

部品製造部(モールド)										不具合整理No.		46M-04-003						
発行先	モールド生産課生産G										不具合連絡書							
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門			承認	確認	作成
連絡受理日					2015/04/14 17:07:41													
不具合受付者名					品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治													
客先名					京セラコネクタプロダクツ株式会社							連絡者名			尾亦様			
客先よりの連絡方法					Email													
受付区分					不良													
仕様番号 / 品名					31 5859 040 201 829 S + / 5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9)													
ロットNo.					5129NS1,5201NS1,5317NS1,5320NS1													
対象数量					508,818													
不具合内容 金具裏樹脂這い上がり										略図(必要な場合のみ)								
今後どの様に動くか																		
品質異常改善通知書発行 必要										協力工場不良品連絡書発行: 不要								
回答期限: 2015/04/27迄										回答期限: - 迄								
発行先確認欄											揭示期間: 2015/04/21 迄							
	発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 周知後速やかに各課又はグループ別揭示ボードへ揭示 → 揭示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																	