- 1	<u>E-1]</u>	不具合整理No. 47F-11-0
- 1	口器用类小羊领	担当課 生産4-1
	品質異常改善通	The state of the s
	下記の製品は得意先検査の結果、不合格とな	
-	再発防止の為対策を記入の上、指定回答日ま	The same of the sa
-	発生原因 生殖	1311.20 7277
	品 質 指定回答日: 2015年12月03日 流出原因 生殖	13.11.20
臭	保 流出原因 品質技	
不具合内容	証 仕様番号 72 8332 999 001 000 課 品 名 8332リセ(2コ・ウカ・ケ) ノッチナン	写真・図
	記	
	対象数量 40,000	-
	不具合内容及び確認内容	
-	端子変形	
-	は さい よ にて はっと歩行士中に倒れている声を発見	
-	めっきメーカーにて、めっき進行方向に倒れている事を発見。	
	異常品の暫定処理 確認中	
	発生原因	発生対策
	生産課 現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認〉	(誰が、いつまでに何を、どうする)
	・気がかれている。大の一角、アンドン・アンドン・アンドン・アンドン・アンドン・アンドン・アンドン・アンドン	次回生產時 放紅
	4	VIN 7/4 12] . AS COTE
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)	
1		
	王な的サブルでのたましょく	
	N / Z /	
	生産的サンドルでの発生さまく	, i
	211) LUD 028/2011 VAIL	
	(しきません)	
	* . *	
	*	対策実施日: 年 月 日 承認 確認 担
		対策実施ロットNo. 845 11 3 (1)
ŀ	不具合ロット生産日: 年 月 日	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (*15,11,30)
起	金型番号 : P3441	() / 実施
	中国中	Na.
因	流出原因	流出対策
因部署	生産課	流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする)
因部署記		(誰が、いつまでに何を、どうする)
因部署記入	生産課(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)
因部署記入	生産課	
因部署記入	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする)
因部署記入	生産課(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)
因部署記入	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする)
因部署記入	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施リハNa 水平展開の有・無 水平展開の有・無
因部署記入	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施ロナトNo.
2因部署記入	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ・	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施リトNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
2.因部署記入	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施口: トルス アー展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 ((誰が、いつまでに何を、どうする)
20日部署記入	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ・	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施ロナNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施
2 因部署記入	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施ロナトMG 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) () () () () () () () () () (
2 因部署記入	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施口: トルス アー展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 ((誰が、いつまでに何を、どうする)
2 因部署記入	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロ: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施ロナNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (
2 因部署記入	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施ロナト版 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 ((誰が、いつまでに何を、どうする) () () () () () () () () () (
2 因部署記入	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施口: 外平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 ((誰が、いつまでに何を、どうする) (() / 実施 ブエラ・フィーを見を計る。 対策実施口: 料 対策実施口: 料 対策実施口: 料 大田 対策実施口: No.
2 因部署記入	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施ロナトNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) (誰が、いつまでに何を、どうする) (
医 因部署記入	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) → 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 十 こフェレー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施ロナトNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) (誰が、いつまでに何を、どうする) (
20日部署記入	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロ: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施ロ: 年 月 日 承 認 で で、 15.11.30 で
20日部署記入 標標	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) → 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 十 こフにして発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ・	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施ロ: MA
20日部署記入 標 品	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) → 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 十 こフにして発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ・	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施ロ・トトル 水平展開の有・無 (清の場合、対象製品名又は図番を記入) (
2 因部署記入 標 品質保	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 十 こフェレーズ 上本 リませんご してった。 原因区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施ロナNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) (誰が、いつまでに何を、どうする) (
是 日部署記入 標 品質	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 十 こフェレーズ 上本 リませんご してった。 原因区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 対策実施ロナトNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) (誰が、いつまでに何を、どうする) (