

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-10-013

発行先

生産 4 課 2 G

その他:

不具合連絡書

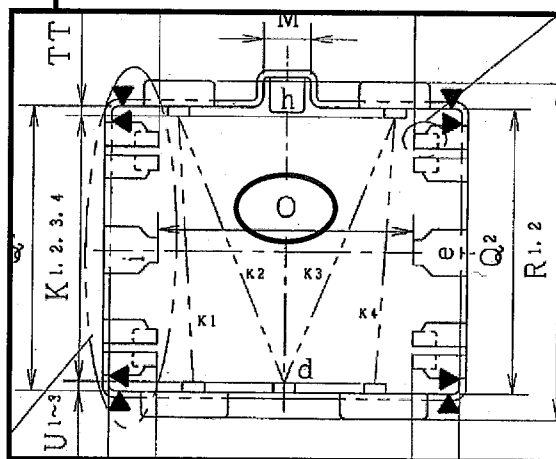
配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	物澤 11.10.18 博久	佐竹 11.10.18 由浩	和田 11.10.18 哲夫

連絡受理日	2011年10月17日		AM/PM	1:00
不具合受付者名	営業・品質保証2課		和田	
客先名	日圧スーパーテクノロジーズ(株)		連絡者名	検査係 福光様
客先よりの連絡方法	()電話 (O)郵便 ()荷物 ()Eメール ()FAX			
不具合区分	()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼			
図番 / 品名	CMCS-65A-S291		CMCSシールドケース	
ロットNo./数量	11.09.24.3.8339		500	

内容

寸法不具合。
 グランドコンタクト間寸法(検査指導書0項)プラス側規格外。
 規格: 5.90 ± 0.04 に対し、 $5.945 \sim 5.953$ 。
 組立機では調整不可能との事。
 残コンタクト500ピンが返却されます。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行

(要)・非)

回答期限: 10月25日迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
 → 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる