

24910032

【用紙-1】

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 めっき課： 2013年06月07日

流出原因 めっき課： 2013年06月12日

流出原因 -： -

指定回答日： 2013年06月12日

不具合整理No. 44K-06-001		
担当課	めっき室	
担当者	町田 壮	
発行日：	2013年06月04日	
承認	確認	担当
近藤 13.6.04 広司	浅川 13.6.04 裕規	南澤 13.6.04 一慶

不具合内容

品質保証課記入

仕様番号	415CPB-097-52F (PB4H H1.539CT)
品名	PB-4H (0.4MMB-B) H=1.5 PLUG CONTACT
ロットNo	130412-S4V.009AB
対象数量	560,000
不具合内容及び確認内容	

プロテクタ変形

写真・図

## 発生原因

## 発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

プロテクタ変形発生。

↓

アコイ3-側アキ2-ムガイドから製品が  
外れていた。

↓

つなぎが通過する時に確認していたが、た

(誰が、いつまでに何を、どうする)

ガイドローラーをつなぎが通過する時は  
必ず確認し、もし外れていた場合は  
入れ直します。

不具合発生日：13年4月15日

金型番号： P5826

## 流出原因

## 流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

プロテクタに変形している事に気がついた  
↓  
画像装置で検出しなかった

↓

画像装置でプロテクタを見ていたが、た

(誰が、いつまでに何を、どうする)

画像装置でプロテクタ変形を検出できる  
様に設定してもらった。

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日時No. 承認 確認 担当

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

原因区分 ☒ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

発生は4月15日。プロテクタ変形を  
画像で監視

近藤  
13.7.16  
広司

南澤  
13.7.16  
一慶

対策後13.05.31.84I.000/-0002.A/B~  
13.06.08.S4K.000/-0004.A/B95157y1/s  
13.12.15.不具合無し。有る場合は再発防止策を  
予防処置 要、不要

近藤  
13.7.16  
広司

浅川  
13.7.18  
裕規

南澤  
13.7.17  
一慶

品質保証課

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1