

品質保証課記入	整理No.	6010138	品質改善報告書		発行日	2019年04月15日	
	製品cd	96560126			担当者	田中 省吾	
	<指定回答日>		発生原因: 2019年05月 6日		担当課	モールド生産G	
			流出原因: 年 月 日				
品質保証課記入	図 番	G-110471			承認	確認	担当者
	品 名	BB35K-PAA18EA31-500E-DLF			佐竹 19.4.16 由浩	竹花 19.4.15 智治	小森 19.4.15 洋彦
	ロットNo.	190409-2-X-0003	数 量	53,470 個			
	不良項目	MD・端子変形	金 額	151,684 円			
起因部署記入	<不良内容>				<略 図>		
	#Q スライド前樹脂詰まりで変形						
	発生原因 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) ↓ ↓				流出原因 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		
	発生対策 (誰が、いつまでに何を、どうする)				流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする)		
品質保証課	金型番号	MM548	担当者				
	対策実施ロットNo.		担当者				
	対策実施日:	年 月 日	担当者				
	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			
	所属長コメント (作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法)			所属長コメント (作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法)			
	承認 確認			承認 確認			
標準類改訂 有 ・ 無 ()							
品質保証課	原因区分	□作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包・輸送 □管理・仕様 □その他			承認	確認	担当者
	対策効果の確認	□有効性の評価にて、対策効果の確認をします。 □コメント()					
	有効性評価	5ロット生産後又は対象期間経過した場合は下記に記入の事(記入の無いものは調査中とする) □対策後、有効性有りと判断致します。 ~ の計5ロットにおいて、同不具合が無い為、 □対策後、同不具合が無い為、有効性有りと判断致します。 ~ の計 ロットを含む6ヶ月以上の間、 □対策後、1年以上生産履歴が無い為、閉鎖致します。 □その他()			承認	確認	担当者
	予防処置	要 ・ 不要					