

品質保証課記入	整理No.	6010103	品質改善報告書		発行日	2019年04月05日	
	製品cd	74460102			担当者	阿部 克範	
	<指定回答日>		発生原因: 2019年04月25日		担当課	モールド生産G	
			流出原因: 年 月 日				
品質保証課記入	図 番	505068-2466			承認	確認	担当者
	品 名	0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST			佐竹 19.4.09 由浩	19.4.09 智治	小谷 19.4.05 夢夢
品質保証課記入	ロットNo.	90403BW2 01	数量	58,700 個			
	不良項目	MD・そのイ也	金額	175,584 円			
品質保証課記入	<不良内容>			<略 図>			
	奥 パイロット穴変形						
起因部署記入	発生原因			流出原因			
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)			(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)			
	(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)						
	↓						
	↓						
	発生対策			流出対策			
	(誰が、いつまでに何を、どうする)			(誰が、いつまでに何を、どうする)			
	金型番号 MM 589			担当者		担当者	
	対策実施ロットNo.			対策実施ロットNo.			
対策実施日: 年 月 日			対策実施日:				
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)				
( ) / 実施							
所属長コメント (作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法)			所属長コメント (作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法)				
承認			確認		承認		確認
標準類改訂 有・無 ( )							
品質保証課	原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> その他			承認	確認	担当者
	対策効果の確認	<input type="checkbox"/> 有効性の評価にて、対策効果の確認をします。 <input type="checkbox"/> コメント( )					
	有効性評価	50ヶ月生産後又は対象期間経過した場合は下記に記入の事(記入の無いものは調査中とする) <input type="checkbox"/> 対策後、有効性有りと判断致します。 ~ の計50ヶ月において、同不具合が無い為、 <input type="checkbox"/> 対策後、同不具合が無い為、有効性有りと判断致します。 の計 ロットを含む6ヶ月以上の間、 <input type="checkbox"/> 対策後、1年以上生産履歴が無い為、閉鎖致します。 <input type="checkbox"/> その他( )			承認	確認	担当者
		予防処置	要・不要				