
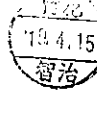

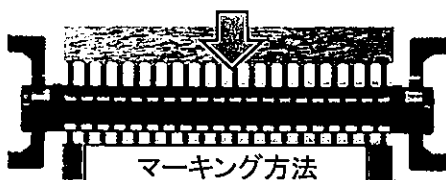
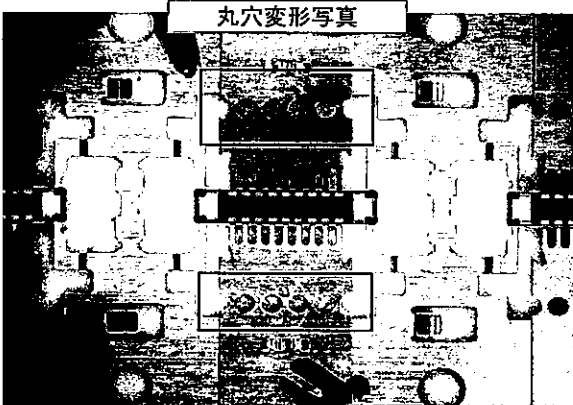


発行日： 2019/4/15

整理No. 6010038

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	G-110873		承認	調査	担当
	品名	BB35AA-PAA18EA31-500E-DLF				
	数量	120,350				
	ロットNo	190314-4-O-0002-0003,0005		実施期限		
					2019/4/29	
品質保証課	<不良内容>		<処置方法>			
	02-03:#A奥 #QR手前・奥 丸穴変形 05:#A奥 #Q手前・奥 丸穴変形		不具合品側面に マーキング			
品質保証課	<手順>					
	成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 (丸穴が変形しているものにマーキングしてください。) #A,Q,Rcavに発生傾向有ります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください。 不明点あれば連絡願います。					
※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。						
品質技術課、生産課	<作業日>		<備考>			
	年 月 日 ~ 年 月 日					
	<作業者名>					
品質保証課	作業結果	廃棄数 :	ケ	作業時間 :	H	
		良品数 :	ケ	集計月度(品証記入) :	月度 集計済	
品質保証課	<受理>					