

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.




43F-7-020

発行先

生産 課 G

その他： 信越理研株式会社

## 不具合連絡書

配布先	製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			

連絡受理日

2011年7月20日

AM / PM

9:00

不具合受付者名

営業 ・ 品質保証2課

和田

客先名

日圧スーパーテクノロジーズ(株)

連絡者名

検査 高松様

客先よりの連絡方法

( )電話 ( O )郵便 ( )荷物 ( )Eメール ( )FAX

不具合区分

( )苦情 ( O )不良 ( )クレーム ( )調査依頼

図番 / 品名

CMCS-85T30-191A

CMCS85 TOP SHIELD 3.0MM

ロットNo./数量

11.06.13.1.1026

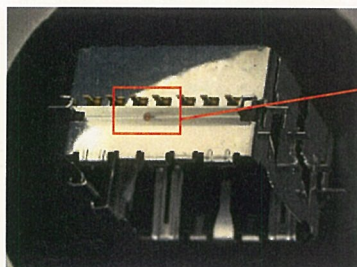
12,000

内容

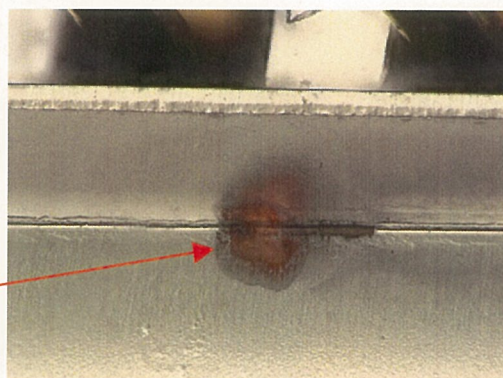
めっきが着いていない箇所有り。

11.06.13.1.1020～1025 12,000個返却

11.06.13.1.1026～1033 については使用済みの為、日圧様にて選別対応となります。



略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行

( 要 ) 非

回答期限:

迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →

→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる