発行日: 2016年04月15日

部品製造部(モールド) 不具合整理No. 47M-04-001 モールド生産G 発 行 不具合連絡書 先 作成 承認 確認 ンテ 質技 産 産 術 密 産 質 造 造 証 業 つ き 配 部 管 研 技 保 副 部 部 部 部 副 門 理 門 門 ナ 削 術 術 信 部 証 長 沒用 長 部 部ン 門 部 部 部 部 先 16.4.15 16, 4, 18 16 4.18 部 門ス 智治 上郎 松规 連絡受理日 2016/04/15 17:44:28 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治 連絡者名 小野様 京セラコネクタプロダクツ株式会社 客先名 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 31 5858 036 201 829 S + 仕様番号 / 品名 5858-36 PLUG SUB ASSY (H=0.8) ロットNo. 6311NS103,04,05 対象数量 57,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 裏表逆巻 (嵌合面内側巻が正しいが、嵌合面外巻きで巻かれている) 正常 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2016/04/20 迄 回答期限: 迄 掲示期間: 2016/04/22 迄 発行先確認 欄 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる