【用紙一1】 発行日: 2014年01月29日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 45F-01-009 生産二課2G 発 行 不具合連絡書 先 承認 確認 作成 造 産 証 業 産 術 0 産 質保 造 密 質 配 副 部 管 部 テ き 技 部 技 部 研 副 ・ ナ 部ン 信 理 部 門 門 門 部 削 術 術 証 長 先 長 部 部 部 部 部 14.1,29 14.1,29 部 門ス 14, 1, 29 由浩 連絡受理日 2014/01/29 09:48:30 不具合受付者名 品質保証部品質保証三課品質保証G 佐竹 由浩 客先名 日本モレックス株式会社 連絡者名品質管理1G 前村様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 調査依頼 503297-0099 仕様番号 / 品名 250 FPC CONN E/O H=1.2 ODD TERMINAL ロットNo. 13.01.29.C.L.001-002 対象数量 1,063,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 実装不具合 凹みが起点となり平坦度 が悪くなっているとの情報 です。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 2014/02/11 迄 回答期限: 回答期限: 迄 掲示期間: 2014/02/05 迄 行 先 確

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

認