【用	紙一	1]			
	П			不具合整:	里No. 47F-03-017
		口餐用带小车温点	<b>事</b>	担当課	生産4-2
		品質異常改善通知		担当者	
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま		発行日:	
	1	再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに		承認	確認担当
	_	発生原因 生産課:	2016年03月30日	在竹	近藤
一	品質	指定回答日: 2016年04月07日 流出原因 生産課:	2016年04月04日	乞 ( 0, 0, 28	由浩 16 3.25
具	保	流出原因 品質技術課:	2016年04月07日	色 由浩	広司
不具合内	証	仕様番号 QH-SC190-LB0096-A	写真・図		
容	課記	品名 セルカンシュウデ・ンサ・イA1			
	λ	ロットN o 160314-1E-001	長 王		
	1	対象数量			
	1				
		客先受入検査にて、17枚連続の打痕を検出。			Departs of the second
	1				
		異常品の暫定処理を認中			
$\vdash$	⊢	発生原因		双 H	
	生産		(誰が、いつまでに何を、どうする)	発生対策	
		現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	(		
	1				
7			- 16 20 L		
	(ナゼ	発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)	商記。中		
		科料からの発生の可能性もなり	,		
1		別利付うの先生のの日とけ上であり			
1		1			
	1	杨黎中			2
1	1	1012 100			
1	1				
1		$\downarrow$			
	l				
	-		対策実施日: 「6年 年 月 [ ]	日 承 認	確 認 担 当
1			対策実施ロットNロ ブント・プレー	和用	1 CO Last Pla
	不具	合叩小生産日: 年 月 日	水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記え		
起	金型	番号 : P5987	( ) /	大) (も、4、1	0 (6.461)
因部署		流出原因		流出対策	
署	生産	<b>:課</b> 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)	1. 4 , /	11 -1 14 7011
記	(5%)	の表現の表現で、例如は、10元のでは、10元	かりのんられる	カイン	alto to the
^			研究了, 体现场	7. n 7	5 ALT: 3176
-	(ナゼ	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	Coll V. C. D. M.	( 0) 10	ich cover
1	1	ſ			E .
	1	*	対策実施日: [6年 4 月 ]]	日 承 認	確認担当
	1	1	対策実施ロットNa こととしてリ	1 A BC	
	1	现在的北阳的农工传教见是孝子七人	水平展開の有・無(有の場合、対象製品名又は図番を記)	16.4.13	<b>2</b>
1	1	地位のかいにからいけれたというしん	(有の場合、対象製品名又は図番を記)	実施 多	16. 4. 13) A: The
1	品質	[技術課	(誰が、いつまでに何を、どうする)	2	11811
1	(現場	現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	1 16	12 16 K	
1	1	イ異管サンプルドちりませんでした。	決的られた規格	207年里	Us of a
	(ナゼ	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)			
		1			
			(C)	年 承 認	確認担当
1	1	1	対策実施ロット№ とストーナン	(田)	善哉
			水平展開の有・無) (有の場合、対象製品名又は図番を記)	716, 4.14	16.4.14 16.4.14
					Programme / N Jan
			( ) /	実施 智視	忠彦
杉	_	頂改訂 有 · 無 (	)	<sup>実施</sup> 智視	忠彦
品	_	日区分 □作業 □金型 ☑材料 □検査工程 □設備	( ) / ) □梱包·輸送 □管理·		客□その他
品	原因	□ □ 作業 □ 金型 □ 材料 □ 検査工程 □ 設備 効果の確認 ■ 承 認 ■ 確 認 ■	) □梱包・輸送 □管理・ 有効性の評価	仕様 □顧	客 □その他
品	原因	1区分   □作業 □金型   □材料 □検査工程 □設備   効果の確認   承 認   確 認   ダ	) □梱包・輸送 □管理・ 有効性の評価 *(§-(12-0)-0) ~ (\$.04,(9.1,0,0)-(6	仕様 □顧 承認 0 佐竹	客 □その他 醒認 担 当 (左竹 近藤
	原因	1区分   口作業   口金型   ビ材料   口検査工程   口設備   効果の確認   承 認   確 認   だったかしたよう 日定 規格では   (2付) 近藤   交対 (16.7.13)   16.4.21   なり (16.7.13)   16.4.21   では (16.7.13)	) □梱包・輸送 □管理・ 有効性の評価	仕様 □顧 承認 (16.7.13	客 □その他 確 認 担 当 (佐竹) (16.7,13) (16.7,11)
品質保証	原因	1区分   □作業 □金型   □材料 □検査工程 □設備   効果の確認   承 認   確 認   ダ	) □梱包・輸送 □管理・ 有効性の評価  *(5-(12-01-01 ~ 15.04,19.1.d.ol(6 し 周が具まっているため、有対4をなりと利き しまいた 要、不要	仕様 □顧 承認 0 佐竹	客 □その他 曜 認 担 当 近底7 12