【用紙-1】 発行日: 2017年08月30日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 49F-08-010 生産3 発 行 不具合連絡書 先 承認 確認 作成 造 証 業 産 産 術 ン 0 密 産 質 質 造 配 テ 副 き 部 管 部 部 技 保 部 研 技 信 部 副 理 門 門 黑岩 ナ 部 削 術 術 証 和田 高田 長 先 長 部 部ン 門 部 部 部 部 17,8,30 17, 8,30 17.8.30 部 門ス 門 門 門 門 映次 哲夫 明宏 連絡受理日 2017/08/30 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証一G 高田 明宏 客先名 東北ヒロセ電機株式会社 連絡者名 佐々木様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 163121-4-02 DF23-PV(2) 4ケトリ ロットNo. 33-3945.3946.3948.3949 対象数量 1,200,000個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) キャンバー規格:+8/1000mmに対し、 3945:めっき後+10 3946:めっき後+9 3948: めっき前+12、めっき後+12 3949:めっき前+12 SUZUET CO. . LTD. キャンバー規格: +8/1000mm 測 定 値 : +12/1000mm 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2017/09/06 迄 回答期限: 汔 発 行 先 確認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

欄