

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2015年05月07日

発生原因 生産課： 2015年04月21日

流出原因 生産課： 2015年04月24日

流出原因 業務グループ： 2015年05月07日

不具合整理No. 46F-04-006

担当課 生産二課 2 G

担当者

発行日： 2015年04月16日

承認 確認 担当

黒岩 佐竹 近藤
15.4.16 15.4.16 15.4.16
映次 由浩 広司

品質保証課記入

仕様番号 56570-0299
品名 FITTING NAIL FOR 0.5 FPC CONN NON-ZIF (H)
ロットNo 50411BWA23 50411BW114~116
対象数量 120,000
不具合内容及び確認内容

巻不具合
端子競上がりのため、変形の恐れがあるため使用不可。

写真・図



発生原因

生産課
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

プレス後差取り時は問題なかった。

↓
運送にて競り上がったと思われず。

↓
10レット梱包ではなかった。

不具合の発生日：15年4月11日

金型番号： P5683

流出原因

生産課
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

プレス後差取り時は問題なかった。

↓
気づけなかった。

業務グループ

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

納期対応の為 バラで発送しました。

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

10レット梱包で出荷し再

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当
鈴木 杉原 元島
15.4.20 15.4.20
一孝 努

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当
鈴木 杉原 元島
15.4.20 15.4.20
一孝 努

次回より発送担当者が
10レット梱包して着店チャーターで
発送します。

対策実施日： 15年 4月 29日 承認 確認 担当
西野 滝沢 滝沢
15.4.29 15.4.29 15.4.29
宏 徹志 徹志

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☒梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認 承認 確認 有効性の評価 承認 確認 担当
今後の生産にて不発 近藤 対策後15.05.05.14.0001~0247/15.05.11.01.247
15.5.14 15.7.24 15.7.24
広司 映次 由浩 広司

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1