

品質保証課記入	発行No.	6009406	品質改善報告書		発行日	2018年 8月 24日			
	ユーザーNo.	96560225			担当者	阿部			
	<指定回答日>		発生原因 生産課：2018年8月29日		担当課	生産課			
			流出原因 生産課：2018年 月 日						
品質保証課記入	図 番	G-110338			承認	確認	担当者		
	品 名	BB35L-PAA50EB3-500E-DLF			佐竹 18.8.24 由浩	竹花 18.8.24 智治	小林 18.8.24 歩夢		
	ロットNo.	180821-4-R-0001-0003	数 量	94,460					
	不良項目	変形(成形)	金 額	542,161					
<不良内容>				<略 図>					
01: #E,P,Rパイロット当たりによる樹脂部変形 02-03: #K、Qパイロット当たりによる樹脂部変形									
異常品の暫定処置								確認中	
起因部署記入	発生原因				流出原因				
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)				(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)				
	(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)				(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)				
	変形(成形)が発生した								
	成形 ↓ パイロットコンで穴があたっていた。 ↓ パイロットコンと、穴の位置がズレていた。				↓ ↓				
	発生対策				流出対策				
	(誰が、いつまでに何を、どうする)				(誰が、いつまでに何を、どうする)				
	G/R Rev N.O が変形出るので、 使用 使用禁止にしました。								
	金型番号		担当者		担当者		担当者		
	対策実施ロットNo.		対策実施日		対策実施ロットNo.		対策実施日		
180822-4-S-01		2018年 8月 22 日				年 月 日			
水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)				水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)					
() / 実施				() / 実施					
所属長コメント (作業への指導内容とグループ内周知徹底方法)				所属長コメント (作業への指導内容とグループ内周知徹底方法)					
		承認				承認			
		確認				確認			
		承認				承認			
		確認				確認			
標準類改訂 有・無 ()									
品質保証課	品質保証課見解 有効性の評価にて対策効果を確認します。								
	原因区分	□作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他							
	有効性の評価 対策後、180823-4-S-01-04~180828-4-S-01-04の計5ロットにおいて、同不良無しの為、有効性有と判断致します。						承認	確認	担当者
	予防処置(要・不要)						承認	確認	担当者