

品質異常改善通知書

不具合整理No. 43MD-3-006

生産課

発行日：2012年 3月 27日

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：

検査担当：2012年 3月 30日

生産担当：2012年 4月 4日

技術担当：2012年 4月 9日

承認 確認 担当

浅川
12.3.27
裕規浅川
12.3.27
裕規

図番 101CFP-444-13F

品名 P0.4mm N-ZIF INSERT MOLD

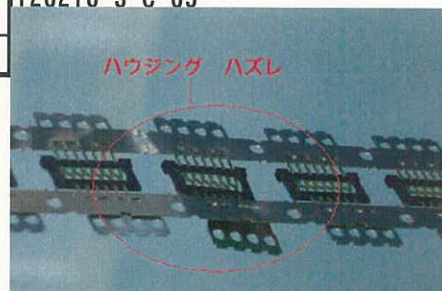
対象数量 10,171

ロットNo. 120216-3-C-05

処置

コメント

クレーム内容及び確認内容

ハウジングカシメ部外れにより送り異常
約4,800個使用中に3回フープ送りミスで自動
機停止。
尚、外れているハウジングにクラックが出ている。押えサンプルの発生 (いずれかに○印)
発生している・発生していない

対策実施日：12年 3月 30日

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名、又は図番を記入)

() / 実施

承認 確認 担当者

太田
12.3.30
智視山岸
12.3.30
敏樹曾我
12.3.28
瑞穂

生産担当記入

技術担当記入

<製造物に対する見解の記入>

・自動運転中であり、P-ム停止もない事。
また、写真の状態では画像ユースにひび割れ事から
成形後工程での発生と思われる。

<金型に対する見解の記入>

同左

16)上

同左

不具合発生日： 年 月 日

承認

確認

担当者

P番号：M1397

対策実施ロットNo.

対策実施日： 年 月 日

入井
12.3.30
裕山本
12.3.30
敬祐山本
12.3.30
敬祐

承認

確認

担当者

斉藤
12.4.04
康正金井
12.4.3
幹男金井
12.4.3
幹男水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

原因区分

☐作業☐金型☐材料☒検査工程☐設備☐梱包・輸送☒管理・仕様☒顧客☐その他

有効性の評価

対策後、120405-3-G-01-07~120414-3
-G-01-06の計5ロットにおいて同不具合無
の為、有効性有りと判断致します。

予防処置

要・不要

承認

確認

担当者

近藤
12.4.18
広司浅川
12.4.18
裕規浅川
12.4.18
裕規

(株) 鈴木

Rev : A

MQM-22020-1