

品質異常改善通知書

不具合整理No. 43MD-5-003

生産課

発行日 : 2012年 5月16日

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

検査担当 : 2012年 5月 18日

生産担当 : 2012年 5月 23日

技術担当 : 2012年 5月 25日

指定回答日 :

承認	確認	担当
近藤 12.5.16 広司		竹花 12.5.16 智治

不具合内容

品質保証課記入

図番	158-4544-000	ロットNo.	120510-1-X-0002
品名	CONTACT MODULE PLUG QLC A	処置	
対象数量	不明	コメント	
クレーム内容及び確認内容	ショート		



流出原因・対策

検査担当記入

提出サンプル、キープサンプルには

発生していませんでした。

外観検査工程の検査方法を確認して、今のおど
 しいのか、ちがった方法が良いか、品証と打ち合わせして
 指導します。

控えサンプルの発生 (いずれかに○印)
 発生している・発生していない

対策実施日 : 年 月 日

水平展開の有・無
 (有の場合、対象製品名、又は図番を記入)
) / 実施

承認	確認	担当者
太田 12.5.19 智視	山岸 12.5.17 敏樹	石坂 12.5.17 菜摘

発生原因・再発防止対策

生産課 担当 記入

技術課 担当 記入

<製造物に対する見解の記入>

<金型に対する見解の記入>

型的にはエポキシモカ加工であり、
 成形機条件バラツキと考えます

中間検査の強化
 外観検査指導書への盛り込みを願います

不具合発生日: 年 月 日	承認	確認	担当者
P番号 : P -			
対策実施ロットNo.			
対策実施日: 年 月 日			

承認	確認	担当者
近藤 12.5.24 廣正	浅川 12.5.24 廣正	竹花 12.5.24 廣正

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
 () / 実施

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
 () / 実施

品質保証課

原因区分 ☐ 作業 ☒ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☒ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

有効性の評価

対策後、120628-1-B-0001-0009~
 120717-1-C-0001-0006 計5ロットにおいて
 同不具合無しの為、有効性有りと判断
 致します。

予防処置 要・不要

承認	確認	担当者
近藤 12.8.28 広司	浅川 12.8.28 裕規	竹花 12.8.27 智治

(株) 鈴木

Rev : A

MQM-22020-1