発行日: 2015年02月13日

部品製造部(社内めっき)

不具合整理No.

46K-02-003

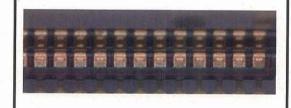
めっき室 発 行 先

不具合連絡書

配	製造	製造副	品証(営業部	生産等	生産が	技術部	メンテ	めっき	精密研	生産技	品質技	品質	8		承認	確認	作成	
信先	部長	部長	(副)部長	門	管理部門	部門	門門	かかける	お部門	削部門	投術部門	技術部門	保証部門			15 2.17	堀江 '15.2.13 太郎	15.2.13	
連絡受理日					2015/02/13 16:04:24														
不具合受付者名					品質保証部品質保証一課品質保証ーGめっき 南澤 一慶														
客先名					京セラコネクタプロダクツ株式会社								連絡者名MD担当竹花様						
客先よりの連絡方法					Email														
受付区分					不良														
仕様番号 / 品名				71 5859 999 X21 XXX S (5859 / 5859 PLUG CONT (H=0.9)															
ロッ	⊦No.	-			141219-2-X-0022A,B 141220-1-E-046A,B														
対象数量					1,671,000														

不具合内容

接点Auめっきエリア異常 レーザーの位置ズレ (2014年12月めっき加工にて発生分) 略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限:

2015/2/23 迄

回答期限:

迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/02/20 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる