

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

46M-02-006

モールド生産課生産G

発行先

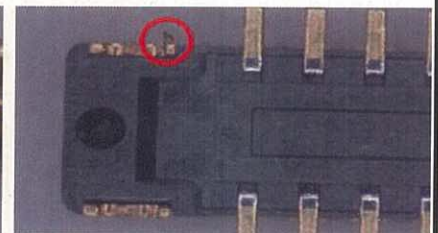
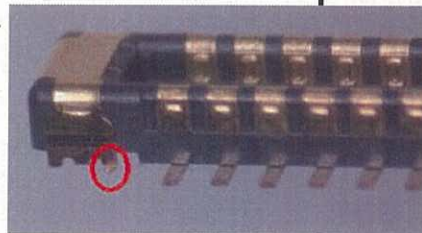
不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門			承認	確認	作成
																		
連絡受理日		2015/02/13 17:28:07																
不具合受付者名		品質保証部品質保証一課ISO・MS推進G 浅川 裕規																
客先名		京セラコネクタプロダクツ株式会社										連絡者名 小野様						
客先よりの連絡方法		Email																
受付区分		不良																
仕様番号 / 品名		31 5859 036 201 829 S + / 5859-36 PLUG SUB ASSY (H=0.9)																
ロットNo.		5128NS4XX,5125NS4XX,5123NS4XX,5122NS4XX,5120NS4XX,5124NS4XX,4Z22NS4XX																
対象数量		570,120																

不具合内容

インサートCONT保持部キャリア緩み
組立後、金具バリ発生
不良率:組立品5/50

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2015/02/26迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/02/20 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる