

立山電化工業(株)

殿

発行日： 2017年04月17日

整理No： 48F-04-001

協力工場 不良品連絡書

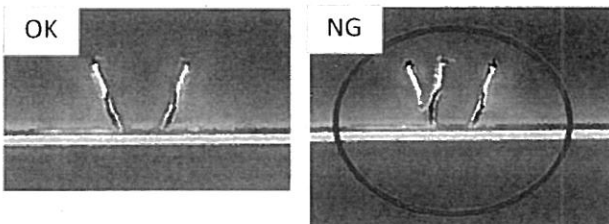
再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2017年4月26日

承認	調査	担当
佐竹 17.04.17 由浩	和田 17.04.17 哲夫	和田 17.04.17 哲夫

仕様番号	G-110480
品名	BB35K-PLT24AA31-550E-DLF
金型番号	P6496
ロットNo	17.03.21.1.D.0031
連絡受理日	2017/04/17
対象数量	48,300個

不良内容・切り曲げ変形有り



(株) 鈴木 記入

協力工場 是正処置 記入

1. 確認内容

ご連絡頂きました不良品連絡書より、切り曲げ変形を確認しました。
また、ご返却頂きました現品の再検査を行いました。変形は発見されませんでした。

返却品の処置（数量明記）

再納入をさせて頂きたく
お願い致します。
(48,000個)

2. 発生原因

当該リールはめっき加工時に外周部でプロテクタ変形が発生していたリールでした。そこで、後工程で再検査を実施し、プロテクタ異常部は切除していましたが、切り曲げ部変形の取り残しがあったものです。

4. 流出原因

検査担当者はプロテクタと端子変形を注視して再検査していましたが、切り曲げ部まで変形しているとは考えていなかったことで、そのまま巻き取ってしまったものです。

3. 発生防止対策

再検査時の異常部の波及範囲については、他のモードの不具合も考慮して範囲特定することとし、切除後の外周部の確認を行います。

今回の不具合と対策について担当者に教育致します。

実施日： 2017年 4月 28日

5. 流出防止対策

発生対策を遵守致します。

実施日： 年 月 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品 仕掛品
なし なし

回答日： 2017年 4月26日

承認	調査	作成
品証 17.4.26 下村		品管 17.4.26 浜浦

標準類改訂 有・(無) ()

(株) 鈴木 確認

対策後17.05.02.1.F.0024~17.05.13.1.L.0051の計5ロットについて同不具合が無い為、有変発生有りと判断致し可

承認	調査	確認者
黒岩 17.7.11 映次	和田 17.7.11 哲夫	和田 17.7.11 哲夫

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-10010-4