発行日: 2015年04月14日

部品製造部(モールド)
モールド生産課生産G
発
行
先

不具合整理No.

46M-04-003

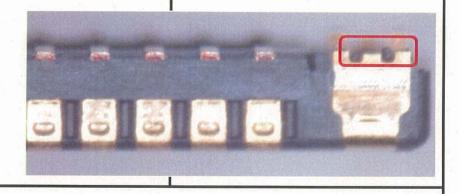
不具合連絡書

配信先	製造	製造副	品証	営業部	生産管	生産	技術部	メンテ	めっき	精密研	生産技	品質技	品質			承認	確認	作成	
	部 長	部長	(副)部長	門門	理部門	部門	門門	ナナシ門ス	部門	削部門	技術 部門	技術部門	保証部門			15 4.14		行花 '15.4.14 智治	
連絡	連絡受理日					2015/04/14 17:07:41													
不具	不具合受付者名					保証	部品質	質保証	一課	品質	保証-	-G(N	/ID)竹	r花 智	沿				
客约	客先名					京セラコネクタプロダクツ株式会社							連絡	連絡者名尾亦様					
客约	客先よりの連絡方法					Email													
受作	受付区分					不良													
仕柞	仕様番号 / 品名				31 58	31 5859 040 201 829 S + / 5859-40 PLUG SUB ASSY (H										SSY (H=0.	9)		
ロットNo.				5129NS1,5201NS1,5317NS1,5320NS1															
対象数量				508,818															

不具合内容

金具裏樹脂這い上がり

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2015/04/27 迄

回答期限:

迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/04/21 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる