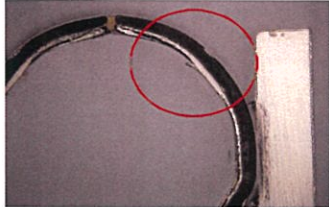


品質保証課記入	発行No.	6009942		品質改善報告書	発行日	2019年2月18日	
	ユーザーNo.	53704210			担当者	鈴木	
	<指定回答日>		発生原因 生産課		2019/2/21	担当課	生産3課
			流出原因 生産課	2019/2/26			
	図番	139002-0-11			承認	確認	担当者
品名	W.FL2-R-SMT-1 Rシェル			佐竹 19.2.19 由浩	竹花 19.2.18 智治	小林 19.2.18 歩夢	
ロットNo.	2-K.3754A-3761A/3761A-3769A		数量				840,000 個
不良項目	ヒゲバリ		金額	351,960 円			
品質保証課記入	<不良内容> Rシェル内部にヒゲバリ発生			<略 図>			
							
	異常品の暫定処置		調査中				
起因部署記入	発生原因			流出原因			
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) 変化点: 有 () ・ 無 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)			(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)			
	ヒゲバリ発生 ↓ ↓			↓ ↓			
	発生対策			流出対策			
	(誰が、いつまでに何を、どうする)			(誰が、いつまでに何を、どうする)			
	金型番号 P5757		担当者	対策実施ロットNo.		担当者	
	対策実施日 : 年 月 日			対策実施日 : 年 月 日			
	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			
	所屬長コメント (作業への指導内容とグループ内周知徹底方法)			所屬長コメント (作業への指導内容とグループ内周知徹底方法)			
			承認	確認			承認
標準類改訂 有 ・ 無 ()							
品質保証課	品質保証課見解						
	原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他					
	有効性の評価						
予防処置 (要・不要)							