




品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2016年03月30日

発生原因 めっき課： 2016年03月28日
流出原因 めっき課： 2016年04月04日
流出原因 品質技術課： 2016年04月06日

不具合整理No.		47K-03-004	
担当課		めっき課	
担当者			
発行日:		2016年03月24日	
承認		確認	担当
			

品質保証課記入

仕様番号	71 5858 999 X21 XXX S (5858750 CT)
品名	5858 PLUG CONT (H=0.8)
ロットNo	16.02.02.2.C.0031A.B
対象数量	2,700,000
不具合内容及び確認内容	
●層間紙巻き乱れ (B側巻き乱れ)	
ロットNo	16.02.02.2.C.0031A.B
MロットNo	S160214 4015B
異常品の暫定処理	確認中

写真・図



発生原因

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

B側については差返しを行っていません

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

めっき以降の取扱いと思考いたします

↓

↓

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P6368

流出原因

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

原因はめっき以降と思考いたします

対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施日： 年 月 日	綿田	綿田	綿田
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	16.4.01	16.4.01	16.4.01
() / 実施	金	金	金

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

差返しについては確認しています。

対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施日： 年 月 日	綿田	綿田	綿田
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	16.4.01	16.4.01	16.4.01
() / 実施	金	金	金

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

検査で巻き状態の確認は行っていない。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施日： 年 月 日	太田	太田	太田
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	16.4.18	16.4.18	16.4.18
() / 実施	智規	上野	上野

標準類改訂

有

無

()

原因区分	<input type="checkbox"/> 作業	<input type="checkbox"/> 金型	<input type="checkbox"/> 材料	<input type="checkbox"/> 検査工程	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 梱包・輸送	<input type="checkbox"/> 管理・仕様	<input type="checkbox"/> 顧客	<input checked="" type="checkbox"/> その他
効果の確認	承認	確認	有効性の評価				承認	確認	担当
有効性の評価にて、対策効果と確認 します。	浅川	松本	対策後、16.04.20.2.P.0019-16.04.20.2. Q.0020の計5Dにおいて同一不具合は 予防処置要、不要(無)有効性ありと判				浅川	堀江	松本
	16.5.24	16.5.23					16.5.24	16.5.24	16.5.23
	裕規	太郎					裕規	太郎	太郎

(株) 鈴木

断致します。

Rev : B

SQM-22020-1