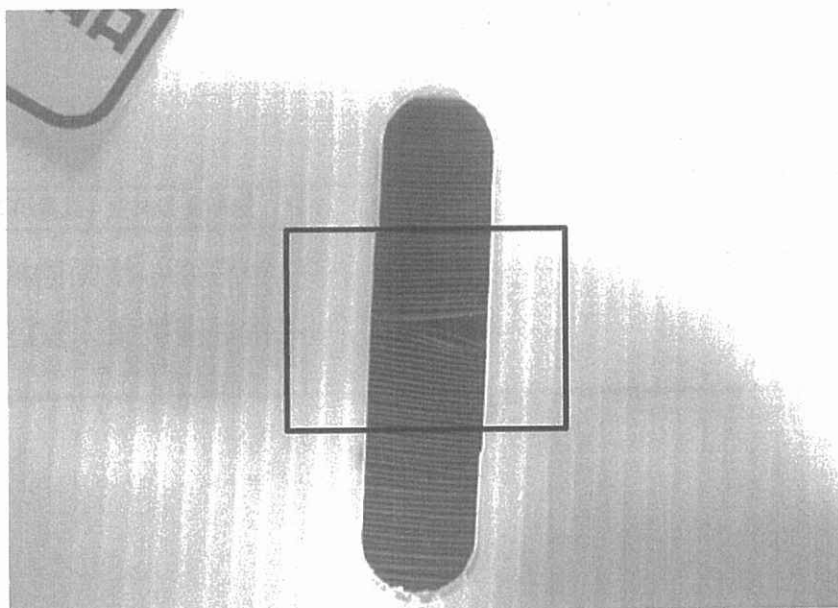
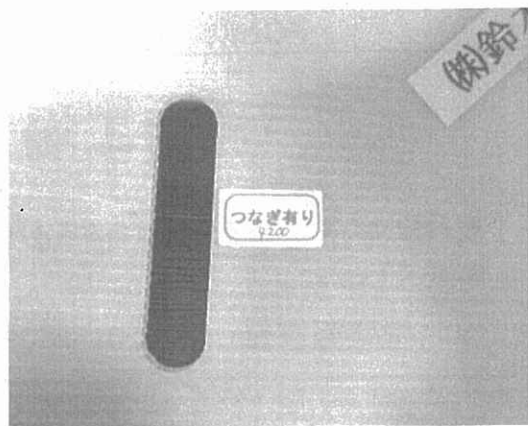
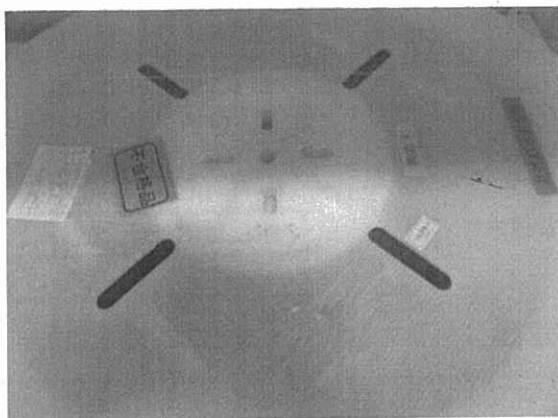


協 力 工 場 記 入	FCM(株) 殿		発行日 : 2015年02月20日									
			整理No : 46F-02-012									
	協力工場 不良品連絡書											
	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>担当</th> </tr> <tr> <td>近藤 2015/2/20 広司</td> <td></td> <td>近藤 2015/2/20 広司</td> </tr> </table>		承認	調査	担当	近藤 2015/2/20 広司		近藤 2015/2/20 広司		
	承認	調査	担当									
	近藤 2015/2/20 広司		近藤 2015/2/20 広司									
	指定回答日 : 2015年03月02日											
	仕様番号	70 5859 999 12X XXX S (5859-36プラグカナク)	不良内容 巻不良									
	品名	5859-36 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.9)										
	金型番号	P6185										
ロットNo	15.02.03.1.N.0024											
連絡受理日	2015/02/20 14:32:18											
対象数量	22,400											
協 力 工 場 記 入	1. 確認内容 状態確認及び、工程履歴確認		返却品の処置 (数量明記) 巻き直し後画像検査 検査後数量 : 20,300									
	2. 発生原因 別紙参照		4. 流出原因 別紙参照									
	3. 発生防止対策 別紙参照		5. 流出防止対策 別紙参照									
	実施日 : 年 月 日		実施日 : 年 月 日									
	在庫品仕掛品の確認 在庫品 仕掛品		回答日 : 2015年 3月 31日									
	標準類改訂 有・無 ()		<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>作成</th> </tr> <tr> <td>田口</td> <td>作道</td> <td>志鷹</td> </tr> </table>		承認	調査	作成	田口	作道	志鷹		
	承認	調査	作成									
	田口	作道	志鷹									
	協 力 工 場 記 入	確認	対策後 15.04.01.2.N.0013 ~ 15.04.10.1.S.0024 の計5ロットにおいて同不具合が無い為、有効性 有りと判断致します。		<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>確認者</th> </tr> <tr> <td>黒岩 15.5.20 映次</td> <td>佐竹 15.5.20 由浩</td> <td>近藤 15.5.20 広司</td> </tr> </table>		承認	調査	確認者	黒岩 15.5.20 映次	佐竹 15.5.20 由浩	近藤 15.5.20 広司
			承認	調査	確認者							
黒岩 15.5.20 映次	佐竹 15.5.20 由浩	近藤 15.5.20 広司										



