

品質保証課記入	整理No.	6010106	品質改善報告書		発行日	2019年04月05日	
	製品cd	50167130			担当者	小林 聖	
	<指定回答日>		発生原因: 2019年04月16日 流出原因: 2019年04月25日		担当課	モールド生産G	
	図番	303898-1-11			承認	確認	担当者
品名	BM28(0.6)-44DP/2-0.35V セ'ツエンサ'(D)			佐竹 19.4.09 由浩			
ロットNo.	190403-8-V-0001-0004	数量	77,380 個				
不良項目		金額	175,017 円				
<不良内容>				<略 図>			
#Rヒゲバリ							
起因部署記入	発生原因			流出原因			
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)			(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)			
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)			(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)			
	↓			↓			
	↓			↓			
	発生対策			流出対策			
	(誰が、いつまでに何を、どうする)			(誰が、いつまでに何を、どうする)			
	金型番号		担当者	担当者		担当者	
	対策実施ロットNo.			対策実施ロットNo.			
対策実施日: 年 月 日			対策実施日: 年 月 日				
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施				
所属長コメント (作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法)			所属長コメント (作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法)				
			承認		確認		
標準類改訂 有 ・ 無 ()							
品質保証課	原因区分	□作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包・輸送 □管理・仕様 □その他			承認	確認	担当者
	対策効果の確認	□有効性の評価にて、対策効果の確認をします。 □コメント()					
	有効性評価	50ヶ月生産後又は対象期間経過した場合は下記に記入の事(記入の無いものは調査中とする) □対策後、有効性有りと判断致します。 ~ の計50ヶ所において、同不具合が無い為、 □対策後、同不具合が無い為、有効性有りと判断致します。 ~ の計 ロットを含む6ヶ月以上の間、 □対策後、1年以上生産履歴が無い為、閉鎖致します。 □その他()			承認	確認	担当者
	予防処置	要 ・ 不要					