

# 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 めっき課： 2016年04月15日  
流出原因 めっき課： 2016年04月15日  
流出原因 ー： ー

指定回答日： 2016年04月15日

不具合整理No. 47K-34-006		
担当課	めっき課	
担当者		
発行日：	2016年04月07日	
承認	確認	担当
浅川 16.4.08 裕規	松本 16.4.07 太郎	松本 16.4.07 達也

品質保証課記入

仕様番号	71 5859 999 X21 XXX S (58597 30 CT)
品名	5859 PLUG CONT (H=0.9)
ロットNo	16.03.16.6.N.0007.A/B
対象数量	1,600,000
不具合内容及び確認内容	A 51603254008B B 51603254014B
巻き乱れ（層間紙と絡んでいる）	
異常品の暫定処理	確認中

写真・図

## 発生原因

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

B側は差返しも行っていない 変化点もない  
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

A側は機械式になっている為発生しない

↓

B側は今まで変更りません

↓

めっき後のリール取扱等と関係があります

不具合発生生産日： 年 月 日  
金型番号： P6278

## 流出原因

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

原因についてはめっき以降と関係があります

対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施日時	16.4.11 浅川	16.4.11 松本	16.4.11 松本
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	有	有	有

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

差返能については戸籍課に2次加工依頼書に記録

対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施日時	16.4.11 浅川	16.4.11 松本	16.4.11 松本
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	有	有	有

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施日時			
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			

標準類改訂 有 (無)

品質保証課	原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input checked="" type="checkbox"/> その他								
	効果の確認	承認	確認	有効性の評価			承認	確認	担当	
	有効性の評価にて、対策効果を 確認します。	浅川 16.9.12 裕規	松本 16.9.05 達也	対策後、16.03.16.6.N.0005A/B-15.09.31.6.H.021A/B の計5ロットにおいて同不具合無しとの差、有効性の ありと判断致します。			浅川 16.9.12 裕規	藤江 16.9.12 太郎	松本 16.9.05 達也	
	予防処置 要、不要									