



社内検査異常速報

社内検査異常速報No.*6009995*

発行日 2019/03/04

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	甲斐明仁
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	曾我瑞紀

得意先名	京セラ (株)		
製品 No.	25965611	金型番号	MM580
製品名	5636 LOWER TALL INSERT #1		
仕様番号	30 5636 999 140 428 +1		
対象ロットNo.	9301NS1 01-46		
対象数量 (個)	177,760		

不具合ロットNo.	9301NS1 19		
不具合数量 (個)	2,870	発生率	1/8
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価 (個)	6,506 92	4,509	金額 (円)
めっき先	18,675 12,941		
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品 <input type="checkbox"/> めっき仕様		
材料仕様	LCP-スミクス-パ-E6808 UHF BZ		
保留理由	MD・その他		

不具合内容 (略図)	#B 上型樹脂詰まりピン変形 画像カット入っていると思いますが一応赤伝発行		
------------	--	--	--

起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・ <u>成形</u> ・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品 <u>廃棄</u> ・一部納品返品 NG: 0 OK: 2,870		

コメント	特別作業作成済 (3/8)		
------	---------------	--	--

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証 (副) 部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当



②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、

一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当
②

品技課長	品技担当
現品出庫指示	現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input checked="" type="checkbox"/> 納品	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当
			

(起因部署) (協力会社)

最終処置

①この内容を不具合品台帳に記載する。

品技GL
③

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4