

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-1-009

発行先

生産 4 課 1 G

その他:

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	駒津	佐竹	和田
																	2012/1/27	2012/1/27	2012/1/27

連絡受理日

2012年1月26日

AM/PM

10:00

不具合受付者名

営業

品質保証3課

和田

客先名

日圧スーパーテクノロジーズ(株)

連絡者名

検査 小谷様

客先よりの連絡方法

()電話 ()郵便 (O)荷物 (O)Eメール ()FAX

不具合区分

()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼

図番 / 品名

SDKR-SRRS-5

SDKリバースタイプカードロックコンタクト

ロットNo./数量

17000

11.12.08.1.0719 , 0721

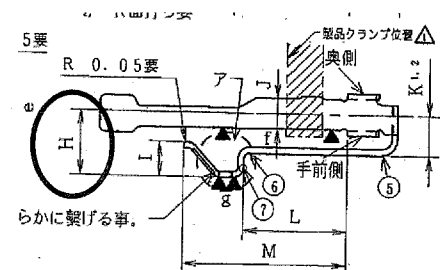
内容

寸法不具合

規格 1.725 ± 0.05 に対し、実測値:1.779~1.800

自動機でコンタクト交換後、接点高さNG多発。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要)・非)

回答期限: 2012.2.3迄

揭示期間:品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

(株) 鈴木 品質保証課

Rev : D

CQM-06030-1