

(株)シンエイ

殿

発行日： 2015年01月06日

整理No： 46M-01-002

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2015年01月13日

承認

調査

担当

浅川
15.1.07
裕規堀江
15.1.06
太郎竹花
15.1.06
智治

仕様番号 62 5859 036 201 000 S

品名 5859-36 REC INS ST SMT (H=0.9)

金型番号 MR023

ロットNo 4Z03NS401

連絡受理日 2015/01/06 09:10:09

対象数量 20,000

不良内容

巻方向逆(裏表逆)
つなぎの内側が逆方向に巻かれている特別作業指示書No.46M-12-004にて巻き返しを実施した
リールより発生

1. 確認内容

リールの本体部の内側が逆方向に巻かれている
事を確認致しました。

返却品の処置(数量明記)

数量 36,000個

2. 発生原因

特別作業指示書の作業内容の
不確実な為、通常の巻き返し作業を
行なった為。

4. 流出原因

特別作業指示通りに作業を
行なった為。

3. 発生防止対策

作業を行う際、作業内容
(作業指示書、手順書等)を確認し
の上、実施する様徹底致します。

実施日：27年1月7日

5. 流出防止対策

3項の発生防止対策内容と同じです。

実施日：27年1月7日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

0

0

標準類改訂 有・(無) ()

回答日：H27年1月14日

承認

調査

作成

橋本

篠原

篠原

承認

調査

確認者

浅川
15.2.06
裕規堀江
15.2.05
太郎竹花
15.2.05
智治対策後、5114NS401-05~5119NS401-06の計5ロットにおいて同一不具合
無い為、有効性有りと判断致します。

(株)鈴木

Rev : B

SQM-10010-4

(株)鈴木
記入協力工場
是正処置
記入(株)鈴木
確認