発行日: 2012年 5月 7日

不具合整理No. 43MD-4-008

生産区分	MD 生産G	0
	MD 技術G	
区		
分		
	その他(:	:)

不具合連絡書

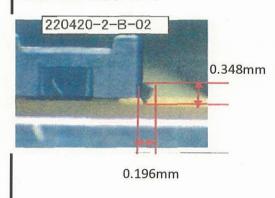
配布	常	製造	製副造	副証	営業	管理	技術	品証	品技	生産						承認	確言	包作月	成
先	務	部長	部 長	部 長	課	課	課	課	課	課						近藤 12.5.07	浅川	7 行花12.5.0	_
部数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						広司 広司	裕規	智治	1
連絡受理日					2012年 5月 7日						(AM) PM 9 : 00								
不具合受付者名						営業	į .		質保		1	課		1					
客先名					SMK㈱富山事業所						連絡者名 品質管理課 重富様								
客ź	たより	の連	絡方	去	() 1	電話	(郵便		()荷物	(0) ヒメール	()FAX	
不具合区分				()=	苦情	(0)不良	Į	()クレーム							
図番 / 品名			CPB6450E0101F						0.4mm B-B CN INSERT MOLD										
ロットNo./数量				220419-2-B-01,02,04,05 220420-2-B-01.02 220421-2-B-01~07						116,480									

内容

HD部樹脂バリ

バリ判定基準MAX0.005mmのところ、0.35×0.20mm

略図(必要な場合のみ)



処置(今後どの様に動くかを記入)

・成形金型の確認

掲示期間: 2012年 5月 27日まで

発行先確認欄

配付(品証)→配付翌日に朝礼等にて周知(課長又はGL)→周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示→掲示期間終了時、教育記録として生産課のファイルに綴じる。