発行日: 2016年03月23日

 -	3 1,5-0																- 100	Л20Н					
部品製造部(社内めっき)													不	具合	整理	⊉No.		47K-	03-	-00	9		
	めっき課																						
発行先						不具合連絡書																	
先								•	个:	只	口	浬	和	青	-								
	製製品営業の調整の対象を表現である。				生産	生産部	技術	لا د	めっ	精密	生産技	品香	品質			承	: 認	確言	2	4	 乍成		
配信先	部	副部	(副	部門	生産管理	と 部門	部門	ンテナ	き部	密研削	技	質技術	┃ 保 ┃			H							
先	長	長	部(周	l ' '	部門	' '	' '	部ン	門	背	術部	術部	証部					据江 16.3.2	7	<u> </u>	公本 : 3,24		
			長		177			門ス		門	門	門	門			63	75	太郎	9	7	3,24		
連絡受理日 20						2016/03/23 13:49:46																	
不具合受付者名品質						保証	品質	呆証-	MD)宮澤 仁礼														
客先名 京						京セラコネクタプロダクツ株式会社									連絡者名 竹花								
客先よりの連絡方法 電話																							
受付区分 不良						「良 1 5859 999 X21 XXX S (5859																	
						359 9: CT)	99 X2	1 XXX	X S (8	859	_			5859 PLUG CONT (H=0.9)									
ロット№. 16.0						6.02.16.5.R.0004A																	
70.04						0.02.1 0.0.1 \\000\47																	
対象数量 5,000)																	
不具合内容															路図(必要な場合のみ)								
●ピン変形 ロット№.16.02.16.5.R.0004A																							
	ントNo.																						
													•										
今後どの様に動くか																							
	品質異常改善通知書発行 必要 協力工場 ²													不良品連絡書発行: 不要									
	回答	期限	{ :	201	6/03	03/30 迄						期限		- 迄							_		
						-																	
,				<u> </u>	-																		
Pa		_	-										掲示期間: 20					6/03/30 迄					
発 行 先														2010, 00, 00									
確認																							
2000	発行(品	証)→	発行翌	日に朝	礼等にで	(周知(マラス マン・	長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認 ードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記						認印(交代勤務者含む) →									
	/周刀	水をプ	なこうない	ホスは、	, ,,, _,	/// 传不	ルート~	情亦 -	一	不相同	きょう	敦育配!	球として	課毎に	所定の	ノアイル	に鞭じる	5					