

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

48F-11-007

発行先

生産2-2

不具合連絡書

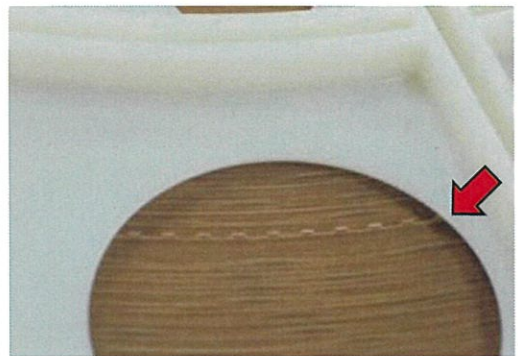
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														黒岩 16.11.16 映次	黒岩 16.11.16 映次	黒岩 16.11.16 映次

連絡受理日	2016/11/16		
不具合受付け者名	品質保証部品質保証二課品質保証G		黒岩 映次
客先名	日本モレックス合同会社	連絡者名	小出水様
客先よりの連絡方法	Email		
受付区分	不良		
仕様番号 / 品名	56570-0299 / FITTING NAIL FOR 0.5 FPC CONN NON-ZIF (H		
ロットNo.	16.11.03.1(A).01-20,16.11.07.1(A).01-19		
対象数量	28リール 1,120,000個		

不具合内容

客先受入時に巻き不具合を検出(製品が層間紙から飛び出しています)
※対象ロット78RL中28RLに巻き不良発生。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要




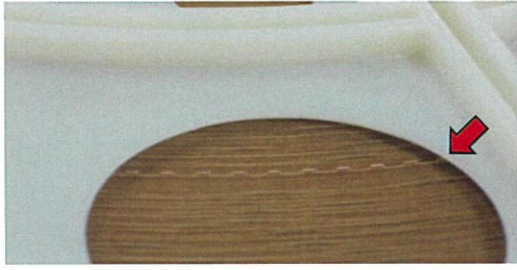
回答期限: 2016/11/23迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2016/11/23 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

品質保証課記入	<h2 style="text-align: center;">品質異常改善通知書</h2> <p style="text-align: center;">下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p style="text-align: right;">発生原因 生産課： 2016年11月18日 流出原因 生産課： 2016年11月21日 流出原因 業務グループ： 2016年11月23日</p> <p>指定回答日： 2016年11月23日</p>		不具合整理No. 48F-11-007		
			担当課	生産2-2	
			担当者	小野貴輝/水守高志	
			発行日	2016年11月16日	
品質保証課記入	承認		確認	担当	
					
	16.11.16 映次		16.11.16 映次	16.11.16 映次	
	迄		迄	迄	
品質保証課記入	仕様番号 56570-0299		写真・図		
	品名 FITTING NAIL FOR 0.5 FPC CONN NON-ZIF (H)				
	ロットNo 16.11.03.1 (A).01-20, 16.11.07.1 (A).01-19				
	対象数量 1,120,000個				
不具合内容及び確認内容					
品質保証課記入	客先受入時に巻き不具合を検出（製品が層間紙から飛び出しています）				
	異常品の暫定処理 回収				
	発生原因		発生対策		
	<p>生産課</p> <p>(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p style="text-align: center;">↓</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施ロットNo</p> <p>水平展開の有・無</p> <p>(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>() / 実施</p>		
<p>不具合の出た生産日： 年 月 日</p> <p>金型番号： P5683</p>					
起因部署記入	流出原因		流出対策		
	<p>生産課</p> <p>(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p style="text-align: center;">↓</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施ロットNo</p> <p>水平展開の有・無</p> <p>(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>() / 実施</p>		
	<p>業務グループ</p> <p>(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p style="text-align: center;">↓</p> <p style="text-align: center;">↓</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施ロットNo</p> <p>水平展開の有・無</p> <p>(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>() / 実施</p>		
	標準類改訂 有・無 ()				
品質保証課	原因区分		承認 確認 担当		
	<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他				