




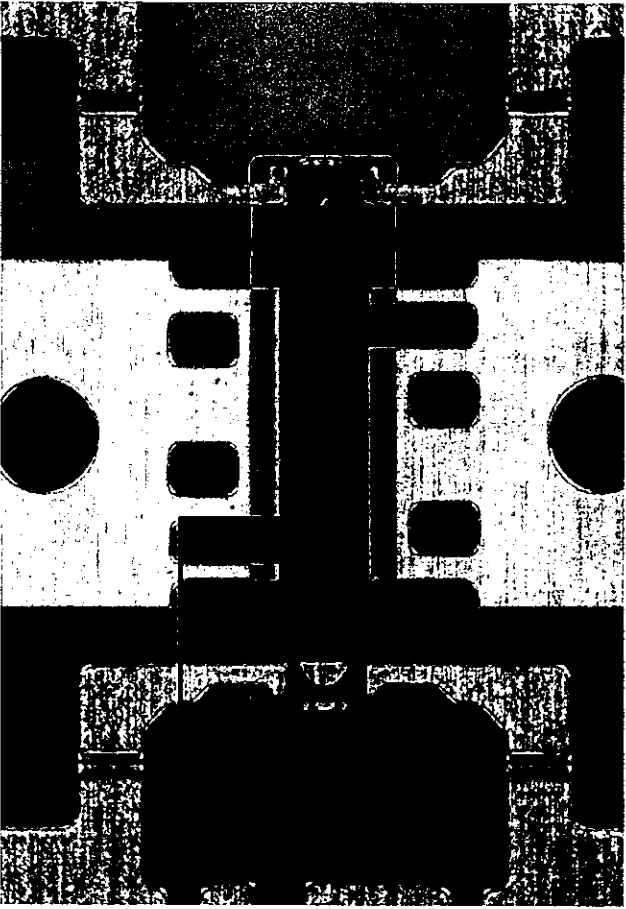
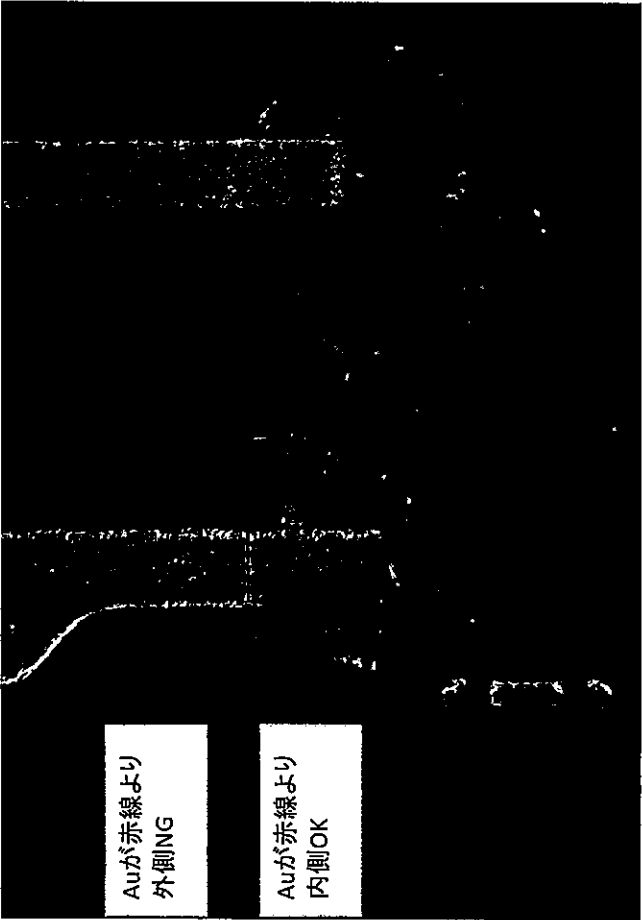
発行日： 2019/4/12

整理No. 6010039

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	G-111165		承認	調査	担当
	品 名	APB3-PAAFA1-501E-DLF				
	数 量	21,710				
	ロットNo	190315-1-B-0002		実施期限 2019/4/26		
品質保証課	<不良内容> めっきエリア不具合		<処置方法> 不具合品側面に マーキング			
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 実装面側に金めっきエリアが少ない部分が発生しているリールです。 各リールを確認しNG品のマーキングし、その個数を教えてください。 ・別紙①の特採ラインにて区別してマーキングしてください。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。					
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>			
	<作業者名>					
	作業結果	廃棄数 : ケ	作業時間 : H			
	良品数 : ケ	集計月度(品証記入) :	月度 集計済			
品質保証課	<受理>					



DDK-T様特別採用ラインの写真

ハウジング端面まで

