

50103812

【用紙-1】

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2015年08月05日

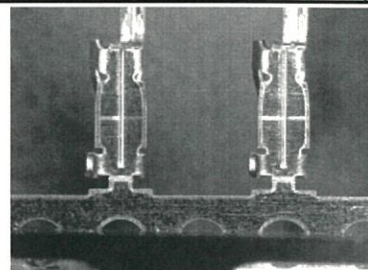
発生原因 生産課： 2015年07月28日
流出原因 生産課： 2015年07月31日
流出原因 品質技術課： 2015年08月05日

不具合整理No. 47F-07-010		
担当課	生産3-1	
担当者	西沢	
発行日：	2015年07月23日	
承認	確認	担当
黒岩	佐竹	佐竹
15.7.23	15.7.23	15.7.23
映次	由浩	由浩

品質保証課記入

仕様番号	037666-4-78
品名	MDF7-DSA (D)
ロットNo	15.05.13.4-4250B-4253B
対象数量	40,000
不具合内容及び確認内容	
バリ面側 製品部 キズあり	
異常品の暫定処理	確認中

写真・図



発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

修正依頼は確認前生産者に問い合わせたところ
問題は無しという見解があった
↓
素材が見えるほどの削れではないので
良いと考えた
↓
金型から出てくる傷ではないので
修正不要と考えた

不具合発生日：15年5月13日

金型番号： P5777

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

特別問題は無いと思われた。
↓
金型起因のキズではないので
↓

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サンプルにキズがありました。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

外観確認時キズを発見
↓
品証に確認し、素材が見えていないから外品の指示だったので
出荷した。

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

・タンテ-アルロ-ラ-部に信田シートを
取り付け、キズ発生を防ぐ。
・モルトアレンから不織布に変更して
確認をする。

対策実施日： 15年8月6日	承認	確認	担当
対策実施日No. 次回生産時	黒岩	市川	
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	15.8.06	15.8.05	西沢
() / 実施	博和		

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

・外観検査指導書へ落とし込み。
・製品不良履歴カード作成。
・次回生産時より検査設定確認。

対策実施日： 15年8月6日	承認	確認	担当
対策実施日No. 次回生産時	黒岩	市川	
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	15.8.06	15.8.05	西沢
() / 実施	博和		

対策実施日： 15年8月6日	承認	確認	担当
対策実施日No. 次ロットより	山岸	善哉	藤沢
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	15.8.-5	15.8.05	15.8.05
() / 実施	徳行	忠彦	美月

標準類改訂

有・(無) ()

品質保証課

原因区分	作業	金型	材料	検査工程	設備	梱包・輸送	管理・仕様	顧客	その他
効果の確認	承認	確認	有効性の評価			承認	確認	担当	
有効性の評価にて対策効果が 確認されます。	黒岩	佐竹	対策後、1年以上生産なしの為 閉鎖致します。			佐竹	佐竹	佐竹	
	15.8.05	15.8.05				15.8.24	15.8.24	15.8.24	
	映次	由浩	予防処置 要、不要			由浩	由浩	由浩	

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1