

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.




43F-12-009

発行先

生産 課 G

その他： 株式会社山王殿

不具合連絡書

配布先	製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			

連絡受理日

2011年 12月 20日

AM/PM

11:00

不具合受付者名

営業

品質保証2課

黒岩

客先名

株式会社エンプラス半導体機器

連絡者名

佐藤様

客先よりの連絡方法

()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール ()FAX

不具合区分

()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼

図番 / 品名

57-110-352-01

GBP0 CONTACT

ロットNo./数量

11.12.16.1.B.0002

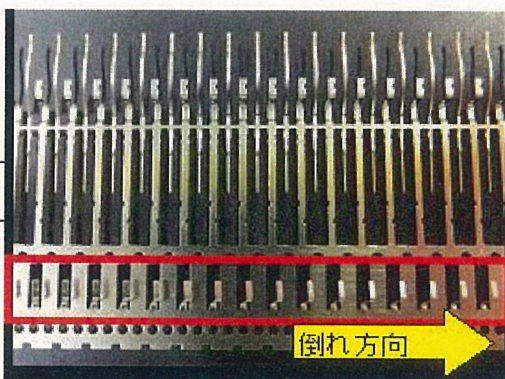
29,700

内容

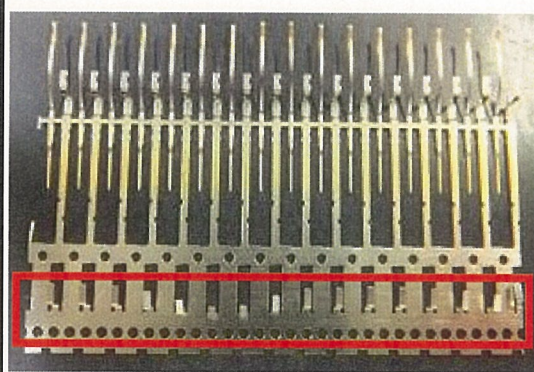
プロテクター変形(右側への倒れ及び変形)

略図(必要な場合のみ)

めっき進行方向



倒れ方向



品質改善通知書

協力工場不良連絡書

(要)・非)

回答期限: 2011/12/28 迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →

→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる