発行日: 2017年05月11日

部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 48F-05-004 発 行 不具合連絡書 先 FCM(株) 承認 確認 作成 産管 造 証 産 術 0 産 質技 造 密 質 配 テ き 副 部 部 部 研 技 保 部 副 理 術 術 和田 信 部 門 ナ 部 削 証 和田 長 長 部 部ン 門 部 部 部 先 部 17.5.11 17.5.11 17.5.11 門 門ス 部 門 門 門 哲夫 哲夫 由浩 長 連絡受理日 2017/05/11 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証G 和田 哲夫 客先名 京セラ株式会社 連絡者名品質管理1課 芹澤様 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 タンシウリ 70 5858 999 122 XXX 仕様番号 / 品名 タンシウリ 5858-36 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H S(プラグ36Pカナグ) プレス: 17.03.26.2.0.0124 ロットNo. めっき: 4/4 111-A 対象数量 38,000個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 変形不良 No.0124のリールを使用したインサート品のみ写真のような カシメ異常が多数発生。 正常品 変形 000000000 拡大 今後どの様に動くか 協力工場不良品連絡書発行: 必要 品質異常改善通知書発行 不要 回答期限: 迄 回答期限: 2017/05/18 汔 掲示期間: 2017/05/18 迄 発行 先 確認 欄 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる