【用紙-1】 発行日: 2013年06月28日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 44F-06-013 生産一課1G 行 不具合連絡書 先 品質技 承認 確認 作成 ンテ 造 証 産 術 っ 密 産 質 産 造 副 配 部 管 き 技 保 部 部 研 部 , ナ 部ン 副 理 削 信 部 部 術 術 証 長 長 部 門 部 先 部 部 部 136.26 13, 6, 28 部 門ス 門 門 門 門 13.6.26 連絡受理日 2013/06/28 14:06:45 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証G 藤牧 和義 モールド部門(SMK株式会社向け) 連絡者名山岸L様 客先名 客先よりの連絡方法 荷物 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 415CPB-097-50F 8 W PB4H(H=1.0) PLUG CT 8 W ロット№. 13.06.15-S5.K.0007A,B 対象数量 1.183.100 不具合内容 略図(必要な場合のみ) ピッチNG A1,2項 0.4±0.02に対し0.422、0.3775有り。 |組立出来ない為、モールド部門より返却。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 汔 回答期限: 回答期限: 2013/07/11 迄 掲示期間: 2013/07/05 迄 行先 確 認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる