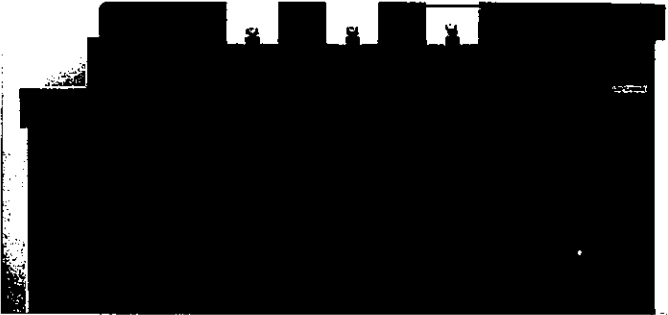


発行日： 2019/4/17

整理No. 6010100

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	30 5636 999 140 428 +1		承認	調査	担当
	品 名	5636 LOWER TALL INSERT #1		佐竹 19.4.18 由浩	竹花 19.4.17 智治	小松 19.4.17 恭彦
	数 量	4,000				
	ロットNo	9402NS1 02		実施期限 2019/5/1		
	<不良内容> #F 先端ピン変形	<処置方法> 不具合発生箇所廃棄				
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真のようなピン変形が発生しています。 リールを検査し発生箇所以降廃棄してください。 製品変形に注意して作業願います。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。					
	<div style="text-align: center;"> <div>ピン変形写真</div>  </div>					
	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日 <作業者名>					
品質技術課、生産課	作業結果		廃棄数 : ケ 良品数 : ケ	作業時間 : H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済		
	<受理>					
品質保証課						