【用紙一1】 発行日: 2018年09月06日 部品製造部(モールド) 不具合整理No. 50M-09-003 モールド生産G 発 行 不具合連絡書 先 承認 確認 作成 造 産 術部 ンテ 産技 質技 質保 造 証 業 産 密 管 部 き 配 副 部 研 部 部門 副 理 信 部 ナ 削 術 術 証 長 18, 9,0 部ン 部 先 長 部 部 部 部 18,9,06 門ス 門 部 門 門 連絡受理日 2018/09/05 品質保証部品質保証一課品質保証二G(MD) 小林 歩夢 不具合受付者名 客先名 京セラ株式会社 連絡者名照井 穂乃花様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 30 5636 999 140 428 +1(IMD) 仕様番号 / 品名 5636 LOWER TALL INSERT #1 ロットNo. 8810NS110 対象数量 100個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 製品飛び出し、変形 飛び出し 変形が発生 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2018/09/13 迄 回答期限: 迄 発行先確認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる