

# 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2015年10月09日

発生原因 生産課： 2015年10月01日  
流出原因 生産課： 2015年10月06日  
流出原因 -： 2015年10月09日

不具合整理No. 47F-09-011

担当課 生産 3-1

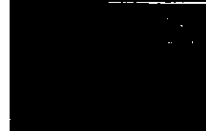
担当者 発行日： 2015年09月26日

承認	確認	担当
黒岩 15.9.25 映次	佐竹 15.9.26 由浩	佐竹 15.9.26 由浩

品質保証課記入  
不具合内容

仕様番号 161253-1-02  
品名 DF17-SV (4.0A)  
ロットNo 2-3254  
対象数量 250,000  
不具合内容及び確認内容  
蛇行規格±5MM/Mのところ、実測値+6mm/M  
異常品の暫定処理 確認中

写真・図



キャンバー実測値：+6/1000

測定結果(規格値：±5 /1000)  
ロットNO 2-3254: +6 /1000  
ロットNO 2-3255: +2 /1000  
ロットNO 2-3256: +3 /1000

## 発生原因

生産課  
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

今コウアズNG

↓  
規格内であった。

↓  
規格内であったが、測定方法に問題があった。

不具合の発生日： 年 月 日

金型番号： P3743

## 流出原因

生産課  
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

今コウアズNG

↓  
規格内であった

↓  
近却で材料を確認したため、測定方法に問題があった。

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

次回 10月分毎リル n=5122  
測定実施済み。

承認	確認	担当
戸井田 15.10.01 博和	市川 15.10.01 由浩	市川 15.10.01 由浩

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

次回 10月分毎リル n=5122  
測定実施済み。

承認	確認	担当
戸井田 15.10.01 博和	市川 15.10.01 由浩	市川 15.10.01 由浩

標準類改訂

有

無

原因区分	作業	金型	材料	検査工程	設備	梱包・輸送	管理・仕様	顧客	その他
効果の確認	承認	確認	有効性の評価				承認	確認	担当
規格公差 2mm 内部10mm管理有り。 検査確認済み。	黒岩 15.10.13 映次	佐竹 15.10.13 由浩	対策後 2.3297~2.3311の範囲に おいて同一品名の為、有効性を評価 済み。 予防処置 要、不要				黒岩 15.10.13 映次	佐竹 15.10.13 由浩	佐竹 15.10.13 由浩

(株) 鈴木

Rev: B

SQM-22020-1