

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-12-006

発行先

生産 課 G

その他： 佐藤製作所

## 不具合連絡書

配布先	製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	承認 11.12.19 佐竹 由浩	確認 11.12.19 佐竹 由浩	作成 11.12.19 佐竹 由浩

連絡受理日	2011年12月16日 AM/PM 17:50	
不具合受付け者名	営業 ・ 品質保証2課 佐竹	
客先名	京セラエルコ機	連絡者名 品質管理課 林様
客先よりの連絡方法	( )電話 ( )郵便 ( )荷物 ( )Eメール ( O )FAX	
不具合区分	( )苦情 ( O )不良 ( )クレーム ( )調査依頼	
図番 / 品名	82 8071 999 201 000 /	PARTS REC PLATE RA PRESS FIT
ロットNo./数量	1Y01SS101 /	13,000

内容

プレート表面にキズ

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

協力工場不良品連絡書発行

(要) 非 )

回答期限： 12月22日迄

揭示期間：品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる