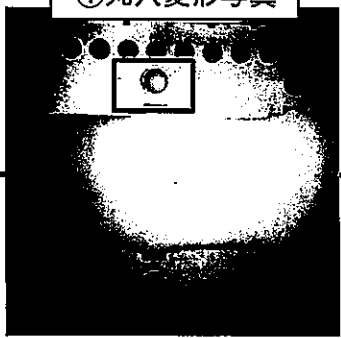
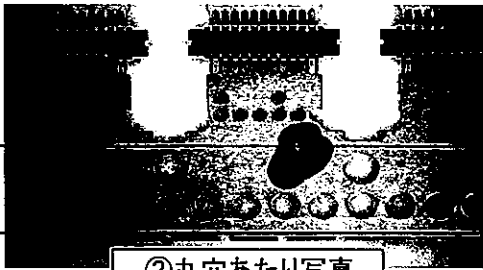





発行日： 2019/3/28

整理No. 6010075

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	505068-2466	承認	調査	担当
	品名	0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST	佐竹 19.3.28 由浩	竹花 19.3.28 智治	小森 19.3.28 恭子
	数量	17,670			
	ロットNo	90326BW3 01	実施期限 2019/4/11		
品質保証課	<不良内容> ①パイロットあたり ②丸穴あたり 金属ゴミ		<処置方法> ①不具合発生箇所確認 ②粘着棒でバリ除去		
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 ①実装面側から検査し、右写真のような丸穴変形有無を確認してください。 丸穴変形が発生していた場合、品証へサンプルを提出してください。 (※サンプル提出の際、リール・特別作業は返却しないでください) ②丸穴変形により金属ゴミが発生している製品です。 粘着棒で金属バリを除去してください。 その際、キャリア変形に注意願います。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		 		
品質技術課、生産課	<作業日> 2019年4月12日～2019年4月26日		<備考> 丸穴変形 金属バリ除去 90326BW301-0 2587		
	<作業者名> 佐々木 (印) 井田 (印)				
品質保証課	作業結果	廃棄数：	0 ケ	作業時間：	16.5 H
		良品数：	17670 ケ	集計月度(品証記入)：	19.4 月度 集計済
品質保証課	<受理> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">    </div>				