発行日:

2019/4/22

整理No.

6010095

特別作業記録

品質保証課

		HH 24 KINE WI			
図番	31 5859 040 201 829 S +	承認	調査	担当	
品 名	5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9)	佐竹			
数量	90000	(19, 4,24)	19. 4.22	19.4.22	
ロットNo)	画	温油	I	
	9401NS4 02-07	実施期限			
			2019年05月09日		

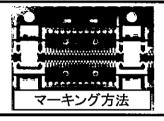
<不良内容> 品

#C,D,Q,R 樹脂欠け/端子打痕

(発生傾向が多く、不良率が高くなってしまう可能性があります。

製品を確認し、不具合品にのみマーキング願います)

く処置方法> 不具合品に マーキング



樹脂欠け写真

端子打痕写真

保

質

く手順>

成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 証

02リールからリールを検査し、右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。

#C,D,Q,Rcavに発生傾向あります。

※02リールから大きい数字のロットを検査するにつれ、発生CAVが多くなると思われます。

発生CAVが3CAVになった時点で、品証へ連絡願います。(リール・特別作業は返却しないでください)

マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。

マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください。

「58xx PLUG Insert 外観手順書」に記載があるとおり特別作業後、金具の繋ぎ部分の変形を確認すること。

不明点あれば連絡願います。

※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。



<受理>

質保 証

밂

(株)鈴木

Rev: A

SQM-20020-1