

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2013年8月7日

流出原因 生産課： 2013年8月7日

流出原因 品質技術課： 2013年8月9日

指定回答日： 2013年08月09日

仕様番号 8110-4851

品名 DLT-LE 090 TRO 2

ロットNo 13.07.17.C7990.101-112

対象数量 540,000

不具合内容及び確認内容

初物製品検査成績表の検査項目「L」(蛇行)、「M」(ツイスト)の項目が未記入でした。

不具合整理No. 45F-08-003

担当課 生産四課 1 G

担当者 小林(ゆ)、内堀、山本祐樹

発行日： 2013年08月05日

承認 確認 担当

13.8.05	13.8.05	13.8.5
物澤	江竹	和田
博久	由浩	哲夫

品質保証課記入

起因部署記入

## 発生原因

## 発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

検査成績表未記入

↓

入力済みとの見込み

↓

未入力空白箇所見落し

(誰が、いつまでに何を、どうする)

検査成績表未入力箇所(入力)があった場合色が変わり「NG」と表示されるよう変更

対策実施日： 13年8月6日

対策実施ロットNo 13.08.06.DA990~

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

丸岡 丸岡

13.8.07 13.8.07

優 優

山本

不具合発生日： 13年7月17日

金型番号： SS060

## 流出原因

## 流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

確認不足

↓

全箇所入力済みとの見込み

(誰が、いつまでに何を、どうする)

発生対策をもとに対策とする

対策実施日： 13年8月6日

対策実施ロットNo 13.08.06.DA990~

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

丸岡 丸岡

13.8.07 13.8.07

優 優

山本

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

確認不足でした

↓

生産課のデタモットーに確実にチェックする

(誰が、いつまでに何を、どうする)

検査成績表未入力箇所があった場合色が変わり未入力と表示される様に変更。  
→ 実施済。

対策実施日： 13年8月7日

対策実施ロットNo 次回検査ロットより

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

太田 小松 田嶋

13.8.7 13.8.07 13.8.07

智視 藤子 真衣

原因区分

☒ 作業☐ 金型☐ 材料☐ 検査工程☐ 設備☐ 梱包・輸送☐ 管理・仕様☐ 顧客☐ その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

対策、試験的に入力を実施  
問題ない事を確認済み

物澤 和田

13.9.05 13.9.5

対策後 13.08.19.DA990.095~13.08.23.DA990.147のミラロットにおいて、同不具合が表い為有効性は有りミラロットで3回

物澤 佐竹

13.9.05 13.9.05

和田 哲夫

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1