発行

先

発行日: 2018年10月02日

部品製造部(モールド)

モールド生産G

不具合整理No.

50M-10-001

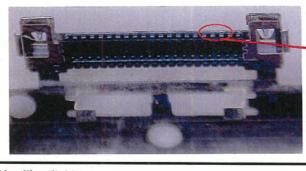
不具合連絡書

														and the second second second second second					
- T	製造	製造	ᇤ	営業部	生産管	生産部	技術	メン	ゅっぱ	精密	生産	品質品	品質品			承認	確認	作成	
信先	部長	部長	(副)部長	門門	官理部門	門	部門	テ ナ 部 フ 門 ス	き部門	研削部門	技術部門	質技術部門	保証部門		*	佐竹 18,10,02 由浩	竹花 '18.10.02 智治	小林 18.10, 02 歩夢	
連絡	格受理	目		2018/09/29															
不具合受付者名					品質保証部品質保証一課品質保証二G(MD) 小林 歩夢														
客先名					東北ヒロセ電機株式会社								連絡者名高田様						
客先よりの連絡方法					Email														
受付区分					不良														
仕様番号 / 品名					300364-3-11								DF49-20S-0.4H Rセ [*] ツェンサ [*]						
ロットNo.					180528-1-U-01-06														

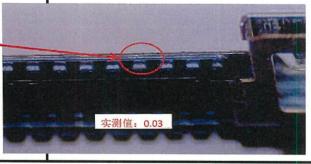
対象数量 不具合内容

金属バリ

略図(必要な場合のみ)



37,070個



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2018/10/10 迄

回答期限:

迄

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる