

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

45F-10-009

発行先

金型技術

## 不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														黒岩 13.10.24 映次	藤牧 13.10.24 和義	藤牧 13.10.24 和義

連絡受理日

2013/10/24 09:33:11

不具合受付者名

品質保証部品質保証二課品質保証G 藤牧 和義

客先名

SMK株式会社

連絡者名 品質管理課 金丸様

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

415CPB-135-51F (ノッチシートソケット) / W=2.3MM L=4.2MM H=0.9MM F-B CN SOCKET CO

ロットNo.

13.10.04.S1.B-0002

対象数量

80,000

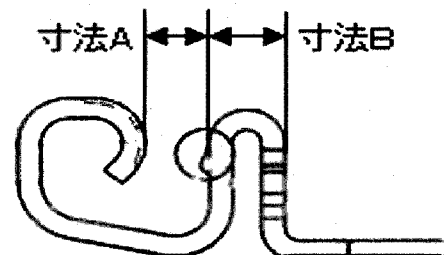
不具合内容

寸法不良

コンタクトリール中間あたりより画像にてNG多発(不良率7%)。  
NG多発した付近のコンタクトを工具顕微鏡にて測定したところ、寸法NGであった。

	寸法A	寸法B
規格	0.22	0.26
公差	+0.01 -0.005	+0.015 -0
①	0.222	0.275
②	0.232	0.275
③	0.241	0.272
④	0.237	0.282

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2013年10月30日迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2013/10/31 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる