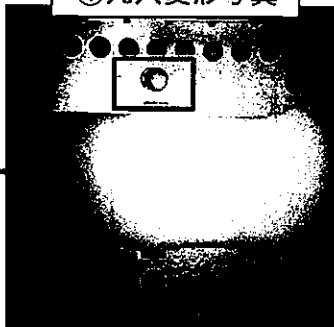
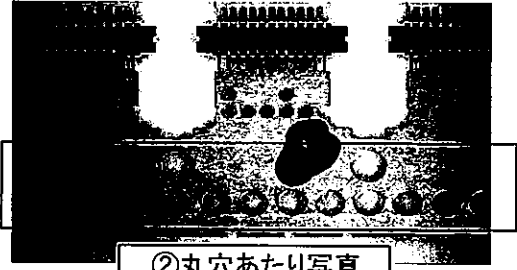





発行日： 2019/3/28

整理No. 6010074

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	505068-2466	承認	調査	担当
	品名	0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST	佐竹 19.3.28 由浩	竹花 19.3.28 智治	小林 19.3.28 恭彦
	数量	9,520			
	ロットNo	90326BW2 01	実施期限 2019/4/11		
品質保証課	<不良内容> ①パイロットあたり ②丸穴あたり 金属ゴミ		<処置方法> ①不具合発生箇所確認 ②粘着棒でバリ除去		
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 ①実装面側から検査し、右写真のような丸穴変形有無を確認してください。 丸穴変形が発生していた場合、品証へサンプルを提出してください。 (※サンプル提出の際、リール・特別作業は返却しないでください) ②丸穴変形により金属ゴミが発生している製品です。 粘着棒で金属バリを除去してください。 その際、キャリア変形に注意願います。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		①丸穴変形写真 		
			②丸穴あたり写真 		
	<作業日> 2019年4月1日~2019年4月25日 <作業名> 佐竹 元井田		<備考> 丸穴変形 金属バリ除去 90326BW2 01-0 12164		
品質技術課、生産課	作業結果	廃棄数： 0 ケ 良品数： 9520 ケ	作業時間： 11.5 H 集計月度(品証記入)： 19.4 月度 集計済		
	<受理> <div style="text-align: right;">    </div>				