

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2015年11月13日

発生原因 生産課：2015年11月05日
流出原因 生産課：2015年11月10日
流出原因 品質技術課：2015年11月13日

不具合整理No. 47F-11-001

担当課 生産1-2

担当者

発行日：2015年11月02日

承認 確認 担当

承認 黒岩 佐竹 近藤
15.11.02 15.11.02 15.11.02
映次 由浩 広司

不具合内容

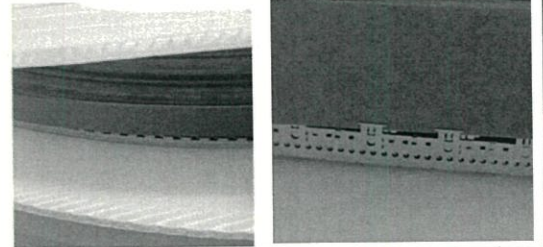
品質保証課記入

仕様番号 58597ラカ40P キャリ
品名 58597ラカ40P キャリ
ロットNo 15.09.15.2.R004D
対象数量 150,000
不具合内容及確認内容

巻不良
層間紙が端子に乗り上げている。

異常品の暫定処理 確認中

写真・図



発生原因

発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

No.40から調査以外特に変化点なし。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

リールの外側にいくと開いている。

↓
リールが変形しているため。↓
リールは使い回しのもののため長期間保管されて
いるため状態によって色々異なる。

不具合の生産日：年 月 日

金型番号：P6272

流出原因

流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

巻不良確認表では問題なし。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

リール巻取り後はOKだった。

↓
巻取り前に紙が端子に乗り上げていたため↓
ENDで巻取りしたときに気づいた。
巻取り前に確認しておくべきだった。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

リール巻取り前に乗り上げていないか
確認する。巻取りキ周辺に通知書で
掲示する。

対策実施日：15年11月4日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo 15.11.04.2X.021~

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認 確認 担当

承認 黒岩 佐竹 近藤

15.11.04 15.11.04 15.11.04

映次 由浩 広司

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

巻不良確認表問題なし

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

今後注意して見るようにする。

対策実施日：年 月 日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo 15.11.04.2X.021~

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認 確認 担当

承認 黒岩 佐竹 近藤

15.11.04 15.11.04 15.11.04

映次 由浩 広司

標準類改訂 有・無 ()

品質保証課

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☒管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認

対策後、同不具合発生なしのため
効果ありと判断致します。

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

黒岩 15.12.15
映次近藤 15.12.15
広司対策後15.11.04.2X.021~15.11.04.2X.021
-001691521において同不具合発生。有効性
ありと判断します。黒岩 15.12.15
映次佐竹 15.12.15
由浩近藤 15.12.15
広司

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1