発行日: 2018年01月09日

【用紙-1】 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 49F-01-001 発 行 不具合連絡書 先 品質技 承認 確認 作成 質保 証 業 産 産 術 密 産 造 造 テ 配 副 管 き 部 部 部 研 技 部 信 副 理 門 門 部 術 術 和田 部 門 ナ 削 証 長 部ン 門 18 1.09 長 部 部 部 部 部 18, 1.09 18 1.09 門ス 門 部 哲夫 太郎 映次 連絡受理日 2018/01/09 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証一G 堀江 太郎 客先名 日本モレックス合同会社 連絡者名 品質管理2G 小出水様 客先よりの連絡方法 電話 受付区分 調査依頼 仕様番号 / 品名 503297-0099 250 FPC CONN E/O H=1.2 ODD TERMINAL ロットNo. 17.12.26.3/C.01-03 対象数量 3,600,000個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 200トンプレスのスクラップが飛散し混入恐れ有る為、 回収しました。(次ロットにて異物混入発見の為(略図参照) 200トンプレスにパーテンションを設けスクラップ飛散を防止 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 迄 回答期限: 迄 行 先 確認 欄 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む)

→ 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる