発行日: 2015年06月08日

部品製造部(モールド) 不具合整理No. 46M-06-002 モールド生産G 発 行 不具合連絡書 先 承 認 確認 作成 造 浩 証 業 産 産 術 ン 0 質 密 産 質 ノテナ 配 副 管 部 部 部 き 技 部 研 技 保 信 部 副 理 門 部 削 術 術 証 長 浅川 長 先 部 部ン 門 部 部 部 部 15.6.08 部 門ス 15.6.09 門 15, 6, 09 門 門 智治 長 裕規 太郎 連絡受理日 2015/06/08 16:43:40 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治 客先名 SMK株式会社 連絡者名 竹内様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 101CFP-456-42F P0.3MMN-ZIF INSERT MOLD ロットNo. 130823-1-L-06 対象数量 98,080 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 端子ピッチ寸法規格外 0.3±0.03に対し、0.256mm~0.268mm 個品確認結果 ①外観観察 2番ピンが中央側に傾いており、画像NG多発箇所(端子位置)と一致する。 型番5 型番8 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2015/06/19 讫 回答期限: 迄 掲示期間: 汔 2015/06/15 行 先 確 認 欄 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる