



(個別) 社内検査異常速報

社内検査異常速報No.*9000026*

発行日 2019/04/24

生産グループ名	生産 2-1	生産担当者	
検査グループ名	品技 1-1 G	品技担当者	モールド品技

得意先名	DDK (THAILAND) Lt		
製品 No.	96500311	金型番号	P6563
製品名	APB-PAA1A-101/102E-DLF		
仕様番号	G-110277		
対象ロットNo.	190117. 2Z. 021B		
対象数量 (個)	5,000		

不具合ロットNo.	190117. 2Z. 021B		
不具合数量 (個)	5,000	発生率	
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価 (個)	1,05692 1,000	金額 (円)	5,285 円
めっき先	東新工業 (株)		
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	NKC164ER-EH 0.05X24		
保留理由	変形		
不具合内容 (略図)	端子変形		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処 理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント			

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証 (副) 部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品技担当発行	品技 GL	品技課長
モールド品技	山岸 敏樹 19.4.24 ①	佐竹 由浩 19.4.24

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示 現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	①この内容を不具合品台帳に記載する。	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当	品技 GL
				③

(起因部署) (協力会社)

最終処置

株式会社 鈴木

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

text