T EBS	紙一	1)			
L/HJ	THAT -		···	不具合整理	No. 47F-05-004
2		品質異常改善通知	1津	担当課	生産3
				担当者 発行日:	2016年05月16日
不具合内容	ト記の製品は得意先検査の結果、不合格となりまり 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までにM		And the second s	承 認	確認 担当
		発生原因 生産課:	ACTIVITY OF THE PROPERTY OF TH		
	品品	海出原田 生在鐘・		(26.5.16)	佐行 片山 16.5, 16
	質保	指定回答日: 2016年05月27日 流出原因 -:		由浩	由法雄司
	証	仕様番号 167496-3-11	写真・図		
	課記	品名 GT36-1. 6-2. 9SCF が イトウ	-		
	λ	ロットNo 1.0365 対象数量 3,050	-		
		不具合内容及び確認内容	2		
	表示は満巻きの3,050ヶだが、実数が2,963ヶしかない		u s		
		端数納入不可製品。			
			1		
	L	異常品の暫定処理 確認中 → 使刊			
	# ±	発生原因		性対策	
	生産 (現場	: 課 現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)		
			・シングル巻き取	4 生 类6 太	安计
			ンンノルクマサ	1 T 引X A	* NO
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)				
		巻き込み時に失敗して製品が落下した可能作有			
		J. War C. Ok Her. Mr.	, ,		
	1	1			
		V + TO 11 And It a	·k		
		巻き取り作業者かシンケリ巻き取りキ不慣れた。た	R		
	1	L			
	1	W			
		拍当者の引き継ぎ、教育が不十分だった。		.73 am	7th =27 15 11
	1		対策実施日ン6 【年 5 月 23 日	承認	確認担当
	不用	合い小生産日之が年 5月16日	対策実施ロットNo. シストフト 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	16.5.23	76.5.23 × ×
±2		音中77年度日之间开 3 月 16日 番号: P6001	(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	H 40	10.3.23
起因		流出原因		批対策	(/ 1/
部署	生産	課	(誰が、いつまでに何を、どうする)		
記	(現場	現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	・シングル巻き取り	十二 注意	晚起力一人"
\[\lambda_{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\tin}\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\tin}\exiting{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\tin}\text{\tin}\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\tinit}\\ \text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\tinit}\\ \text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\tinit}}\\ \text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\tinit}}\\ \text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\texi}\text{\text{\texi}\text{\text{\text{\texi}\text{\text{\text{\texi}\text{\text{\ti}\tint{\text{\tiin}\tinttit{\text{\texi}\text{\texitint{\text{\texi}\texit{\t	1				
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		からえ見りかり損	C (= CI(E.
	'	製品源下時プルスカウンターリセット忘れ(再現実験)	承)		
	1	\$9-805.	対策実施日:入の16年 5 月入 日	承認	確認担当
	1	1	対策実施ロット№ スカー	产井田	
	1	•	水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	16.5.23	PHO X
	1		(有の場合、対象製品名又は図番を記入)		16.5.23 竹前
	-		(誰が、いつまでに何を、どうする)	100	11.09
	(現場	現物現実の確認・履歴・変化点の確認)			
	(ナゼ	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		/	
1				/ <u></u>	·- ·-
			対策実施日: 年 月 日	承認	確認 担当
	1	1	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無	-	
1			(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	utc.	
- Ha	直淮ギ	が 頭改訂 有・(無)() / 実/		
品質保証課	1	現区分 一切作業 □会型 □材料 □検査工程 □設備		·様 □顧客	□その他
	冰区	7 an 1th an		承 認	確認担当
	11	WIN THE BU	有効性の評価 182-0381 . L p 384-p 385 し p 386-p 387 し p 39p - p391 4 y h l - よい こ	佐竹	
	'	[1167 13] [1107 11] Prack	10390-0391 はりたにおいて	16.7.13	
	1	入1) 16%。 中西 15 由浩 中西 15 中的 18		由浩	迪浩
1	_	1. 例是匿	()		
		(株)鈴木	Rev	- B	SQM-22020-

(株)鈴木