【用紙一1】 発行日: 2015年07月28日 部品製造部(モールド) 不具合整理No. 47M-07-003 モールド生産G 発 行 不具合連絡書 先 承認 質技 確認 作成 造 証 業 産 産 術 ン 0 造 密 産 質 配 テナ 副 部 管 部 部 部 き 研 技 保 信 副 部 理 部 削 術 浅川 術 証 長 理证 先 部 部ン 部 門 部 部 部 15.7.28 15.8.05 15.8.05 部 門 門ス 智治 裕規 太郎 長 連絡受理日 2015/07/28 13:47:42 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証-G(MD) 竹花 智治 客先名 SMK株式会社 連絡者名 竹内様 客先よりの連絡方法 荷物 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 101CFP-456-42F P0.3MMN-ZIF INSERT MOLD ロットNo. 150701-1-M-08 対象数量 8,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) コンタクト接触部ピッチ寸法不具合 0.3mm±0.03に対し0.336~0.350mmのものあり 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2015/08/10 讫 回答期限: 迄 掲示期間: 迄 2015/08/04

発行先確認問

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる