発行日: 2013年07月23日

部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 45F-07-017 発 行 不具合連絡書 先 (株)山王 承認 確認 作成 産 造 証 業 産 0 質 造 術 密 産 質 配 き 副 管 テ 技 部 部 部 技 部 研 保 副 信 部 理 ナ 部 削 術 術 証 長 部ン 先 長 部 門 部 部 部 部 13.7.23 13 7,23 13.7.23 部 門ス 門 門 門 映次 和最 映次 長 連絡受理日 2013/07/23 12:46:42 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証G 黒岩 映次 客先名 株式会社エンプラス半導体機器 連絡者名山田様 客先よりの連絡方法 Email 苦情 受付区分 仕様番号 / 品名 57-110-177-01 **BGA FXC0** ロットNo. 13.06.21.1.M.0003 対象数量 30,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 接点の下部に金属異物が付着。(対象リール30,000中2pinの 発生 発生率0.007%) 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 迄 回答期限: 2013/08/05 迄 掲示期間: 2013/07/30 迄 行 先 確 認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

					-											
											発行日: 2013年07月23					
		(株)山王								整理	整理No: 45F-07-017					
					協	カニ	C場	j	不良	品連	絡	書				
(株)		亩.	祭件よのた	- <b>小</b> 計算	また記 7	O F th	- 中同父	ロキズ	に原木も		录	=31	T =m	*	40	112
鈴		再発防止のため対策を記入の上、指定回答日ま 提出して下さい。						ים ג כי	に原本で		承	認	調	査	担	
木		指定回答日: 2013年08月							05日	13. 映	7,23	13.7	,23	(1	黒岩 3.7.23 映次	
記	仕村	<b>様番号</b>	57-110-	177-0	)1			不良内容	<u> </u>			1				
入	品名		BGA FXC0						接点の下	部に金属異						
	ロットNo		13.06.21.1.M.0003						ー着。(対象リール30,000中 2pinの発生 発生率0.007%)					)-	1	
	連絡	受理日	2013/07	/23 12:46:42												
	対針	対象数量 30,000					0.00									
		1. 確認内容								<u>j</u>	区却品	の処置	量(数:	量明訂	2)	
		2. 発	生原因					5-76	4. 流出原	因						
協																
カ	是															
エ	正															
	-															
場	処	3. 発生	生防止対策	E					5. 流出防	<b>5止対策</b>						
記	置															
入																
			実施日:		年	月	日			実施日:	年		月	日		
		在庫品	品仕掛品の	確認							回答	日:		年	月	日
		在庫品	ī			仕掛品					承	認	調	査	作	成
		抽絲生	宿山書⊤	<b>*</b>	_ 4mr.	(				)	-					
-		示华知	領改訂	有	- 無	(				,	承	認	調	査	7年	認者
(株)	確										7	Hum	LI/PJ		HE.	er H
株 鈴 木	認															
	HILP.															