

## 特別作業記録

## 品質保証課

品質保証課	図 番	31 5859 040 201 829 S +		承認	調査	担当
	品 名	5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9)		佐竹 19.4.24 由浩	日比 19.4.22 昭浩	小林 19.4.22 恭彦
	数 量	90000				
	ロットNo	9401NS4 02-07		実施期限 2019年05月09日		
	品質保証課	<不良内容> #C,D,Q,R 樹脂欠け/端子打痕 (発生傾向が多く、不良率が高くなってしまう可能性があります。 製品を確認し、不具合品にのみマーキング願います)		<処置方法> 不具合品に マーキング		 マーキング方法
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 02リールからリールを検査し、右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #C,D,Q,Rcavに発生傾向あります。 ※02リールから大きい数字のロットを検査するにつれ、発生CAVが多くなると考えられます。 発生CAVが3CAVになった時点で、品証へ連絡願います。(リール・特別作業は返却しないでください) マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください。 <u>「58xx PLUG Insert 外観手順書」に記載があるとおり特別作業後、金具の繋ぎ部分の変形を確認すること。</u> 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。					
	品質技術課、生産課		<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日			
	品質保証課		<作業名>			
	品質保証課		<備考>			
	品質保証課		作業結果			
品質保証課		廃棄数 : ケ 良品数 : ケ				
品質保証課		作業時間 : H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済				
品質保証課		<受理>				