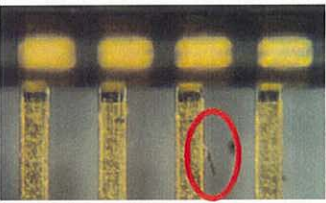


品質保証課記入	品質異常改善通知書			不具合整理No. 43MD-3-009																							
				生産課																							
	発行日：2012年 3月 19日																										
	下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。			<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>確認</th> <th>担当</th> </tr> <tr> <td>浅川 12.3.19 裕規 代</td> <td>浅川 12.3.19 裕規</td> <td>竹花 12.3.19 智治</td> </tr> </table>			承認	確認	担当	浅川 12.3.19 裕規 代	浅川 12.3.19 裕規	竹花 12.3.19 智治															
承認	確認	担当																									
浅川 12.3.19 裕規 代	浅川 12.3.19 裕規	竹花 12.3.19 智治																									
検査担当：2012年 4月 5日 生産担当：2012年 4月 7日 技術担当：2012年 4月 9日																											
不具合内容	図番	G-108261		ロットNo.	120207-3-J-02																						
	品名	BB4-PAA26AA3-506S-L		処置	通常・特採・選別・廃棄																						
	対象数量	1,650		コメント																							
	クレーム内容及び確認内容 金属バリ																										
流出原因・対策	管理担当記入	中間品に不良が混入したため、流出は回避した。 画像検査可能に検証し、流出防止可。				控えサンプルの発生 (いずれかに○印) 発生している・発生していない																					
						対策実施日：2012年 4月 20日																					
						水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名、又は図番を記入) () / 実施																					
						<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>確認</th> <th>担当者</th> </tr> <tr> <td>太田 12.3.19 智視</td> <td>山岸 12.3.19 敦樹</td> <td>山岸 12.3.19 敦樹</td> </tr> </table>	承認	確認	担当者	太田 12.3.19 智視	山岸 12.3.19 敦樹	山岸 12.3.19 敦樹															
承認	確認	担当者																									
太田 12.3.19 智視	山岸 12.3.19 敦樹	山岸 12.3.19 敦樹																									
発 原因・再発防止対策	生産担当記入			技術担当記入																							
	<製造物に対する見解の記入> 金型底のパーツと端子干渉が起因で発生。			<金型に対する見解の記入>																							
	成形底切のパーツのギャップを拡大する。																										
	<table border="1"> <tr> <td>不具合発生日：2012年 2月 7日</td> <td>承認</td> <td>確認</td> <td>担当者</td> </tr> <tr> <td>P番号：P</td> <td>入井 12.4.07 裕</td> <td>4/7 山本</td> <td>4/7 樽沢</td> </tr> <tr> <td>対策実施ロットNo. 120313-3-0-0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>対策実施日：2012年 3月 9日</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			不具合発生日：2012年 2月 7日	承認	確認	担当者	P番号：P	入井 12.4.07 裕	4/7 山本	4/7 樽沢	対策実施ロットNo. 120313-3-0-0				対策実施日：2012年 3月 9日				<table border="1"> <tr> <td>承認</td> <td>確認</td> <td>担当者</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			承認	確認	担当者		
不具合発生日：2012年 2月 7日	承認	確認	担当者																								
P番号：P	入井 12.4.07 裕	4/7 山本	4/7 樽沢																								
対策実施ロットNo. 120313-3-0-0																											
対策実施日：2012年 3月 9日																											
承認	確認	担当者																									
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施																								
品質保証課	原因区分 <input type="checkbox"/> 作業 <input checked="" type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他			有効性の評価 対策後、120420-3-V-01-06~120426-3-V-01-03の計5ロットにおいて同不具合無いため、有効性有りと判断致します。																							
	予防処置 要・不要			<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>確認</th> <th>担当者</th> </tr> <tr> <td>近藤 13.4.09 広司</td> <td>浅川 13.4.06 裕規</td> <td>竹花 13.4.06 智治</td> </tr> </table>			承認	確認	担当者	近藤 13.4.09 広司	浅川 13.4.06 裕規	竹花 13.4.06 智治															
承認	確認	担当者																									
近藤 13.4.09 広司	浅川 13.4.06 裕規	竹花 13.4.06 智治																									