

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2015年12月10日
流出原因 生産課： 2015年12月15日
流出原因 品質技術課： 2015年12月18日

指定回答日： 2015年12月18日

不具合整理No. 47M-12-001

担当課 モールド生産G

担当者

発行日： 2015年12月07日

承認 確認 担当

承認 15.12.07 裕規

承認 15.12.07 裕規

承認 15.12.07 裕規

品質保証課記入

仕様番号 503852-0008

品名 HI-FIX 15G PB CONN REC SIGNAL TERM O/M

ロットNo 右欄参照

対象数量 613,420

不具合内容及び確認内容

コンタクトにダコン・変形有

異常品の暫定処理 確認中

写真・図

<不具合対象ロット>

51021BW103-04

51023BW101-08

51026BW101-02

51027BW101-03

51028BW101-02

51029BW101, 03

51101BW101-03

発生原因

発生対策

生産課
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

ナシ
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

端子変形が発生した

↓

端子の着座が悪かった

↓

下型に樹脂が残っていた

12/3 成形金型樹脂残り除去

不具合発生生産日: 2015年10月21日~11/1

金型番号: MM409

対策実施日: 2015年12月3日

承認 山本 確認 原田 担当 黒田

承認 15.12.09 山本 確認 15.12.08 原田 担当 15.12.08 黒田

承認 15.12.09 山本 確認 15.12.08 原田 担当 15.12.08 黒田

承認 15.12.09 山本 確認 15.12.08 原田 担当 15.12.08 黒田

流出原因

流出対策

生産課
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

ナシ
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

端子変形が流出

↓

中間検査で発見できなかった

↓

外観検査の見落とし

樹脂部だけでなく、端子・キャリア部などにも注意を払い、外観検査を行い、不具合モードを写真で作業者に周知させる。12/8実施

対策実施日: 2015年12月3日

承認 山本 確認 原田 担当 黒田

承認 15.12.09 山本 確認 15.12.08 原田 担当 15.12.08 黒田

承認 15.12.09 山本 確認 15.12.08 原田 担当 15.12.08 黒田

承認 15.12.09 山本 確認 15.12.08 原田 担当 15.12.08 黒田

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サン701Lにダコン有り

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

外観検査の見落とし

↓

不良品を見逃した

↓

良品だと思い込んでしまった。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外観検査と必ずとらえさせ、サン701Lのつづらを点検していく。

対策実施日: 2015年12月14日

承認 山本 確認 原田 担当 曾我

承認 15.12.14 山本 確認 15.12.11 原田 担当 15.12.10 曾我

承認 15.12.14 山本 確認 15.12.11 原田 担当 15.12.10 曾我

承認 15.12.14 山本 確認 15.12.11 原田 担当 15.12.10 曾我

標準類改訂

有

(無)

()

品質保証課

原因区分 ☐作業 ☒金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性の評価にて対策効果の確認をします。

承認 16.6.21 裕規

確認 16.6.17 裕規

対策後、51216BW101-51217BW101の計2ロットにおいて同不具合なし。6月経過の為、有効性はありと判断致します。

承認 16.6.21 裕規

確認 16.6.20 裕規

担当 16.6.17 裕規

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1