部品	品象	y 造	ポ(コ>	トクタ)	ı									不	具合	整理	ENo.	46F-09	<u>-00₹</u> ∜)		
発行先						不具合連絡書															
配信先		製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス 部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門		;	承認 近藤 14.9.16 広司	確 認 佐竹 14.9, 13 由浩	作成		
連	連絡受理日 201							14/09/13 11:50:26													
不具合受付者名 品質						質保証部品質保証三課品質保証G							片山 雄司								
客	客先名 日本						日本圧着端子製造株式会社							連絡者名 幅田 様							
客先よりの連絡方法 郵便							『														
····								査依頼 													
仕様番号 / 品名 CPT							PTK-NT-3A-LF(SN)								CPTコネクタホキョウタフ [*] TL						
ロットNo. 3226						570−6		-					<u> </u>								
対	対象数量 1,200							0													
	不具合内容													略図(必要な場合のみ)							
タブコプラ寸法不良 規格 MAX0.1 実測 0.022~0.107 通常時 0~0.061														詳細確認します。							
詳細確認します。																					
企 继	ر ترا	ກ±¥	: 一番4	くか																	
71改	テ後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要																				
	回答期限: -						迄 回答算						期限	限: - 迄							
発				_ 			-							掲ぇ	朝	間:	2014	/09/2	3 迄		
行先確認																,					
欄	発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																				