

株式会社坂井化工

殿

発行日： 2014年03月12日

整理No： 45M-03-002

協力工場 調査依頼書

客先より不具合連絡が来ました。輸送起因と思われますが
御社工程内での変化点等あれば調査願います。

指定回答日： 2014年03月20日

承認

調査

担当

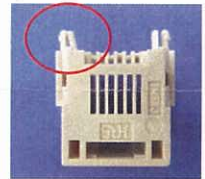


仕様番号 124089-1-13

品名 TM5RJ-66 セツインケース

不良内容
ボス部が折れている

ロットNo 131028-1-Q



連絡受理日 2014/03/12 09:05:17

対象数量 2

1. 確認内容

生産品はロット毎、各1ヶづつ検査しており、
特に、足の出ている部分は、注意しております。

返却品の処置(数量明記)

2. 変化点確認結果

出荷検査の不良品

当りキズ打コン 多数 1200 取出機
足曲り 6ヶ 接解に依る

4. 流出原因

3. 全数検査結果

当社に在庫がありません
0ですので、このロットの検査
は出来ません。

5. 流出防止対策

実施日：14年4月3日

在庫品仕掛品の確認

在庫品 0

仕掛品 0

回答日： 年 月 日

承認

調査

作成



標準類改訂 有・(無) ()

承認

調査

確認者



対策後 140521-1-W ~ 140725-1-X 計2ロットにおいて同不具合無し。
6ヶ月間経過の為、有効性有りと判断致します。

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-10010-4

(株) 鈴木 記入

協力工場 是正処置 記入

(株) 鈴木 確認