



## 社内検査異常速報

社内検査異常速報No\*6009810\*

発行日 2019/01/17

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	元島 慎也
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	田中 万理

得意先名	一関ヒロセ電機 (株)		
製品 No.	53760016	金型番号	MM341
製品名	U.FL-R-SMT-1 ゼ'ツェン' (80)		
仕様番号	138657-1-11		
対象ロットNo.	190109-C2-13-M-0001-0004		
対象数量(個)	121,170		

不具合ロットNo.	190109-C2-13-M-0001-0002 - 0004		
不具合数量(個)	52,400	121,170	発生率 1/4
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	2.04865	0.892	金額(円) 248,235 46,741
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品		
材料仕様	LCP-ラペロE130I VF2201		
保留理由	MD・端子削れ		
不具合内容 (略図)	#A オスタンシの筒外周削れ(01~02) #EKJ K項目寸法NG 03-04 #A シェル外周削れ 03 自動キ一部投入済 190117-D113-01		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・ <u>成形</u> ・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処 理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG: 6,890 OK: 119,280		
コメント	#14,115 #234,120 特別作業作成済(1/23)		

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							田中 万理		

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、

一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②	現品出庫指示	現品出庫

<input checked="" type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input checked="" type="checkbox"/> 納品
担当課長	管理課長	営業処理担当
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>③この内容を不具合品台帳に記載する。</p> <p>品技GL</p> <p>③</p> </div>		

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

(起因部署) (協力会社)

最終処置

株式会社 鈴木