

不具合整理No.43-9-001

生産3課2G

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発行日： 2011年10月7日

品質保証課記入

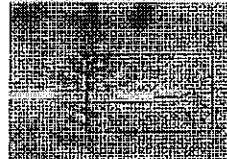
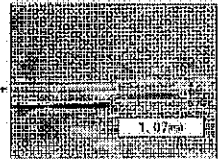
指定回答日

検査担当： 2011年10月19日

生産担当： 2011年10月13日

技術担当： 2011年10月13日

承認	確認	担当
近藤 2011/10/07 広司		橋本 11.10.07 謹昭

図番	8230-5163	ロットNo.	BY12000493, 9E2, 8D2, 8D1, 8D3, 9E1, 7C3, 7C1, 7C2, 9E4,
品名	TER 090 RM LO	処置	通常・特採・選別・廃棄
対象数量	127,000	コメント	 
クレーム内容及び確認内容 反り	規格0.9mmに対し1.07mm有り		

流出原因・対策

スタート・エンド・変化点のサンプルでは 発見できませんでした。	控えサンプルの発生 いずれかに○印 発生している・発生していない
対策は各ロール毎に測定します。	対策実施日：H 年 月 日
	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は 図番を記入)
	( ) / 実施
	承認 確認 担当者
	山岸 善哉 中澤 11.10.27 11.10.27 11.10.27 徳行 吉蔵 千崎

発生原因・再発防止対策

生産担当記入	技術担当記入
<p>&lt;製造物に対する見解の記入&gt;</p> <p>・11-11間のサンプル検査では確認 できなかった。T.O.</p> <p>・生産中の線材送り周辺の確認 もする。</p> <p>・画像自動検査を検討中。</p>	<p>&lt;金型に対する見解の記入&gt;</p> <p>・現状金型内では、反りが大きくなる 要因がありません。</p>
<p>承認 確認 担当者</p> <p>P番号P</p> <p>対策実施ロットNo</p> <p>対策実施日：H23年10月11日</p> <p>承認 確認 担当者</p> <p>橋本 西澤 山 11.10.18 11.10.17 2011.10.17 清季 雄三</p> <p>承認 確認 担当者</p> <p>井浦 11.10.21 博之</p>	<p>承認 確認 担当者</p> <p>承認 確認 担当者</p> <p>承認 確認 担当者</p> <p>承認 確認 担当者</p>
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
( ) / 実施	( ) / 実施

原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input checked="" type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他
有効性の評価	予防処置 要・不要
11/10/28 B2580015W1~ B258002053	承認 確認 担当者
	橋本 11.11.08 11.11.07 広司 謹昭