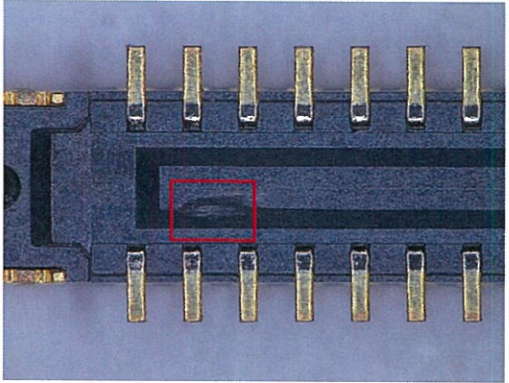


部品製造部(モールド)														不具合整理No. 49M-12-001			
発行先	モールド生産G																
<h1>不具合連絡書</h1>																	
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門		承認	確認	作成
															浅川 17.12.06 裕規	竹花 17.12.04 智治	小林 17.12.04 歩夢
連絡受理日		2017/12/04															
不具合受付者名		品質保証部品質保証一課品質保証G(MD) 小林 歩夢															
客先名		京セラ株式会社										連絡者名		芹澤 亮平様			
客先よりの連絡方法		Email															
受付区分		不良															
仕様番号 / 品名		31 5859 040 201 829 S + / 5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9)															
ロットNo.		6201NS415,6201NS603,6129NS307															
対象数量		45,000個															
<b>不具合内容</b> 工程外観検査にてインサート品にフクレの不具合が発見された。														<b>略図(必要な場合のみ)</b> 			
<b>今後どの様に動くか</b> 品質異常改善通知書発行 必要      協力工場不良品連絡書発行: 不要 <b>回答期限: 2017/12/11 迄</b> <b>回答期限: - 迄</b>																	
発行先確認欄																	
	発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																