




部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-10-010

発行先	生産3課
	その他:

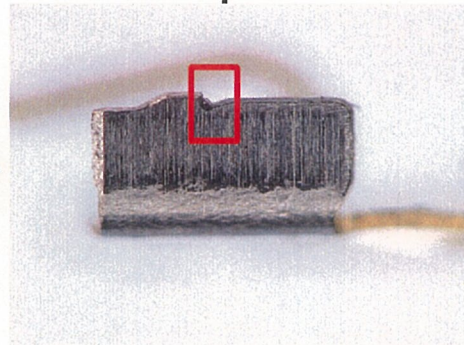
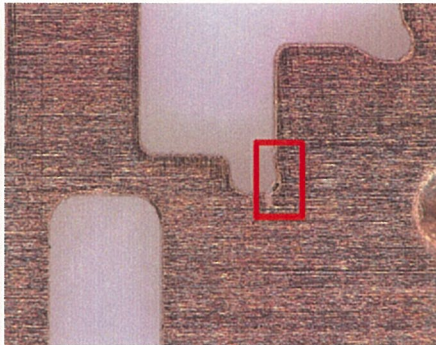
## 不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			

連絡受理日	2011年10月14日		AM	<input checked="" type="radio"/> PM	2:00
不具合受付者名	営業 ・ <u>品質保証2課</u>		佐竹		
客先名	一関ヒロセ電機(株)		連絡者名	ROD製作課 佐藤(英)様	
客先よりの連絡方法	( )電話( )郵便( )荷物( <input checked="" type="radio"/> )Eメール( )FAX				
不具合区分	( )苦情 ( <input checked="" type="radio"/> )不良 ( )クレーム ( )調査依頼				
図番 / 品名	DP3-182062-3-01		/	MS-162 切換バネ1次プレス	
ロットNo./数量	1-0095		/	185,640(1RL)	

内容  
 ・バリ不具合(一次品)。  
 ※一次品にてバリが発生。二次品の係止部にバリが残ってしまう。

略図(必要な場合のみ)



品質異常改善通知書発行

((要)・非)

回答期限: 10月21日迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
 → 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる