

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.45F-07-003

発行先
生産一課1G

承認
近藤 13.7.03 広司

確認

作成
近藤 13.7.03 広司

不具合連絡書

配信先
製造部長
製造副部長
品証(副)部長
営業部門
生産管理部門
生産部門
技術部門
メンテナンス部門
めっき部門
精密研削部門
生産技術部門
品質技術部門
品質保証部門

承認
近藤 13.7.03 広司

確認

作成
近藤 13.7.03 広司

連絡受理日
2013/07/03 10:08:43

不具合受付者名
品質保証部品質保証一課ISO・MS推進G 近藤 広司

客先名
S & Sコンポーネンツ株式会社

連絡者名
大森課長

客先よりの連絡方法
Email

受付区分
苦情

仕様番号 / 品名
8100-4914 / バンドリアセンザイタンシ 0.64カタ LONG

ロットNo.
130625 C7060001Q1-005U3

対象数量
690,000

不具合内容
管理不良
工程識別管理カード、サンプル現品票ロットNo. の相違正)005誤)006

略図(必要な場合のみ)

工程識別管理No.K<工程ルート> 協力工場プレス => 出荷材料ロットNo.製品ロットNo.130625 C7060001合計数量690,000 55ヶ担当工程名6.計量・梱包チェック項目現品票は指示通りかチエック

(様式-9)サンプル現品票 (バンドリア)実施日2013/7/6部署8100-4914プレスNo.EPISC品名バンドリア線材端子WR 064T L 511W型番A67ロットNo.130625刻印C7060001~C7060006内容検査・材料中・マ初・マ終・溶接機調整・修繕・検査・包装・組立・その他新規・改造・組替え・品名変更・セット替え・修理・調整・変形・その他

今後どの様に動かか

品質異常改善通知書発行必要協力工場不良品連絡書発行：不要

回答期限： 2013/07/16迄回答期限： - 迄

発行先確認欄

掲示期間： 2013/07/10 迄

発行（品証）→ 発行翌日に朝礼等にて周知（課長又はリーダー）→ 周知後、対象者の確認印（交代勤務者含む）→ → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示板へ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる