

株式会社 シンエイ 殿

発行日: 2012年 3月 9日

不具合整理No. 43MD-3-008

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日: 2012年 3月 16日

承認

調査

担当

浅川  
12.3.09  
裕規浅川  
12.3.09  
裕規竹花  
12.3.09  
智治

図番 CPB6450E0101F

品名 0.4mm B-B CN INSERT MOLD

ロットNo 220222-1-G-06

発生日 2012年 3月 9日

不良数量 1RL

不良率

不良内容

層間紙巻き不良、インサートモールド変形



処置

## 1. 確認内容

現品確認致しました。

返却品の処置 (数量明記)

## 2. 発生原因

検査中にリールのゆがみで層間紙がたるみたり、製品変形も発生せしめたと思われす。

## 4. 流出原因

完了したリールの側面を確認して、1つはOK、全くないう部分で発生して、1つはと思われす。

## 3. 発生防止対策

検査時は、リールのゆがみに注意し、族ま、いるところは広げ層間紙がたるまないように巻き付ける

## 5. 流出防止対策

検査終了後の巻き方向確認時にリールをゆがみ広げ巻き不良が無いか確認するようにしました。

実施日: 2012年 3月 15日

実施日: 2012年 3月 15日

在庫品仕掛品の確認

在庫品 0

仕掛品 0

回答日 2012年 3月 18日

承認

調査

作成

橋本

葉

標準類改訂 有・(無) ( )

承認

調査

確認者

近藤  
12.4.18  
広司浅川  
12.4.18  
裕規竹花  
12.4.18  
智治

対策後、220319-1-H-01-02,04-05~220323-1-H-01-06の計5ロットにおいて同不具合無しを、有効性有りとは判断致します。

(株) 鈴木

Rev: A

MQM-10010-4

(株) 鈴木 記入

協力工場 是正処置 記入

(株) 鈴木 確認