


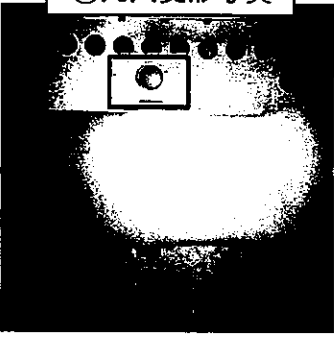






発行日： 2019/3/27

整理No. 6010060

## 特別作業記録

## 品質保証課

品質保証課	図番	505068-2466	承認	調査	担当
	品名	0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST			
	数量	200,880			
	ロットNo	90320BW3 01,03-06	実施期限 2019/4/10		
品質保証課	<b>&lt;不良内容&gt;</b> ①01,03-06:パイロットあたり ②05-06:丸穴あたり 金属ゴミ		<b>&lt;処置方法&gt;</b> ①不具合発生箇所確認 ②粘着棒でバリ除去		
	<b>&lt;手順&gt;</b> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 ①突装面側から検査し、右写真のような丸穴変形有無を確認してください。 丸穴変形が発生していた場合、品証へサンプルを提出してください。 (※サンプル提出の際、リール・特別作業は返却しないでください) ②丸穴変形により金属ゴミが発生している製品です。 粘着棒で金属バリを除去してください。 その際、キャリア変形に注意願います。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		 		
品質技術課、生産課	<b>&lt;作業日&gt;</b> 2019年 4月 8日 ~ 2019年 4月 10日		<b>&lt;備考&gt;</b> 変形発生(大) モリヤ変形 丸穴バリ除去 90320BW3,01-0 03-0 41(14#) 04-0 20(7#) 05- 575 06- 321		
	<b>&lt;作業者名&gt;</b> 倉 70		作業時間： 18.5 H 集計月度(品証記入)： H31.4 月度 集計済		
品質保証課	<b>&lt;受理&gt;</b> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-end;">    </div>				