

有限会社クラール 殿

発行日: 2011年 11月 10日

不具合整理No. 43MD-11-003

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日: 2011年 11月 15日

承認

調査

担当



図番 101CFP-450-13F

品名 P0.3mmN-ZIF INSERT MOLD

ロットNo 不明

発生日 11月9日

不良数量 不明

不良率

不良内容

客先情報

樹脂被り発生

Cav傾向有り。I Cavに発生。

対象ロット、発生率当は、後日客先より不具合連絡書発行。

処置 返却

返却品の処置 (数量明記)

1. 確認内容

X-12 写真にて確認

2. 発生原因

検査員が「0.3mm pitch の2号板成型品には当不良が発生する」という認識が不徹底。

4. 流出原因

前回の当不良の検出時、カビ傾向、端子傾向とその後、検査に生かされず流出していった。

3. 発生防止対策

受取面の検査員、772の検出に注視から、検査員全員が「当不良が発生する」という認識を徹底させる。

実施日: 2011年 11月 14日

5. 流出防止対策

前回の当不良の検出時もカビ傾向(加工、加工)端子傾向(端子の端子)があるため、検査員全員が徹底し、今後流出を防止させる。

実施日: 2011年 11月 14日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

11107-2-R-06
" -07
11108-2-R-01
" -06

標準類改訂 有・無 ()

回答日: 年 月 日

承認

調査

作成



承認

調査

確認者

11115-1-F-01-03~11120-1-G-019計5ロットにおいて、同不具合無し
の為、有効性有りとは判断致しませう。

(株) 鈴木

Rev: A

MQM-10010-4

(株) 鈴木 記入

協力工場 是正処置 記入

(株) 鈴木 確認