発行日: 2017年12月18日

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

49M-12-004

モールド生産G 発 行 先

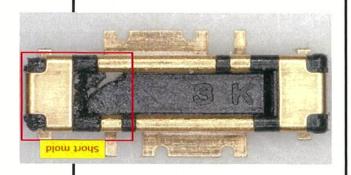
不具合連絡書

丽	造	造副	証	業部	産管	産部	術部	シテ	つき	密研	上産 技	質技	質保	-		承認	確認	作成	
配信先	部長	部長	(副)部長	門	理部門	門	門	ァ ナ 部ン 門ス	き部門	削部門	技術部門	技術部門	保証部門			竹花 117.12.18	行花 17.12.18 智治	小林 17.12 18 歩夢	
連絡受理日					2017/12/15														
不具合受付者名					品質保証部品質保証一課品質保証G(MD) 竹花 智治														
客先名					DDK (THAILAND) Ltd.								連絡者名 winida様						
客先よりの連絡方法					Email														
受付区分					不良														
仕様番号 / 品名				G-110276								APB-PAAAB1-501E-DLF							
ロットNo.				171118-3-C-0003															
対象数量					66,320個														

不具合内容

組立工程でショート不具合を発見

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2017/12/25 迄

回答期限:

汔

発行先確認 欄

発行(品証) \to 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) \to 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) \to 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる