発行日: 2016年03月28日

部品製造部(コネクタ)		不具合整理No.	47F-03-018
生産2-3			
発		·	
│╬╟────────────────────────────────────			
<u>₩ </u>		1 0 1 1 1	·
製 製 品 営	生 生 技 メ め 精 生 品 産 産 術 ン っ 密 産 質 管 部 部 テ き 研 技 技	承認	確 認 作成
製 製 品 営業部 記 語 長 形 目 円 日 日 日 日 日 日 日 日 日	理 門 門 ナ 部 削 術 術	保証	住行 建山
先 長 〇 	部	18.3.28	(16, 3, 28)
		山, 山湾	画書
連絡受理日 2016/03/28 12:47:34			
不具合受付者名	品質保証部品質保証三課品質保証G	影山 善一	
客先名	S&Sコンポーネンツ株式会社	連絡者名会津様	<i>,</i>
客先よりの連絡方法 荷物			
受付区分 不良			
仕様番号 / 品名	8230-4966P2 /	12447PCB064-	-P2=L
ロットNo. 16.03.09.027-16.03.23.064			
	10.00.00.027 10.00.20.004		
対象数量	2,643,000		
不具合内容		略図(必要な場合のみ)	
当該プレス上死点管理不備。プレス停止時85°の状態で生産			
したため品質保証できな の為対象ロットを回収。	い状態。S&S在庫、当社在庫を再確認		
- 一一一一			
			,
			·
今後どの様に動くか			
」 品質異常改善通知書	▇発行 必要 協力工場	· 不良品連絡書発行: 不要	<u> </u>
回答期限: 2016/04/08 迄 回答期限: ~ 迄			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
		坦元即即。 201	6/04/04 迄
発 行		掲示期間: 201	6/04/04 迄
先 確 認			
簡 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる			