

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2016年10月27日

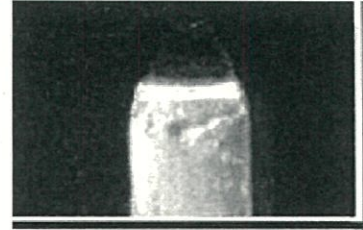
発生原因 生産課： 2016年10月18日
流出原因 生産課： 2016年10月19日
流出原因 品質技術課： 2016年10月21日

不具合整理No. 48F-10-003		
担当課	生産1-1	
担当者	関口孝史/堤 靖晃	
発行日：	2016年10月14日	
承認	確認	担当
佐竹 '16.10.14 由浩	佐竹 '16.10.14 由浩	影山 '16.10.14 一

品質保証課記入

仕様番号	8100-5194
品名	574W 1.5TYPE-LONG TERMINAL
ロットNo	16.10.06.FK63001681~02253
対象数量	525,000個
不具合内容及び確認内容	
端子先端型跡強い	
異常品の暫定処理	確認中

写真・図



発生原因

発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

マッチング脱落による、ダブ。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

生産開始時、マッチングバリ部、スポンジ入れ替え。

↓

計140部で、マッチングバリが大きくなった。

↓

バリが脱落し、ダブになった。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

先端抜き成形刃の位置と先端つばの位置にズレがあるので、先端つばの位置を調整しマッチングバリを発生しづらくさせた。

毎回メンテナンス時にメンテナンスでマッチングバリ、脱落を確認し、問題点があれば先端抜きを修正する。(メンテナンス) 16.10.20 山岸

対策実施日： 16年10月20日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo.	松本 '16.10.20 淳良	関谷 '16.10.20 和彦	関口 '16.10.20 孝史
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
() / 実施			

不具合発生生産日 16年10月17日

金型番号： L7114

流出原因

流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

最後のロットで、事後メンテナンス交換症。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

ダブがある事を認識した。
指導書を確認した。

↓

検査指導書に、1.5mmのはいの為、入検した。
検査指導書に、1.5mmのはいのダブはOKとなっています。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

毎回メンテナンス時にメンテナンスで型内をブラシで洗浄する。(メンテナンス) 16.10.20 山岸

対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo.	松本 '16.10.20 淳良	関谷 '16.10.20 和彦	関口 '16.10.20 孝史
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
() / 実施			

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

出荷検査時に打痕を見つけ、品質保証課に報告し、
納入許可をもらい、出荷しました。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

今後も外観検査手順書を見ながら検査を行い、
異常があったらすぐに生産課に連絡し、
品質保証へ確認しに行きます。

対策実施日： 16年10月31日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo.	太田 '16.10.31 智視	笠原 '16.10.31 しのぶ	下田 '16.10.31 由季
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
() / 実施			

標準類改訂 有・無 ()

品質保証課

原因区分	<input checked="" type="checkbox"/> 作業	<input type="checkbox"/> 金型	<input type="checkbox"/> 材料	<input type="checkbox"/> 検査工程	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 梱包・輸送	<input type="checkbox"/> 管理・仕様	<input type="checkbox"/> 顧客	<input type="checkbox"/> その他	
効果の確認		承認	確認	有効性の評価				承認	確認	担当
外観検査指導書にて検査していることを確認		佐竹 '16.12.27 由浩	影山 '16.12.26 一	対策後161101-FK630058Eに161121-FP3809の書付ロットにおいて、同不具合が意図的発生有りと判断致しました。				佐竹 '16.12.27 由浩	佐竹 '16.12.27 由浩	影山 '16.12.26 一
予防処置 要、不要										

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-