

24900571

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為に対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2012年11月19日

発生原因 めっき課：2012年11月19日

流出原因 めっき課：2012年11月19日

流出原因：-

不具合整理No. 44K-11-003

担当課 めっき室

担当者 勝山 佳宣

発行日：2012年11月14日

承認 確認 担当

承認 近藤 12.11.15 広司	確認 浅川 12.11.15 裕規	担当 南澤 12.11.14 一慶
----------------------------	----------------------------	----------------------------

品質保証課記入

仕様番号	415CPB-090-XXF
品名	0.4MM PITCH PLUG CONT. (PB4Fタン)
ロットNo	12.10.25-S2.K.0001-0002B
対象数量	60,000
不具合内容及び確認内容	

めっき未着の為

写真・図

発生原因

発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

アラームが鳴ったか確認せず解除した。

↓

自分のラインのアラームではないと思い込んだ。

↓

となりのラインで製品ENDでアラームが鳴るのをそれと勘違いしてしまっ。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

操作パネル上及びライン内のアース停止
ボタンでのアース停止を禁止し、
VECSにてアラーム確認後アース停止
する事とした。(全ライン)

不具合発生日：12年10月31日

金型番号：P5915

流出原因

流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

速度異常のアラームに気付かなかった。
他ラインの異常解除時に一斉に解除
されてしまった。
全ライン同時に異常解除されるプログラム

(誰が、いつまでに何を、どうする)

VECS装置のプログラムの変更依頼。
※ライン別でアラーム解除出来る
様に変更予定

承認 確認 担当

承認 近藤 12.11.23 裕	確認 浅川 12.11.23 裕規	担当 勝山 12.11.23 佳宣
---------------------------	----------------------------	----------------------------

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

承認	確認	担当
近藤 12.11.26 広司	南澤 12.11.26 一慶	浅川 13.1.24 裕規

原因区分

□作業

□金型

□材料

□検査工程

□設備

□梱包・輸送

□管理・仕様

□顧客

□その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

画像解析、VECS(PC)は三友に
仕様を変更してもらう予定。

承認 近藤 12.11.26 広司	確認 南澤 12.11.26 一慶
----------------------------	----------------------------

対策後12.25.S2.0.004.A/B~12.12.01.S2
P.007-008.A/B9515ロットにおいて同不具合
無しの為、有効性有りと判断されます。
予防処置(要、不要)

承認 近藤 13.1.24 裕	確認 浅川 13.1.24 裕規	担当 南澤 13.1.22 一慶
--------------------------	---------------------------	---------------------------

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1