木

佐藤製作所 様

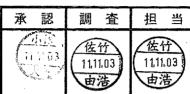
発行日: 2011年11月3日

不具合管理Na. 43F-11-002

協力工場 不良品連絡書

(株) 再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を ・ 提出して下さい。

指定回答日:2011年11月7日



記												
ăC.	図番	<u> </u>	82 8071 999 004 000	内容						,		
入	品 名 ロットNo		8071 SIELD PLATE TOP SID	プレート	プレート表面に打痕							
			1317SS102					•				
	発生日		2011年11月2日									
	不良数量		25,000						in the second			
	不良率			処置			返	品				
	1. 確認内容						返却品(の処置((数量	明記)		

3シート同じ形状の打痕有り

(誤 82 8071 999 004 000)

(正 82 8071 999 003 000)

は は は 2. 発生原因 1.形状が同 3. ダレ面側

1.形状が同じ 2.打痕の深さも同じ

3.ダレ面側 4.送りピッチ事に付いていない 以上の事から生産中金型内での打痕では

ありません。材料に打痕があったか、 異物が付着していてそのまま送りローラに 付いて打痕が発生しました。 4. 流出原因

抜き終わり5シートサンプル外観確認 異常が無い為。

工正

力

場処

入

3. 発生防止対策

在庫品仕掛品の確認

毎リール抜き終わり製品2M確認 材料も2M確認する。 5. 流出防止対策

毎リール抜き終わり2Mほど目視で キズ、打痕が無いか確認。

記置

実施日:次回生産分より

実施日:次回生産分より

回答日:H24年2月11日

在庫品 仕掛品 承 認 調査 作 成 ナシ ナシ 佐藤 佐藤孝志 佐藤 製作所 24.2.11 24.2.11 標準類改訂 有 確認者 承認 調 査 計 5ロットにおいて同不具合なしの為、有効性有りと判断致します。

Rev: A CQM-10010-4