

(株)高松メッキ 殿		発行日: 2014年01月22日							
		整理No: 45F-01-005							
<b>協力工場 不良品連絡書</b>									
(株)鈴木 記入	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>担当</th> </tr> <tr> <td>駒澤 14.1.22 持久</td> <td>佐竹 14.1.22 由浩</td> <td>影山 14.1.22 善一</td> </tr> </table>	承認	調査	担当	駒澤 14.1.22 持久	佐竹 14.1.22 由浩	影山 14.1.22 善一
	承認	調査	担当						
	駒澤 14.1.22 持久	佐竹 14.1.22 由浩	影山 14.1.22 善一						
	指定回答日: 2014年02月05日		不良内容 提出めっきデータであるめっき密着性評価テープの送付が されていなかった。(本ロットはめっき協力工場⇒客先へサ ンプルとめっき密着性評価テープを直送している)						
	仕様番号	PMMR8749-11							
品名	H2 TYPE C-Rタンシ								
ロットNo	14.01.08.1.0001-0004								
連絡受理日	2014/01/22 12:29:48								
対象数量	400,000								
協力工場 是正処置 記入	1. 確認内容		返却品の処置(数量明記)						
	めっき密着性評価テープ用紙(原紙)を(株)鯖江村田製作所様へ 送付しなければならないところ、貴社へ送付しておりました。 通常は、貴社へサンプルと共に送付しているものですが、 今回は、納期の都合上、(株)鯖江村田製作所様へ直送依頼を頂いて おりました。		なし						
	2. 発生原因		4. 流出原因						
	今回、(株)鯖江村田製作所様へ現品、サンプル、及びデータ など必要資料の直送依頼を頂いておりました。 通常、直送する場合、めっき密着性評価テープ用紙は、 原紙が1枚しか無い為、コピーを1部用意し、原紙を (株)鯖江村田製作所様へ、コピーを貴社へ送付して おりました。しかしながら、今回、原紙を貴社へ、 コピーを(株)鯖江村田製作所様へ誤って送付しました。 今回のように製品を直送する際の発送手順(どこにどの 資料を送付するかなど)が明確ではなく、誤りが発生 しやすい状態でした。		発生原因と同様。						
	3. 発生防止対策		5. 流出防止対策						
今回のように(株)鯖江村田製作所様へ直送する際と通常時 (貴社へサンプルを送付する際)の発送の手順書を作成し、 手順を明確にします。 手順書内に各社に発送する資料を明記した一覧を盛り込み、 それを元に発送前に確認を実施して参ります。		発生防止対策と同様。							
実施日: 2014 年 2 月 17 日		実施日: 年 月 日							
在庫品仕掛品の確認		回答日: '14 年 2 月 5 日							
在庫品 0 仕掛品 0		承認 調査 作成							
標準類改訂 有・(無) ( )		承認 調査 確認者							
(株)鈴木 確認	対策後14.04.25.1.000/～14.04.30.1.000/の各15ロットに おいて、同不具合が無い為、有交が生有りとは判断致し可		承認 調査 確認者						
		承認 調査 確認者							