

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-06-004

発行先

生産 2 課 2 G

その他:

## 不具合連絡書

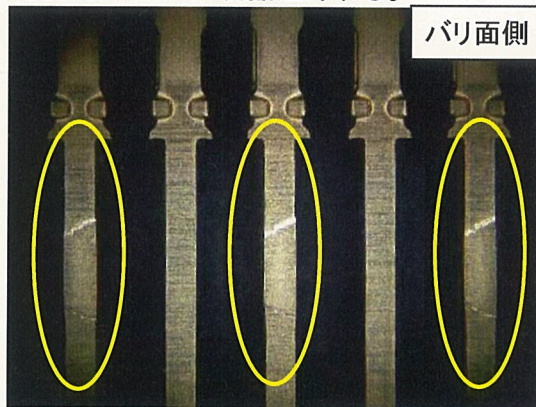
配布先		製造部長	副部長	製造課	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	黒岩 12.6.06 映次	藤牧 12.6.06 和義	藤牧 12.6.06 和義
連絡受理日	2012年6月6日 AM/PM 9:48																			
不具合受付者名	営業 ・ 品質保証2課 藤牧																			
客先名	ケル株式会社 連絡者名 品質保証担当 奥原 様																			
客先よりの連絡方法	( )電話 ( )郵便 ( )荷物 ( O )Eメール ( )FAX																			
不具合区分	( )苦情 ( O )不良 ( )クレーム ( )調査依頼																			
図番 / 品名	VC10909991 / #178 P1 コンタクト																			
ロットNo./数量	PS-425-0005 / 1RL																			

内容

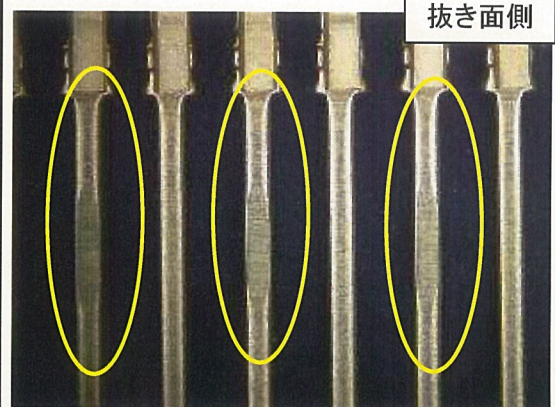
打痕不良

リールの芯側に発生。

現品返却する。



略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動かか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要)・非)

回答期限: 6月14日迄

掲示期間:品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる