



社内検査異常速報

社内検査異常速報No*6010098*

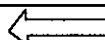
発行日 2019/04/03

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	豊島健
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	吉田 由美子

得意先名	DDK (THAILAND) L t		
製品 No.	96560126	金型番号	MM549
製品名	BB35K-PAA18EA31-500E-DLF		
仕様番号	G-110471		
対象ロットNo.	190401-3-V-0001-0009		
対象数量(個)	497,570		

不具合ロットNo.	190401-3-V-0002-0005		
不具合数量(個)	223,860	発生率	
発生状況	リール	発生場所	通常
単価(個)	単価確認中	金額(円)	557,458
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様	
材料仕様	LCP-スミタス-パ-E6808 GHF BLK コゴウザイ		
保留理由	MD・丸穴変形(成形型以外)		
不具合内容 (略図)	成形前側大きい丸穴変形、金属バリ		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処 理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント			

(起因部署)



製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
									小林 19.4.04

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品技担当発行	品技GL	品技課長
吉田 由美子	19.4.03 敏樹	佐竹 19.4.03 由浩

①この内容を不具合品台帳に記載する。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示 現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当

(起因部署) (協力会社)

最終処置

(起因部署) (協力会社)

最終処置

品技GL
③

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木