

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2016年08月22日

流出原因 生産課： 2016年08月25日

流出原因 品質技術課： 2016年08月30日

指定回答日： 2016年08月30日

不具合整理No. 48M-08-001

担当課 モールド生産G

担当者

発行日： 2016年08月17日

承認 確認 担当

浅川 16.8.19 裕規	堀江 16.8.18 太郎	竹花 16.8.17 智治
---------------------	---------------------	---------------------

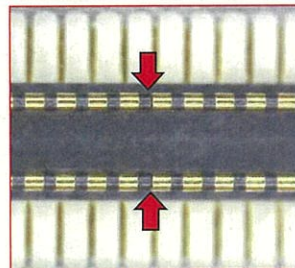
品質保証課記入

仕様番号 101CPB-136-34F
品名 PB-4H (0.4MMB-B) PLUG-INSERT MOLD
ロットNo 260728-2-T-01, 260801-2-T-01
対象数量 5,440
不具合内容及び確認内容

ハウジングにクラック発生

異常品の暫定処理 確認中

写真・図



発生原因

発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

品質が低いものでしたが、異常作業はありません
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

↓

↓

不具合発生日： 16年7月24日

金型番号： MM447

(誰が、いつまでに何を、どうする)

引継ぎの通り成形工程での
発生ではないと思われ

対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
--------------	----	----	----

対策実施ロットNo.	山本	山本	山本
------------	----	----	----

水平展開の有・無	16.9.05	16.9.05	16.9.05
----------	---------	---------	---------

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	敬祐	敬祐	敬祐
---------------------	----	----	----

() / 実施			
----------	--	--	--

流出原因

流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

同上

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

同上

対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
--------------	----	----	----

対策実施ロットNo.	山本	山本	山本
------------	----	----	----

水平展開の有・無	16.9.05	16.9.05	16.9.05
----------	---------	---------	---------

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	敬祐	敬祐	敬祐
---------------------	----	----	----

() / 実施			
----------	--	--	--

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サニール異常ありませんでした

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
--------------	----	----	----

対策実施ロットNo.	浅川	山岸	曾我
------------	----	----	----

水平展開の有・無	16.9.07	16.9.06	16.9.06
----------	---------	---------	---------

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	裕規	敏樹	瑞紀
---------------------	----	----	----

() / 実施			
----------	--	--	--

標準類改訂 有・無 ()

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認

有効性の評価にて、対策効果を
確認します。

承認

確認

有効性の評価

浅川 16.9.09 裕規

竹花 16.9.08 智治

対策後、270301-2-W-01-270308-2-A-01-02
のロットにおいて、同不具合無しと有効性
有りと判断致します

子防処置 要不要

承認

確認

担当

浅川 17.4.03 裕規

堀江 17.4.03 太郎

竹花 17.4.03 智治

品質保証課