

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

45F-03-013

発行先

## 不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														黒岩 14.3.19 映次	和田 14.3.19 哲夫	和田 14.3.19 哲夫

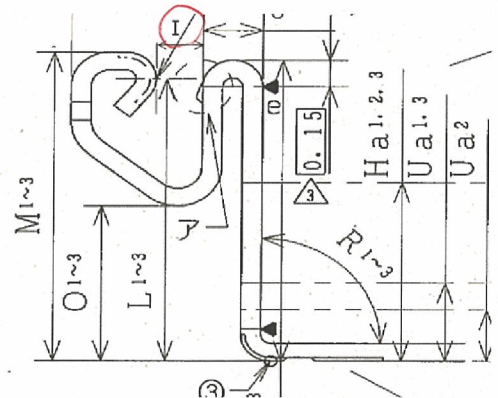
連絡受理日	2014/03/19 09:25:29		
不具合受付者名	品質保証部品質保証二課品質保証G		和田 哲夫
客先名	SMK株式会社	連絡者名	品質管理課 佐藤 様
客先よりの連絡方法	Email		
受付区分	不良		
仕様番号 / 品名	415CPB-139-51F (ノッチシートツキアリ) / W=2.3MM P=0.9MM H=0.9/2.0MM F-B CN SOCKE		
ロットNo.	14.01.16.S.1.F.001-010,14.01.17.S.1.F.011-015		
対象数量	457,600		

## 不具合内容

I項(ギャップ寸法)マイナス規格外  
 規格: 0.22±0.008  
 実測値: 0.206~0.219

社内で発見した不具合です。  
 特採を申請し、機械の不良率が5%以下であれば  
 使用可との事で納品しましたが、  
 客先にて投入した所、不良率が30%であった為、  
 使用不可となり、現品返却となりました。

## 略図(必要な場合のみ)



## 今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2014/03/27迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2014/03/26 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
 → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる