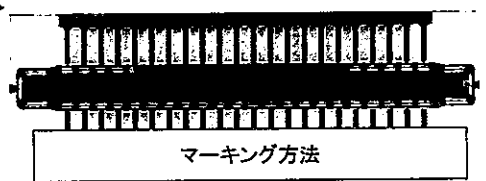



発行日： 2019/4/10

整理No. 6010120

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	303898-1-11		承認	調査	担当
	品名	BM28(0.6)-44DP/2-0.35V セツインサ (D)		佐竹 19.4.11 由浩	竹花 19.4.10 智治	19.4.11
	数量	92,810				
	ロットNo	190408-8-W-0001-0004		実施期限 2019/4/24		
品質保証課	<不良内容> ①品質確認 ②#R ゲート奥・反ゲート手前PLバリ (5m) シェット 検査 (5m)		<処置方法> 選別 			
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 ①品質確認：巻き始め5mを6面検査し、 不具合発見時はその不具合項目の検査を行い、NG品はマーキング願います。 ②右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #Rcavに発生傾向有ります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置に投入し、NG品のカットを行ってください。 画像装置投入後の良品数を記録してください。 不明点あれば連絡をください。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。					
品質技術課、生産課	<作業日> 2019年4月17日～2019年4月18日		<備考> #R PLバリ、実装面シェット 190408-8-W-0001-0 2-0 3-0 4-0 品質確認済			
	<作業者名> 戸田 東					
品質保証課	作業結果	廃棄数：	10 9ヶ	作業時間： 10 H		
		良品数：	92800ヶ	集計月度(品証記入)： H31.4 月度集計済		
品質保証課	<受理> 