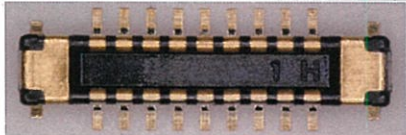
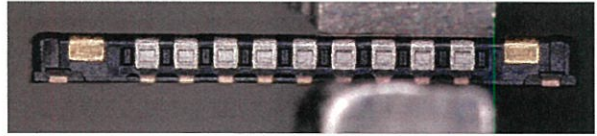


品質保証課記入		品質異常改善通知書		不具合整理No. 49K-10-001	
				担当課	めっき課
不具合内容		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。		担当者	
				発行日	2017年10月19日
				承認	確認
仕様番号 G-110471 品名 BB35K-PAA18EA31-500E-DLF ロットNo 171001-1-U-0008 対象数量 357個 不具合内容及び確認内容 客先外観検査にてコネクタ外部接点裏Auめっき未着を発見 (357/7000 = 5.1%) プレスロット: 17. 09. 12. 1. V. 0025. A めっきロット: S1709284002B 異常品の暫定処理 確認中		発生原因 めっき課: 2017年10月23日		迄	浅川
		流出原因 めっき課: 2017年10月24日		迄	17.10.23
		流出原因 品質技術課: 2017年10月26日		迄	裕規
写真・図		 			
発生原因		発生対策			
めっき課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) 対象RLの加工状況を確認した所、Au4の電圧が大きく振動していた。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む) 不具合対策会議実施 ↓ ↓		(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承認 確認 担当 対策実施日時 水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			
不具合発生日: 年 月 日 金型番号: MM544		承認 確認 担当 17.10.26 17.10.26 17.10.26			
流出原因		流出対策			
めっき課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む) Au4は生産開始～終了の間で2V以上上昇する ↓ VECSで異常は出ていたが、設定値を1Vの高解除でとれる。 ↓		(誰が、いつまでに何を、どうする) 電圧公差を11V±3Vとし、8V以下で発報するように変更した。 対策実施日: 2017年 10月 19日 承認 確認 担当 対策実施日時 水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			
品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) めっき後 キーアサブル異常ありませんでした。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む) ↓ ↓		(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 承認 確認 担当 対策実施日時 水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			
標準類改訂 有 (無 ())		承認 確認 担当 18.5.22 18.5.22 17.10.26			
原因区分		<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input checked="" type="checkbox"/> その他			
交差の確認 有/無の評価にて交差効果を確認		有/無の評価 対策後(171027-14-02-171102-12-03)の計測において不具合無し有/無の評価			
承認 確認 担当		承認 確認 担当			
浅川 裕規		浅川 裕規			
松木 達也		松木 達也			
竹花 智治		竹花 智治			
松木 達也		松木 達也			