【用紙一1】																			
						51 kg		不具合整理	No. 48	F-11-003									
		- A.A	西	当小道	点:温红	士		担当課	生產	重3									
		品質異常改善通知書						担当者	d										
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりまし						発行日:	2016年1	1月04日									
1		再発防止の為対!	策を記入の_	L、指定回	答日までに	原本を回付して下さい	١,	承認	確認	担当									
不具合内				発生原	因 生産課:	2016年11月08日	迄	佐竹	佐竹	片山									
	品		B11 D	流出原	因 生産課:	2016年11月09日	迄	16.11.05		('16.11,04)									
	質保証課記	指定回答日: 2016年11	HIII	流出原因	業務グループ:	2016年11月11日	迄	由浩	16.11.05	雄司									
合		仕様番号 167484-9-11				写真・図		W/5/	(1.b)										
内容		品名 GT36-1.6-2.9SCF(A) かイ	トウ				DELIV	EDV CA	RD										
4	記入	ロットN o 1.0911			84	香-16748		RD											
		対象数量 6,500個			IL 8-6736-1.6-2.980F(A) \$*(10														
1		不具合内容及び確認内容				Contraction of the last of the	-6,650	ツナギ	27										
ı		リール内つなぎ有りだが、現品票に	記載なし。			P. 101.No. 1.0911													
1		組立工程ラインストップ。			SUZURI CO. , LTD.														
ı																			
		異常品の暫定処理 納品																	
	発生原因				発生対策														
1	生産					(誰が、いつまでに何を、どう	する)												
1	(現場	現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)			nd Wi.		. 400	四古で近	27									
ı	村交あり			- 各作業机にモデル机の写真を掲示。															
<u></u>	MYW					A 65 7 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5													
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)			・一連の作業を完結させてみら															
	1	1 44 th o TO PHONE 11 SU - CUT + 44 t			次の作人移子様再教育.														
	.1	・作業机の配置がルール通りではなかた.			如外作	八移子	根和	见商.											
1		1			/				14										
		1	-1.																
	・モデルれの定着が崩れてきていた																		
		C/ 10.110 11 10 11	1117																
±3		Ţ																	
	7°レス担当者が 2°19′々月 A5 移動者だった。 不具合のN生産日2018年9月18日 金型番号: P5922 流出原因			to t															
				対策実施日: 2016年 11 月 8 日 承 認 確 認 担 当 対策実施日: 1016年 11 月 8 日 承 認 確 認 担 当 対策実施日: 1016年 11 月 8 日 承 認 確 認 担 当 対策実施日: 1016年 11 月 8 日 承 認 確 認 担 当 が平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 16 11,08 日 16 11,08															
									起因										
									部署記入	生産					(誰が、いつまでに何を、どう		,щхуж		
											現物現実の確認・履歴・変化点の確認)				2 11		. 170	& A AIL.	and A
										科女女儿				・ルール通り	チェック	儿. 城1	8 1- 2	いしたかり	
	(++i	イベス グン ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)			を行い流出防止します。														
	, ,	見ましたのかを3回線が返して異の流出原因を掴む)				E 13 (1. WG OX 1/05 C. 2. 2.													
	-	AL SEC								2									
	1	チェックミス				対策実施日:3616年 []	я Д в	承 認	確認	担当									
	1	1411	•			対策実施リナト版 文包 七声	- 0	6	1030										
		1. 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	# 1 51	x. +		水平展開の有・		11641.00	16.11.08	1/4									
		他の作業を優先してしまった。			(有の場合、対象製品名又は図番を記入) (16.11,08) (
	業科	客グループ				(誰が、いつまでに何を、どう		HA	10.10	, , ,									
		現物現実の確認・履歴・変化点の確認)						1 IT ="	01015	t									
		つなぎあり				つなざ等があ	19 MIJO	にはケー	YIC VIM	٤									
1	(++7	/ か ー 次) 1 「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)				書くようにし	7.4.97	します											
1	, ,	見落とし				3(0)100	(1/2//	,		9									
1																			
	確認不足				対策実施日: / 6 年 //	я 9 в	承 認	確認	担当										
	NIE OIG. 1				対策事施D-1-Mg														
	-				水平展開の有人	<u>#</u>	坂井	16.119	1611.09										
	1	時間にかわれて作業があ	ライナかい	11.11 \$	to	1011,09													
相	東淮 郷	頂改訂 有 · 無 (1111	01 (VO	,,,,,	/)	T.	(B.SI										
12	_	7		〕検査工程	□設備	□梱包·輸送 [/ □管理·仕	策 □顧3	■ □その	4h									
品	DK L		→ 材料 □ □ 承 認	確 認	□政期		一号任,几人	_											
質保	-	効果の確認			H246 100	有効性の評価 55~1.0975のまナ5ロ	Cutsh.	承認	佐竹	担当									
証	E	れれの異な情報は北方	佐竹	1 000				STATE OF THE PERSON NAMED IN	16.12.23	片山									
課	1		16.12.23	116, 12.22	_	為極性有些判断	zx coy	16.12.23	由浩	16, 12.22									
			由浩	(韓可)		要、不要		由浩		185									
				(株)	鈴木		Rev	: B	SQM-	-22020-1									