

品質保証証課記入		品質異常改善通知書		不具合整理No. 45F-08-008		
				担当課	生産四課 2 G	
				担当者	北島 博之	
				発行日	2013年8月8日	
不具合内容		承認	確認	担当		
下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。		発生原因 生産課:	2013年08月12日	迄		
指定回答日: 2013年08月22日		流出原因 生産課:	2013年08月21日	迄		
		流出原因 品質技術課:	2013年08月26日	迄		
仕様番号 PMMR8283-04 品名 Jタイ ガイタン ロットNo 13.07.15.4.0008 対象数量 80,000 不具合内容及び確認内容 客先後工程にて発見。端子-キャリアつなぎ部にヒゲバリあり。		写真・図				
発生原因		発生対策				
生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) ヒゲバリ発生 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) 肉留りが発生し、パンチが引上げられ てヒゲバリ発生 せん断面が太くならぬ、肉留りが発生 ↓ タイプ抜きパンチをクランプ状態の状態で 引上げ。		(誰が、いつまでに何を、どうする) せん断面破断面のバランスを 確認しながら生産を開始する よう作業員に教育を実施。				
不具合の発生日 13年7月15日 金型番号: P5967		対策実施日: 13年8月22日 承認 確認 担当 対策実施ロットNo 13.08.23.4 水平展開の有(無) 有 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施				
流出原因		流出対策				
生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ヒゲバリ発生 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) サンプルながら発生流出 ↓ ↓		(誰が、いつまでに何を、どうする) 発生対策にて流出を防ぐ。				
品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンプルにはありませんでした。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ ↓		(誰が、いつまでに何を、どうする) 外観検査指導書に追加してもらいました。 これから注意して検査をしています。				
対策実施日: 13年8月22日 承認 確認 担当 対策実施ロットNo 13.08.23.4 水平展開の有(無) 有 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施		対策実施日: 13年8月22日 承認 確認 担当 対策実施ロットNo 13.08.23.4 水平展開の有(無) 有 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施				
原因区分		<input checked="" type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他				
効果の確認		承認	確認	有効性の評価		
つなぎ部抜き、クランプを確認 しながら生産を行っていることを確認 して取り戻す確認。				対策後、13.08.23.4.0001~13.08.23.4.0010の計5 ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性が有り 判定。		
		予防処置 要、不要				