

(株)シンエイ 殿

発行日： 2013年04月23日

整理No： 44M-04-002

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2013年04月26日

承認	調査	担当
近藤 13.4.22 広司		近藤 13.4.22 広司

仕様番号 331-0471-0 10

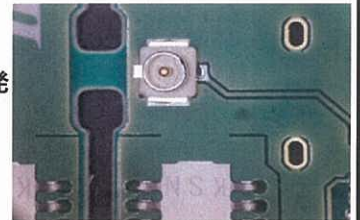
品名 U.FL-R-SMT(10)

ロットNo 130109-D100-28

連絡受理日 2013/04/23 10:53:34

対象数量 12,500

不良内容

変形
雄端子のSMT部変形により、基板より製品の浮きが発生。

1. 確認内容

上記写真で確認した時、どの様な変形かは不明です

返却品の処置（数量明記）

2. 発生原因

表面検査時、Z方向の形状は発見しにくく、見落ししたものと考えられます。

4. 流出原因

同左

3. 発生防止対策

通常の検査では、見落としが出さうと思われるため検査方法について御指導をお願い致します

実施日：2013年 6 月 7 日

5. 流出防止対策

同左

実施日：2013年 6 月 7 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

回答日：2013年 6月 7日

標準類改訂 有・無 ()

承認 調査 作成

近藤 13.6.11 広司		近藤 13.6.11 広司
---------------------	--	---------------------

(株)鈴木 確認

返却品を確認し、弊社起因では無い旨、報告しています。このため有効性評価は必要ありません。

承認	調査	確認者
近藤 13.6.11 広司		近藤 13.6.11 広司

(株)鈴木

Rev : A

SQM-10010-4