

24900271

【用紙-1】

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 品質技術課： 2013年02月12日

流出原因 品質技術課： 2013年02月15日

流出原因： -

指定回答日： 2013年02月15日

不具合整理No. 44F-02-004		
担当課	品質技術課コネクタ品技三G	
担当者	藤沢	
発行日	2013年02月06日	
承認	確認	担当
黒岩 13.2.06 映次	13.2.06 和義	13.2.06 和義

不具合内容

品質保証課記入

仕様番号 311CFP-002-16F  
品名 0.5MM PITCH FPC LEVER  
ロットNo 13.02.01-S1.V.0001-0030  
対象数量 -  
不具合内容及び確認内容

サンプル無し。  
必要な部分が折り取られており、キャリア部しか無い。

写真・図



## 発生原因

## 発生対策

品質技術課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

端子がないものをカットしてしまった。

↓  
測定用に1ピンキャリアから折り取っていた。↓  
先に測定するため。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

先に測定用のサンプルをとるとして、  
キャリアから折り取るのではなく、  
サンプルからキャリアごとカットする。

対策実施日: 2013年2月15日	承認	確認	担当
対策実施時点No. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	太田 13.2.15 智視	13.2.15 和義	13.2.07 映次

不具合の発生日: 2013年2月15日

金型番号: PR028

## 流出原因

## 流出対策

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

サンプルの確認

見落としてしまった。

↓  
端子がないと気付かずに出荷してしまった。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

袋にサンプルが入っているか確認する。  
(端子がついているか)

対策実施日: 2013年2月15日	承認	確認	担当
対策実施時点No. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	太田 13.2.15 智視	13.2.15 和義	13.2.07 映次

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日: 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施時点No. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			

原因区分

☒ 作業☐ 金型☐ 材料☐ 検査工程☐ 設備☐ 梱包・輸送☐ 管理・仕様☐ 顧客☐ その他

品質保証課

効果の確認	承認	確認	有効性の評価	承認	確認	担当
個人指針後 南工取 確認 結果 良好でした	黒岩 13.3.11 映次	藤沢 13.3.11 和義	対策後、13.03.12~31、4~6の1~13.05.28、31、2、 00069番+5ロットにおいて、同一不具合が無く、 頂上が生産中止と判断致します。	黒岩 13.6.20 映次	13.6.20 和義	13.6.20 和義

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1