発行日: 2015年06月24日

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

46M-06-005

モールド生産G 発 行 先

不具合連絡書

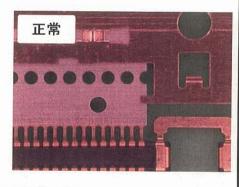
西	造量	造副	証	業部	産管	産部	術部	シテ	のコ	密研	産技	質技	質			承認	確認	作成	
信先	部長	部長	(副)部 長	門	理部門	門	門門	ァ ナ 部ン 門ス	き部門	削部門	技術部門	技術部門	保証部門			15 6.26	据江 '15.6.25	15, 6.24	
連絡受理日					2015/06/24 10:37:05														
不具	名	品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治																	
客先名					京セラコネクタプロダクツ株式会社 連絡者名									小野	様				
客先よりの連絡方法					Email														
受付区分					不良														
仕様番号 / 品名				31 5859 040 201 829 S + / 5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9)															
ロットNo.					5616NS103,04,05,06,07,08,09 5617NS101,02,03,04,05														
対象数量					173,890														

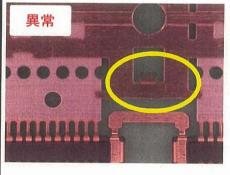
不具合内容

ダミーキャリアのプロテクタが変形しており、組立工程で使用で きない

製製品営工生工生工技工メルを発展しませる。

略図(必要な場合のみ)





今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限:

2015/07/07 迄

回答期限:

迄

発行先確認欄

揭示期間: 2015/07/01 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる