【用紙一1】 整理No. 6010124 発行日 2019年04月12日 品質改善報告書 製品cd 74460102 担当者 竹内 誠 発生原因: 2019年4月26日 担当課 モールド生産G く指定回答日> 流出原因: ——年——月-_8 밂 質保 图番 505068-2466 承 認 担当者 認 品 名 0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST **生物** 佐竹 証 19.4.15 ロットNo. 90409BW1 01-03 13.4.19 数量 166,240 個 19, 4, 15 課 智治 不良項目 MD·その他 迪浩 金 額 497,259 円 記 <不良内容> <略 図> キャリア丸穴バリ カットのバリが成形でヒゲバリになっている。 発生原因 流出原因 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) Ţ 1 発生対策 流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) (誰が、いつまでに何を、どうする) 起 因 部 署 記 እ 金型番号 MM588 担当者 担当者 対策実施ロットNo. 対策実施ロットNo. 対策実施日: 年 月 日 対策実施日: 水平展開の有・無(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 水平展開の有・無(有の場合、対象製品名又は図番を記入) / 実施 所属長コメント(作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法) 所属長コメント(作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法) 標準類改訂 無 原因区分 口作業 口金型 口材料 口検査工程 口設備 口梱包・輸送 口管理・仕様 口その他 確認 担当者 対策効果 口有効性の評価にて、対策効果の確認をします。 の確認 ロコメント() 品 質保 50小生産後又は対象期間経過した場合は下記に記入の事(記入の無いものは調査中とする) 承認 確認 担当者 有 証 口対策後、 の計50%において、同不具合が無い為、 効 課 有効性有りと判断致します。

(株) 鈴木

の計 ロ外を含む6ヶ月以上の間、

性

評

価

予防処置

□対策後、

口その他(

同不具合が無い為、有効性有りと判断致します。

要・ 不要

口対策後、1年以上生産履歴が無い為、閉鎖致します。

Rev: D SQM-22010-1