

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-5-018

発行先	生産 1 課 1 G
	その他:

## 不具合連絡書

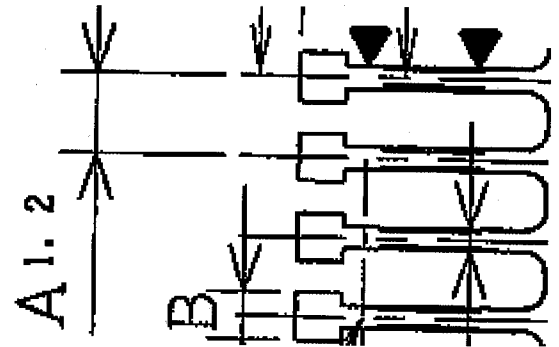
配布先	製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	承認 黒岩 12.5.30 映次	確認 藤牧 12.5.29 和義	作成 山田 12.5.29 健太

連絡受理日	2012年 5月 29日	AM / PM	9:00
不具合受付者名	営業	品質保証2課	品質保証3課 藤牧
客先名	モールド品質技術課	連絡者名	山岸L様
客先よりの連絡方法	( )電話 ( )郵便 ( )荷物 ( O )Eメール ( )FAX		
不具合区分	( )苦情 ( O )不良 ( )クレーム ( )調査依頼		
図番 / 品名	415CPB-097-51F	/	PB4-H(0.4mm B-B)
ロットNo./数量	111011-S1G037B	/	497,000個

内容 仕様

A項目 端子ピッチ0.4±0.02に対して実測値0.0375、0.0425と規格公差外。  
使用可否は検討中。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要)・非)

回答期限: 2012.6.5迄

揭示期間:品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

(株) 鈴木 品質保証課

Rev : D

CQM-06030-1