

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

47F-12-001

発行先

FCM(株)

## 不具合連絡書

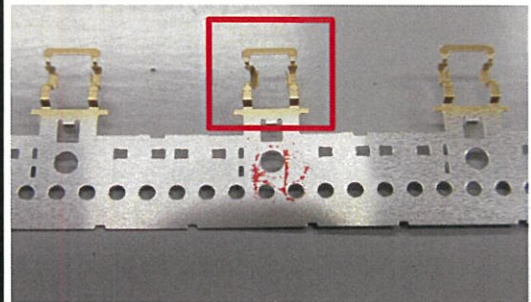
配 信 先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門			承認	確認	作成
																黒岩 15.12.02 映次	佐竹 15.12.02 由浩	近藤 5.12.01 広司
連絡受理日					2015/12/01 12:23:28													
不具合受付者名					品質保証部品質保証二課品質保証二G 近藤 広司													
客先名					京セラコネクタプロダクツ株式会社					連絡者名 M/D品証 竹花氏								
客先よりの連絡方法					荷物													
受付区分					不良													
仕様番号 / 品名					70 5859 999 122 XXX S (プラグ / 5859-40 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.9) 40Pカナク)													
ロットNo.					15.11.10.2.Z.0010													
対象数量					6,000													

不具合内容

端子変形

成形生産中、画像装置にて変形を検出

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: - 迄

回答期限: 2015/12/09 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/12/08 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
 → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる