

53701285

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

不具合整理No. 48K-08-001

担当課 めっき課

担当者

発行日： 2016年08月08日

承認 確認 担当

承認 確認 担当
浅川 堀江 松本
16.8.08 16.8.08 16.8.08
裕規 太郎 達也

発生原因 めっき課： 2016年08月17日

流出原因 めっき課： 2016年08月22日

流出原因 品質技術課： 2016年08月25日

指定回答日： 2016年08月25日

仕様番号 139875-3-11

品名 MS-156C 折りカバネ

ロットNo S195-2915B

対象数量 103,300

不具合内容及び確認内容

組立工程にてキリカエバネSMT部変色が発見されました。

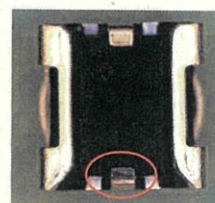
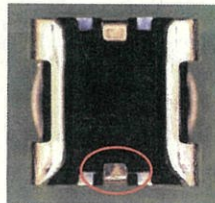
発生率不明。

対象ロットは全て組立済み。

異常品の暫定処理

確認中

写真・図



発生原因

発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

組立工程にてキリカエバネSMT部変色が発見されました。
発生率不明。
対象ロットは全て組立済み。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

↓

↓

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P6141

流出原因

流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サンプルには発生していませんでした。
発生率不明。
対象ロットは全て組立済み。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

標準類改訂

有

(無)

(

)

原因区分

☐作業☐金型☐材料☐検査工程☐設備☒梱包・輸送☒管理・仕様☐顧客☐その他

効果の確認

有効性の評価にて、対策効果を
確認します。

承認

確認

有効性の評価

対策実施後、12月5日～12月19日の間に、
計5ロットにおいて、同不具合無しのため、有効性は有り
と判断致しました。

予防処置要不要

承認

確認

担当