

品質異常改善通知書

不具合整理No. 43MD-2-003

生産課

発行日 : 2012年 2月24日

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

検査担当 : 2012年 2月 29日

生産担当 : 2012年 3月 5日

技術担当 : 2012年 3月 8日

指定回答日 :

承認 確認 担当





図番 DB3-300365-8-11

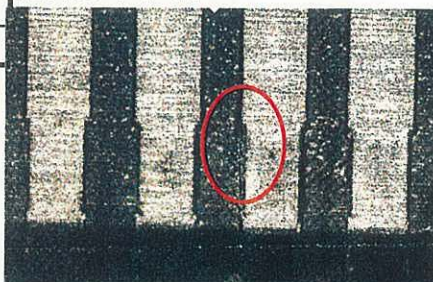
品名 DF49-20P-0.4SD P絶縁座

対象数量 2,200

ロットNo. 120113-1-E-04

処置

コメント

クレーム内容及び確認内容
ショート

棄

不具合内容

品質保証課記入

流出原因・対策

検査担当記入

出荷サマワルには、発生なし。
外観全数検査工程での見落としです。
再教育実施済み

控えサンプルの発生 (いずれかに○印)
発生している・発生していない




対策実施日 : / 年 月 日

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名、又は図番を記入)

() / 実施

承認 確認 担当者

生産課 担当 記入

技術課 担当 記入

<製造物に対する見解の記入>

<金型に対する見解の記入>

写真を見る限りでは本品合格レベルと見受けられます。
現品確認、客先との目合を願います。

発
原因・再発防止対策

不具合ロット生産日: 年 月 日
P番号 : P -
対策実施ロットNo.
対策実施日: 年 月 日

対策実施日: 年 月 日

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☒検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☒管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

有効性の評価

対策後、120301-1-J-01-02~120319-1-01-02の計5ロットにおいて同不具合無し
の為、有効性有りと判断致します。

予防処置

要・不要

承認 確認 担当者





品質保証課