

【用紙-1】

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

不具合整理No. 43F-5-002

生産 1 課 1 G

生産担当 小林、小山、鶴田

発行日: 2012年 5月 8日

承認 確認 担当

承認 黒岩 12.5.08 映次

確認 藤牧 12.5.08 和義

担当 藤牧 12.5.07 和義

生産担当: 2012年 5月 11日迄

検査担当: 2012年 5月 15日迄

業務担当: 年 月 日迄

指定回答日: 2012年 5月 15日

図番 415CPB-097-50F

品名 0.4mm B-B CN PLUG CONTACT

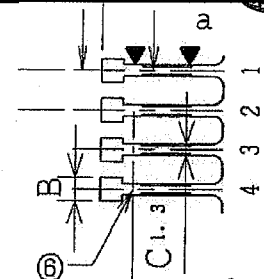
ロットNo 12.04.11. S3D-001B 12.04.16. S3D-010-023B

対象数量 8,312,200個

クレーム内容及び確認内容

C項目 0.12+0.005/-0.01が0.127と規格
プラス公差外

写真・図



発生原因

生産課・めっき課・技術課・()

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

別紙不具合対策会議議事録参照

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)



不具合発生日: 12年 4月11,16日

P番号: P5955-00

流出原因

生産課・めっき課・技術課・()

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

別紙参照

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)



発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

別紙参照

対策実施日: 12年 5月 7日

承認 確認 担当

承認 黒岩 12.5.11 映次

確認 藤牧 12.5.15 和義

担当 藤牧 12.5.07 和義

承認 黒岩 12.5.08 映次

確認 藤牧 12.5.08 和義

担当 藤牧 12.5.07 和義

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

別紙参照

対策実施日: 12年 5月 7日

承認 確認 担当

承認 黒岩 12.5.11 映次

確認 藤牧 12.5.15 和義

担当 藤牧 12.5.07 和義

承認 黒岩 12.5.08 映次

確認 藤牧 12.5.08 和義

担当 藤牧 12.5.07 和義

品質技術課・業務グループ

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

各リール測定で規格外のもの有り

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

101時比め、き後の管理値が同じため、

管理値より厳しく管理していたことが原因

め、5層管理 7.2値管理(7.2値)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

別紙参照

め、5層管理 7.2値管理(7.2値)

7.2値管理(7.2値)

7.2値管理(7.2値)

7.2値管理(7.2値)

7.2値管理(7.2値)

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☒管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

加工工程 検査工程 材料 設備 梱包・輸送 管理・仕様 顧客 その他

加工工程 検査工程 材料 設備 梱包・輸送 管理・仕様 顧客 その他

加工工程 検査工程 材料 設備 梱包・輸送 管理・仕様 顧客 その他

承認 黒岩 12.9.13 映次

確認 藤牧 12.9.13 和義

有効性の評価 対策後、12.06.18-23.F.0007台~12.06.29-S3.1.0023台の計5ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性有りとして判断し、予防処置 要(不要)

承認 黒岩 12.9.13 映次

確認 藤牧 12.9.13 和義

担当 藤牧 12.5.07 和義

(株) 鈴木

Rev : D

CQM-22020-1

2012年05月07日 16時32分

不具合対策会議 P5955
X15CPB-097-50F (E-41517L-4)
端子削寸誤り (BSM102)
規格: 0.12 +0.005
実測: 0.127mm — E-41517L-4型破損
Df/Nk 12.0R.11. S3D-00/B
12.0R.16. S3D-010-023B (83/22004)

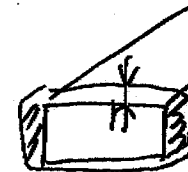


図面規格 0.12 ±0.015
社内管理 0.12 +0.005 / -0.01 (成形公差含む) X15CPB-090-XXF
今後・管理 0.12 -0.001 / -0.016 (090-097は同様に規格)
(全型) → X15CPB-090と097全部対象とする
(0.104 ~ 0.119)
め・3管理 X2.X3のNi: 適正 2~3μm

現品尺量... 現状使用不可。

↓
1. 新作 (見積り依頼で検討)

↓
使用可・不可 (21414Aに出す)



- ・背面
- ・富田
- ・非出
- ・太田
- ・越
- ・近藤
- ・千野
- ・南澤

品検査再測定結果 0.127mm
12.0R.20. S3E.00/B5) 良品 (金型ヒ・4修正)
生葉線 0.12 ±0.005に修正して117 (0.12で管理していた)
7L5規格内 0.1224A (16日に修正した)
め・3で 4~6μm 削寸 (以前同様)
め・3規格 2~5μm → 現状 2~3μm → 今後 2~3μmで管理

E-41517L-4 規格 090も同様に10.21.3が降収
確認し OKであれば本日より納入

検査指導書 C項目 備考欄に7L5管理値 0.12-0.016