

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

47F-12-009

発行先

生産1-2

## 不具合連絡書

配信先

製造部長

製造副部長

品証(副)部長

営業部門

生産管理部門

生産部門

技術部門

メンテナンス部門

めっき部門

精密研削部門

生産技術部門

品質技術部門

品質保証部門

承認

確認

作成

黒岩  
15.12.03  
映次和田  
15.12.3  
哲夫和田  
15.12.3  
哲夫

連絡受理日

2015/12/03 17:58:19

不具合受付者名

品質保証部品質保証二課品質保証一G 和田 哲夫

客先名

SMK株式会社 ひたち事業所

連絡者名 品質管理課 佐藤様

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

415CFX-007-30F

2Pスピーカ-コネクタレセプタルコンタクト

ロットNo.

15.11.24.S2.N.0001-0011  
15.11.25.S2.O.0001

対象数量

480,000

不具合内容

バリ不良

客先自動機工程にてCNT接点部に(0.03~0.06mm)程度のバリを検出。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2015/12/16 迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/12/10 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる