

		品質異常改善通知書		不具合整理No. 43MD-3-001		
				生産課		
品質保証課記入		発行日 : 2012年 3月8日 下記の商品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 検査担当 : 2012年 3月 9日 生産担当 : 2012年 3月 10日 技術担当 : 2012年 3月 11日		承認	確認	担当
				浅川 12.3.08 裕規	浅川 12.3.08 裕規	竹花 12.3.08 智治
				ロットNo. 220202-1-F-02, 03, 06		
				処置 通常・特採・ 選別 ・廃棄		
不具合内容	図番	CPB6450-0101F		ロットNo. 220202-1-F-02, 03, 06		
	品名	0.4mm B-B CN INSERT MOLD		処置 通常・特採・ 選別 ・廃棄		
品質保証課記入	対象数量	29,000		コメント		
	クレーム内容及び確認内容 コンタクト変形					
流出原因・対策	検査担当記入	全数検査にて、不良品部を正確に確認していませんでした。 外觀標準に、不良品写真がなく、不良品の認識が あっていませんでした。 外觀標準に今回の不良品を記載し、検査員へ 周知させます。		控えサンプルの発生 (いずれかに○印) 発生している・発生していない 対策実施日: 2012年 3月 20日 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名、又は図番を記入) () / 実施		
				承認 確認 担当者		
				太田 12.3.09 智規 山岸 12.3.09 敏樹 山岸 12.3.09 敏樹		
発生原因・再発防止対策	生産課 担当 記入		技術課 担当 記入			
	<製造物に対する見解の記入> E/pの突上り量不足によるチャリヤ変形		<金型に対する見解の記入>			
	E/pの突上り方法と、課員に周知させ、E/p突上り不足を防止します。					
	不具合発生日: 2012年 2月 2日		承認 確認 担当者		承認 確認 担当者	
	P番号: P -		入井 12.3.10 裕規			
	対策実施ロットNo. 220312-1-H		山本 青木			
対策実施日: 2012年 3月 2日		対策実施日: 年 月 日		承認 確認 担当者		
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施		水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施				
品質保証課	原因区分 <input checked="" type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input checked="" type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input checked="" type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他		有効性の評価 対策後、220314-1-H-01-08~220320-1-H-01-06の計5ロットにおいて同不具合無しの為、有効性有りと判断致します。		予防処置 要・不要	
					承認 確認 担当者	
				近藤 12.11.28 広司 浅川 12.11.27 裕規 竹花 12.11.27 智治		