

品質保証課記入	発行No.	6009508		品質改善報告書	発行日	2018年 10月9日		
	ユーザNo.	96560326			担当者	林		
	<指定回答日>		発生原因 生産課：2018年10月12日		担当課	生産課		
			流出原因 生産課： 年 月 日					
品質保証課記入	図番	G-110276			承認	確認	担当者	
	品名	APB-PAAAB1-501E-DLF			佐竹 18.10.10 由浩	竹花 18.10.09 智治	小林 18.10.09	
	ロットNo.	181001-1-Q-0001-0004	数量	208,450				
	不良項目	変形(成形)・ ^R	金額	1,065,586				
<不良内容>				<略 図>				
反ゲート側タブ嵌合面変形による被り03は数量不足も。								
異常品の暫定処置		確認中						
起因部署記入	発生原因				流出原因			
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)				(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)			
	(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)				(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)			
	・樹脂カマリ発生 ↓ ・生産中に7ヶ所カンゴウ面変形 ↓ ・成形型のピコンに引っ付いた。				↓ ↓			
	発生対策				流出対策			
	(誰が、いつまでに何を、どうする)				(誰が、いつまでに何を、どうする)			
	・成形型メンテ							
	金型番号	MM537		担当者	担当者			
	対策実施ロットNo.	181001-1-S-05		吉田	対策実施ロットNo.			
	対策実施日	18年 10月 / 日			対策実施日	年 月 日		
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施				水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施				
所属長コメント (作業への指導内容とグループ内周知徹底方法)				所属長コメント (作業への指導内容とグループ内周知徹底方法)				
		承認	確認			承認	確認	
		石坂 18.11.14 克彦	石坂 18.11.14 克彦					
標準類改訂 有・無 ()								
品質保証課	品質保証課見解 有効性の評価にて対策効果を検証します。							
	原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input checked="" type="checkbox"/> その他						
	有効性の評価 対策後、181004-1-S-01-03~181011の計5ロットにおいて同不具合無い為、有効性有と判断致します。					承認	確認	担当者
	予防処置(要・不要)					佐竹 18.11.21 由浩	竹花 18.11.22 智治	小林 18.11.22 夢夢