【用紙一1】 発行日: 2017年11月21日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 49F-11-010 行 不具合連絡書 先 品質技 承認 確認 作成 一座管 ンプテ 業 質 造 証 産 術 2 密 產 造 部門 配 副 部門 保 部 き 研 技 部 門 理 堀江 信 部 副 部 削 術 証 ナ 衎 和田 長 が 部ン 門ス 部門 **P9** 先 部 部 部 部 17, 11, 21 **17.11.2**2 17.11.21 部 阳 FR 門 甲甲 不配 美 映次 2017/11/21 連絡受理日 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証一G 堀江 太郎 株式会社村田製作所 連絡者名 資材7課 杉本様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 調査依頼 PPGA0331 アナカコウカ・ラスエホ。キシキハ・ン 仕様番号 / 品名 - ロットNo.171024-1S-001 ロット№. - ロットNo.171026-1S-002 対象数量 0個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 客先受入検査のRoHS分析でBr(臭素)の値が高い。 この部資材に含まれるBrはどのようなものになるのか。 「臭素及び臭素を含む化合物」が報告物質として指定している が、これらに該当するものかどうか、見解提出依頼。 材料メーカーへの確認中 ・ロットNo.171024-1S-001 209ppm、215ppm(1試料を2箇所(各1回)測定の測定値) •ロットNo.171026-1S-002 209ppm、209ppm、210ppm(3試料を各1回測定の測定値) 通常130~150ppmでした。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 汔 回答期限: 汔 行先確 認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(髁長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる