

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

44F-07-024

発行先	生産 課 G
	その他: 佐藤製作所様

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	総合メンテナンス課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	承認 12.7.30 博久	確認 佐竹 12.7.30 由浩	作成 佐竹 12.7.30 由浩

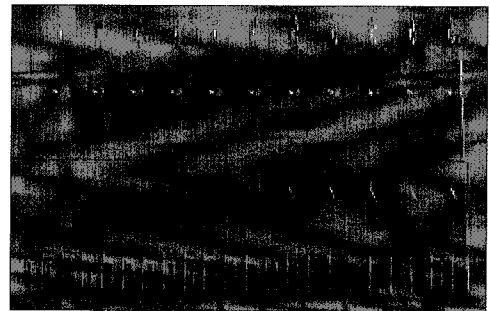
連絡受理日	2012年7月30日	AM / PM
不具合受付者名	営業 ・ 品質保証2課	品質保証3課 佐竹
客先名	京セラコネクタプロダクツ 品質保証部 連絡者名 垣内様	
客先よりの連絡方法	()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール (O)FAX	
不具合区分	()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼	
図番 / 品名	82 8071 999 003 000 /	8071 SHIELD PLATE W=44
ロットNo./数量	2522SS103 /	26,000

内容

・打痕不具合

(巻き始め1Mから21個で連続発生)

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

協力工場 不良品連絡書(新)発行 (要)・非)

回答期限: 不具合サンプル到着後5日後

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

(株) 鈴木 品質保証課

Rev : D

CQM-06030-1