【用紙一1】 発行日: 2018年04月23日 不具合整理No. 49F-04-005 部品製造部(コネクタ) 発 行 不具合連絡書 先 東新工業(株) 品質 技 確認 作成 承認 質保 産 術 産 産 0 造 密 造 証 テ 技 配 副 部 管 部 部 き 研 技 部 理 門 ナ 削 信 部 副 門 門 部 術 術 証 行花 長 部ン門ス 部 門 部 部 部 部 長 先 18 4.26 18.4.7 18, 4, 23 門 部 門 門 門 門 裕規 智治 2018/04/12 連絡受理日 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証Gめっき 松木 達也 連絡者名 竹花 客先名 DDK (THAILAND) Ltd. 電話 客先よりの連絡方法 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 G-110339 BB35L-PLT50AA3-550E-DLF ロット№. 171128-2-X-0014 対象数量 37,000個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 対象ロットを成形工程で使用する際、製品を引き出すと右写真 のように製品がツイストしており、使用不可。 継ぎ数 CUT (0) · 1 図 番 G-110339 37,000 pin BB35L-PLT50AA3-550E-D プレスロットNo. 17.11.28.2.X 0014. 納入日 2017/12/15 東新工業株式会社いわき工場 めっきロットNo. I 17Z0951014 Au 0.13 - 0.23 μ m × (0.33mm+0.33mm)+Au 0.03-0.23 μ m × (0.51mm+0.51mm+1.06mm)/Ni 全面 1.27-2.27 μ m 備考 SUZUKI CO., LTD. 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 回答期限: 発行 先 確 認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む)

→ 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる