品質異常改善通知書

不具合整理No. 43MD-8-004 生産1G

発行日: 2011年 8月 24日

品 具 合内容

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

検査担当 : 2011年 8月 26 日 生産担当 : 2011年 8月 29日

指定回答日

技術担当 : 2011年 8月 3/日

処

認 確 当 田丰 浅川 11.8.24 11.8.25 11, 8, 26 大輔 裕規 広司

質保証課 記

101CPB-131-34F

名 O. 4mm B-B-CN PLUG INSERT MOLD

対象数量 13,436 1リール

ロットNo. 210813-1-Y-001

> 選別 通常· 特採

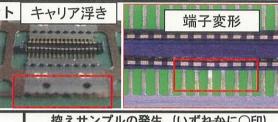
クレーム内容及び確認内容

端子・ハウジング・キャリアに変形有。

発生率:1/200~300

客先の自動組立機にて送りミス発生。

コメント



流 出 查担 原 因 記 対

策

サブルには発生していなかったため、

元見しませんでした。

・外観標本に追記してもらい検査も人無よらうにします

控えサンプルの発生 (いずれかに〇印) 発生している・発生していない

対策実施日: ∠/年 ♂ 月26 日

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名、又は図番を記入)

実施



産 担 当 記 入

当 入 技 術 扣

<製造物に対する見解の記入>

*サスタレーは同様の視点は発見なかません でしてい。(学はサンル)

<金型に対する見解の記入>

過日、SMKより同様の九公祭生あり、 金様中に応かをかえたと思いいる

発

因

再

発 防

止 対 · 井和、確認時12支部122主意します。 グルーフの内へ間矢にします

豆槟醇的发生1天可能性加大石"毛

作業注意を本願いします

Roberta 担当者 下具合四小生産日:2017年 全月13日 確

P番号: P 山本 11.9.07 対策実施ロットNo. 119.07

対策実施日: 2001年9月7日 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

□材料

対策実施日: 年二月-



□顧客

確

□作業 □金型

水平展開の有(無

□梱包·輸送

(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 実施

品 質 原因区分

有効性の評価 210905-1-A-02-03~210919-1-C-01-02 9青ナ5ロットにおいて同個合無し9為、 有効性有りと判断致います。

予防処置

□設備

敬祐

□検査工程

承 近藤 11.10.20 压岩

浅川 11.10.20



担当者

□その他

回管理·仕様