

発行日：2017年09月26日

整理No：49F-09-014

(有)中澤製作所

殿

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日：2017年10月02日

承認

調査

担当

黒岩
17.9.26
映次和田
17.9.26
哲夫和田
17.9.26
哲夫

仕様番号 XE-0094-4143-9

品名 MINI-CLAMP W/M SOCKET TYPE-A

金型番号 P4777

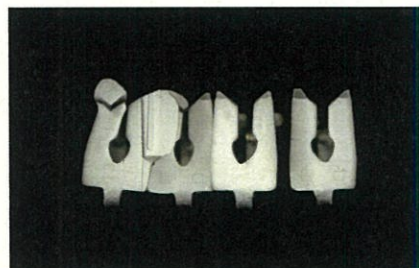
ロットNo 17.02.0006.Y.1

連絡受理日 2017/09/26

対象数量 20,000個

不良内容

打痕



1. 確認内容

・返却されたサンプルを確認したところ、打痕が発生している事を確認致しました。
 ・加工不良等を確認致しましたが、原因が不明なため、
 加工不良等を確認致しましたが、原因が不明なため、
 加工不良等を確認致しましたが、原因が不明なため、

返却品の処置（数量明記）

2. 発生原因

リードピン等の変形も無く圧接面部のみの変形（打痕？）となっており、
 面打ち前での何らかの不具合が
 発生したと考えます。

4. 流出原因

・リール内のサンプリングは実施しているが、
 リール内での発生であった為、発生時に
 すぐに流出させてしまっている。
 又、画像等も使用してはいるが、
 発生出来ずに流出してしまっている。

3. 発生防止対策

型内確認致しましたが、該当する
 箇所は変形形状及び加工不良は
 発生しない事を確認いたしました。
 （メーカ山岸に問い合わせ）

5. 流出防止対策

画像チェックを使用し、端材の変形等
 を全数確認する様に流出に
 努めます。
 （次回加工時より適用します）

実施日：2017年9月26日

実施日：2017年9月28日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

0

0

標準類改訂

有・無

()

回答日：2017年10月1日

承認

調査

作成

中澤
17.10.01
洋一中澤
17.10.01
洋一

中澤

承認

調査

確認者

黒岩
18.5.11
映次和田
18.5.10
哲夫和田
18.5.10
哲夫

(株)鈴木

確認

対策後17.10.0001-0009-B.1~18.03.0001-0021-C.1の計2ロット
 において同不具合なし、半年以上生産が無い為閉鎖致します。