|          |  |   |  |              | 不具合整  | 理No.43MD-                          | 7-003                      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|----------|--|---|--|--------------|---|------------------------------------|----------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|          |  | 口餐用借油车  | 生 産 課 1 G  |              |   |                                    |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|          |  | 品質異常改善  |  |              |   |                                    |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|          |  | 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま  | 1 +  |              | F% (= = 0.  |                                    | •                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|          |  | 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに<br>再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに  |  |              | 発行日: 2001年 7月 1日<br>承 認 確 認 担 当   |                                    |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|          | 品  |   | 原本を固的し<br>2011年 7月   |              |   | 確認                                 | 担当                         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 不同       | 質保   | <b>开充</b> 中业 。 0  | ·011年 7)   | - Court      | 近藤 11.7.01  | 11.7.01                            | 11.7.01                    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 不具合内     | 証  | 指定回答日 : 生産担当 : 2  | 2011年 7月   | NOW NEWSTREE | 広司  | 裕規                                 | 大輔                         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 内容       | 課記   | 図 番 101CFP-440-13F  | ロットNo.   | 110327-2-P-  | 04/10329-   | 2-P-06                             |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| F        | 入  | 品 名 EN-43 ハウジング<br>対象数量 16  |  |              | 5   |                                    | fr who                     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|          |  | クレーム内容及び確認内容  | 処 置 コメント   | 通常           | ・特採・  | 選別・原                               | 発棄 一                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|          |  | 寸法NG(接点高さが低い)   |  |              |   |                                    | Name of Street             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|          |  | 発生率: 15/16 (94.44%)   | cavNo.   |              |   |                                    |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|          |  |   | THE PERSON OF TH |              |   |                                    |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|          |  |   |  | WWW.WINDOW   | in a Minya V  | MANAGEM                            |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|          |  | 出荷検査では、問題なりませんでいたの  |  |              | プルの発生   |                                    |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1        |  |   |  |              | ている・発   |                                    |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 流出原      | 検  | 中間のロットなので見り定は、いていません、キープサンプル到定はしたがで差のでは、  | ٥  | 対策実施水平展開の    |   | F ~ 月                              | - 日                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 原        | 查担   | 、キープックシングレジング はしたかであい CLK.  |  |              | 合、対象製品  | 名、又は図                              | 番を記入)                      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 因        | 当記   |   | 1  | (            |   | )                                  | / 実旅                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 対策       | 記   入  |   |  |              | 承認  | 確認                                 | 担当者                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 東        |  | ·   |  |              | 太田  | 山岸 11.7.05                         | 11.7.04                    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|          |  |   |  |              | (11.7.05)<br>智視   | 敏樹                                 | 瑞紀                         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|          |  | 生 産 担 当 記 入   |  | 技術:          | 担当記   | 入                                  |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|          | </th <th>製造物に対する見解の記入&gt;</th> <th colspan="11">&lt;金型に対する見解の記入&gt;</th> | 製造物に対する見解の記入>   | <金型に対する見解の記入>  |              |   |                                    |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|          | • Fi   | 父形で当該打法に関係的調整は実施にいせい.   | 全型の調整等は実施していません。   |              |   |                                    |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|          |  | でしてはすまに影響を受けやかすままである事から   | 分高切ハラッキと考えます   |              |   |                                    |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 発        |  | でレスが、するの変化により、不具合にでもったものと   | 7.1  |              |   |                                    |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 元        | し、   | しかします。(プレス Lot は別紙多照)   |  |              |   |                                    |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 尽因       |  |   |  |              |   |                                    |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|          |  |   |  |              |   |                                    |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 再        | 9 -  | つりて思するのと美語学で品配で棒打   | 图片   |              |   |                                    |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 桑        |  | アルスにはまるの公差設定をになれる検討   | 同左   |              |   |                                    | æ                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 再発防      |  | かしスポーナ法の公差設定を流れる検討  | 间左   |              |   |                                    | ×                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 防        |  | 700   | 图左   |              |   |                                    | ž.                         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ?発防止対策   | 1  | いたでくお要望し打。  | 图左   |              |   |                                    | x :                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 防止対      | 下具合  | のたでくまうも望し打。<br>ロット生産日: レ年 レ月 - 日 承 認 確 認 担当者  | 间左   |              | 承認  | 確認                                 | 担当者                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 防止対      | 「具合<br>P番  | 177/生産日: レ年 レ月 - F 承 認 確 認 担当者<br>号: P  | 固左   |              | (连藤)  | 在國                                 | 担当者                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 防止対      | F具合<br>P番<br>対策  | のなっていておりませんり。<br>1777年産日: レ年 レ月 - F 承 認 確 認 担当者<br>時 : P 工井 山本 山本   |  | ~年一月 ~日      | 承 認 11.7.95   | Dec S                              | 担当者                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 防止対      | F具合<br>P番<br>対策  | ロット生産日: レ年 レ月 - F 承 認 確 認 担当者<br>時号: P  |  |              | (11.7.05)<br>(元)  | 在國                                 | /1.7.05<br>図曲で記            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 防止対      | F具合<br>P 対策<br>対策<br>水(  | ロット生産日: レ年 レ月 - F 承 認 確 認 担当者<br>持号: P<br>支実施ロットNo 11.7.05<br>実施日: 一年 月 - 日 2<br>展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)<br>実施 | 対策実施日:   | 有 油 有        | 11.7.95<br>(11.7.95<br>(2)<br>(3)<br>(3)<br>(3)<br>(3)                          | 11.7,05<br>康正<br>娶師右又は             | 217.05<br>図金で記<br>実施       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 防止対策     | 「具合<br>「具合<br>対策<br>水(<br>原因   | ロット生産日: レ年 レ月 - F 承 認 確 認 担当者<br>時号: P  | 対策実施日:<br>水平展開の<br>(<br>設備 □梱包   | 有 油 有        | 11.7.95<br>7.35<br>7.30<br>7.30<br>7.30<br>7.30<br>7.30<br>7.30<br>7.30<br>7.30 | 到<br>11.7,05<br>東正<br>製品名又は<br>) / | 図番を記<br>実施<br> その他         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 防止対策 日本質 | P 対策平<br>が、原<br>が  | ロット生産日: レ年 レ月 - F 承 認 確 認 担当者<br>時号: P  | 対策実施日: - 小平展開い   | 有 油 有        | 11.7.85<br>フリッカー、対象<br>ス)<br>理・仕様<br>承 認  | 11.7,05<br>康正<br>娶師右又は             | 図番で記<br>実施<br> その他<br> 担当者 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 防止対策     | A B B B B B B B B B B B B B B B B B B B                                  | 「ハイン く よう 岩 望 し 打 。   | 対策実施日:<br>水平展開の<br>(<br>設備 □梱包   | 有 油 有        | 11.7.95<br>7.35<br>7.30<br>7.30<br>7.30<br>7.30<br>7.30<br>7.30<br>7.30<br>7.30 | 到<br>11.7,05<br>東正<br>製品名又は<br>) / | 図番を記<br>実施<br> その他         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

| 版数                                       | 7               | 6                | 4            | A      | 3      | 43   | 1             | 成形リーJLNo,     | T1. 30 (20 x 10 x | $\infty$     | 7           | 6       | O1                                      |   | ω             | 2         |             | スタート                          | 規格                       | 温皿                | ALL LANCE CONTRACTOR AND ADDRESS OF THE PARTY OF THE PART | -<br>現<br>馬<br>ロ<br>ッ<br>ト<br>No. | 製品名             | The special state of the speci |
|--|-----------------|------------------|--------------|--------|--------|------|---------------|---------------|---|--------------|-------------|---------|---|---|---------------|-----------|-------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------|--|-----------------------------------|-----------------|--|
| 年月日<br>2010/8/19<br>2010/9/6<br>2010/9/6 | 15.000          | 13.320           | 6.590        | 10,230 | 15.000 | 4/00 | 044,4         | 巻取数量          | XRF測定用サン  | ·<br>公<br>·  | 6 品         | ·<br>品  | (a)<br>占                                | 6 品                                     | <b>心</b><br>时 | 市。        | 高           | 合品                            | 0.05MAX                  | 接触部樹脂被り           | 116  | ,                                 | P0.4mmN-ZIF     |  |
| I I I I I I I I I I I I I I I I I I I    |                 |                  |              |        |        |      |               | 画像NG数         | プル提出:①原   | 心. 哈         | 合 · 否       | 心·<br>心 | ·<br>·<br>·                             | 心 品                                     | <b>一</b>      | 句。 否      | 回·<br>旧     | ·<br>哈<br>哈                   | 接触側 0.05MAX<br>SMT側 範囲指定 | SMT部樹脂被り          | 9  | . 0                               | INSERT MOLD     | 4  |
| ・  | 110323-SIF-0013 | 110322-5/F-0008B | 1103185/FOO  | 18     | 13     | ۲.   | 110322.SIF.   | プレスLot No、    | プル提出:①成形材料ロット変更時②成形機変更時③新製品初ロット                 | 合). 否        | 一个 百        | 帝· 否    | (分) · 否                                 | 舍)。否                                    | 合。 占          | 高. 哈      | ·<br>哈<br>· | ·<br>哈                        | 0.1MAX                   | 接触部食切りバリ          | 300  |                                   | 図               | 外観検査   |
| 内<br>画像N<br>変化点                          | 08              | 0008B 11         | 048 51163    |        |        |      | 009B 5110     | (手前) めつきLot   | 更時②成形機  | 60. 四        | 高· 否        | 心 。     | 令·否                                     | 合) · 否                                  | 高品            | 心 治       | ·<br>品      | ·<br>(四                       | 0.1MAX                   | 接触部食切りバリSMT部食切りバリ | HHXLING  | <b>市</b> 版 品 品 级 数                | 1010            | 成产表  |
| 追加 大森<br>大森<br>大森                        | S110325-207B    | -210A            | 22,262 A     | 5      | 0      |      | 10325, 203B   | Lot No,(手前)   | 変更時③新製,   | 心 ~ 百        | <b>含·</b> 否 | 令· 否    | 合· 否                                    | 合)· 否                                   | 后 品           | 合· 否      | 合·<br>否     | <ul><li>合</li><li>否</li></ul> | 0.05MAX                  | その他               |  | <b>2 本 本 2</b>                    | 101CFP-444-13F  | (端子25  |
| 法川 堀江 版<br>浅川 堀江 / 3                     | 110323-SIF.     | 110322-SIF-      | 11078.51 F.O | -      | 1,2    | , cl | 110323.51F    | プレスLot No、    | 区   | ⑥·<br>· 哈    | · 否         | 合       | · 哈                                     | 后。                                      | ·<br>·<br>·   | 否 ·       | <b>合·</b> 否 | <b>⑤</b> · 否                  | 無き事                      | ウェルド部<br>ショート     | )。/ひし<br>数鏡検査項目  | 2 1/0                             | 使用              | 品種インサ  |
| 999                                      | F.0013A S110325 | F-0008A "        | 04A 5110     |        |        |      | 1118 4800     | (選)           | の項目に該当  | 合品           | 合·否         | 合 . 否   | 一个 一个                                   | 心                                       | 合。            | 合·<br>否   | 合· 否        | 高· 否                          | 無き事                      | 服 最終充填部 ショート      | 哈洛地定   | 200                               | 用キャビNo.         | 一ト成形(一)  |
| 年月日                                      | 325 - 211 B     | -207A            | 322,20/A     | 5      | 11     | , (  | 8/10325,20/18 | めつきLot No.(奥) | する場合に品質   | <b>⑥</b> · 否 | 合· 否        | 合. 否    | · 否                                     | 合. 品                                    | ·<br>后        | · 哈       | 合 · 否       | 否· ⑤                          | 無き事                      | 端子変形              |  |                                   |                 | ( ) MM391  |
| 樹脂被り規格変更                                 |                 |                  |              |        |        |      |               |               | 技術課ヘラン  | 金 · 哈        | 合 · 否       | · 哈     | 令· 否                                    | 合合                                      | 合· 否          | <b>一个</b> | 合: 否        | <b>帝</b> · 否                  | 無き事                      | 端子削れ              |  |                                   | ·I              | 91 (2号機)   |
| )<br> <br>                               |                 |                  |              |        |        |      |               | 変化点(備考        | 上の項目に該当する場合に品質技術課へランナーの提出を御願いします。               | · 金<br>心     | 高· 否        | · 合     | 心<br>心<br>心                             | 合). 否                                   | 路 · 否         | 高· 否      | 合 · 否       | 浴· 哈                          | 無き事                      | HSG削れ             | 1 9000   | #1 ています・                          | I-J-K-L-M-N-O-P | (3   |
| 吩  |                 |                  |              |        |        |      |               |               | 頭いします。  | 6. 否         | ·<br>品      | ·<br>同  | <ul><li>合</li><li>的</li><li>的</li></ul> | 百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百 | 合. 否          | 6 6       | ·<br>合<br>· | ·<br>图                        | 0.03MAX                  | 金属カス・バリ           | I TO THE REST  | ス舗協格値水「詳細記書  アいます 今七十7確認  ア       | ). P            |  |
|  |                 |                  |              |        |        |      |               | 成形材Lot No     |   | おなべ          | 大学人         | EH HO   | 田田                                      | 5                                       | July 1        | 700       | 馬           | i                             | 担当者                      | 確認                |  | て下去い                              |                 |  |

| 版数  | 96   | . 05   | 104    | 8        | 4-    | 4                     | 成形リーJLNo,     | T                                       | 8                     | 7                | o            | 51            | Ą          | ယ                                       | 2                |   | スタート   | 規格                       | 項目        | ANALYSIS COLUMN AND ANALYSIS OF THE ANALYSIS O | 成形ロットNo.          | 製品名                     |           |
|---|------|--------|--------|----------|-------|-----------------------|---------------|---|-----------------------|------------------|--------------|---------------|------------|---|------------------|---|--------|--------------------------|-----------|--|-------------------|-------------------------|-----------|
| 年月日<br>2010/8/19<br>2010/9/6<br>2010/12/1 | 9900 | [5.00] | 15,000 | 0.3611   | 00091 | 12.130                | 巻取数量          | XRF測定用サン                                | ·<br>·                | ·<br>·           | <b>③</b> · 吩 | ·<br>哈<br>·   | 高· 哈       | <b>⑥</b> · 哈                            | ·<br>。           | <ul><li>合</li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li><li></li></ul> | 合。     | 0.05MAX                  | 接触部樹脂被り   |  | No. 1/032         | P0.4mmN-ZIF             |           |
| 金型修<br>フナー<br>フナー                         |      |        |        |          |       |                       | 画像NG数         | プル提出:①原                                 | 心<br>。<br>附           | ·<br>·           | ·<br>·       | · 否           | <b>哈·</b>  | 合)· 否                                   | ·<br>哈           | 合 · 否   | 心 品    | 接触側 0.05MAX<br>SMT側 範囲指定 | SMT部樹脂被り  |  | 27-2-660          | P0.4mmN-ZIF INSERT MOLD | <b>A</b>  |
