

品質異常改善通知書

不具合整理No. 43MD-9-001

生産管理

発行日：2011年 9月 2日

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

管理担当：2011年 9月 6日

指定回答日：

担当：2011年 月 日

担当：2011年 月 日

承認	確認	担当
近藤 11.9.02 広司	浅川 11.9.02 裕規	田幸 11.9.2 大輔

不具合内容

品質保証課記入

図番 PCR-EV20LMDGT-04+ (C/T. B)

品名 コンタクト成形 B

対象数量 2リール

ロットNo. 110810-B-P-06、07

処置 通常・特採・選別・廃棄

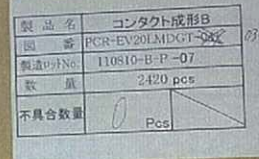
クレーム内容及び確認内容

現品票貼り間違い

2連取製品で現品票は" B " と記載されているが
現品は" A " だった。

同ロットのB側は問題なし(客先使用済み)

コメント



流出原因・対策

管理担当記入

A-Bの現品票の貼り間違い。

W4エッジのルールが明確に付いていない。

対策... 2名での確認と実施。

11-11現品票 A-Ba 色分け。

控えサンプルの発生 (いずれかに○印)
発生している・発生していない

対策実施日：2011年 9月 6日

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名、又は図番を記入)

() / 実施

承認	確認	担当者
横田 11.9.06 忠司	吉川 11.9.06 陽介	9/6 山口

生産担当記入

技術担当記入

<製造物に対する見解の記入>

<金型に対する見解の記入>

発生原因・再発防止対策

不具合発生日： 年 月 日	承認	確認	担当者
P番号： P -			
対策実施ロットNo.			
対策実施日： 年 月 日			

対策実施日： 年 月 日

承認	確認	担当者

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

品質保証課

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☒管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

有効性の評価

110825-B-Q-01-07~110902-B-R-01-07
9計5ロットにおいて同不具合無いため、
有効性ありと判断致します。

予防処置

要・不要

承認	確認	担当者
近藤 11.9.20 広司	浅川 11.9.20 裕規	田幸 11.9.20 大輔