

FCM(株)

殿

発行日： 2014年05月13日

整理No： 45F-05-006

協力工場 不良品連絡書

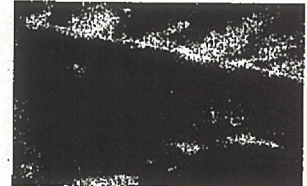
再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2014年05月16日

承認	調査	担当
		

協
力
工
場
記
入

仕様番号	PMMR8283-04
品名	Jタイプ ガイブタン
金型番号	P5967
ロットNo	14.03.29.4.0005.0007.0008
連絡受理日	2014/05/13 12:36:23
対象数量	240,000

不良内容
巻き異常により端子変形発生。協
力
工
場
記
入

1. 確認内容

「中間報告書」参照願ひあり。

返却品の処置 (数量明記)

再画像検査

・返却数 122,750pin

・検査数 121,900pin

2. 発生原因

「中間報告書」参照願ひあり。

4. 流出原因

「中間報告書」参照願ひあり。

3. 発生防止対策

実施日： 年 月 日

5. 流出防止対策




実施日： 年 月 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

回答日： 2014 年 5月 14日

承認	調査	作成
		

標準類改訂 有・(無) ()

協
力
工
場
記
入確
認対策後 14.05.15.4.0001 ~ 14.06.04.4.0010 の計5ロットにおいて
同不具合が無く為、有交が生有りと判断致します

承認	調査	確認者
		

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-10010-4

株式会社鯖江村田製作所
精密工作部品質保証課 品質管理係
澤崎 様

株式会社鈴木
品質保証三課 影山 様

PMMR8283-04 端子変形の件

2014年 5月 12日

F C M株式会社

〒939-2366

富山県富山市八尾町保内二丁目3番6号

TEL : 076-455-2424 FAX : 076-455-2423

検印			作成
		田口	作道

I. 不適合内容

製品名:PMMR8283-04

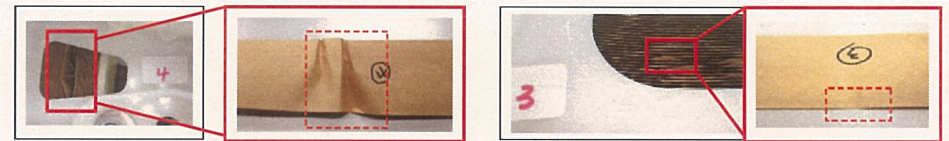
- ・該当素材 ロット : 14.03.29.4.0005, 0007, 0008
- ・該当めっきロット : 4/3 5, 7, 8-B
- ・不具合内容 : 端子変形

II. 調査

- (1) 返却頂きました上記3 R Lの巻き状態を確認したところ、ご指摘の層間紙に隙間やズレが発生していることを確認致しました。
- (2) 上記3 R Lを再画像検査したところ、層間紙の波打ちや折れ等は有りましたが、端子変形はありませんでした。

	返却数	再画像検査後の数量
・ 14.03.29.4.0005	21,780pin	21,700pin
・ 14.03.29.4.0007	34,170pin	34,000pin
・ 14.03.29.4.0008	66,800pin	66,200pin

※再画像検査を実施するに当たり、検査のスタート、エンド部(ツナギも含む)の製品は検査出来ないため、カットしております。



III. 原因

(1) 発生原因

再画像検査結果にて変形が無いことから、返却品は巻き不良のみと考えます。

申し訳ありませんが、現時点では変形発生の原因究明には至っておりませんので、変形サンプルをご確認させて頂ければ幸いです。

(2) 流出原因

弊社にて巻き状態を確認し出荷しておりますので、輸送中又はご使用中に巻き不良が発生したのではないかと推測致します。

御社にて専用現品票を貼り付けする際、巻き不良は発生しておりましたでしょうか。ご調査頂けますと幸いです。

以上 お手数をお掛け致しますが、宜しくお願い致します。