

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

不具合整理No. 43F-3-006

生産 3 課 1 G

生産担当 西沢

発行日: 2012年 3月 19日

承認 確認 担当

承認 駒津 12.3.19 博久	確認 黒岩 12.3.19 映次	担当 駒津 12.3.19 博久
---------------------------	---------------------------	---------------------------

生産担当: 2012年 3月 23日迄

検査担当: 2012年 月 日迄

業務担当: 2012年 3月 26日迄

指定回答日: 2012年 3月 26日

図番 161256-5-07
品名 DF17-PV (2.0A)
ロットNo 2-2245
対象数量 142, 181個
クレーム内容及び確認内容
員数不足
現品票記載数量150, 000個に対して実
際の数量が142, 181個と定数割れの物
が流出。

写真・図

発生原因

発生対策

(生産課・めっき課・技術課・())

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

定数割れの物が発生した。

上記発生記録は有りません。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

巻き取り作業に入る時は必ず「カウチ」

"0"を有るか確認する事。

途中まで巻いて捲く場合は「カウチ」を
設置する。

対策実施日: 12年 3月 21日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo 2289~

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

12.3.22 12.3.22 西沢

不具合発生日: 2012年 1月 31日

P番号: P - 3793

流出原因

流出対策

(生産課・めっき課・技術課・())

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

上記と同じ

(誰が、いつまでに何を、どうする)

99連巻き取りの巻き始めに巻き確認票を

"OK"を記入する(1オ-4-5)

対策実施日: 12年 3月 21日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo 2289

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

12.3.22 12.3.22 西沢

品質技術課・業務グループ

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

巻き数量不足の物が流出した

リール側面より確認した

(誰が、いつまでに何を、どうする)

今後は巻きのあるリールは側面より

確認をする

対策実施日: 12年 3月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo 次回発送分

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

12.3.23 12.3.23 12.3.23

原因区分 ☒ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

その後作業員に聞き取りを

行い「カウチ」を必ず手順

で理解している

12.3.24 12.3.24

対策後2289~2297の計5ロットにおいて、
同不具合は発生しなかった。

予防処置 要、不要

12.5.17 12.5.17

12.5.17