

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2013年10月08日

発生原因 生産課： 2013年09月30日

流出原因 生産課： 2013年10月03日

流出原因 品質技術課： 2013年10月08日

不具合整理No. -45F-09-016

担当課 めっき課

担当者 山崎

発行日： 2013年09月25日

承認 確認 担当

承認 近藤 13.9.27 不在 13.9.27 一慶

承認 近藤 13.9.27 不在 13.9.27 一慶

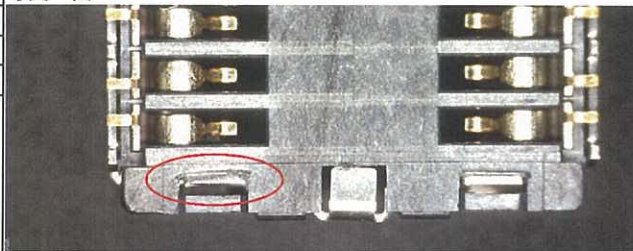
承認 近藤 13.9.27 不在 13.9.27 一慶

品質保証課記入

仕様番号 CMCS-65A-S291
品名 SHIELD CASE
ロットNo 13.09.04.3.7695
対象数量 2,800
不具合内容及び確認内容

シールドケース変形。シールドケースが変形していた事でハウジング削れ不具合が発生。
対象ロット中発生は3個。

写真・図



発生原因

発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

変化なし リール差が初めて発生している。状況は不明。
他リールでは起きていない。
(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

巻始め製品を指でおさえる 仕組みな作業があった可能性 (製品の抜け) がある。



製品が抜けおさる様になる為



層間紙のRLO内芯にはめていなかった。

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P5206

流出原因

流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

変化なし
(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)



(誰が、いつまでに何を、どうする)

軽く押さえる様指導します

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施日時No.

承認

確認

担当

水平展開の有・無

承認

確認

担当

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

承認

確認

担当

() / 実施

承認

確認

担当

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)



(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施日時No.

承認

確認

担当

水平展開の有・無

承認

確認

担当

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

承認

確認

担当

() / 実施

承認

確認

担当

原因区分

□作業

□金型

□材料

□検査工程

□設備

□梱包・輸送

□管理・仕様

□顧客

□その他

効果の確認

常発的発生もコーンプレートの指導で防止。確認済み。

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

承認

確認

対策後13.10.08.3.8041-8148.13.10.15.3.8473-8478.8483-8526.8528-8580.計5ロットにおいて同不具合無しの為、有効な発生防止と判断致す。

承認

確認

担当

承認

確認

予防処置 要、不要

承認

確認

担当

承認

確認

承認

承認

確認

担当