【用:	4H-	1,1			
Ì					不具合整理No. 48K-09-002
1	品質異常改善通知書			<b>建</b>	担当課 めっき課
1	l				担当者 発行日: 2016年09月13日
1	トロップ トロップ トロップ トロップ トロック トロップ トロック トロック マイ・マック アイ・マン アイ・アイ アイ・アイ アイ・アイ アイ・アイ アイ・アイ アイ・アイ・アイ アイ・アイ・アイ アイ・アイ・アイ アイ・アイ・アイ アイ・アイ・アイ・アイ・アイ・アイ・アイ・アイ・アイ・アイ・アイ・アイ・アイ・ア				
1	ļ	円光防止の為対策を記入の上。		-72	
ŀ	۱.	-	発生原因 めっき課:	2016年09月45日 迄	1000
不	品質	指定回答日: 2016年09月27日	流出原因 めっき課:	2016年09月16日 迄	16. 9. 13 裕規 16. 9. 13
不具合内容	保	【保】			
日芸	証録	仕様番号 [G-109708		写真・図	
容	課記	品名 BB35C-PAA3A-101/102-DLF ロットNo 160803. 6. N. 005-007. A/B		プレスロット めっ	きロット 数量
	자	入 対象数量 10, 200, 000個			08284010A 2,350,000
		不具合內容及び確認內容		l — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	08284011A 2,350,000
ł			l	08284012A 400,000 08284014A 2,350,000	
		MD工程にリール内ランダムに端子変形発見。			98284015A 2,350,000
1				16.08.03.6.N0007.A S160	98284016A 400,000
	l	異常品の暫定処理 特別作業実施		· L_	計 10,200,000
$\vdash$		発生原因		<u> </u>	生対策
	めっ	>き課		(誰が、いつまでに何を、どうする)	
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)				
	ダ-P5の RLで生産		リールかれのヤはリールやれなれる		
-				•	
٦ <u>)</u>	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)		没过打抓抬等		
	リールかける広げて生産しなる着ながないな		2,4 - 1 4   1,1 - 1, - 2		
	1 / 12 4 / / / C IT/L C				
	1				
	,				
	リールが多形していな。				
	1	Ţ			
1	l				
				対策実施日: 20/6年 8月20日	承 認 確 認 担 当
			対策実施ロットNo.	第田 第田	
	不具	合口小生産日: 午 月 日	÷	水平展開の有一無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	(16.9.23) 16.9.23 (16.9.23)
起因	金型	番号: P6359	<b>.</b>	) / XII	
部	<u></u>	流出原因			出対策
-	めっき課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)		
記入		[		V41.habe-132	791 X -1 101 14 -
1^	1 .	またりかれが発生している		1 ダンタしの のかたさつ ショフ	1411、空州の一年はし
l :	1	• 1			學11 爱丽可能性毛
J	けせ	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・			
イ	(ナゼ	• 1	しておっち	意志し.画像も面し	
	けせ	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	しるかっち	教し.画像毛面し	
	( <del>) t</del>	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	してかれ		光色しも/3 う 承認 確認 担当
	(ナゼ	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	してかれ	対策実施ロ: 20/6年 9月 13日 対策実施ロ: 14kk 水平展館の者 無	光をしとがう) 承認 確認 担当 適田 韓田
	( <del>) t</del>	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	してからち	元友し、西保、も同し 対策実施日:20/6年 9月 13日 対策実施の対象	光をしとがう。 承認 確認 担当 163.23 169.23 169.23
		・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	してからな	対策実施日:20/6年 9月 13日 対策実施ロナル。 水平展簡の有一無 (有の場合:対象製品名又は図書を記入)	光をしとがう。 承認 確認 担当 163.23 169.23 169.23
	品質	・ 漢生Lたのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 巻きましみかでもしている反ださる ↓	してからな	対策実施日: 20/6年 9月 13日 対策実施ロナル 水平展開の有一無 (有の場合・対象製品名又は図番を記入) ) / 実績	光をしとがう。 承認 確認 担当 163.23 169.23 169.23
	品質	*発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  *だえなしみかでもしている反ださる  ↓  は抜術課	してからな	対策実施日: 20/6年 9月 13日 対策実施ロナル 水平展開の有一無 (有の場合・対象製品名又は図番を記入) ) / 実績	光をしとがう。 承認 確認 担当 163.23 169.23 169.23
	品質	*発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  *だえなしみかでもしている反ださる  ↓  は抜術課	してからな	対策実施日: 20/6年 9月 13日 対策実施ロナル 水平展開の有一無 (有の場合・対象製品名又は図番を記入) ) / 実績	光をしとがう。 承認 確認 担当 163.23 169.23 169.23
	品質		してからな	対策実施日: 20/6年 9月 13日 対策実施ロナル 水平展開の有一無 (有の場合・対象製品名又は図番を記入) ) / 実績	光をしとがう。 承認 確認 担当 163.23 169.23 169.23
	品質		1211.4	対策実施日: 20/6年 9月 /3日 対策実施ロナトル 水平展施の新一無 (有の場合: 対象数配名又は図番を記入) ) / 実施	光をしとがう) 承認 確認 担当 適3,23 16,9,23 16,9,23
	品質	ご発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  老さもしみかでもしている文ださる  ↓  『技術課  『現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  『発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	12/1/24	対策実施日: 20/6年 9月 /3日 対策実施日: 20/6年 9月 /3日 対策実施の特性 水平展簡の第一版 (有の場合: 対象製品名又は図番を記入) )/実施 (誰が、いつまでに何を、どうする)	光をしとがう。 承認 確認 担当 163.23 169.23 169.23
	品質	ご発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  老さもしみかでもしている文ださる  ↓  『技術課  『現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  『発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	12/13-4	対策実施日: 20/6年 9月 /3日 対策実施ロナル。 水平展開の有一無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ) / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする)	光をしとがう) 承認 確認 担当 適3,23 16,9,23 16,9,23
	品質	ご発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  老さもしみかでもしている文ださる  ↓  『技術課  『現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  『発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	12/13.4	対策実施日: 20/6年 9月 /3日 対策実施ロナル ※平展館の有一無 (有の場合: 対象製品名又は図番を記入) ) / 実制 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナル。 ※平展間の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	光をしとがう)
	品質場(ナゼ	選集生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  老さもしみか、そもしている多ださん  は技術課  編現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  ご発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  ↓	12/1/4	対策実施日: 20/6年 9月 /3日 対策実施ロナトル 水平展館の有一無 (有の場合: 対象製品名又は図番を記入) ) / 実制 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナトル 水平展館の有・無	光をしとがう)
1	は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	議発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  老さもしみかでなって、スタださる  は技術課  講現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  が発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  ↓  ↓  ↓  ↓  ↓  ↓  ↓		対策実施日: 20/6年 9月 /3日 対策実施ロナル。 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ) / 実施 (能が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナル。 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施	光をしとがう)
$\vdash$	は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	選技術課 環技術課 認規物現実の確認・履歴・変化点の確認)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  「日本のである」  「日本のである。  「日本のである」  「日本のである。  「日本のである」  「日本のである。  「日本のである」  「日本のである。  「日本のである」  「日本のである。  「日本のである。」  「日本のである。  「日本のである。」  「日本のである。」  「日本のである。  「日本のである。」  「日本のである。 「日本のである。」  「日本のである。」  「日本のである。」	余査工程 □設備	対策実施日: 20/6年 9月 /3日 対策実施日: 20/6年 9月 /3日 対策実施ロナル。 水平展簡の有・無 (権の場合・対象数品名又は図番を記入) / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナル。 水平展簡の有・無 (有の場合・対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施	表をしてがらう
l <sub>a</sub>	は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	送生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)   だっちし へ か で も してい	<b>余査工程</b> □設備 確 認	対策実施日:20/6年 9月 /3日 対策実施日:20/6年 9月 /3日 対策実施日:大平展簡の有・無 (有の場合・対象数品名又は図番を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 対策実施日:地 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実加 口梱包・輸送 口管理・仕 有気小性の 評価	<ul> <li>★ 認 確 認 担 当</li> </ul>
l <sub>a</sub>	は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	注発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)   だっちしい かっだ をしてい	◆査工程 □数備 確 認	対策実施日: 20/6年 9月 /3日 対策実施日: 20/6年 9月 /3日 対策実施口が   水平展開の有・無 (清の場合、対象製品名又は図番を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施口が   水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実制	<ul> <li>★ 認 確 認 担 当</li> <li>※ 回</li></ul>
$\vdash$	品現けず郷原で	選集生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  それらいかを4している文だえる  は技術課  の現場の現実の確認・履歴・変化点の確認)  の発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  の対するでは、対象のでは、一方のでは、一方のでは、できる。  の対するでは、対象のでは、できる。  の対するでは、対象でかまを  のは、は、対象のでは、できる。  は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	<b>検査工程</b> □数備 確 認 (16.10.28 /ム 0.01.6 /原所単合照(	対策実施日: 20/6年 9月 /3日 対策実施日: 20/6年 9月 /3日 対策実施口: Man	表記 確認 担当 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 10.31 16 10.31 16 10.31 16 10.31 16 10.31 16 10.31 16 10.31 16 10.28 大郎 18 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10
品質保証	品現けず郷原で	注発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)   だっちしい かっだ をしてい	◆査工程 □設備 確 認 16.10,28 ムIO.01.6. 同下紹告室 予防火港	対策実施日:20/6年 9月 /3日 対策実施日:20/6年 9月 /3日 対策実施口が施 (有の場合・対象製品名又は図番を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロが施 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (1 / 実施 ) / 実施 (有の場合・対象製品名又は図番を記入) (1 / 実施	表記 確認 担当 16.3.23 16.9.23 16.
品質保証	品現けず郷原で	選集生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  それらいかを4している文だえる  は技術課  の現場の現実の確認・履歴・変化点の確認)  の発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  の対するでは、対象のでは、一方のでは、一方のでは、できる。  の対するでは、対象のでは、できる。  の対するでは、対象でかまを  のは、は、対象のでは、できる。  は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	<b>検査工程</b> □数備 確 認 (16.10.28 /ム 0.01.6 /原所単合照(	対策実施日: 20/6年 9月 /3日 対策実施日: 20/6年 9月 /3日 対策実施口: Man	表 認 確 認 担 当 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 9.23 16 16 10.31 16 10.23 16 10.31 16 10.23 16 10.23 16 10.31 16 10.31 16 10.23 16 10.31 16 10.23 16 10.31 16