

品質保証課記入		品質異常改善通知書		不具合整理No. 45F-10-016		
				担当課	生産一課 1 G	
不具合内容		指定回答日: 2013年11月08日		担当者	発行日: 2013年10月31日	
		発生原因	発生対策	承認	確認	担当
品質保証課記入	仕様番号	8100-4913		写真・図		
	品名	パントリアセンザ イタン 1.5カ SHORT				
	ロットNo	13.10.25.DF770001-010				
	対象数量	675,000				
	不具合内容及び確認内容					
打痕						
発生原因		発生対策				
<p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>線材にくい込み発生し、材料再投入</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)</p> <p>くい込み発生し、材料再投入する</p> <p>↓</p> <p>材料くい込みした所をはずしたところ、ニサ4でXッ予か、はか42は50。</p> <p>↓</p> <p>サンプルにあったキズを見逃してしまう。</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>くい込み発生材は、 材料異常を発行⇒追却。</p>				
<p>不具合発生日: 13年10月25日</p> <p>金型番号: A6767</p>		<p>対策実施日: 13年11月29日</p> <p>対策実施ロットNo. 次回生産ロットより</p> <p>(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>( ) / 実施</p>				
流出原因		流出対策				
<p>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>線材にくい込み発生し、材料再投入</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>くい込みをはずした時にキズがでてしまった。</p> <p>↓</p> <p>そのまゝ製品とらって出てきてキズ発生。</p> <p>↓</p> <p>サンプルにキズがあるのを見逃してしまう。</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>サンプル確認の方法を、 横から縦へ変更。</p> <p>次回より</p>				
<p>品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>3ヶ所確認後、別のキズについて重視していたが、 見落していた。</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>3ヶ所検査後、別のキズにて異常連絡があった為、その ↓ キズ1は見なかった。</p> <p>異常の1ヶ所サンプルについてはそのまゝ客先へ送っている。</p> <p>↓</p> <p>サンプルの1ヶ所のみキズがあり直統発生していたが、 見落しやすい。</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>3ヶ所の外観検査を1ヶ所で外観検査する Wチェックをする。</p> <p>次回より</p>				
<p>原因区分</p> <p><input type="checkbox"/>作業 <input type="checkbox"/>金型 <input checked="" type="checkbox"/>材料 <input type="checkbox"/>検査工程 <input type="checkbox"/>設備 <input type="checkbox"/>梱包・輸送 <input type="checkbox"/>管理・仕様 <input type="checkbox"/>顧客 <input type="checkbox"/>その他</p>		<p>効果の確認</p> <p>承認 確認</p> <p>有効性の評価</p> <p>承認 確認 担当</p>				
<p>発生状態より材料要因と判断</p>		<p>対策実施日: 13年12月04日</p> <p>対策実施ロットNo. 13.12.04</p> <p>(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>( ) / 実施</p>				
<p>予防処置 要、不要</p>		<p>承認 確認 担当</p> <p>13.12.04 13.12.04 13.12.02</p>				