

品質保証課記入	<h2 style="text-align: center;">品質異常改善通知書</h2> <p style="text-align: center;">下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p style="text-align: right;">8月4日</p> <p>指定回答日： 2016年07月29日</p>				不具合整理No. 48K-07-002																												
					担当課	めつき課																											
					担当者	松木																											
					発行日	2016年07月15日																											
不具合内容	発生原因		承認	確認	担当																												
	めつき課		浅川	堀江	松木																												
	発生原因		16.7.19	16.7.19	16.7.19																												
	流出原因		裕規	太郎	達也																												
起因部書記入	仕様番号		415CPB-097-52F 8 トリ		写真・図																												
	品名		PB-4H (0.4MMB-B) H=1.5 PLUG CONTACT 8 トリ																														
	ロットNo		160705 S4J 09A/B																														
	対象数量		246,000																														
不具合内容及び確認内容		プロテクター変形 (B側で発生)																															
異常品の暫定処理		確認中																															
発生原因		発生対策																															
めつき課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)																															
めつき加工時 変化点はなく連続生産。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)		変形の状況から 上下のフレであり、 左右についても、バラバラである為 めつき加工にでの発生でないと考えらる																															
発生は一部のみであった。 ↓ 画像枚数は少ない。 ↓ 巻取後の発生と考えらる		<table border="1"> <tr> <td>対策実施日</td> <td>年</td> <td>月</td> <td>日</td> <td>承認</td> <td>確認</td> <td>担当</td> </tr> <tr> <td>対策実施時点</td> <td colspan="3"></td> <td>錦田</td> <td>錦田</td> <td>錦田</td> </tr> <tr> <td colspan="4">水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)</td> <td>16.8.11</td> <td>16.8.11</td> <td>16.8.11</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td>金</td> <td>金</td> <td>金</td> </tr> </table>				対策実施日	年	月	日	承認	確認	担当	対策実施時点				錦田	錦田	錦田	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)				16.8.11	16.8.11	16.8.11					金	金	金
対策実施日	年	月	日	承認	確認	担当																											
対策実施時点				錦田	錦田	錦田																											
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)				16.8.11	16.8.11	16.8.11																											
				金	金	金																											
不具合発生生産日： 年 月 日																																	
金型番号： P6006																																	
流出原因		流出対策																															
めつき課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)																															
なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む		発生原因不明の為 流出したのかも不明。																															
画像での枚数は少ない。 ↓ 巻取後の状態も問題ない。 ↓ 一部での発生の為 リール巻からでは発見できなかった		<table border="1"> <tr> <td>対策実施日</td> <td>年</td> <td>月</td> <td>日</td> <td>承認</td> <td>確認</td> <td>担当</td> </tr> <tr> <td>対策実施時点</td> <td colspan="3"></td> <td>錦田</td> <td>錦田</td> <td>錦田</td> </tr> <tr> <td colspan="4">水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)</td> <td>16.8.11</td> <td>16.8.11</td> <td>16.8.11</td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td>金</td> <td>金</td> <td>金</td> </tr> </table>				対策実施日	年	月	日	承認	確認	担当	対策実施時点				錦田	錦田	錦田	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)				16.8.11	16.8.11	16.8.11					金	金	金
対策実施日	年	月	日	承認	確認	担当																											
対策実施時点				錦田	錦田	錦田																											
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)				16.8.11	16.8.11	16.8.11																											
				金	金	金																											
品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)																															
ホーロー加工は異常はありませぬでした。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)																																	
標準類改訂 有・無 ()																																	
原因区分		原因区分																															
□作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他																																	
効果の確認		有効性の評価																															
有効性の評価にて対策効果を確認する。		承認 確認 担当																															
承認 浅川 17.1.05 裕規		承認 浅川 17.1.05 裕規																															
確認 松木 16.12.28 達也		確認 堀江 16.12.30 太郎																															
担当 浅川 17.1.05 裕規		担当 松木 16.12.28 達也																															