

信越理研(株) 殿		発行日: 2016年02月02日	
		整理No: 47F-02-005	
協力工場 不良品連絡書			
機 鈴 木 記 入	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		承認
	指定回答日: 2016年02月09日		調査
			担当
	仕様番号 GAV-NHPC-S5291A-LF(SN)		不良内容 現品票数量の修正漏れ。 実数が3,864ヶに対し、現品票が満巻きの6,000ヶとなっている。
	品名 GAVナイフコネクタ外		
	金型番号 P4975		
ロットNo 15.12.11.1..0256			
連絡受理日 2016/02/01 18:08:49			
対象数量 1RL			
協 力 工 場 記 入	1. 確認内容 6,000pより、良品分3,400pに減品しているが、リール現品票の数量が修正されていない。外装箱、2次加工依頼票や検査成績書、作業履歴については3,400pに修正されている。リール現品票のみが未修正である。		返却品の処置(数量明記) 返却無し
	2. 発生原因 該当ロットにてめっき工程内不良により減品となり、数量を6,000p⇒3,400pに減品処理を行いましたが、作業履歴や成績書、二次加工依頼票、外装箱については修正されておりましたが、リール現品票についての修正を忘れてしまったものと思われます。		4. 流出原因 リール現品票数量訂正の確認不十分により流出させてしまったものと思われます。
	3. 発生防止対策 減品時発行される(工程内品質異常)連絡書について、連絡書の項目にリール、外箱の現品票修正記録欄を設け、現品票数量を修正した担当者が修正後にサインを記入致します。		5. 流出防止対策 出荷検査時、減品しているロットに対し、連絡書のサインを確認致します。記入の無い場合は、担当者により再確認を実施致します。
	実施日: 2016 年 02 月 04 日		実施日: 2016 年 02 月 04 日
	在庫品仕掛品の確認 在庫品 無し 仕掛品 無し		回答日: 2016 年 02 月 10 日
	標準類改訂 (有)・無 (工程内品質異常連絡書No.CD-029)		承認 調査 作成
機 鈴 木 認	対策後、16.07.05.1.0290-0309の1ロットにおいて同不具合なし。 半年以上経過している為閉鎖致します。		承認 調査 確認者
	川又 16.9.20 監査		承認 佐竹 16.2.12 由浩 調査 佐竹 16.2.12 由浩 確認者 片山 16.2.11 雄司

(株) 鈴木

Rev: B

SQM-10010-4

発注に 対応していること
 厳重に管理されていること。
 片山と佐竹の両方とも 今後 把握し、
 2/10 15:40

工程内品質異常連絡書書式

		作
もう一度確認！		・作
現品票修正	担当	・
リール		・
箱		・
※記入無い場合は担当に戻す		・
		不具

[illegible]