

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

45M-04-002

発行先

(株)シンエイ

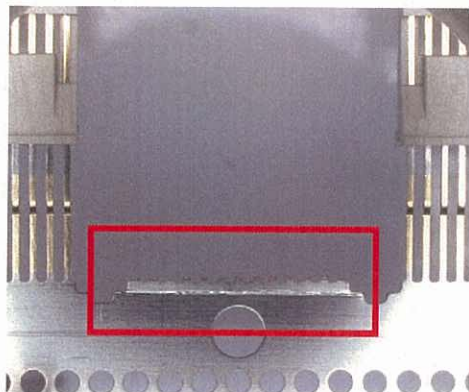
## 不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門		承認	確認	作成
															近藤 14.4.16 広司		竹花 14.4.16 智治
連絡受理日		2014/04/16 10:37:00															
不具合受付者名		品質保証部品質保証一課品質保証-G(MD) 竹花 智治															
客先名		郡山ヒロセ電機株式会社										連絡者名		今泉様			
客先よりの連絡方法		郵便															
受付区分		不良															
仕様番号 / 品名		156163-9-11 09										/		XG1-P-20H-SV プレートP-20H			
ロットNo.		131025-1-A-02															
対象数量		163															

## 不具合内容

NGカット箇所の端子が変形しており次工程でつまりが発生  
(45M-02-001と同内容ですが、対策前品からの不具合発生のため、客先の不具合件数からは除かれます。)

## 略図(必要な場合のみ)



## 今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: - 迄

回答期限: 2014/04/23 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2014/04/23 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる