発行日: 2012年4月9日

部品	製造台	事(コ	トクタき	8門)									不具合整理No.					43F-4-003		
200	生産	4	課	1	G															
発行						T 目 △ 法 4 / 去														
先	不具合連絡書																			
	70																			
配		製造	製副造部馬	営	管	技	精	品	品	生	生	生	生	生	め	н-	承認	確認	作成	
布先		造部	部長	業課	理課	術課	研課	証課	技課	産	産ニ	産三	産四	産五	っき課	生技		佐竹		
		長		ILT.						課	課	課	課	課		課	为注 12.4.10	12, 4, 10	12.4.10	
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	博久	由浩	遊夫	
連絡受理日						2	2012	年4月	月9日				AM) PM 9:00							
不具合受付者名							営		_	Name and Address of the Owner, where the Owner, which is the Owner, where the Owner, which is the Owner, whic	[証3]		品証 和印					1		
客先名					日圧スーパーテクノロジーズ(株)									者名			検査係 福光様			
客分	客先よりの連絡方法					) i	電話	(	0	)郵便	Į.	(	)荷4	勿	(	)EX-	ル (	)FAX		
不具合区分					(	)苦竹	青	( (	) 7	良	(	)	クレー	-4	(	)調:	査依頼			
図者	DD	XPT-	0.2G	H-T1	3(A)-	LF	/			1	DDX=	コネクタ	マコンタクト	A(AU)						
ロットNo./数量					12.02.23.9.0008						/	/				45,000				
内容	内容													略図(必要な場合のみ)						
ヒゲ																				
今後どの様に動くか																				
品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要・非)																				
					回答	期限	<b>{</b> :	4 5	131	日	迄					1 10-	#000 m cc m			
発行先確認欄	配布(品 →周知	証)→後連や	配布翌かに各	日に朝	礼等に	で周知(ボード)	課長又	ltGIJ-	-ダー)	→周知	後、対語	象者の研究と	を記印(	交代勤*	務者含物等可能	t) →		常改善通知		