

品質保証課記入		品質異常改善通知書		不具合整理No. 44F-03-016			
				担当課	生産四課 1 G		
				担当者	祐樹/小林 豊/内堀		
				発行日	2013年03月27日		
不具合内容	発生原因	生産課	2013年04月01日	迄	承認		
	流出原因	生産課	2013年04月04日	迄	確認		
	流出原因	品質技術課	2013年04月09日	迄	担当		
	指定回答日	2013年04月09日					
品質保証課記入	仕様番号	8410-2821		写真・図			
	品名	TER FUSE85S YGO					
	ロットNo	13. 03. 26. CZ540. 031-042					
	対象数量	345, 000					
不具合内容及確認内容							
打痕 34-1のサンプルにて発生。 他サンプルには無し。							
起因部署記入	発生原因		発生対策				
	生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)				
	(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)		<p>朝一清掃にてコース上の清掃実施 (3/28~)</p>				
	<p>ダコン発生 ↓ フレコース上のごみか室内に侵入 ↓ フレコース上の清掃不足</p>		<p>対策実施日: 13年3月28日 承認 確認 担当 対策実施ロットNo. 次回生産ロット13.04.08~ 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施</p>				
不具合発生日: 13年3月26日							
金型番号: L7043							
流出原因		流出対策					
生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)					
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)		工場顕微鏡のLEDライトを反射の少ない物へ変更しサンプルが良く見えるようにする 3/28~					
<p>サンプルに発生 ↓ サンプル内に1ピコン ↓ 見落とし</p>		<p>対策実施日: 13年3月28日 承認 確認 担当 対策実施ロットNo. 13.04.08. C2150~ 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施</p>					
品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)					
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)		生産課と同様に顕微鏡のLEDライトを反射の少ない物へ変更しました。以後、見落としの無い様に、外観に注意してまいります。					
<p>サンプルに発生 ↓ サンプル内に1ピコンの発生 ↓ 見落としてしまいました。</p>		<p>対策実施日: 13年4月9日 承認 確認 担当 対策実施ロットNo. 13.04.09. C2150~ 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (S&S同付 1401419 実施)</p>					
原因区分		<input checked="" type="checkbox"/> 作業 <input checked="" type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他					
品質保証課	効果の確認	承認	確認	有効性の評価	承認	確認	担当
	対策は効果的と判断致します	13.4.17 博久	和田 13.4.17 哲夫	対策後、13.04.08. C2150~13.05.17. C4350.048の計5ロットにおいて、同不具合が無い為有効性有と判断致します。	13.6.24 博久	佐竹 13.6.24 由浩	和 13.6.20 哲夫
	予防処置		要、(不要)				