

不具合整理No.43MD-7-002

生産課 1G

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発行日：2001年 7月 1日

承認	確認	担当
近藤 11.7.01 広司	浅川 11.7.01 裕規	田幸 11.7.01 大輔

指定回答日：

検査担当：2011年 7月 6日
生産担当：2011年 7月 11日
技術担当：2011年 7月 14日

不具合内容

品質保証課記入

図番 101CFP-440-13F

品名 EN-43 ハウジング

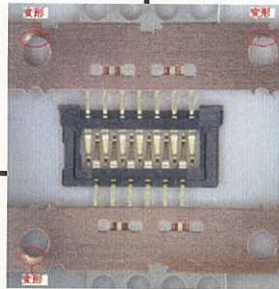
対象数量 29

ロットNo. 110404-2-P-08

処置 通常・特採・選別・廃棄

クレーム内容及び確認内容
パイロット穴変形
発生率：7/29 (24.14%)

コメント



流出原因・対策

検査担当記入

サンプルに問題ありませんでした。
全数検査工程を確認したところ
フレタ発していた為フレに気を取られて見落したと
回答しました。しかし、外観原本にも記載されている
NGモードなので見落とし無きよう指導します。

控えサンプルの発生 (いずれかに○印)
発生している・発生していない

対策実施日： 年 月 日

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名、又は図番を記入)
() / 実施

承認	確認	担当者
太田 11.7.06 智視	山岸 11.7.06 敏樹	曾我 11.7.06 瑞紀

生産担当記入

技術担当記入

<製造物に対する見解の記入>

・当該ロット(110404-2-P-08)は、カシメ型よりパイロット変形が
発生しており、「工程内異常」を発行しています。

<金型に対する見解の記入>

カシメ型パイロットピンの食い付です。

・カシメ型パイロットの修正を実施しました。

LAP修正願います。

発生原因・再発防止対策

不具合ロット生産日：2001年 4月 4日

P番号：P -

対策実施ロットNo. 110404-2-P-08

対策実施日：2001年 4月 4日

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

承認	確認	担当者
入井 11.7.09 裕	山本 11.7.09 敬祐	山本 11.7.09 敬祐

対策実施日： 年 月 日

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

承認	確認	担当者
近藤 11.7.15 康正	浅川 11.7.15 康正	田幸 11.7.15 康正

品質保証課

原因区分 ☐作業 ☒金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

有効性の評価

一年間生産無しで閉鎖致します。

予防処置 要・不要

承認	確認	担当者
近藤 12.7.23 広司	浅川 12.7.20 裕規	浅川 12.7.20 裕規

(株) 鈴木

Rev : A

MQM-22020-1