

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 めっき課： 2013年05月16日

流出原因 めっき課： 2013年05月21日

流出原因 -： -

指定回答日： 2013年5月21日

不具合整理No. 44K-05-001

担当課 めっき室

担当者 浦野秀之/米澤新太郎

発行日： 2013年05月13日

承認 確認 担当

承認 近藤 浅川 南澤

承認 13.5.13 13.5.13 13.5.13

承認 広司 裕規 一慶

品質保証課記入

仕様番号 415CPB-097-50F 8 トリ  
品名 PB-4H (0.4MMB-B) H=1.0 PLUG CONTACT 8 トリ  
ロットNo 130417-S5A.011A-018A  
対象数量 5,749,000  
不具合内容及び確認内容

接触部めっき厚規格0.1μmに対し0.056μm  
端子返品：4951510 pin  
成形済品：4620 個

写真・図

## 発生原因

## 発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

5LF 52F  
A側 → B側へ印字と後より発生。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

A.治具のA.逆水ホースのバルブが壊れていて、

↓  
A.治具と外側ホースがスリに当たると、バルブが壊れて、逆水再発時にその壊れたバルブが壊れて、

↓  
治具と外側のホースと再発した理由を人から変わった、  
バルブが壊れていて、その理由を人から変わった、

不具合発生日：13年4月26日

金型番号： P5955

## 流出原因

## 流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

同上

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

バルブが壊れていて、その理由を人から変わった、

検査頻度は2pin/2pinにあげる。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

A.治具と外側ホースのバルブが壊れていて、  
その理由を人から変わった、  
2. 作業頻度と上記作業内容を  
整理した。

対策実施日：2013年5月13日

承認 確認 担当

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

承認 13.5.20 13.5.20 13.5.16

品質保証課

原因区分

作業

金型

材料

検査工程

設備

梱包・輸送

管理・仕様

顧客

その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性評価で確認

承認

確認

対策後13.05.22.S5F.0007.0010.A/B~13.05.24.S5G.0011-0012.A/B合計5ロットにおいて  
同不具合無し有効性有り半断致す

承認

確認

担当

承認

確認

予防処置 要、不要

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認

承認 13.6.20 13.6.19 13.6.19

承認

確認

担当

承認

確認