

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 めっき課： 2016年03月26日
流出原因 めっき課： 2016年03月27日
流出原因 品質技術課： 2016年04月06日

指定回答日： 2016年03月30日

不具合整理No. 47K-93-008

担当課 めっき課

担当者

発行日： 2016年03月23日

承認 確認 担当

浅川 堀江 松本
16.3.25 16.3.24 16.3.24
太郎 太郎 這也

不具合内容

品質保証課記入

仕様番号 71 5859 999 X21 XXX S (5859"サ"CT)

品名 5859 PLUG CONT (H=0.9)

ロットNo 16.03.02.6.J.0017-0018A.B

対象数量 4,550,000

不具合内容及び確認内容

●リール内たわみにより変形発生

ロットNo 16.03.02.6.J.0017-0018A.B

MロットNo A側...S160306 4015-4016B

B側...S160306 4023-4024B

異常品の暫定処理 確認中

写真・図

発生原因

発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

B側は差込しきれない。変化点なし

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

連続発生のため、めっきの差取機上段・下段両方の発生

↓

前上下両方で同じ様に発生するとは考え難い。

↓

めっき後の発生と考えよう

(誰が、いつまでに何を、どうする)

原因はめっき以降と考えよう

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P6278

流出原因

流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

差込機は確認済み

対策実施日： 年 月 日

承認 確認 担当

対策実施日： 年 月 日

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

標準類改訂 有 (無)

原因区分 ☐ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

効果の確認
有効性の評価にて、対策効果を確認
します。

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

浅川 16.9.12 裕規

松本 16.9.05 這也

対策後、16.03.16.6.N.0055号-16.02.18.6.I.004号
の計5ロットにおいて、不良率の発生傾向を確認
予防処置 要、不要

浅川 16.9.12 裕規

堀江 16.9.12 太郎

松本 16.9.05 這也