【用紙一1】 発行日: 2016年02月20日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 47F-02-009 発 行 不具合連絡書 先 (株)サンユー 品質 品質技術 承認 確認 作成 造 産 産 術 っ 密 産 証 業 造 配 テ 副 部 管 部 部 き 研 技 保 部 信 部 理 副 門 ナ 部 術 削 証 長 門 先 長 部 部ン 部 部 部 部 16.2. 16.2.20 部 門 門 門ス 門 門 門 2016/02/20 13:03:05 連絡受理日 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証G 黒岩 映次 株式会社エンプラス半導体機器 連絡者名 李様 客先名 客先よりの連絡方法 荷物 受付区分 調査依頼 57-110-258-01 仕様番号 / 品名 PLUNGER A (KC) ロットNo. 15.12.04.1.A.1.P.0011.01-02 対象数量 40.000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 客先組立工程にて、プランジャー先端クラウン部折れ曲がりを 現品確認の結果表面Auめっきが割れているため、 Auめっき以降の工程での変形と判定。 3/40.000ヶ 発生率0.0075% Auめっき表面割れ 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 回答期限: 迄 2016/02/26 汔 迄 掲示期間: 2016/02/29 発行 先 確 認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる