

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為に対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2017年03月³¹27日

発生原因 めっき課： 2017年03月²⁸27日
流出原因 めっき課： 2017年03月²⁸27日
流出原因 -： 2017年03月²⁸27日

不具合整理No. 48K-03-006

担当課 めっき課

担当者

発行日： 2017年03月17日

承認 確認 担当

承認 浅川 17.3.27 裕規
確認 堀江 17.3.17 太郎
担当 松本 17.3.17 達也

品質保証課記入

仕様番号	G-109708
品名	BB35C-PAA3A-101/102-DLF
ロットNo	170205. 6G. 0019A/B
対象数量	2,580,000個
不具合内容及確認内容	
A側巻き乱れ A:S1703014016A B:S1703014014A	
異常品の暫定処理	特別作 業実施

写真・図

発生原因

発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

A側は巻き乱れしている。φ950 75段

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

巻き乱れの発生能確認時 問題ありませんでした

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

めっき課での巻き乱れの発生はありません

RL運搬およびMD工程の巻き乱れターミナル

RL径に対し小さくないですか？

(φ950)

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P6359

流出原因

流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

巻き乱れは確認しており、流出対策はできています

対策実施日： 年 月 日

対策実施時点

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

17.3.28

標準類改訂

有

無

(

)

原因区分

☐作業☐金型☐材料☐検査工程☐設備☐梱包・輸送☐管理・仕様☐顧客☒その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性の評価にて対策効果を確認済み

浅川 17.4.27 裕規

浅川 17.4.27 裕規

太郎後 17.03.01 07:48 - 17.04.11 16:04
04-05 06の訂正ロットにおいて同様の異常は発生し
ず、また4月11日より発生しなくなりました

浅川 17.4.28 裕規

堀江 17.4.28 太郎

松本 17.4.27 達也

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1