【用紙-1】 発行日: 2018年04月11日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 49F-04-004 品技1-2G 発 行 不具合連絡書 先 (株)三ツ矢米沢工場 品質技 品質保 確認 承認 作成 ンテ 密研 一産技 造 証 業 産 術 2 造 産 き 配 副 部 管 部 部 部 ・ ナン 門ス 信 部 副 理 門 削 術 術 門 門 部 証 長 先 長 部 門 部 部 部 部 18, 4, 11 18.4.11 18.4.11 部 門 連絡受理日 2018/04/11 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証二G 影山 善一 株式会社エンプラス半導体機器 連絡者名渕上様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 調査依頼 仕様番号 / 品名 57-110-470-04 **OTS GDA3** ロットNo. 17.08.21.1.W.003 対象数量 30.000個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) トリガー部削れによるめっき下地見え発生。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 2018/04/18 迄 回答期限: 2018/04/19 迄 発行先 確 認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む)

→ 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる