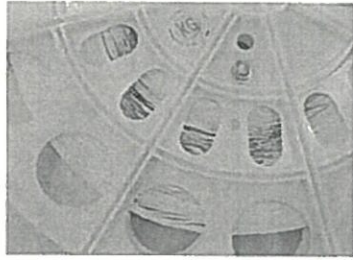


74401130

立山電化工業(株) 殿		発行日 : 2018年03月30日	
		整理No : 49F-03-011	
<b>協力工場 不良品連絡書</b>			
協 力 工 場 記 入	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		承認
	指定回答日 : 2018年04月13日		調査
			担当
			黒岩 18.3.30 映次
			和田 18.3. 哲夫
			堀江 18.3. 太郎
仕様番号 504206-0008		不良内容	
品名 0.4 BB CONN H=0.8 ST8 REC FITTING NAIL F		巻き不具合(巻き緩み)	
金型番号 P6019			
ロットNo 80228TA78-25,80226TA78-16			
連絡受理日 2018/03/30			
対象数量 91,751個			
協 力 工 場 記 入	1. 確認内容		返却品の処置 (数量明記)
	別紙参照		再納入 ①80226TA78-16 50,000pin ②80228TA78-25 27,400pin
	2. 発生原因		4. 流出原因
	別紙参照		別紙参照
	3. 発生防止対策		5. 流出防止対策
	別紙参照		別紙参照
	実施日 : 年 月 日		実施日 : 年 月 日
	在庫品仕掛品の確認		回答日 : 2018 年 4 月 9 日
	在庫品 仕掛品		承認
	なし なし		調査
標準類改訂 有・(無) ( )		作成	
		品証 18.4.-9 下村	
		品管 18.4.-9 浜浦	
協 力 工 場 記 入	対策後8.03.27.A-01-10~(8.03.30.A-01-12)の計50ロットにおいて同不具合無しの為有効性有りとは判断致す。		承認
			調査
		確認者	
		黒岩 18.5.12 映次	
		和田 18.5.12 哲夫	
		堀江 18.5.10 太郎	

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-10010-4

件名：504206-0008 巻き不具合

発生ロットNo. ①80226TA78-16 ②80228TA78-25

対象数量：91,751 個

#### 1. 確認内容

- ①最外周側の製品で変形が発生し、巻き緩みと製品が上下にずれていることが確認されました。
- ②外周側の製品で変形が発生し、巻き緩みと製品が上下にずれが確認され、さらにリールの外周側でリール幅が広いことが確認されました。  
※リール幅 16mm のところ 19mm。別紙資料参照ください。

#### 2. 発生原因

- ①製品を巻き取り際に、リールの中で下摺りになっていなかったことで上下にずれが発生し、モレックス様でのご使用中に巻き緩みが発生したと考えられます。  
加工当日の他のリールでは問題ないことで、巻き取り条件には問題ないと考えますが、リールを置くテーブルの高さが僅かにずれていた可能性があり、製品がリール内で上下にずれやすくなったと推測されます。
- ②リール幅の広がり、外周側全体に広がっていたものではなかったことで、確認が不十分となり、そのまま使用していました。その後、モレックス様にてご使用中に外周側の製品で巻きずれが起きてしまい、巻き緩みが発生したと考えられます。

#### 3. 発生対策

- ①テーブルの高さを再度確認して、巻き取り時に製品が下摺りになるように致します。  
4月10日まで実施
- ②外周バンドを巻く際に、リールとバンドの隙間を確認して、明らかに隙間が生じていた場合、リールを交換して巻き直しを行います。  
4月10日より実施

