【用紙一1】 発行日: 2015年04月02日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 46F-04-001 発 行 不具合連絡書 先 JX金属プレシジョンテクノロジー(株) 品質 品質 承認 確認 作成 ンテ 証 業 産 造 浩 産 産 術 つ 密 配 副 部 技 管 部 部 き 技 保 部 研 信 部 副 ナ 門 理 門 部 削 近藤 術 術 証 長 先 長 部ン 門 部 部 部 部 部 15.4.02 15.4.02 部 15, 4,02 門 門ス 門 門 門 門 広司 由浩 長 映次 連絡受理日 2015/04/02 15:46:21 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証二G 近藤 広司 客先名 日本モレックス合同会社 連絡者名 M/D 竹花氏 客先よりの連絡方法 荷物 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 503449-1209 HI-FIX COAXIAL HARNESS FOR 1.2GHZ SIGNAL プレスロット 15.03.09.1.08~15 ロットNo. めっきロット 170315-015D1-006~013 対象数量 539,600 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 蛇行規格3mm/m→-9~-12mm/m ・同一生産ロット15.03.09.1.01~15 15.03.0.9.1.01~06M/Dにて使用済 ・プレス時蛇行測定データ:+1mm/m •異常品確認結果 15.03.09.1.07→+2mm/m (使用)  $15.03.09.1.08 \rightarrow -12 \text{mm/m}$  $15.03.09.1.09 \rightarrow -12 \text{mm/m}$  $15.03.09.1.10 \rightarrow -12 \text{mm/m}$ 15.03.09.1.11→-9mm/m  $15.03.09.1.15 \rightarrow -9 \text{mm/m}$ 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 汔 回答期限: 2015/04/10 汔 掲示期間: 2015/04/09 迄 発 行 先 確 認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる