

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 めっき課： 2015年10月09日

流出原因 めっき課： 2015年10月15日

流出原因 品質技術課： 2015年10月20日

不具合整理No. 47K-10-001

担当課 めっき課

担当者

発行日： 2015年10月06日

承認 確認 担当

承認 確認 担当
 浅川 堀江 松木
 15.10.08 15.10.06 15.10.06
 鈴規 太郎 達也

指定回答日： 2015年10月20日

仕様番号 415CPB-097-52F (PB4H H1.53CT)

品名 PB-4H (0.4MMB-B) H=1.5 PLUG CONTACT

ロットNo 150724-SM.0012A.B

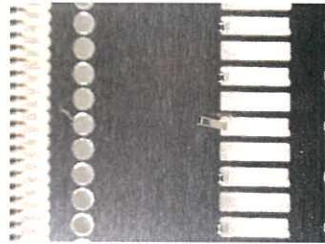
対象数量 724,000

不具合内容及び確認内容

プロテクター変形

異常品の暫定処理 回収

写真・図



発生原因

発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

加工時の変化点は特になし、当日生産した他ロットに
 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む) 同じ現象はありません

1RL中1pinのみのプロテクター変形が発生



他工程も含め生産中に製品に何かが接触した



(誰が、いつまでに何を、どうする)

突発的な発生である為 対策については
 出る事が出ません。

めっき工程内では、上方向に変形する事は
 考えにくい状況です。

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日時

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

不具合発生生産日 2015年7月7日

金型番号： P5826

流出原因

流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

発生頻度が低く、サンプルで確認できない。



製品が大きく変形画像に入らない。



カメラ画像では上方向に撮れない為、上方向のウィンドウ設定
 を行っても撮れなかった。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

発生原因が不明な為 流出対策は出来ません。
 めっきの画像ではプロテクターが下方向に向けた変形は
 捕らえられませんが、上方向については設定できません

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日時

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)



(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日時

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

標準類改訂 有・(無) ()

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☒その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性の評価として、対策効果を
 確認します。

承認 確認
 浅川 松木
 16.1.20 16.1.18
 鈴規 達也

承認 確認
 浅川 松木
 16.1.20 16.1.18
 鈴規 達也

対策後、15.11.11、S.I.H.0001-0008.A~15.11.24
 S.I.J.0001-0006.Aの計5ロットにおいて同不具合
 無しと有効性有りとなり発生は終了します。

承認 確認
 浅川 松木
 16.1.18 16.1.16
 鈴規 太郎

承認 確認
 浅川 松木
 16.1.18 16.1.16
 鈴規 太郎

承認 確認
 浅川 松木
 16.1.18 16.1.16
 鈴規 達也

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1