

発行日： 2019/4/11

整理No. 6010110

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	G-111165		承認	調査	担当
	品名	APB3-PAAFA1-501E-DLF		佐竹 19.4.11 由浩	竹花 19.4.11 智治	松本 19.4.11 達也
	数量	127,130 (60,620+66,510)				
	ロットNo	190318-1-C-0001 190410-3-D-0001		実施期限 2019/4/25		
	<不良内容> めっきエリア不具合	<処置方法> 外観確認 NG数カウント				
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真のような実装面側に金めっきエリアが少ない部分が発生しているリールです。 1リールを確認しNG品の個数を教えてください。 ・190318-1-C-0001は別紙①の特採ラインにて区別してカウントしてください。 ・190410-3-D-0001は別紙②の図面規格ラインにて区別してカウントしてください。 またNGLレベルのサンプルの中で最も金エリアが少ないサンプルをカットして送付してください。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。					
	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>			
品質技術課、生産課	<作業者名>					
	作業結果	廃棄数 : ケ 良品数 : ケ	作業時間 : H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済			
品質保証課	<受理>					