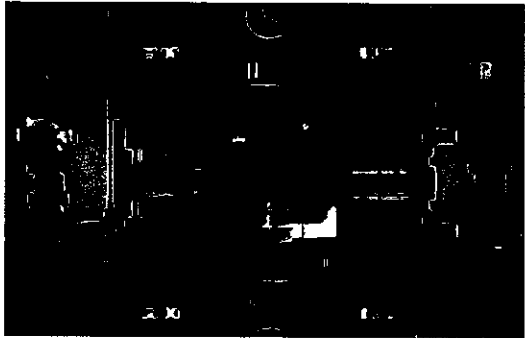


発行日： 2019年04月15日

整理No. 6010134

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	G-110276		承認	調査	担当
	品名	APB-PAAAB1-501E-DLF		佐竹 19.4.16 由浩	西治 4.15	川又 19.4.15 理恵
	数量	28,430個				
	ロットNo	190409-5-O-0003		実施期限 2019年05月06日		
	<不良内容> #E.D反ゲート側樹脂モレ(パーツ破損による)		<処置方法> 発生箇所以降廃棄			
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真のような樹脂漏れが発生しているリールです。 リール内のどのあたりから発生しているかを確認し、 発生箇所以降を廃棄してください。 #E,Dcavに発生傾向があります。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		樹脂漏れ写真 			
	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日 <作業員名>		<備考>			
品質技術課、生産課	作業結果	廃棄数 : ケ		作業時間 : H		
		良品数 : ケ		集計月度(品証記入) : 月度 集計済		
品質保証課	<受理>					