【用	紙一	1]	Carlotte Comment					
							不具合整理	10, 00 001
	品質異常改善通知書						担当課	生産4-1
							担当者	玉井、山口
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりまし					発行日:	2015/3/3
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに			A CONTRACTOR OF THE PROPERTY O		承認	確認担当
		2	発	生原因 生産課:	2015/3/6	迄	近藤	佐竹
不	品質	指定回答日: 2015年03	3日16日 ^流	出原因 生産課:	2015/3/11	迄(15, 3,03	15.3.03 15.3.03
具	質保	16亿四日日 . 2015年0.	流流	出原因 品質技術課	2015/3/16	迄	広司	由浩
不具合内容	証	仕様番号 PMMR8638-42			写真・図			
一岁	課 記 品 名 K947° ナ47° タンシ				30			
-	칫							
		対象数量 750,000						
		不具合内容及び確認内容				飅		
						6		
,	 客先への送付サンプルより0.06mmの金属ゴミが検出。				,			
		古ル、ツルロックノルより0.000000万世周コミル快田。						
1 1								
		発生原因			発生対策			
	生産	生産課			(誰が、いつまでに何を、どうする)	76	工小水	
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)			1 /2		1.	()	
				・偏磨耗したアプラン新のい人替え				
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)			「グッシュラック後の洗浄でペーストか残気か				
				157 + + + 14 A	4 115	I-fo Tay the	インス・カンコッ集	
	金属了"菜生"					1 6 / 人到	1/2/11/1/7/	
	107 W - 1 1 2 - 1			比落としこみ気	the,			
	*							
	フッシュの偏磨耗							
	172 MAINTEN G							
	1				•			
	フッシュラップ時使用のラップリペーストか							
	残留(2~ た			対策実施日: 15年 3月6) B	承認	確認担当	
				対策実施ロットNo. 15、03.07	1.~	7年	(文)	
	不具合ロット生産日: 年 月 日			(有の場合、対象製品名又は図番を	記入)	15, 3,06	15, 3, 06	
	金型番号 : P6173			(内部场地)	実施	100	4 12	
因部	生産	流出原因			Law .	流	出対策	territoria de la como de la compositione dela compositione de la compositione de la compositione de la compo
署記入		ほ 見物現実の確認・履歴・変化点の確認)			(誰が、いつまでに何を、どうする)			
		The second secon			面像為止的從我	01/01	Onn Ictory	_1000 un #2796
				*	而红彩色			
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)			本的など面像件止的の処置手順へ落としかみ				
	宝偶了: 流起			A MAYS CHERCETE IN VICTORIAN DISSECTED				
		ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴むり 金属コミ流走 サンアルカィーの発生は無かた ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・			770			
		7)こでしかまて	-0) gc1 1 /m 1131		対策実施日: 15年 3月 8	, B	是那	確 認 担 当
		J // 1/ 1/ 1/	0 of 50 4/1 4	15-11-1-	対策実施ロットMa /5 / 03 / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 /	.~	15, 3, 06	15, 3, 06
		进作人的,为我的人们的			水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図書を記	(人5	優	formany f
					(Markt 421) /	実施	O	处 山2
. 11		支術課			(誰が、いつまでに何を、どうする)			
	以珊坊	物現実の確認・履歴・変化点の確認)			· 滴正女検查時間	月色	Existi	/=
					計画を立てて仕事			
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 決め事、(ルール)に従って、核食をしていなが、た			到图区上公门事	ETT	A) C (1 79	= y'.	
. 1							100	
2		黄芩 (111 a VIII) (41 + 11) (41 + 11) (41 + 11) (41 + 11)			A. C. M.			
	営業からの煽りかあり、間引き確認をしてしまた。			対策実施日: 15年 3 月	B	承認	確認担当	
	遺正な検査時間がなれた			対策実施ロットNo.				
				水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 15.3,16 15.3,16 15.3,16				
				() /	実施	THE STATE OF THE S	真衣隆之	
	原因区	区分 □作業 □金型 □	対料 □検査エ	程 □設備	□梱包·輸送 □管理	·仕様	□顧客	□その他
品質	01	効果の確認	承認確認	2	有効性の評価	T	承認	確認担当
但	X.	王後各)小/m確認 11.2m間	(3)	本第後15.03.	10 4 000/~ 15 03 17, 4.00059	\$+5	黒岩	(佐竹 (影山)
杯					不具全+無一為,有效7生有ソヒギ 15.5.15 (15.5.15)			
保証課	1		(15.5.	13 14437 L37	וון בו און נכן האורים	1	13.5.15	1 15, 5, 15 1 15, 5, 15
証課	1	年四1、交加果有72月8.	15.5.	- 1	車 不車		映次	15.5.15 15.5.15
	1		U.	予防処置	要、不要)	ev:	映次	-