

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2015年09月29日

発生原因 生産課： 2015年09月18日
流出原因 生産課： 2015年09月24日
流出原因 品質技術課： 2015年09月29日

不具合整理No. 47M-09-005

担当課 モールド生産G

担当者

発行日： 2015年09月15日

承認 確認 担当

浅川 堀江 竹花
15.9.23 15.9.15 15.9.15
松尾 大塚 智治

不具合内容

品質保証課記入

仕様番号 300282-9-11

品名 DF36-30P-0.4SD ㊦㊦㊦

ロットNo 150819-1-A-004

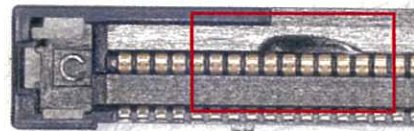
対象数量 5,000

不具合内容及び確認内容

フクレが発生している

異常品の暫定処理 確認中

写真・図



発生原因

発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

異常作業あり

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

フクレ発生

↓

IPの巻き込みにあり

↓

IP抜けがでるため

不具合発生日： 15年 8月 19日

金型番号： MM316

流出原因

流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

異常作業あり

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

フクレ発生

↓

IP抜けがでるため

↓

画像検出で対応

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サン701L問題ありません

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

製品形状上、IPバリがとりづらく
型的対策が困難なため
画像検出で対応するように画像調整

対策実施日： 2015年 10月 16日

対策実施日： 2015年 10月 16日

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

(誰が、いつまでに何を、どうする)

画像調整の実施

対策実施日： 2015年 9月 23日

対策実施日： 2015年 9月 23日

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

対策実施日： 年 月 日

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

標準類改訂

有・無 ()

品質保証課

原因区分

作業

金型

材料

検査工程

設備

梱包・輸送

管理・仕様

顧客

その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性の評価にて、対策効果を
確認します。

浅川
16.1.18
松尾

竹花
16.1.12
大塚

対策後、151116-1-B-0001-0006-15/225-
1-B-0001-0004-15/1117において、同不具合無
効。有効性ありと判断致しました。
予防処置 要、不要

浅川
16.1.18
松尾

堀江
16.1.16
大塚

竹花
16.1.12
大塚