

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2015年09月11日

発生原因 生産課： 2015年09月03日

流出原因 生産課： 2015年09月08日

流出原因 品質技術課： 2015年09月11日

不具合整理No. 47F-08-020

担当課 生産一課

担当者 関口

発行日： 2015年08月31日

承認 確認 担当

黒岩 佐竹 近藤

15.8.31 15.8.31 15.8.31

映次 由浩 広司

品質保証課記入

仕様番号 8100-4963  
品名 835A TH TERMINAL  
ロットNo EH76003043 EH760055B3 EH750058E1  
対象数量 3リール  
不具合内容及び確認内容

端子先端変色による導通不良。

異常品の暫定処理 確認中

写真・図



OK品



不良品

## 発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

履歴と確認しましたが、特に問題ありません。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

↓

↓

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： L7089

## 流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

特に問題ありませんでした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

端子先端の変色

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

保管サンプルを見ても特に問題はありませんでした。

↓

↓

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

承認 確認 担当

徳島 関谷 関口

15.9.-2 15.9.02 15.9.02

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

清秀 和彦 孝史

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

承認 確認 担当

徳島 関谷 関口

15.9.-2 15.9.02 15.9.02

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

清秀 和彦 孝史

対策実施日： 年 月 日

承認 確認 担当

山岸 善哉 井上

15.9.-4 15.9.04 15.9.04

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

徳行 忠彦 景

標準類改訂 有・無 ( )

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☒設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1

起因部署記入

品質保証課