社内検査異常速報

社内検査異常速報Na*6010014*

発行日 2019/03/08

機会がルア名 モールド品技G	生産グループ名	モールド生産G	生産担当者 甲斐明仁			
製 品 No 74460102 金型番号 MM588 製 品 名 0.35 BB SSB6 RP PLUG OM IST 仕様番号 505068-2466 対象ロットNo 90306BW1501-02 対象数量 (個) 145, 250 不具合取りNo 90306BW1501-02 対象数量 (個) 70, 400						
製 品 No 74460102 金型番号 MM588 製 品 名 0.35 BB SSB6 RP PLUG OM IST 仕様番号 505068-2466 対象ロットNo 90306BW1501-02 対象数量 (個) 145, 250 不具合取りNo 90306BW1501-02 対象数量 (個) 70, 400	2 辛 生 夕 口木エレックフ 今日今社					
製 品 名 0.35 BB SSB6 RP PLUG OM IST 位 様 番 号 505088-2466 対象のリトルの 90306BΨ1801-02 対象数量 個 145、250 不具合数量 個 70、400 発 生 率 ランダム 発 生 状 況 リール 出荷検査 通常 単 価 (観) 3,324-55 2*843 金 額 (円) 2 3 4,0 48 208.527 め つ き 先 反 ク ビ 工程内異常品 □ 焼入異常品 めつき仕様 材 料 仕 様 LCP-ス:カスーバーE6808 UHF BZ 保 留 理 由 畑・端子削れ 本8 C/T 奥側クイキリ削れ 不具合内容 (略図) 単 納品・廃棄・返品・一部新品廃棄・一部納品返品 N 9、600 O K: 6 7,8 4 0 型 納品・廃棄・返品・一部新品廃棄・一部納品返品 N 9、600 O K: 6 7,8 4 0 サ 1,995 グ 2-32,0年3 登遊部長 製造刷部長 高延 (印) 2 3 4,0 4 8 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2						
世 様 番 号 505068-2466 対象のリトル 90306BW ISO1-02 対象数量 (個) 145, 250 不具合の小No 90306BW ISO1-02 対象数量 (個) 70, 400 発生率 ランダム 発生 収 況 リール 出荷検査 通常 単 価 (個) 3, 32455 25-848 金 額 (円) 2 34,048 200.527 めっき た						
対象ロットNo 90306BW1501-02 対象数量 (個) 145, 250 不具合政トNo 90306BW1 01 不具会数量 (個) 70, 400 発生率 ランダム 発生状況リール 出荷検査 通常 単価 (個) 3, 32455 2-848 金 額 (円) 234,048 206-527 図 方 工程内異常品 一焼入異常品 めっき仕様 材料 仕様 LCP-スネルート6808 UHF BZ 保留 理由 MD・端子削れ #8 C/T奥側クイキリ削れ 不具合内容 (路図) 型 納品・廃薬・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 Nマー 600 Ok: 69.8 ** U 13,117 第1						
対象数量 (個)						
不具合数量(個) 70,400 発生率 ランダム 発生状況リール 出荷検査 通常 単価 (個) 3,32455 2-848 金 額 (円) 2 3 4,0 48 290.527 めっき先 区 分 区 工程内異常品 □ 焼入異常品 めっき仕様 材料 仕様 LCP-スシカーバーE6808 UHF BZ 保留 理 由 MD・端子削れ 不具合内容 (路図) 正 因 工程 材料・プレス・焼入・めっき・破ぎ・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他 処 理 約品・廃薬・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 Nマ・600 Ok: 6 9,8 4 0 コメント は 31 作業作 いる (3/29) ・ は 41 (184.11) (
不具合数量(個) 70,400 発生率 ランダム 発生状況リール 出荷検査 通常 単価 (個) 3,32455 2~848 金額 (円) 234,048 200.527 めっき先 区 分 ▽ 工程内異常品 □ 焼入異常品 めっき仕様 材料 仕様 LCP-スミカスーパーE6808 UHF BZ 保留理由 MD・端子削れ	不具合ロットNo.	90306BW1 01				
選生 状 況 リール 出荷検査 通常 単 価 (個) 3,324-55 2-848 金 額 (円) 2 3 4,0 48 200.527 めっき先 区 分 ビ 工程内異常品 □ 焼入異常品 めっき仕様 材料 仕 様 LCP-ススススーパーE6808 UHF BZ 保 留 理 由 伽・端子削れ			発生率 ランダム			
単価 (個) 3,32455 2-848 金 額 (円) 2 34,048 200.527 めっき先 区 分 ビ 工程内異常品 □ 焼入異常品 めっき仕様 材 仕 様 LCP-スミカスーパーE6808 UHF BZ 保 留 埋 由 MD・端子削れ #8 C/T奥側クイキリ削れ 不具合内容 (路図)	発 生 状 況			通常		
区 分 □ 工程内異常品 □ 焼入異常品 めっき仕様 材料 仕様 LCP-スミカス-パ-E6808 UHF BZ 保 留 理 由 MD・端子削れ #8 C/T奥側クイキリ削れ 不具合内容 (路図) 起 因 工 程 材料・プレス・焼入・めっき・促砂・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他 処 理 納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG 600 Ok: 69,200 メ1,795め キーラ32,05年3 コメント 「284 作 芝 作 下ご名 (3/29) 「284 には、11 (134.11) (1		*	金額(円)	234,048 200,527		
材料 仕様 LCP-スミカス-ル*-E6808 UHF BZ 保留 理由 MD・端子削れ 不具合内容 (略図) 世 因 工程 材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他 処 理 納品・廃棄・返品・一部納品・廃棄・一部納品返品 NG- 60° Ok: 6 9、800 メ1,795め キュュノの手3 コメント 「134,17」 「134,17] 「134,17」 「134,17] 「1						
保留理由 MD・端子削れ ボ具合内容 (略図) (略図) (略図) (略図) (区 分 🗹 工程内異常品 🗆 焼入異常品 めっき仕様					
本名 C/T奥側クイキリ削れ 不具合内容 (略図) (略図) 上	材料仕様	LCP-スミカスーハ°-E6808 UHF BZ				
正 因 工 程 材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他 処 理 納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG	保留理由	MD・端子削れ	18.0-2			
上 日 工 程 材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他 処 理 納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG= 600 OK: 6 9.800		#8 C/T奥側クイキリ削れ				
起 因 工 程 材料・プレス・焼入・めっき・成化・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他 如 理 納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG 600 0k: 69,800 ギル,975的 ギュラス,05年3 コメント 「	不具合内容	不具合内容				
押 納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG= 600 Ok: 6 9,800	(略図)					
押 納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG= 600 Ok: 6 9,800						
押 納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG= 600 Ok: 6 9,800						
押 納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG= 600 Ok: 6 9,800	起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自]動機・管理・検査・品証・	営業・運送業者・その他		
2 1 1 1 1 1 1 1 1 1						
201 作 東 1						
製造部長 製造副部長 品証 (銀) 部長 管理課長 担当課長 品証課長 品証担当 生産課長 生産担当 品証集計担当 (13.4.17) (13.	コメント					
製造部長 製造副部長 品証(例)部長 管理課長 担当課長 品証課長 品証担当 生産課長 生産担当 品証集計担当 (13.4.17) (13.4.	特别作業作成為 (3/29).					
13 4,17 13		<u> </u>				
19.4.17 19.4.17 19.4.17 19.4.17 19.4.17 19.4.10 19	製造部長 製造	副部長 品証(副)部長 管理課長 担当課長	品証課長 品証担当	工/生		
19.4.17 19.4.17 19.4.10 19			医 竹	10 2 11		
現在 19.3.10 品技工 品技 日本 19.3.10 品技 担当発行 品技 G L 品技課長 ②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。 智治 ※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、	(19.4.18) (19.4.18) (19.4.18) (19.4.18) (19.4.18) (19.4.18)	4.17 19.4.12 1 19.4.12	(19, 4, 11) 9, 4, 11 (1947		
②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。 を	(F)	(1)	<u> </u>			
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、 一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。 「19,3,09 数付 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	154,10					
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。 ①この内容を不具合品台帳 に記載する。 ①正の内容を不具合品台帳 に記載する。 担当課長 管理課長 営業処理担当 管理処理担当 品技GL	1					
上げ廃業 」返品 一桝品 3。 担当課長 管理課長 管理処理担当 品技GL 品技GL						
上が発験 上が発験 上が開始 お表現の理由 日本の理由 日本の理						
品技課長 品技担当 担当課長 管理課長 営業処理担当 管理処理担当 品技GL	V	「与廃	棄 □返品 □納品	合品台帳に記載する。		
				当 管理処理担当 品技GL		

(協力会社)

株式会社 鈴木

最終処置

現品出庫

現品出庫指示