

24961627

品質異常改善通知書		不具合整理No. 44M-05-002		
品質保証課記入		担当課 モールド技術課		
不具合内容		担当者		
発生原因		発行日: 2013年05月13日		
発生対策		承認 確認 担当		
<p>下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p>発生原因 技術課: 2013年05月16日 迄 流出原因 技術課: 2013年05月21日 迄 流出原因 品質技術課: 2013年05月24日 迄</p> <p>指定回答日: 2013年05月24日</p> <p>仕様番号 101CPB-136-26F 品名 PB-4H (0.4MMB-B) PLUG INSERT MOLD ロットNo 220321-1-D-02 対象数量 18,328 不具合内容及び確認内容</p> <p>製品カシメが弱く、製品が浮くため自動機で搬送異常が多発する リール内のつなぎ数が多い (6箇所/1RL)</p>		<p>写真・図</p> <p>隙間あり (浮いている)</p> <p>不具合発生ロット</p> <p>通常品</p>		
<p>技術課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>変化点ありません。</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)</p> <p>カシメが弱く、 カシメタツの凸量不足による。 ↓ カシメダツの適切な凸量の設定です。</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>カシメ力調整済</p> <p>対策実施日: 2013年 3 月 21 日 承認 確認 担当</p> <p>対策実施ロットNo</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 13.6.22 13.6.22 13.6.22</p>		
<p>不具合発生生産日: 年 月 日</p> <p>金型番号: MM428</p> <p>流出原因</p> <p>技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>変化点無し</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>カシメカセ未確認で次工程へ回した為</p> <p>↓</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>途中でカシメカセを見る様に教育</p> <p>対策実施日: 2013年 3 月 21 日 承認 確認 担当</p> <p>対策実施ロットNo</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 13.6.22 13.6.22 13.6.22</p>		
<p>品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>サンプルに問題はありませんでした。</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>↓</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>鍛造カシメすべて検査していないので 発見は難しいと思います。気付いたら 連絡するようにします。対策に関しは指導します。</p> <p>対策実施日: 年 月 日 承認 確認 担当</p> <p>対策実施ロットNo</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 13.6.24 13.6.24 13.6.24</p>		
<p>原因区分</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他</p> <p>効果の確認</p> <p>承認 確認</p> <p>近藤 13.6.24 13.6.24 13.6.24</p> <p>広司 智治</p>		<p>有効性の評価</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>近藤 13.6.19 13.6.19 13.6.19</p> <p>広司 裕規 智治</p>		