

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 めっき課： 2015年01月13日

流出原因 めっき課： 2015年01月16日

流出原因 -：

指定回答日： 2015年01月16日

不具合整理No. 46K-12-002

担当課 めっき室

担当者 米澤新太郎

発行日： 2015年01月07日

承認 確認 担当

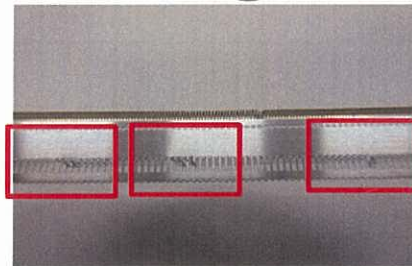
承認 浅川 15.1.13 裕規
確認 15.1.07 太郎
担当 15.1.07 一慶

品質保証課記入

仕様番号 415CPB-097-52F (PB4H H1. 539CT)
品名 PB-4H (0. 4MMB-B) H=1. 5 PLUG CONTACT
ロットNo 14. 11. 10-S1. N. 0011B
対象数量 110, 000
不具合内容及び確認内容

プロテクタ変形

写真・図



発生原因

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

リールのエントで発生

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

リールのエントで発生

↓

素材のつなぎ時、に発生

↓

手作業のため、さかしをい作業でさかし

不具合発生日：14年 11月 11日

金型番号： P5826

流出原因

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

リールのエントで発生

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

リールのエントで発生

↓

画像装置にアラームが鳴り、確認したら、つなぎが通過していた

↓

つなぎのアラームを思っていたが、その少し前でアラームが鳴っていた

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

自分で、変形させた部分は確定で除去する

画像装置にアラームが鳴いたら、すぐアラームを確認し、つなぎの少し前もアラームを確認する

対策実施日：2015年 1月 21日

対策実施日時No.

水平展開の有・無
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

承認 確認 担当

承認 綿田 15.1.22 裕規
確認 15.1.22 裕規
担当 15.1.21 米澤新太郎

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

画像装置にアラームが鳴いたら、すぐアラームを確認し、つなぎの少し前も確認する

リールのつなぎ(個)より、アラームの発振を確認し、変形があれば、巻き戻して除去する

対策実施日：2015年 1月 21日

対策実施日時No.

水平展開の有・無
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

承認 確認 担当

承認 綿田 15.1.22 裕規
確認 15.1.22 秀之
担当 15.1.21 米澤新太郎

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

対策実施日時No.

水平展開の有・無
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

承認 確認 担当

承認 綿田 15.1.22 裕規
確認 15.1.22 秀之
担当 15.1.21 米澤新太郎

原因区分 ☒作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性評価で確認

承認 浅川 15.1.27 裕規

確認 南澤 15.1.26 一慶

対策後 15.02.10.S1.Q.0001-0003.AXB~
15.02.16.S1.S.0006.AXB計5ロットにおいて
同不具合無しを確認、有効性を有りと判断します。

承認 浅川 15.3.31 裕規

確認 南澤 15.3.31 太郎

担当 15.3.30 一慶

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1