

## 品質異常改善通知書

不具合整理No. 43MD-3-005

生産課

発行日：2012年 3月 19日

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：

検査担当：2012年 3月 21日

生産担当：2011年 3月 23日

技術担当：2011年 3月 25日

承認	確認	担当
近藤 12.03.19	浅川 12.03.19	竹花 12.03.19

図番 PCR-EV20LMDGT-04+ (C/T. B)

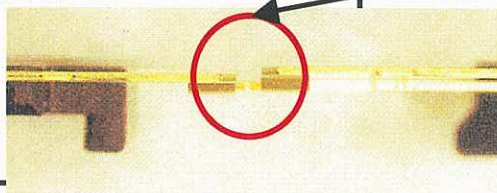
品名 コンタクト成形B

対象数量 5RL

ロットNo. 120125-B-U-01 120126-B-U-06. 07. 08 120127-B-U-01

クレーム内容及び確認内容  
キャリア部変形

コメント



不具合内容

品質保証課記入

流出原因・対策

品技担当記入

リール内なので出荷検査では発見できません。

全数検査工程に情報を展開して変形有無の確認  
してもらいます。控えサンプルの発生 (いずれかに○印)  
発生している・発生していない

対策実施日： 年 月 日

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名、又は図番を記入)

( ) / 実施

承認	確認	担当者
太田 12.3.21 智視	山岸 2.3.21 敬祐	山岸 12.3.21 敬祐

生産担当記入

技術担当記入

&lt;製造物に対する見解の記入&gt;

・当該Lotに対して異常発生はありません。

&lt;金型に対する見解の記入&gt;

製品が大きい事が、リール巻取りに無理  
があると考えられます。不具合発生について 注意と周知を  
朝社にて行いました。

同左

発  
原因・再発防止対策

承認	確認	担当者
入井 2.9.19 裕	山本 12.3.22 敬祐	山本 12.3.22 敬祐

承認	確認	担当者
近藤 12.9.18 廣正	浅川 12.9.18 廣正	竹花 12.9.18 廣正

原因区分 ☒ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

有効性の評価

対策後、120323-B-Y-01-07~120518-  
B-Z-01-07の計5ロットにおいて同不  
具合無しを為、有効性有りと判断致し  
ます。

予防処置 要・不要

承認	確認	担当者
近藤 12.10.05 広司	浅川 12.10.05 裕規	竹花 12.10.04 智治

(株) 鈴木

Rev : A

MQM-22020-1