

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日: 2012年 5月 16日

承認

調査

担当

近藤  
12.5.14  
成司浅川  
12.5.14  
裕規竹花  
12.5.14  
智治

図番	DP3-124089-1-重
品名	TM5RJ-6BS絶縁Rケース
ロットNo	120302-1-8
発生日	2012年5月14日
不良数量	2,400
不良率	1個 0.04%

不良内容  
製品に黒点有

処置

## 1. 確認内容

返却品の処置 (数量明記)

## 2. 発生原因

成形スタート時ではなく、途中のロットで発生しております。スクリーンが掃除不完全の部分から材料のヤケが流れ出たのか……

## 4. 流出原因

重点箇所には足かき検査1ヶ検品にありますが、全面全部にかけて気配りをしてありません。全品を足かき検査後、異物検査はざー見で行っている為、検査もれて流出したと思われています。

## 3. 発生防止対策

機械スクリーンパチ清掃を充分に行う

## 5. 流出防止対策

足かき、異物検査等、発生おそれに対して充分注意して検査を行う。

尚すべての条件に対し1ヶ検品で対応は、当社の要請状況では大変ですので、注意して

実施日: 12年 5月 日

実施日: 12年 5月 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品 0  
1/2に全数出荷済検査するよう  
致し

回答日: 12年 5月 2日

承認

調査

作成

近藤  
12.5.14  
成司浅川  
12.5.14  
裕規竹花  
12.5.14  
智治

標準類改訂 有・(無) ( )

承認

調査

確認者

近藤  
12.11.28  
成司浅川  
12.11.27  
裕規竹花  
12.11.27  
智治

対策後、120823-1-Hの計ロットにおいて同一不具合無し。  
6ヶ月間経過の為、有効性有りとは判断致します。