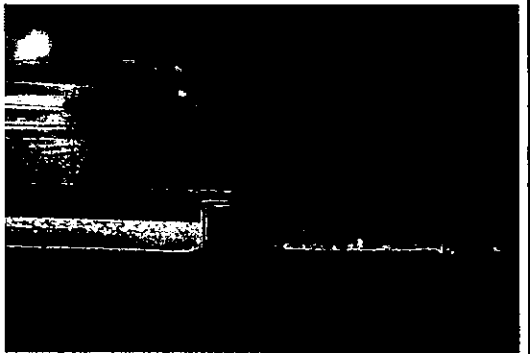


発行日 : 2019/3/20

整理No. 6009922

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	139004-0-20	承認	調査	担当
	品名	W.FL2-R-SMT-1 セツインザ(20)	佐竹 19.3.21 由浩	竹花 19.3.20 智治	小澤 19.3.20 恭彦
	数量	65,090			
	ロットNo	190208-20-A-0001	実施期限 2019/4/3		
品質保証課	<不良内容> #1 オスタンシ食いきり削れ #1,6,7 Rシエル食いきり削れ		<処置方法> 不具合品除去		
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真を参考に不具合品を除去してください。 #1,6,7cavに発生傾向があります。 不明点あれば連絡願います。		食いきり削れ写真 		
	※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。				
品質技術課、生産課	<作業日> 2019年3月25日～2019年3月29日		<備考> 食い切り削れ 190208-20-A-0001-11947		
	<作業者名> (署名)				
品質保証課	作業結果	廃棄数 : 11,950 76,047 ケ	作業時間 : 28.5 H		
		良品数 : 53,140 ケ	集計月度(品証記入) : H31.4 月度集計済		
品質保証課	<受理>				