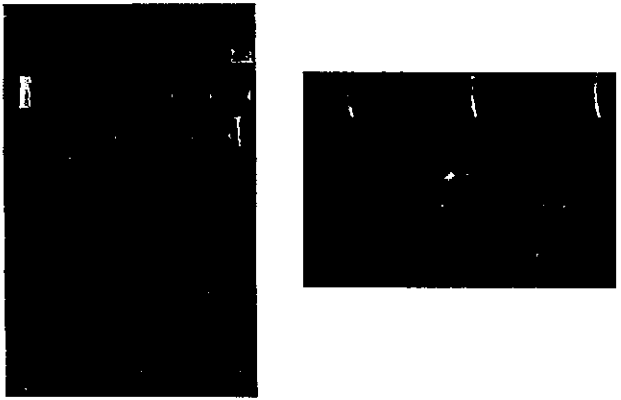


発行日： 2019/4/23

整理No. 6010162

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	157057-2-11		承認	調査	担当	
	品 名	XG1 ブレード P-20H 85-OHM		佐竹 19.4.24 由浩	竹花 19.4.23 智治	小森 19.4.23 泰彦	
	数 量	17,200					
	ロットNo	190419-3-J-01-02		実施期限 2019/5/7			
	<不良内容> フクレ			<処置方法> 不具合品除去			
品質保証課	<手順>		フクレ写真				
	成形品のため、手袋、マスク着用のこと。						
	右写真のようなフクレが発生しています。						
	各リール全数検査し、不具合品をカットしてください。						
キャリア変形・キャリアに端子が残らないよう注意願います。							
※詳細は全数検査時NG品カット手順を参照してください。							
不明点あれば連絡願います。							
※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。							
品質技術課、生産課	<作業日>		<備考>				
	年 月 日 ~ 年 月 日						
	<作業者名>						
作業結果	廃棄数：		ケ		作業時間：		H
	良品数：		ケ		集計月度(品証記入)：		月度 集計済
品質保証課	<受理>						