つなぎで発生

図	番-70 5859 999 12X XXX S (5859-367)
品	名-5859-36 PARTS PLUG ANCHOR PLATE
Q. T. Y-	20,000 CUT O . O 1
P. LOT. No.	-15. 02. 03. 1. N. 0024.
M. LOT. No.	$\frac{1}{2}$ 7-5A $\frac{2}{5}$ 24c
M. CO., LTD.	FCM (株) O

株式会社鈴木

品質保証 2 課 近藤 様

15年 3月 31日

FCM株式会社

富山製造部

富山県富山市八尾町保内 2-3-6

TEL 076-455-2424

FAX 076-455-2423

拝啓、貴社ますますご清栄のこととお喜び申し上げます。

平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

早速ですが下記の件について報告させていただきますので宜しくお願い致します。

敬具

承認	作成
	

5859 プラグ金具 (36P・40P) 巻き不具合の件

【内容】

5859 プラグ金具にて、巻き不具合(途中ツナギ部)が発生しているとの情報に対して調査結果を御報告致します。

不具合連絡書 No.46F-02-012 5859 プラグ金具 36P

不具合連絡書 No.46F-02-014 5859 プラグ金具 40P

【対象リール】

素材ロット：36P・・・15.02.03.1.N.0024 (めっきロット：2月6日 724-A)

40P・・・15.01.28.1.C.0065 (めっきロット：2月2日 717-A)

【工程履歴調査】

① 巻取り条件

- ・対象ロットを含む、同一加工日の巻取りテンション値は、全リール同等のテンション値で巻取りを実施しており、途中でテンション変更を行った履歴も無し。

② 作業履歴

- ・対象の2リールに於いて、巻き直し等の通常工程以外の作業を行った履歴無し。

③オペレーターへのヒアリング

- ・当該製品は製品形状の影響により、他の製品よりも比較的弱いテンションを設定し、巻取りを行っております。⇒テンションを強くすると、端子変形や競り上がりが発生し易い。
過去には、巻取り途中までは問題なかったが、最終巻取り後に途中切断部で巻き異常が発生した経歴があり、巻取り条件設定が比較的シビアな製品との事でした。

【発生原因】

- ・巻取りテンションが弱い事で、輸送時の振動や揺れにより今回の様な不具合状態になったと考えられます。
⇒巻取り後の製品巻き状態は、検品時に確認している為、弊社発送時には発生は無いと思われませんが、輸送時に発生した可能性が高いです。

【流出原因】

- ・検品時に巻き不具合の発生がなかった為、良品として出荷しており、不具合に気付く事が出来ませんでした

【発生対策】

- ・巻き取りテンションをUPし、輸送時の振動等にも耐えられる巻き状態へ改善致します。
- ⇒暫定対策として、現状比で約5%UP致します。数ロット確認し、問題が無いようであれば、
して、設定値を標準化致します。

次回4月1日以降の生産分より実施 ロット詳細

【流出対策】

- ・最終巻取り後、リール前後左右に揺らし、巻き状態に変化が無いか確認後に梱包致します。
- ⇒輸送時の振動を想定しリールを揺らすことにより、巻き状態への影響を確認致します。

次回4月1日以降の生産分より実施 ロット詳細

以上 御報告とさせていただきますが、発生対策の効果につきましては、御社へ製品到着後の確認が必要、大変お手数ですが、暫定対策後のリールにつきまして、巻き状態の確認をお願い致します。

今後ともご指導の程、宜しくお願い致します。