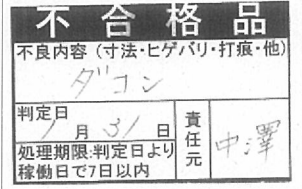


品質異常改善通知書		不具合整理No. 45F-03-011	
<p>下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。</p> <p>再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p>発生原因 生産課： 2014年03月20日 迄</p> <p>流出原因 品質技術課： 2014年03月22日 迄</p> <p>流出原因 業務グループ： 2014年05月28日 迄</p> <p>指定回答日： 2014年05月28日</p> <p>仕様番号 F1783-47060 1-10</p> <p>品名 546Wターミナル ストレート (10)</p> <p>ロットNo 14.02.28.2.A.010</p> <p>対象数量 60,000</p> <p>不具合内容及び確認内容</p> <p>外箱に「不合格品」の表示あり。</p>		担当課	生産一課 1 G
		担当者	清水、高橋
		発行日	2014年03月17日
		承認	確認
写真・図			
発生原因		発生対策	
<p>生産課</p> <p>(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>不合格品表示あり</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)</p> <p>製品入付の際に不合格品表示はありましたが、</p> <p>↓</p> <p>表示は空箱を再利用した、</p> <p>↓</p> <p>不合格品表示はがし忘れた。</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>品質技術課にて不合格品表示入付の内容手負の変更</p>	
<p>不具合発生日：14年2月28日</p> <p>金型番号： P5526</p>		<p>対策実施日： 14年3月24日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>清水 高橋</p>	
流出原因		流出対策	
<p>品質技術課</p> <p>(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>不合格品表示あり</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p>外箱に「不合格品」の表示が1つあるまま出荷確認の時の見落とし、</p> <p>↓</p> <p>外箱全体を見なかった。</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>出荷の際、外箱全面をきちんと見る。</p>	
<p>業務グループ</p> <p>(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>不合格品の表示あり</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p>外箱に「不合格品」の表示が1つあるまま出荷、</p> <p>↓</p> <p>計量時の見落とし</p> <p>↓</p> <p>外箱全体を見なかった。</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>計量の際、外箱全面をきちんと見る。</p>	
原因区分		承認 確認 担当	
<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input checked="" type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他		<p>承認 確認 担当</p> <p>山岸 佐竹 影山</p> <p>14.5.20 14.5.20 14.5.20</p> <p>徳行 山岸 佐竹</p>	
効果の確認		有効性の評価	
<p>本会処理時にラベル回収の作業徹底を確認。</p>		<p>対策後、14.03.24.2-E-0043~14.04.10-2-G-0024の計15ロットにおいて、同不具合が無く、再発防止が有効と判断される。</p>	
承認 確認 担当		承認 確認 担当	
<p>承認 確認 担当</p> <p>山岸 佐竹 影山</p> <p>14.9.05 14.9.05 14.9.05</p>		<p>承認 確認 担当</p> <p>山岸 佐竹 影山</p> <p>14.9.08 14.9.05 14.9.05</p>	
予防処置 要、不要		承認 確認 担当	
要、不要		承認 確認 担当	