

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-7-012

発行先

生産 1 課 1 G

その他:

## 不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	11.7.14 博久	佐竹 11.7.14 由浩	和田 11.7.14 哲夫

連絡受理日

2011年7月13日

AM/PM

6:00

不具合受付者名

営業・品質保証2課

和田

客先名

日精産業(株)

連絡者名

橋本様

客先よりの連絡方法

( )電話 ( )郵便 ( )荷物 ( O )Eメール ( )FAX

不具合区分

( )苦情 ( O )不良 ( )クレーム ( )調査依頼

図番 / 品名

SMD010LAP8

LEAD FRAME

ロットNo./数量

110706-1A-0013

1RL

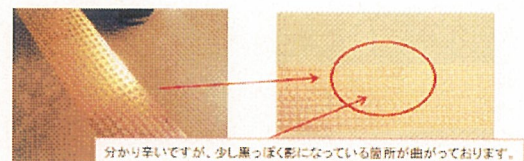
内容

変形

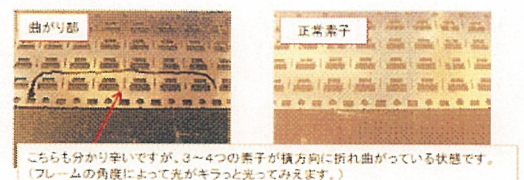
めっきメーカー(ニシハラ理工)にて巻き出し時に変形を発見。  
1周に1ヶ所発生。

略図(必要な場合のみ)

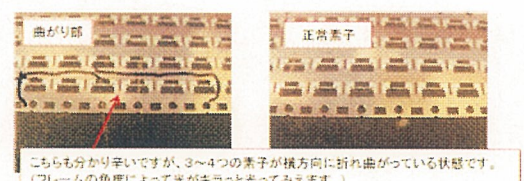
◆着工中の状態で撮影



◆素材を切断し撮影



◆めっき後に切断して撮影



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行

(要) 非)

回答期限: 7月22日迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる