( p	紐	-1 <u>]</u>		<u> </u>	167 V		00 001
<u> </u>	Τ				不具合整理》		06-001
		口器等学术集深知量			担当課	めっき	
		品質異常改善通知 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりまし 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原			担当者		
	1			した。	発行日:	2017年06/	
	1				承認	確認	担当
		指定回答日: 2017年06月13日 *** *** *** *** *** *** *** *** *** *	発生原因 めっき課:	2017年06月08日 迄	()		F 75 2
1	1,		流出原因 めっき課:	2017年06月09日 迄	17.3 07	/堀江   1	7.6.03
╽ѫ	: l ;				裕規	( 17, 6,06)	造む
真	ιli	*	_ <del>流出原因</del>		\ 竹規/	大部	<del>-  </del>
不具合内容				写真・図		$\smile$	/
ᅵᄷ	3   1	器 名 BB35C-PAA3A-101/102-DLF		[			
1		記 フットNo 170513. 5Q. 0006A/B					
	- [ '	対象数量 4,700,000個					-
1	ı	不具合内容及び確認内容					
1	ı	A側巻き乱れ					ŀ
	1	A: \$1705214006A					
		B: S1705214012A					i
	١			1 //		-	
L	Ц.	異常品の暫定処理  特別作		<u> </u>	生対策		
	L	<u> </u>		(誰が、いつまでに何を、どうする)	<u> </u>		
ı	ة	りっき課		(経か、いつまでに何を、こうする)			İ
1	G	現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		<u>.</u>			
L	1	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)		MDI柱の光出しターンターフル			
1				11021201 12 WC 1 2 1 1 1 1 1 1			
,	- le			小さいなり役別していないか			
7	ľ			かいつかなれしし	14 N.		
	1	A側は ぬき後 差返し機で 差距す為					
1				雄ないない			
	1	<b>\</b>		1 /			
ļ	ı	All I de a sui tolle - 1471	1 1/10 1 1/11				
	1	差乱れは起こましん、差状態の確ししなってかり					
ı	ŀ						
		1					
-		差別れのある何はた内入していません					
1	1			対策実施日: 年 日	承認	確認	担当
- 1		•		対策実施四十十	(韓田)		(路田)
	L					(韓田)	17.6.07
1	ŀ	不具合印//生產日: 年 月 日		水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名又は顕著を記入)	17. 6 97	17.6.07	( Table 1 )
1	起	金型番号 : P6358		( ) / *	*	<b>E</b>	
	起田部	流出原因			<u> </u>		
		<u></u> めっき課		(誰が、いつまでに何を、どうする)			
- 13	記	(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		流火していか為対策であません			
	<u>ኚ</u>						
		よらなとしたのかた2回線(1)返して真の奈田原田を掴む)		1/私集しいが / 月 / 村 /	をひれましん	,	
<u>\</u>		(・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		TAKUNTA MI	年で外ません	,	
_)		(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		TALL COMMAN	をでかまじん		
7	1	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		PROSCENTINA PAS	をひみません		
		(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)					担当
١		(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		対策実施日: 年	承認	確認	
		(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓		対策実施日: 年 対策衰縮3分極	承恩	確 認	(路田)
	!	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		対策実施日: 年	<b>承 認</b>	確 認 (17.6.07)	17.6.07
	!	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓		対策支施日: 年 対策変施の対域 水平展開の有く際/ (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	林 思	確 認	(路田)
		(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	·	対策支施日: 年 対策変施の対域 水平展開の有く際/ (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	<b>承 認</b>	確 認 (17.6.07)	17.6.07
		(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ 一 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		対策支施日: 年 対策変施の分板 水平展開の有 <b>〈院〉</b> (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 身	<b>承 認</b>	確 認 (17.6.07)	17.6.07
		-		対策支施日: 年 対策変施の分板 水平展開の有 <b>〈院〉</b> (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 身	<b>承 認</b>	確 認 (17.6.07)	17.6.07
		→ (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	·	対策支施日: 年 対策変施の分板 水平展開の有 <b>〈院〉</b> (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 身	<b>承 認</b>	確 認 (17.6.07)	17.6.07
		-		対策支施日: 年 対策変施の分板 水平展開の有 <b>〈院〉</b> (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 身	<b>承 認</b>	確 認 (17.6.07)	17.6.07
		→ (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	· .	対策支施日: 年 対策変施の分板 水平展開の有 <b>〈院〉</b> (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 身	<b>承 認</b>	確 認 (17.6.07)	17.6.07
		→ (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		対策支施日: 年 対策支施の対極 水平度間の有(馬) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (	<b>承 股</b>	<b>確 認</b> 17.6.07	17.6.07
<u>!</u>		→ (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		対策支施日: 年 対策支施の対処 水平展開の有く無り (有の場合、対象製品名又は図番を配入) (	<b>承 認</b>	確 認 (17.6.07)	17.6.07
		→ (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		対策支施日: 年 対策支施の分板 水平展開の有く際/ (有の場合、対象製品名又は図響を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策支施日: 年 月 対策支施日: 年 月	<b>承 股</b>	<b>確 認</b> 17.6.07	17.6.07
		→ (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		対策支施日: 年 対策支施ロット地 水平展開の有(所) (有の場合、対象製品名又は図書を記入) (	(A)	<b>確 認</b> 17.6.07	17.6.07
		→ (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		対策支施日: 年 対策支施ロット地 水平展開の有(所) (有の場合、対象製品名又は図書を記入) (	(A)	<b>確 認</b> 17.6.07	17.6.07
		- (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓		対策支施日: 年 対策変施の対極 水平展開の有く様子 (有の場合、対象製品名又は図書を記入) (	(A)	<b>確 認</b> 17.6.07	17.6.07
		(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  は (		対策支施日: 年 対策支施のが極 水平展開の有く原 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策支施日: 年 対策支施17-Ma 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入 ( ) / 3	日 承 認 17.6.07 (株)	確 認 確 認	担 当
	初	- (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ (東国区分 「作業 □金型 □材料 「	□検査工程 □設備	対策支施日: 年 対策支施日: 年 対策支施日: 年 対策支施日: 水平展開の有 (馬) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (	F	確 認	担当
	桐品	(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  は (	確認	対策支施日: 年 対策支施の対極 水平展開の有く原 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( 能が、いつまでに何を、どうする)  対策支施日: 年 対策支施ロナル 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / リ □梱包・輸送 □管理・( 右効性の評価	日 承 認 17.6.07 (## 1	確 認 確 認	担 当
	樹 品質保	→ (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  ↓  「原因区分 □作業 □金型 □材料 □  効果の確認 承 認	確認 対態後.	対策支施日: 年 対策支施の対極 水平展開の有(病) (有の場合、対象製品名又は図書を記入) ( ) / 身 (誰が、いつまでに何を、どうする)  対策支施17-146 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図書を記入 ( ) / )  「一梱包・輸送 □管理・イ 有効性の評価 7.0&の7、5.1/2 の1・10/5 の 7.0 を 22.5 大 のまさちない。ところよって同不見会転しの英	日 承 認 17.6.07 (## 1	確 認	担当
	樹 品質保証	→ (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  ↓  「原因区分 □作業 □金型 □材料 □  効果の確認 承 認	確認 対態後.	対策支施日: 年 対策支施の対極 水平展開の有く原 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( 能が、いつまでに何を、どうする)  対策支施日: 年 対策支施ロナル 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / リ □梱包・輸送 □管理・( 右効性の評価	日 承 認 17.6.07 (## 1	確 認	担 当
	樹 品質保	- (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  ↓  「原因区分 □作業 □金型 □材料 □	研究後。	対策支施日: 年 対策支施の対域 水平展開の有(原) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (能が、いつまでに何を、どうする) (能が、いつまでに何を、どうする) 対策支施ロナルム 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / )  一梱包・輸送 □管理・ 有効性の評価  7.06.07、5.07、07・10分・17、06.22、5.大、のますちゅっところよって同不早会把しの点。	日 承 認 17.6.07 (## 1	確 認	担当