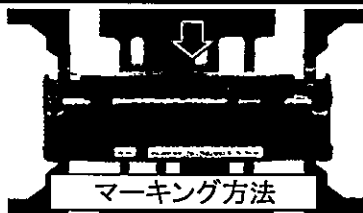
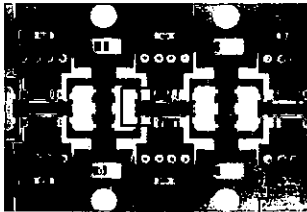

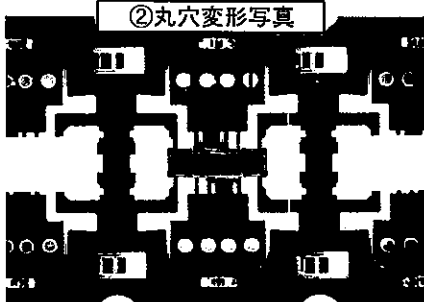


発行日： 2019年04月17日

整理No. 6010113

## 特別作業記録

## 品質保証課

品質保証課	図番	G-110276	承認	調査	担当
	品名	APB-PAAAB1-501E-DLF	佐竹 19.4.18 由浩	内花 19.4.17 智治	川又 19.4.17 理恵
	数量	119,860個	実施期限 2019年05月08日		
	ロットNo	190405-5-N-0003.0005			
品質保証課	<不良内容>		<処置方法>		 <p>マーキング方法</p>
	①03: #K 反ゲート長手削れ ②05: 丸穴変形(複合型.欠けピンカット型) カシメC/T奥側丸穴変形		不具合品側面に マーキング		
	<手順>		①長手削れ写真		
	成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 ①右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #Kcavに発生傾向があります。 ②右写真のような丸穴変形が発生しています。 不具合品にマーキングしてください。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		  		
品質技術課、生産課	<作業日>		<備考>		
	年 月 日 ~ 年 月 日				
	<作業名>				
品質保証課	作業結果	廃棄数 :	ケ	作業時間 :	H
		良品数 :	ケ	集計月度(品証記入) :	月度 集計済
品質保証課	<受理>				