発行日: 2011年8月26日

部品	製造	部(コ	ネクタ音	部門)									不	具合	整理	ENo.	43F-8-	019	
5MA	生産	4	課	1	G								ECONOMISSION OF						
発行						不具合連絡書													
先		- 1-1							1	昊	口	浬	裕 青						
	1 40	0他:																	
配		製造	製 副造 部 長	営	管	技	メンカステ	品	品技	生産	生産	生産	生産	めっ	生	承認	確認	作成	
布先		部長	部 長	業課	理課	術課	課力	証課	技課	課	二課	産三課	四課	き課	技課	(A)	11.8.26	<u> 往</u> 行	
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	11.8.26	由浩	由浩	
連絡	各受理	里日				2011年8月25日								AM PM 5:00					
不具	是合勇	受付者	名		営業 ・ 品質保証2課									佐竹					
客	客先名					京セラエルコ(株)									連絡者名 品質保証部 垣内様				
客先よりの連絡方法					(()電話 ()郵便 ()荷:	物	(() E, I	I ()FAX	
不具	具合区	区分			()苦情 (〇)不良 ()クレーム ()調査依頼					
図者	番/	品名			71 5620 999 202 000 /									PLUG CONT RA. SMT LOWER					
ים ב	/-No./	/数量			1727SS110 /								1RL (50,000pin)						
内容	容												略	図(必	要なり	場合のみ)			
	◆寸法不具合 (段差曲げ部)											1053							
(权左四门即)																			
																	27377	- ###	
												1	2				to the same of the		
①規格:0.985+0/-0.03 ②規格:0.985+0.03/-0.02に対し																			
)1.002,1.010,1.010,1.006)1.022,1.031,1.035,1.035												
今後	どのホ	兼に重	かくか																
品質異常改善通知書発行(要・非)																			
回答期限: 8月31日 迄 掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで																			
															掲え	示期間:品質異	常改善通知書	手提出まで	
発行																			
先																			
確認																			
欄																			
	配布(品	品証)− 後速や	・配布翌 かに各・	!日に朝 グルー	礼等に プ別掲示	て周知(課長又へ掲示	はGリー → 品	ター) 質異常	→ 周知 改善通知	後、対象	R者の確 にて掲	理認印(3 示終了	交代勤系 → 数	務者含む 音記録	(;) → として生産課の	所定のファイル	に綴じる	