


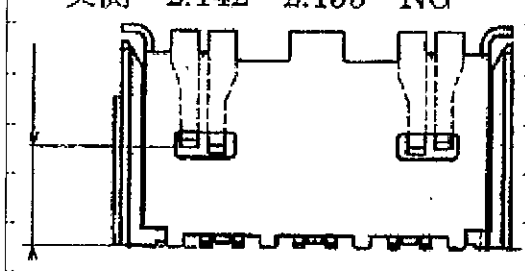


部品製造部(コネクタ)										不具合整理No.		44F-11-012				
発行先	生産四課2G															
<h1>不具合連絡書</h1>																
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
																
連絡受理日					2012/11/22 20:37:45											
不具合受付け者名					品質保証部品質保証三課品質保証G 和田 哲夫											
客先名					日圧スーパーテクノロジーズ株式会社					連絡者名 検査 小谷様						
客先よりの連絡方法					郵便											
受付区分					不良											
仕様番号 / 品名					CMCS-65A-S291					SHIELD CASE						
ロットNo.					12.10.17.3.6422-6426											
対象数量					4,500											
不具合内容										略図(必要な場合のみ)						
<p>クリップ高さ(I項)NG。規格2.10 ± 0.03のところ実測で$2.142 \sim 2.153$有り。 前後(No.6421、6427)は問題無し。</p>										<p>チェックシート規格⑨クリップ 高さ NG 規格 2.10 ± 0.03 実測 $2.142 \sim 2.153$ NG</p> 						
今後どの様に動くか																
品質異常改善通知書発行 必要										協力工場不良品連絡書発行: 不要						
回答期限: 2012/12/05迄										回答期限: - 迄						
生産区分先確認欄	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> 掲示期間: 2012/11/29 迄 </div>															
	<p>配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 一周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる</p>															