部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

44F-09-011

品質保証部品質技術一課コネクタ品技三G 発 行 先 (株)シンエイ

不具合連絡書

配	造	造副	証	業部	生産管理	産部	が新部	メンテ	めつき	精密研	産産技	品質技術	品質保			承認	確認	作成	
信先	部長	部長	(副)部長	門門	理部門	門	門門	サカン門ス	き部門	削部門	技術部門	投術部門	保証部門			黒岩 129,18 映次	12.9.18	黒岩 12.9,18 映次	
連絲	各受理	目			2012/09/18 16:22:28														
不具合受付者名					品質保証部品質保証二課品質保証G 黒岩 映次														
客先名					株式会社エンプラス半導体機器 連絡者名山田様														
客先よりの連絡方法					Email														
受付区分					不良														
仕様番号 / 品名					57-110-258-01 / PLUNGER A (KC)														
ロットNo.					12.08.27.1.R.1.V.0006-0014,12.08.29.1.R.1.V.0015-0021,12.08.30.1.R.1.V.0022-0023														
対象数量					720,000														

不具合内容

カットタブ部のバリ不良

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 必要

掲示期間:

回答期限: 2012/09/24 迄

回答期限:

2012/09/24

迄

迄

2012/09/25

生産区分先 確 認

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる