

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

49M-07-002

発行先

モールド生産G

不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														浅川 17.7.05 裕規	竹花 17.7.03 智治	松木 17.7.03 達也

連絡受理日	2017/05/31		
不具合受付者名	品質保証部品質保証一課品質保証Gめっき 松木 達也		
客先名	DDK (THAILAND) Ltd.	連絡者名	Winida 様
客先よりの連絡方法	Email		
受付区分	不良		
仕様番号 / 品名	G-110276 / APB-PAAAB1-500E-DLF		
ロットNo.	170509-1-H-0004		
対象数量	53,800個		

不具合内容

現品票の数量記載ミスによる現品数量過多。
マーキング画像検査未実施の為、マーキング残り有り。

略図(必要な場合のみ)

DDK P/N: APB-PAAAB1-500E-DLF	Receiving Label 05
Drawing no: G-110276 Rev.D	Receiving No: 7014007,7014008
DDK Item no: 21410630	Item Number: 21410630 RoHS/HF
Supplier Lot ID: 170509-1-H-0004	Description: APB-PAAAB1-500E-DLF...
Date Code: 090517	Inv/PK Slip No: 1600076
Q'ty: 35960	QTY: 35960 PC
Connecting Point: 0 1 2 3	Receipt Date: 23/05/17
Yield: 1	Supplier Name: SUZUKI CO.,LTD.
	Sub-Loc: 03-02-01-04
	170509-1-H-0004
	FWH-10/060606 DDK(THAILAND)LTD.

APB Mold insert Over	
Barcode Q'ty	35,960
Actual Q'ty	53,800
Over	17,840

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2017/07/10迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等に周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む)
→ 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる