

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

不具合整理No. 43F-9-013

生産 生産技術課 G

生産担当

発行日: 2011年 9月 30日

承認 確認 担当

承認 駒澤 11.9.30 博久	確認 佐行 11.9.30 映次	担当 島田 11.9.30 和典
---------------------------	---------------------------	---------------------------

生産担当: 2011年 10月 4日迄

検査担当: 2011年 10月 5日迄

業務担当: 2011年 10月 7日迄

指定回答日: 2011年 10月 7日

図番	SC03X622A
品名	Aパネ SFA22G
ロットNo	11.08.05.A.0183
対象数量	2,000ヶ中1ヶ
クレーム内容及び確認内容	異品混入
袋の中に異品が混入している。 袋を開ける前に外観で分かったとのこと。	

写真・図



## 発生原因

生産課・めっき課・技術課 (熱処理)

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

洗浄後に袋詰めを行なった後に、おかしな製品が  
混入していた。↓  
袋詰め後に、洗浄おし内の確認不足↓  
確認を実施する

不具合発生日: 11年 8月 5日

P番号: P 5896

## 流出原因

生産課・めっき課・技術課 (熱処理)

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

別製品との共用化のため



品質技術課・業務グループ

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

ゲッフル袋にはありませんでした

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)



## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

Aパネを専用化した。  
又、混入しない様にマ-7を実施

対策実施日: 11年 10月 5日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo 次回生産ロット	宮沢 11.10.05 勤	宮沢 11.10.05 勤	10/5 佐藤
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施			

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

洗浄おし専用化  
担当 佐藤

対策実施日: 11年 10月 5日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo 次回生産ロット	宮沢 11.10.05 勤	宮沢 11.10.05 勤	10/5 佐藤
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施			

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日: 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo	山岸 11.10.05 博久	喜蔵 11.10.05 由浩	喜蔵 11.10.05 由浩
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施			

原因区分 ☒ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

## 有効性の評価

対策後、11.10.21.A.0001~11.10.27.C.0080の5+5ロットについて  
同一不具合が無い為有効が生有り判断致し、

予防処置 要・不要	承認	確認	担当
不要	駒澤 12.5.19 博久	佐行 12.5.19 由浩	影山 12.5.18 善一