発行日: 2016年07月14日

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

48F-07-007

生産3課 発 行 先

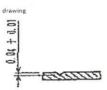
不具合連絡書

	製造	製造	品証	営業	生産	生産部	技術	メン	めっ	精密	生産技	品質技術	品質			承 認	確認	作成
信先	部長	副部長	(副)部長	部門	管理部門	門	部門	テ ナ 部ン 門ス	き部門	研削部門	技術部門	技術部門	保証部門			黒岩 16.7.14 映次	167.14	167,14 E
連絡受理日 2016/07/14 17:36:01																		
不具合受付者名				品質保証部品質保証二課品質保証G 藤沢 正章														
客名	客先名				一関ヒロセ電機株式会社						連絡者名 ROC製作課 山本様							
客名	客先よりの連絡方法				Email													
受任	受付区分			調査依頼														
仕村	仕様番号 / 品名			139848-0-11						X.FL-LP-040(09) LPシェル								
ロットNo.				T21.2.1125-1127.B														
対象数量				31,200														

不具合内容

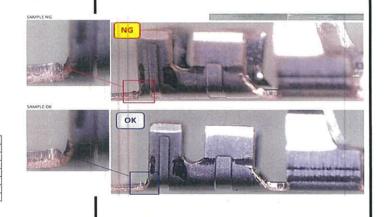
ノッチ測定寸法不良 ノッチ寸法が外れているため折れにくい。

不良率100%



STD : C	0.04 ± 0.01	MAX: 0.05	MIN: 0.03								
NO	調査ロットNo										
NO	T20-2-1049B	T21-2-1125B	T21-2-1126B	T21-2-1127E							
- 1	0.031	0.021	0.018	0.023							
2	0.033	0.018	0.019	0.017							
3	0.031	0.021	0.021	0.021							
4	0.033	0.017	0.016	0.023							
5	0.033	0.023	0.019	0.019							
	OK	NG	NG	NG							

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2016/07/22 迄

回答期限:

迄

発行先確認欄

掲示期間: 2016/07/22 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる