

(株)シンエイ

殿

発行日： 2016年04月04日

整理No： 47F-03-016

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2016年04月15日

承認

調査

担当



仕様番号 57-110-258-01

品名 PLUNGER A (KC)

金型番号 P4959

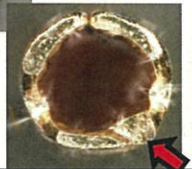
ロットNo 15.12.01.1.A.1.N.0001-0005  
15.12.07.1.A.1.P.0022-0026

連絡受理日 2016/03/24 22:17:38

対象数量 47

不良内容

キャリアカット部の潰れを、客先組立工程にて検出されました。カット面にも潰れがあることからカット後の発生と推測。



1. 確認内容

潰れを確認しました

返却品の処置 (数量明記)

鉄材にて11枚

2. 発生原因

- 下型エア穴に当たっていると推測されます。
- 上型エア圧が毎回一定ではなかった。

4. 流出原因

対象ロットで約40万ピンに対して、不良数47ピン。  
生産時には発見できず、流出させた。

3. 発生防止対策

鈴木技術様に金型見てもらい、  
下型エア穴埋めてもらった。  
エア圧をレギュレーターで管理する。

5. 流出防止対策

エア圧を毎回同じにする。  
品種ごとにエア圧違う為、レギュレーターに  
印をつけて管理する。

実施日： 16 年 4 月 4 日

実施日： 16 年 4 月 6 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品 なし

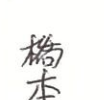
仕掛品 なし

回答日： 16 年 4 月 13 日

承認

調査

作成



標準類改訂 有・無 ( )

承認

調査

確認者

(株)鈴木

4/14 現場にて対策確認  
対策後 16.04.06.1.E.1.B.0001~16.09.13.1.G.1.T.0012の  
計5ロットにおいて、同不良発生無き為、有効性有りと判断致し

(株)鈴木

Rev : B

SQM-10010-4