発行日: 2018年06月05日

部品製造部(モールド)

発 行 先 (有)クラール 不具合整理№.

49M-06-001

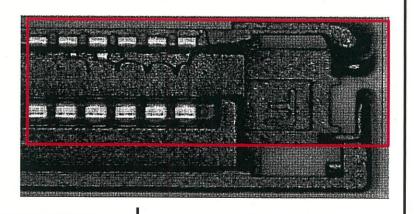
不具合連絡書

配	製造	製造副	(開出	営業部	生産管	生産部	技術部	メンテ	めっき	精密研	生産技	品質技	品質保			承認	確認	作成	
信先	部長	部長	(副)部長	門	理部門	門	門	かけかります。	部門	削部門	技術部門	技術部門	保証 部門			浅川 18.6.07 裕規	18.6.05	竹花 '18.6.05 智治	
連絡	2018/06/04																		
不具	是合吳	付者	名		品質保証部品質保証一課品質保証G(MD) 竹花 智治														
客约	七名		東北ヒロセ電機株式会社								連絡	者名	輪田	油田様					
客约	絡方法	Email																	
受付	寸区分		不良																
仕村	仕様番号 / 品名					300282-9-11							DF36-30P-0.4SD セ [*] ツェンサ [*]						
עים	ロットNo.					180418-1-S-004													
対象	対象数量					5,000個													

不具合内容

客先組立後の検査工程でショート発見

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: 2018/06/12 迄

回答期限:

2018/06/12

迄

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる