発行日: 2015年01月16日

部品	製造	部(=	コネク	ウタ
----	----	-----	-----	----

生産一課1G 発 行 先 不具合整理No.

46F-01-009

不具合連絡書

配	製造	妥 造 副	証(宮業部	産産	生産部門	技術部	メンテ	めっき	精 密 研	生産技	品質技	品質保			承認	確	認	作成
信先	部長	部長	副。部	門	理部門	門門	門門	・ ナ 部 ス	き部門	削部門	投術部門	投術部門	保証部門			近藤 2015/1/16			近藤 2015/1/16
			長									2.5				広司			広司
連絡	連絡受理日				2015/01/16 09:51:08														
不具合受付者名					品質保証部品質保証三課品質保証G 近藤 広司														
客分	客先名				京セラコネクタプロダクツ株式会社 連絡者名 M/D 竹花氏														
客先よりの連絡方法				Email															
受信	寸区分	•			不良									-				79.	
仕村	仕様番号 / 品名				70 5859 999 12X XXX S (5859–36プラグカナケ) 5859–36 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.9)														
פים	⊦No.				14.09	.21.1	G.01	73									•		¥1.4
対象	象数量				27,00	0		,,		à ¹				n este		7.			

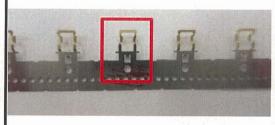
不具合内容

端子変形

社内にて巻替え実施リール



略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2015/01/29 迄

回答期限:

迄

発行先確認

揭示期間: 2015/01/23 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる