



社内検査異常速報

社内検査異常速報№*6010061*

発行日 2019/03/25

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	吉田直文
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	北山 早苗

得意先名	オムロンオートモーティブエレクトロニクス		
製品 No.	10560002	金型番号	MM472
製品名	シンガワソシ175IMD		
仕様番号	G8C-175NS		
対象ロットNo.	2.0001-0017		
対象数量(個)	15,005		

不具合ロットNo.	190320-2-S-0001-0005		
不具合数量(個)	4,288	発生率	1/4
発生状況	リール 出荷検査 通常		
単価(個)	10,340円	金額(円)	44,338 37,966
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品 めっき仕様		
材料仕様	PA9T-ジェネスタGN2330-1 BLK		
保留理由	MD・その他		
不具合内容 (略図)	#Kゲート側樹脂ヤケで変色している トレイ梱包済、ロットNo.: 2039B1-072-017-020		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG= 990 OK= 3,298		
コメント	特別作業作成済 (3/27)		

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							北山 早苗		

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当 	品技課長	品技担当
②	現品出庫指示	現品出庫

<input checked="" type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input checked="" type="checkbox"/> 納品	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当
(起因部署) (協力会社)			
最終処置			
品技GL			
③			

①この内容を不具合品台帳に記載する。

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木