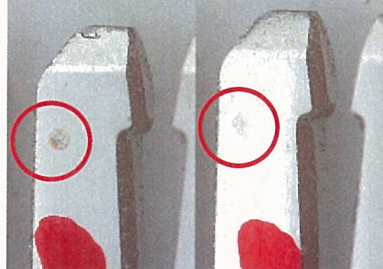


47500003

【用紙-1】

品質異常改善通知書		不具合整理No. 44F-03-015																	
		生産四課 1 G																	
		担当者 山本祐樹/小林 豊/内堀龍大																	
		発行日: 2013年03月27日																	
品質保証課記入	品質保証課記入		発生原因 生産課: 2013年04月01日 迄		発生原因 生産課: 2013年04月04日 迄		発生原因 品質技術課: 2013年04月09日 迄												
	指定回答日: 2013年04月09日		写真・図																
	仕様番号 8230-4972																		
	品名 TER 090-05L YGO																		
	ロットNo 13.03.25.CZ200.075-091																		
	対象数量 765,000																		
	不具合内容及び確認内容																		
	打痕 No. 81-2のサンプルにて発生。 3ピン連続で発生。他サンプルには発生無し。																		
	発生原因		発生対策																
	生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)																
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)		金型のエッジに磨き上がり防止対策が とれている事を確認。今後材質時には エッジ-加工-作業を実施します。																	
原因発生 ↓ 抜き時の粉が油で固まり発生。 ↓ 金型にエッジ-加工-禁止の刻印があり、抜き時等に エッジ-加工-作業をしていませんでした。		対策実施日: 13年4月8日		承認	確認	担当													
不具合の生産日: 13年3月25日		対策実施ロットNo 次回生産ロットより		丸岡	丸岡	山本													
金型番号: L7045		水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)		13.4.08 優	13.4.08 優														
流出原因		流出対策																	
生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)																	
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		外觀検査指導書に本事を盛り込む。																	
原因発生 ↓ ハンパルに発生有り ↓ 一見しみのように浅い ↓ 洗浄後の乾燥染みと勘違いをしました		対策実施日: 13年4月8日		承認	確認	担当													
		対策実施ロットNo 次回検査ロットより		丸岡	丸岡	山本													
		水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)		13.4.08 優	13.4.08 優														
品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)																	
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		顕微鏡の反射光を低くして、 色々な角度から外觀確認します。 以後気を付けます。																	
原因発生 ↓ サンプルに発生していた ↓ 一見しみの様に浅い ↓ 乾燥染みと 間違えてしまっていました		対策実施日: 13年4月9日		承認	確認	担当													
		対策実施ロットNo 次回検査ロットより		太田	小林	山口													
		水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)		13.4.10 智視	13.4.10 智子														
原因区分		作業		金型		材料		検査工程		設備		梱包・輸送		管理・仕様		顧客		その他	
効果の確認		承認	確認	有効性の評価				承認	確認	担当									
実施対策の効果ありと判断し再		丸岡	和田	対策後 13.04.15.CZ140.031~13.05.14.C3960.029の計45ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性ありと判断し再発防止します。				丸岡	佐竹	影山									
		13.4.17 博久	13.4.17 哲夫					13.6.05 博久	13.6.05 由浩	13.6.04 善一									
		予防処置 要、不要																	

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1