発行日: 2011年7月6日

部品製造部(コネクタ部門) 不具合整理No. 43F-7-002 生産 課 G 発 行 不具合連絡書 先 その他: 立山電化工業株式会社 生 生 生 生 80 承認 確認 作成 配 副造 営 管 技 精 品 品 生 造 産 産 産 産 0 布 部 業 理 術 証 技 研 技 部 き 四 課 先 長 課 課 課 課 課 課 响声 長 課 課 和田 課 課 課 11.7.06 11.7.06 117. 6 1 1 1 部数 、群久 哲夫 由浩 連絡受理日 AM/PM 2011年7月5日 1:00 - 品質保証2課 不具合受付者名 和田 第一電子工業(株) 客先名 連絡者名 品質保証部 田崎様 客先よりの連絡方法 ()電話)郵便)荷物 (O)Eメール)FAX (不具合区分)苦情 (O)不良)クレーム ()調查依頼 図番 / 品名 G-108106 BB4-PAA3A-104S-L ロットNo./数量 11.04.30.1.C.0042 1RL 内容 略図(必要な場合のみ) ニッケルバリア位置ずれ 異常 正常 今後どの様に動くか (要(・非)) 品質異常改善通知書発行 回答期限: 迄 掲示期間:品質異常改善通知書提出まで 発 行 先 確 認 欄 配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる