発行日:

2019年04月24日

整理No.

6010165

特別作業記録

品質保証課

1	図	番		承認	調査	担当
	品	名	BB35K-PAA18EA31-500E-DLF	佐竹		ATTO
	数	量	55,850個	(19, 4, 24)	人为花入	194,24
	ㅁッ	-No		唐	219.4,24	建思
				-t-11-110		

品

保

190419-3-W-0005

実施期限

2019年05月15日

<不良内容>

く処置方法>

カシメはずし

#Q スライド樹脂詰まり 端子変形 質 NGカットしているがキャリア変形有り

<手順>

成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 証

右写真のように丸穴が変形しているものがあります。

リール内を確認し、成形品が画像カットされているものの

かしめを外してキャリア残りを除去してください。

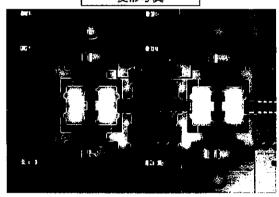
#Qcavに発生傾向あります。

丸穴が変形しており、画像カットされていないものがあった場合は

品証へ連絡して下さい。

不明点あれば連絡願います。

変形写真



※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。

	く作来ロン						【 <順考>		
品品	每	月	日 ~	年	月	Ħ			
品質技術課、生産課	<作業者	名>							
課	作業結果	廃棄数	t :			_′	作業時間 :	Н	
	15未帕木	良品数	ኒ :			ケ	集計月度(品証記入):	月度 集計済	
	<受理>								

品質保 証 課

(株)鈴木

Rev: A

SQM-20020-1