

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2015年08月31日迄

流出原因 生産課： 2015年09月03日迄

流出原因 -： 2015年09月08日迄

不具合整理No. 47F-08-016

担当課 生産3-1

担当者 小林 豊

発行日： 2015年08月26日

承認 確認 担当

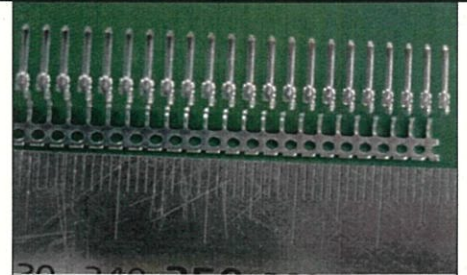
承認 黒岩 15.8.26 映次	確認 和田 15.8.26 新夫	担当 小林 15.8.26 健太
---------------------------	---------------------------	---------------------------

品質保証課記入

指定回答日： 2015年09月08日

仕様番号	167455-7-01
品名	GT25-P-H(B1) タン
ロットNo	G27-1-0361, 362
対象数量	2,443
不具合内容及び確認内容	
逆キャンパー	
異常品の暫定処理	確認中

写真・図



起因部署記入

発生原因	発生対策
<p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)</p> <p>公差内だったがバラツキの為NG発生したと ↓ 思われます。 バラツキを考えずマイクスいっしょで生産 ↓ してました。</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>バラツキを考え、つうじ自分で調整し 生産する。(生産時+1mm) マイクスどうもNG.</p>
<p>不具合の生産日：15年9月1日</p> <p>金型番号： P6112</p>	<p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施時№ 次回生産時</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>(A111も水平展開 9/1 実施)</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>承認 15.9.01 和田 新夫 小林 豊</p>
流出原因	流出対策
<p>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p>検査後、51.1.11に1個マイクス目としたか入っています。</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>アラス側をネイ生産します。</p>
<p>標準類改訂 有・無 ()</p>	<p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施時№ 次回生産時</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>() / 実施</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>承認 15.9.01 和田 新夫 小林 豊</p>
<p>原因区分</p> <p>□作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他</p> <p>効果の検証</p> <p>担当：開玉取り実施</p> <p>内容：理解していません</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施時№</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>() / 実施</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>承認 16.1.05 佐竹 雄司 片山 雄司</p>

品質保証課