発行日: 2013年10月24日

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

45F-10-013

コネクタ技術課 発 行 先

不具合連絡書

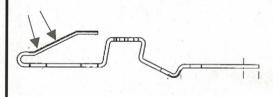
造品	製造	造 証 (副) 部	宮業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス 部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	(承認	確認	作成
	部長														13.10.24	佐竹 13.10,24 由浩	和田 13.10.24 哲夫
連絡受理日				2013/10/24 17:12:41													
不具合受付者名				品質保証部品質保証三課品質保証G 和田 哲夫													
客先名				日圧スーパーテクノロジーズ株式会社 連絡者名 品質管理1課 河妹様													
客先よりの連絡方法				Email													
受付区分				不良													
仕様番号 / 品名				RJJ-8PC-2321 / RJJコネクタ プ [°] ラグ コンタクト													
ロットNo.				13.08.22.1.0001~0003													
対象数量				115,000													
	部長 野 会 名 よ 区 番 ト ト ト ト ト ト ト ト ト ト ト ト ト ト ト ト ト ト	部長 番号 / ・トNo.	部長 副部長 (副)部長 格受理日 社会 学 は は かっ	部長 副部長 部門 条受理日 長合受付者名 た名 たよりの連絡方法 対区分 番号 / 品名 トNo.	部長 副部長 部門 管理部門 名 2013 音長 名 日圧 はりの連絡方法 Email 対区分 不良 まる / 日名 RJJートNo. 13.08	部長 副部長 部門 管理部門 名 2013/10 科 合受付者名 品質保証 日圧スー はよりの連絡方法 Email オロン 不良 様番号 / 品名 RJJ-8PC-1 13.08.22.1	部長 副部長 部門 管理部門 部門 部門門 部門門 部門門門 部門門門門門門 部門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門	部長 副 部長 部門 計画 本別 日	部長 副 部長 部門 部門 部門 部門 部門 部門 デナカン 門門 おおいます おおいます 日日 スーパーテクノロジー 日本 日	部長 前部長 部門 門門 門門 門門 門門 門門 門門 門門 部門 門門 部門 門門 部門 門 部門 門門 部門 門門 部門 門 部門 門門 部門 門 部門 門門 部門 門 部門 門	部長 副 の の の の の の の の の の の の の の の の の の の	部長 部門長 部門門長 部門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門門	部長 副 部長 部門 四門 本額 和 主名 日圧スーパーテクノロジーズ株式会社 連絡 連絡 主よりの連絡方法 Email 本額 本額 本額 本額 上級 上級 上級 13.08.22.1.0001~0003 本額	部長 前部長 部門 部別 新部門 部門 部門 部別 新部門 部門 部門 部別 新部門 門門 四回 和田 哲 社会 本 主 本 <t< td=""><td>部長 部 月 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日</td><td>部長 副 前 日</td><td> 部長 副</td></t<>	部長 部 月 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	部長 副 前 日	部長 副

不具合内容

接触部付近にヒゲバリ発生。



略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行:

回答期限: 2013/11/06 迄

回答期限:

迄

発行先確認

掲示期間: 2013/10/31 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる