【用紙一1】 発行日: 2017年02月27日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 48F-02-009 生産2-2 発 行 不具合連絡書 先 技 精密 品質保 品質技術 承認 確認 作成 産 ンテ 産 造 産 0 証 造 部門 管理 部門 配 部 副 部 ≢ 研 技 信 部 副 ナ 部 削 術 証 和田 和田 部門 門 部 先 툰 部ン 部 部 部 17,2,27 17.2.27 17.2,27 部 門ス 門 門 門 由浩 扩夫 連絡受理日 2017/02/27 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証G 和田 哲夫 日本モレックス合同会社 客先名 連絡者名 静岡工場 品質管理2グループ 棚原様 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 503373-9039 0.4 B-TO-B CONN. PLUG RA LOW SIDE TERMIN ロットNo. 16.11.05.1.02 対象数量 947.432個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 寸法不良 客先組立にてテールピッチNGが多発した為、 端子を調査したところ、テール幅対称度が 規格0.02MAXに対し、実寸:0.027の規格外が発見された。 R0.03 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2017/03/06 讫 回答期限: 扢 掲示期間: 2017/03/06 迄 発行先確認 |発行(品配) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → | |→周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → | 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる