

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.


43F-06-006

発行先

生産 4 課 1 G

その他:

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	 12.6.11 博久	 12.6.11 由浩	 12.6.11 由浩

連絡受理日

2012年6月11日

AM/PM

13:00

不具合受付者名

営業 ・ 品質保証3課

佐竹

客先名

京セラコネクタプロダクツ

連絡者名

品質保証部 垣内様

客先よりの連絡方法

()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール (O)FAX

不具合区分

()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼

図番 / 品名

71 5620 999 102 000

5620 UPPER MIDDLE

ロットNo./数量

2516SS109

26,600

内容

・数量過多

※現品票数量表記13,400のところ実数26,600であった。

略図(必要な場合のみ)

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要) 非)

回答期限: 6月14日迄

揭示期間:品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →

→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる