



(個別) 社内検査異常速報

社内検査異常速報No*6010107*

発行日 2019/04/08

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	山岸敏樹

得意先名	DDK (THAILAND) Lt		
製品 No	96560268	金型番号	MM526
製品名	BB35C-PAA40AB3-522E-DLF (サノウ)		
仕様番号	G-109772		
対象ロットNo	190402-3-E-01-04		
対象数量(個)	40,090		

不具合ロットNo	190402-3-E-04			
不具合数量(個)	40,090	発生率	4/16	
発生状況	リール	査	通常	
単価(個)	単価確認中		金額(円)	0
めっき先				
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様	
材料仕様	LCP-スミクス-パ-SR2506 BLK コンゴウイ			
保留理由	MD・端子削れ			
不具合内容 (略図)	#FKQ ゲート側TAB長手削れ #DF 反ゲート側TAB長手削れ			
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他			
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品			
コメント				

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品技担当発行	品技GL	品技課長
山岸敏樹		

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示 現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当

(起因部署) (協力会社)

最終処置

株式会社 鈴木

①この内容を不具合品台帳に記載する。

品技GL
③

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

text