

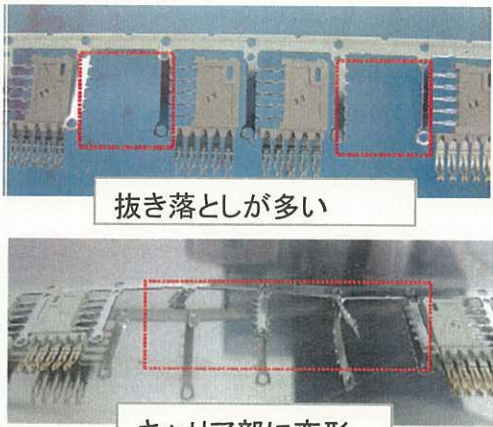
不具合整理No. 43MD-11-007

生産区分	MD 生産1G	○
	MD 生産2G	
(株)シンエイ殿		

不具合連絡書

配布先	常務	製造部長	製造副部長	品質副部長	営業課	管理課	技術課	品証課	品技課	生産課							承認	確認	作成
部数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2							近藤 11.11.29 広司		近藤 11.11.29 広司

連絡受理日	2011年 11月 28日		AM/PM	11	:	40
不具合受付者名	営業 ・ 品質保証		1	課	近藤 広司	
客先名	京セラエルコ(株)		連絡者名		垣内 様	
客先よりの連絡方法	()電話	()郵便	()荷物	(O)Eメール	()FAX	
不具合区分	()苦情	(O)不良	()クレーム			
図番 / 品名	32 8071 005 011 863		/		SUB ASSY RA PRESS FIT REC CONTACT MODULE	
ロットNo./数量	1927SS201		/		1リール	

内容	略図(必要な場合のみ)
・抜き落とし品が多い ・キャリア部変形	

処置(今後どの様に動くかを記入)

キャリア部半田めっき仕様。成形工程における搬送時、半田めっきを削り、金属カス発生。

このため、全数検査にて選別、欠損発生。搬送方法について改善検討。

発行先確認欄

掲示期間：2011年 12月 13日まで

配付(品証)→配付翌日に朝礼等にて周知(課長又はGL)→周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む)
→周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示→掲示期間終了時、教育記録として生産課のファイルに綴じる。

(株)鈴木 品質保証課

Rev : D

MQM-06030-1