



社内検査異常速報

社内検査異常速報No.*6010026*

発行日 2019/03/13

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	甲斐明仁
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	曾我瑞紀

得意先名	京セラ (株)		
製品 No	25965611	金型番号	MM580
製品名	5636 LOWER TALL INSERT #1		
仕様番号	30 5636 999 140 428 +1		
対象ロットNo	9312NS1W01-14		
対象数量(個)	53,220		

不具合ロットNo	9312NS1 01-03. 14		
不具合数量(個)	13,220	発生率	ランダム
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	6,50692	4,509	金額(円) 86,021 59,609
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品 <input type="checkbox"/> めっき仕様		
材料仕様	LCP-スミタス-P-E6808 UHF BZ		
保留理由	MD・その他		
不具合内容 (略図)	-01-03 カシメ型よりカス上がりの可能性あり。 端子交換の時カシメ型内にカスがあった。 -14 巻き不良		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・ <u>成形</u> ・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG: 1,510 OK: 11,710		
コメント	¥9,825 ¥76,196 特別作業作成済 (3/26)		

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							曾我瑞紀		

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当
②

品技課長	品技担当
現品出庫指示	現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品
担当課長	管理課長	営業処理担当
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> (起因部署) (協力会社) </div> <div style="text-align: center; font-weight: bold;">最終処置</div> </div>		
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 品技GL ③ </div> </div>		

①この内容を不具合品台帳に記載する。
③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木