発行

先

発行日: 2016年12月19日

部品製造部(モールド)

モールド生産G

不具合整理No.

48M-12-002

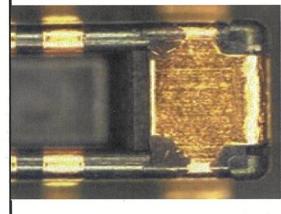
不具合連絡書

承認 確認 作成 ンテ 質技 質保 産 産 術 産 造 業 っ 密 造 証 管理 き 技 配 副 部 部 部 研 部 門 ナ 術 信 削 術 部 副 部 証 長 部門 部ン 部 部 先 長 門 部 部 16,12,19 16, 12, 19 16,1219 部 門 門ス 門 門 門 太郎 達也 2016/12/17 連絡受理日 品質保証部品質保証一課品質保証-Gめっき 松木 達也 不具合受付者名 DDK(THAILAND)Ltd. 連絡者名 winida様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 G-109772 BB35C-PAA40AB3-520E-DLF 仕様番号 / 品名 ロットNo. 161122-3-E-02

不具合内容 樹脂被り

対象数量

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限:

2016/12/27 迄

11,210個

回答期限:

辽

発行先確認欄

掲示期間: 2016/12/26 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる