




部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

44F-07-006

発行先	生産管理課
	その他:

## 不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
連絡受理日		2012年7月12日 AM/PM 5:00																	
不具合受付者名		営業・品質保証2課 品質保証3課 藤牧																	
客先名		SMK株式会社(富山事業所) 連絡者名 品質管理課 奥野様																	
客先よりの連絡方法		( )電話 ( )郵便 ( )荷物 (○)Eメール ( )FAX																	
不具合区分		( )苦情 (○)不良 ( )クレーム ( )調査依頼																	
図番 / 品名		801CLE-148-50F / SHIELD PLATE-A																	
ロットNo./数量		11.03.04-A-S1.L0111,0112 / 59,900																	

## 内容

ダンボールリール外形寸法違い  
大きいものを使用して巻かれている為、  
機械にセットできないトラブルが発生。  
通常 620mm(15,000巻)  
不具合品 820mm(30,000巻)

## 略図(必要な場合のみ)

調査の結果リールを大きくした試作で加工したものであることが分かりました。  
在庫になっていたものが、今回通常品として、出荷されたものです。

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要・非)

回答期限: 2012/7/20迄

揭示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる