

53704010

株式会社三ツ矢米沢工場 殿		発行日： 2014年01月30日	
		整理No： 45F-01-010	
協力工場 不良品連絡書			
再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		承認 調査 担当	
指定回答日： 2014年02月07日		  	
仕様番号	138127-3-11	不良内容	
品名	U.FL-R-SMT-1 Rシェル	巻き不良(巻き乱れ有り)	
ロットNo	1.L.5325B	 	
連絡受理日	2014/01/30 09:55:14		
対象数量	20,000		
協力工場記入	1. 確認内容 2014.1.23に着工した標記製品に於いて、製品に巻き不良が発見されたとの御連絡を頂いたため、本内容について調査を行いました。		返却品の処置(数量明記) 廃棄
	2. 発生原因 現在巻き不適合の対策として、外装箱への梱包前に、リールの両面について異常の無い事を確認した後に梱包作業を行っております。今回の不適合モードは明らかに目視で発見できるモードでありましたが、当時の作業担当者及び着工来歴を確認したところ、特に異常や変化点は確認されませんでした。そのため、本不適合についてはめっき工程以降の発生と考えます。		4. 流出原因 本不適合についてはめっき工程以降の発生と考えます。
	3. 発生防止対策 本不適合についてはめっき工程以降の発生と考えます。尚、弊社でも継続して調査を行わせて頂きますが、御社に於かれましても、お手数をお掛けしますが再度御確認の程、宜しく願い申し上げます。→(株)鈴木確認内容: 箱の損傷無し社内での荷崩れ、落下は有りませんでした 実施日： 年 月 日		5. 流出防止対策 本不適合についてはめっき工程以降の発生と考えます。尚、弊社でも継続して調査を行わせて頂きますが、御社に於かれましても、お手数をお掛けしますが再度御確認の程、宜しく願い申し上げます。→(株)鈴木確認内容: 箱の損傷無し、社内での荷崩れ、落下は有りませんでした 実施日： 年 月 日
	在庫品仕掛品の確認 在庫品 仕掛品 在庫及び仕掛品は御座いません。		回答日： 2014年2月7日
	標準類改訂 有・無 ()		承認 調査 作成
協 力 工 場 記 入	対策後 1.M.5376B ~ 1.Q.5694B の言+5ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性有と判断致します。		承認 調査 確認者
			  

(株) 鈴木

Rev: A

SQM-10010-4