

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-4-014

発行先

生産 3 課 1生産 G

その他:

## 不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	駒津 12.4.24 博久	佐竹 12.4.24 由浩	駒津 12.4.24 博久

連絡受理日

2012年4月24日

AM/PM

9:00

不具合受付者名

営業 - 品質保証3課

品証 駒津

客先名

モールド品技G

連絡者名

品技G 山岸様

客先よりの連絡方法

( )電話 ( )郵便 ( O )荷物 ( )Eメール ( )FAX

不具合区分

( )苦情 ( O )不良 ( )クレーム ( )調査依頼

図番 / 品名

164884-2-11

DF49-20P-0.4SD Pタンシ

ロットNo./数量

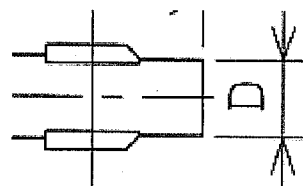
1-0275

1,000,000

内容

D項目0.24±0.005が0.246,0.247で成形時変形発生

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要・非)

回答期限: 5月10日迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる