



社内検査異常速報

社内検査異常速報No.*6010090*

発行日 2019/04/01

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	篠原 蓮
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	吉田 由美子

得意先名	DDK (THAILAND) L t		
製品 No	96560425	金型番号	MM554
製品名	BB35AA-PAA18EA31-500E-DLF		
仕様番号	G-110873		
対象ロットNo	190328-3-K-0001-0003		
対象数量(個)	131,020		

不具合ロットNo	190328-3-K-0003		
不具合数量(個)	44,630	発生率	ラダム
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	2,79135	金額(円)	124,578
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品		
材料仕様	LCP-サ'It'-MG-350LW BS		
保留理由	MD・丸穴変形(成形型)		
不具合内容 (略図)	#L奥C/T丸穴変形		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント			

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品技担当発行	品技GL	品技課長
吉田 由美子	山岸 敏樹 19.4.01	佐竹 由浩 19.4.01

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示 現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品
担当課長	管理課長	営業処理担当

(起因部署) (協力会社)

最終処置

株式会社 鈴木

①この内容を不具合品台帳に記載する。

品技GL
③

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。