【用紙一1】 発行日: 2015年07月30日 部品製造部(モールド) 不具合整理No. 47M-07-004 モールド生産G 発 行 不具合連絡書 先 承認 確認 作成 造 造 証 業 産 産 術 0 密 産 質 質 配 テ 管 き 技 副 部 部 部 研 技 保 部 信 部 副 理 門 ナ 削 部 術 術 証 浅川 長 海江 15, 7,30 部ン 先 長 部 門 部 部 部 部 15.8.03 15,7,30 門ス 部 門 智治 裕规 連絡受理日 2015/07/30 11:05:30 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証-G(MD) 竹花 智治 京セラコネクタプロダクツ株式会社 客先名 連絡者名 野見様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 31 5859 040 201 829 S + 5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9) ロットNo. 5722NS209 対象数量 15,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) コンタクトテールにダコン有 #Dに発生傾向あり 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 協力工場不良品連絡書発行: 必要 不要 回答期限: 迄 2015/08/12 迄 回答期限: 讫 掲示期間: 2015/08/06 行 先 確

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

認