

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2016年10月06日

流出原因 生産課： 2016年10月07日

流出原因 品質技術課： 2016年10月12日

不具合整理No. 48M-10-001

担当課 モールド生産G

担当者

発行日： 2016年10月04日

承認 確認 担当

承認 浅川 16.10.06 裕規	確認 堀江 16.10.05 太郎	担当 竹花 16.10.04 智治
----------------------------	----------------------------	----------------------------

指定回答日： 2016年10月18日

仕様番号 101CLE-220-01F (8CAV )

品名 FORM85 16P SOCKET HOUSING (8CAV )

ロットNo 260308-2-R-02, 03

対象数量 7,880個

不具合内容及び確認内容

リフロー後コプラナリティ寸法規格外  
0.1mmMAXの規格に対して0.126mmのもの有

異常品の暫定処理 確認中

写真・図



## 発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

たし

原因不明

客先から取り寄せたサンプルに別定で  
寸法OKのこと客先へ再度同合申すたが  
回答なしのこと

10/27 品証へ確認

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： MM422

## 流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

たし

調査中

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

調査中

対策実施日： 年 月 日

対策実施日No.

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認

確認

担当

黒岩  
16.10.27  
利成黒岩  
16.10.27  
利成

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

調査中

対策実施日： 年 月 日

対策実施日No.

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認

確認

担当

山本  
16.10.28  
敬祐黒岩  
16.10.27  
利成黒岩  
16.10.27  
利成

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

測定サンプル問題ありませんでした。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

対策実施日No.

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認

確認

担当

浅川  
16.11.01  
裕規山岸  
16.10.28  
敏樹曾我  
16.11.28  
智治

標準類改訂

有・無

原因区分

☐作業☐金型☐材料☐検査工程☐設備☐梱包・輸送☐管理・仕様☐顧客☒その他

品質保証課

効果の確認

有効性の評価にて、対策効果を  
確認します。

承認

確認

有効性の評価

浅川  
16.11.01  
裕規竹花  
16.11.01  
智治対策後、170423-25-0001-0004-170719-27-01  
の計5ロットにおいて再発防止の有効性を  
有りと判定します

予防処置 要/不要

承認

確認

担当

浅川  
17.9.01  
裕規竹花  
17.8.30  
智治竹花  
17.8.30  
智治