

株式会社エコプレイング 殿

発行日： 2013年10月15日

整理No： 45F-10-003

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2013年10月21日

承認	調査	担当
黒岩 13.10.15 映次	佐竹 13.10.15 由浩	久保内 13.10.15 博久

仕様番号 503851-0008

品名 HI-FIX 15G PB CONN REC SIGNAL TERMINAL

不良内容

メッキ前の異物付着

ロットNo 30527BW103
該当するめっきロットは
30410IYB01もしくは
30411IYB01です。

連絡受理日 2013/10/15 19:06:11

対象数量 3



1. 確認内容

10月21日(株)鈴木様より連絡を受けまして、めっき未着については以前発生したものと同様の粘着異物であることが明らかになりました。テール部のめっき不良については打痕であることで弊社責任区分では無いとのことでしたので、粘着異物の部分について記述させていただきます。

2. 発生原因

めっき未着の発生箇所、形状から判断しますと以前から大連工場返却のリールに付着している糊状物質(カス)がターミナルに転写したためめっきが阻害されて、その部分が後工程にて剥落したため、未着と思われる状態になった物と推定致します。

4. 流出原因

糊状物質(テープカス)についてはめっき加工の前処理薬品では除去することが困難です。そのため、めっき前に付着したテープカスに依り正常にめっき加工が行えず、めっき未着となったものと推察いたします。

3. 発生防止対策

(株)鈴木様より度重なる要望として大連工場にリールを汚さぬように、また綺麗なリールを前工程に返却するよう申し入れておりますが、未だに達成出来ていないのが現状の様です。弊社としては以前から実施しておりますが、始業前のラインの水拭き清掃、並びにリールのアルコール拭き等の対策は続けて参ります。

実施日： 年 月 日

5. 流出防止対策

めっき未着部が微細であることと、現状工程では抜き取り検査であることから、流出防止は困難と考えます。

実施日： 年 月 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

弊社に於いては在庫品、仕掛かり品はございませんでした。
弊社保管サンプルに於いてはめっき未着不具合はございませんでした。

標準類改訂 有・無 ()

回答日： 2013 年 10月 21日

承認	調査	作成
久保内	--	信田

(株)鈴木

対策後13.10.25.1.01~14.03.17.1.08の計4ロットを
含む6ヶ月以上の間、同不具合が無い為、有効性有り
と判断致しております。

承認	調査	確認者
久保内 14.5.08 博久	佐竹 14.5.08 由浩	久保内 14.5.08 博久

(株)鈴木

Rev : A

SQM-10010-4