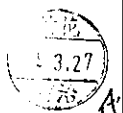

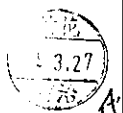
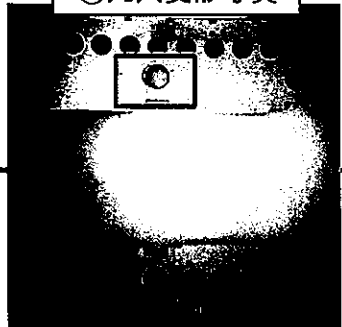
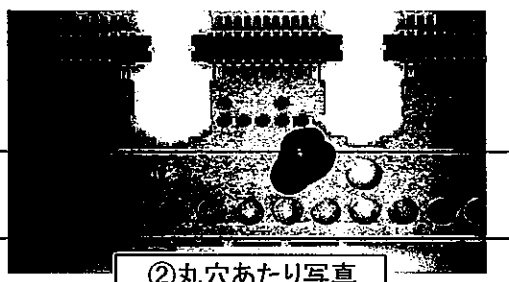


発行日： 2019/3/27

整理No. 6010070

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	505068-2466	承認	調査	担当
	品 名	0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST			
	数 量	100,630			
	ロットNo	90325BW3 01-02	実施期限 2019/4/10		
品質保証課	<不良内容> ①パイロットあたり ②丸穴あたり 金属ゴミ		<処置方法> ①不具合発生箇所確認 ②粘着棒でバリ除去		
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 ①実装面側から検査し、右写真のような丸穴変形有無を確認してください。 丸穴変形が発生していた場合、品証へサンプルを提出してください。 (※サンプル提出の際、リール・特別作業は返却しないでください) ②丸穴変形により金属ゴミが発生している製品です。 粘着棒で金属バリを除去してください。 その際、キャリア変形に注意願います。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		 		
品質技術課、生産課	<作業日> 2019年3月29日～2019年4月4日		<備考> 金バリ除去 2枚 178/0 173(173) 90325BW3.01- 02-109 0		
	<作業者名> 山崎 三田				
品質保証課	作業結果	廃棄数 :	140	作業時間 :	30.5 H
		良品数 :	100490	集計月度(品証記入) :	月度 集計済
品質保証課	<受理>				