発行日: 2014年11月13日

【用紙-1】 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 46F-11-008

生産一課2G 発 行

不具合連絡書

	4:1	441	10	224	1 44-	I II.	0 1-1-	1	-	II dada									
配	製造	製造副	品証(営業部	生産管	生産部	技術部	メンテ	めっき	精密研	生産技	品質技	品質保			承 認	確認	作成	
信先	部長	部長	副)部長	門	理部門	門	門	, ナ 部ン 門ス	き部門	削部門	投術部門	技術部門	保証部門	e .		黑岩 1411.13 映次	(14.11.13) 重去	和田 14.11.13 截去	
連絡	格受理	目			2014/11/13 16:41:01														
不具合受付者名					品質保証部品質保証二課品質保証G 和田 哲夫														
客先名					JX金属プレシジョンテクノロジー株式会社(山形3M) 連絡者名 江刺受注センター 及川 様														
客先よりの連絡方法					Email														
受付区分					不良														
仕様番号 / 品名					2P-0010-0247-9-E / MDR W/M PLUG C/T 2-1														
ロットNo.					14.10.0042.F5 / 14.10.0043.F5														
対象数量					80,000														

不具合内容

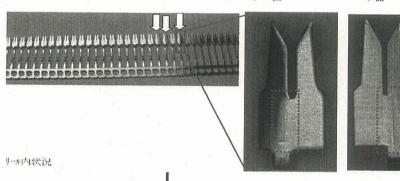
変形不良

0042.F5の素材芯側(めっき外周)より変形。 0043.F5の素材外周も変形している。

略図(必要な場合のみ)

ダレ面

バリ面



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限:

2014/11/26 迄

回答期限:

迄

行 先 確認 欄

掲示期間: 迄 2014/11/20

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGJーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる