

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

46M-06-001

発行先

モールド生産G

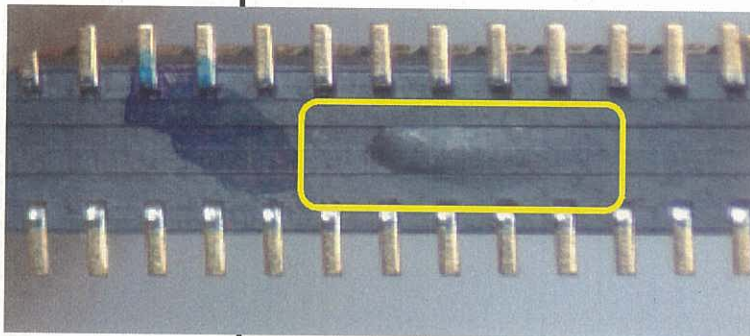
## 不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														浅川 15.6.02 裕規	堀江 15.6.02 太郎	竹花 15.6.01 智治
連絡受理日		2015/06/01 17:48:15														
不具合受付者名		品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治														
客先名		京セラコネクタプロダクツ株式会社										連絡者名		小野様		
客先よりの連絡方法		Email														
受付区分		不良														
仕様番号 / 品名		31 5859 036 201 829 S + / 5859-36 PLUG SUB ASSY (H=0.9)														
ロットNo.		5518NS202/5519NS409														
対象数量		30,000														

不具合内容

実装面側にフクレが発見された

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2015/06/12迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/06/08 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる