

965 00024

【用紙-1】

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2016年09月02日

発生原因 めっき課： 2016年08月25日
流出原因 めっき課： 2016年08月30日
流出原因 品質技術課： 2016年09月02日

不具合整理No. 48K-08-002

担当課 めっき課

担当者

発行日： 2016年08月22日

承認 確認 担当

承認 浅川 16.8.2 裕規
確認 浅江 16.8.22 太郎
担当 浅川 16.8.2 裕規

不具合内容

品質保証課記入

仕様番号 G-109708

品名 BB35C-PAA3A-101/102-DLF

ロットNo. 16.07.05.6.L.0001A

対象数量 120,340

不具合内容及び確認内容

Niめっき剥離 (めっきロット：S1608054015A)
成形品160809-3-Q-04, 160810-3-Q-01, 02を1m毎確認し、160810-3-Q-02にて26mほど連続で発見。

異常品の暫定処理 廃棄

写真・図

発生原因

発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

総合対策会議実施 (図)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

↓

↓

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P6359

流出原因

流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

保管サンプル異常なし。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

標準類改訂

有

(無)

品質保証課

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☒その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

検査時の評価にて対策効果確認済み。

承認 浅川 16.10.0 裕規

確認 浅川 16.10.28 裕規

対策後16.10.04.6T.28-29 AB-16.11.08.6V.14-17 ABの計5ロットに於いて回付品無し(の場有効性有り)と評価

承認 浅川 16.10.0 裕規

確認 浅川 16.10.0 裕規

担当 浅川 16.10.28 裕規

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1