発行日:

2019年04月15日

整理No.

6010114

特別作業記録

					듥	質保証	課	
	図	番	G-111165		承認	調査	担当	
	品	名	APB3-PAAFA1-501E-DLF	AF-FAFF	三行龍、	迎文		
	数	量	41,310個		生行 19, 4,16)	19.4.15	79.4.15	
	ロッ	⊦No			画			
			190406-1-F-0001	実施期限				
					2019年05月06日			
品	<7	良内	容>	<処置方法>	Ţ			
PR				不具合品 <u>側面</u> に]			
質	#C·	」端字	- 削力.					
~	'' `	~-#B]	1127.5			and the particular prints of		
保	_				マーキング方法			
	<₹	順>		食いき	り削れ写真			
	成形品	のため	. 手袋. マスク着用のこと。					

証

課

品質保証

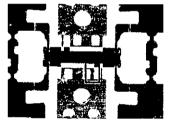
右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。

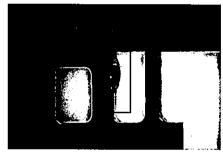
#C,Jcavに発生傾向有ります。

マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。

マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください

不明点あれば連絡願います。





※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。

	く作業日	>				<備考>		
品質技術課、生産課	鱼	月	日~	年	月日	∃		
	<作業者	名>						
	作業結果	廃棄数	:		ケ		作業時間 :	Н
	1F未购未	良品数	:		ケ		集計月度(品証記入):	月度 集計済
	<受理>							1.2

(株)鈴木

Rev: A

SQM-20020-1