
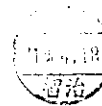

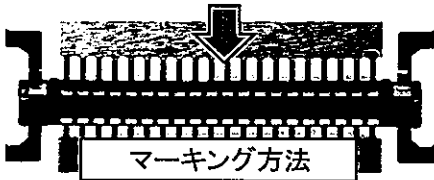
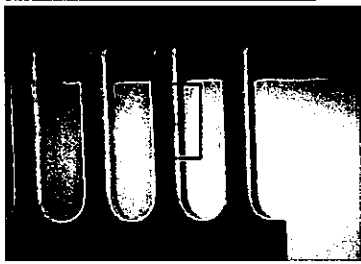


発行日： 2019年04月18日

整理No. 6010147

## 特別作業記録

## 品質保証課

品質保証課	図番	G-111439	承認	調査	担当
	品名	BB35AB-PAA16EA3-501E-DLF	  		
	数量	34,490個			
	ロットNo 190410-2-A-0005		実施期限 2019年05月09日		
品質保証課	<不良内容> #B 端子削れ		<処置方法> 不具合品側面に マーキング		
					
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #Bcavに発生傾向有ります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください。 不明点あれば連絡願います。		食いきり削れ写真 		
	※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。				
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>		
	<作業名>				
	作業結果	廃棄数 :                      ケ 良品数 :                      ケ	作業時間 :                      H 集計月度(品証記入) :                      月度 集計済		
品質保証課	<受理>				