部品製造部(コネクタ部門) 不具合整理No. 43F-7-009 生産 2 課 2 G 発 行 不具合連絡書 先 その他: 生 生 牛 80 承認 確認 作成 配 副造 営 管 技 밂 生 造 産 産 産 産 つ 布 技 部 業 理 術 研 証 技 部 四 き 長 課 課 課 課 先 課 課 課 馬田 長 課 課 課 課 課 11.7.11 11.7.11 11.7.1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 部数 和典 映次 、博文 連絡受理日 2011年 7月 118 (AM) PM 11:30 不具合受付者名 営業 - (品質保証2課) 島田 客先名 モレックス(株) 大連工場 連絡者名 品管 住本様 (客先よりの連絡方法)電話 ()郵便 ()荷物 (O)EX-N)FAX 不具合区分 ()苦情 (O)不良 ()クレーム)調査依頼 (HI-FIX COAX HARNESS FOR 1.2GHZ OUTER 図番 / 品名 503451-1209 SHELL 10615ZQ ロットNo./数量 115,833pcs 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 寸法規格値外 抜き取り不良率:5pcs/12pcs=41.7% 不良内容:アウターシェル寸法不良 規格値:0+0.09/0 → 基準機面 実測値:-0.013、-0.021、-0.002 DETAIL8 ® SĮ 該当シェルを使用すると、完成品シェル接点部浮き不良が発 生する。 サンブルNo. 2 3 4 6 7-4 0.01 0.021 0 -0.002 0.008 -0.009 サンブルハロ 7 12 8 9 10 テータ 0.009 0.013 0.01 0.019 今後どの様に動くか (要 協力会社不良品連絡書発行 ・非)期限7/18 掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで 発 行 先 確 認 欄 配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる