発行日: 2011年7月6日

部品	製造	形(コオ	トクタき	部門)								不具合整理No.			ENo.	43F-7-003			
発行	生産		課		G				_		^	` =	4/2	-==	-	<u>, L., </u>			
先	その他: 営業2課					不具合 遵							裕 青						
	70)他	<u> </u>	3 条 2	米	l													
配布先		製造部長	製 副造 部 長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一	生産二	生産三	生産四	めっき課	生技課	承認	確認	作成	
部数		長 1	1	1	1		林 1	1	1	課 1	課 1	課 	課 1	課 ——— 1	珠 	11.7.06	佐竹 1.7.06	117. 6	
	 格受理	B 🖂					2011	年7	<u> </u>	<u> </u>	_		L AM	پل	Ĺ	1:00	由浩		
	具合受				2011年7月5日 /									FIV	<u>リ</u>	1.00 和田			
	元 先名	C137E	114		日圧スーパーテクノロジーズ(株)														
	たい たより	の連	終方	 夫	(0					()FAX		
	具合区		4H /J /		<u> </u>			•											
	番 /				(O)苦情 ()不良 (SNAC3W-A021GF-0.64 /)クレーム ()調査依頼 MALE TERMINAL-S						
, <u>,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,</u>		нн н			<u> </u>	5147.0011 7.021GI 0.04 /								We then I believed to O					
ロットNo./数量 80						804125-1~24							168,000個						
内容													略	図(必	要な	場合のみ)			
めっきエリア位置違い Auエリア規格6 +2/0 のところ 9以上有り。																			
最新製品図面が改版されずに旧図面仕様にて生産。																			
												re (⚠ 6),	÷. ₩		0.65	
					×.								Au Plat	ing Kan	ge				
											-								
												Z	6 4	 	1	EASURINA POINT BOTH SIDE)	FOR AU PLATIN	G.	
今後	どのホ																		
	品質	異常	改善道	通知 書	発行								•	•				· ·	
					回答	期限	支:	7,	月12	<u>H</u>	迄				掲		堂改善通知	書提出まで	
															16)	1,1011H1	CH-0X - 1 22 XII		
発行																			
先 確																			
認欄																			
	配布(8	品証) —	→配布型	翌日に회	礼等に	で周知り	(課長又	.itGリ-	-ダー)	→ 周知	後、対象	 象者のG	在認印(交代勤ā	 务者含	<u>む) →</u>			
	→周知	後速や	かに各	グルー	プ別掲示	ネボード	へ掲示	→ 品	質異常	改善通知	0書提出	出にて掲	示終了	→ 教	育記録	として課毎に所	定のファイルに	一綴じる	