不具合整理No. 43F-8-011 生産 2 品質異常改善通知書 生産担当 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 発行日: 2011年 8月 22日 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 承 担当 生産担当: 2011年 8月 26 日迄 島田 品質保 11, 8, 22 検査扣当: 2011 年 8月 29 日迄 71.8.22 11.8.22 不具合内 指定回答日: 2011年8月29日 映次 和典 証 図 器 503449-1209 写真・図 HI-FIX COAX HARNESS FOR 1. 2GHz SIGNAL PIN ロットNo 10202ZQ 090211-018D1-001~010、100211-018D1-001 対象数量 310,800 クレーム内容及び確認内容 端子に金属カス付着の連絡。 ガイド当たりによるヒゲバリ 発生原因 発生対策 生産課 ・ めっき課 ・ 技術課 ・ (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) (誰が、いつまでに何を、どうする) 1. 切作範围、切作角度交更、经验对 損をかけまたり Z. 扩介 制限、经上0.16、打造、少的 / (ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の発生原因を掴む) 7754 \$ O.K 大大村のイ中ルマのインアをりしたと推りり 黄倉国は通常町と同児定はNGと 改定了见后才 担 当 11, 8,29 不具合ロット生産日:)。約年 〉月 〉日 11.8.29 日心 P番号: P (10)-因 流出原因 流出対策 生産課 ・ めっき課 ・ 技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 誰が、いつまでに何を、どうする) M/D 品は. 管理かなしい。 記 外観指進者に基プラ江港に、生産する ラッカローカッ E。 対策実施日: 2011年 8月 50日 もりり部であり、かがかなると思るかった。 対策実施ロットNo. イー・レートン ハー・一人 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図書を記入) 小林 (中田) 11.8. 111.8,2g 品質技術課・ 業務グル-(誰が、いつまでに何を、どうする) (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 黄銅科のがインあたりなどが、あったら、 CYUITY on o Fut 主意して接直33. サックロレ1213.発生にいけらうた。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む) また、るぐに金融へ付理係数を引き、 そりできない。 対策実施日: 2011年 8月30日 担 対策実施ロットNa 次回核型ロット 渡辺 '11, 8,30 11,8,30 水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図書を記入) 11, 8,30 修 原因区分 □材料 □検査工程 □梱包·輸送 □管理·仕様 □その他 品 確認 認 認 担 質保証 効果の確認 有効性の評価 対事後 11.09.66.1 版0001~12.01.26.1M.0002の 40以128記64月の間. 同不具合の資、海、海、省分析 有りと早り世門設しよ了 外銅馬導書にお流出社 12.3.19 12.3.19 12,3, 12.3.19 予防処置 不要 (株) 鈴木 Rev : D COM-22020-1

11.10.22