田賀男常の書画型 4年7月212 日	7	朋	纸—1				*	160/2011/
#定回答日: 2012年12月05日 強用原用生産際: 2012年11月30日 (11:11:2) (21:12:12:12:12:12:12:12:12:12:12:12:12:1		不具个	下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに			した。	担当課 担当者 発行日:	生産四課 2 G 宮崎 恭次郎 2012年11月22日 確 認 担 当
1	オーラ		質保		流出原因 生産課:	2012年11月30日 2012年12月05日	The state of the s	12.11.23
1	þ	3	課			写真・図	シート規格(9クリッププ	高さ NG
対象数数 4 500	1	\$	ED III 41 ONTECTO CASE			規格 2.10± 0.∂3		
	1	-1	사	·	実測 2.142~2.153 NG			
2 リップ高さ (1項) NG、規格2 10±0 03のところ実施で2 142~ 2 153有り。		-	- 1					
(株) (1) までは、加工協立、文化点の協認			- 1	クリップ高さ (I項)NG。規格2.10±0.03のとこ。 2.153有り。	ろ実測で2.142~			
(株) (1) までは、加工協立、文化点の協認	Г	T		発生原因		<u></u>	発生対策	<u> </u>
サザカニ () 中 ()		4	上産			(誰が、いつまでに何を、どうする)	76-127374	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		(3	現場現	?物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)				
日本		(7	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)			プス目り特	K##1-	工工の清掃を
1		可法规格外			再度微态1	40		
大名			薄いやコン発生、才法は影響。					
大名				外部より突然的収異場が	侵入して事か		<u> </u>	
1		不	老なられよる			対策実施の14年 2次 回生産 2%	1 (九周)	TO A CO
全産課	起	金	型番号			() /	来施 優	(R) (S)
(中世発生したのかを3回繰り返して真の流出原図を掴む)	因数						流出対策	
	署記入	1				(誰が、いつまでに何を、どうする)		
けせ発生したのかを3回線り返して真の流出原因を掴む) 対照実施日: / ユ 年 / ユ 月 0 5 日 承 認 確 認 担 当 対照実施日: / ユ 年 / ユ 月 0 5 日 承 認 確 認 担 当 対照実施日: / ユ 年 / ユ 月 0 5 日 承 認 確 認 担 当 対照実施日: / ユ 年 / ユ 月 0 5 日 承 認 確 認 担 当 対照実施日報		(B)	(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)			d bot of it start i		
対策実施日: / 2 年 / 2 月 0 5 日 承 認 確 認 担 当 対策実施日: / 2 年 / 2 月 0 5 日 承 認 確 認 担 当 対策実施の持った。						外数10号号入区100.		
対策共振が 大工 大工 大工 大工 大工 大工 大工 大		け	ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)			· ·	·	,
				↓		対策実施日: / 上 年 / 上 月 0	≶ョ 承 認	確認担当
品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) キープサーデルを確認したところ。海、、ケコンあり。 (めっき後) サーガンと で、			.					九間 ン
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)						水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は 図番を制 (有の場合、対象製品名又は 図番を制 () /	EA) (12.12.05) 実施	12.12.05 区
キーアーナールを確認したところ、満、ヴョンあり。(めつう後) サ福 指導者 も を に	٠					(誰が、いつまでに何を、どうする)		
カコーを 光見 よませんで した。			キーファサーブルを確認したところ、海、ダコンあり。(めっき後)					列を注意し、
マコンか 12 12 6 12 12 6 12 12 6 12 12 6 12 12 6 12 12 6 12 12 6 12 12 6 12 12 6 12 12 6 12 12 6 12 12 6 12 12 6 12 12 6 12 12 6 12 12 12 6 12 12 12 19 12 12 12 19 12 12 12 19 12 12 12 19 12 12 12 19 12 12 12 19 12 12 12 19 12 12 12 19 12 12 12 19 12 12 12 19 12 12 12 19 12 12 12 19 12 12 12 19 12 12 12 19 12 12 12 19 12 12 12 19 12 12 12 19 12 12 12 12 19 12 12 12 19 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12		ľ	グコーを発見出来をしていた。			外觀確認を行	う.	
イコンから						対策異緒IPINa 汉回核志Dyl	(III)	
原因区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他 承認 確認 有効性の評価 承認 確認 担当 対条 名 え は、は、0.6 .3 .8 (130 ~ 12.12.3 .8 (130 ~		ļ.				水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記 () /	1	
質保証 対象の確認 本 認 権 認 有効性の評価 本 認 権 認 担 当 対象 4 多 12 · 12 · 12 · 12 · 12 · 12 · 12 · 12		_			The same of the sa	□梱包·輸送 □管理		
予防処置 要、不要 由浩 哲夫	質			710014 7 755 80		有効性の評価	承認	
予防処置要、不要	保証課	Ì	4	「かる」と利送(Jd) (121205) [12	12.05 1815年上1350	12.06.3.8130~ 12.12.3.87 7.同不息至前無、為.有如至	有りと【物学】	12,12,19 12,12,19
		7718108803			<u> </u>	要、不要	av Alexandra	<u> 国治/ 哲夫/</u> SQM-22020-1