

24909921

# 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2011年10月6日

生産担当：2011年10月3日迄  
品技担当：2011年10月6日迄

不具合整理No. 43F-9-012		
生産 1	課 1	G
生産担当 高橋		
発行日：2011年9月29日		
承認	確認	担当
小林 11.9.29 大典	黒岩 11.9.29 映次	藤牧 11.9.29 和義

品質保証課記入  
不具合内容

図番	415CFP-043-90F
品名	1.0mmタテドリコンタクトA
ロットNo	110819-S1G0004
対象数量	60,000
クレーム内容及び確認内容 変形不良 打痕による変形 組立品 5/2,000ヶ (22/18,000PIN) 1ヶ飛びに連続発生 (2ヶ取り) 発生リール使用済。 組立品についても、選別済。	

写真・図



## 発生原因

生産課 めっき課・技術課・( )  
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

変化点 材料交換

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

検査指導書の材料投入方法が間違っている。  
(コメント)



誰かが材料投入方法につけたしをしない。



半分の残り。タコ1ヶで済んだ。

不具合発生日：11年8月19日

P番号：P 3022 -

## 流出原因

生産課 めっき課・技術課・( )  
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

材料交換に問題がある。



下打ちが少なかった。



サンプルは問題がなかった。

## 品質技術課・業務グループ

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

キーハンカールには刺さってました。



## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

材料投入指導書の改訂。  
材料交換時の下打ち加工は4m。

対策実施日：2011年9月30日	承認	確認	担当
対策実施時点：2011年9月30日	片桐 11.10.04 第一	片桐 11.10.04 仲志	高橋
水平展開の有：無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) コンタクトB 19130実施			

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

材料投入指導書通りに作業をする。  
下打ちを4mと94<下打ちをする。  
サンプル要確認。

対策実施日：2011年9月30日	承認	確認	担当
対策実施時点：2011年9月30日	片桐 11.10.04 第一	片桐 11.10.04 仲志	高橋
水平展開の有：無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) コンタクトB 19130実施			

(誰が、いつまでに何を、どうする)

沢田の画像装置を使用。

対策実施日：2011年10月4日	承認	確認	担当
対策実施時点：2011年10月4日	山岸 11.10.5 第一	山岸 11.10.05 俊博	藤牧 11.10.05 和義
水平展開の有：無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) コンタクトB 1014実施			

起因部署記入

品質保証課

原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input checked="" type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他
有効性の評価	予防処置 要・(不要)
対策後、11.10.24-S1.1.000/12.01.30-S1.1.0005の計5ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性ありと判断致します。	承認 黒岩 12.3.19 映次 確認 藤牧 12.3.19 和義 担当 藤牧 12.3.19 和義

佐竹  
11.11.30  
由浩

黒岩  
11.11.30  
映次

(株) 鈴木

Rev : C

CQM-22020-1