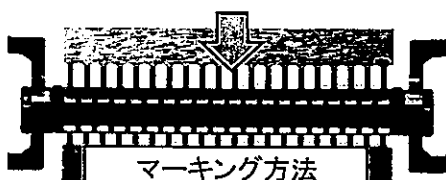




発行日： 2019/4/15

整理No. 6010081

## 特別作業記録

## 品質保証課

品質保証課	図番	G-111439		承認	調査	担当	
	品名	BB35AB-PAA18EA3-501E-DLF		佐竹 19.4.16 由浩	竹花 19.4.15 智治	小林 19.4.15 泰正	
	数量	190,880					
	ロットNo	190321-1-A-001-0005		実施期限 2019/4/29			
	<不良内容> #A-H E-Pin穴打痕 (特にG,H)	<処置方法> 不具合品側面に マーキング		 マーキング方法			
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。  右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #G,Hcavに発生傾向有ります。 <u>※A-Hcavに発生傾向有りますが、程度が大きいG,Hを確認しマーキング願います。</u> マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください。  不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		 				
	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>				
	<作業者名>						
	品質保証課、生産課	作業結果	廃棄数：	ケ	作業時間：	H	
			良品数：	ケ	集計月度(品証記入)：	月度 集計済	
品質保証課	<受理>						