

24991637

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2015年07月27日

発生原因 生産課：2015年07月16日 迄

流出原因 生産課：2015年07月22日 迄

流出原因 品質技術課：2015年07月27日 迄

不具合整理No. 47M-07-001

担当課 モールド生産G

担当者

発行日：2015年07月13日

承認 確認 担当

|                     |                     |                     |
|---------------------|---------------------|---------------------|
| 浅川<br>15.7.14<br>裕規 | 堀江<br>15.7.13<br>太郎 | 竹花<br>15.7.13<br>智治 |
|---------------------|---------------------|---------------------|

不具合内容

品質保証課記入

仕様番号 101CPB-131-10F (IMD付)

品名 0.4MM B-B PLUG INSERT MOLD (IMD付)

ロットNo 250701-2-H-01

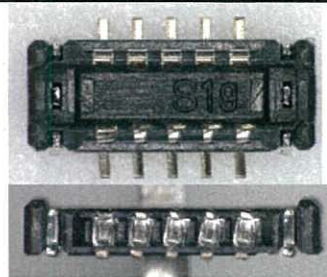
対象数量 27,750

不具合内容及確認内容

コンタクトが斜めに成形されており、樹脂被りが発生している (cav傾向無し)

異常品の暫定処理 確認中

写真・図



## 発生原因

## 発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

異常作業あり

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

樹脂カブリ発生

↓

722の着座が不安定

↓

722と成形型のミスマッチ

不具合発生日：15年7月1日

金型番号：MM459

(誰が、いつまでに何を、どうする)

722と成形型のミスマッチ  
ミスマッチが実施。

|                     |         |         |         |
|---------------------|---------|---------|---------|
| 対策実施日：2015年7月10日    | 承認      | 確認      | 担当      |
| 対策実施のトナ             | 山本      | 山本      | 山本      |
| 水平展開の有(無)           | 15.7.14 | 15.7.14 | 15.7.14 |
| (有の場合、対象製品名又は図番を記入) | 敬祐      | 敬祐      | 敬祐      |
| ( ) / 実施            |         |         |         |

## 流出原因

## 流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

異常作業あり

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

樹脂カブリ発生

↓

画像機を使用しなおす

全数検査での見直し。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

画像機を使用するか  
全数検査の強化

|                     |         |         |         |
|---------------------|---------|---------|---------|
| 対策実施日：2015年7月10日    | 承認      | 確認      | 担当      |
| 対策実施のトナ             | 山本      | 山本      | 山本      |
| 水平展開の有(無)           | 15.7.14 | 15.7.14 | 15.7.14 |
| (有の場合、対象製品名又は図番を記入) | 敬祐      | 敬祐      | 敬祐      |
| ( ) / 実施            |         |         |         |

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

サンプルには発生していないでした。

|                     |         |         |         |
|---------------------|---------|---------|---------|
| 対策実施日：2015年7月15日    | 承認      | 確認      | 担当      |
| 対策実施のトナ             | 山岸      | 山岸      | 山岸      |
| 水平展開の有(無)           | 15.7.15 | 15.7.15 | 15.7.15 |
| (有の場合、対象製品名又は図番を記入) | 徳行      | 敬祐      | 敬祐      |
| ( ) / 実施            |         |         |         |

標準類改訂 有 (無) ( )

品質保証課

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☒その他

| 効果の確認                     | 承認                  | 確認                  | 有効性の評価  | 承認                  | 確認                  | 担当                  |
|---------------------------|---------------------|---------------------|---|---------------------|---------------------|---------------------|
| 有効性の評価にて、対策効果を<br>確認致します。 | 浅川<br>15.7.05<br>裕規 | 竹花<br>16.2.04<br>智治 | 対策後 250817-2-I-01-03~251201-2<br>M-01-07の計5ロットにおいて同不具合無し<br>722の発生が止まり半導体製造します。 | 浅川<br>15.7.05<br>裕規 | 堀江<br>16.2.05<br>太郎 | 竹花<br>16.2.04<br>智治 |
| 予防処置 要、不要                 |                     |                     |   |                     |                     |                     |

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1