
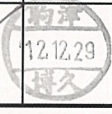
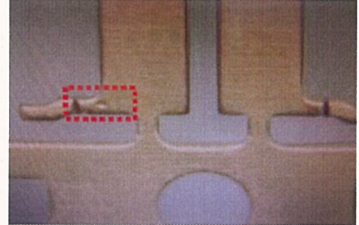


【用紙-1】

品質異常改善通知書		不具合整理No. 44F-12-022	
		担当課	生産三課 1 G
		担当者	三木友博
		発行日:	2012年12月29日
承認		確認	担当
<p>下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。</p> <p>再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p>発生原因 生産課: 2013年01月10日 迄</p> <p>流出原因 生産課: 2013年01月16日 迄</p> <p>流出原因 品質技術課: 2013年01月21日 迄</p> <p>指定回答日: 2013年01月21日</p>		 	
		写真・図	
			
		<p>仕様番号 161259-9-02</p> <p>品名 DF17-PV (4.0A)</p> <p>ロットNo 2-1823~1828</p> <p>対象数量 900,000</p> <p>不具合内容及び確認内容</p> <p>打痕</p>	
発生原因		発生対策	
<p>生産課</p> <p>(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>リール内 ダゴン</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)</p> <p>材質時 ゴミ発生したと思われる</p> <p>↓</p> <p>型内に残っていた。</p> <p>↓</p> <p>材質サンプルにはダゴンがたため発見できなかった (三木)</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>エアブロー、型内確認</p> <p>製造加工指導書に追記</p>	
<p>不具合発生日: 12年 12月 15日</p> <p>金型番号: P4383</p>		<p>対策実施日: 年 月 日</p> <p>対策実施ロットNo 次回生産ロットより</p> <p>(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>( ) / 実施</p>	
流出原因		流出対策	
<p>生産課</p> <p>(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>リール内 ダゴン</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>材質時 サンプルにダゴンがたためそのまま生産 (佐藤)</p> <p>打ち終わりサンプル (通常のサンプル) にもダゴンがたため (佐藤)</p> <p>↓</p> <p>ダゴン発生した所は画像でも見てなかったため発見できなかった</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>画像の範囲を広げてもらう</p>	
<p>品質技術課</p> <p>(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>保管サンプルにはありませんでした。</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>↓</p> <p>↓</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p>	
原因区分		承認	
<input checked="" type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他		<p>承認</p> <p>確認</p> <p>有効性の評価</p> <p>予防処置 要、不要</p>	
<p>効果の確認</p> <p>送り出し時 形状確認</p> <p>徹底後 同様の異常なし</p>		<p>承認</p> <p>確認</p> <p>担当</p>	
<p>黒岩 13.1.31</p> <p>映次</p>		<p>黒岩 13.1.31</p> <p>映次</p>	
<p>対策後 2.1841~2.1864の番号ロットにおいて、同不具合が無く、有効性有りとは判断される。</p>		<p>黒岩 13.3.26</p> <p>映次</p>	
<p>黒岩 13.3.26</p> <p>映次</p>		<p>黒岩 13.3.26</p> <p>映次</p>	