(A	紙一	1)		19901010
				不具合整理No. 45F-05-008
		品質異常改善通知	重	担当課 洗浄熱処理G
				担当者 吉田・さとう
1		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま		発行日: 2014年05月16日
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに		承認 確認 担当
_{**}	品質保	発生原因 洗浄熱処理G	2014年5月22日 迄	近藤
		指定回答日: 2014年05月29日 流出原因 洗净熱处理G:	2014年5月29日 迄	14.5.16
具		流出原因 -: 流出原因 -:	- 迄	広司 広司
不具合内	証	仕様番号 503851-0008	写真・図	
内容	課記	品 名 HI-FIX 15G PB CONN REC SIGNAL TERMINAL		
=	门覧	ロットNo 14. 01. 07. 1. 02	1 14	
		対象数量 72,280		
		不具合内容及び確認内容		
		東田リールで端子が巻かれていたかったち		
		専用リールで端子が巻かれていなかった為 端子に異物付着の可能性有り		
				*
	1			
		発生原因	発	生対策
	洗浄	熱処理G	(誰が、いつまでに何を、どうする)	The state of the s
	(現場	現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)メッキ出し時 ラリールに参いて送っていたが、企っていてしりイレに	品記と話いるは	、 、 本ツの
	7.	生いてプラリールを付けて送る様に変更になったか	参き返し作業	時には、必ず
1	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) だいれてアラバールに参いて			
		しまった。	品記に連る	分 9 5 争 ·
	文	以連絡書にて 13.11.27に指示がでていたか	坐下, 作类型	× 36 ×1
1	1	期間が「4月以上ありたのででれてしまった。	を返しIP 集石	も複数で確認。
	社内連絡書の見落し		t3 様にUt	
1				
		1117 11 15 15 15 15 15 16 L	作業台に×モ	を 設置した.
1	品証に確認されば、良かった。			
起因				
	E	相間であれば、作業的考慮、リーツを行れ書手に	対策実施日: 年 月 日	承認確認担当
			対策実施ロットNo.	宮沢 宮沢
		107 P 性産日: 14年 1月 7日 1号: P5805	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	14.5.27
	金型	(1+12/15/74)	(実施	勤」
部部	14L 1/2	流出原因		出対策
署記		熱処理G 見物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)	+
	(96-99-		不具合流出	直後
٨		巻き返し後 思い出さずに出荷に	トラマの文寸	深を取った.
1	(ナゼタ	後生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) きょして しまった・	7 800	A C 42 7 CC.
1		確認。不是		
2		社内連給書の見落し 出荷でも分かっていなかった。	* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	
		たい地形音の見浴し	対策実施日: 年 月 日	承認確認担当
		いたっまハーマーかった	対策実施ロットNo.	宮沢 宮沢
	上のどのかっているかった.		水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	14.5.27
			() / 実施	勤助
	_ /TB LB T	34 Yeld o Thirt Fritt de la cartina	(誰が、いつまでに何を、どうする)	
	(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)			
	(ナゼ多	き生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		
A 12		1		100
			対策実施日: 年 月 日	承 認 確 認 担 当
			対策実施ロットNo.	* .*
	1 2		水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	
			(行の場合、対象製的石文は図書を記入) () / 実施	, , , , ,
	原因	区分 □ □作業 □ □ □ □ □ 材料 □ 検査工程 □ 設備	□梱包·輸送 □管理·仕様	□顧客□その他
品	(in a break)		1 - 1 - 2 - 2 - 1 - 1 - 2 - 2 - 2 - 2 -	承認 確認 担当
質保証	11 11		有効性の評価 22.1.0(~14:2.14.1.01のませるひがを含	
証		145.28 145.28 145.28 12	22.1.01~14.12.14.1.07の計るの計名間同不具合が無い続い有分性有り	July 125
課	艺引	107.		15, 3, 20
\Box		広司 予防処置	要、不要	広司
		(株)鈴木	Rev:	A SQM-22020-1