

信越理研(株) 殿

発行日： 2014年03月13日

整理No： 45F-03-007

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2014年03月20日

承認

調査

担当

黒岩
14.3.13
映次和田
14.3.13
哲夫山田
14.3.13
健太

仕様番号 PCR-EV20LMDGT-05A+(タンシウリスホットメッキ)

不良内容

品名 コンタクトA(タンシウリスホットメッキ)

蛇行NG

ロットNo 14.02.20.1.Y.0051

連絡受理日 2014/03/13 14:57:05

対象数量 2,580

0052

0051

返却品の処置(数量明記)

1,137ヶ廃棄

1. 確認内容

別紙参照

2. 発生原因

別紙参照

4. 流出原因

別紙参照

3. 発生防止対策

別紙参照

5. 流出防止対策

別紙参照

実施日： 年 月 日

実施日： 年 月 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品 0

仕掛品 0

回答日： 14年3月19日

承認

調査

作成

西村

14'3/19

松本

14'3/19

標準類改訂

有・無

()

承認

調査

確認者

黒岩
14.7.10
映次和田
14.7.10
哲夫山田
14.7.09
健太対策後、14.04.03.1.0.0001~14.04.24.1.0.0001の書付ロットにおいて
同不具合が無い為、有効性有りとの判断を致します。

鈴木 記入

協力工場 是正処置 記入

鈴木 確認

PCR-EV20LMDGT-05A コンタクトA キャンバー不具合 調査結果 の件

拝啓、貴社益々ご清栄の段お慶び申し上げます。
日頃は格別なるご高配を賜り厚く御礼申し上げます。
さて、早速ではございますが主題の件につきましてご報告致しますので
宜しく願い申し上げます。

敬具

— 記 —

協力工場 不良品連絡書 No.45F-03-007

PCR-EV20LMDGT-05A+
コンタ外A
不具合現象: +キャンバー7mm/m

確認内容

ロットNo.14.02.20.1.Y.0051 (SR14.02.27.C2-09)

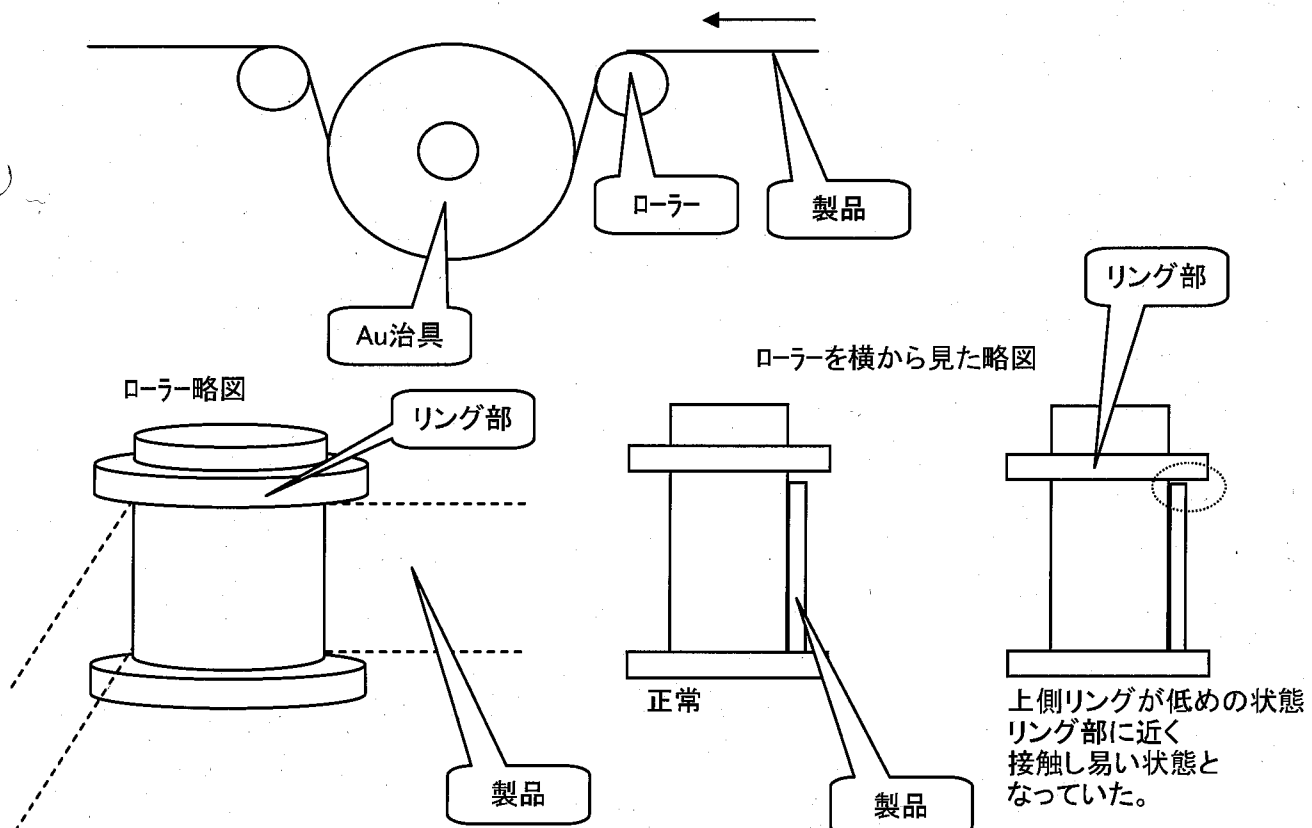
作業履歴を確認致しました所、該当ロット加工時、減品や不具合発生等変化点はありませんでした。

該当不具合リール内を確認致しましたところ、リールエンド25mに発生致しており、以降の発生はありませんでした。リールスタート部約2mm/mのキャンバーでありました。発生部+2mをカットし、-680pcsと致しました。

キャンバー発生部には、スリット部の変形(歪み)が見られました。(ご指摘内容)

めっき工程 Auめっき槽周辺部

Auめっき上から見た略図



発生原因

めっき工程内を確認致しました所、Auめっき治具の入りに設置されているローラーにてリングの高さが他のローラーよりも若干低めの設定となっておりました。
(製品は通過できる状態)

該当ロット加工時、ローラーの上側リングの位置が若干低めの設定であった為、加工時上側となる製品スリット部と干渉し、歪みが発生し、その影響により、キャンバーを誘発させたものと考えます。

ローラーのリング位置は、実際の製品を使用して設定しており、位置にばらつきが生じたものと思われます。(下側のリングは固定となっております)

その他めっき工程確認にて、スリット部と干渉する恐れのある箇所はローラー部以外にはありませんでした。

発生対策

次回加工時にて、再現実験により検証を行います。
ローラー部リングの高さ設定方法について、端面干渉及び設定にバラつき無き様管理を実施致します。

流出原因

キープサンプルにスリット部歪みの発生がありましたが、検出する事ができず、流出させてしまいました。
(次リールNo.52のスタートサンプルに歪みの発生がありました)

流出対策(14.03.17)

該当不具合サンプルにて、キャンバー発生時に発生するスリット部歪みについての不良見本を作成し、外観確認時に比較確認を行い、流出を防止致します。

以上、取り急ぎご報告致します。

大変恐縮ではございますが、宜しくお願い申し上げます。