

| 品質異常改善通知書 | | 不具合整理No. 44F-03-003 | |
|--|--|--|---------------------|
| 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 | | 担当課 | 品質保証部品質技術一課コネクタ品技二G |
| | | 担当者 | 井上 |
| | | 発行日 | 2013年03月04日 |
| | | 承認 | 確認 |
| 発生原因：_____ 流出原因：_____ 流出原因 品質技術課：2013年3月11日 | | 写真・図 | |
| 指定回答日：2013年03月11日 仕様番号 501CPB-021-50F 品名 0.4MM B-B CN PLUG HOLD DOWN (PB4F HD) ロットNo 13.02.12.S1.D.0001-0006 対象数量 2,758,700 不具合内容及び確認内容 管理不良（めっき厚データ添付無し） | | | |
| 発生原因 | | 発生対策 | |
| (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む) ↓ ↓ | | (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日：____年____月____日 承認 確認 担当 対策実施ロットNo 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 | |
| 不具合の発生日：____年____月____日 金型番号：P5485 | | | |
| 流出原因 | | 流出対策 | |
| (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む) ↓ ↓ | | (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日：____年____月____日 承認 確認 担当 対策実施ロットNo 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 | |
| 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) めっき厚データの付いた本 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む) 付けたつもりでした。 ↓ 落ちつて作業をしていない ↓ 確認作業をしていなかった為。 | | (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日：13年3月5日 承認 確認 担当 対策実施ロットNo 2ロット 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 | |
| 原因区分 <input checked="" type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他 | | | |
| 効果の確認 | | 有効性の評価 | |
| 承認 確認 黒岩 藤牧 13.3.11 13.3.17 | | 承認 確認 担当 黒岩 藤牧 井上 13.4.09 13.4.09 13.4.09 | |
| 紙一丁で管理不良にアタリ 2013年3月11日に 2013年3月11日に 2013年3月11日に | | 対策後13.03.08.S1.E.0001~13.03.18.S1.E.0003の 計5ロットに於いて、同不具合が無い為有効性有り と判断します。 | |
| 予防処置 要、不要 | | 承認 確認 担当 黒岩 藤牧 井上 13.4.09 13.4.09 13.4.09 | |