【用紙-1】 発行日: 2012年09月28日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 44F-09-021 生産2課2G 発 行 不具合連絡書 先 技術 承認 確認 作成 0 造 産 産 造 証 密 産 質 質 配 副 部 管 部 部 テ 技 き 技 保 研 部 理 門 信 副 部 門 ナ 部 削 術 術 証 佐竹 胸潭 佐竹 部 部ン 門 先 部 部 部 部 12,9,28 129,28 12,9,28 門 部 門 門ス 門 由浩 由浩 連絡受理日 2012/09/28 10:28:01 佐竹 由浩 不具合受付者名 品質保証部品質保証三課品質保証G 京セラコネクタプロダクツ株式会社 客先名 連絡者名 品質管理課 小野様 客先よりの連絡方法 郵便、電話 受付区分 調査依頼 71 5042 999 000 000 仕様番号 / 品名 **5042 MALE CONTACT** ロットNo. 1Z20SS101-09,1Z27SS101-11 対象数量 1,000,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 接触部の幅が広いため、INS挿入時、座屈不具合が発生 座屈状態 ※検査指導書項目【B】 ●返却サンプル (端子+組み込み状態) 2pinに1pinの周期に て抜き幅が広い 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 回答期限: 汔 回答期限: 汔 2012/10/05 迄 掲示期間: 産 区 一分先

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

確認