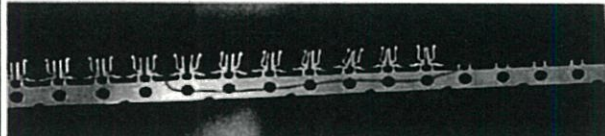


協 力 工 場 不 良 品 連 絡 書	松代工業(株) 殿		発行日: 2017年09月26日			
			整理No: 49F-09-012			
	<b>協力工場 不良品連絡書</b>					
	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。					
	指定回答日: 2017年10月02日		承認	調査	担当	
	仕様番号	415CPB-018-90F (4コウキ)				
	品名	0.8MMB-Bコネクタコンタクト (4コウキ)				
	金型番号	P6133				
	ロットNo	17.08.17-S4.Y.0054				
	連絡受理日	2017/09/26				
対象数量	100,000個					
協 力 工 場 不 良 品 連 絡 書	1. 確認内容		返却品の処置 (数量明記)			
	別紙添付「品質異常連絡に関する原因対策書」ご確認ください。		ご返却数量: 不明			
	2. 発生原因		4. 流出原因			
	別紙添付「品質異常連絡に関する原因対策書」ご確認ください。		別紙添付「品質異常連絡に関する原因対策書」ご確認ください。			
	3. 発生防止対策		5. 流出防止対策			
	別紙添付「品質異常連絡に関する原因対策書」ご確認ください。		別紙添付「品質異常連絡に関する原因対策書」ご確認ください。			
	実施日: 年 月 日		実施日: 年 月 日			
	在庫品仕掛品の確認		回答日: 2017年 10月 13日			
	在庫品 無し 仕掛品 無し		承認	調査	作成	
	標準類改訂 有・無 ( )		小林	長澤	長澤	
協 力 工 場 不 良 品 連 絡 書	確認	対策後 17.10.05-S4.C-0001-0024~17.12.08-S4.F-0026-0050 の計50ロットにおいて同不良品発生無しの為、有知(有)と判断致し可		承認	調査	確認者
				黒岩	和田	和田
				18.2.18 映次	18.2.16 哲夫	18.2.16 哲夫

### 1-3 変化点

4Mの変化はありませんでした。

## 2.不具合サンプル及びご返却リールの調査

### 2-1 顧客提供不具合サンプルの確認

サンプル確認をしましたところ、変形の要因となるあたりキズなどが無い事からメッキ処理以前から発生していたものと考えられます。

### 2-2 現場作業者の聞き取り

巻出し側作業者に聞き取り調査を行い、メッキ前製品がリールから引き出される際に層間紙と製品が噛み合って変形したことを発見しており、変形があることを巻き取り側の作業者に伝達していました。

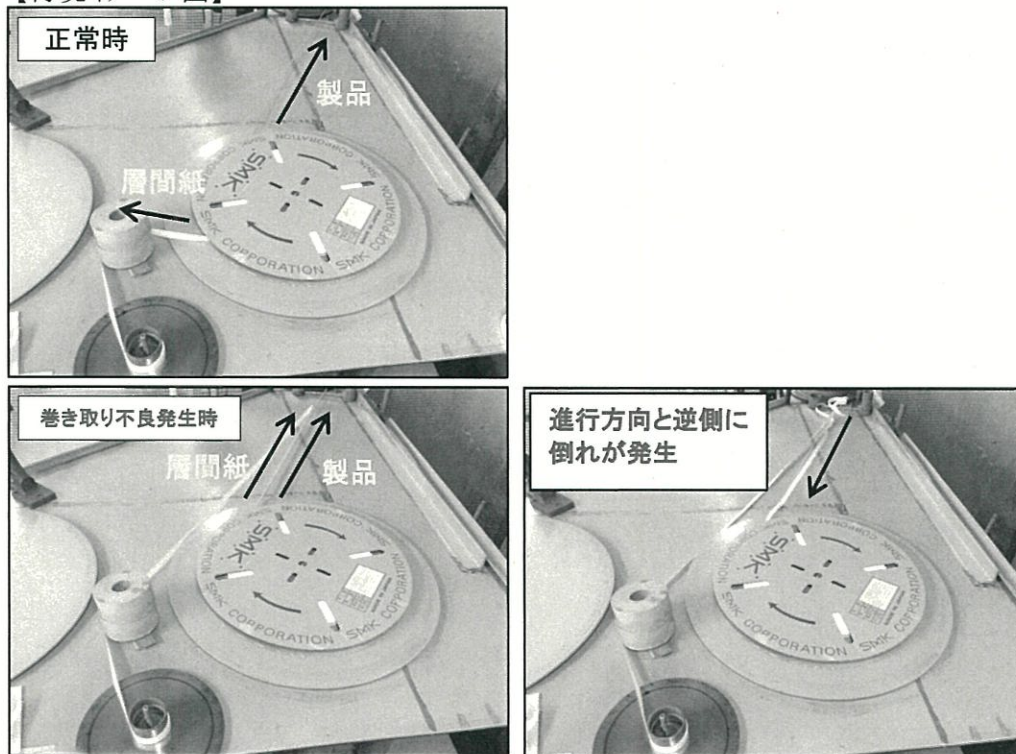
巻き取り側の作業者が巻き直し検査を行い変形発生部位のみカットし、つなぎ1で納入しました。  
なお、この他のリールについては、同様の不具合は発生していません。

## 4. 発生原因

層間紙巻き取り不良のため層間紙と製品が噛み、引っ張られた層間紙に製品が引っ掛かり変形が発生してしまいました。同じ不具合が2度発生しました。

※層間紙巻き取り不良は、リールに層間紙が引っ掛かりうまく巻き出せなかった場合や、素材巻き乱れ等によって層間紙と製品が噛んでいた場合などに発生します。

【再現イメージ図】



## 5. 流出原因

巻出し側の作業者が、メッキ工程に製品が入る前に2か所層間紙巻き取り不良による変形を発見し、巻き取り側の作業者に口頭で変形があることのみ情報を伝達していました。

巻出し側で不具合が発生した場合、口頭にて巻き取り側に連絡をし、巻き取り側で異常処置を行っていましたが、口頭での連絡が不十分であったため、2箇所発生していた変形のうち1箇所しか除去がされずに、残りの1箇所が流出してしまいました。