【用	紙一	1]		(96500024
			1 1	不具合整理	
	品質異常改善通知 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりまし 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原 発生原因 めっき課:		畫	担当課	めっき課
				担当者 発行日:	2017年05月17日
				承認	確認担当
				小椒	堀江(松木)
	品	北中日本口 2017年05日24日 流出原因 めっき課:	2017年05月22日 迄	17.5.18	(17.5.17) (17.5.17)
不具合内容	品質保	指定回答日: 2017年05月24日 流出原因 - 流出原因 - :	2017年05月24日 迄	大典和	太郎 達也
合	証課	仕様番号 C-109708	写真・図		
容容	記	品名 BB35C-PAA3A-101/102-DLF ロットNo 170406. 5. I. 012A/B			
	入	対象数量 2, 235, 600個			
		不具合内容及び確認内容			
		A/Bキャリア部ダコン			
		異常品の暫定処理 確認中			
	ж.	発生原因	(誰が、いつまでに何を、どうする)	生対策	
		現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	(証が、いつまでに何ぞ、とう9 句)		
			送るか小の門1	8 75080	で花散かな、旅
	(ナゼ	発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)			
		老出しが作の押心倒に端りまりかつ	年でカバーする		
			, , , , , ,		
		したった。			
		してかって、からないないのう当子をカトして準備した時に変んがと欠めよ			
		1100 11 7000 0 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1			
				*	
		11 4h JZ 1 1 2 1 2			
		磁教防止しいない為	対策実施日: 年 月 日	承認	確認担当
			対策実施DytNo		(編、園) (園、龍)
	不具	合切外生産日: 年 月 日	水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	17.5.22	17.5.22 17.5.22
起因部署記入	金型	番号: P6358	() 実施	1	
	Kit i	流出原因		[出対策	
		っき課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)		
			プレスピッチのタランでは	まない 事と	教育しましれ
	(++	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)			
		タッンハフいてはを行っていた			
	100	アペスからのタコンとやいしまれまなしてしまった	対策実施日: 年 月 日	承認	確 認 担 当
		MICHIS OF ASSOCIATION OF THE PROPERTY OF THE P	対策実施D-HM	(韓田)	17.5.22 17.5.22
			水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	17, 5, 22	17.5.22 17.5.22
			() / 実施		
	(現場	現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)		
	(ナギ	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	A Marian	110	
		SEE COLONIC CO			
	100				
			対策実施日: 年 月 日	承 認	確認担当
		1	対策実施ロットNo		
			水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)		
15	,	x31=7 + (4m) / *)/ 実統		
存		でである。	□梱包·輸送 □管理·仕	堆 口酥布	ことの他
品質保証課	凉区	B区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 効果の確認 □ 承 認 □ 確 認 □		様 □顧客	確認担当
		为宋·沙里的	有効性の評価 05.23.5.R.の-04%-11.05.29.R.19-3	/港川	竹花 松木
	++	为唯的評価 乙女 按键を確認にはす。 17.7.04 2月 2月 2月 2月 2月 2月 2月 2	かいて同門合無いの弟有効性的。今	17, 405	(17.7.05) (17.7.04)
	41)	かいまでは、一〇文一中が東をではいるはよりの	要、不要	裕規	智治
		1700是			