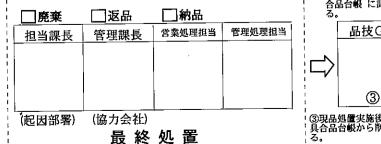
社内検查異常速報 発行日 2019/04/22 社内検査異常速報No.*6010167* 生産担当者|樋田 順平 生産グループ名 モールド生産G 品技担当者 北山 早苗 検査グループ名 モールド品技G 得意先名|DDK (THAILAND) Lt | 金型番号 | MM562 No 96560926 製 名|APB-PAACB1-501E-LP 製 品 仕 様 番 号 G-110276 対象ロットNo. 190419-4-N-0001-0007 対象数量(個) 411, 800 不具合ロットNo. 190419-4-N-0007 発 生 率 1/16 51,870 不具合数量(個) 通常 発 生 状 況 リール 229 996 单距確認中 額 円) 価 (個) めっき先 □ 焼入異常品 めっき仕様 ☑ 工程内異常品 区 分 材料 仕様 LCP-スミカスーパーE6808 GHF BZ MD・パーツ破損 保留理由 #R 反ゲート側奥上型パーツ破損 不具合内容 (略図) 起 因 工 程 材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他 理|納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 処 コメント (起因部署) 品証集計担当 生産課長 生産担当 品証担当 品証(副)部長 担当課長 品証課長 管理課長 製造副部長 製造部長 品技課長 品技担当発行 品技GL ②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。 19.4.23 ※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、 北山 早苗 一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。 ①この内容を不具 合品台帳 に記載す □納品 □ 廃棄 □返品 管理処理担当 品技GL 営業処理担当 管理課長 担当課長 品技担当 品証集計担当 品技課長

2 現品出庫 現品出庫指示



株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4