<u>, L</u>	用和	<u>H — </u>	1)		
	-1				不具合整理No. 44F-10-003
	H		日 毎 田 巻 みん	n dis	担当課 生産四課2G
			品質異常改善通知		担当者
- [下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま	ミした。	発行日: 2012年10月09日
Į	ı		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに		
-	- 1				
1	- 1	品	発生原因 生産課		ATT
1 a	不具合为容	誓	指定回答日: 2012年10月12日 ^{流出原因 生産課}	: 2012年10月11日 迄	1210.09 1210.09 1210.09
j		品質保	カラスト 四日 日 ・・・ との12千 10万 12日 流出原因 品質技術課	: 2012年10月12日 迄	E
1		証	仕様番号 B105034-001	写真・図	3
12	9	課	品 名 CT3472-1DF		
12	\$	記入	ロットNo H12. 09. 20. 1. 0001~0003		
	- 1	^	対象数量 14,000	┨ バリ ↓	打痕
1		l	不具合内容及び確認内容		
1		- 1			Property of the Sp. Sp. North
1	-	ļ	打痕によって接触部バリ発生。	A A	14 m/25
ı	1	- 1			
L					47
			発生原因	3	· 全生対策
ı		L産!		(誰が、いつまでに何を、どうする)	W
	(3	現場現	見物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		
			·	80011 102 7774	2-修成76、2份新幅
ı				1- 1	
\nearrow	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)			作成ならい、作業者教育変施	
(T	(アで完生したのかを3回線り返して具の発生原因を掴む)			
1	Т		has the link of and	h = 1 de 2 = 3 de	往17作高2朝登徒。
1	1		ダンルよるかり当り(バリ)発生	一个公型头统面打了上	位几个同之新生文化。
				22)07 17 1	
	ĺ	†			·
İ			do e		
1	ı		分浅生.		ļ
1			1	•	
1					
1			C. 1 +0 1 1/2 20 4/2 1/2 1 -1 000		
	ı		大线中指入的. 吴物先至处对 ##	対策実施日: (2 年 (0 月 日	承認 確認 担当
1				対策実施ロットNa 12,10,24,1,000/~	九岡 九岡
'	不	具合	四外生産日:(二年9月21)日	水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又ば図番を記入)	12.10.11
起	金	型番	号: P4500	(有の場合、対象製品名文は図書を配入)	優
因	H		流出原因		出対策
部署記入	星	産部		(誰が、いつまでに何を、どうする)	[四列來
			物現実の確認・履歴・変化点の確認)		
	1			1 面信从第一代人	·L(虚加) 丹奈的止化
		1800			
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)			\$ 3 3 3	
-	不够品流走		不思念的流走	1, 0, 2	
)					
			サンアルバラ(発見れるませんでしれ	対策実施日: (2 年 (7) 月 日	承認 確認 担当
	ı		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	対策実施ロットNo 12、10,24、1,5001~	之四
	ı		到像以2年夏上去号的。几	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は監督を記入)	12, 10, 11 (12, 10, 11)
			到1000亿年况至3分分1	() / 実施	10000000000000000000000000000000000000
	凬	質技	技術課	 (誰が、いつまでに何を、どうする)	
			物現実の確認・履歴・変化点の確認)	Take to be cited at the control of	
			サンプルにはあせせんでしたの		
	l		,		
	(ナ·	ゼ発生	生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	·	
	ľ				
			↓		
				対策実施日: 年 月 日	承 認 確 認 担 当
			\downarrow	対策実施ロットNa	天田 (金鱼) (鱼)
				水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	
				(有の場合、対象製品名又は図番を記入) (Constitution of the same
品質	(F)	10 F7			
	/尽	区区		□梱包·輸送 □管理·仕村	
			効果の確認 承認 確認 なっている スタクラ マックス スタクラ マックス スタクラ マックス スタクラ マックス スタックス スタックス アング (株) マックス はいり (株) マックス	有効性の評価	承 認 確 認 担 当
	投	入果	ラ、スクラップが残る半欠設定の 場、半次の次ない設定にスクラップルト 132.08	10.241.0001~4.12.12.21.1.001092 自上以上自己了同于原子的"亲人治" 七十八世介等父人去了	黑岩 震報 【整次】
	か	7/0	(大ノフラブから外の中央設定の 無意 132.08 ロットをなたかり 132.08 132.08 なかになかになかに	(R+)と上りで1.101/大のか悪いる。 により他行動をとます	13.5.24 (13.5.24) (13.5.22)
杯	t.	沙世	らいさけい アンタイ・ナップ		· 以 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4
	cı	/ W.		至《小菜》	
			(株)鈴木	Rev	: A SQM-22020-1