

品質異常改善通知書

不具合整理No. 43MD-2-008

生産課

発行日 : 2012年 2月28日

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日 :

検査担当 : 2012年 2月 29日

生産担当 : 2012年 3月 1日

技術担当 : 2012年 3月 2日

承認 確認 担当

浅川
12.2.28
裕規浅川
12.2.28
裕規竹村
12.2.28
智治

図番 101CPB-136-24F

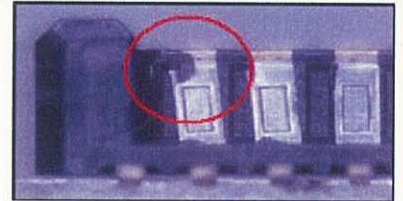
品名 PB-4H HSG

対象数量 不明

ロットNo. 220201-1-C-03

処置 通常・特採・選別・廃棄クレーム内容及び確認内容
樹脂被り

コメント



最終物サマには発生していませんが、
発見できませんでした。
全数検査工程での見落しの為再指導済み

控えサンプルの発生 (いずれかに○印)
発生している・発生していない

対策実施日 : 年 月 日

水平展開の有・無
(有の場合、対象製品名、又は図番を記入)
() / 実施

承認 確認 担当者

太田
12.2.28
智視山岸
12.2.28
敏樹菅原
12.2.28

生産課 担当 記入

技術課 担当 記入

<製造物に対する見解の記入>

<金型に対する見解の記入>

3Dスライドコアのガイド幅の拡大工事を
実施しています。
本品はその工程の問題と考えます。

その工程管理をお願いします。

不具合発生日: 年 月 日 承認 確認 担当者

P番号 : P -

対策実施ロットNo.

対策実施日: 年 月 日

対策実施日: 年 月 日

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

承認 確認 担当者

菅原
12.2.28菅原
12.2.28菅原
12.2.28

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☒検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☒管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

有効性の評価

対策後、220321-1-E-01-04~
220328-1-E-01-039計5ロットに
おいて同一不具合無しを有効性有りと
判断致します。

予防処置 要・不要

承認 確認 担当者

近藤
12.4.18
正司浅川
12.4.18
裕規浅川
12.4.18
裕規

(株) 鈴木

Rev : A

MQM-22020-1