

(様式1)

東北ヒロセ電機(株) 経由

御中

## 工程異常処理票

発行 No.	
発行日: 2018年8月22日	
発行社名: JXPT(株)江刺工場	
部署名: 品質管理係	
品管責任者	担当
18.8.22	18.8.22

(1) 初期品 (2) 電産品 (3) 機能 (4) 外観 (5) 個品 (6) 治具	製品名	CL No.	製品ロットNo.	工事No.
	DF17-PV(4.0A)	DP No. DP3-161259-9-55	-	158030035
	個品名	個品ロットNo.	発生日	発見工程
	DF17-PV(4.0A)	161259-9-02	2018年8月9日	送り出し
	全数検査・抜取検査	不良内容・発見のきっかけ		発見状況
	製作数 150,000	不良内容: リールシミ付着		リール全体に発生
	抜取数 0	発見のきっかけ:		別紙参照
	不良数 150,000	箱からリールを出した際に、プラスチック リール表面に固形化したシミが付着を確認しました。		
	現品処理	処置に対する希望		工場品管課(経由部署)意見
	一時保管: 年 月 日迄	要・不要		11-10返却願
製品数 - 個	期限 年 月 日		回答期限 8/30 等級 C	
個品数 - 個			回答様式 管理No. 40-18-115	
返却数 150,000 個			5原則シート	
発送日			課長	
発行基準 HQS-V 007 3.2)			査閲	
該当項目にチェック 重複可			担当	
(1)機能不具合発生			要	
(2)選別作業を要する			不要	
(3)対策不十分による再発			要	
(4)初品で不適合発生			不要	
(5)不具合流出の可能性			要	
(6)検査で不適合発生			不要	

ヒロセ(廣瀬)品管 経由

(株)鈴木 御中

回答日: 2018年 8 月 31 日

回答社名: (株)鈴木

部署名: 品質保証部品質保証 2 課

該★ 当の 欄項 で目 書き は回 き答 れ部 な署 いで 場記 合入 はし 別て 紙を 添付 いた します。	★不良判定(本工程異常の責任部署を明記)	品管責任者	課長	査閲	担当
	★不良原因(略図/写真で説明が必要な場合は、別紙添付)	代 黒岩	黒岩	和田	和田
	発生は弊社工程ではございません。別紙報告書ご参照願います。	★不具合品処置			
	★対策内容(略図/写真で説明が必要な場合は、別紙添付)	・工程異常返却品の処置 [ 正常リールへ巻き直し ]			
	発生は弊社工程ではございません。別紙報告書ご参照願います。しかし 汚れ付着リールを打ち上げずに使用してしまった点は真摯に反省して おります。本事象を作業員へ周知し、今後同一案件があった際には必ず 打ち上げを行う事を徹底しました。そのようなリールがあった場合には 都度ご連絡させていただきます。	・在庫品の処置[ 要・不要 ] 対象数量: 150,000 個 処置方法: 廃棄(選別) 注)在庫処置の記録を残すこと。			
	★[標準類改訂状況](下記区分に丸囲い)	対策日[年月日]			
	★[標準類改訂状況](下記区分に丸囲い)	周知徹底: 2018年8月30日			
	★[標準類改訂状況](下記区分に丸囲い)	★[標準類改訂状況](下記区分に丸囲い)			
	★[標準類改訂状況](下記区分に丸囲い)	★[標準類改訂状況](下記区分に丸囲い)			
	★[標準類改訂状況](下記区分に丸囲い)	★[標準類改訂状況](下記区分に丸囲い)			

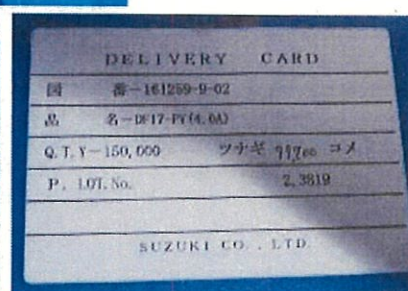
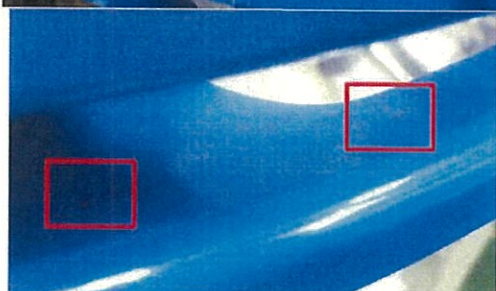
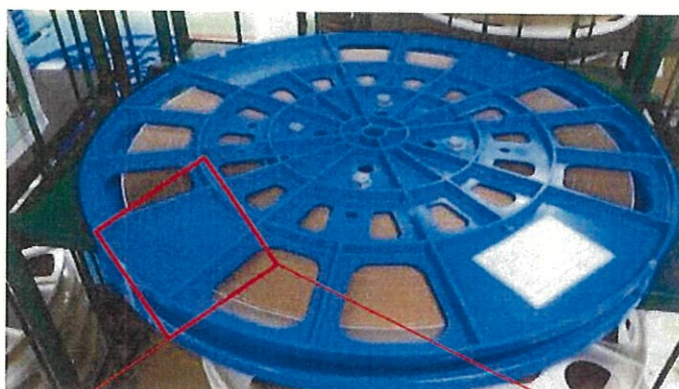


No.2018 0382

2018年8月17日

# リールシミ付着

図 番	DP3-161259-9-55
品 名	DF17-PV (4. 0A)
プレスロットNo.	2-3819



箱からリールを引き出した際に、リール全体にシミが固形化した状態での付着を確認した為、  
該当1リールのみめっき加工を保留させて頂きました。(6リール口のうち1リール)

リール外側全体(両面)、及びリール内側に付着しておりますが、層間紙には付着が確認されないことから、  
プレス母材を巻き取る以前より、シミが付着したものとされます。

該当のリールの処置方法につきまして、ご確認、ご指示の程よろしくお願い致します。

J X 金属プレシジョンテクノロジー(株) 江刺工場