

部品製造部(モールド)

不具合整理No.


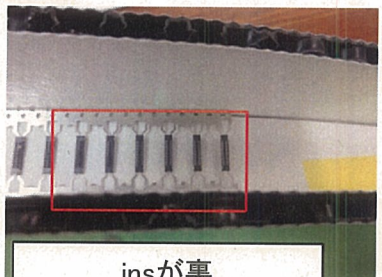
46M-04-002

発行先	モールド生産課生産G

不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門			承認	確認	作成
																浅川 15.4.08 裕規	堀江 15.4.08 大	竹花 15.4.08 智治

連絡受理日	2015/04/06 14:12:36		
不具合受付者名	品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治		
客先名	京セラコネクタプロダクツ株式会社	連絡者名	野見様
客先よりの連絡方法	Email		
受付区分	不良		
仕様番号 / 品名	62 5859 036 201 000 S	/	5859-36 REC INS ST SMT (H=0.9)
ロットNo.	5317NS403		
対象数量	46,170		

不具合内容 巻方向が逆 正:プロテクター内側の右巻 不具合品:プロテクター外側の左巻	略図(必要な場合のみ) <div style="text-align: center;">  <p>引出し方向</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>insが裏 (プロテクター外側)</p> </div>
---	--

今後どの様に動かすか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2015/04/17 迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/04/13 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
 → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる