(#)

給

木

53

入

協

カ 是

場 処

鈴

木 認

工厂

記置

FCM(株)

殿

発行日: 2017年10月05日 整理No: 49F-10-002

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を 提出して下さい。

指定回答日:

2017年10月17日

調 認 17.10.05

仕様番号	70 5858 999 122 XXX S (プラグ36Pカナグ)						
品名	5858-36 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.8)						
金型番号	P6369						
ロットNo	17.08.14.2.I.0089						
連絡受理日	2017/10/05						

不良内容 プロテクター変形

対象数量 32,900個 1. 確認内容

- ・加工履歴では変化点等の記録は見られなかった。
- •FCMキープサンプルでは変形は確認出来なかった。
- ・不具合サンプルの調査結果より、レーザー工程での発生と考えら れる。

返却品の処置 (数量明記)

2. 発生原因

再現実験(別紙①、②)の結果より、レーザー 工程の材料送り出し部にて、製品搬送位置が 間違っていたことが要因と考えられる。

搬送位置についての表示、決め事が無かっ た為、セット時に担当者が気付かなかった。

4. 流出原因

端子の変形が画像検査でも見られておらず、 問題ないと判断してしまった。

また、カシメ部と共に、プロテクタ一部の変形 も検出可能とご認識していた。(実際にはプロ テクタ一部は検査しておらず、追加も出来ない 状況)

3. 発生防止対策

材料送り出し部にて、異常位置を通らない様、 遮蔽板を設置した。また、ローラーの回転方向 が分かる様表示を行った。(同型の送り出し機 全てに展開済み)

5. 流出防止対策

発生対策を以て、流出対策とさせて頂き、不 具合の情報を各部署へ展開し(別紙③)、教育 した。

実施日: 2017年 10 月 16 日

実施日:2017年 10 月 16 日 回答日:

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

標準類改訂 (有)-無 対策後17.10、02、2、0、0079-0096~17.10、08.2、0、0817-02

2017/10/17

2017/10/17 部

調査

2017年10月17日

2017/10/17 確認者

作 成

D4a計50いトルカルス同大具合無しの約、有効性有りを判断致します。

承 認 調査 浅川 竹花 17.11.30 17,11,29 裕規 智治

7, 11, 28

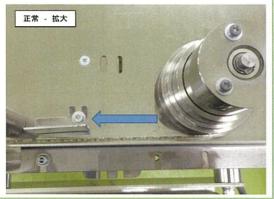
(株) 鈴木

Rev: B

SQM-10010-4

材料台:製品通り道「通常状態」





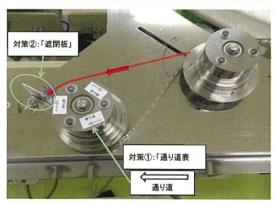
材料台:プロテクター変形再現実験 2番目のローラーで通り道を間違えたと想定しました。



製品と、保護板が接触してプロテクタ変形が発生した。



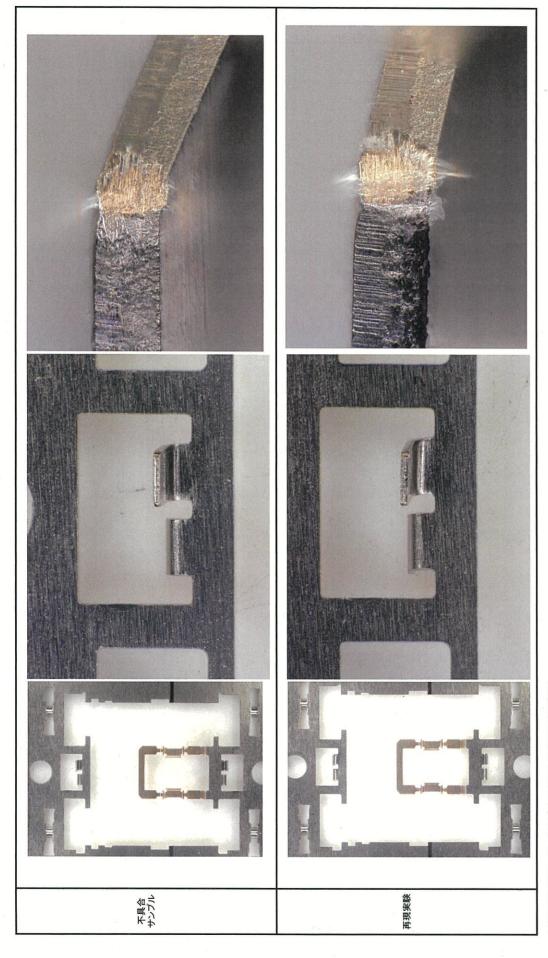
材料台:プロテクター変形対策① 製品通り道を解り易く表示 プロテクター変形対策② 製品通り道を開建えないように遮閉板で通行止め





〇上記対策実施済 10/16済み 〇対策と、本件の不具合周知の為に、「品質展開情報」 を発行し、機台担当者へ展開する 10/16済み

再現実験結果



再現実験にて、同様の変形の発生を確認

発行日 2017.10.17	承認作成	2017/10/18	新再発別 (新) 再	発見場所顧客情報			e ZAIRYO-DAI.		・ローラーに回転方向を表示 ・製品の搬送位置を間違わない様、 遮蔽板を設置	帳票T-307-00
T-17-051	展開先	出証 営業・倉庫	63号機	uide Pin))	物流	発生原因	: le path of products on the	米女	- ローラーに回導・製品の搬送位 連蔽板を設置	
発行NO T-1		展開 製造 (めっき) (ソーザー) (画像)	999 122 829S #2 号機	d of Protect		<b>充生原因・</b> ・材料台で製品の通り道を間違えた ・Because he made a mistake on the path of products on the ZAIRYO-DAI.			· (6-5)	
	質展開情報		2017.8.22 製品名 70 5858 99	プロテクター変形 (Deform	(設備) (人) 検査 方法	不具合詳細 不具合詳細	·#	Non-control of the Control of the Co	・プロテクター部に変形が発生	With FCM (FCM) (FCM)
		Ī	発生日	不具合内容	発生要因					確認印 作CM 後未