

66901318

【用紙-1】

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 技術課： 2013年10月29日 迄

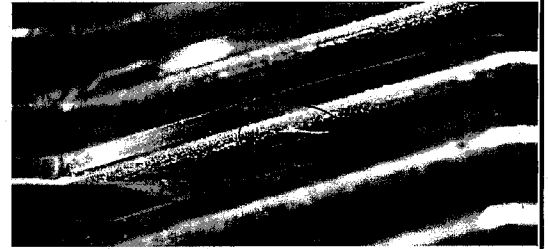
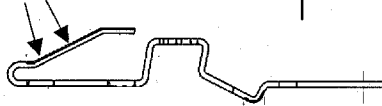
流出原因 技術課： 2013年11月01日 迄

流出原因 品質技術課： 2013年11月06日 迄

指定回答日： 2013年11月06日

仕様番号 RJJ-8PC-2321
品名 RJJコネクタ プラグ コンタクト
ロットNo 13.08.22.1.0001~0003
対象数量 115,000
不具合内容及び確認内容

接触部付近にヒゲバリ発生。



不具合整理No. 45F-10-013		
担当課	コネクタ技術課	
担当者	宮澤文都	
発行日	2013年10月24日	
承認	確認	担当
近藤 13.10.24	佐竹 13.10.24	和田 13.10.24
博久	由浩	哲夫

発生原因

技術課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

・発生位置から 14-53 (板コガサ) と 15-03 (横入修正コガサ)
から発生の可能性あり
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

・15-03 については No.3 4-0 生産後、別理由により削除した。
サマール再検査結果 No.1~3 で発生、No.4 以降発生なし
事から 15-03 が原因と思われる。

↓

不具合発生日：13年8月22日

金型番号： P6070

流出原因

技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

・生産時確認サマールには発生なし。発見できなかった。
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

プレス後の2番のサマールにはヒゲバリあり。 50,000 以下
ドクタで奇数ロットのみで、ほかので発見できなかった。
メッキ後はありませんでした。

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

・15-03 がサマールには既に前除済
・14-53 板コガサについてもサマールで再検査 (10/24)

対策実施日： 2013年 10月 24日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo	富岡 13.10.28	富岡 13.10.28	録崎 13.10.28
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	清水	清水	学

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

上記対策により発生はよいと考えます。
必要であれば外觀検査指導書に落とし込み願います

対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo	富岡 13.10.28	富岡 13.10.28	録崎 13.10.28
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	清水	清水	学

(誰が、いつまでに何を、どうする)

ロットに当たった時に簡易ミックスを
するなどしてヒゲバリを発見できるようにする。
別担当者が検査しても簡易ミックスを使用して発見できるように
ファイルに明示します。

対策実施日： 13年 11月 12日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo	山崎 13.11.22	小林 13.11.16	録崎 13.11.12
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	徳行	由浩	里菜

原因区分 ☐ 作業 ☒ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

効果の確認	承認	確認	有効性の評価	承認	確認	担当
金型カムの修正にて対策済み。 該部が他にあり3点無し。	近藤 13.11.25	和田 13.11.25	対策後、14.05.31.10010-12のロットを2次検査以上 のPOM 同梱品が無く、有効性有りとなり 断絶します。	近藤 14.7.11	佐竹 14.7.11	片山 14.7.11
	博久	哲夫	予防処置 要、不要	広司	由浩	雄司

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1