発行日: 2012年10月26日

部品製造部(コネクタ)

^{クタ)} 不具合整理No. 一課2G

|| 制 | 制 | 品 | 党 | 生 | 生 | 技 | | 4 | め | 特 | 上 | 口 | 口

44F-10-012

生産一課2G 発 行 先

不具合連絡書

配	造	造副	証	業部	主産管	産部	投術部	ノンテ	めっき	福密 研	生産技	質技	品質 保			承認	確認	作成
信先	部長	部長	(副)部長	門	理部門	門	門	, ナ 部ン 門ス	部門	削部門	投術部門	投術部門	· 証部門			12.10.26	佐竹 12.10,26 由浩	佐竹 12.10,26 由浩
連絡受理日				2012/10/26 17:09:27														
不具合受付者名					品質保証部品質保証三課品質保証G 佐竹 由浩													
客先名				京セラコネクタプロダクツ株式会社 連絡者名 品質管理課 垣内様														
客先よりの連絡方法					Email													
受付区分				不良														
仕村	仕様番号 / 品名				71 5027 999 205 000 / 5027PLUG RA LOWER													
ロットNo.				1Y14SS111														
対象	対象数量				50,00	0												

不具合内容

打痕

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2012/11/08 迄

回答期限:

迄

一産区分先確認

掲示期間: 2012/11/02 迄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

【用	紙一	1].				•				
								不具合整		44F-10-012
			重星	世改	普通失	n畫		担当課	生産	一課 2 G
		下記の製品は得意外	上始本の特					担当者		
		再発防止の為対策を	に記るの。	0末、个6 1- 埃宁6	した。 原本を回付して下さり		発行日		F10月26日	
			- 467(0)_		夏日 生産課:			承認	確認	担当
	品				因 生産課:		迄	胸潭	佐竹	佐竹
不具合内容	質保	指定回答日: 2012年11月	日80				迄	12.10.26		12.10.
合	証	仕様番号 71 5027 999 205 000		流出原	因 品質技術課	2012 1177 00 P	迄	国外人	由浩	由浩
内	課	品名 5027PLUG RA LOWER				写真・図				
容	記入	ロットNo 1Y14SS111		- A	A	18				
	^	対象数量 50,000								
		不具合内容及び確認内容								
							4			
		打痕					1			
		7 1 7.0%								
		発生原因			9%	H- +-100				
	生産	課		<u> </u> (誰が、いつまでに何を、どう		生対策				
	(現場)	見物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)				WENT TO SECTION E.C.	7			
	(ナゼき	発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)								
		Ţ								
188										
3.99										
						Aud on the second		Leave La Co		
						対策実施日: 年	月 日	承認	確認	担当
						対策実施ロットNo.			A PATONICAL TO	
	不具合	口が生産日: 年 月 日				水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図	番を記入)			
起因	金型番				/ 実施					
	41 mbs 5	流出原因					流	出対策		
署	生産	保 見物現実の確認・履歴・変化点の確認)				(誰が、いつまでに何を、どうす	-る)			
記	(20,797)	1795元大の唯成・展在・天七点の推成)								
7										
2009	(ナゼ発	生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)								
		+								4.
						対策実施日: 年	月 日	承 認	確認	担当
		1				対策実施ロットNo.				
						水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図	番を記入)			
	4.3%						/ 実施			
		支術課				(誰が、いつまでに何を、どうす	-る)	thursday letter		
	現場瑪	物現実の確認・履歴・変化点の確認)								
	ナゼ発	生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)								
		1				orac de la companya del companya de la companya del companya de la				
						対策実施日: 年	F 6	承 認	確認	担当
		1				対策実施ロットNo.				
						水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図	是太知 31			
							香を記入) 実施			
	原因	区分 □作業 □金型 □材料	\$ □#	负查工程	□設備		管理·仕様		」 □その	他
品 h		効果の確認 承		確認	_ FA HIII		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	承認	確認	担当
質保		ハンベ ヘン ME BIO (2.2)		THE HAPP		有効性の評価		(3) BO	WIEL DICK	=
証										
課										
										The state of the s
				/ Ld. \	<u>予防処置</u> 鈴木	要、不要	Rev:	•		-22020-