【用紙一1】

発行

先

部品製造部(コネクタ)

生産1-1

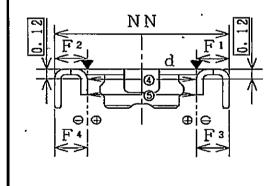
発行日: 2017年09月12日
不具合整理No. 49F-09-007

不具合連絡書

_	製造	製造	胃部	営業部門	生産	生産部門	技術	メン	. u &	精密	生産技	品質	品質			承認	確認	作成	
配信先	部長	副部長	(副.)部長	門	産管理部門	部門	部門	テ ナ 部 門 ス	₩船町	研削部門	技術部門	質技術部門	質保温部門			黑岩 17.9.13 映次	和田 17,9,12 哲夫	17.9.12 哲夫	
連絡	各受理	田			2017/09/12														
不具	是合吳	付者	名		品質保証部品質保証二課品質保証一G 和田 哲夫														
客先名					株式会社ユウワ								連絡者名佐藤様						
客约	たより	の連	絡方法	ŧ	Email														
受付	寸区分	}	:		不良														
仕様番号 / 品名					G-110502								APB-RLT3AA-560E-D						
رد	√-No.				17.04.27.1.C.0019-0022,0027,0028 17.05.11.1.C.0061,0062														
対象	象数量	<u>t</u>			644,900個														

不具合内容 寸法不良

成形工程にて端子削れ不具合発生 (F寸法プラス規格外) 略図(必要な場合のみ)



今後との様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2017/0

2017/09/20 迄

回答期限:

-

迄

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる