

501613-1
9

【用紙-1】

品質異常改善通知書

不具合整理No. 43MD-3-003

生産管理課

発行日：2012年 3月 12日

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

管理担当：2012年 3月 15日

指定回答日：

担当：2011年 月 日

担当：2011年 月 日

承認	確認	担当
浅川 12.3.12 裕規		浅川 12.3.12 裕規

品質保証課記入
不具合内容

図番	DB3-300364-3-11	ロットNo.	111004-1-F-02, 03
品名	DF49-20S-0.4H R絶縁座	処置	通常・特採・選別・廃棄
対象数量	13,930	コメント	
クレーム内容及び確認内容 内箱現品票貼り間違い 外箱現品票の図番は"300364-3-11"と記載されているが 内箱現品票の図番は"300365-8-11"だった。			

流出原因・対策
管理担当記入

流出原因 出荷時のチェックは外箱現品票にて行っており、 リール現品票のチェックはできていない。 作業者が間違えると発見出来ず流出となってしまう。 対策 リール現品票、外箱現品票 2名以上でのWチェック。 。現品票発行者以外の者が確認し最後の梱包を仕上げる。 。バーコード対応検討。	控えサンプルの発生 (いずれかに○印) 発生している・発生していない 対策実施日：2012年 3月 8日 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名、又は図番を記入) () / 実施
	承認 確認 担当者 横田 12.3.15 吉川 12.3.15 恵司 陽介

原因・再発防止対策

<製造物に対する見解の記入>	生産担当	外箱現品票	内箱現品票
		品名 DF49-20S-0.4H R絶縁座 品目コード 300364-3-11 製造ロットNo. 111004-1-F-02:03:05 数量 20,900 PCS	品名 DF49-20P-0.4SD PVリレー 品目コード 300365-8-11 製造ロットNo. 111004-1-F-03 数量 6,960 PCS
不具合ロット生産日： 年 月 日	承認	確認	担当者
P番号： P			
対策実施ロットNo.			
対策実施日： 年 月 日			
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			水平展開の有・無 () / 実施

品質保証課

原因区分	<input checked="" type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他
有効性の評価 対策後、120316-1-H-01-06~ 120517-1-L-01-08の計5ロットにおいて 何不具合無しと為、有効性有りと判断 致します。	予防処置 要・不要
	承認 確認 担当者 近藤 12.6.25 浅川 12.6.22 浅川 12.6.22 広司 裕規 裕規

(株) 鈴木

Rev : A

MQM-22020-1