

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

44F- 07 - 022

発行先

生産 1 課 2 G

その他:

## 不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	黒岩 127.31 映次	藤牧 127.31 手島	山田 127.31 健太

連絡受理日

2012年7月30日

AM/PM 9:00

不具合受付者名

営業 ・ 品質保証2課 品質保証3課 山田

客先名

本多通信工業株式会社 連絡者名 中島様

客先よりの連絡方法

( )電話 ( )郵便 ( O )荷物 ( )Eメール ( )FAX

不具合区分

( )苦情 ( )不良 ( )クレーム ( O )調査依頼

図番 / 品名

LVX-A30SFYG-2 / 雌コネクタ

ロットNo./数量

12.07.10.1.0.0234-0238  
12.07.17.1.0.0240-0243

2,910,000個

内容

蛇行NG

規格5mm/Mmaxに対し、実測値8mm/mMAX

(本多通信工業株)の製品図面では、一般公差10mm/mMAX)

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質改善通知書 発行

(要 非)

回答期限:

- 迄

揭示期間:品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる