(株)シンエイ

殿

発行日:

2019年01月07日

整理No:

50M-01-001

協力工場 不良品連絡書

(株)

鈴

木

記

入

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を 提出して下さい。

指定回答日:

2019年01月15日







仕様番号 31 5858 036 201 829 S +

品 名 5858-36 PLUG SUB ASSY (H=0.8)
金型番号 MM514

ロットNo 8X05NS502、8X05NS505
連絡受理日 2018/12/28
対象数量 38,000個

不良内容 逆巻き





1. 確認内容

製品工確認は作。

返却品の処置(数量明記)

2. 発生原因

・作業者はこの製品の前にわせっト巻きの作業をしていました。 作業をしてほいました。

力是,多句確認作業も同様はミスをはしまかます

4. 流出原因

左記同樣

エー正

協

場処

3. 発生防止対策

「巻王才向確認・作業手順書を作成しその手順 の指導を行けいました。

記置製品を主取りうか一覧表」(鈴木様をでの製品ごと確認しサインを行ける事とします。

5. 流出防止対策

左記同樣

入

実施日: 20/9年 /月 /0日

実施日: 20/9年 /月 /0日

在庫品仕掛品の確認 在庫品

仕掛品

回答日: 20/9年/月23日 承 認 調 査 作 成

標準類改訂

有 ・ 無

)

承 認 調 査 確認者

(株) 確 命 認

対策後、9(24NS501,07-08~9129NS501-05の計5ロットにおいて同不具合無い為、有効性有りと判断致します。

佐竹 19. 2.21 由浩

Rev: B





(株)鈴木

SQM-10010-4