| 成形時間、                                     | ~    | 13     | 13     | //       | 11,   | 110322-SI-F           | プレスLot No、    | え形材料ロット変                                | 心<br>。<br>时           | ·<br>心<br>。<br>心 | 令 · 否        | 否 .           | 合 · 否      | 合 · 否                                   | ·<br>合<br>·<br>占 | 合 · 否   | 合品     | 0.1MAX                   | 接触部食切りバリ  |  | 12                | 区籍                      | 外観検査      |
| 内。容画像NC数、変化点                              |      |        |        |          |       | S/. F. 0009B S/10325- | (手前) めつきLot   | XRF測定用サンプル提出:①成形材料ロット変更時②成形機変更時③新製品初ロット | 合 .                   | 合• 否             | 合. 否         | 后。            | 合. 否       | 高. 否                                    | 下。               | 下。  | ·<br>位 | 0.1MAX                   | SMT部食切りバリ |  | 成形良品              | 1010                    | 成作表       |
| 点追加 大森 浅                                  | 7    | 77     | ~ 7    | 17       | 13    | 5-2638.               | _ot No,(手前)   | 変更時③新製品                                 | ·<br>。                | ·<br>心<br>心      | 合。否          | · 哈           | 否·<br>合    | 下(号)                                    | 否· 包             | 平. 包  | 西·哈    | 0.05MAX                  | その街のバリ    | 0.0  | 品総数               | 101CFP-444-13F          | (端子2日     |
| 港川 堀江 版                                   | 2    | 17     | 1,1    | t)       | ),    | 1103.22-511           | プレスLot No、    | 区                                       | 合 .                   | ·<br>心<br>心      | 石            | ·<br>心        | ·<br>回     | 百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百百 | ·<br>哈·          | ·<br>哈  | 合 . 否  | 無き事                      |           | 回回回  | 100 0 PT          | 使用                      | 品種インサ     |
|   |      |        |        |          |       | S1.17.000/A S118325.  | (奥)           | の項目に該当                                  | ·<br>合<br>·<br>品      | ·<br>心<br>心      | · 哈          | ·<br>心        | ·<br>同·    | <b>令</b> · 否                            | ·<br>品           | ·<br>品  | 合. 否   | 無き事                      | 最終充填部ショート | と合否判定  | PCS               | 使用キャビNo.                | 一个成形      |
| 年月日2011/2/21                              | 2    | 2      | 2      | (/       | 11    | 25. 20/B              | めつきLot No,(奥) | 上の項目に該当する場合に品質技術課へランナーの提出を御願いします。       | 合 .                   | ·<br>心<br>·      | 6 名          | <b>企</b><br>时 | (全)<br>(中) | ·<br>哈                                  | ·<br>·<br>他      | (全<br>)   | 后.     | 無き事                      | 端子変形      |  |                   |                         | ( ) MM391 |
| 樹脂被り規格変更                                  | 100  |        | 加型修正   | 93-村八分口。 |       |                       |               | [技術課へラン]                                | ·<br>合<br>·<br>。<br>否 | ·<br>·<br>·      | 色品           | 名品            | ·<br>心     | <b>命</b><br>品                           | ·<br>。           | ·<br>哈·   | 合. 占   | 無き事                      | 端子削れ      |  | 外観検査標本に詳細記載しています。 | ·I                      | 91 (2号機)  |
| 为   |      |        | PINOSP | 加州部门     | **    |                       | 変化点(備考)       | ナーの提出を御                                 | ·<br>合<br>·<br>否      | ·<br>心<br>·<br>心 | 心            | 心的            | ·<br>后     | ·<br>位                                  | ·<br>后           | ·<br>哈  | 后.     | 無き事                      | HSG削れ     |  |                   | I-J-K-L-M-N-O-P         | (%)       |
| 份   |      |        | トラックの  |          |       |                       |               | 願いします。                                  | ·<br>·                | ·<br>·           | 合. 否         | 名             | 合 . 否      | 否。                                      | ·<br>公           | 60 名  | 心 山    | 0.03MAX                  | 金属カス・バリ   |  | 合わせて確認して下さい。      | ġ                       |           |
|   |      |        |        |          |       |                       | 成形材Lot N      |   |                       |                  | A.S.         | 61/2          | 呼の         | CART                                    | 存                | 田<br>H  | 77     | 担当者                      | 確認        |  | て下さい。             |                         |           |