

大和電機工業(株)

殿

発行日： 2014年10月30日

整理No： 46F-10-016

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2014年11月13日

承認	調査	担当
近藤	佐竹	影山
14.10.31	14.10.31	14.10.30

仕様番号 PMMR8640-11

品名 Lタイプナイフタンシ

金型番号 P6204

ロットNo 14.10.10.1.0005

連絡受理日 2014/10/30 18:20:57

対象数量 150,000

不良内容

つなぎ付近の製品にマジックあり

## 1. 確認内容

リール中間の切れ目付近にマジックの印が残ったものが検出された。  
対象リールは、印を入れてサンプルをカットしてエリアの確認をしていました。  
印を近い箇所へ2箇所つけて、まとめて1箇所の記録を残していました。

## 返却品の処置（数量明記）

返却品はありません。

## 2. 発生原因

近くに2箇所の印を入れていましたが、その印部分を1箇所毎カットして確認する様にしていた為、処置を忘れて巻き込んでしまいました。

## 4. 流出原因

近くに付けた印については、まとめて1箇所と記録しており、2箇所の内の1つの印が残っている事に気が付きませんでした。

## 3. 発生防止対策

近くに複数箇所印を付けた場合、まとめてカットした後に確認するようにしました。  
(10/30より実施)

## 5. 流出防止対策

①印については、付けた印の数と処置数を記録するようにしました。  
②印を付けて処置した部分は、記録として台紙に張り付けて保管し、整合確認できるようにしました。  
(11/4より実施)

実施日： 2014年 10月 30日

実施日： 2014年 10月 30日

## 在庫品仕掛品の確認

在庫品 なし 仕掛品 なし

印箇所は除去してご使用頂きました。

回答日： 2014年11月12日

承認 調査 作成

保坂

矢崎

市

標準類改訂 有・(無) ( )

承認 調査 確認者

近藤  
5.2.04  
広司佐竹  
15.2.04  
由浩影山  
15.2.04  
一

対策後、14.10.30.1.0001～14.11.04.1.0003の計5ロットに  
おいて、同不具合が無い為、有効性有と判断致します。

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-10010-4

鈴木 記入

協力工場 是正処置 記入

鈴木 確認