

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

不具合整理No. 43F-12-004

生産 1 課 2 G

生産担当 富沢

発行日: 2011年 12月 14日

承認 確認 担当

承認 11.12.14 和義	確認 黒岩 11.12.14 映次	担当 藤牧 11.12.14 和義
----------------------	----------------------------	----------------------------

生産担当: 2011年 12月 20日迄

検査担当: 2011年 12月 23日迄

業務担当: 年 月 日迄

指定回答日: 2011年 12月 23日

品質保証課記入

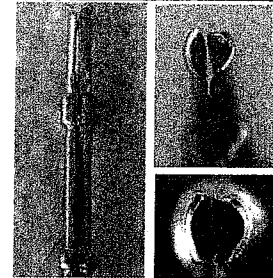
品質保証課記入

図番	PRC04-16-8028
品名	#20SF コンタクト
ロットNo	PS. 101 ( 2. 0001-0032) PS. 102 ( 2. 0033-0074)
対象数量	370,000
クレーム内容及び確認内容	

変形不具合

客先工程にて、勘合不良発生。  
相手ピンコンタクトの挿入が非常にかたい為、  
完全挿入できないものがある。

写真・図



## 発生原因

(生産課) ・ めっき課 ・ 技術課 ・ ( )  
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

1. 10-11のまも



曲が位置が変化してきた



不具合発生日: 11年 6月 25日

P番号: P4200

## 流出原因

(生産課) ・ めっき課 ・ 技術課 ・ ( )  
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

発生数少ない

インテリジェント



## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

曲がのRを太きいて ころからでも  
正しい位置で 曲がらぬように加工した

10-11 再成形した

対策実施日: 11年 12月 16日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回生産ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.16 小林 市川

承認 11.12.16 小林 市川

承認 11.12.16 小林 市川

## 流出原因

(生産課) ・ めっき課 ・ 技術課 ・ ( )  
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

発生数少ない

インテリジェント



## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

全型修正後、10-11 全数検査を行い  
検査証した OKでした 多形なし

対策実施日: 11年 12月 16日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回生産ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.16 小林 市川

承認 11.12.16 小林 市川

承認 11.12.16 小林 市川

承認 11.12.16 小林 市川

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀の見落しがないようにする、

対策実施日: 11年 12月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回検査ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀の見落しがないようにする、

対策実施日: 11年 12月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回検査ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀の見落しがないようにする、

対策実施日: 11年 12月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回検査ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀の見落しがないようにする、

対策実施日: 11年 12月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回検査ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀の見落しがないようにする、

対策実施日: 11年 12月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回検査ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀の見落しがないようにする、

対策実施日: 11年 12月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回検査ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀の見落しがないようにする、

対策実施日: 11年 12月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回検査ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀の見落しがないようにする、

対策実施日: 11年 12月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回検査ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀の見落しがないようにする、

対策実施日: 11年 12月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回検査ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀の見落しがないようにする、

対策実施日: 11年 12月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回検査ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀の見落しがないようにする、

対策実施日: 11年 12月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回検査ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀の見落しがないようにする、

対策実施日: 11年 12月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回検査ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀の見落しがないようにする、

対策実施日: 11年 12月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回検査ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀の見落しがないようにする、

対策実施日: 11年 12月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回検査ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀の見落しがないようにする、

対策実施日: 11年 12月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回検査ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀の見落しがないようにする、

対策実施日: 11年 12月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回検査ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀の見落しがないようにする、

対策実施日: 11年 12月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回検査ロット

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

承認 11.12.23 山岸 小林 笠原

2011年12月15日 17時25分

不具合対策会議

为治具無線電機向け #20 コ:97%

変形不良 (再発)

発生 PS 10/20 PS102 (370,000個の発生) 6/24~27日主産品

前回 9月に発生(99%)対策済7%以下 9/28日付金型調整済

今回 7月1日納入品分 (この後8月分2納入済)

発生率不明. 状況は前回の発生と同等 (13034変形あり) 横型型穴あり

カンパニエ送・もらう予定をわけて送る

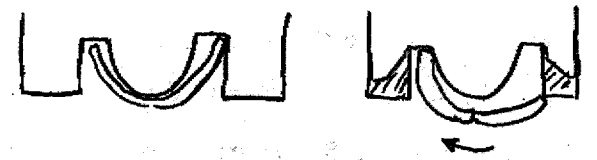
前回の原因... 筒手加工にあり. 筒の高さが高くなり. 送りバッチにありガバに接触しての

変化発無し

3月4月の送りミスが29%のため 5月以降は発生無し

根拠原因

① 筒 スリット抜き工程のガバに干渉?



- 発生率の低いのはスリット掛り
- 1バッチに63 (5リットル)

対策

1) スリット抜き工程のガバの形を変更(接触部)

12/15

対策は8月納入分まで金型手子

予防対策

スリット抜き後は必ず廃棄物として処理 (生廃)

納入 対象

7/1	PS101	160,000
	PS102	210,000
	PS103	200,000
8/11	PS104	170,000
	PS105	130,000
	計	870,000

次回生廃時

発生率 6/1000 (1%) → 0.1 START 中 END 5000 5000 5000

承認		
認可	調査	担当
小林 11.12.15 大真	黒岩 11.12.15 博久	黒岩 11.12.15 和義

黒岩  
11.12.15  
映次

(. . .)