

発行日: 2011年10月14日

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.


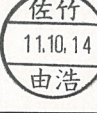

43F-10-009

発行先

生産4課 1G

その他:

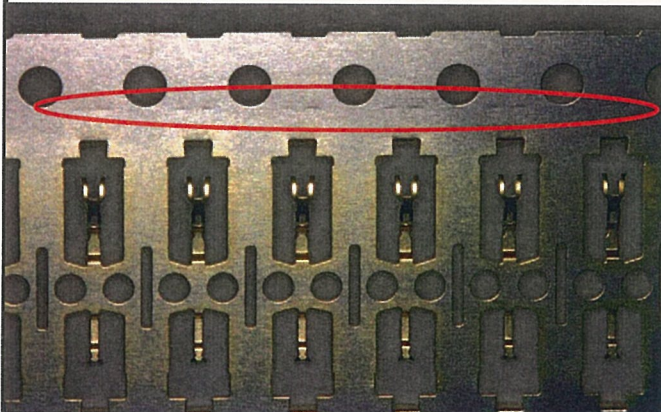
## 不具合連絡書

配布先	製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			

連絡受理日	2011年 10月 14日 AM <input checked="" type="radio"/> PM 2:00		
不具合受付者名	営業 ・ <u>品質保証2課</u> 影山		
客先名	(株)鯖江村田製作所		連絡者名 前田様
客先よりの連絡方法	( )電話 ( )郵便 ( )荷物 ( <input checked="" type="radio"/> )Eメール ( )FAX		
不具合区分	( )苦情 ( )不良 ( )クレーム ( <input checked="" type="radio"/> )調査依頼		
図番 / 品名	PMMR8733-04P /		Gtype C-R端子
ロットNo./数量	11.09.01.4.0005-0006 /		122,000

内容

めっき工程にて0005から0006のキャリア部に打痕が散発して発見されました。



略図(必要な場合のみ)

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 ( ☒ 要 ) ・ 非 )

回答期限: 2011年10月20日

発行先確認欄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

(株)鈴木 品質保証課

Rev : D

CQM-06030-1