

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.


43F-7-029

発行先

生産 2 課 2 G

その他:

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			

連絡受理日

2011年 7月 7日

AM / PM

9:30

不具合受付者名

営業 ・ 品質保証2課

島田

客先名

日本モレックス(株) 静岡工場

連絡者名

品質管理 加藤様

客先よりの連絡方法

()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール ()FAX

不具合区分

()苦情 ()不良 ()クレーム (O)調査依頼

図番 / 品名

502593-0099

0.3 FPC CONN. BACKFLIP ODD TERMINAL

ロットNo./数量

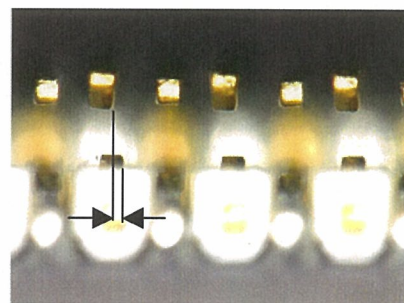
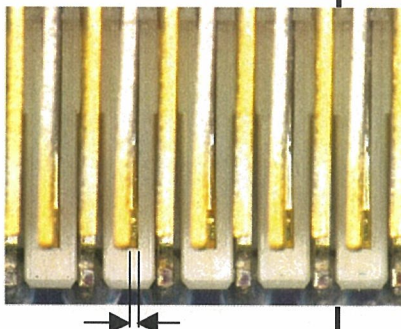
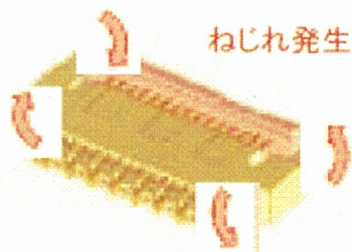
11.01.28.B/2.A.001~
11.04.04.B/2.R.006

133,790,000

不具合内容

502593の端子を使用したコネクタにて
リフロー後の振れが発生。
端子の平面度が起因しており至急寸法の調査と
金型の改善を依頼されました。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行

(要) ・ 非) 8/11迄

掲示期間:品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる