



社内検査異常速報

社内検査異常速報No*6009760*

発行日 2018/12/28

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	竹内 誠
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	曾我瑞紀

得意先名	京セラ (株)		
製品 No.	25965890	金型番号	MM573
製品名	5897-78 PLUG SUB ASSY (H=0.8)		
仕様番号	31 5897 078 002 829 +		
対象ロットNo.	8Z24NS3R01		
対象数量(個)	87,900		

不具合ロットNo.	8Z24NS3 01-08		
不具合数量(個)	69,290	発生率	ランダム
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	5.5856	金額(円)	387,026
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	LCP-ラパロ HA475 BK210P		
保留理由	MD・その他		

不具合内容 (略図)	-01-04 プロテクター変形 (カット型より倒れ) -05-07 両側端子プロテクター倒れ (特に手前) -08 カット型より丸穴変形		
---------------	--	--	--

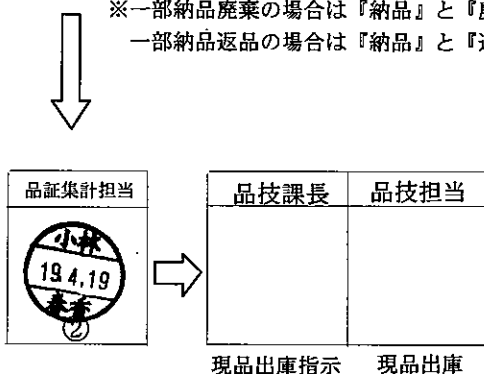
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処 理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG: 200 OK: 69,090		

コメント	41,117 438,909 特別作業作成済 (2/18)		
------	----------------------------------	--	--

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
青木 19.4.18 栄三	山岸 19.4.17 規雄	山岸 19.4.18 規雄	横田 19.4.11 忠司	佐竹 19.4.10 克彦	佐竹 19.4.09 由浩	佐竹 19.4.05 由浩	石坂 19.4.10 克彦	石坂 19.4.10 克彦	今井 19.1.08 阿弥

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

<input checked="" type="checkbox"/> 廃棄 <input type="checkbox"/> 返品 <input checked="" type="checkbox"/> 納品			
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当
(起因部署) (協力会社)			
最終処置			
品技GL ③			

①この内容を不具合品台帳に記載する。

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4