

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-4-007

発行先

その他： (株)サンユー

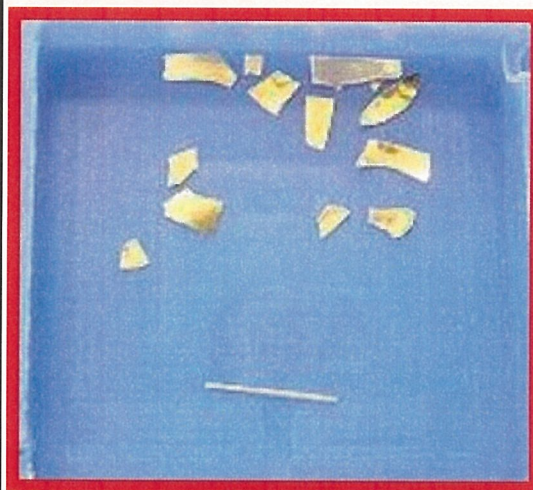
不具合連絡書

配布先	製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	黒岩 12.4.10 映次	藤牧 12.4.10 和義	黒岩 12.4.09 映次
連絡受理日	2012年 4月 9日 AM/PM 3:00																
不具合受付者名	営業 ・ 品質保証2課 黒岩																
客先名	株式会社エンプラス半導体機器 連絡者名 大地様																
客先よりの連絡方法	()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール ()FAX																
不具合区分	(O)苦情 ()不良 ()クレーム ()調査依頼																
図番 / 品名	57-110-258-01 / PLUNGER A																
ロットNo./数量	12.03.20.1.J.1.A.004 / 10,000																

内容

製品大の異物が混入しています。

略図(必要な場合のみ)



品質改善通知書

協力工場不良連絡書

(要)・非)

回答期限： 2012/4/17 迄

掲示期間：品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

連絡No:

品質問題速報

2012.04.07

カミハヤシオオネダ(株) 鈴木

不具合現象:

OTB-3162CML-0.813-001-17/57-110-258-01/プランジャーA

完成品 品名/図番

異物混入

出荷先/納期/出荷数量:

R1シリーズ

事前チェック項目

①発見のタイミングは?

振込時

②推定される原因は?

・該当部品の加工区は?

㈱鈴木

・該当部品の品名 / 図番は?

OTB-3162CML-0.813-001-17/57-110-258-01/プランジャーA

・該当部品のLOT / 不良数(不良率)は?

・ロット: 12.03.20.1J1A.004-1~

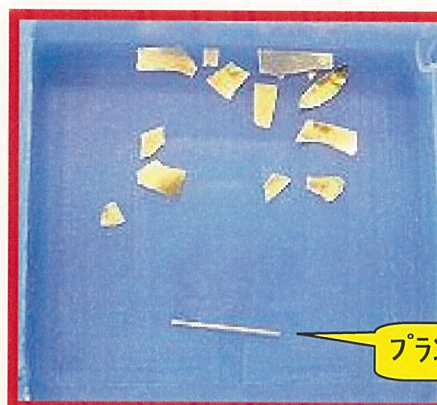
・図面寸法との比較確認は?

・キープサンプル(前ロット、前々ロット)との比較結果は?

・検査成績書データの確認

・過去同様の問題があったか?

③完成品への影響/手直し可否(過去の経験)



上記の様に「異物混入」という問題が発生。

※至急、部品加工区様に連絡して頂き、原因調査/再発防止をお願い致します。

最終不良状況

品番	
図番	
不良数	
LOT	

不良部品が組み込まれた製品

数量

品番:	
図番:	
品番:	
図番:	
品番:	
図番:	
品番:	
図番:	

ESP記入欄

※例外作業、特探処置の指示をする場合は、別途、規定の書面を発行するよう要求すること。

ESP担当印

組立加工区への指示

対象品の処置(不良のみ選別して返品、例外作業、LOT OUT、その他())

部品加工区への指示

部品加工区へのレポート要求 要 / 不要

重要度 A / B