【用紙一1】 発行日: 2016年08月22日 不具合整理No. 48M-08-002 部品製造部(モールド) モールド生産G 発 行 不具合連絡書 先 技術 品質 確認 承認 作成 造 産 質 証 業 産 産 っ 密 造 配 部門 テ 技 副 部 管 部 き 研 技 保 部 理 信 部 副 ナ 部 削 術 術 証 長 部ン 先 長 部 門 部 部 部 部 16.8.2 16,8,2 部 門 門ス 門 門 門 門 連絡受理日 2016/08/22 11:31:28 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課ISO·MS推進G 浅川 裕規 DDK (THAILAND) Ltd. 客先名 連絡者名 Winida様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 G-109772 BB35C-PAA40AB3-520E-DLF ロットNo. 160621-3-I-04 対象数量 40.800 不具合内容 略図(必要な場合のみ) コンタクトテール部食い切り削れ 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2016/09/02 迄 回答期限: 汔 掲示期間: 2016/08/29 迄 行 先 確 認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる