

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

44F-08-001

発行先

その他： 信越理研㈱

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	藤牧 12.8.02 映次	藤牧 12.8.02 和義	藤牧 12.8.02 和義

連絡受理日

2012年8月1日

AM/PM 5:00

不具合受付者名

営業 ・ 品質保証2課 品質保証3課 藤牧

客先名

SMK株式会社(富山事業所) 連絡者名 品質管理課 重富様

客先よりの連絡方法

()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール ()FAX

不具合区分

(O)苦情 ()不良 ()クレーム ()調査依頼

図番 / 品名

501CPB-013-90F

ホールドダウン

ロットNo./数量

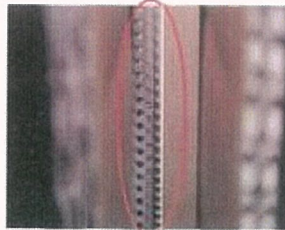
12.06.21-S2.A.0001

1,300

内容

リール巻き異常
ダンボールが広がり、リールの巻きが緩い為
隙間ができています。
不良率:0.65%

略図(必要な場合のみ)



ダンボールに隙間がある為、外側に
巻かれたホールドダウンが内側に
入り込み、絡まっています。



巻きが緩い為、隙間ができます。
隙間がある為、層間紙と
ホールドダウンが絡まります。



外側のダンボールが広がっています。

今後どの様に動くか

協力工場不良品連絡書 発行

(要)・非)

回答期限： 2012/8/10迄

揭示期間:品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

(株) 鈴木 品質保証課

Rev : D

CQM-06030-1