

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2016年05月18日

発生原因 生産課：2016年05月10日

流出原因 生産課：2016年05月13日

流出原因 品質技術課：2016年05月18日

不具合整理No. 47F-05-001

担当課 生産1

担当者

発行日：2016年05月06日

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

品質保証課記入

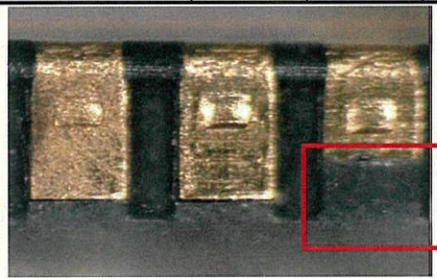
起因部署記入

仕様番号 71 5858 999 X21 XXX S (5858プラグ CT)  
品名 5858 PLUG CONT (H=0.8)  
ロットNo 160315.2.1.0008A/B  
対象数量 2,000,000  
不具合内容及確認内容

A側コンタクトに変形があり、成形時に樹脂遣い上がりが発生

異常品の暫定処理 確認中

写真・図



発生原因

発生対策

生産課  
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

外觀検査 100% 問題ありませんでした

↓

毎100個 100%検査でも先端が閉じる物  
はありませんでした。

↓

生産12人中 5名に見つかりました。

不具合発生日：16年3月15日

金型番号：P6368

流出原因

流出対策

生産課  
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

通常検査で 発見できなかった。

↓

画像停止もなく、発見できなかった。

↓

100%検査 毎100個 100%検査でも  
12人中 5名に見つかりました。

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

保管サンプルには異常ありませんでした。  
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

標準類改訂

有・無

原因区分

作業

金型

材料

検査工程

設備

梱包・輸送

管理・仕様

顧客

その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

100%検査 100%検査  
効果確認済み

浅川  
16.5.24  
裕規

竹花  
16.5.18  
智治

対策後、16.03.31.2L.0007~16.04.02.2L.0023A  
の合計5ロットにおいて同不具合なしの為、有効性  
ありと判断します。

浅川  
16.5.24  
裕規

堀江  
16.5.19  
太郎

竹花  
16.5.18  
智治

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1