

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-6-012

発行先

生産	課	G
その他:	信越理研(株)	

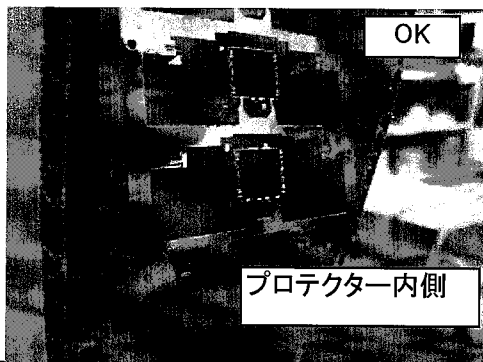
不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	物産 12.6.29 博久	左竹 12.6.29 由浩	和田 12.6.29 哲夫

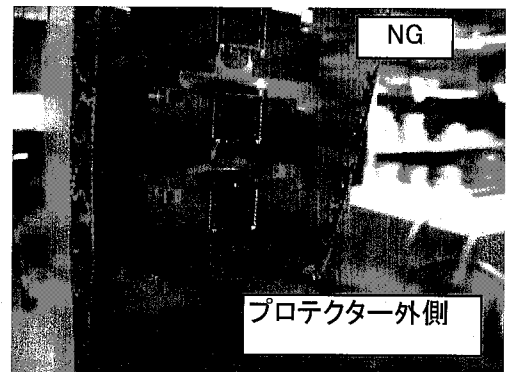
連絡受理日	2012年 6月 28日 AM/PM																		
不具合受付者名	営業 ・ 品質保証2課 品質保証3課 和田																		
客先名	日圧スーパーテクノロジーズ(株) 連絡者名 品管 岸田様																		
客先よりの連絡方法	()電話 ()郵便 ()荷物 ()Eメール ()FAX																		
不具合区分	()苦情 ()不良 ()クレーム ()調査依頼																		
図番 / 品名	CMCS-85T3R13-291A / CMCS85 スルーボード SMIA85++仕様 トップシールド R=1.3mm																		
ロットNo./数量	120618-1~18 / 72,000																		

内容

逆巻き。
S字で巻くところをカセットで巻いてしまった。



略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

協力工場不良品連絡書発行 (要)・非)

回答期限: 2012.7.5迄

揭示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

(株) 鈴木 品質保証課

Rev : D

CQM-06030-1