

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2016年04月20日

発生原因 めっき課： 2016年04月12日
流出原因 めっき課： 2016年04月12日
流出原因 品質技術課： 2016年04月20日

不具合整理No. 47K-04-005

担当課 めっき課

担当者

発行日： 2016年04月07日

承認 確認 担当

承認 浅川 16.4.08
確認 綿田 16.4.08
担当 綿田 16.4.08

品質保証課記入

仕様番号	71 5858 999 X21 XXX S (5858プラグCT)
品名	5858 PLUG CONT (H=0.8)
ロットNo	160310. 1. L. 0015A/B、160315. 2. 1. 0006、0009A/B
対象数量	6,884,000
不具合内容及び確認内容	
異物付着選別対象品	
異常品の暫定処理	確認中

写真・図

発生原因

発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返し真の発生原因を掴む)

異物付着が発生

↓

水洗回収し水かきが発生している

↓

配管ボンプ内まで除去できず

(誰が、いつまでに何を、どうする)

NaOClにて洗浄を行い改善はできず
排水処理工程の負荷がある為、別の方法を
検討

対策実施日： 2016年 4月 18日

承認 綿田 16.4.08

対策実施日： 水平展開の有(無)
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認 確認 担当

承認 綿田 16.4.08

承認 綿田 16.4.08

承認 綿田 16.4.08

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P6343

流出原因

流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返し真の流出原因を掴む)

画像検査される部分ではない

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

下接点のカメラについて検討します。

対策実施日： 年 月 日

承認 確認 担当

承認 綿田 16.4.08

承認 綿田 16.4.08

承認 綿田 16.4.08

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返し真の流出原因を掴む)

保管サンプルは異常ありませんでした。

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

承認 確認 担当

承認 太田 16.4.18

承認 太田 16.4.18

承認 太田 16.4.18

承認 確認 担当

承認 太田 16.4.18

承認 太田 16.4.18

承認 太田 16.4.18

標準類改訂

有

(無)

()

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☒その他

効果の確認

承認 確認 有効性の評価

承認 浅川 16.5.24

承認 浅川 16.5.24

承認 浅川 16.5.24

承認 浅川 16.5.24

承認 浅川 16.5.24

承認 浅川 16.5.24

承認 浅川 16.5.24

(株) 鈴木

致しす。 Rev : B

SQM-22020-1