発行日: 2014年07月14日

部。	品製	造部	(コキ	ヘクタ)	ı		_						•	不	具合	整理	⊉No.	46F-07-	-008	3	
生産一課2G																			-	-	
発行																					
先						──															
					_																
	製	ĮT	製	品証	営	生	生	技	×	め	精	生	品	品	ľ	_		T == ==	· .		
配	製造部	į	造副		営業部	産管	産部	技術部	ンテ	っ	精密研	生産技	品質技	光原品			承認	確認	1	下成	
信先	I	-	部長	(副)	門	理部	門	門	テ ナ 部ン	き部門	削部	術部	技術部	証部			展裏	和田			
] "			^	部長		門			門ス	' '	門	門	門	門			14.7.15	14.7.14		7,14	
連	M 格受	理	 3		<u> </u>	2014	2014/07/14 18:00:43														
不	具合	· 受化	寸者	—— 名		品質	品質保証部品質保証二課品質保証G 藤沢 正章														
客	客先名														連絡者名奥原様						
客	 先よ	りの)連約	各方法	 去	Emai	Email														
受	付区	分																			
仕	—— 镁 番	号	<u> </u>	品名		VC10619991,VC10629991									#174-P5,P6						
l Dy	ソトN).				26.07	26.07.01.1.0001 (PS.195)														
対:	象数	量				100,0	100,000														
不															略図(必要な場合のみ)						
管理	■不.	良																			
#174-P6の現品票が貼られていたが、																					
巻かれている製品は#174-P5だった。																					
#174-P5の現品票が貼られていたが、 巻かれている製品は#174-P6だった。																					
																				i	
今後どの様に動くか																					
	品質異常改善通知書発行 必要 													下良品連絡書発行: 不要 						-	
	口:	答其	阴限	!:	201	4/07	·/07/28 迄 					回答期限: - 迄						迄		_	
											.									-	
															_ !!-					24.	
発													ļ	掲示	期	間:	201	4/07/2	2	<u>迄</u>	
行 先 確 認																					
欄 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																					