

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-12-001

発行先

生産 課 G

その他： 松代工業(株)

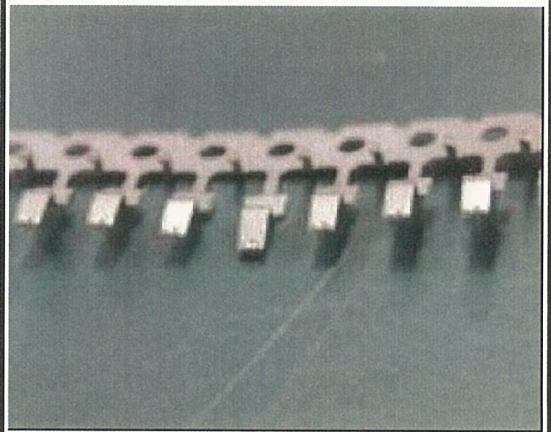
不具合連絡書

配布先	製造部長	副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	駒津 11.12.06 博久	黒岩 11.12.06 映次	藤牧 11.12.06 和哉
連絡受理日	2011年 11月 5日 AM/PM 11:03																
不具合受付け者名	営業 - 品質保証2課 藤牧																
客先名	SMK株式会社 ひたち事業所 連絡者名 茨城品質管理課 金丸様																
客先よりの連絡方法	()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール ()FAX																
不具合区分	()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼																
図番 / 品名	415CPL-001-C1F / 2P ソケット コンタクト																
ロットNo./数量	11.04.02-S1.W.0010 / 40,000																

内容

変形
客先にてマシンストップ頻発
不良率:64.01%

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

協力工場不良品連絡書 発行

(要)・非)

回答期限: 2011/12/8 迄

揭示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる