

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

46M-06-003

発行先

モールド生産G

## 不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														浅川 15.6.15 裕規	堀江 15.6.15 太郎	竹花 15.6.12 智治

連絡受理日

2015/06/12 19:45:54

不具合受付者名

品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治

客先名

京セラコネクタプロダクツ株式会社

連絡者名 西村様

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

62 5859 036 201 000 S

5859-36 REC INS ST SMT (H=0.9)

ロットNo.

5522NS302

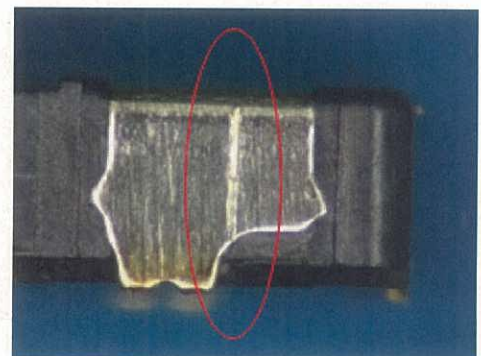
対象数量

68,584

不具合内容

金具側面削れ

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2015/06/25迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/06/19 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる