発行日: 2017年07月20日

部品製造部(コネクタ) 不具合整理10. 49F-07-004 生産1-2 発 行 不具合連絡書 先 品質保 品質技 確認 承 認 作成 産 産 造 証 産 術 密 進 配 副 部 管 部 部 テ 녿 研 技 部 副 術部 信 部 門 理 門 門 ナ 部 削 術 証 To 和田 長 門 部 先 長 部ン 部 **17.7.**20 帟 17,7.20 部 17.7.20 部 門 門ス 映次 逐大 選表 長 連絡受理日 2017/07/20 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証一G 和田 哲夫 客先名 SMK株式会社 連絡者名 品質管理課 塩山様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 415CFX-009-52F* 2Pレセプタクルコンタクト(ノッチナシ) ロットNo. 17.07.04.S1.B.0008 対象数量 49.700個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 寸法不良(CC項、DD項) 対象のリールを使用開始してすぐ、組立画像検査で接点ギャッ プ不良3%発生。該当リールからn=5のサンプル確認測定した ところ、センターズレMAX0.02がオーバーしていた。 CC項:パイロットセンターに対するC項(最小値)センターの差。 DD項:パイロットセンターに対するD項センターの差。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2017/07/27 迄 回答期限: 迄 行先 確認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる