社内検査異常速報

社内検査異常速報Na*6010095*

発行日 2019/04/02

生産グループ名モールド生産G	生産担当者 小林 聖
検査グループ名モールド品技G	品技担当者 曽我瑞紀
得 意 先 名 京セラ (株)	
製 品 No 25965830 金型番号 MM4	197
製品名5859-40 PLUG SUB ASSY (H=	
仕様番号31 5859 040 201 829 S +	0.07
対象ロットNo. 9401NS4D01	
対象数量(個) 182, 400	
不具合ロットNo. 9401NS4 02-07	
不具合数量(個) 90,000	発生率 4/16
発生状況リール	出荷検査 通常
単 価 (個)	3.094 金 額 (円) 278,460
めっき先!	
	入異常品 めっき仕様
材料 住様 LCP-ウエ/UX101 BK010S (L) BL	<u>LK</u>
保留理由MD・端子ダコン	
# C. D. Q. Rスライド端子詰ま	じの端子に打痕有り
不具合内容	
(略図)	
起 田 T 穏 材料・プレス・焼入・めっき・成	成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他
処 理 納品・廃棄・返品・一部納	
T WHEN YEAR APPLIES	
722.1	<i>.</i>
コメント	
	•
	2因部署)
製造部長 製造副部長 品証 働 部長 管理課長 担	当課長 <u>品証課長 品証担当 生産課長 生産担当 品証集計担当</u>
	品技担当発行 品技の1 品技課長
②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容	
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、 <u>自我</u> 提紀 (19.4.02) (19.4.02) (19.4.02)	
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点	後付る。
₹ <u></u>	
*	①この内容を不具合品台帳 に記載する。
品証集計担当 品技課長 品技担当	担当課長 管理課長 営業処理担当 管理処理担当 品技GL
2	3
現品出庫指示 現品出庫	(起因部署) (協力会社)

株式会社 鈴木