

部品製造部(モールド)										不具合整理No.		47M-11-002						
発行先	モールド生産G																	
<h1>不具合連絡書</h1>																		
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門		承認	確認	作成	
															渡川 15.11.20 裕規	堀江 15.11.19 太郎	竹花 15.11.19 智治	
連絡受理日				2015/11/19 16:52:45														
不具合受付者名				品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治														
客先名				京セラコネクタプロダクツ株式会社								連絡者名		小野様				
客先よりの連絡方法				Email														
受付区分				不良														
仕様番号 / 品名				31 5859 040 201 829 S + / 5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9)														
ロットNo.				5X13NS501, 5X14NS503														
対象数量				30,000														
不具合内容 実装面側にフクレ発生														略図(必要な場合のみ)				
																		
今後どの様に動くか																		
品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要																		
回答期限: 2015/12/02 迄 回答期限: - 迄																		
発行先確認欄													掲示期間: 2015/11/26 迄					
	発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																	