三友電子工業株式会社 様

発行日:2011年 10月 6日 不具合整理No.43F-10-006

## 協力工場 不良品連絡書

(株)

木

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を 提出して下さい。

指定回答日:2011年10月12日

承認調査担当

			16亿国日日:2011年10月12日		ATO		和典
記	図	番	503449-1209	内容			
入	品	名	HI-FIX COAX HARNESS FOR 1.2GHz SIGNAL PIN	端子変形			
	ロットNo		SU220911-010D3-002	端子成形時に金型破損の要因となるため使用不可			不可
	発生日		2011年10月6日	V V			
	不良	製量	48,000			<b>*</b>	-
	不	良率		処 置			
	1. 確認内容		認内容		返却品	の処置(数	量明記)
	हिं।		紙報告書を参照原します。				
		2. 発生原因		4. 流出原因			
I take I				1			

協 是 力 工 正 5. 流出防止対策 3. 発生防止対策 処 記 置 入 ✓実施日:H 実施日:H 年 月 年 月 日

在庫品仕掛品の確認 在庫品 (仕掛品 () (無) ( )

)現在

木

回答日: H 2 4 年 / 月 23 日 承認調査作成 日2 1, 23 日2 1, 23

平 認 調 査 確認者

A. 対策後 ( ) ~ ( ) の 計 5ロットにおいて同不具合なしの為、有効性有りと判断致します。 最終ロット出荷日 ( ) 対策後 ( / (10, 25, /, L.00 / ) ~ ( (20 23 1 N 0002 ) の 計 ( 3 ロットにおいて同不具合なし。 最終ロット出荷日 ( 4 / 4 ) C. 対策後、未実施

Rev: A

CQM-10010-4

日

(株)

鈴

木

三友電子工業株式会社 様

発行日:2011年 10月 6日

不具合整理No. 43F-10-006

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を 提出して下さい。

指定回答日:2011年10月12日

承 認	調	査	担	当
		(10,06)	11.11	0.06

記							
āC	図	番	503449-1209	内容			
入	品	名	HI-FIX COAX HARNESS FOR 1.2GHz SIGNAL PIN	端子変形			
	ロットNo		SU220911-010D3-002	端子成形時に金型破損の要因となるため使用不可			
	発生日		2011年10月6日				
	不良	数量	48,000				

1. 確認内容

不良率

生産履歴を確認した結果、対象リールは連続生産の生産途中であり、異常点及び 変化点はありませんでした。現品を確認した結果、ランダムに端子変形が発生して おり、巻き芯側ではリール周期に変形が発生しており、端子変形は板厚方向に倒れ ている傾向にありました。弊社からはヤマト運送にて個積み出荷しておりました。

返却品の処置(数量明記)

2. 発生原因

リール巻き芯側でリール周期に板厚変形が発生していた 事から、本不具合はリールに過度な負荷や振動が掛かっ た事で変形に至った事が考えられます。

不具合発生原因の特定には至りませんでしたが、本不具 合の変形は輸送起因、あるいはリール取り扱いミスでリー ルを落下させた事が考えられます。

4. 流出原因

処 置

出荷以降の発生と考えられるため、本不具合を発見できませ んでした。

正 I

協

力

場 処

記 置

入

3. 発生防止対策

運送会社には、製品の取り扱いに注意する様、本不具合 情報を展開致しました。

御社より直送の出荷指示があった場合は、パレット梱包 にて出荷対応致します。

リールを落下させた場合再検処置して出荷しております が、本不具合事例を再度社内展開致しました。

5. 流出防止対策

発生防止対策と同様です。

実施日: H 23 年 10 月 24 日

- 実施日: H 年

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

回答日: H 23 年 10 月 25 日

承 認 調 杳 作成 品管 語 品管 11, 10, 25 3 6 10 25 7 1.10. 25 星野 小宅

標準類改訂 (無

(株) 確

鈴 木 認

認 杳 確認者口

(株) 鈴木

承

Rev: A CQM-10010-4