発行日: 2011年12月21日

部品	製造	部(コ:	ネクタき	部門)			-						不	具合	整理	ENo.	43F-12	-009	
発	生産		課		G										THE SHAPE OF				
行先					不具合連絡書														
元	70	D他:	株式:									河口							
			制					_		_								-	
配布			製副造部	営業	管理	技術	精研	品証	品技	生産	生産	生産	生産	めっ	生技	承認	確認	作成	
先		部長	長	課	課	課	課	課	課	課	二課	三課	四課	き課	課	海岸	黒岩	黒岩	
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	·1112.21 博久	晚次	<u>11.12.21</u> 映次	
連絡	格受理	目			2011年 12月 20日 AM PM 11:00														
不具	具合员	受付者	名		営業 - 品質保証2課								黒岩						
客先名					株式会社エンプラス半導体機器									連絡者名    佐藤様					
客先よりの連絡方法					(		電話	(		郵便			)荷物			) Eメール		)FAX	
不具合区分													クレーム ( )調査依頼 CRDO CONTACT						
図番 / 品名						57-110-352-01								GBP0 CONTACT					
ロット№./数量					11.12.16.1.B.0002								29,700						
内容	容												略図(必要な場合のみ)						
プロテクター変形(右側への倒れ及び変形)																			
de de la														111					
												nan ar	HILITY	V. V. V.					
Ø.	つき	進行	方向	-1															
PRESERVATION OF THE PROPERTY O																			
倒れ方向														<del>oroni</del>					
品 <u>質改善通</u> 知書																			
協力工場不良連絡書 ((要・非)																			
回答期限: 2011/12/28 迄																			
															掲表	示期間: 品質異	常改善通知	書提出まで	
発行																			
行先確																			
確認欄																			
配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各グルーブ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定の																			
	→周知	後速や	かに各名	グルーフ	が別掲示	ボード	へ掲示	→ 品:	質異常	汝善通失	口書提出	にて掲	示終了	→ 教	育記録	として課毎に所	定のファイルに	綴じる	