発行日: 2016年03月18日

部品製造部(コネクタ) 不具合整理10. 47F-03-013 生産2-1 発 行 不具合連絡書 技術 品質保 品質技術 承認 確認 作成 一産管理 造部 業 産 密 産 造 証 っ 副部 部門 テナ 配 部門 部門 き 技術 研 副 信 部 削 証 長 部門 部門 先 部ン P٩ 部 部 部 6.3.18 16.3.20 部 門ス 門 門 左司, 由浩 2016/03/18 09:39:23 連絡受理日 不具合受付者名 品質保証部品質保証三課品質保証G 近藤 広司 京セラコネクタプロダクツ株式会社 連絡者名 京セラコネクタプロダクツ(株) 野見様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 調査依頼 仕様番号 / 品名 60 9090 0102 00 805+ 9090 ピンコン SNCUメッキ パラ ロットNo. 6302SS104 対象数量 20.000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) バラ品にて、残油が多い。 袋内に油溜まりがあり。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2015/04/01 迄 回答期限: 汔 掲示期間: 2016/03/28 迄 発行先確認欄 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(陳長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる