


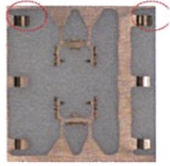




品質保証課記入	発行No.	601 0002.9000012		品質改善報告書	発行日	2019年3月8日		
	ユーザーNo.	20900020			担当者	高橋 健一		
	<指定回答日>		発生原因 生産課 :		2019/3/13		担当課	生産1課
			流出原因 生産課		2019/3/18			
品質保証課記入	図番	G-110482			承認	確認	担当者	
	品名	BB35K-RLT3AA-560E-D						
	ロットNo.	19.02.06.1.Q.07-16		数量				889,300 個
	不良項目	変形		金額	511,495 円			
品質保証課記入	<不良内容> プロテクター変形				<略 図>			
	 19.02.06.1.Q.0007 素材写真							
異常品の暫定処置				調査中				
起因部署記入	発生原因				流出原因			
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) 変化点: 有 () ・ (無)				(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)			
	(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) 金型, プラス機, 周辺機器, 作業方法, 作業員 変化点なし。 ↓ ✓ ↓ ✓				(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 金型, プラス機, 周辺機器, 作業方法, 作業員 変化点なし。 ↓ ✓ ↓ ✓			
	発生対策				流出対策			
	(誰が、いつまでに何を、どうする) 同一条件において、1RL生産し、3サウインロク画像に より検査を実施しましたが、変更はありませんでした。 返却RLの選別を行いました。お返りに巻きやみがあり、 アタッチメントも溶接され、手直しが必要との状況です。 現在生産品もRLカンガの長さで確認していますが、問題ありません。				(誰が、いつまでに何を、どうする) → 以上の事、返却以降の発生は考えず。 不検			
	金型番号 P6523		担当者		担当者		担当者	
	対策実施ロットNo.				対策実施ロットNo.			
	対策実施日 : 年 月 日				対策実施日 : 年 月 日			
	水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施				水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			
	所属長コメント (作業員への指導内容とグループ内周知徹底方法)				所属長コメント (作業員への指導内容とグループ内周知徹底方法)			
		承認 確認				承認 確認		
								
標準類改訂 有 ・ 無 ()								
品質保証課	品質保証課見解							
	原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他						
	有効性の評価	承認 確認 担当者						
予防処置 (要・不要)								