


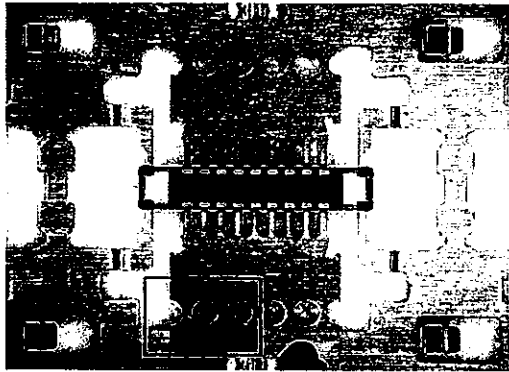


発行日： 2019/4/15

整理No. 6010025

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	G-110873		承 認	調 査	担 当
	品 名	BB35AA-PAA18EA31-500E-DLF				
	数 量	16,060				
	ロットNo	190312-3-J-0003		実施期限		
					2019/4/29	
品質保証課	<不良内容> #E 奥 丸穴変形		<処置方法> 不具合発生箇所確認			
	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p><手順></p> <p>成形品のため、手袋、マスク着用のこと。</p> <p>右写真のような丸穴変形が発生しています。</p> <p>リールを全数検査し、サンプルよりも大きい丸穴変形があった際は品証へサンプルを提出して下さい。</p> <p>#Ecavに発生傾向有ります。</p> <p>(サンプル提出する際、リール・特別作業は返却しないでください)</p> <p>不明点あれば連絡願います。</p> <p>※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。</p> </div> <div> <p>丸穴変形写真</p>  </div> </div>					
	<div style="display: flex;"> <div style="flex: 1;"> <p><作業日></p> <p>年 月 日 ~ 年 月 日</p> <p><作業者名></p> </div> <div style="flex: 1;"> <p><備考></p> </div> </div>					
作業結果		廃棄数 : ケ	作業時間 : H			
		良品数 : ケ	集計月度(品証記入) : 月度 集計済			
品質保証課	<受理>					