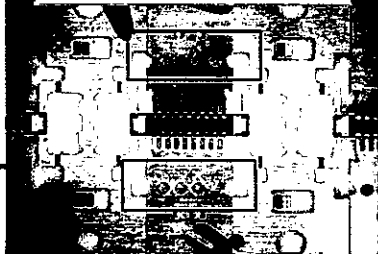
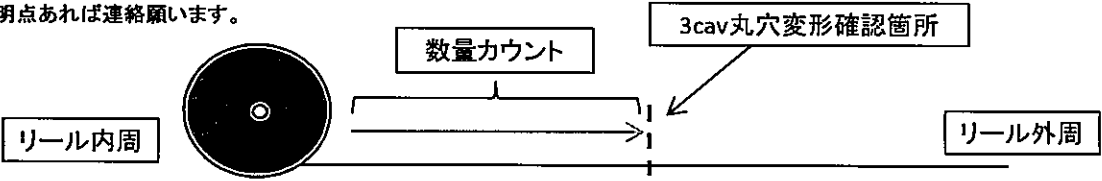


発行日： 2019/4/22

整理No. 6010029

## 特別作業記録

## 品質保証課

品質保証課	図 番	G-110873	承認	調査	担当
	品 名	BB35AA-PAA18EA31-500E-DLF	佐竹 19.4.24 由浩	竹正 19.4.22 智浩	小森 19.4.22 孝三
	数 量	44,290			
	ロットNo	190312-4-O-0001	実施期限 2019/5/6		
品質保証課	<不良内容> #A,Q 奥コンタクト丸穴変形 #P,R 前・奥コンタクト丸穴変形		<処置方法> 不具合発生箇所確認 (頻度確認)		
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真のような不具合が4cav発生しており、選別すると不良率が25%を超えてしまう可能性があります。 選別が可能か確認する為の特別作業になります。 リールを内周から検査し、丸穴変形が3cav発生している箇所までの 数量をカウントしてください。 不明点あれば連絡願います。		丸穴変形写真 		
					
※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。					
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>		
	<作業者名>				
	作業結果	廃棄数 : ケ 良品数 : ケ	作業時間 : H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済		
品質保証課	<受理>				