発行日:

2019/3/8

整理No.

6009973

## 特別作業記録

品質保証課

図	番	30 5636 999 140 428 +1	承認	調査	担当	
品	名	5636 LOWER TALL INSERT #1	存价	(15.8.83)	19, 3, 0.1	
数	量	5,210	19, 3.08			
ロッ	ŀNo		種遭	20	多意了	

9225NS1 01,08

実施期限

2019/3/22

品 《不良内容》

先端ピン変形

<処置方法>

不具合発生箇所廃棄

保 <手順>

質

証

課

成形品のため、手袋、マスク着用のこと。

右写真のようなピン変形が発生しています。

リールを検査し発生箇所以降廃棄してください。

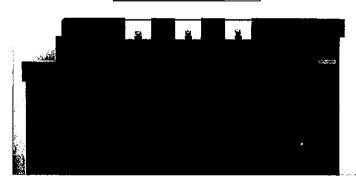
製品変形に注意して作業願います。

011-12:#Fazo

08リール: 井巨へいに発生位のまります。

不明点あれば連絡願います。

ピン変形写真



※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。

	く作業日	>				<備考> ピンタギ//		
品質技	2019 年 4月 6		日 ~	年 月	日	9225 NS101-0		
技	<作業者名>					08-0		
術課								
`								
生産								
課	作業結果	廃棄数	;	0	ケ	作業時間 :	2	Н
	下來相來	良品数	:	5210	ケ	集計月度(品証記入):	H31,4	月度 集計済
	<受理>					<del></del>		

品質保証課





