社内検査異常速報

社内検査異常速報No.*6010047*

発行日 2019/03/20

	モールド生産G 生産担当者 阿部 直樹
検査グループを	モールド品技G 品技担当者 北山 早苗
	オムロンオートモーティブエレク
	10560002 金型番号 MM472
製 品 名 仕 様 番 号	シンゴ [*] ウタンシ1751MD
	190319-2-S-0001-0008
対象数量(個)	
不具合ロットNo.	190319-2-S-0001-0008
不具合数量(個)	7, 370 発生率 1/4
発 生 状 況	
単 価 (個)	10,34012 8.854 金 額 (円) 76,34012 65,254
めっき先区分	
材料仕様	
保留理由	
	#K ゲート側樹脂ヤケで変色している
不具合内容	
(略図)	ト / 相 包 清 * .
	D-LNO: 2039 B1-072-003-013
	材料・プレス・焼入・めっき・成形 自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他
型 理	(1)
コメント	\$17,682 \$ 61,337 58,525
	特別作業作成為(3/27)
製造部長製造	(起因部署) (起因語》 (起語》 (起語》 (起語》 (起語》 (起語》 (起語》 (起語》 (起
翻	(A) (B) (B) (B) (B) (B) (B) (B) (B) (B) (B
13, 50 66	3.4. 19 (19.4.08) (19.4.08) (19.4.08) (19.4.08) (19.4.08) (19.4.08) (19.4.08)
②品証集:	計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
口 ※一部納品	品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、 北山 早苗 (19.3.20) (2017)
1128440	品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。
\checkmark	①この内容を不具 合品台製 に記載す る。
品証集計担当	□ 佐棄 □ 返品 □ 納品 □ 品技保 に は ない は は は は は は は は は は は は は は は は は
19.4.22	
2	現品出庫指示 現品出庫 (起因部署) (協力会社) ③現品処置実施後、不
,	現品出庫指示 現品出庫 「低四日本者」(協力会社) 「③現品処置実施後、不 「具合品台帳から削除する。
	株式会社 鈴木