

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

生産担当： 2012年 2月 10日迄

業務担当： 〃 年 〃 月 〃 日迄

指定回答日：2012年 2月 15日

不具合整理No. 43F-02-005		
生産	生産 5課	G
生産担当		
発行日： 2012年1月6日		
承認	確認	担当
宮澤 12.2.06	佐竹 12.2.06	佐竹 12.2.06
博久	由浩	由浩

品質保証課記入

図番	56570-0299
品名	FITTING NAIL FOR 0.5FPC CONN NON-ZIF (HGT=1.2MM)
ロットNo	12.01.26.A.R.0060
対象数量	1RL
クレーム内容及び確認内容	・巻き不良による変形 (端子先端が層間紙よりはみ出していたことで、端子と干渉し変形が発生)

写真・図



## 発生原因

生産課 めっき課・技術課・( )  
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返す真の発生原因を掴む)

1-1L内に継ぎ目が発生し、層間紙から端子がはみ出してしまった。

継ぎ部の終端部が反発して層間紙の下にもぐり込んだ。

1-1Lの3Lに層間紙が引っかけないように1/2おめにセッ

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

製品が下にむくように傾斜角度を調整

対策実施日：2012年 2月 10日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo 2月10日～	宮澤 12.2.14 章	片桐 12.2.14 伸志	徳武
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
( ) / 実施			

## 流出原因

生産課 めっき課・技術課・( )  
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返す真の流出原因を掴む)

層間紙から端子がはみ出して、

継ぎ部の確認をしていなかった。

継ぎ部の確認方法を理解していなかった。

品質技術課・業務グループ  
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返す真の流出原因を掴む)

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

作業手順書に確認項目を追加。

対策実施日：2012年 2月 14日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo 2月14日～	宮澤 12.2.14 章	片桐 12.2.14 伸志	徳武
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
( ) / 実施			

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo			
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
( ) / 実施			

起因部署記入

品質保証課

原因区分	<input checked="" type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他
有効性の評価	予防処置 要・不要
50%対策後発生し同不具合あり (12.02.15.A.T.0019~12.02.21.A.T.0169)	承認 確認 担当
	宮澤 佐竹 佐竹 12.4.24 12.4.24 12.4.24 博久 由浩 由浩