		発行日: 2015年01	H Z9 II
部品製造部(コネクタ)		不具合整理No.	46F-01-015
生産一課1G 発 行 先	── ── 不具合連絡 ──	書	
製造部長 製造部長 連絡受理日 不具合受付者名	生 生 技 メ め 精 生 品質 密 密 液 技 大 のっ 密 技 技 度 解 部 テ き 研 技 技 術 部 門 門 門 の 門 門 門 門 の 門 門 門 門 の 日 日 日 日 日 日	承認保証部門 151.29 映次	確認作成 15.1,29 15.1,29 15.4,29
		I	
客先名	SMK株式会社	連絡者名 品管 鈴木様	
客先よりの連絡方法	Email		
受付区分 	不良 415CPB-143-51F (ノッチナシートッキ ノ w-a	CAMA D-0 CENAN 11-0 CEN	LE-B ON SOCKET O
では、任体番号 / 前名 アリ) / W=2.6MM P=0.85MM H=0.6MM F=B CN SOCKET C 14.12.02.01.0.0001~0003 14.12.16.S1.Q.0003~00005 14.12.17.S1.Q.0006~0008,0010 14.12.19.S1.Q.0011,0014~0017			
対象数量	4,437,821		
不具合内容 F項(ギャップ寸法)規格 0.49 +0.01/-0.005 の。 組立不良率3%以上。		略図(必要な場合のみ)	© CGab N N N Rab
今後どの様に動くか	,		
品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 ————————————————————————————————————			
回答期限: 201	5/02/11 迄 回答期限	₹: -	
		掲示期間: 201	5/02/05 迄
発 行 先 確 認 概 発行(品証) → 発行翌日に朝	礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確 グループ別掲示ポードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記	翌印(交代勤務者含む) →	