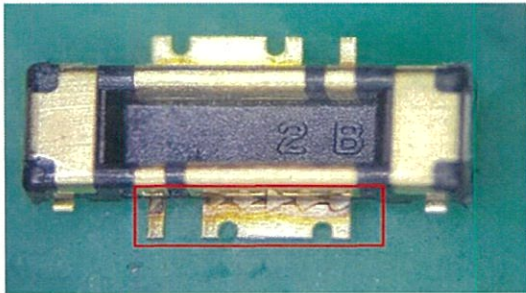


部品製造部(モールド)										不具合整理No.		49M-11-001					
発行先																	
	東新工業(株)																
<h1>不具合連絡書</h1>																	
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成	
														浅川 17.11.02 裕規	小林 17.11.02 智治	小林 17.11.02 歩夢	
連絡受理日					2017/08/01												
不具合受付者名					品質保証部品質保証一課品質保証G(MD) 小林 歩夢												
客先名					DDK(THAILAND)Ltd.					連絡者名				Winida様			
客先よりの連絡方法					Email												
受付区分					不良												
仕様番号 / 品名					G-110276					/				APB-PAAAB1-500E-DLF			
ロットNo.					170719-2-L-02,170722-2-L-02,04												
対象数量					143,720個												
不具合内容 コンタクトレーザ一波打ち										略図(必要な場合のみ)							
																	
今後どの様に動くか																	
品質異常改善通知書発行 不要																	
協力工場不良品連絡書発行: 必要																	
回答期限: - 迄																	
回答期限: 2017/11/09 迄																	
発行先確認欄																	
	発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																