発行日: 2015年12月03日

部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 47F-12-005 発 行 不具合連絡書 先 FCM(株) 承 認 確認 作成 質技 ンテ 術 産 造 造 証 業 産 産 っ 密 質 配 き 技 副 部 管 部 部 研 保 部 門 ナ 信 部 副 門 理 削 術 術 部 証 長 部ン門ス 部 部 部 先 長 部 部 15.12.03 15.12.03 5.12.03 部 由浩 広司 2015/12/03 14:07:22 連絡受理日 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証二G 近藤 広司 京セラコネクタプロダクツ株式会社 連絡者名 M/D 竹花氏 客先名 荷物 客先よりの連絡方法 不良 受付区分 70 5859 999 122 XXX S (プラク・ 仕様番号 / 品名 5859-40 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.9) 15.11.16.2.A.001 15.11.17.2A.020 ロットNo. 対象数量 4,000 17,000 計21,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 端子変形 成形生産中、画像装置にて検出。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 回答期限: 迄 2015/12/14 掲示期間: 汔 2015/12/10 行先確 認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる