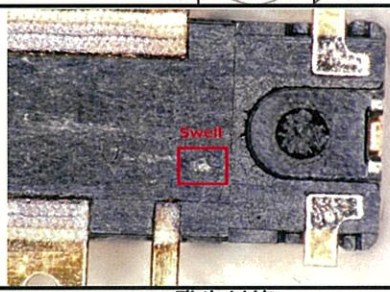


品質異常改善通知書		不具合整理No. 48M-04-001	
品質保証課記入		担当課 モールド生産G	
担当者		担当者	
発行日: 2017年04月04日		発行日: 2017年04月04日	
承認		承認	
確認		確認	
担当		担当	
<p>下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p>発生原因 生産課: 2017年04月06日 流出原因 生産課: 2017年04月07日 流出原因 品質技術課: 2017年04月11日</p> <p>指定回答日: 2017年04月11日</p> <p>仕様番号 G-110276 品名 APB-PAAAB1-500E-DLF ロットNo 161118-1-B-03, 161208-1-D-01 対象数量 25,980個 不具合内容及び確認内容 膨れ</p> <p>異常品の暫定処理 確認中</p>		<p>写真・図</p> 	
発生原因		発生対策	
<p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>試作4ヶ取り金型工場の ライン外生産</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)</p> <p>エア・バレット不足 ↓ 成形条件 ↓ 金型クリーニング不足</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>同左</p>	
<p>不具合時の生産日: 年 月 日</p> <p>金型番号: MM537</p>		<p>対策実施日: 年 月 日</p> <p>承認 坂田 17.4.10 敬祐</p> <p>確認 坂田 17.4.10 吉一</p> <p>担当 4/10 関</p>	
流出原因		流出対策	
<p>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p>スタート時無し ↓ 中肉カンパル時無し ↓ 画像装置無し</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>発生対策に2対応</p>	
<p>品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>カンパルには発生頻り少ない</p>	
<p>標準類改訂 有・(無) ()</p>		<p>対策実施日: 年 月 日</p> <p>承認 浅川 17.4.11 裕規</p> <p>確認 山岸 17.4.11 敬祐</p> <p>担当 山岸 17.4.11 敬祐</p>	
原因区分		有効性の評価	
<p>□作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他</p> <p>効果の確認</p> <p>承認 浅川 17.4.28 裕規</p> <p>確認 浅川 17.4.28 裕規</p> <p>有効性の評価</p> <p>承認 浅川 17.4.28 裕規</p> <p>確認 山岸 17.4.28 敬祐</p> <p>担当 浅川 17.4.28 裕規</p>		<p>対策後170411-17-01.03-04-170420-1-17-01-02 の3ロットにおいて同不具合無しの有効性が ありと判断されます。</p> <p>予防処置 要、不要</p>	