



社内検査異常速報

社内検査異常速報No.*6010162*

発行日 2019/04/22

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	吉田直文
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	曾我瑞紀

得意先名	郡山ヒロセ電機(株)		
製品No	50591020	金型番号	MM367
製品名	XGI プレート P-20H 85-OHM		
仕様番号	157057-2-11		
対象ロットNo	190419-3-J-0001-0002		
対象数量(個)	17,200		

不具合ロットNo	190419-3-J-01-02		
不具合数量(個)	17,200	発生率	ランダム
発生状況	リール	通常	
単価(個)	単価確認中	(円)	109,598
めっき先	/		
区分	<input type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	LCP-フレキスE0531A KD3101		
保留理由	MD・フクレ		

不具合内容 (略図)	フクレ有り		
---------------	-------	--	--

起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		

コメント			
------	--	--	--

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
									小林 19.4.23 泰香

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品技担当発行	品技GL	品技課長
曾我瑞紀	山岸 19.4.22 敏樹	佐竹 19.4.22 由海

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示 現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当

(起因部署) (協力会社)

最終処置

品枝GL

③

①この内容を不具合品台帳に記載する。

➡

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木