

(有)クラール

殿

発行日： 2015年09月15日

整理No： 47M-09-005

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2015年09月25日

承認

調査

担当



仕様番号 300282-9-11

品名 DF36-30P-0.4SD セツインサ

金型番号 MM316

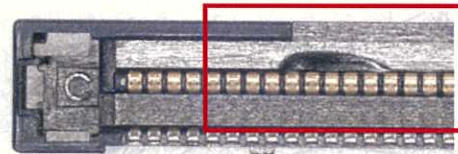
ロットNo 150819-1-A-004

連絡受理日 2015/09/15 17:43:41

対象数量 5,000

不良内容

フクレが発生している



1. 確認内容

現物を確認

返却品の処置 (数量明記)

2. 発生原因

頻繁に発生しているフクレの検出の為に、指示頂いている検査方法(表面を傾ける)の死角となる位置で発生の為、検出できなかった。

4. 流出原因

現在の検査方法で過去に流出等が一度もなく、現在の検査方法に欠点があるとは気が付かなかった為、流出してしまった。

3. 発生防止対策

現在の検査方法に追加で表面を平らにして検査を行う事が出来れば検出できます。

5. 流出防止対策

(株)鈴木様と検査工程を追加できるかを検討し、流出ないように致します。

実施日： 年 月 日

実施日：2015年 9月 25日

在庫品仕掛品の確認

在庫品 0

仕掛品 0

回答日：2015年 9月 25日

承認

調査

作成



標準類改訂 有・(無) ()

対策後 151116-[B-000]-0006~151225-[D-000]-0004の計5ロットにおいて、同不具合無しの為、有交が性有りと判断致します。

承認

調査

確認者



(株)鈴木

Rev : B

SQM-10010-4