> <p>小林 19.3.16 歩夢</p> <p>有効性の評価にて、対策効果を確認します。</p> <p>予防処置 要、不要</p>		