

再

50106958

用紙-1

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

不具合整理No. 44F-01-007		
担当課	生産三課 1G	
担当者	西沢	
発行日	2013年01月09日	
承認	確認	担当
黒岩 13.1.09 映次		駒津 13.1.09 博久

指定回答日： 2013年01月23日

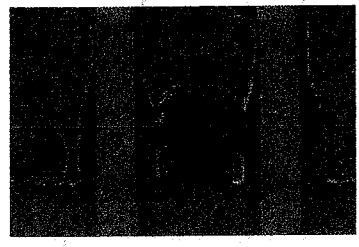
発生原因 生産課： 2013年01月15日
流出原因 生産課： 2013年01月18日
流出原因 品質技術課： 2013年01月23日

迄
迄
迄

品質保証課記入
不具合内容

仕様番号	164538-4-51
品名	DF19G-SDタンク(L)
ロットNo	2-0644
対象数量	30,000
不具合内容及び確認内容	

写真・図



端子汚れ

発生原因

発生対策

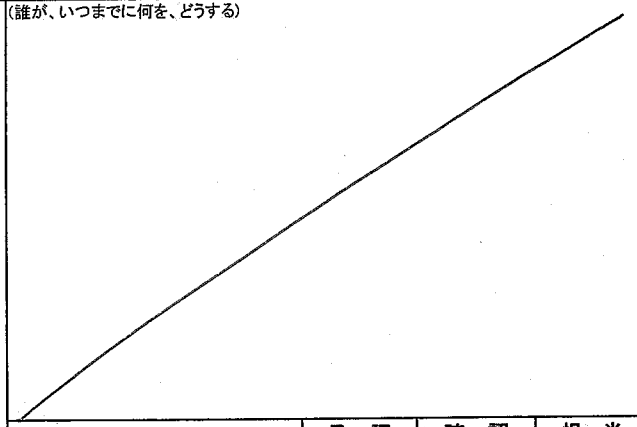
生産課
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

材料起因でした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

↓
↓



不具合発生日	2013年 10月 13日
金型番号	P4733

対策実施日	年 月 日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			

流出原因

流出対策

生産課
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

サワフィルは全く合いませんでした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓
↓

今後この様な品物が出ない
すいやかル品証と相談します。

対策実施日	13年 1月 25日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo	次回生産ロット	黒岩 13.1.25 映次	鈴木 13.1.25 司	西沢
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)				

品質技術課
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

サッフルにありませうでした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓
↓

汚れについて見落すことなく外観検査をお願いします。

対策実施日	13年 1月 23日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo	次回検査ロット	太田 13.1.23 智規	黒岩 13.1.23 映次	西沢 13.1.23 博久
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)				

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☒材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認	承認	確認	有効性の評価	承認	確認	担当
材料めき起因の為支給材料 等による処理で材料X-カー 対応依頼	黒岩 13.4.22 映次	13.4.18 映次	対策後25.02.04,2.0654,25.04.10,2.0666の 等5ロットにおいて同不具合が無い為、有効性有り と判断致します。	14.1.16 映次	14.1.16 映次	駒津 14.1.15 博久
予防処置 要、不要						

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1