





品質異常改善通知書		不具合整理No.43-4-001	
		生産3課2G・品技1課3G	
品質保証課記入	下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。		発行日： 2012年4月25日
	指定回答日：	検査担当： 2012年5月8日 生産担当： 2012年4月27日 技術担当： 2012年4月27日	承認 
	承認 	確認 	担当 
	図番 8100-4914 品名 WR 064T_L_511W 対象数量 27,067	ロットNo. BY920010E3	処置 通常・特採・選別・廃棄
	クレーム内容及び確認内容 反り規格外1.259mm有り (規格：1.00mm以内)		コメント   
流出原因・対策	検査担当記入	1-1L毎反り測定を行っていたが、 巻始め、巻終りとも規格内であった為、 発見できず流出いたしました。	
		控えサンプルの発生 いずれかに○印 発生している・発生していない 対策実施日：H24年 5月 7日 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は 図番を記入) ( ) / 実施	
		承認	確認
			
発生原因・再発防止対策	生産担当記入		技術担当記入
	<製造物に対する見解の記入> 1-1L毎のサンプル検査では、規格内 でした。 生産中、材料もしくは、金型つぶし 工程で、反りが発生したと思われる。		<金型に対する見解の記入> 平つぶし、羽つぶし工程で、反りが 発生している。
	材料の要因が高いと思われるため、 材料の改善を要望します。		金型の構造の問題があるため、 新工程での金型移行を 要望します。
	承認	確認	担当者
	P番号P 対策実施ロットNo 対策実施日：H24年 5月 7日 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施		
承認 		確認 	担当者 
品質保証課	原因区分 <input type="checkbox"/> 作業 <input checked="" type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他 有効性の評価 対策後、120510-CF330004.1~07/3 ~120830-CK44000851の計5ロットに おいて同不具合発生し、有効性を判断し可。		予防処置 要・不要 要