T III	紙一	11						
T.M.	ML.	İ'			[:	不具合整理	vio. 471	F-01-005
		旦餐里 帶	改善通知			担当課	生産2	2 – 1
				-	担当者	****		
		下記の製品は得意先検査の結果 再発防止の為対策を記入の上、		-	発行日:	2016年0		
		丹光初正の為対束を記入の上、	発生原因 生産課:	京本を回りして下さい。 2016年01月15日	ا چد	承認	確 認	担当
	品		流出原因 生産課:	2016年01月13日	迄	16.1.12	(16.1.12)	展力
丕	質	指定回答日: 2016年01月25日	流出原因 生產課:	2016年01月25日	迄	映次	首夫	1 11/12
具合	保証	仕様番号 VC06019992	派山原因 的复数钢铁:	写真・図	16	200	(E)	上生
不具合内容	課	品名 #601コンタクト3コ・ウキ		74 4				
容		記 ロットNo GPS. 379. 3-0001~0003		no.				
	 ^`	対象数量 240,000		17版	0 0		打鐵	
		不具合内容及び確認内容						
	-	打痕、キズ発生		打成 、	+x			
						3		
		四类 D A 家产机 物 T A ST A		0				
		異常品の暫定処理 確認中			1 1144			
	生産	発生原因		(誰が、いつまでに何を、どうする		生対策		
		EFF 鳥現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		能が、いっまでに何を、とうする)			
	年に全望は変化をなし、プレス 27 → 28人			、生産つイルス	A10	の事的1	王威13	ti.
7	等几金里は芝化点子し、プレス 27 → 28人				/ -	1 1	BIJ.	
	(ナゼ	発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)				Con a Co	19-1/	
		金型入口侧上送り装置上の間で製	イセル母にこ	Wit a A	6 2 2 3	(teb.	\	
	8	大文記為の部品がある。如部品を材料で	2-10 00 LJ				\	
		1 井木発生。 斯州						
				生きつられ		a 711)	至四月	下、コミン
		相料をまさるを助か必要以上にませえするでもっていた。		日報は悪い	*			
1		1						
		121 (1007 -111) - 60 2 3 1 1 1	+1/					
		这里上水吗! 对科·玻速的生中小子的人						
		る的なをしなれった。		対策実施日: /6 年 / 月	/ } =	承認	確認	担当
				対策実施ロットNo		715 1 10	市川	(4)
		合叶生産日15年(周23日		水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番	を記入)	16 1.13	16, 1, 13	(16.1.13
起田	金型	番号: P3095		()	/ 実施	11414	(智)	英人
部	生産	流出原因		(誰が、いつまでに何を、どうする		山 灯東		
署記		··	2 6	校記如甘		tt = 7011 -	I DI	R. 7
入	-	現物現実の確認・履歴・変化点の確認) キャリアルタンンズリーの1日 発収 はまれば、 人間に 名。 ・発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴まり	生居什可も	AX SUP G	2(-0	1/2/10	(1~2m)	3000
	(ナゼ	が発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	及母海。	冷绞证税	E96.			
		9つこは破水していたか、別の生活者に放動	になる気づけなり	のりまかんれへ	沙村	, , .	4	
		ダラー13 確認していたか、別日語者に放換しれる気がけなり、 サスー13 確認していたか、 路後に気かいた。 BDIE、 技に La 指議 a上で 出荷した。		2/3 . /	1041	五年 生	7.4	
		的证, 班下La T的孩 AL T 出間 1/20		対策実施日: /6年 / 月	/3 B	承 認	確認	担当
		サンプルを多く取り確認するべきたって		対策実施ロットNo.		金子	THE STATE OF THE S	
		11-10 03 W MESE 33V (120)	40	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番	を記入)	16.1.13	*16, 1, 13 ¹	16.1,13
		性抗療 品質保証 架		()	/ 実施	1	智	英人
		見場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする				
	+71	リアに細かいままコンカリーラ前回を同しつかし	・リール内を確認す・内容については、対	60 -7	日红肉	和物成137	Itso.	
		がアにすじたパイキズン程(パー 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		・川後については、知う	宝石!	- (au) MT (, 1) (a	1月27日游	1
	() &	キズ 蛇行,打コン発生.				-	INCIANT	-
		作業者よりもての連絡を受けた。		対策実施日: ソ 6年 月 月	27 B	承認	確認	担当
	1	サンフル内に引っしけ無くりった	内に発生17い	対策実施ロットNo. 28.1.22.3.000	01~	黒岩	和田	解况
			1917 LEC	水平展開の有・無人	を記入)	16.1.27	16.1,27	(16 [.27)
		リロノルド Ret コンロン Man 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	17/19/17/20			映次	哲夫	正草
		た為、かかりはないのも的を		()	/ 実施	-	Charles St.	
楊	_	た為、サンプル内だりのギリ的を 類改訂 有・無(外観検査指導書)	/ 実施			277
	_	た為、サンフル内をウの判断を 項改訂 有・無 (外観検査指導書		() □梱包·輸送 □管	理・仕様		□そのイ	他
品質	原因	た為, サンフル内 たりのぞ) 的 を 頭改訂 有 · 無 (外観検査指導書 国区分 切作業 □金型 □材料 □検 効果の確認 承 認 日	查工程 □設備 企 認	有効性の評価	理·仕様	□ 顧客	確認	也 担当
品質保	原因	た為、サンプル内をログリ的を 類改訂 有 ・ 無 (外観検査指導書 国区分 切作業 □金型 □材料 □検 効果の確認 承 認 日 ののバタッキを押きえるもある押きえ 黒倉	查工程 □設備 を 認 対保後 28	有効性の評価	理·仕様	→ 顧客 承 認 黒岩	確認和田	
品質	原因製量	たら、サンプル内を100年)的を 類改訂 有 ・ 無 (外観検査指導書 国区分	查工程 □設備	有効性の評価	理·仕様	□ 顧客 承 認 16.7.13	確認 16.7.12	
品質保証	原因製量	た為、サンプル内を100年)的を 面改訂 有 ・ 無 (外観検査指導書 国区分	查工程 □設備	有効性の評価 (1、2.2、5、0x01-0001 ~ 28.01 目不具合なきため有例がきなり 要、(不要)	理·仕様	■ □ 願客 承 認 	確 認 和田 16.7.12 哲夫	担当 (16.7.12) 正
品質保証	原因製量	たら、サンプル内を100年)的を 類改訂 有 ・ 無 (外観検査指導書 国区分	查工程 □設備	有効性の評価 (1、2.2、5、0x01-0001 ~ 28.01 目不具合なきため有例がきなり 要、(不要)	理·仕様	■ □ 願客 承 認 	確 認 和田 16.7.12 哲夫	担当 (16.7.12)

*