

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

46F-06-011

発行先

FCM(株)

不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門			承認	確認	作成
																黒岩 15.6.19 映次	佐竹 15.6.19 由浩	近藤 15.6.19 広司

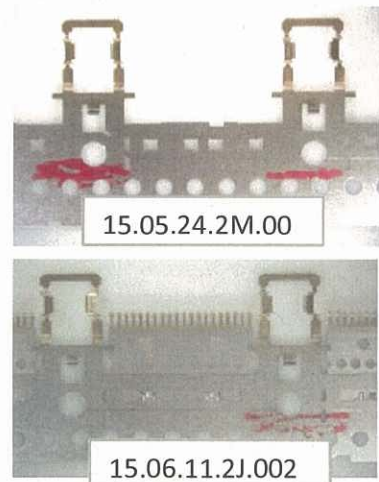
連絡受理日	2015/06/19 13:48:35		
不具合受付者名	品質保証部品質保証二課品質保証二G 近藤 広司		
客先名	京セラコネクタプロダクツ株式会社	連絡者名	M/D 山本課長
客先よりの連絡方法	荷物		
受付区分	不良		
仕様番号 / 品名	70 5859 999 122 XXX S (プラグ / 5859-40 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.9) 40Pカナク)		
ロットNo.	15.05.24.2.M.0077 15.06.11.2J.0020 15.04.22.2C.0034		
対象数量	15.05.24.2.M.0077: 5,000個 15.06.11.2J.0020: 4,000個		

不具合内容

端子変形

- ①15.05.24.2.M.0077 つなぎ周辺にて2ピン変形発生(残5000個)
- ②15.06.11.2.J.0020 リール途中より変形連続発生(残4000個)
- ③15.04.22.2.C.0034 リール途中より1ピン変形発生

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: - 迄

回答期限: 2015/06/29 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/06/26 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる