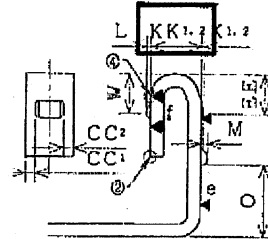


下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2015年05月29日
流出原因 生産課： 2015年06月03日
流出原因 品質技術課： 2015年06月08日

写真・図



発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

・調整前工程の曲げを曲がるよう、メチシモリン、調整量を減らしました。

調整量がどうか、

・ブラツキで、現状を良く把握できているから、た

対策実施期日: 15 年 5 月 27 日 対策実施時地: 水戸県鹿沼市 (水戸県鹿沼市有線) (有の場合、対象製品名又は部署を記入) 実施	承認 5.5.27 青木	確認 5.5.27 青木	拒当 青木
---	--------------------	--------------------	----------



流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

-画像検知工事は変更できない(容量の問題)ので
ポイント用紙を使い、カズを増やして検出していきます。

画像停止が無効化。

画像検知エリア外だった

対象実施日: '15年 5月 27日	承認	確認	担当
対象実施地No. 茨城 184			清水
水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は商標を記入) () 実施			

(誰が、いつまでに何を、どうする)

再浪定バラツキ有り。
浪り返して真の流出原因を掴む。
浪り定時、規格内であった。
規格キツザリであった。

規格ギリギリの際 鏡修正発行
します。

対象実施日: 年 月 日	承認	確認	担当
対象実施日No	山岸 1508.12 徳行	善哉 1508.11 ユウ	佐藤 1503.11 聖子
水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			

原因区分	<input type="checkbox"/> 作業	<input checked="" type="checkbox"/> 金型	<input type="checkbox"/> 材料	<input type="checkbox"/> 検査工程	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 梱包・輸送	<input type="checkbox"/> 管理・仕様	<input type="checkbox"/> 顧客	<input type="checkbox"/> その他
------	-----------------------------	--	-----------------------------	-------------------------------	-----------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-----------------------------	------------------------------

効果の確認

有効性の評価にて対策の効果
確認致します。

承認
黒岩
15.8.25
映次

確 認
近藤
15.8.25
広司

有効性の評価

150812.4.00104-150819.42005A
0084915D, H=610217255195, 有餘地
YF9082613E

承認
黑岩
158.25
陸次

佐竹
'15.8.25
由浩

担当
近藤
15,325
広司

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1