

(株)シンエイ 殿

発行日： 2013年05月13日

整理No： 44M-05-002

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2013年05月20日

承認

調査

担当



仕様番号 101CPB-136-26F

品名 PB-4H(0.4MMB-B) PLUG INSERT MOLD

ロットNo 220321-1-D-02

連絡受理日 2013/05/13 13:00:55

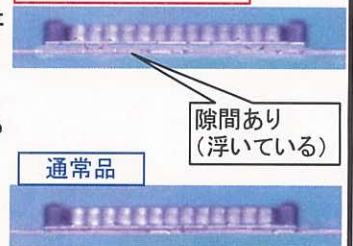
対象数量 18,328

不良内容

製品カシメが弱く、製品が浮くため自動機で搬送異常が多発する

リール内のつなぎ数が多すぎる(6箇所/1RL)

不具合発生ロット



1. 確認内容

上記写真にて確認しました。

返却品の処置（数量明記）

2. 発生原因

カシメ異常の特別作業員2名は1人2人作業していたため、あまりにも時間がかかるため4分割で作業しました。検査の際、ダコ発生のため途中にカシメ部が2つで最終的に6箇所になりました。カシメ数もリール毎に異なるため、1つに2つに分けても多くの数を詰め込んでいたため、納入してしまいました。

4. 流出原因

左記同様

3. 発生防止対策

今回の様に急ぎであったとしても仕様通りのつなぎ数にし、どうしても多くなってしまう場合は、鈴木殿に報告、指示をいただくようにします。

5. 流出防止対策

左記同様

実施日：2013年 5月15日

実施日：2013年 5月15日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

回答日：2013年5月20日

承認

調査

作成

標準類改訂 有・(無) ( )

対策後、230516-1-M-0001-0006 ~ 230521-1-M-0001-0006 計54ヶ所において同不具合無いため、有効性有と判断致します。

承認

調査

確認者



(株)鈴木

Rev : A

SQM-10010-4