

株式会社三ツ矢 様

発行日:2011年 11月17日

43F-11-010

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日 : 2011年 11月 23日

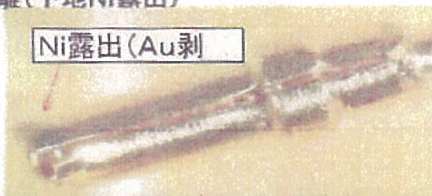
承認	調査	担当
駒津 11.11.17	黒岩 11.11.17	黒岩 11.11.17

図番	57-110-107-01
品名	PLUNGER A
ロットNo	11.10.19.1.H.1.L.001
発生日	2011年11月17日
不良数量	40,000
不良率	—

内容

Auめっき剥離(下地Ni露出)

Ni露出(Au剥)



処置 確認中

1. 確認内容

11/17、㈱インプラス様組み立て工程に於いて、Auめっき剥離が発見されたとのご連絡を頂きましたので、弊社工程の調査を行いました。

返却品の処置(数量明記)

2. 発生原因

めっき液分析結果通常存在しないCrが検出されました。このことから、Crがめっき析出を阻害し、正常なめっき析出が出来なかったものと考えられます。また、Cr混入の原因ですが、無電解ニッケルめっきの場合、めっき槽にもめっきが析出しますので、使用前の不動態化処理の他に常時微電流を流して析出を防止しておりますが、この微電流が適当でなかったためにめっき槽が溶解し、めっき液中にCrが混入したものと推測されます。

4. 流出原因

発生率が低く、抜き取り検査では検知出来ませんでした。

3. 発生防止対策

暫定対策:めっき液を全量交換致しました。
恒久対策:めっき槽に流す電流を見直し、定電流から定電圧に変更し、電流を弱くしました。

実施日: H 23 年 11 月 23 日

5. 流出防止対策

外観検査に於いて曇り無きこととし、今回の発生モードについて、検査員と目合わせを行いました。

実施日: H 23 年 11 月 23 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

上記対策内容で対応済み

標準類改訂 (有) ・ 無 (教育用処理不良見本及び検査仕様書)

回答日: H 23 年 12 月 1 日

承認

調査

作成

高
11.12-1
野上
11.01
村上
11.12.01
村

承認

調査

確認者

A. 対策後 () ~ () の

計 5ロットにおいて同不具合なしの為、有効性有りと判断致します。

最終ロット出荷日 ()

B. 対策後 (11.) ~ () の

計 () ロットにおいて同不具合なし。最終ロット出荷日 ()

C. 対策後、未実施

13/19) 現在

Rev: A

CQM-10010-4

12.2.09