

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2016年02月16日

発生原因 めっき課： 2016年02月08日  
流出原因 めっき課： 2016年02月11日  
流出原因 品質技術課： 2016年02月16日

不具合整理No. 47K-02-002

担当課 めっき課

担当者

発行日： 2016年02月03日

承認 確認 担当

浅川 堀江 松木  
6.2.05 16.2.03 16.2.03  
裕規 太郎 達也

不具合内容

品質保証課記入

仕様番号 71 5859 999 X21 XXX S (58597'ラ'CT)  
品名 5859 PLUG CONT (H=0.9)  
ロットNo 16.01.19.4.X.0016A/B  
対象数量 2,300,000  
不具合内容及び確認内容  
●タンシ巻き乱れ 使用途中発見(発生が多量のため)  
めっきロット  
No. S160121 4017B ← 巻き乱れ A側リール  
No. S160121 4023B ←  
異常品の暫定処理 確認中

写真・図



## 発生原因

## 発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

加工履歴については異常ありません

A側の端子はめっき後に巻戻してあります。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

現物を確認したが、異常な状態であり、そのまま納入する事は  
ありません。

↓

MDにて使用中での発生で有る為、最初の巻状態に問題は  
無かったと思われます。

↓

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P6210

## 流出原因

## 流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

品投で巻き状態の確認はしていません。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

発生原因が不明であり対策が取れません。  
巻き状態の確認については、しっかりと行う様に  
徹底致します。  
巻き作業員については、現品事右下に記述し、  
作業員が分かる様にします。

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo.

水平展開の有(無) 承認 確認 担当

(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 承認 確認 担当

( ) / 実施 承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

標準類改訂

有

(無)

( )

品質保証課

原因区分

作業

金型

材料

検査工程

設備

梱包・輸送

管理・仕様

顧客

その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性の評価にて、対策効果を  
確認します。

承認 確認 担当

承認 確認 担当

対策後、16.0217.4.B.60B-0017.A/B~16.0222.4.B.0033-0027.A/Bの計5ロットにおいて、同不具合の発生、有効性有り、半1検収します。

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

予防処置 要、不要

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当