【用	紙一	1]						
						不具合整理	No. 451	-08-005
		品質異常改善通知書				担当課	生産四課 1 G	
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。				担当者 発行日:	小林 曼/内堀 2013年0	
		再発防止の為対策を記入の上、指定回	答日までに	原本を回付して下さい。		承 認	確認	担当
不具合内容	_	発生原	因 生産課:	2013年8月7日	迄	(胸潭)	12005	和田
	品質保	指定回合日: 2013年08月09日	因 生産課:		迄	13.8.05	13, 8, 05	13, 8, 5
	保証	流出原因	因 品質技術課	1	迄	324	由浩	首夫
	課 品 夕 TED FIICE 2.5 TDD		_写真・図 					
	入	記 コットN o 13. 07. 25. C7840. 093-1						
		対象数量 243,000 不具合内容及び確認内容						
		1 Sell 13 to Workshort 3 to						
		納品書のロットNo. 違い						
	正) 13. 07. 25. C7840. 093-101 誤) 13. 07. 24. C7840. 093-101							
起因部署記入	生産	<u>発生原因</u>		(誰が、いつまでに何を、どうする)	発	生対策	f.	
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)							
			管理システムの多	22				
			实额入力時を高	250	14. 4 7.1	1t1(D.	LNO	
	ナセ	発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)						,
		実績入り時のロットルのを許った		的行的空色	13/	力する.		
		1						
		日付けかをわるとスマート内1271 んのは						
	部かきかってしまう							
		,						
		日付けか変わってからの実験入かは、で	1-1-10					
		日付けるよろ修正しなければなるるいか		対策実施日: \ 3 年 8 月 7	В	承 認	確認	担当
				対策実施のよりなシスプ生をひかり	17	(九两)	九岡	
		合□ット生産日:\3 年 7月 2 万日 番号: L7082		(有の場合、対象製品名又は図番を割	(人5 実施	13, 8, 07	'13, 8, 07	1 1/2 20
	並至1	流出原因				出対策		1 VVF VP
	生産			(誰が、いつまでに何を、どうする)			-	
	以場	(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		发生好荣 4. 6	Ch	111-04	て記期	2912
	(++ř.	ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		南多种心之行。				
		7、と光上したのか。20日秋夕だして美の川山水四で1207		1412/12/16	) .			
		<b>↓</b>		,				
		1		対策実施日: 3 年 8 月 9	B	承認	確認	
		Vita de al line de la		対策実施ロットΝα アフェス・ロット・メ	$\leftarrow$	13, 8, 07	光周	
		交線入力時面認不足		(有の場合、対象製品名又は図番を訂	2入) 実施	便	13, 8, 07	lithin
		技術課		(誰が、いつまでに何を、どうする)				TODI W
	(現場:	現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		データー日報の	眼	合をきち	んとりすい	1.
				一番と同じられ	てを	於單门 建	でない、	から
	(ナセ	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		大きるがある	stre	cut-	6.	
		$\downarrow$		0390 900		(	M44)	
				対策実施日: (3 年 8 月)	В	承認	確認	担当
		1		対策実施ロットNa アア・カット	Ly	太田 13.87	1000	関ロ
		実績 > 助時、自報発行時、	福言思干	に有の場合、対象製品名又は図番を記	·入)	智視	13.8.07	13.8.07
品質保証	原因		□設備		<sub>実施</sub> · 仕様		□その他	意态
	W.Y. [C]	効果の確認 承認 確認	二以開	有効性の評価	1419	承認	確認	担当
	121	Mather In	对茅後.13.0	0 .0 DR Enne nel al 12 80 30 5	D 0 60.	西津	佐竹	和田
証課	D.F	139.05 VIJ. 91. 3	1月リンギリザイミ	はいる、同不具合が無い為、有	yu1±	13 9.05	13.9.05	13.9.5
		学施一岗街的	予防処置	要、不要		博久	由浩人	首夫

(株)鈴木

Rev : A

SQM-22020-1