3 2 1

初記項

期入目

品欄羅

とで列 は該欄

量当は

産し該

開な当

始い項

1項目

ヶ目を

月は〇

以/で

内で囲

の消ん

もしで のてく

ださ

さい

い

発送日

経由

(不知)全分末 御中

工程異常処理票

(23-1-3854

発行 No.

発行日: は年(1月9日

発行社名: 砂人とのも 部署名:

新品報 担当 責任者

工事No. (89163730

部品課 18,11,09 18,11.09

389803327

発生状況

個品 初期品 (機能) 23-1-3812. 量產品 外観 治具 CL No. 1745 - 0074-8 製品名 製品ロットNo. 8ko6A, 8ko7A GT25A2. RDP. 2.211 DP No. DP - 167455-7-11 個品ロットNo. ×23-1-3854 ×23-1-3862 発生日 発見工程 個品名 b- H(B1)422 全数検査·抜取検査 不良内容・発見のきっかけ 製作数 組立工程において 抜取数 不良数 のケーたと校達 NG が寒色は 15 現品処理 - 時保管: 年 月 日迄 日端もの位置度が 製品数 個 個品数: 個 悪くなっていた 返却数 個 処置に対する希望

原固調查,

不良品、给出防止

つのス工程等化員

旅老的 张见 平担度.ピッチ検査 不良現象(略図/写真) 。別紙條付 しゅかかんぬ(X-3862)を開定 けんととろすはに入っていなかった

(3)私名以)

(要)・ 不要 工場品管課(経由部署)意見 期限 / 4 年/(月/4日

3条付かこプルか、NGと母、ています 高移でングルの寸近夜起です原い日す

欠点等級 是正処置回答期限 月 日

18-712 回答様式 管理No. AMC-課長 查閱 5原則シート ≖ AMC

不要

18,11.09 10.11.00 18,11.09 田中以

経由

日

郡山山地直横御中

年

該当項目にチェック 重複可

(3) 対策不十分による再発

発行基準 HQS-V 007 3.2)

(2) 選別作業を要する

(4) 初品で不適合発生

(6) 検査で不具合発生

(5) 不具合流出の可能性

(1) 機能不具合発生

月

回答日: 2018年 11月 23日

回答社名: (株)鈴木 部署名: 品質保証部

良品であると判断します。

★不良判定[本工程異常の責任部署を明記]

責任者 11

課長





★不良原因[略図/写真で説明が必要な場合は、別紙添付]

最終サンプル(Lot No. 3862) の保管サンプルを測定したところ0. 483/0. 485/0. 487/0488と下限寄りではありますが、規格を満足しておりました。対象Lot 3854~3862の生産履歴を確認したところ、変化点は3855での材料交換のみでした。対象Lotの保管サンプルを測定したところ材料交換で当該寸法が変化しております。その他のLotについても7付ス気味ではありますが、規格内を推移しておりました(詳細は添付資料参照願います)。材料交換時、当該寸法は測定していなかったため7付ス気味である事に気付く事ができませんでした できませんでした

★不具合品処置 工程異常返却品の処置 [

在庫品の処置〔要・「事〕

対象数量: 処置方法: 廃棄・選別

注)在庫処置の記録を残すこと。 対 策 日 [年月日]

★対策内容[略図/写真で説明が必要な場合は、別紙添付]

今後は材料交換時の監視項目に、当該寸法も追加し規格ギリギリになっていないかを確認し、修正します。生産課で材料交換時に使用しているポイント測定データ記録用紙に当該寸法を追加し、次回生産時から 適用します。

次回生産時

★歯止め(再発防止)標準化/水平展開の要(否)

★[標準類改訂状況](下記区分に丸囲い) 実施日(予定) (1)QC工程表(CP)[要·否·済]

改訂の標準類 は、必ず工程 異常報告に 添付のこと。

[確認欄:□標準化要、□水平展開要]

②作業指導書〔要・(否)・済〕 ③検査基準書 [要·百·済]
(経由部署)ヒロセ[廣瀬]品管

効果確認

発行部署 査 閲 扣 当 課長 担当 責任者

経路: 発行部署 ⇒経由部署⇒対策部署⇒経由部署⇒発行部署

HQS-V 007 (3)

該★ 当の 欄項 で目 書は き回 き答 れ部 な署 いで 場記 合入 はし 別て 紙く をだ 添さ 付い 願 1.1 ま す

●クランプ方法

当該寸法は専用クランプジグを使用し、 下写真の位置をクランプして測定しております。

●測定結果

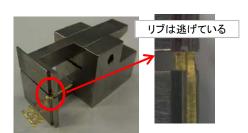
坦坎(性韧士注)⋅0.55+0.07(0.48~0.62)

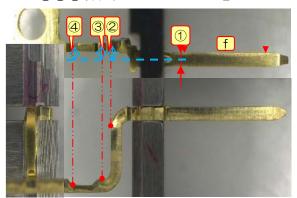
②位置 ③位置 ④位置 3854① 0.550 0.536 0.532 3854② 0.552 0.536 0.531 3854③ 0.554 0.537 0.533 3854④ 0.552 0.533 0.529 3855材① 0.539 0.493 0.490 3855材② 0.544 0.491 0.489 3855① 0.544 0.491 0.489 3857① 0.547 0.519 0.515 3857② 0.551 0.520 0.517 3860① 0.544 0.497 0.493 3860② 0.541 0.495 0.489 3861① 0.543 0.502 0.495 3861② 0.547 0.501 0.497 3862① 0.546 0.490 0.483 3862② 0.537 0.488 0.485 3862③ 0.538 0.493 0.487 3863② 0.538 0.493 0.487 3863② 0.558 0.547 0.545 3863② 0.564 0.546 0.548 3884① 0.562 0.551 0.548 3884① 0.562 0.551 0.548 3885材① 0.553 0.520 0.518 3885材② 0.558 0.519 0.516 3914① 0.554 0.550 0.545 3915材② 0.556 0.547 0.546 3945① 0.561 0.557 0.555
3854②
3854③
3854後
3855村(1) 0.539
3855村2 0.544 0.491 0.489 3855(1) 0.548 0.513 0.505 3855(2) 0.552 0.515 0.510 3857(2) 0.551 0.520 0.517 3860(1) 0.544 0.497 0.493 3860(2) 0.541 0.495 0.489 3861(1) 0.543 0.502 0.495 3861(2) 0.546 0.490 0.483 3862(2) 0.537 0.488 0.485 3862(3) 0.538 0.493 0.487 3862(4) 0.546 0.491 0.488 3863(1) 0.558 0.547 0.548 3863(2) 0.562 0.551 0.548 3884(2) 0.562 0.551 0.548 3884(2) 0.562 0.551 0.548 3884(2) 0.562 0.551 0.548 3885村1 0.553 0.520 0.518 3885村1 0.553 0.520 0.518 38914(2) 0.556 0.512 0.506 3915村2 0.556 0.547 0.546 0.542 3915村2 0.554 0.547 0.546 0.546 0.542 3915村2 0.554 0.547 0.546 0.546 0.546 0.546 3915村2 0.554 0.547 0.546 0.546 0.546 0.546 0.542 3915村2 0.554 0.547 0.546 0.546 0.546 0.546 0.546 0.546 0.546 0.546 0.546 0.556 0.545 0.542 3915村2 0.556 0.547 0.546 0.546 0.546 0.546 0.546 0.546 0.546 0.546 0.546 0.546 0.556 0.545 0.542 0.556 0.545 0.542 3915村2 0.556 0.547 0.546
3855①
3855(2) 0.552 0.515 0.510 3857(1) 0.547 0.519 0.515 3857(2) 0.551 0.520 0.517 3860(1) 0.544 0.497 0.493 3860(2) 0.541 0.495 0.489 3861(1) 0.543 0.502 0.495 3861(2) 0.546 0.490 0.483 3862(2) 0.537 0.488 0.485 3862(3) 0.538 0.493 0.487 3862(4) 0.546 0.491 0.488 3863(1) 0.558 0.547 0.545 3863(2) 0.563 0.546 0.548 3884(1) 0.562 0.551 0.548 3884(2) 0.564 0.554 0.553 3885材(1) 0.553 0.520 0.518 3885材(1) 0.553 0.520 0.518 38914(1) 0.554 0.510 0.505 3914(2) 0.556 0.512 0.506 3915材(1) 0.556 0.545 0.542 3915材(1) 0.556 0.547 0.546 3915ᡮ(1) 0.556 0.547 0.546
3857①
3857②
3857(2) 0.551 0.320 0.517 3860(1) 0.544 0.497 0.493 3860(2) 0.541 0.495 0.489 3861(1) 0.543 0.502 0.495 3861(2) 0.546 0.490 0.483 3862(2) 0.537 0.488 0.485 3862(3) 0.538 0.493 0.487 3862(4) 0.546 0.491 0.488 3863(1) 0.558 0.547 0.545 3863(2) 0.563 0.546 0.548 3884(1) 0.562 0.551 0.548 3884(2) 0.564 0.554 0.553 3885村(1) 0.553 0.520 0.518 38914(1) 0.554 0.510 0.505 3914(2) 0.556 0.545 0.542 3915村(1) 0.556 0.547 0.546 0.546 3915村(1) 0.554 0.547 0.546 0.546 3915村(1) 0.554 0.547 0.546 0.546 3915村(1) 0.556 0.547 0.546 0.546 3915村(1) 0.556 0.547 0.546 0.546 3915村(1) 0.556 0.547 0.546 0.546 0.547
3860(2) 0.541 0.495 0.489 3861(1) 0.543 0.502 0.495 3861(2) 0.547 0.501 0.497 3862(1) 0.546 0.490 0.483 3862(2) 0.537 0.488 0.485 3862(3) 0.538 0.493 0.487 3862(4) 0.546 0.491 0.488 3863(1) 0.558 0.547 0.545 3863(2) 0.562 0.551 0.548 3884(1) 0.562 0.551 0.548 3884(2) 0.564 0.554 0.553 3885材(1) 0.553 0.520 0.518 3895材(2) 0.558 0.519 0.516 3914(1) 0.554 0.510 0.505 3914(2) 0.556 0.545 0.542 3915材(1) 0.556 0.547 0.546 0.546 3915材(2) 0.554 0.547 0.546 3915ᡮ(2) 0.546 0.547 0.546 3915ᡮ(2) 0.546 0.547 0.546 0.546 0.546 0.546 0.546 0.546 0.546 0.5
3861①
3861②
3862①
3862(2) 0.537 0.488 0.485 3862(3) 0.538 0.493 0.487 3862(4) 0.546 0.491 0.488 3863(1) 0.558 0.547 0.545 3863(2) 0.563 0.546 0.548 3884(1) 0.562 0.551 0.548 3884(2) 0.564 0.554 0.553 3885材(1) 0.553 0.520 0.518 3885材(2) 0.558 0.519 0.516 3914(1) 0.554 0.510 0.505 3914(2) 0.556 0.512 0.506 3915材(1) 0.556 0.545 0.542 3915材(2) 0.554 0.547 0.546 3915ላ(2) 0.548 0.547
38623 0.538 0.493 0.487 38624 0.546 0.491 0.488 38631 0.558 0.547 0.545 38632 0.563 0.546 0.548 38841 0.562 0.551 0.548 3885材1 0.553 0.520 0.518 3885材2 0.558 0.519 0.516 39141 0.554 0.510 0.505 3915材1 0.556 0.545 0.542 3915材2 0.554 0.547 0.546 3915材2 0.554 0.547 0.546
3862(4) 0.546 0.491 0.488 刃先研磨 3863(1) 0.558 0.547 0.545 3863(2) 0.563 0.546 0.548 3884(1) 0.562 0.551 0.548 3884(2) 0.564 0.554 0.553 3885材(1) 0.553 0.520 0.518 3885材(2) 0.558 0.519 0.516 3914(1) 0.554 0.510 0.505 3914(1) 0.556 0.512 0.506 3915材(1) 0.556 0.545 0.542 3915材(2) 0.554 0.547 0.546 3915ላ(2) 0.547 0.547 3915ላ(2) 0.547
3863(1)
3863(1)
38841
3884②
3885材1
3885州(1) 0.553 0.520 0.518 3885村(2) 0.558 0.519 0.516 3914(1) 0.554 0.510 0.505 2018/10 3914(2) 0.556 0.512 0.506 対交 本産分 3915村(1) 0.556 0.545 0.542 3915村(2) 0.554 0.547 0.546 日本会社
3914① 0.554 0.510 0.505 3914② 0.556 0.512 0.506 3915材① 0.556 0.545 0.542 3915材② 0.554 0.547 0.546
3914② 0.556 0.512 0.506 材交 3915材① 0.556 0.545 0.542 3915材② 0.554 0.547 0.546
3915村① 0.556 0.545 0.542 3915村② 0.554 0.547 0.546
3915村(2) 0.556 0.545 0.542 3915村(2) 0.554 0.547 0.546
3945(1) 0.561 0.557 0.555
0.001 0.007 0.000
3945② 0.561 0.550 0.551 村交
3946材① 0.553 0.551 0.546
3946材② 0.553 0.546 0.541
3972① 0.561 0.56 0.558
3972② 0.56 0.557 0.555

●測定方法

当該寸法は▲f を基準として①位置のセンター~234各位置のセンターまでを

測定しております。







●弊社見解

ご連絡Lot(3854~3862)についてさらにN増し測定を行いました。

3855での材料交換時でマイナス方向へ推移し下限に寄ってはおりますが、規格外はありませんので、弊社としては 通常品であると判断致します。

また刃先研磨後の生産分(3863~3972)について、初物・終物・材料交換前後のサンプルを測定しました。 材料交換で変化はしておりますが、下限に寄っているというはありません。