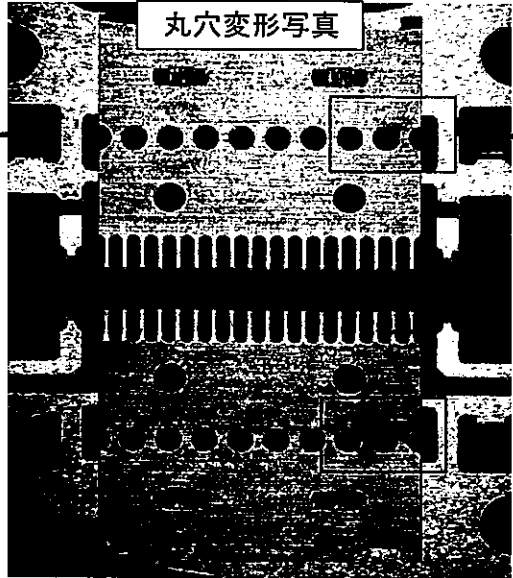


発行日： 2019/4/24

整理No. 6009837②

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	31 5858 036 201 829 S+		承認	調査	担当
	品 名	5858-36 PLUG SUB ASSY (H=0.8)		佐竹 19.4.24 由浩	竹花 19.4.24 智治	小林 19.4.24 泰三
	数 量	9,560				
	ロットNo	9122NS6 01		実施期限 2019/5/8		
品質保証課	<不良内容> コンタクト丸穴変形		<処置方法> 不具合発生区間廃棄			
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 丸穴変形が発生している製品です。 良品が1000個以上確保できる場合は、発生区間を廃棄してください。 良品が1000個以上確保できない場合は、 品証へ連絡願います。 不明点あれば連絡願います。		丸穴変形写真 			
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>			
	<作業者名>					
	作業結果	廃棄数 :	ヶ	作業時間 :	H	
		良品数 :	ヶ	集計月度(品証記入) :	月度 集計済	
品質保証課	<受理>					