

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

44F-03-018

発行先

東新工業(株)

不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門			承認	確認	作成
																黒岩 13.3.28 映次	藤牧 13.3.28 和義	藤牧 13.3.28 和義

連絡受理日

2013/03/28 17:39:25

不具合受付者名

品質保証部品質保証二課品質保証G 藤牧 和義

客先名

SMK株式会社

連絡者名 品質管理課 齋藤 様

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

415CFX-009-50F

2Pレセコンタ外

ロットNo.

13.02.07.S1.C.0005

対象数量

49,900

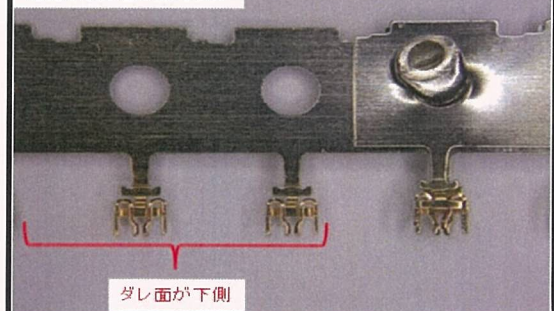
不具合内容

巻き方向逆

巻きの途中で繋ぎ目があり、繋ぎ目以降ダレ・バリ逆でした。
自動組立機にて挿入エラーが発生。

略図(必要な場合のみ)

個品の引き出し部(異常)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: - 迄

回答期限: 2013/4/3 迄

生産区分先確認欄

掲示期間: 2013/04/04 迄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる