発行日: 2018年10月09日

不具合整理No. 部品製造部(モールド) 50M-10-002 モールド生産G 発 行 不具合連絡書 先 承認 確認 作成 質技術 術部 ンテ 造 造 証 産 産 っ 密 産 質 《部門 技術 き 配 副 管 部 保 研 部 , ナ 部 門 ス 部門 信 部 副 理 門 削 証 長 竹花 在竹 先 長 部 部 部 部 部 18,10,09 18,10,09 18, 10, 10 門 部 歩夢 由浩 智治 連絡受理日 2018/10/09 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証二G(MD) 小林 歩夢 客先名 京セラ株式会社 連絡者名照井様 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 30 5636 999 140 428 +4(IMD) 5636 LOWER TALL INSERT #4 ロットNo. 8828NS4 02-03 対象数量 8,000個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) キャリア変形 今後どの様に動くか 協力工場不良品連絡書発行: 不要 品質異常改善通知書発行 必要 回答期限: 2018/10/16 迄 回答期限: 迄 発行先確認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる