

品質保証課記入	整理No.	6010113	品質改善報告書		発行日	2019年04月10日	
	製品cd	96560326			担当者	豊島 健	
	<指定回答日>		発生原因: 2019年4月24日		担当課	モールド生産G	
			流出原因: 年 月 日				
品質保証課記入	図番	G-110276			承認	確認	担当者
	品名	APB-PAAAB1-501E-DLF			佐竹 19.4.13 由浩	竹花 19.4.11 賢治	13.4.
	ロットNo.	190405-5-N-0003.0005	数量	119,860 個			
	不良項目	MD・端子削れ	金額	547,642 円			
品質保証課記入	<不良内容>				<略 図>		
	0003: #K 反ゲート長手削れ 0005: 丸穴変形(複合型・欠けピンカット型)カシメC/T奥側丸穴変形						
	発生原因				流出原因		
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)  (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)  ↓  ↓				(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		
起因部署記入	発生対策				流出対策		
	(誰が、いつまでに何を、どうする)				(誰が、いつまでに何を、どうする)		
	金型番号		担当者		担当者		
	対策実施ロットNo.				対策実施ロットNo.		
品質保証課記入	対策実施日: 年 月 日				対策実施日:		
	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施				水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)		
	所属長コメント (作業員への指導内容とグループ内周知徹底方法)				所属長コメント (作業員への指導内容とグループ内周知徹底方法)		
	承認		確認		承認		確認
標準類改訂 有・無 ( )							
品質保証課記入	原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> その他			承認	確認	担当者
	対策効果の確認	<input type="checkbox"/> 有効性の評価にて、対策効果の確認をします。 <input type="checkbox"/> コメント( )					
	有効性評価	5ロット生産後又は対象期間経過した場合は下記に記入の事(記入の無いものは調査中とする) <input type="checkbox"/> 対策後、有効性有りと判断致します。 ~ の計50件において、同不具合が無い為、 <input type="checkbox"/> 対策後、同不具合が無い為、有効性有りと判断致します。 ~ の計 ロットを含む6ヶ月以上の間、 <input type="checkbox"/> 対策後、1年以上生産履歴が無い為、閉鎖致します。 <input type="checkbox"/> その他( )			承認	確認	担当者
	予防処置	要・不要					