発行日:

2018/12/24

整理No.

6009691

特別作業記録

品質保証課

			• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			
ı	図	番	G-110471	承認	調査	担当
I	品	名	BB35K-PAA18EA31-500E-DLF))	竹花 (19.1.21)	18.12.24
I	数	量	56,720	(左行) 19. 1.2?)		
ロットNo				由浩	智治	

181211-2-P-0001

実施期限

2019/1/7

<不良内容>

カシメ不良

(手前外側片方のキリマゲが角穴に入っていない)

<処置方法>

発生箇所以降廃棄

保

딞

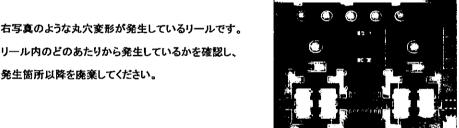
質

<手順>

成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 証

発生箇所以降を廃棄してください。

かしめ不良写真



不明点あれば連絡願います。

| <作業日>

※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。

0

品質	H. 8/ \$	F ン月/3日~	けタ/ 年ユ月/3日	18/2/1-2-P-0001-5-6720 選別不可《為原文		
品質技術課	く作業者 (戸料 日	\ /./ ~ \				
`	4					
生産						
産 課	<i>作</i> 类	廃棄数 :	56720 7	作業時間 :	3.5 H	

<受理>

作業結果

良品数 :

質保証 課





<備考> カミメ*不*良



集計月度(品証記入): 片引,4

月度 集計済