

社内検査異常速報

社内検査異常速報No.*6009691*

発行日 2018/12/12

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	豊島健
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	北山 早苗

得意先名	DDK (THAILAND) L t		
製品 No.	96560126	金型番号	MM548
製品名	BB35K-PAA18EA31-500E-DLF		
仕様番号	G-110471		
対象ロットNo.	181211-2-P-0001-0003		
対象数量(個)	158,940		

不具合ロットNo.	181211-2-P-0001		
不具合数量(個)	56,720	発生率	
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	3,389.78	2,474 金額(円)	192,268 140,305
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	LCP-スミクスパ-E6808 GHF BLK コゴウザイ		
保留理由	MD・その他		
不具合内容 (略図)	カシメ不良(手前外側片方の切り曲げが、角穴に入っていない)		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・ <u>成形</u> ・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品 <u>廃棄</u> ・一部納品返品 NG: 56,720 OK: 0		
コメント	カシメ不良全数発生、選別不可のためハイキ、 特別作業作成済(12/17)		

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付す

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、

一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

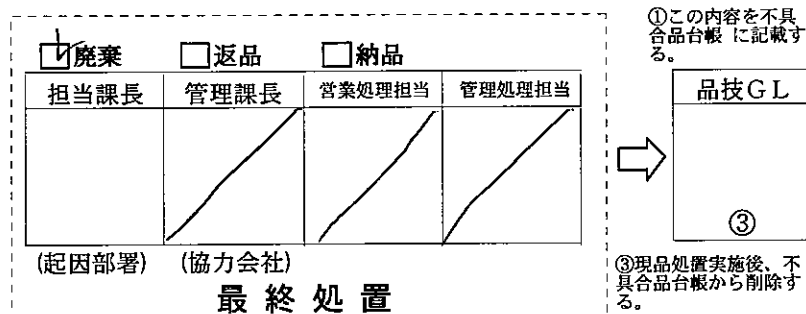
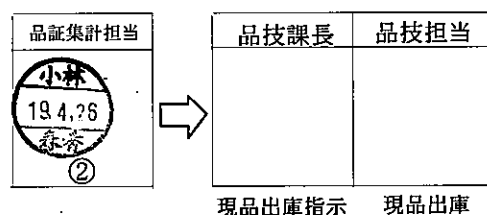
品技担当発行

北山 早苗

品技GL

品技課長

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。



株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4