用	紙一	1]		
				具合整理No. 47F-01-00 担当課 生産2-1
	品質異常改善通知		書	担当者
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま		発行日: 2016年01月08日
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに		承認確認担
	品	発生原因 生産課 流出原因 生産課 流出原因 生産課 流出原因 生産課 :	International Africanian Control of the Control of	佐竹 佐竹 佐竹 近期 16.1.
不	質	指定回答日: 2016年01月22日 流出原因 — 流出原因 — :		由浩
₹ <b>1</b>	保証	仕様番号   58597° ラク゚ 40P	写真・図	
不具合为容	課記	品 名 5859プラグ 40P キャリア		The second second
_	プロットNo 151114.27.0019 対象数量 150.000			
		不具合内容及び確認内容		
		37.W 4-5 000.W. I	0	100
	İ	通常の150,000巻リールと比較すると、巻数量が少ない。 -	1/0 6	
		異常品の暫定処理 確認中	通常品(150,000巻)	不具合品
	$\vdash$	発生原因	- 発生	
	生産	<b>正課</b>	(誰が、いつまでに何を、どうする)	
	現場	現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	1 56 au 2 12	6.3
		12万でたいたものも15万表示入りしてしまた。	瑞教人に近の力	以伯
	けゼ	・ 発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)	4312 144 14	现品票 差升级
		3 5 - 2 - 111-11 5.6: 17 = 2 # + 2h +	171-117.	-KUNT, RILY
		通常15万で111-10下れ、12万でたまれた	Topkoke a 3, E	施けて久ツリア
		わナがではでかり発生したため Xンテへ出た。		
		7/1/2/2/2012 RICKED XxT NY 1/20		
		その際12万でをきと処理を後回しいた。		
		11 21P = 7 = 0 = 1 to 0 = 3		
	加理を通切に行るわず、現場中155m計、		S.	
		\$10 X L2 L3-(=.	対策実施日: / 6年	承認確認担
	_	10 do 10	対策実施ロットNo. / 6, 0 / . 12 . 2 / 、/33 ~	金子 (市川)
		合마片生産日:/ (年 //月 /5日 番号: P6272	(有の場合、対象製品名又は固番を記入)	'16, 1, 12
起因部署記入	m 32	流出原因	流出	対策
	生產		(誰が、いつまでに何を、どうする)	1
	127.4	17 1- F12 123. This & AD1215BEB, 2(3-7)	现的多少好、老主人	B/248182 2-
	(++	パーパー/ / / / / / / / / / / / グロッパー がいまた (プログログログログログログログログログログログログログログログログログログログ		
			ti-度 据意 Call	6-2930
		12万分の端較の別理かできていない。 イ第1-12月2記し、現品集が老生現念間思い記している		
		11年11日本を記し、現的集中在主張企業にいるとことで	小対策実施日: / 6 年   月 / 2 日	承認確認担
		3つの人理を発けてもするれなかった。	対策実施ロットNa / 6、 0/./2. 2 / 133~ 水平展開の有・(無). (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	6 1.12
		2 10/4/2 5 3/6/ 21/10/11/19/	(有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施	16, 1.12
	-		(誰が、いつまでに何を、どうする)	2
	《現場	易現物現実の確認·履歴·変化点の確認)		
			s = 2	
	バナセ	び発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 	/	X
		1		
			対策実施日: 年 月 日	承 認 確 認 担
			対策実施ロットNo.	
		<b>↓</b>	水平展闘の有・無	
		<u></u>	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	
#	票准署	頭改訂 有 ∴ 無 (		
	-	↓ 類改訂 有 · 無 ( 因区分 □ 「	(有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( 実施	□顧客 □その他
品質	-	図区分 □ □ 作業 □ □ □ □ □ 材料 □ 検査工程 □ 設備 効果の確認 □ 承 認 □ 確 認 □	(有の場合、対象製品名又ぼ図番を記入) ( ) / 実施 ) 一梱包・輸送 □管理・仕様 有効性の評価	承認 確認 担
品質	原因	図区分 □ 「	(有の場合、対象製品名又ぼ図番を記入) ( ) / 実施 ) ( 個包・輸送 □管理・仕様 有効性の評価	承認 確認 担 佐竹 近前
- 	原因	図区分 図作業	(有の場合、対象製品名文(T図番を記入) ( ) / 実施 )   一梱包・輸送 □管理・仕様   有効性の評価   つし、12-11-1501/9-0012~[しらしゅくらいっしょうかいてもりをうての念。	承 認 確 認 担 佐竹 佐竹 佐竹 近前 16.2.19
品質呆正	原因	図区分 図作業	(有の場合、対象製品名又ぼ図番を記入) ( ) / 実施 ) ( 個包・輸送 □管理・仕様 有効性の評価	承 認 確 認 担 佐竹 (6,4,19) (6,2,