

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

生産担当： 2011年10月7日迄

品技担当： 2011年10月11日迄

指定回答日：2011年10月11日

不具合整理No. 43F-10-002

生産工程 課 G

生産担当 久保田

発行日： 2011年10月4日

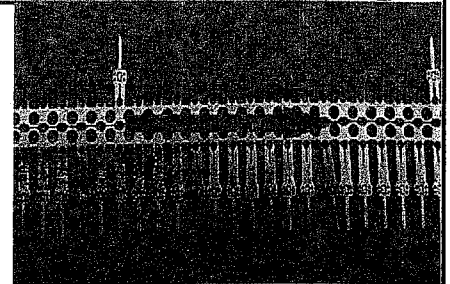
承認 確認 担当

承認 11.10.04 黒岩 11.10.04 山田 11.10.04 健太

品質保証課記入

図番 036027-1、036028-6
品名 HIF12-R(A)(B)タンシ
ロットNo 1-146A、146B
対象数量 300,000
クレーム内容及び確認内容
巻き不具合
リール外周側から変形有り。

写真・図



発生原因

生産課 めっき課・技術課・(生産技術課)
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

約刺成無くあててやっていた。

表返し前の巻状態が悪くいらしていた。

今後巻成悪い物は前工程に返却

不具合発生日：11年9月22日

P番号：P 4636

流出原因

生産課 めっき課・技術課・(生産技術課)
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

表返し後の巻成も良くないから。

今後巻成をしっかりとる。

品質技術課・業務グループ

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

保管サイクル問題ありません。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

巻き確認はしてません。

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日：22年10月10日 承認 確認 担当
対策実施ロットNo 1.149 ~ 11.10.10 宮沢 11.10.10 久保田
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日：22年10月10日 承認 確認 担当
対策実施ロットNo 1.149 ~ 11.10.10 宮沢 11.10.10 久保田
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

原因区分 ☒作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

有効性の評価

対策後1.149A~1.156までの5+5ロットにおいて、同不具合
が無い為有効性有り判断致し可。

予防処置 要・不要 承認 確認 担当
12.2.10 黒岩 12.2.10 山田 12.2.10 健太

起因部書記入

品質保証課