部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

44F-06-012

コネクタ技術課 発 行 先

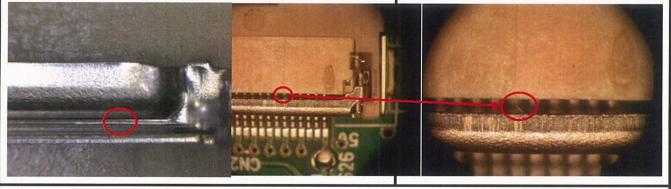
不具合連絡書

163	造	造	証	業	産管	産	術	2	J 7	密	産	質	質			承認	確認	作成	
配信先	部長	副部長	(副)部長	部門	管理部門	産部門	部門	テ ナ 部ン 門ス	き部門	研削部門	技術部門	質技術部門	保証部門			黑岩 13 6,26 映次	13.6.26	13 6.26	
連	絡受理	目			2013/06/26 15:50:58														
不	具合受	付者	名		品質保証部品質保証二課品質保証G 藤牧 和義														
客	先名				SMK株式会社								連絡者名 品質管理課 舘 様						
客	先より	の連	格方法	<u> </u>	Email														
受付区分					苦情														
仕様番号 / 品名					311CFP-002-50F								0.5MM PITCH FPC LEVER						
П	ットNo.			確認中(10月度生産分)															
対	象数量	t			確認中														
			13.1-12.1																

||製||製||品||営||生||生||技|| メ||め||精||生||品||品||

不具合内容

レバー側面にヒゲバリが発生。 以前よりしばしば検出はされていたようですが、 エアブロー等で除去を行っていたとのことです。 略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2013/07/09 迄

回答期限:

迄

発行先確認欄

掲示期間: 2013/7/3 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる