

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2015年01月20日

発生原因 生産課：2015年01月09日

流出原因 生産課：2015年01月15日

流出原因 品質技術課：2015年01月20日

不具合整理No. 46M-01-001

担当課 モールド生産課生産G

担当者

発行日：2015年01月06日

承認 確認 担当

浅川 15.1.07 裕規	堀江 15.1.06 太郎	竹花 15.1.06 智治
---------------------	---------------------	---------------------

品質保証課記入

仕様番号 31 5859 036 201 829 S +

品名 5859-36 PLUG SUB ASSY (H=0.9)

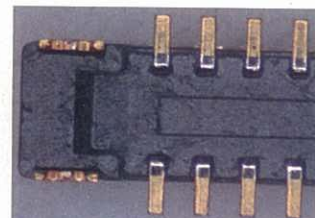
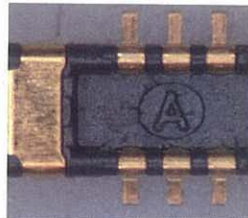
ロットNo 4Z12NS208, 4Z13NS103

対象数量 32,500

不具合内容及び確認内容

ショートショート不具合

写真・図



## 発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

長時間停止後のスタートでエラー。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

エラーが発生

長時間停止してからのスタートでエラー。

キャビティの温度が下がってエラーで止まる。

不具合発生日：2015年12月19日

金型番号：MM477

## 流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

長時間停止後のスタートでエラー。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

エラーが発生

画像検査が困難でエラー。

エラーが微細なエラー。

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サマリーに異常ありと判定。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

スタート時のサマリー確認と  
注意し直す

2015

対策実施日：2015年12月19日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo 5108-01	山本 15.1.08 敬祐	山本 15.1.08 敬祐	山本 15.1.08 敬祐
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

スタート時のサマリー確認と  
し直しを繰り返す

対策実施日：2015年1月8日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo 5108-01	山本 15.1.08 敬祐	山本 15.1.08 敬祐	山本 15.1.08 敬祐
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日：2015年1月9日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo 5108-01	山岸 15.1.9 徳行	山岸 15.1.09 敏樹	芋川 15.1.09 菜摘
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			

原因区分 ☒ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

効果の確認

承認 確認

有効性の評価

承認 確認 担当

有効性の評価は  
効果確認します。

浅川 15.1.13 裕規	竹花 15.1.13 智治
---------------------	---------------------

対策後 5110NS2-01-08 ~ 5114NS2-01-08  
計5ロットにおいて何の不具合も発生し、有効性が  
判断されました。

浅川 15.2.06 裕規	堀江 15.2.05 太郎	竹花 15.2.05 智治
---------------------	---------------------	---------------------

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1

起因部署記入

品質保証課