

有限会社クラール

殿

発行日： 2013年03月15日

整理No： 44M-03-007

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2013年03月22日

承認

調査

担当



仕様番号 101CFP-450-13F

品名 0.3MMN-ZIF INSERT MOLD

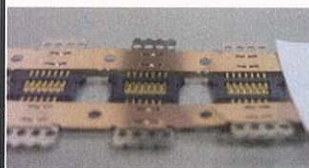
ロットNo 130124-2-O-03

連絡受理日 2013/03/15 17:16:22

対象数量 17,147

不良内容

ハウジングキャリアが変形している



1. 確認内容

現物にて確認しました。

返却品の処置（数量明記）

2. 発生原因

不良製品のカット時の作業ミス及び、製品キャリアがリールに引っかかったままリールを回した事で変形してしまった。

4. 流出原因

当リールは不良が200ヶ以上と頻発しており、不良の検出及び、カット作業に集中し過ぎた為、変形した事に気が付かず、流出してしまった。

3. 発生防止対策

製品のカット時にキャリアも変形させないよう慎重に行う。
又、製品の巻き取り時にリールに引っかからないよう慎重に回す、といった変形を発生させない取り扱いを徹底し、再発を防止致します。

実施日：2013年 3月 22日

5. 流出防止対策

カットが必要なリール、特に不良が頻発しているリールの検査時には、カット直後に変形していないかの確認を徹底する。
又、製品が引っかかった時はその箇所まで巻き戻し、変形していないかの確認を徹底する事を再教育し、今後は流出を防止致します。

実施日：2013年 3月 22日

在庫品仕掛品の確認

在庫品 0

仕掛品 0

回答日：2013年 3月 22日

承認

調査

作成



標準類改訂 有・（無）（ ）

対策後 130627-2-Q-01-04~130703-2-S-01-05の言+5ロットにおいて同不具合無しの為、有効性有りと判断致します。

承認

調査

確認者



(株) 鈴木

Rev : A

SQM-10010-4

(株) 鈴木 記入

協力工場 是正処置 記入

(株) 鈴木 確認