ľ A	紙-	-1]		74401115		
Ĭ,	T			不具合整理	No. 49	F-09-003
	1	品質異常改善通知	建	担当課	生産	2 – 2
	1			担当者	0047/20	0.00.00
	1	下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりまり 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までにM		発行日:	2017年0確認	9月05日 担 当
		発生原因 生産課:		年 能	和田	
	品	法山區田		黒岩	77.9.05	堀江
不具合内容	質保	[] 指定则合日: 201/年(19月17日		17, 9,05	哲夫	17, 9,05
			写真・図	(映次/		(ILI)
	調	品名 2 0 MM PITCH W/R CONN PEC TERM DURACLI	78 1			
	記入		Image NOT OK		Image OK	
	1	対象数量 15,000個	が二月 登		E	
	1	不具合内容及び確認内容ときち方向逆			C. III	100
	1	モレックスの海外顧客より、通常の巻に対して逆巻きとの連絡が				
	1	有り				
1	1	異常品の暫定処理 確認中	0 2 9			
\vdash	╀	大名中の音と処理 権能中 発生原因	5%	H-+144		
1	生	<u>光生原囚</u> 産課	(誰が、いつまでに何を、どうする)	生対策		
1	100	場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)				
1	1,	生産課の作業に問題はおりませんでした。	15			
	1	生在部の中来に何必ずめりょしとことに	*			-
	(ナ・	ゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)				
	1					
		Ţ				
	1					
1	1					
		1 "				
		•				
	1		対策実施日: 年 月 日	承認金子	確認	担当
	7.5	具合D小生産日: 年 月 日	対策実施ロットハム 水平展開の有・無		金子	7.819
		具合uyk生産日: 年 月 日 型番号: P6158	(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	17, 9, 19	17, 9, 19	7/4
起因		流出原因	() / 実施	出対策	昌	101
部署記入		産課	(誰が、いつまでに何を、どうする)			
	(現:	場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	巻返し等の記機	たを万星	别之	社
		*			,	,,,-
	(ナ-	ゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	します。			
1			*			
	1		対策実施日: 年 月 日	承認	確認	担当
	1	•	対策実施ロットハa 水平展開の有・無	金子	金子	17-4-17
	1	£	(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	7, 9, 19	17, 9, 19	1/2
	-		(誰が、いつまでに何を、どうする)	晶	晶	1/01
	(現	場現物現実の確認・履歴·変化点の確認)	(証が、いつまでに何を、とうする)			
1	1		2		/	/
	(ナー	ゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)				
			対策実施日: 年 月 日	承認	確認	担当
		1	対策実施ロットNo.			-
			水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
			(実施			
1	_	類改訂 有 ・ 無 (/)			
品	原	因区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備	□梱包·輸送 □管理·仕根	▶ ■顧客	□その	也
質		効果の確認 承認 確認	有効性の評価	承認	確認	担当
保証	Z	製取図をあるりかする。 黒岩 短江 対像後175 60 のまたいれる。 17,11,24 17,11,23 60 のまたいれる	9、15、B.01-68~17、09、22、B.01- にかいて同て場合映しのお、有分けは氏	黒岩	和田	堀江
		111164	11.1.d	171101	1 17 11 72 1	1 17 110