

【用紙-1】

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2017年07月27日

発生原因 生産課：2017年07月24日 迄
流出原因 生産課：2017年07月25日 迄
流出原因 品質技術課：2017年07月27日 迄

不具合整理No. 49F-07-005

担当課 生産1-1

担当者

発行日：2017年07月20日

承認 確認 担当

黒岩 17.7.20 映次
影山 17.7.20 善一
影山 17.7.20 善一

品質保証課記入

仕様番号 8100-5194

品名 574W 1.5TYPE-LONG TERMINAL

ロットNo FZ560153R3

対象数量 25,000個

不具合内容及び確認内容

端子ソリ不良

0.15mm以下の規格に対し、n=4測定で①0.16mm、②0.22mm、③0.17mm、④0.20mm

異常品の暫定処理 確認中

写真・図



発生原因

発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

材料のバラツキ、また、レバラーの前後、プレス入口等で、
材料がバタつて、反りが安定しない。
(ナゼ発生したのかを3回繰り返し真の発生原因を掘む)

前日と違う材料 ロット



寸動時、レバラー後は、ストレートにして投入。



連続を入れると、材料がバタつてしまう。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

次回生産時、連続を付けた状態で、どの
場所で、バタツているのかを調査し、対策
を打っていきます。

対策実施日：17年7月31日 承認 確認 担当
対策実施ロットNo 次回生産時 松本 関口 関口
水平展開の有・無 17.7.29 17.7.28 17.7.28
(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 津良 善史 善史
() / 実施

不具合発生日：17年6月14日

金型番号：L7114

流出原因

流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

毎ロール、反りを測っているが、反りは入っていた。
(ナゼ発生したのかを3回繰り返し真の流出原因を掘む)

測定したヒシは入っていた。



ロール内バラツキしていた。



反りがバラツキしていた。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

調査し、対策をして、h増し測定します。
管理図による確認を実施します。

対策実施日：17年7月20日 承認 確認 担当
対策実施ロットNo 次回生産時 松本 関口 関口
水平展開の有・無 17.7.29 17.7.28 17.7.28
(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 津良 善史 善史
() / 実施

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

変化点のサンプルはOQPで測っているが入っていた。
(ナゼ発生したのかを3回繰り返し真の流出原因を掘む)

キープサンプルは入っていた。



(誰が、いつまでに何を、どうする)

①11.10の時のあやしさなヒシがあまり
h増し測定します。

対策実施日：年 月 日 承認 確認 担当
対策実施ロットNo 笠原 笠原 玉井
水平展開の有・無 17.7.31 17.7.31 17.7.31
(有の場合、対象製品名又は図番を記入) しのぶ しのぶ 里菜
() / 実施

標準類改訂 有・無 ()

品質保証課

原因区分 ☒作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

作業員 関口 善一
管理員 関口 善一

承認 確認
黒岩 17.11.23 映次
影山 17.11.23 善一


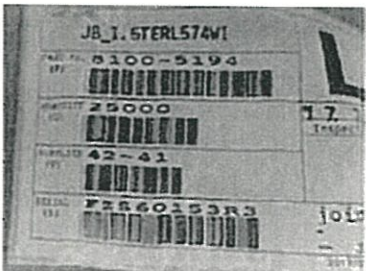
対策実施日：17年11月23日 承認 確認 担当
対策実施ロットNo 黒岩 17.11.23 映次
水平展開の有・無 17.11.23 17.11.23 17.11.23
(有の場合、対象製品名又は図番を記入) しのぶ しのぶ 里菜
() / 実施

承認 確認 担当
黒岩 17.11.23 映次
影山 17.11.23 善一
影山 17.11.23 善一

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1

部品製造部(コネクタ)										不具合整理No. 49F-07-005														
発行先	生産1-1																							
<h1>不具合連絡書</h1>																								
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門			承認	確認	作成						
																黒岩 17.7.20 映次	影山 17.7.20 善一	影山 17.7.20 善一						
連絡受理日					2017/07/20																			
不具合受付け者名					品質保証部品質保証二課品質保証二G 影山 善一																			
客先名					S&Sコンポーネンツ株式会社										連絡者名					小池様				
客先よりの連絡方法					Email																			
受付区分					不良																			
仕様番号 / 品名					8100-5194										574W 1.5TYPE-LONG TERMINAL									
ロットNo.					FZ560153R3																			
対象数量					25,000個																			
不具合内容										略図(必要な場合のみ)														
<p>端子ソリ不良</p> <p>0.15mm以下の規格に対し、n=4測定で①0.16mm、②0.22mm、③0.17mm、④0.20mm</p> 																								
今後どの様に動くか																								
品質異常改善通知書発行 必要										協力工場不良品連絡書発行: 不要														
回答期限: 2017/07/27迄										回答期限: - 迄														
発行先確認欄																								
	<p>発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む)</p> <p>→ 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる</p>																							