【用紙-1】 発行日: 2014年12月05日 部品製造部(モールド) 不具合整理No. 46M-12-003 モールド生産課生産2G 発 行 不具合連絡書 先 (株)シンエイ 品質技 メンテ 品質 承 認 確認 作成 産 造 証 業 産 術 0 密 産 造 配 副 部 管 部 部 き 技 部 研 保 信 副 部 門 理 門 ナ 門 部 削 術 術 証 長 没州 先 部 部ン 門 部 部 部 部 14.12.05 部 門ス 門 門 FF 門 門 裕規 連絡受理日 2014/12/05 11:32:39 品質保証部品質保証一課品質保証-G(MD) 竹花 智治 不具合受付者名 郡山ヒロセ電機株式会社 客先名 連絡者名 細川様 客先よりの連絡方法 荷物 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 154377-0-11 HX2-セ*ツェンサ*PF(2) ロットNo. 140509-2-E-004 対象数量 892 不具合内容 略図(必要な場合のみ) ショートショット不良 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 2014/12/18 迄 回答期限: 2014/12/10 迄 掲示期間: 2014/12/12 迄

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる