発行日:

2019/4/18

整理No.

6010099

特別作業記録

品質保証課

_							
	図	番	505068-2466	承認	調査	担当	
	品	名	0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST	(##	(行名) (19.4.18) 習為		
	数	量	113,480	19. 4.18		19, 4, 18	
	ㅁッ	-No		題		步	

90402BW3-03-04

実施期限

2019/5/2

<不良内容> 品

打痕

質

保

<処置方法>

不具合発生箇所確認

<手順>

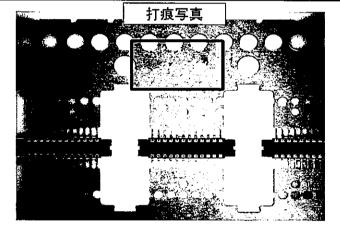
成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 証

右写真のような打痕が発生している製品です。 課

各リールを全数検査し、丸穴・製品部に打痕があった際は

品証ヘサンプルを提出してください。

(リール・特別作業記録は返却しないでください)



不明点あれば連絡願います。

※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。

	く作業日	>				<備考>		
品版	4	F 月	日~	年	月	日		
品質技術課、生産課	<作業者 :	名>						
課	作業結果	廃棄	数:			ケ	作業時間 :	Н
	に水和木	良品	数 :			ケ	集計月度(品証記入):	月度 集計済
	/四冊/							

質保 証 課

品

(株)鈴木

Rev: A

SQM-20020-1