【用紙一1】 発行日: 2016年12月19日 不具合整理No. 48K-12-001 部品製造部(社内めっき) めっき課 発 行 不具合連絡書 先 品 確認 承 認 作成 産 質技 造 証 業 産 産 術 つ 密 質 造 テ き 技 保 配 部 管 部 副 部 研 部 ・ ナ 部ン 理 副 門 部 削 術 術 証 信 部 長 16,12,19 部 16, 12, 19 先 長 部 門 部 部 部 16,12.19 門ス 部 門 門 太郎 達也 2016/12/16 連絡受理日 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証-Gめっき 松木 達也 連絡者名柳様 客先名 MicroContactSolutionCoLtd 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 0.30P LGA CONTACT X+ 仕様番号 / 品名 APB2910A-JAA-R3 16.12.06.1.W.0001-0007.SSS.N ロットNo. 対象数量 516.520個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) めっき剥がれ 客先にて組み込み後、オープン/ショートの試験結果、 剥がれためっきの残材が原因でショート発生。 手でマニュアルカットを行っても、同じ現象。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2016/12/27 迄 回答期限: 迄 2016/12/26 迄 掲示期間: 行先確 認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる (株)鈴木 品質保証部 Rev: A

Rev : A SQM-06030-1