#### 4. 流出原因

- ①出荷前の確認では巻き緩み、製品ずれがなかったために発見できなかったものです。
- ②同上

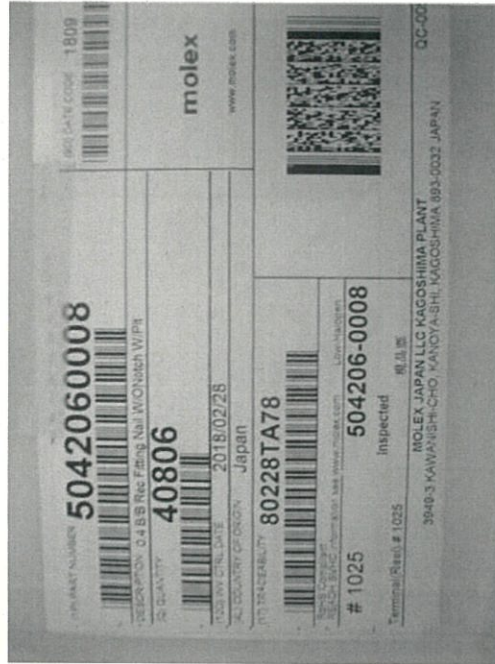
#### 5. 流出対策

- ①発生対策を遵守致します。
- ②同上

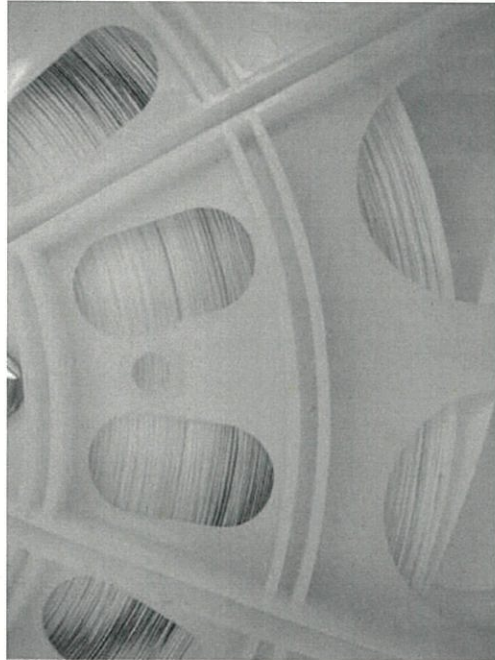


# 504206-0008リール状態

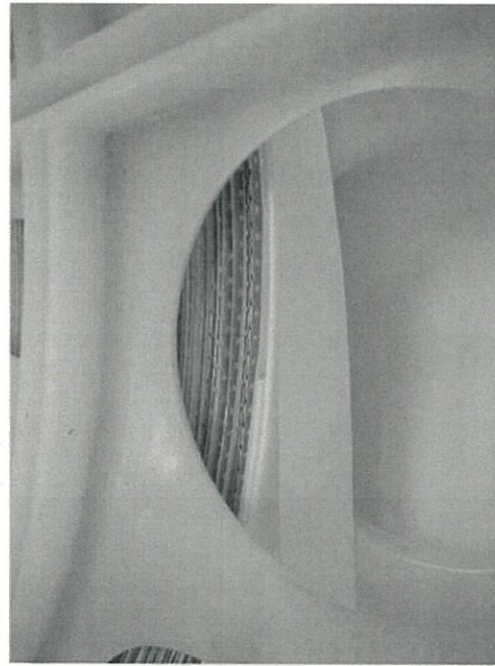
ロットNo. 80228TA78-25



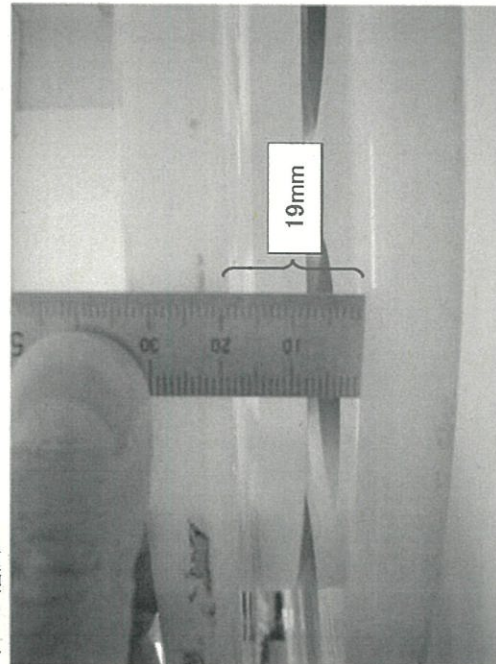
巻き緩み



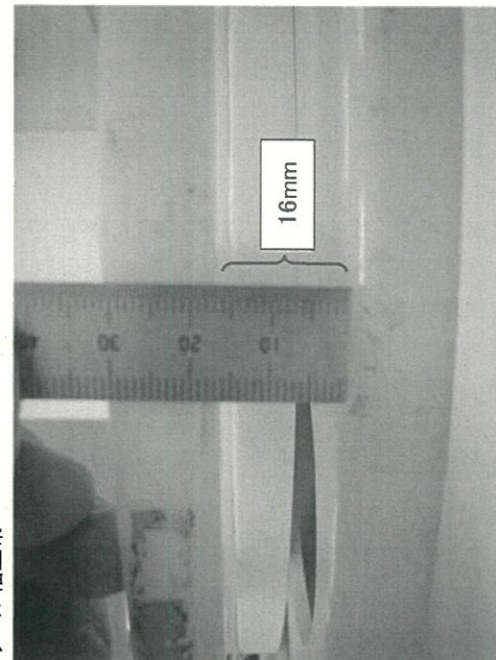
製品ずれ



リール幅広い



リール幅正常



リール外周部において、リール幅が広い箇所が見られた。