



## 社内検査異常速報

社内検査異常速報No\*6010124\*

発行日 2019/04/11

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	竹内 誠
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	曾我瑞紀

得意先名	日本モレックス合同会社		
製品 No.	74460102	金型番号	MM588
製品名	0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST		
仕様番号	505068-2466		
対象ロットNo.	90409BW1W01-03		
対象数量(個)	166,240		

不具合ロットNo.	90409BW1 01-03		
不具合数量(個)	166,240	発生率	ランダム
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	2,991.21	金額(円)	497,259
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	LCP-スミタ-パ-E6808 UHF BZ		
保留理由	MD・その他		
不具合内容 (略図)	キャリア丸穴バリ カットのバリが成形でヒゲバリになっている。		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント			

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当

品技担当発行	品技GL	品技課長
曾我瑞紀	山岸 79.4.11 終樹	佐竹 19.4.11 由浩

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。  
 ※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、  
 一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示 現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	①この内容を不具合品台帳に記載する。	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当	品技GL
				③
(起因部署) (協力会社)				③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。
最終処置				

株式会社 鈴木