

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2017年09月19日

発生原因 生産課： 2017年09月13日
流出原因 生産課： 2017年09月14日
流出原因 業務G： 2017年09月19日

不具合整理No. 49F-09-005

担当課 生産1-1

担当者

発行日： 2017年09月11日

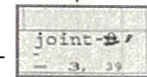
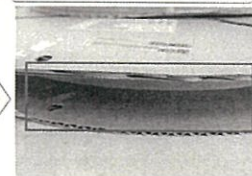
承認 確認 担当

承認 黒岩 17.9.11 映次
確認 影山 17.9.11 善一
担当 影山 17.9.11 善一

不具合内容

品質保証課記入

仕様番号 8230-5244
品名 T2A 090 TERMINAL
ロットNo. 170727-F7000. 013Q3
対象数量 34,000個
不具合内容及び確認内容
正常端子重量：8.75kgに対し、
異常端子重量：6.55kg
巻き数量約9,700ヶ足りない
異常品の暫定処理 確認中



発生原因

発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

村交後巻き始めたが異常のため800個止めた

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

巻き取り機がいつもとちがうフォルスカウンターになっていたが
カウンターをOFFにせず次の作業にしていた↓
周囲の変化による作業ではなく今まで通りの作業しか
していなかった。↓
変化した点、日常作業に対しての確認があまり
次のことは考えていた。

不具合発生日：17年7月27日

金型番号： L7095

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

巻き取り機

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

巻き取り時に巻き量を見たり、持ち感覚で重さを感じて巻き取った

↓
次の作業に早く取りかかろうとして確認が不十分だった↓
自分の作業に優先順位を決めていたがため
他のことも気になってしまっていた

業務グループ

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

過去にバリバリに巻き数不足が、発生した

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓
事おしく計量時
に油断していた

(誰が、いつまでに何を、どうする)

クルー全員が今日から 校交時のチェック・作業1ト
への記入方法 校交の段を確認しなよし作業1トにはつなぎ数だけでなく、残りの巻き数も記入し
カウンター、チェック、作業1トを見て不具合がないことを
確認するハイする時は数だけでなく1トした理由も作業1トへ
記入。巻き取り機などの変化した場合記録を
残しておく。

対策実施日： 17年 9 月 13 日

承認

確認

担当

対策実施時点 No. G1357001631~

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は回番を記入)

(バリバリ全製品) / 実施

承認 松本 17.9.14 淳彦

確認 関口 17.9.14 孝史

担当

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

クルー全員が今日から 校交時などには特に自分の感覚や
巻き確認用ゲージを利用し巻き量を確認する

対策実施日： 17年 9 月 13 日

承認

確認

担当

対策実施時点 No. G1357001631~

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は回番を記入)

(バリバリ全製品) / 実施

承認 松本 17.9.14 淳彦

確認 関口 17.9.14 孝史

担当

(誰が、いつまでに何を、どうする)

今後、巻き数にも気をつけて計量し
また方法として計量時1トを巻き
上げ前後の1トと比較する。

対策実施日： 17年 9 月 17 日

承認

確認

担当

対策実施時点 No.

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は回番を記入)

() / 実施

承認 坂井 17.9.18 正幸

確認 横溝 17.9.19 雄志

担当 影山 17.9.19 善一

標準改訂

有

無

(巻き不足流出防止手帳)

品質保証課

原因区分

作業

金型

材料

検査工程

設備

梱包・輸送

管理・仕様

顧客

その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

失日のSRSカンサで対象製品
を確認

承認 黒岩 18.5.0 映次

確認 影山 18.5.08 善一

対策後70413-G1357001631-01463~170917-G1357
007141-097A3の計量時について同不具合無しの為
有効性有と判断致しました。

承認 黒岩 18.5.09 映次

確認 影山 18.5.08 善一

担当 影山 18.5.08 善一

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1