発行日: 2015年12月11日 【用紙一1】 47M-12-004 不具合整理No. 部品製造部(モールド) モールド生産G 発 不具合連絡書 行 先 承認 確認 作成 業 術 0 密 産 質技術部 質 造部 産 産 造 証 テ き 技 保 配 副 部 管 部 部 研 ナ 削 術 証 副 理 部 堀江 信 部 長 部 部 部ン 門 部 部 15,12,14 長 15.12.11 先 1512.14 門ス 門 門 部 太郎 智治 2015/12/11 11:45:56 連絡受理日 品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治 不具合受付者名 連絡者名山口様 第一電子工業株式会社 客先名 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 G-109772 BB35C-PAA22AA3-500E-DLF 仕様番号 / 品名 151102-2-E-01-02 ロットNo. 79.970 対象数量 略図(必要な場合のみ) 不具合内容 ゲート潰し位置ずれ 今後どの様に動くか 協力工場不良品連絡書発行: 品質異常改善通知書発行 必要 回答期限: 迄 2015/12/24 迄 回答期限: 迄 掲示期間: 2015/12/18

発行先確認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる