

20103807

【用紙-1】

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2014年09月03日

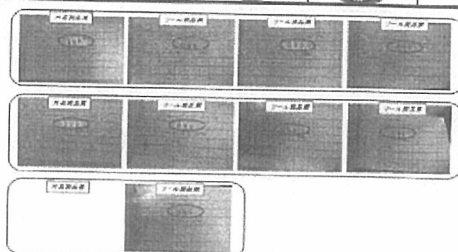
発生原因 業務課： 2014年08月29日
流出原因 業務課： 2014年09月03日
流出原因 -： -

不具合整理No. 46F-08-005		
担当課	業務課	
担当者	元島	
発行日	2014年08月26日	
承認	確認	担当
黒岩 14.8.26 映次	和田 14.8.26 哲夫	藤沢 14.8.26 正章

品質保証課記入

仕様番号	VC10099991
品名	#284N-C コンタクト (2ゴウキ)
ロットNo	26.06.12.2.0046-0052 (P. S. No. 100)
対象数量	274,000
不具合内容及び確認内容	
管理不良 外箱現品票とリール現品票のP. S. No. が違う。	
外箱現品票：100 リール現品票：099	

写真・図



発生原因

業務課
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

分組内の指示によりPS 99→100に修正
↓
外箱現品票は100に修正したリール
↓
現品票を修正忘れ
をした。

不具合発生日：14年6月12日
金型番号：P5765

流出原因

業務課
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

同上

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

計量時1：外箱とリールの現品票
のPSを修正するのを忘れずに
たうコーンコントロールを添付
した。(担当 鈴木 登道 担当)

対策実施日：14年9月3日	承認	確認	担当
対策実施時：次回より	9/3	9/3	9/3
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	井出	沼沢	沼沢

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

同上

対策実施日：14年9月3日	承認	確認	担当
対策実施時：次回より	井出	9/3	9/3
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	14.9.03	沼沢	沼沢

原因区分

☒作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

業務課にてコーンコントロールを同様に添付する事により
分組指示を出された場合、外箱とリールの現品票の
P.S.No.を確認する事により本製品に発生しないと思
われる。

黒岩
15.4.21
映次

藤沢
15.4.21
正章

対策後 26.9.12.2.0015~27.02.20.2.0021の計5
ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性有り
と判断した。

黒岩
15.4.21
映次

井出
15.4.21
哲夫

藤沢
15.4.21
正章

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1

和田
15.4.21
哲夫