



社内検査異常速報

社内検査異常速報No.*6009922*

発行日 2019/02/11

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	元島慎也
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	田中 万理

得意先名	一関ヒロセ電機 (株)		
製品 No.	53762010	金型番号	MM406
製品名	W.FL2-R-SMT-1 ゼツエンザ (20)		
仕様番号	139004-0-20		
対象ロットNo.	190208-20-A-0001-0003		
対象数量(個)	195,540		

不具合ロットNo.	190208-20-A-0001		
不具合数量(個)	65,090	発生率	3/16
発生状況	サンプル	出荷検査	通常
単価(個)	1,958.63	0.868 金額(円)	127,487 56,498
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	LCP ラホSE473I BK210P (七色)		
保留理由	MD・端子削れ		

不具合内容 (略図)	#1.6.7 シェルクイキリ削れ #1 オスとシェルのキャリア部削れ		
---------------	---------------------------------------	--	--

起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・ <u>成形</u> ・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG=11,950 OK=53,190		

コメント	423,406 444,180 104,081 特別作業作成済 (3/20)		
------	--	--	--

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							田中 万理		

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②	現品出庫指示	現品出庫

<input checked="" type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input checked="" type="checkbox"/> 納品	①この内容を不具合品台帳に記載する。	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当	品技GL
				③
(起因部署)		(協力会社)		③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

最終処置

株式会社 鈴木