

大和電機工業(株) 殿

発行日： 2015年3月10日

整理No： 46F-03-004

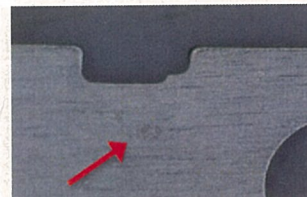
協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2015年03月12日

承認	調査	担当
近藤	佐竹	影山
15. 03. 11	15. 03. 11	15. 03. 10

仕様番号 PMMR8640-11
品名 Lタイプナイフタンシ
金型番号 P6204
ロットNo 15.02.23.1.0001-0005
連絡受理日 2015/03/10 13:03:30
対象数量 2,250,000

不良内容
サンプルに汚れあり。

1. 確認内容

製品タイバー部に汚れが発生しているとの連絡がありました。
確認すると封孔処理のシミでした。

返却品の処置 (数量明記)

返却品なし

2. 発生原因

①ハケを設置し、加工をスタートした際にスレが生じてしまい、製品に対して斜めになってしまったと考えられます。
②つなぎが通過する際の変動によりハケへの接触が弱い部分が生じ、シミになってしまったと考えます。

4. 流出原因

サンプル検査時に正面から見ると見難く、シミを検出することができませんでした。

3. 発生防止対策

①加工スタート後にハケの状態が斜めになっていないか確認するようにしました。(3/13実施)
②ハケの固定治具を作成し、設置後に斜めにならない構造に変更します。(3/27実施)

5. 流出防止対策

①製品を斜めにして確認する際に、製品全体のシミについて確認するように致しました。(3/9実施)
②過去トラに今回のシミの内容について盛り込みました。(3/16実施)

実施日： 2015年 3月 13日

実施日： 2015年 3月 16日

在庫品仕掛品の確認

在庫品 なし

仕掛品 なし

回答日： 2015年 3月 19日

承認	調査	作成
保坂	矢崎	市川

標準類改訂 (有) ・ 無 ()

対策後 15.04.02.1.0001~15.04.16.1.0005の全ロットにおいて
同不具合が無い為有効性有りと判断致します。

承認	調査	確認者
黒岩 15.5.15 映次	佐竹 15.5.15 由浩	影山 15.5.14 一

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-10010-4