

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

44M-05-002

モールド技術課

発行先

(株)シンエイ

不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														近藤 13.5.13 広司	浅川 13.5.13 裕規	竹花 13.5.13 智治

連絡受理日

2013/05/13 13:00:55

不具合受付者名

品質保証部品質保証一課品質保証-G(MD) 竹花 智治

客先名

SMK株式会社

連絡者名

川倉様

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

101CPB-136-26F

PB-4H(0.4MMB-B) PLUG INSERT MOLD

ロットNo.

220321-1-D-02

対象数量

18,328

不具合内容

製品カシメが弱く、製品が浮くため自動機で搬送異常が多発する

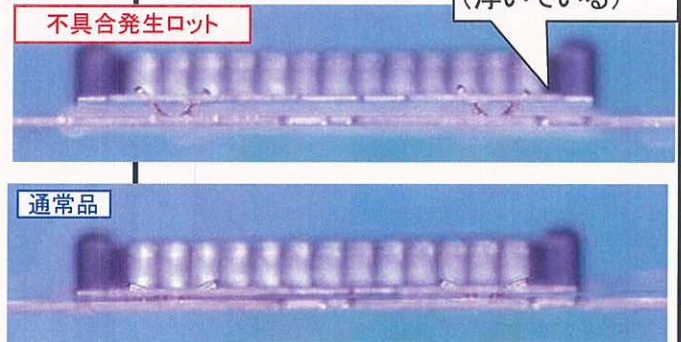
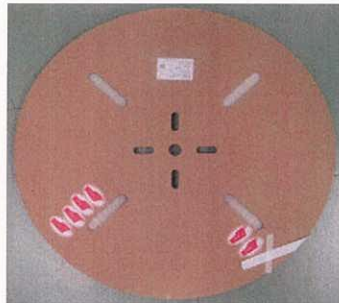
リール内のつなぎ数が多すぎる(6箇所/1RL)

略図(必要な場合のみ)

隙間あり
(浮いている)

不具合発生ロット

通常品



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: 2013/05/24迄

回答期限: 2013/05/20迄

生産区分先確認欄

掲示期間: 2013/05/20迄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる