



社内検査異常速報

社内検査異常速報No*6010190*

発行日 2019/04/25

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	青木 充
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	北山 早苗

得意先名	DDK (THAILAND) L t		
製品 No.	96560726	金型番号	MM597
製品名	APB3-PAAFA1-501E-LP		
仕様番号	G-111165		
対象ロットNo.	190424-3-H-0001-0003		
対象数量(個)	118,040		

不具合ロットNo.	190424-3-H-0002		
不具合数量(個)	30,630	発生率	1/16
発生状況	リール 出荷検査 通常		
単価(個)	単価確認中		金額(円) 134,591
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品 めっき仕様		
材料仕様	LCP-スミクスP-E6808 GHF BZ		
保留理由	MD・端子削れ		
不具合内容 (略図)	# Rゲート側長手側面削れ		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処 理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント			

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							北山 早苗		

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		
	現品出庫指示	現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	①この内容を不具合品台帳に記載する。	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当	品技GL
				③
(起因部署) (協力会社) 最終処置				
③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。				

株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4