

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発牛原因 牛産課:

2018年01月29日

(誰が、いつまでに何を、どうする)

写真・図

流出原因 生産課: 流出原因 品質技術課: 2018年01月30日

迄 汔 2018年02月01日

迄

49F-12-003 不具合整理No. 生産2-1 担当課 施澤, 湯本 担当者 2018年01月25日 発行日: 担当 承 認 確認 和田 抵江

質保証

不具合内容

課 記

仕様番号 XRMOC5-004A 040 CONTACT

ロットNo FA170807152-102/103

対象数量 550個

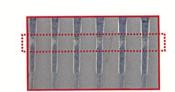
指定回答日:

端子の銅露出(先メッキ材)

550ヶ発見 在庫138,000ヶ サンプル12/13着予定

2018年2月1日

異常品の暫定処理 確認中





牛産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

前のかかでがかっな定せまく、キスでがける

発生原因

(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

上下がかと秋門間がせまく、そんがあた、

上下がくしてを成けった。

流出原因

チャがか消得があまかたのかと、

発生対策

ガイで設定は、モンがあないように設定好 (水リアニマンの出がな)

不具合叩外生産日: / 7年 多月 7日

金型番号:

牛産課

起因

部

記

P4608

承 認 / 9年 (2月 1/日 対策実施日: 対策実施ロットNo 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 18, 2, 12

確 钢 扣 当 起學 18, 2, 12 淌本

流出対策

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

前のロットでが作設定せまく、もん、つきかから、 ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) がかかせまかたまかがきか出た、

か小清褐が破かた。

サンプルには急かった

先人才村は送り継、サイト付近の清掃 と確実に行う

担 当 12A 11 B 清色浮 対策実施ロットNo 水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 18.2. 18. 2.12 与不 1 / 実施

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 核育サンクロレル発生はりませんでした。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

今後もり入観繁新かご記出しないように注意して 核虚します。

2月 15 B 承 認 確 認 担 当 対策実施日: 水平展開の有ぐ無 国口 竹内 18, 2, 15 18. 2. 16 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 18, 2, 15 見衣 V.O.i. 如紀

標準類改訂 • (無/

☑金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包·輸送 □管理·仕様 □顧客 □その他 原因区分 □作業 品 確認 当 承 認 担 承 認 知性の評価 効果の確認 質保証 内ではFA(80110-1-1-101-113~FA(8043) たいしていまりますかけてあって同不身合後してのおおかかのありとがはない。 对教徒、在约15g 計価にて母保します。 黑岩 18. 5.10 18, 5, 12 18, 5, 12 18.5.11 課 于防处果 肿次

(株)

Rev: B

SQM-22020-