

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2017年06月23日

発生原因 生産課： 2017年 7月 5日
流出原因 生産課： 2017年 7月 6日
流出原因 品質技術課： 2017年 7月 7日

不具合整理No. 48F-06-007

担当課 生産 2-2

担当者

発行日： 2017年06月16日

承認 確認 担当

黒岩 和田 高原
17.6.16 17.6.16 17.6.16
映次 新夫 一磨

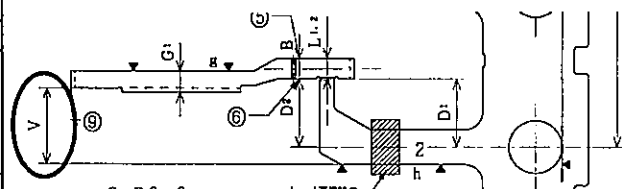
品質保証課記入

仕様番号 503449-1209
品名 HI-FIX COAXIAL HARNESS FOR 1.2GHZ SIGNAL
ロットNo 170517.1.08
対象数量 70,000個
不具合内容及び確認内容

V項目2.17±0.1に対して2.04有り
(成形前画像検査でNG)

異常品の暫定処理 確認中

写真・図



発生原因

発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

原因不明

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

↓

↓

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P5501

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

寸法公差内でした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

原因不明のため、今後の生産で
画像監視項目を増やし、
変形が発生するようなら原因追跡していきます。

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施のりNo.

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

金子 金子 金子
17.7.03 17.7.03 17.7.03

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

発生対策参照

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施のりNo.

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

引き続き気を付けて検査していきます。

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施のりNo.

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

笠原 関口 葉本
17.7.05 17.7.04 17.7.04

標準類改訂 有・無 ()

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

以降同様の不具合発生なし

浅川
18.3.08
裕規

高原
18.3.05
一磨

対策後17.05.17-18の計10台について同様の
不具合発生は確認できず、初開貨致です。

浅川
18.3.08
裕規

竹花
18.3.05
智治

高原
18.3.05
一磨

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1

品質保証課