

発行日: 2011年12月19日

不具合管理No. 43F-12-006

佐藤製作所 様

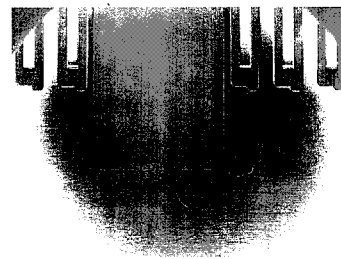
協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日: 2011年12月22日

承認	調査	担当
駒津	佐竹	佐竹
11.12.19	11.12.19	11.12.19

図番	82 8071 999 201 000
品名	PARTS REC PLATE RA PRESS FIT
ロットNo	1Y01SS101
発生日	2011年11月14日
不良数量	13,000
不良率	-

内容
プレート表面にキズ

処置

返品

1. 確認内容

ダレ側表面抜ききのところに細長い打痕有り

返却品の処置 (数量明記)

2. 発生原因

打痕の形状から細い針金の様なものかと思えます。
形状、深さから見て柔らかい材質ではこれほどはつき
跡が残りません。硬い材質です。
プレス工程の抜きカスではなく材料にキズが付いてい
と思います。

4. 流出原因

抜き終わり5シートサンプルを取り、外観検査確認。
キズ、打痕が見当たらなかったため。

3. 発生防止対策

材料投入前に3メートルほど表裏を見てキズ、打痕が
無いことを確認して材料を投入する。

5. 流出防止対策

毎リール抜き終わり2メートルほど裏表キズ、打痕が無い
確認する。

実施日: 次回生産分より

実施日: 次回生産分より

在庫品仕掛品の確認

在庫品	仕掛品
無し	無し

回答日: H23年12月22日

標準類改訂 ☒ 有 ☐ 無 ()

承認	調査	作成
佐藤	佐藤孝志 23.12.20	佐藤 製作所 23.12.21

承認	調査	確認者

A. 対策後 () ~ () の
計 5 ロットにおいて同不具合なしの為、有効性有りと判断致します。
最終ロット出荷日 ()

B. 対策後 (2208SS101-03) ~ () の
計 () ロットにおいて同不具合なし。最終ロット出荷日 (2/10)

C. 対策後、未実施 (1/25) 現在

Rev: A

CQM-10010-4

(株) 鈴木 記 入

協力工場 是正処置 記入

(株) 鈴木 確認