,	任11	不具合整理No. 43F-10-00
	下記の製品は得意先検査の結果、不合格とな	生産 主教 (ボラ 課 生産担当 久 1 呆 田
	再発防止の為対策を記入の上、指定回答日ま	までに原本を回付して下さい。 承 認 確 認 担
	生産担当	4110.04
不具	質 指定回答日 : 2011 年 10 月 11 日 品技担当 保	: 2011年10月11日迄 11.10.04 11.10.04 11.10.04
合	証 図番 036027-1、036028-6	写真・図
内容	課 品 名 HIF12-R (A) (B) タンシ	
	入 ロットN o 1-146A、146B 対象数量 300,000	
H	クレーム内容及び確認内容	
	巻き不具合 リール外周側から変形有り。	
1 1		
┢	発生原因	
	生産課 めっき課 ・ 技術課 ・((生産技術対象)	(誰が、いつまでに何を、どうする)
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	
\ ((ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の発生原因を掴む)	
	新期か無くあせてやってしただ。	
	grang me Carrier	
	老座し前の 光状態は悪くいらいでは。	
	Both Comments	
	ら後 老林悪い物は前工電に返却	
	7 16 10 N (50 18 10 11) 272 1-162)	対策実施日: シュ年 10月 10日 承 認 確 認 担 対策実施ロテト版 1-149 ~ マボ マボ マボ ロルバ
	不具合叩/生産日: //年 9月24日	1 THE OF A
1 1-	P番号: P 4636 -	(有の場合,対象製品名又は留着を記入) () / 実施
因[流出原因	流出対策
一首 1.	生産課 めっき課 ・ 技術課 ・ (生ま技術詩集) (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)
記入		·
. ((ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	
7	をはるのちっろもなくしなかいとの	
	格性のなってもなくしまからた。 場合し傷の矢っちをなくしまからた。 月後 左、フモ しっかりこおろ	対策実施日: メンー年 【〇月【〇日 承 認 確 認 担
, 1	グは 先、フをしっかりこのグ	対策実施ロy-Na 1.149 ~
		水平展開の有・網 (有の場合・対象製品名又は図書を記入) (1.10.10) (11.10.10) スプラ
		() / 東施 () ()
	□ 質技術課)・業務グループ 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	1
C	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	() / 東施 () ()
G	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) イスディー・ハードルをよりません。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする)
G	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)
G	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) イスディー・ハードルをよりません。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする)
G	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) イスディー・ハードルをよりません。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担
G	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) イスディー・ハードルをよりません。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施口: トルム 水平風肺の有・無 411041
G	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) イスディー・ハードルをよりません。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施ロットMa 水平展開の有・無 (有の場合対象製品名又は図書を記入)) / 実施
(c)	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) イスディー・ハードルをよりません。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施ロナト版 (有の場合・対象製品名又は図書を記入) 11.10.11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11
	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (子ぞナーバートのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む) (ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む) (カーダー・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施口: 本平展所の有・無 (有の場合 対象製品名又は図書を記入) 11:10:11
品質保	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (大学・イーバー) 別題 ありません (ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む) 原因区分 「作業 」 金型 □ 材料 □検査工程 □ 設備 有効性の評価 まま写える 1.149 A ~ 1.156まざの ミナラ ロットにあいて、同不発	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施口: 本平展所の有・無 (有の場合 対象製品名又は図書を記入) 11:10:11
品質保	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (子ぞナーバートのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む) (ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む) (カーダー・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施ロットMa (有の場合・対象製品名又は図書を記入) 1.10.11 (1.10.11) / 実施 「一梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他 予防処置 要・不要 承 認 確 認 担