

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.



43F-5-013

発行先

生産 4 課 2 G

その他:

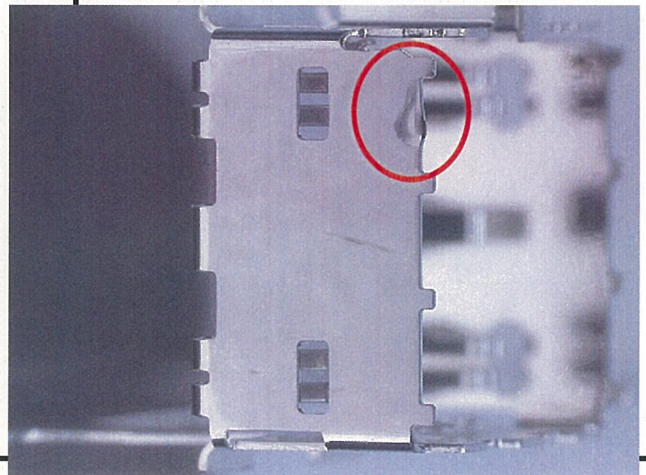
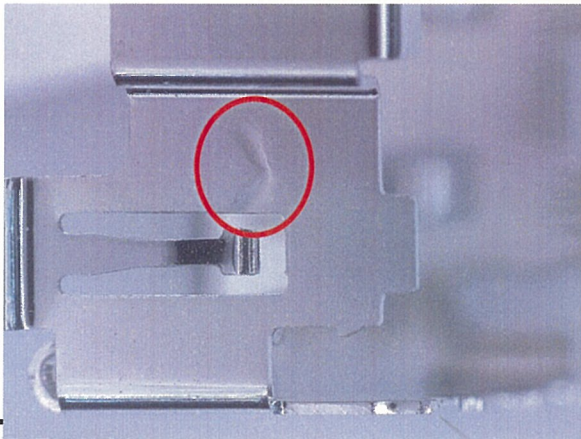
不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
連絡受理日		2012年5月17日 (AM) / PM 9:00																	
不具合受付者名		営業 - 品質保証3課 品証 和田																	
客先名		日匠スパーテック/レジス(株) 連絡者名 品管 岸田様																	
客先よりの連絡方法		()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール ()FAX																	
不具合区分		()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼																	
図番 / 品名		CMCS-65A-S291 / CMCSシールドケース																	
ロットNo./数量		12.03.08.3.7713,7723~7738 / 45,000																	

内容

同一ピン内の2ヶ所で打痕発生。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要)・非)

回答期限: 5月25日迄

揭示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる