

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

46M-09-002

発行先

モールド生産課生産2G

## 不具合連絡書

配信先

製造部長

製造副部長

品証(副)部長

営業部門

生産管理部門

生産部門

技術部門

メンテナンス部門

めっき部門

精密研削部門

生産技術部門

品質技術部門

品質保証部門

承認

確認

作成

浅川  
14.9.26  
裕規堀江  
14.9.25  
太郎竹花  
14.9.25  
智治

連絡受理日

2014/09/25 12:42:48

不具合受付者名

品質保証部品質保証一課品質保証-G(MD) 竹花 智治

客先名

京セラコネクタプロダクツ株式会社

連絡者名

能見様

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

31 5859 036 201 829 S +

5859-36 PLUG SUB ASSY (H=0.9)

ロットNo.

4915NS203

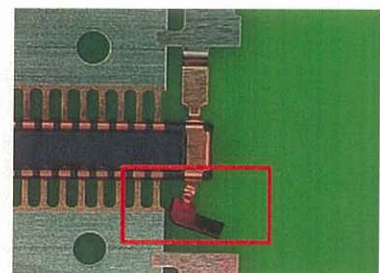
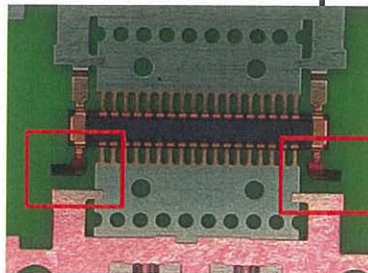
対象数量

10,140

不具合内容

NGカット隣の製品アンカーが変形している

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2014/10/08迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2014/10/02 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
 → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる