【用紙一1】 発行日: 2017年11月24日 不具合整理No. 部品製造部(コネクタ) 49F-11-013 発 行 不具合連絡書 先 東新工業(株) 品質保 承認 確認 作成 産管 産 ンテ 密研 質技 造 証 術 0 産 造 き 技 配 副 部 部 部 部 , ナ 部 門 ス 信 部 副 門 理 門 門 削 術 和田 部 術 証 和田 長 門 先 長 部 部 部 部 部 17,11,2 17,11,24 17,11,24 門 部 門 門 哲夫 哲夫 映次 連絡受理日 2017/11/23 品質保証部品質保証二課品質保証一G 不具合受付者名 和田 哲夫 客先名 株式会社ユウワ 連絡者名 品質管理課 佐藤様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 G-110502 仕様番号 / 品名 APB-RLT3AA-560E-D ロットNo. 17.10.30.1.K.0162 対象数量 89.400個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) プロテクター、タイバー部変形。客先成形工程にて使用開始前 に発見。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 迄 回答期限: 汔 2017/11/29 **元行先確** 認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる