

品質異常改善通知書

不具合整理No.43MD-7-010

生産管理殿

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発行日：2011年 7月 27日

管理担当：2011年 7月 30日

生産担当：

技術担当：

指定回答日：

承認	確認	担当
近藤 11.7.29 広司	浅川 11.7.28 裕規	田幸 11.7.27 大輔

不具合内容

品質保証課記入

図番 CLE1006-3002E

品名 6P SIM CARD CONNECTOR

対象数量 27,000個

ロットNo. 210722-2-01~36

処置 通常・特採・選別・廃棄

クレーム内容及び確認内容

ロット表示間違い

客先専用の出荷ロットの日付が、現品票と外箱で表示が異なる

出荷日 7月25日

【正】外箱・・・・・・7月25日

【誤】現品票・・・・・・7月21日

コメント

流出原因・対策

管理担当記入

・現品票の確認もれ。

・発行枚数以上に印刷されたにモカかわさず、異常と気付かず作業を継続してしまつた。

対策
・異常に対する教育の実施。(7/27)

・間違いが発生しないプログラム改善実施。(上番係 出来ないと伝) (7/27)

控えサンプルの発生 (いずれかに○印)
発生している・発生していない

対策実施日：// 年 7月 27日

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名、又は図番を記入)

() / 実施

承認	確認	担当者
横田 11.8.02 忠司	古川 11.8.01 陽介	8/2 山口

生産担当記入

技術担当記入

<製造物に対する見解の記入>

<金型に対する見解の記入>

発
原因・再発防止対策

承認	確認	担当者

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

承認	確認	担当者

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

品質保証課

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☒管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

有効性の評価

210722-2-37~70~210728-2-01-469
計5ロットにおいて同不具合無しを
有効性有りと判断致します。

予防処置 要・不要

承認	確認	担当者
近藤 11.8.22 広司	浅川 11.8.22 裕規	田幸 11.8.22 大輔