

株式会社カサイ電子 殿

発行日： 2015年03月09日

整理No： 46M-03-001

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2015年03月16日

承認	調査	担当
浅川 15.3.10 裕規	堀江 15.3.09 太郎	竹花 15.3.09 智治

仕様番号 101CPB-183-06E

品名 FB-1A PLUG INSERT MOLD 3RD

金型番号 MM470

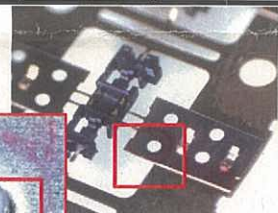
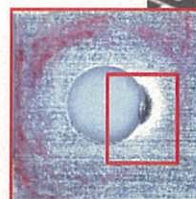
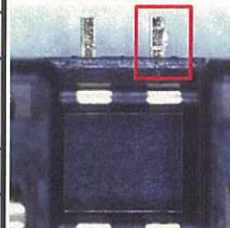
ロットNo 250206-3-Y-06

連絡受理日 2015/03/09 14:36:13

対象数量 9,450

不良内容

リード部削れ



1. 確認内容

2/13 検査分 9,450 シグナルC/リード部削れ発生

返却品の処置 (数量明記)

2. 発生原因

Bキャビ限定であることから成金工程にて発生したものと考えられる

4. 流出原因写真①のバリについては認識していなかった
写真②のカシメキャリア穴打コンについては良品と判断して流した。(株)鈴木様へ確認済
写真③のバリが横に擦れたようになっているもの(組立品)についてこのレベルのものであれば通常検査での検出が可能かと思われますが現在までに検出された履歴はありません
上記のことから推測した結果写真①のバリのレベルを不良と認識してはなかった事による見直しであると考えられます

3. 発生防止対策

(株)鈴木様にて対応

5. 流出防止対策

写真①のレベルのバリを不良として再度目合わせを行います。

実施日： 年 月 日

実施日：2015年 3 月 16 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

回答日：2015年3月17日

標準類改訂 有・(無) ()

承認	調査	作成
浅川 15.5.19 裕規	堀江 15.5.14 太郎	渡部 15.5.12 智治

対策後 250317-3-E-01-08~250324-3-F-01-11 計5ロットにおいて同不具合無しを有効性有りとして判断致します。

承認	調査	確認者
浅川 15.5.19 裕規	堀江 15.5.14 太郎	渡部 15.5.12 智治

(株)鈴木

Rev : B

SQM-10010-4