

部品製造部(モールド)




不具合整理No.

44M-04-002

発行先

(株)シンエイ

不具合連絡書

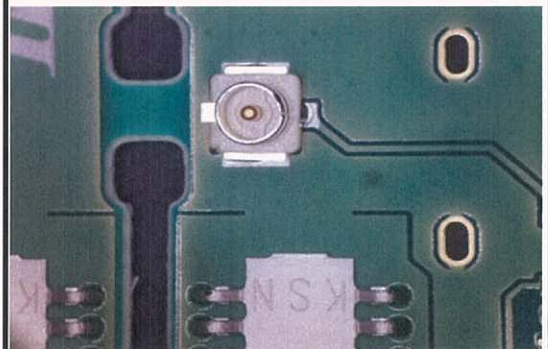
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
																

連絡受理日	2013/04/23 10:53:34		
不具合受付者名	品質保証部品質保証一課ISO・MS推進G 近藤 広司		
客先名	一関ヒロセ電機株式会社	連絡者名	品質管理課 石川様
客先よりの連絡方法	Email		
受付区分	調査依頼		
仕様番号 / 品名	331-0471-0 10 / U.FL-R-SMT(10)		
ロットNo.	130109-D100-28		
対象数量	12,500		

不具合内容

変形
雄端子のSMT部変形により、基板より製品の浮きが発生。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: - 迄

回答期限: 2013/04/26 迄

生産区分先確認欄

掲示期間: 2013/05/08 迄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる