

4750090

【用紙-1】

品質保証課記入 不具合内容		品質異常改善通知書 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。		不具合整理No. 45F-07-003			
				担当課	生産一課 1 G		
				担当者			
				発行日	2013年07月03日		
品質保証課記入 不具合内容		承認		確認		担当	
		近藤 13.7.03 広司		近藤 13.7.03 広司			
仕様番号 8100-4914 品名 バンドリアセンサ イタン 0.64kg LONG ロットNo 130625 C7060001Q1-005U3 対象数量 690,000 不具合内容及び確認内容 管理不良 工程識別管理カード、サンプル現品票ロットNo. の相違 正) 005 誤) 006		写真・図 					
発生原因 生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) ロットNo. を修正したつもりが、間違えた数字で修正してしまつた。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む) ロットNo. を間違えて修正してしまつた。 合計数量が修正されていて、増えていたのて、それを見て、と本と合わせようと修正した。 工程カード1枚だけを見て判断した。 修正時、作業ノートや、現物、リールチェックシートなどを確認するべきだった。		発生対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) 工程カードのロットNo. 記入時は、作業ノート、リールチェックシートを確認して、記入する。		対策実施日: 年 月 日 承認 確認 担当 対策実施日時: 13.8.-2 13.8.02 山岸 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 記入したロットNo. が間違っていたが、気付かなかった。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む) 記入したロットNo. の間違いに気付かなかった。 間違いを修正したつもりだったが、正しい数字と書いてしまつていた。 工程カード1枚だけを見て確認したのて、現物、製品と間違ひに気付かなかった。		流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) 工程カードを検査に提出する前に作業ノート、リールチェックシートを見て確認してから提出する。		対策実施日: 年 月 日 承認 確認 担当 対策実施日時: 13.8.-2 13.8.02 山岸 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 工程カードをこのままうっかり記入した。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む) 工程カードに訂正印が押えて記入してあったので正しいと思ってしまった。 他の成箱検査との照合したはずだが、間違ひに気がつかなかった。 リールチェックシートや検査データで記入方法を違ひ、工程カードを見誤り		品質技術課 (誰が、いつまでに何を、どうする) 現品票を記入する前には、工程カード、リールチェックシート、サンプル等の照合確認をし、正しい事を確認してから、現品票を記入する様にする。		対策実施日: 年 月 日 承認 確認 担当 対策実施日時: 13.8.05 13.8.05 山岸 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
原因区分 <input checked="" type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他		効果の確認 以降の出荷分にて確認		有効性の評価 承認 確認 担当 近藤 13.8.06 近藤 13.8.06 近藤 13.10.22 近藤 13.10.22 広司 広司			

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1