		10 10 × 1V			不具合整	理No. 43M	D-3-009
			3. /m -±			生産課	
		品質異常改善	世和音		New CO	-	
	品	· '\- \'\(\hat{\eta}-	φ.		発行日:20)12年 3月	19日
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま			F = ==	74 577	Im Ne
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までにL			承認	確認	担当
不	質	検査担当 : 2012年 生産担当 : 2012年		日日	浅川	(3)	12.3.19
不具	保	指定回答日 : 生産担当 : 2012年		日	12.3.19	12.3.19	智治
合内	証課	図 番 G-108261			00		
容	記	品 名 BB4-PAA26AA3-506S-L	ロットNo.	120207-3-J-	02		
	入	対象数量 1,650	処 置	通常	・特採・	選別・原	華
		クレーム内容及び確認内容	コメント	25. 35.			
		金属バリ					
						4	
		中国市场上层成场的天下的流跃江田地	えた。		プルの発生 っている・発		
1 :#		馬邊族在可能的機能し.流压防止1可。	•	The second secon	日:2012年		
流出	管理	断线恢复可能的联证 1. 然如此 10g。		水平展開の	有·無		
原	理担			有の場	合、対象製品	名、又は図	Karana - Consumeration - Consumer
因	担当	1		(-28. - 50	確認	/ 実施 担当者
対	記入				承認		
策					太田	12.3,19	12.3.19
					12.3.19	数樹	数樹
					75 75	37/13/	4.5
		生産担当記入		技術	担当記		
	</th <td>製造物に対する見解の記入></td> <td><金型に対</td> <td>技 術</td> <td>担当記</td> <td></td> <td></td>	製造物に対する見解の記入>	<金型に対	技 術	担当記		
	</th <td>製造物に対する見解の記入></td> <td><金型に対</td> <td></td> <td>担当記</td> <td></td> <td></td>	製造物に対する見解の記入>	<金型に対		担当記		
	</th <th></th> <th><金型に対</th> <th></th> <th>担当記</th> <th></th> <th></th>		<金型に対		担当記		
	</th <td>製造物に対する見解の記入></td> <td><金型に対</td> <td></td> <td>担当記</td> <td></td> <td></td>	製造物に対する見解の記入>	<金型に対		担当記		
発	</th <td>製造物に対する見解の記入></td> <td><金型に対</td> <td></td> <td>担当記</td> <td></td> <td></td>	製造物に対する見解の記入>	<金型に対		担当記		
	< :	製造物に対する見解の記入>	<金型に対		担当記		
発。尽因	每	製造物に対する見解の記入>	<金型に対		担当記		
	每	製造物に対する見解の記入>	<金型に対		担当記		
原因・再発	每	製造物に対する見解の記入>	<金型に文		担当記		
原因・再発防	每	製造物に対する見解の記入>	<金型に対		担当記		
原因・再発防止対	每	製造物に対する見解の記入>	<金型に文		担当記		
原因・再発防	商	製造物に対する見解の記入> をで表のりいって、対して、発生	<金型に文		担当記己入>	. 7	
原因・再発防止対	万(製造物に対する見解の記入> ②で衣のういっつと済み干疹が起因で茶も、 でで衣切りいっつのキャッフ。を広ずます。	<金型に対		担当記		担当者
原因・再発防止対	万 下具合 P習	製造物に対する見解の記入> (で) (を切りいっしょ 済) テ干秀 が起回で発生 (で) (を切りいっしゅ キャップ こ 広ずます。 (で) (を切りいっしゅ キャップ こ 広ずます。 (で) (を切りいっしゅ キャップ こ 広ずます。 (で) (を切りいっしゅ キャップ こ 広ずます。	<金型に文		担当記己入>	. 7	
原因・再発防止対	下具合 P看 対策	製造物に対する見解の記入> (で) (を切りパーツのキャップ) を広ずます。 (で) (を切りパーツのキャップ) を広ずます。 (ロット生産日:20/2年2月7日 承 認 確 認 担当者 番号: P (表現のりトNa 120313-3-2) 日 (表実施日ットNa 120313-3-2) 日 (表実施日ットNa 120313-3-2) 日 (表実施日ットNa 120313-3-2) 日 (表実施日ットNa 120313-3-2) 日 (表実施日ットNa 120313-3-2) 日	対策実施日:	対する見解の言	担当記己入〉	確 認	担当者
原因・再発防止対	下具合 P看 対策	製造物に対する見解の記入> (で) (を) (の) (の) (の) (の) (の) (の) (の) (の) (の) (の		対する見解の言	担当記己入>	確 認	担当者
原因・再発防止対	下具合 P和 対策 水(製造物に対する見解の記入> (で) (をの) パーツ の キャップ で を が 起 区 で 菜 モ (で) (を で) パーツ の キャップ で を が 起 区 で 菜 モ (で) (本の) パーツ の キャップ で を が 起 区 で 菜 モ (で) (本の) (本の) (本の) (本の) (本の) (本の) (本の) (本の	対策実施日: 水平展開の (年 月 日有・無 (有の)	担当記己入>	確認品名又は図) /	担当者 番を記入) 実施
原因·再発防止対策 品	戶 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	製造物に対する見解の記入> (で) (本の) パーツ の キャッフ で を が 起 区 で 茶 モ で (本の) パーツ の キャッフ で を な ず ます。 (で) (本の) パーツ の キャッフ で を な ず ます。 (で) (本の) (本の) (カーツ の 場合、対象製品名又は図番を記入)) / 実施 図区分 □作業 ②金型 □材料 □検査工程 □	対策実施日: 水平展開の (設備 □梱を	年 月 日有・無 (有の)	担当記己入 認認 認	確認 品名又は図) / □顧客 □	担当者 番を記入) 実施 こその他
原因·再発防止対策 品	是 是 是 是 的 的 形 、 () 是 、 () 是 () 是 () 是 () 是 () 是 () 是	製造物に対する見解の記入>	対策実施日: 水平展開の (設備 □梱信	年 月 日有・無 (有の)	担当記己入>	確認品名又は図) /	担当者 を記入) を実施 との他 担当者
原因·再発防止対策 品	是 是 是 是 的 的 形 、 () 是 、 () 是 () 是 () 是 () 是 () 是 () 是	製造物に対する見解の記入>	対策実施日: 水平展開の (設備 □梱を	年 月 日有・無 (有の)	担 当 記 記	確認 記 確認 記 確認 記 値 記 値 記 値 記 値 記 値 記 値 記 値 記 値 記 値 記	担当者を実の他者を担める
原因·再発防止対策 品	是 是 是 是 的 的 形 、 () 是 、 () 是 () 是 () 是 () 是 () 是 () 是	製造物に対する見解の記入> (で) (本の) パーツ の キャッフ で を が 起 区 で 茶 モ で (本の) パーツ の キャッフ で を な ず ます。 (で) (本の) パーツ の キャッフ で を な ず ます。 (で) (本の) (本の) (カーツ の 場合、対象製品名又は図番を記入)) / 実施 図区分 □作業 ②金型 □材料 □検査工程 □	対策実施日: 水平展開の (設備 □梱を	年 月 日有・無 (有の)	担当記录	確認 品名又は図) / □顧客 □	担当者 を記入) を実施 との他 担当者

(株)鈴木

Rev : A

MQM-22020-1