







発行日： 2019/3/27

整理No. 6010037

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	505068-2466		承認	調 査	担 当
	品 名	0.35BB SSB6 RP PLUG OM				
	数 量	74,160				
	ロットNo	90311BW2 01-02		実施期限 2019/3/30		
	品質保証課	<不良内容> パイロット穴変形		<処置方法> 不具合発生有無確認		
品質保証課	<手順> 成形品のため、マスク、手袋着用のこと リールを全数検査し、サンプルよりも大きい丸穴変形が発生していた際は 品証へサンプルを提出してください。 (サンプルを提出する際は、リール・特別作業は返却しないでください。 サンプル確認後別途品証から指示いたします。) 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		丸穴変形写真 			
	<作業日> H31 年 3 月 29 日 ~ H31 年 4 月 8 日		<備考> 丸穴変形 90311BW2-01-16 137 02-0			
品質技術課、生産課	<作業者名> 宮崎 戸井田 山崎					
	作業結果	廃棄数 : 20 ケ 良品数 : 74,140 ケ		作業時間 : 2.5 H 集計月度(品証記入) : H31.4 月度 集計済		
品質保証課	<受理> 74,140					
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">    </div>						