



社内検査異常速報

社内検査異常速報No *6010048*

発行日 2019/03/20

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	吉田直文
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	北山 早苗

得意先名	東北ヒロセ電機 (株)		
製品 No	50167130	金型番号	MM507
製品名	BM28 (0.6) -44DP/2-0.35V センサ (D)		
仕様番号	303898-1-11		
対象ロットNo	190315-8-P-0001-0010		
対象数量 (個)	224,830		

不具合ロットNo	190315-8-P-0001		
不具合数量 (個)	19,510	発生率	
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価 (個)	2.26178	0.728 金額 (円)	44,127 14,164
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品 めっき仕様		
材料仕様	LCP-UE/UA201 BK010S		
保留理由	MD・端子ダコン		
不具合内容 (略図)	カット型からカス上がり 製品NGカット位置ズレ		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・ <u>成形</u> ・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG: 1,640 OK: 17,870		
コメント	<div style="text-align: right;">¥3,709 ¥40,418</div> 特別作業作成済 (3/26)		

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証 (副) 部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							北山 早苗		

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、

一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②	現品出庫指示	現品出庫

<input checked="" type="checkbox"/> 廃棄 <input type="checkbox"/> 返品 <input checked="" type="checkbox"/> 納品			
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当
(起因部署) (協力会社)			
最終処置			
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 品技GL ③ </div>			

①この内容を不具合品台帳に記載する。

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4