

品質保証課記入	整理No.	6010185	品質改善報告書		発行日	2019年04月25日	
	製品cd	74460102			担当者	竹内 誠	
	<指定回答日>		発生原因: 2019年5月16日		担当課	モールド生産G	
			流出原因: 年 月 日				
起因部署記入	図番	505068-2466			承認	確認	担当者
	品名	0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST			佐竹 19.4.26 由浩	竹花 19.4.25 由浩	小竹 19.4.25 歩夢
	ロットNo.	90422BW3 01-03	数量	177,590 個			
	不良項目	MD・その他	金額	531,209 円			
	<不良内容>			<略 図>			
	-01-03 #P 縦バリ						
	-02 カット奥側(小)丸穴変形						
	発生原因			流出原因			
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)			(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)			
	(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)						
発生対策			流出対策				
(誰が、いつまでに何を、どうする)			(誰が、いつまでに何を、どうする)				
金型番号 MM590			担当者	担当者			
対策実施ロットNo.			対策実施ロットNo.				
対策実施日: 年 月 日			対策実施日:				
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)				
( ) / 実施							
所属長コメント (作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法)			所属長コメント (作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法)				
承認 確認			承認 確認				
標準類改訂 有・無 ( )							
品質保証課	原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> その他			承認	確認	担当者
	対策効果の確認	担当者は、下記内容を確認しチェックをする事 <input type="checkbox"/> 不具合対策が実施され、不具合の再発無し コメント( )					
	有効性評価	5ロット生産後又は対象期間経過した場合は下記に記入の事(記入の無いものは調査中とする) <input type="checkbox"/> 対策後、有効性有りと判断致します。 ~ の計5ロットにおいて、同不具合が無い為、 <input type="checkbox"/> 対策後、同不具合が無い為、有効性有りと判断致します。 の計 ロットを含む6ヶ月以上の間、 <input type="checkbox"/> 対策後、1年以上生産履歴が無い為、閉鎖致します。 <input type="checkbox"/> その他( )			承認	確認	担当者
	予防処置	要・不要					