

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

49F-02-007

発行先

## 不具合連絡書

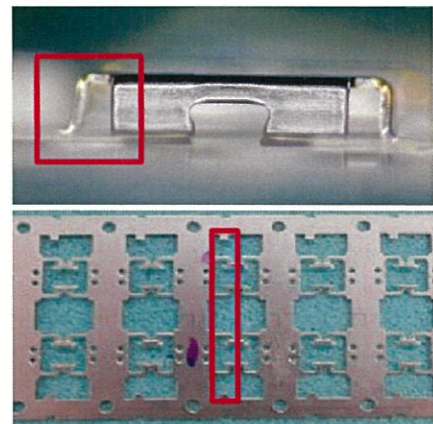
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														黒岩 18.2.15 映次	影山 18.2.15 善一	影山 18.2.15 善一

連絡受理日	2018/02/15		
不具合受付者名	品質保証部品質保証二課品質保証二G 影山 善一		
客先名	株式会社鯖江村田製作所	連絡者名	澤崎様
客先よりの連絡方法	Email		
受付区分	不良		
仕様番号 / 品名	PMMR8442-11 / ガイブタン		
ロットNo.	18.01.11.1.0013-0014		
対象数量	100,000個		

## 不具合内容

客先組立部門にて曲げ角度大による(90° +2° / -4° → 約110°)樹脂バリ発生。  
次ロットリール(18.01.12.1.0001)では異常なし。  
曲げ角度は管理項目ではないが、変形として不具合連絡有り。

## 略図(必要な場合のみ)



## 今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: - 迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む)  
→ 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる