【用紙一1】 発行日: 2013年08月30日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 45F-08-021 生産一課1G 発 行 不具合連絡書 先 品質 承認 確認 作成 産技 質技術部門 造 造 証 業 産 産 術 っ 密 (部門 配 副 テ 管 部 き 部 研 保 部 副 信 部 理 ナ 削 術 部 証 長 部門 先 部 部ン 部 部 13.8.30 13 8.30 門ス **13**,8,50 部 門 映次 連絡受理日 2013/08/30 10:54:41 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証G 藤牧 和義 モールド部門(SMK株式会社向け) 客先名 連絡者名 モールド品技G 山岸様 客先よりの連絡方法 荷物 受付区分 不良 415CPB-097-52F (PB4H H1.5 仕様番号 / 品名 PB-4H(0.4MMB-B) H=1.5 PLUG CONTACT ヨウCT) ロット№. 13.07.27-S1.H.001-002.A,B 対象数量 1.200,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 寸法不良 B側のみ2ピン中1ピンC項目プラスNG 0.12+0.005/-0.01に対し0.127有り。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 回答期限: 2013/09/12 迄 回答期限: 迄 掲示期間: 2013/09/06 迄 行 先 確 認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる