		棋一!			<i>0</i> ·	
					不具合整理No. 44F-04-00	00
		1		·		
ŀ		l	品質異常改善通知	打 運転	担当課 コネクタ技術器	果
ł				H	担当者	
		l i	下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま	もした。	発行日: 2013年04月24E	3
ı	. [再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに	原本を同付して下さい	2010 1 0477 242	_
		1			承認 確認 担	
ł		ᇤ	発生原因 技術課	: 2013年05月17日 迄		E.
	末	品質	指定回答日: 2013年05月22日 ^{流出原因 —}	芝	17 / 2/ 3	-
- 1	直	保し	指定回答日: 2013年05月22日 流出原因 品質技術課		一、	1
ı	不具合内容	証	仕様番号 57-110-258-01		小夏 奥次	
	内	課		写真・図		
	容	ᄝ	品名 PLUNGER A (KC)		[Na]	
- 1		スト	ロットNo 13. 03. 16. 1. Y. 1. Z. 0001-13. 03. 21. 1. Y. 1. Z. 0010	•	NG	
- 1	- 1		対象数量 227			
ı	ļ		不具合内容及び確認内容			
- 1	ı					
ı	i		タブのも…とは異国帝・ノキ・ト をっている。			
ı	- 1		タブのカット位置異常。(カットタブが通常ではない位置から取れている)		<i>y</i>	
- 1	- 1	1	11 (いる)			
- 1	ļ			Í	ok	
 	_		双 开 医田		40000000000000000000000000000000000000	
ı	Į.	技術製	<u>発生原因</u>		全 生対策	
- 1			末 物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) -	(誰が、いつまでに何を、どうする)		
ļ	ľ	(+)C+39 +)C	:物域夫の雑誌・加工状況・加工複歴・変化点の確認)	(-)		
	1	11.	上型入口ででき塩端がか作に接触し、受形(横元)したれめ	カット型入口 ガイドる	1c 5°由T"分A二5"至	
L			13) (13 (1407) (1260)	1 - 10 10 10	1-2 141 1001-18	
	1	+ 45 82	付んがなる。	to to	1. 51	
<u> </u>	/ ľ	ソード 大きいる (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)		追加引。(11-01	/11-03)	
- 1	- i					
- 1	- 1	• 11 ·	小型での作業性を考虑し、一次型で 5°a上曲げをしている1	òl		
1	- 1	4.0	the tet to be to the test	<u> </u>		
	- 1	5"1	曲がたの人上向3分が」入口ニーをあるのといりかでき	1		
1	- 1					
	ŀ	1/10	来と此較レー次型での上曲で後干決がプラスに転いた			
1		1/	a man man man man man man man man man ma	-		
1	İ	X	In chang			
	-	- /	, 4	1		
1						
1	ı			対策実施日: 一〇年 4 月 7 〇日	承認 確認 担当	
	-		か生産日:13年3月16日 ルン1日	対策実施ロットNo. /3.0 年、18.1.A~	(富岡) (富岡)	
İ	全型	具合い	が年度日・13 年 3 日 16 日 v.7.(12)			
趙				水平展開の有)無	(13.5.15) (13.5.15) (13.5.15)	1
		型番号		(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	133113)
B			3 : P4959	(有の場合、対象製品名又は図番を記入) (P5973/P6064) 5/未実施	THE VED)
	ß			(有の場合、対象製品名又は図番を記入) (P5973/P6064) 5/史 実施 流	133113)
澤	R I	型番号	3 : P4959	(有の場合、対象製品名又は図番を記入) (P5973/P6064) 5/未実施	THE VED) _
澤	R I	型番号	子: P4959 流出原因	(有の場合、対象製品名又は図番を記入) (P5973/P6064) 5/史 実施 流	THE VED)
	野田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	2型番号	器: P4959 流出原因 物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(有の場合、対象製品名又は図番を記入) (P5973/P6064) 5/史 実施 流	THE VED)
澤	野田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	2型番号	子: P4959 流出原因	(有の場合、対象製品名又は図番を記入) (P5973/P6064) 5/史 実施 流	THE VED)
澤	野田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	2型番号	器: P4959 流出原因 物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(有の場合、対象製品名又は図番を記入) (P5973/P6064) 5/史 実施 流	THE VED)
澤	野田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	2型番号	器: P4959 流出原因 物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(有の場合、対象製品名又は図番を記入) (P5973/P6064) 5/史 実施 流	THE VED)
澤	野田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	2型番号	器: P4959 流出原因 物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(有の場合、対象製品名又は図番を記入) (P5973/P6064) 5/史 実施 流	THE VED)
澤	野田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	2型番号	器: P4959 流出原因 物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(有の場合、対象製品名又は図番を記入) (P5973/P6064) 5/史 実施 流	THE VED)
澤	野田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	2型番号	器: P4959 流出原因 物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(有の場合、対象製品を以は図番を記入) (から973/アとのかな) 5/主 実施 流 (誰が、いつまでに何を、どうする)	出対策	
澤	野田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	2型番号	器: P4959 流出原因 物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(有の場合、対象製品を又は図番を記入) (から973/からのか) といま 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナトルの 水平展開の有・無	出対策)
澤	野田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	2型番号	器: P4959 流出原因 物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(有の場合、対象製品を又は図番を記入) (から973/からのか) と / 上 実施 流(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロ: 年 月 日 対策実施ロ: トル 本平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	出対策	
澤		- 世発生	第: P4959 流出原因 物現実の確認・履歴・変化点の確認) Eしたのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓	(有の場合、対象製品を又は図番を記入) (から973/からのか) といま 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナトルの 水平展開の有・無	出対策)
澤		型番号	第: P4959 流出原因 初現実の確認・履歴・変化点の確認) Eしたのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	(有の場合、対象製品を又は図番を記入) (から973/からのか) と / 上 実施 流(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロ: 年 月 日 対策実施ロ: トル 本平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	出対策)
澤		型番号・現場現物・で発生・変異現物・	第: P4959 流出原因 物現実の確認・履歴・変化点の確認) にしたのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) が課 現実の確認・履歴・変化点の確認)	(有の場合、対象製品名文/は図番を記入) (から973/ア606公) と/主 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロットMa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) () / 実施	出対策	
澤		型番号・現場現物・で発生・変異現物・	第: P4959 流出原因 物現実の確認・履歴・変化点の確認) にしたのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) が課 現実の確認・履歴・変化点の確認)	(有の場合、対象製品名文/は図番を記入) (から973/ア606公) と/主 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロットMa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) () / 実施	出対策	
澤		型番号 現場現物 化过発生 質現物 十	新課 現実の確認・履歴・変化点の確認) *** ** ** ** ** ** ** ** **	(有の場合、対象製品名文/は図番を記入) (から973/ア606公) と/主 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロットMa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) () / 実施	出対策	
澤		型番号 現場現物 化过発生 質現物 十	第: P4959 流出原因 物現実の確認・履歴・変化点の確認) にしたのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) が課 現実の確認・履歴・変化点の確認)	(有の場合、対象製品名文/は図番を記入) (から973/ア606公) と/主 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロットMa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) () / 実施	出対策)
澤		型番号 現場現物 化过発生 質現物 十	新課 現実の確認・履歴・変化点の確認) *** ** ** ** ** ** ** ** **	(有の場合、対象製品名文/は図番を記入) (から973/ア606公) と/主 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロットMa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) () / 実施	出対策	
澤		型番号 現場現物 化过発生 質現物 十	新課 現実の確認・履歴・変化点の確認) *** ** ** ** ** ** ** ** **	(有の場合、対象製品名文/は図番を記入) (から973/ア606公) と/主 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロットMa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) () / 実施	出対策)
澤		型番号 現場現物 化过発生 質現物 十	新課 現実の確認・履歴・変化点の確認) 新課 現実の確認・履歴・変化点の確認) ・	(有の場合、対象製品名文(は図番を記入) (から973/アとのか) と / 上 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロトト地 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) () / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする)	承認 確認 担当	
澤		型番号 現場現物 化过発生 質現物 十	新出原因 加現実の確認・履歴・変化点の確認) ・	(有の場合、対象製品名文は図番を記入) (から973/アとのか) 「上 実施 (注が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロトNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする)	承認 確認 担当	
澤		型番号 現場現物 化过発生 質現物 十	新出原因 加現実の確認・履歴・変化点の確認) ・	(有の場合、対象製品名文(は図番を記入) (から973/からのが) と / 上 実施 (注が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロ・トMA 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) () / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする)	承認 確認 担当	
澤		型番号 現場現物 化过発生 質現物 十	新出原因 加現実の確認・履歴・変化点の確認) ・	(有の場合、対象製品名文(は図番を記入) (から973/からの分) と / 上 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナトル 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする)	承認 確認 担当	
澤		型番号 現場現物 化逆条生 質 現現物 十	新出原因 加現実の確認・履歴・変化点の確認) ・	(有の場合、対象製品名文(は図番を記入) (から973/からの分) と / 上 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナトル 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする)	承認 確認 担 当 (13.5.20) 13.5.20	
澤	TATRIAN	型番号 見場 現 現 物 ・	新課 現実の確認・履歴・変化点の確認) ・	(有の場合、対象製品名文は図番を記入) (から973/からかく) と/主 実施 (注が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロ・トMa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) () / 実施 (注が、いつまでに何を、どうする)	承認 確認 担 当 13.5.20 13.5.20 13.5.20	
署龍入 品	TATRIAN	型番号 現場現物 化逆条生 質 現現物 十	新課 現実の確認・履歴・変化点の確認) ・	(有の場合、対象製品名文(は図番を記入) (から973/からの分) と / 上 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナトル 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする)	承認 確認 担 当 (13.5.20) 13.5.20 智視 13.5.20	
署龍入 品	TATRIAN	型番号 見場 現 現 物 ・	新課 現実の確認・履歴・変化点の確認) ・	(有の場合、対象製品名文は図番を記入) (から973/アとのかく) と/主 実施	承認 確認 担 当 13.5.20 13.5.20 13.5.20	
署龍入 品	TATRIAN	型番号 見場 現 現 物 ・		(有の場合、対象製品名文は図番を記入) (から973/アとのかく) 「上 実施	承認 確認 担当 (本記 を	
署龍入 品	TATRIAN	型番号 見場 現 現 物 ・		(有の場合、対象製品名文は図番を記入) (から973/アとのかく) 「上 実施	承認 確認 担当 (本記 を	
響能ス	TATRIAN	型番号 見場 現 現 物 ・	京出原因 流出原因 流出原因を掴む (て ヽ) また (て ヽ) また (こ て ヽ) また (こ て ヽ) また (こ て ヽ) また (こ て ヽ) また (こ て ヽ) また (こ て ヽ) また (こ て ヽ) また (こ て ヽ) また (こ て ヽ) また (こ て ヽ) また (こ て ヽ) また (こ て ヽ) また (こ て ヽ) また (こ て ヽ) また (こ て ヽ) また (こ て ヽ) また (こ て ヽ) また (こ こ な) また (こ こ な) また (こ こ こ こ こ こ こ こ こ こ こ こ こ こ こ こ こ こ	(有の場合、対象製品名文は図番を記入) (から973/アとのかく) と/主 実施	本認 確認 担当 (本記) (本記) (本記) (本記) (本記) (本記) (本記) (本記)	
署龍入 品	TATRIAN	型番号 見場 現 現 物 ・	 京出原因 流出原因 が課題実の確認・履歴・変化点の確認) オンファルレル・イズタ (て 、	(有の場合、対象製品名文は図番を記入) (から973/アとのかく) 「上 実施	承認 確認 担当 (本記 を	
署龍入 品	TATRIAN	型番号 見場 現 現 物 ・	新課 現実の確認・履歴・変化点の確認) ・	(有の場合、対象製品名文は図番を記入) (から973/アとのかく) 「上 実施	承認 確認 担当 大田 13.5.20 13.5.20 13.5.20 13.5.20 13.5.20 13.5.20 13.5.24 13.5 13.5 13.5 13.5 13.5 13.5	222