【月	3紙-1】	
		不具合整理No. 44F-09-007
	品質異常改善通知	担当課 生産二課1G
		/ P J Jak
	下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま	
	再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までは	
	発生原因 生産課	: 2012年09月19日 迄 高津 佐竹 和田
一本	品 質 指定回答日: 2012年9月21日 ^{流出原因 生産課}	2012年9月19日 次 22 0 10 12 9 13
具	保	
不具合内容	証 仕様番号 502594-0099	写真・図
容	課 品 名 0.3 FPC CONN B/F CONN EVEN TERMINAL	6.000 AND
1	プ ロットNo 12. 09. 04. 2. N. 002	
	対象数量 [610,000 不具合內容及び確認內容	100/A 11266/
	小夫口内を及び権能内を	9000
	客先めっき工程にてめっき前に目視にて員数不足を発見。	対象ロット
		annella — married — marrie
	発生原因	発生対策
	生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)
		57 117466
	数量、透り品の発生	13年第15日本
1		
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)	
	30-1-4- 3-1-3-4-3-1-3-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-10-	
	ツナヤかっとからとびり設定着を操作をし内壁之下	
	Į į	
	かんらかいしてりかしてしまった。	
	•	
	88127Z	
		対策実施 2012年 9月 月日 承認 確認 担当
	不具合ロット生産日: / 乙年 分月 (4日	対策実施ロットNa 2010 () 高元 2/9 () 水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
起	金型番号 : P5798	対策実施ロットNa 2010)) 水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施
因	金型番号 : P5798 流出原因	対策実施ロナNa 2010 い) 水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図客を記入) () / 実施 流出対策
因部署	金型番号: P5798 流出原因 生産課	対策実施の+Na 2010 () 水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 (注述が、いつまでに何を、どうする)
因部署記	金型番号 : P5798	対策実施の+Na 2010 () 水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 (注述が、いつまでに何を、どうする)
因部署	金型番号: P5798	対策実施ロナNa ユワラより 水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (
因部署記	金型番号: P5798 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 大量 よい じゅっ ふたし 出 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	対策実施の+Na 2010 () 水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 (注述が、いつまでに何を、どうする)
因部署記	金型番号: P5798 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 大量 よい じゅっ ふたし 出 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	対策実施ロナNa ユワラより 水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (
因部署記	金型番号: P5798 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (サゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	対策実施ロナトNa 20月より 水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (
因部署記	金型番号: P5798 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 大量 よい じゅっ ふたし 出 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	対策実施ロナNa 2013より 水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (
因部署記	金型番号: P5798 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (サゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	対策実施ロナNa 2013より 水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (
因部署記	金型番号: P5798 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (サゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	対策実施ロナNa 2010 かり 水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (
因部署記入	金型番号: P5798 流出原因 生産課	対策実施ロナNa 20月り ソタ
因部署記入	金型番号: P5798 流出原因 生産課	対策実施ロナNa 2010 かり 水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (
因部署記入	金型番号: P5798 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 大学 アック スラン ナー ナー・ アー・ アー・ アー・ アー・ アー・ アー・ アー・ アー・ アー・ ア	対策実施ロナNa 20月より 水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) 「注 また また ない と 105 チマイド ひし が深実施ロナNa ア ロ タ 月 チ 日 承 認 確 認 担 当 対策実施ロナNa ア ロ タ 月 チ 日 承 認 権 認 担 当 対策実施ロナNa ア ロ タ 月 チ 日 承 認 権 認 担 当 対策実施ロナNa ア ロ タ 月 チ 日 承 認 権 認 担 当 対策実施ロナNa ア ロ タ 月 チ 日 承 認 権 認 担 当 対策実施の有(無) (情の場合、対象製品名又は図番を記入) (1 / 実施
因部署記入	金型番号: P5798 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) では、	対策実施ロナNa 20月り ソタ
因部署記入	金型番号: P5798 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 「大 と	対策実施ロナトNa 2010より 水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (
因部署記入	金型番号: P5798 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 「大 と	対策実施ロナNa 20月より 水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) 「注 また また ない と 105 チマイド ひし が深実施ロナNa ア ロ タ 月 チ 日 承 認 確 認 担 当 対策実施ロナNa ア ロ タ 月 チ 日 承 認 権 認 担 当 対策実施ロナNa ア ロ タ 月 チ 日 承 認 権 認 担 当 対策実施ロナNa ア ロ タ 月 チ 日 承 認 権 認 担 当 対策実施ロナNa ア ロ タ 月 チ 日 承 認 権 認 担 当 対策実施の有(無) (情の場合、対象製品名又は図番を記入) (1 / 実施
因部署記入	金型番号: P5798 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 「大 い ご に の こ に し は (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 「	対策実施ロナトNa 20月より 水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (
因部署記入	金型番号: P5798 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 「大 い ご に の こ に し は (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 「	対策実施ロナトNa 2013より 水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) エレハ 巻き 投 屋 の 図 を 1005 千でイド あし が第実施日: 上り 上年 9 月 4 日 承 認 確 認 担 当 対策実施日: 上り 上年 9 月 4 日 承 認 確 認 担 当 対策実施日: 人の場合、対象製品名又は図番を記入) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (120919 大平展開の有・無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (20919 大平展開の有・無) (120919 大本・一人では、これにある。 1205 年 1205
因部署記入	金型番号: P5798 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 「大 と	対策実施ロナトNa 2013より 水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) 「他が、いつまでに何を、どうする) 「おりまれている。 「有の場合、対象製品名又は図番を記入) 「有の場合、対象製品名又は図番を記入」 「120919] 「120919」 「120919」 「120919]
因部署記入	金型番号: P5798 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) では、	対策実施ロットNa 2010 より (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (本土 対策実施ロットNa ア に何を、どうする) エルン また (誰が、いつまでに何を、どうする) ア 100 チャックト
因部署記入 	金型番号: P5798 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 上で では み これ は (サゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 上で して で で で で で で で で で で で で で で で で で で	対策実施ロナNa 20月より 本平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) ・
因部署記入	金型番号: P5798 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) では、	対策実施ロットNa 2 1 10 5 1
因部署記入 品質	無型番号: P5798 流出原因	対策実施ロナトNA 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
因部署記入 品質保証	無型番号: P5798 流出原因 生産課	対策実施ロナト版 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
因部署記入 品質保証	無型番号: P5798 流出原因 生産課	対策実施ロナト版 2 1 1 1 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
因部署記入 品質保証	金型番号: P5798 流出原因	対策実施ロ・Ha 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
因部署記入 品質保証	金型番号: P5798 流出原因	対策実施ロナHa 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1