

信越理研(株)

殿

発行日： 2013年09月04日

整理No： 45F-09-007

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2013年09月17日

承認

調査

担当

黒岩  
13.9.04  
映次黒岩  
13.9.04  
和雄黒岩  
13.9.04  
和雄

仕様番号 XFD0C0-017A

品名 アツセツタンソ(SIZE S)

ロットNo FA130227148-129,FA130312148-102,1

連絡受理日 2013/09/04 13:34:40

対象数量 12,000

不良内容

変色不良

コネクタASSY加工先にて組立加工時に端子表面の不良を発見。  
組立品の抜き取り検査にて1,000pcsの不良品を発見。  
不良数:1,000/1,500pcs

## 1. 確認内容

- ・弊社キープサンプルの不具合発生状況確認
- ・作業履歴での異常発生、変化点の有無調査
- ・不具合サンプルの外観確認と成分分析

連続加工内での工

返却品の処置(数量明記)

返却現品無し。  
(異常サンプルのみ返却)

## 2. 発生原因

不具合サンプルの確認結果、異常部の分析結果より、めっき後長い時間を経過したために酸化変色したものと判断いたします。  
波及が加工分全てではない事から、めっき工程での洗浄の際のばらつきや、異物付着からの変色とは異なる事が分析結果より確認できます。  
調査結果は別紙ご参照ください。

## 4. 流出原因

検査サンプルに異常が無く通常流動したものです。  
キープサンプルの再確認でも異常は発生ありませんでした。

## 3. 発生防止対策

めっき後の使用までの経過時間が長い事から、保管場所や、保管環境にも起因する変色が考えられます。  
発生が加工分全てではなく、めっき工程での変化点も無いことからめっき後の早い段階でのご使用をいただきたくお願いいたします。

## 5. 流出防止対策

弊社内で同じ現象が確認された場合に、異常として処置できるように、今回の不具合現象を不良見本に設定し、今後の工程内検査、出荷検査時に運用いたします。

実施日： - 年 - 月 - 日

実施日： 2013 年 9 月 16 日 見本作成

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

在庫、仕掛はありません。

標準類改訂 有・(無) ( )

回答日： 年 月 日

承認

調査

作成

西村

西村

丸山

承認

調査

確認者

黒岩  
13.11.15  
映次黒岩  
13.11.14  
和雄黒岩  
13.11.14  
和雄

対策後 FA131018178-101~FA131025178-130の計5ロットにおいて、同不具合が無い為、有交が生有と判別断致はす

(株) 鈴木

Rev: A

SQM-10010-4