

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2017年08月17日

発生原因 めっき課： 2017年08月09日

流出原因 めっき課： 2017年08月10日

流出原因： 2017年08月17日

不具合整理No. 49K-08-002

担当課 めっき課

担当者

発行日： 2017年08月07日

承認 確認 担当

浅川 17.8.09 裕規
竹花 17.8.08 智治
17.8.07

品質保証課記入

仕様番号 G-110481
品名 BB35K-PAA3E-101/102E-DLF
ロットNo 170428. 1G. 24A/B, 170429. 1G. 32A/B
対象数量 2,033,980個
不具合内容及び確認内容
A側端子変形
めっきロット
170428. 1G. 24A/B (A:S1705014047B B:S1705014056B)
170429. 1G. 32A/B (A:S1705024001B B:S1705024005B)
異常品の暫定処理 確認中

写真・図

発生原因

発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

特に異常なし

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

差支体筋の孔水により変形したと思われる

↓

↓

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P6483

流出原因

流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

次工程運搬前の確認を怠っていたが

為れはなかった

RLの取扱い、9-27-77の人員等

確認を怠る。

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当
対策実施時刻 承認 確認 担当
水平展開の有・無 承認 確認 担当
(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 承認 確認 担当
() / 実施

(誰が、いつまでに何を、どうする)

発生原因不明の為対策を怠る

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当
対策実施時刻 承認 確認 担当
水平展開の有・無 承認 確認 担当
(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 承認 確認 担当
() / 実施

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当
対策実施時刻 承認 確認 担当
水平展開の有・無 承認 確認 担当
(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 承認 確認 担当
() / 実施

標準類改訂 有・無 ()

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☒その他

効果の確認 承認 確認 有効性の評価 承認 確認 担当
有効性の評価にて対策効果を確認した 浅川 17.11.09 裕規 松木 17.11.01 達也 対策後、10.12.1.Q4-06-10、10.12.1.Q4-07-10の
5ロットにおいて不良品無しと有効性有と判断
致します。
予防処置 要、不要 浅川 17.11.09 裕規 竹花 17.11.02 智治 松木 17.11.01 達也

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1

品質保証課