発行日: 2014年04月26日

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

45M-04-004

モールド生産課生産G 発 行 先

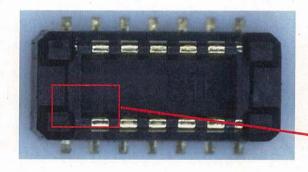
## 不具合連絡書

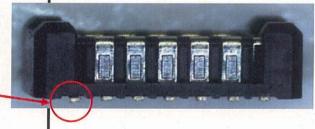
配	製造	製造品	証	営業が	生産	生産	技術が	メン	めった	精密	生産技	品質	品質			承認	確認	作成		
信先	部 長	副部長	(副)部長	部門	管理部門	部門	部門	テ ナ 部 フ 門 ス	や部門	研削部門	技術部門	技術部門	保証部門			近藤 14.4.26 広司	14.4.26	竹花 14.4.26 智治		
連絡	連絡受理日					2014/04/26 09:37:31														
不具	不具合受付者名					品質保証部品質保証一課品質保証—G(MD) 竹花 智治														
客约	客先名					SMK株式会社							連絡者名館様							
客约	客先よりの連絡方法					Email														
受作	受付区分					不良														
仕村	仕様番号 / 品名					101CPB-136-10F							PB-4H(0.4MMB-B) PLUG INSERT MOLD							
פים	ロットNo.				140409-1-L-03~06,140411-1-N-03.04,140414-1-N-01~06															
対象	対象数量					17			T .							2		114		

不具合内容

H/D端子が倒れておりカット後にリード部が変形する

略図(必要な場合のみ)





自動機でカットした際、リード 部が変形(ねじれ)している

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行:

回答期限: 2014/05/20 迄

回答期限:

迄

発行先 確 認 掲示期間: 迄 2014/05/14

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ポードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる