

株式会社エコプレイティング 殿

発行日: 2013年01月11日

整理No: 44F-01-011

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日: 2013年01月16日

承認	調査	担当
黒岩 13.1.11 F	佐竹 13.1.11 由浩	船津 13.1.11 恒久

仕様番号 503853-0008

品名 HI-FIX 15G PB CONN REC GROUND TERMINAL I

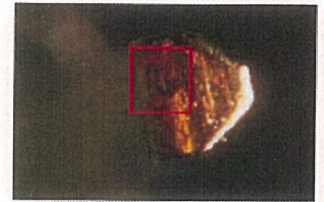
不良内容

封孔処理液過多

ロットNo 212051Y1A.01 212111Y2B.01-02

連絡受理日 2013/01/11 19:24:57

対象数量 54,900



1. 確認内容

エアーカットノズルにて除去に努めましたが、完全には取り切れていないのが実情です。
モレックス大連では本ロット製品を使ってみるとの回答でした。

返却品の処置 (数量明記)

返却がされた場合は再封孔処理を行います。

2. 発生原因

製品の試作時点からエアーカットにて封孔剤の除去を行っており、ロットに依る変化はありません。むしろ大連工場の検査の目が変わっている物です。
顧客要求が変化しているものと考えて、対応して行こうと考えます。

4. 流出原因

エアーカットに依る液切りではこれが限界と思われます。
本状況は確認の上、出荷いたしました。

3. 発生防止対策

とりあえずの緊急対応として別な設備からバキュームフロアを流用し、2リールほどバキュームノズルにて吸入した製品を出荷しました。
この製品の状態を顧客にて確認の後に恒久対策として、バキュームフロアの購入および 吸い込みノズルを2箇所設置の予定です。

実施日: 2013年1月25日予定

5. 流出防止対策

暫定対策の1月12日生産品は先頭から2m程を検査して出荷しました。次回生産品についても全数は検査出来ませんが、各リールの先頭2mの検査を行い、出荷するように致します。

実施日: 次回生産は未定です

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

在庫品仕掛かり品はございません。

標準類改訂 有・無 ()

回答日: 2013年1月16日

承認	調査	作成
久保内	--	豎原
承認	調査	確認者

A. 対策後 () ~ () の
計 5ロットにおいて同不具合なしの為、有効性有りと判断致します。
最終ロット出荷日 ()

B. 対策後 () ~ () の
計 () ロットにおいて同不具合なし。最終ロット出荷日 ()

C. 対策後、未実施 () / () 現在