発行日: 2012年1月10日

部品	製造	部(コ:	ネクタ	部門)										不具	合整	理No)_		43F-01	-003
生産技術課													Princepore							
発行			-								A	Annilla								
先									1	具	台	連	希	書						
	その他:																			
77		刺	製副造							生	生	壮	生	<i>H</i> -	145		-Z.	- TI	7tr ≘31	/r ==
配布		製造部	部	業	管理	技術	精研	品証	品技	生産	産ニ	生産三	主産四	生産五	めっき	生技	承	16 A	確認	作成
先		長	長	課	課	課	課	課	課	課	課	課	課	課	課	課	黑 12	岩1.10	藤牧	山田
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	史		12.1.10	12.1.10
連絡受理日					20	2012年 1月 10日					日		(AN	/) F	PM		9:00			
不具合受付者名						営業 ・ 品質保証2課							Щ					H		
客	客先名					郡山ヒロセ電機㈱							連絡者名				PCK製作課 笠巻様			
客	客先よりの連絡方法					()電話 ()郵便 (C)荷物 (メール	()FA)	(
不具合区分						()苦情 (O)不良 ()?							クレーム ()調査依頼							
CLコード / 品名						676-1093-5							DF33A-2022SCF							
ロットNo./数量						L23-1-0246~0265							201,000ケ							
内容													略図(必要な場合のみ)							
変形 ※社内にて変形発見。営業を通じて客先連絡し、自主回収。																				
※社	:内に	て変	形発	見。语	営業を	通じ	て各	先連	絡し	E自、	三回业	l .								
													7	A	14	~	_			D D
													1	を	THE PERSON NAMED IN	1	1		H	
													• 1	من	• 1					rote
今後	どの林	兼に重	かくか																	
品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要・(非)) ◆ 品質改善報告書にて回答済																				
																掲示	:期間:品	質異	常改善通知	書提出まで
発																				
行先																				
確認																				
欄																				
配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定の										定のフ	アイルに綴じる	5								