㈱

餄

木

妃

大和電機工業(株)

殿

発行日:

2015年2月24日

整理No:

48F-02-016

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を 提出して下さい。

指定回答日:

2015年02月27日

承認 訓 査 担 佐竹 影山 近藤 15.02.25 15.02.24 15.02.24

仕様番号 PMMR8638-52 不良内容 Kタイプ ナイプタンシ 絞りピンに白色の異物付着 名 発生。異物は触れると脱落。 金型署号 P6229 2番ピン側のみに発生。 15.01.16.5.0001-0005. ロットNo 15.01.17.5.0001-0005 連絡受理日 2015/02/24 17:57:58



対象数量 1.495.600 1. 確認内容

製品絞り部に異物が付着している状態です。

分析の結果、弊社工程にある倒れ防止ローラーの成分と一致しました。

返却品の処置(数量明記)

洗浄後に再納入実施

2. 発生原因

該当ロット加工スタート時に工程の調整を行っていま

ローラーに触れてしまい、倒れ防止ローラーがずれて製しせんでした。 品に接触し、気が付かずに加工を続けてしまいました。

4. 流出原因

検査では、今回ご指摘のあった異物付着の状態について したが、その際に当該製品には使用していない倒れ防止 | 認識がなく、 サンプルの確認時に対象の異物を検出できま

I

協

力

場 処

記 置

正

3. 発生防止対策

在庫品仕掛品の確認

①倒れ防止ローラーは使用しない場合は取り外して加工 するようにしました。

②ローラーの要否を規格書に盛り込み、加工前の日常 点検時に確認し、記録を残すようにしました。

5. 流出防止対策

サンプル検査での異物の付着についての確認を指導し、 過去トラに今回の内容について盛り込みました。

実施日: 2015年 2月 25日 実施日:2015年 2月 25日

回答日: 2015年 3月 10日 在庫品 仕掛品 訳 ш 作成 なし なし 標準類改訂 (加工規格書 対策後、15.02、25.5、0001-0005~15.03、03、5、0001~0005の 確認者 賃 査

(料) 確 木 恳 計50分にかいて、国不具合が無い為.有効性ありと 判断致心理。

15.7,27 15, 7, 25 映次 由浩

彩巾 15.7.24

(株)鈴木

Rev: B

SQM-10010-4