【用紙-1】			
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格とな 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日ま	よりました。 発行日: 2011年11月18日
不具合内容	品質保証	指定回答日: 2011 年 11 月 26 日 	2011 年 11 月 22 日迄 2011 年 11 月 26 日迄 (11.11.18 11.18 11.1
	課	品名 0.4mm B-B CN PLUG CONTACT	74 B
		クレーム内容及び確認内容 めっきエリア不良 0.15以下のところ0.21有り	規格0.15以下
		発生原因	発生対策
	生 透 現場	を課 (めっき課)・技術課・()) (は現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)
	戏	現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) をはるRした。ナー 51111/18 203 2 A. 16年をセトし生産 FN P2 - 異草を 足し ライン きょめている。 を生は 203の1Rし 2 B 3.	Auは具でタトレ製品の引、張り合いを行うと製品の 海生が不眠の出来な事がり
	(ナゼ	発生したのかを3回繰り返すて真の発生原因を掴む)	今後 超失飞也上有引擎 は 以有· 2人で、包品。
	Au 4± 3	1(リード X2 育中作)のマスキンフ *** 製品がせりよかり 人の嘘き出し	引,张少言,飞行、潜之心兵走事正都能校工人不了。
	1	量がスツレエリア要やか起きれ・	海生がるないでれた場合はかかしつう-の高と明経を
ĺ	₹ 7	スキング勝のかかローラ南もかマスキングと月午の南エン	324 MING EXCRESSION OF THE PROPERTY.
1	t	のた為セリングった。(と思われる)	
	Αυ	し、治共を外へ外し気品の引っ張りないを行わなか、反為 (試し、スタイは同題無か、大のでないと思っている) 気付かるかられ、	
	L	合い・上産日: 20 //年 // 月/8日	対策実施日: 20 / /年 / / 月/9 日 承 認 確 認 担 当 対策実施ロットNa S / 1 / 1 / 9 20 B 水平展間の有・無
起		号: P	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名文は図書を配入) (全品4重) 11,11,11,113
因		流出原因	流出対策
部署記入	^(現場) 対学 現	課 (めつき課)・技術課・(現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 見か現実の確認・履歴・変化点の確認) えロオは3RLたか、発生ロ外はIPLL、在)ENも検査で、発足しずして止めた。 品は異年品外理し所高能し、充まはさせていない為、対策言込み無してる。 発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする)
	,, с,	元上5元の76~50日採り返り(英の派田原凶を掴む)	
			対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 当
			対策実施II7hka
			水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を配入)) / 実施
- (技術器)・ 業務グループ 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)
	红	内検査男常連報 NO. 2311104 発行してます ルド確認の発果 良品に判定24、通常初入しまして、 8生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	
	(ナゼ多	音生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	
	•		対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 当
			対策実施日: 年 月 日 承 認 権 認 担 当 対策実施ロナトル
			(有の場合、対象製品名又は図番を配入) と
	原因	区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備	□梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他
品質		直効性の評価	予防伽圖 薯 · 不要 承 認 確 認 担 当
保証課や	対策ない	後、11.11.19.51.6.0038~11.(1.21.51.6.008をの言け20かをかまの間、同不具合が無い為、有交所生有りと学り断ししよる。	12.6.20 12.6.18 12.6.18
ar ann ann	vacon vacon		San