

不良返品連絡票 (NRS)

④ 不具合欠陥度

⑤ 回答の要否

① 株式会社鈴木 御中

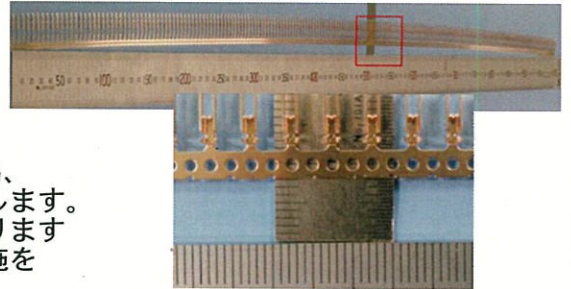
② 2017 年 11 月 29 日

致 重 軽 微

要 ・ 否

関連資料 CIS・QCINo.

⑥形式 XC6W	⑥品名 ソケットアッシープレス (F2)	⑦コード NO. (図番) 5515336-6	作成 2017/11/29 品保 G 品環係 額田	照査	認可 2017/11/29 品保 G 品環係 杉本
⑧注文 No. —	⑨ロット No. 14. 2. 7. D1-0006~0008	⑩ロットの大きさ —			
⑪返品理由 <input type="checkbox"/> ロット不合格 <input type="checkbox"/> 選別合格 <input checked="" type="checkbox"/> 配当不良 <input type="checkbox"/> 市場不良 <input type="checkbox"/> 品質上の警告					⑫再発回数 — 回目
⑬不適合内容 (具体的に どの部分が どのくらいの割合で 発生しているのか) 蛇行大: 5mm/1m⇒10mm/1m めっき加工中に蛇行 (キャンバー) 大が発見されました。 蛇行大によりめっき加工中の変形及びめっきエリアズレが発生しました。 2 リール目の途中で蛇行によるめっきエリア不良が発生していた為、 めっき加工を中止しました。該当の 3 リールについては返却を致します。 蛇行大の不具合はめっき不良に繋がり、市場クレームの要因となります。 ので、今後不具合の発生無き様、至急発生原因の調査、対策の実施を 願います。サンプルは発送させて頂きます。 不具合が発生している 3 リールについては返却をさせて頂きます。					
⑭要望事項					
【補償請求伝票発行 <input checked="" type="checkbox"/> 要 <input type="checkbox"/> 否】					
対策回答日 12 月 1 日まで (最終回答指定日 月 日) 再納入日 月 日まで					



処置対策回答書 (ACR)

⑮ 2017 年 12 月 27 日

中間回答 最終回答

いずれかに○をして下さい。

※中間回答の場合記入 最終回答期日 次回生産検証後

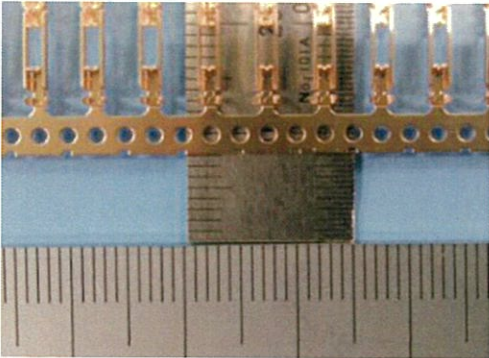
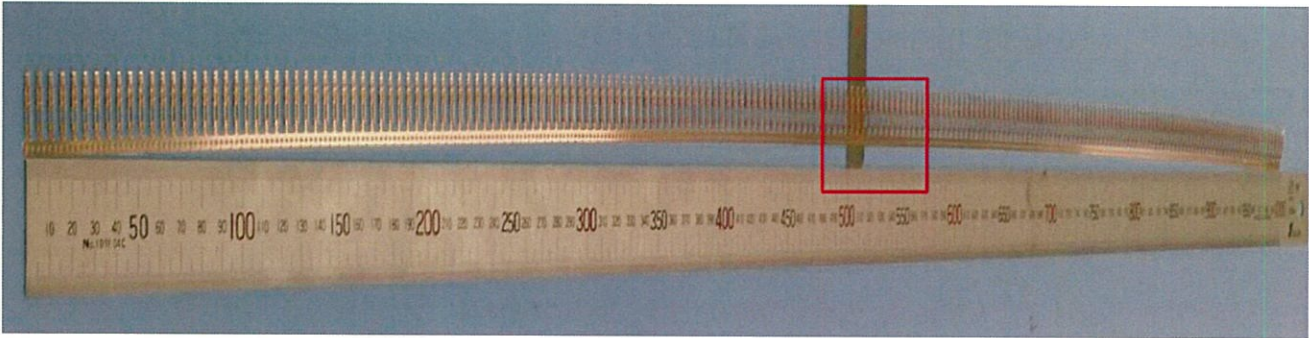
協会社様記入	⑯協力会者様 受領日 (印) 12/30	⑰担当者処理日 12/27	認可 12/27
⑱現品の処置 <input type="checkbox"/> 新品代替 <input type="checkbox"/> 全検 <input type="checkbox"/> 修正 <input checked="" type="checkbox"/> その他 (品質確認中)			
⑲全検、修正の処置内容→在庫・仕掛品はありません。 在庫 <input type="checkbox"/> 問題なし <input type="checkbox"/> 問題あり (処置) 仕掛品 <input type="checkbox"/> 問題なし <input type="checkbox"/> 問題あり (処置)			
⑳在庫、仕掛品の確認			
処置日	ロット No	数量	不良数
備考			
㉑標準類改訂			
標準類名	有無	日付	担当
工程品質確認図	有 (無)		
検査基準書	有 (無)		
作業要領書	有 (無)		
㉒対策スケジュール			
暫定対策 次回生産時			
恒久対策 次回生産時			
現品の処置 2017 年 1 月 31 日			
㉓ (よ) 受領印 (担当)		㉔ (よ) 受領印 (認可)	

(よ) 記入	⑳作成	認可
㉕効果確認		
年 月 日以降のロットより実施		
出荷検査でのチェックポイント		
㉖完了 チェック	ロット No.	合否
<input type="checkbox"/> 合	初	
<input type="checkbox"/> 合	2	
<input type="checkbox"/> 合	3	
<input type="checkbox"/> 合	4	
<input type="checkbox"/> 合	5	
判定		
<input type="checkbox"/> 合		
<input type="checkbox"/> 否		
㉗検証印 (担当)		検証印 (認可)

※ 対策については、別紙 1-2. へ記入をお願いします。

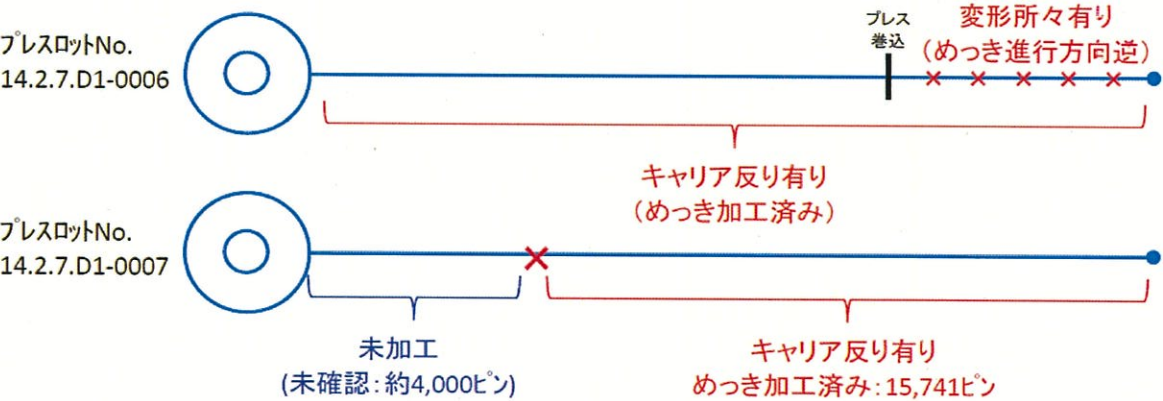
#

XC6WソケットF22-SNリフロー キャリア反り



図面規格 5mm/mに対して8mm/mの
キャリア反り

【素材リール内状態】



加工日	プレスロットNo.	めっきロットNo.	詳細
17.11.07	14.2.7.D1-0006	T07Y17C-01	キャリア反り有り(めっき加工済み)
17.11.07	14.2.7.D1-0007	T07Y17C-02	キャリア反り有り(一部未加工分有り)
-	14.2.7.D1-0008	T07Y17C-03	未加工(未確認)