

部品製造部(モールド)										不具合整理No.										45M-11-002																													
<div>発行先</div> <div>有限会社クラール</div>										不具合連絡書																																							
										<div>製造部長</div> <div>製造副部長</div> <div>品証(副)部長</div> <div>営業部門</div> <div>生産管理部門</div> <div>生産部門</div> <div>技術部門</div> <div>メンテナンス部門</div> <div>めっき部門</div> <div>精密研削部門</div> <div>生産技術部門</div> <div>品質技術部門</div> <div>品質保証部門</div>										承認										確認										作成									
																				<div>近藤</div> <div>13.11.19</div> <div>広司</div>																				<div>近藤</div> <div>13.11.19</div> <div>広司</div>									
連絡受理日										2013/11/19 14:03:49																																							
不具合受付け者名										品質保証部品質保証一課ISO・MS推進G 近藤 広司																																							
客先名										東北ヒロセ電機株式会社															連絡者名										品質管理課 伊藤様														
客先よりの連絡方法										Email																																							
受付区分										不良																																							
仕様番号 / 品名										300365-8-11															/										DF49-20P-0.4SD Pセツインザ														
ロットNo.										131101-1-X-0004																																							
対象数量										9,940																																							
不具合内容										略図(必要な場合のみ)																																							
逆巻き										<div>不良品</div>															<div>良品</div>																								
今後どの様に動くか										品質異常改善通知書発行 不要																																							
品質異常改善通知書発行										協力工場不良品連絡書発行:															必要																								
回答期限:										-															迄																								
回答期限:										2013/11/22															迄																								
発行先確認欄										掲示期間: 2013/11/26 迄																																							
発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																																																	