

【用紙-1】

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2018年09月24日

発生原因 生産課：2018年09月19日

流出原因 生産課：2018年09月20日

流出原因 -：2018年09月24日

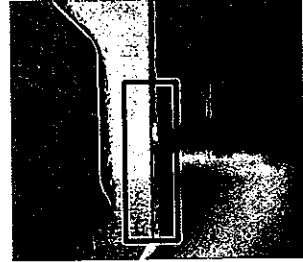
不具合整理No. 50F-09-006		
担当課	生産4-1	
担当者	山本、山口	
発行日	2018年09月17日	
承認	確認	担当
佐竹 18.9.17 由浩	竹花 18.9.17 智治	竹花 18.9.17 智治

不具合内容

品質保証課記入

仕様番号	G-110480
品名	BB35K-PLT18AA31-550E-DLF
ロットNo	180613.1.W.40,42-47
対象数量	375,800個
不具合内容及び確認内容	
タブテール部に抜きバリ有 成形時に干渉するためNG	
異常品の暫定処理	確認中

写真・図



## 発生原因

## 発生対策

生産課  
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

タブテール部 寸法バラ

X線後トライ、クリアランス寄っていた為タブテール  
バリ発生

寸法測定時、バリを含まず測定してました。

タブテール部(寸法)測定時はバリを含めず寸法をみる様統一。  
タブテール部のクリアランスも外觀チェック時、寄っていないか確認し寄っていたら修理する。  
検査時、タブテール部の寸法をポイント測定して取り入れる。

不具合発生日：18年6月13日

金型番号：P6484

対策実施日	18年8月20日	承認	確認	担当
対策実施時	18.08.21.A.1	駒津 18.9.18 博久	山本 18.9.18 祐樹	山口 山崎
(有の場合、対象製品名又は図番を記入) (BB35AA 1918実施)				

## 流出原因

## 流出対策

生産課  
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

タブテール部 寸法 NG

X線後 クリアランス寄っていたがバリ発生し  
バリ発生

寸法測定時、バリを含まず測定してました。

作業中にバリを含んだ最大値を寸法で測るととる。  
検査時、最大値を測るととる様に伝達して伝達(教育する)

対策実施日	18年8月20日	承認	確認	担当
対策実施時	18.08.21.A.1	駒津 18.9.18 博久	山本 18.9.18 祐樹	山口 山崎
(有の場合、対象製品名又は図番を記入) (BB35AA 1918実施)				

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日	年 月 日	承認	確認	担当
対策実施時				
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)				

標準類改訂

有・(無)


原因区分 ☐ 作業 ☒ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

品質保証課	有効性の評価に 結果確認あり	承認	確認	対策実施日 18.08.21.A.0016~18.09.01.B.0027 9月1日より、同不具合が意図的発生を 抑制致し	承認	確認	担当
		佐竹 18.12.05 由浩	佐竹 18.12.05 由浩		佐竹 18.12.05 由浩	佐竹 18.12.05 由浩	佐竹 18.12.05 由浩

# 作業伝言 M E M O

次の生産担当者への注意事項、連絡など作業のポイントを記入して下さい。

金型、周辺機器、測定について何でもOKです、問題のない速やかな生産を！！

伝言事項	BB35Kの食い切り部バリ不良防止	氏名	駒津
		<p>食い切り部バリによりバリ部を含んだ J項目（食い切り幅：<math>0.16+0.003/-0.007</math>）が0.164～0.168あり規格外 375,000個廃棄</p> <p>【今後の対応】</p> <p>①全研等の修理後は、食い切り部の クリアランスを確認し、ギャップ寄りが 無いか確認。もし寄っていたら修理し 正常に戻してから生産すること。</p>	
<p>②材料交換時、J項目をバリを含んだ最大値を<math>n=2</math>測定しポイント測定 用紙に記載。（18.08.20～実施）</p> <p>※0.162以上有ったら即金型を修理する事</p>			
