

(株)シンエイ 殿

発行日： 2013年10月01日

整理No： 45M-10-001

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2013年10月04日

承認

調査

担当



仕様番号 331-0315-4 80

不良内容

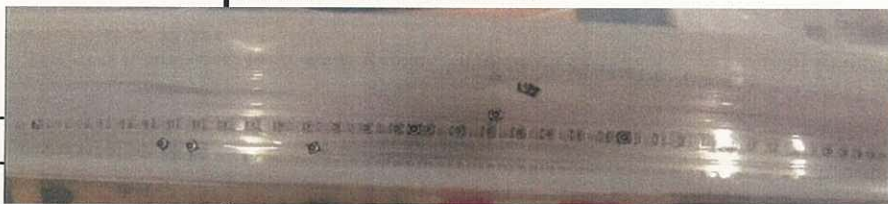
品名 W.FL2-R-SMT-1(80)

エンボスカバーテープが剥がれ、製品が飛び出している。

ロットNo 130709-E10-02

連絡受理日 2013/10/01 12:21:14

対象数量 10,000



1. 確認内容

上記写真で確認しました。

返却品の処置 (数量明記)

2. 発生原因

全数検査時に連続不良2"製品の入替
があり再溶着時に剥離強度を充分に
11なかったため製品が飛び出した
と思われる

4. 流出原因

カバーテープ、TT6、とTT7とあるが
剥離強度は同じだと思っていたため
上限、下限にどちらかが入った場合
良いと思込んでいたため流出させてしまった

3. 発生防止対策

再溶着時は必ず"剥離強度規格
範囲内を厳守し、今後、製品飛び出し
のないう管理していきます。

5. 流出防止対策

同軸製品一道を配布していただくこと
この管理値を厳守し、管理していきます。
又、構内組立の方にも連携をとり合い
変更、改善等も密に行ないます

実施日 2013 年 10 月 3 日

実施日 2013 年 10 月 3 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

回答日: 2013 年 10 月 4 日

承認

調査

作成



標準類改訂 有・無 ()

対策後 131005-E10-07-20~131219-E10-04-08の計5ロットにおいて同不良
無いため、有効性ありと判断致します。

承認

調査

確認者

