

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 業務課： 2014年08月18日

流出原因 業務課： 2014年08月21日

流出原因： -

不具合整理No. 46F-08-003

担当課 業務課

担当者

発行日： 2014年03月08日

承認 確認 担当

黒岩 和田 山田
14.8.08 14.8.8 14.8.08
映次 哲夫 健太

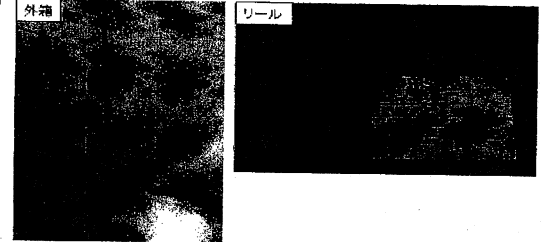
品質保証課記入

指定回答日： 2014年8月21日

仕様番号 541-0259-9
品名 DF1B-2022PCF
ロットNo. T03-7-0996B
対象数量 10,000
不具合内容及確認内容

外箱・リール破損

写真・図



発生原因

業務G

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

計量時、異常有りでした。運送便の
積載時に発生し
↓ たものと思われました。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

日本にシステムに指導をお願い
した。
指導済み

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当
対策実施時点 井出 池沢 井出
(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 14.8.28 14.8.28 14.8.28
() / 実施 一 一 一

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P5833

流出原因

業務G

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

同上

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

同上

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当
対策実施時点 井出 池沢 井出
(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 14.8.28 14.8.28 14.8.28
() / 実施 一 一 一

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当
対策実施時点
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☒梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

指導後、発生はなし、
効果ありと判断します。

黒岩 田
14.10.15 14.10.15
映次 哲夫

田 哲夫
14.10.15 14.10.15
哲夫

対策後、T03-7-1011~130.7.140.8の2点SP+
において同不具合は発生し、有効性は判別
できません。

黒岩 田
14.10.15 14.10.15
映次 哲夫

田 哲夫
14.10.15 14.10.15
哲夫

田 哲夫
14.10.15 14.10.15
哲夫

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1

起因部署記入

品質保証課