

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2017年09月07日
流出原因 生産課： 2017年09月08日
流出原因 -： 2017年09月12日

指定回答日： 2017年09月12日

不具合整理No. 49F-09-003

担当課 生産 2-2

担当者

発行日： 2017年09月05日

承認 確認 担当

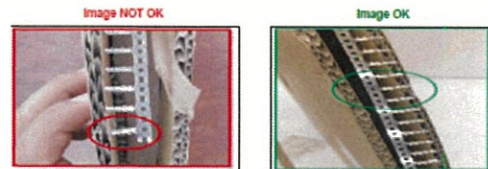
黒岩 17.9.05 映次
和田 17.9.05 哲夫
堀江 17.9.05 太郎

不具合内容

品質保証課記入

仕様番号 505153-8000
品名 2.0 MM PITCH W/B CONN. REC TERM. DURACLI
ロットNo 70606BWA28
対象数量 15,000個
不具合内容及び確認内容
巻き方向逆
モレックスの海外顧客より、通常の巻に対して逆巻きとの連絡が有り
異常品の暫定処理 確認中

写真・図



発生原因

発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

生産課の作業に問題はありませんでした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

↓

↓

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P6158

流出原因

流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

標準類改訂

有 (無)

品質保証課

原因区分 ☐ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☒ 顧客 ☐ その他

効果の確認

顧客に知らせる。

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

黒岩 17.11.24 映次
和田 17.11.23 太郎

対策後 17.09.15 B.01-60 ~ 17.09.22 B.01-60 の計 50 台において同不具合は発生し、有効性が認められず、再発防止策を講ずる。

黒岩 17.11.24 映次
和田 17.11.23 哲夫

堀江 17.11.23 太郎

予防処置 要、不要

和田 17.11.23 哲夫

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1