


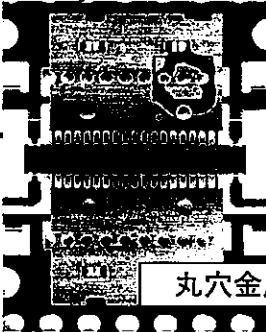


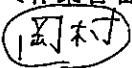


発行日： 2019/3/7

整理No. 6009885

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	31 5858 036 201 829 S +	承認	調査	担当
	品名	5858-36 PLUG SUB ASSY (H=0.8)	  		
	数量	144,320			
	ロットNo	9201NS2 01-06,18-20	実施期限 2019/3/21		
品質保証課	<不良内容> 01-06:丸穴 ヒゲバリ 18-20:#Lと#M間 #Eと#F間 丸穴変形		<処置方法> 粘着棒で金属バリ除去		
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 01-06:右写真のような金属バリが発生しています。 粘着棒で金属バリを除去してください。 18-20:右写真のような丸穴変形が発生しています。 各リールを全数検査し、サンプルよりも大きい変形があった際は品証へサンプルを提出願います。 (別途指示いたします。現品・特別作業は返却しないでください) 「58xx PLUG Insert 外観手順書」に記載があるとおり 特別作業後、金具の繋ぎ部分の変形を確認すること。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		  		
	<作業日> 2019年4月19日～2019年4月22日		<備考> 1.バリ除去 9201NS2 01-120 02-83 03-78 04-117 05-70 06-25 18-0 19-1 20-0 (702577変形1ヶ所) 品証へ報告		
	<作業者名> 				
品質保証課、生産課	作業結果	廃棄数 : 10ヶ 良品数 : 144310ヶ	作業時間 : 18.5H 集計月度(品証記入) : H31.4 月度集計済		
	<受理>				
品質保証課	