発行日:

2019/4/23

整理No.

6010166

## 特別作業記録

品質保証課

_		<u> </u>	HH M M M			
	図者	30 5636 999 140 428 +1	承認	調査	担当	
	品名	5636 LOWER TALL INSERT #1	佐竹	19 4,23	19.4.28	
	数量	5,200	(19, 4, 24)			
	ロットハ	o	电洁			
		9419NS1 22-23	実施期限			
			2019/5/7			

品 <不良内容>

#A ピン変形

質

保

証

(画像カット入っている可能性あり)

<処置方法>

不具合発生箇所確認

<手順>

成形品のため、手袋、マスク着用のこと。

右写真のようなピン変形が発生しています。 課

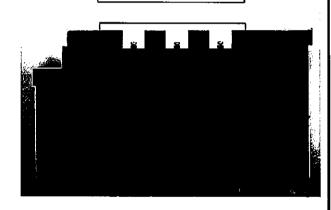
画像カットが入り#Acavがカットされているか確認してください。 カットされていないものがあった際は品証へ連絡願います。

(連絡する際は、現品・特別作業記録は返却しないでください。)

製品変形に注意して作業願います。

不明点あれば連絡願います。

ピン変形写真



※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。

	く作業日	>				<備考>		
品質	年	月	日 ~	年	月	日		
貞技術課、生産課	(大作業者名) (大) (大) (大) (大) (大)							
課	作業結果	廃棄	数:			ケ	作業時間 :	Н
		良品	数 :			ケ	集計月度(品証記入):	月度 集計済
	<受理>							

品質保証課

(株) 鈴木

Rev: A

SQM-20020-1