

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2017年05月30日

流出原因 生産課： 2017年05月31日

流出原因 品質技術課： 2017年06月02日

不具合整理No. 48F-05-008		
担当課	生産4-1	
担当者	山崎 翔太	
発行日：	2017年05月26日	
承認	確認	担当
17.5.27 由浩	17.5.26 影山	17.5.26 影山

指定回答日： 2017年06月02日

仕様番号 PMMR8638-52

品名 Kタイプ ナイフタン

ロットNo 17.05.08.8.0005

対象数量 150,000個

不具合内容及び確認内容

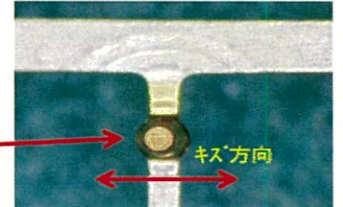
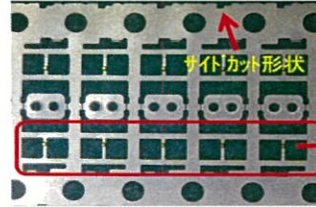
絞りの天面にキズ有り

異常品の暫定処理

特別作

業実施

写真・図



発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

め、き前サンプルを確認、異常が発見されました。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

素材の天面にキズが発生しました。

簡易洗浄後の製品の通り方をしていた

誤り

ルールが無かった。

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P6229

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

め、き前サンプルを確認、異常が発見されました。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

ランダムで発生する点、発見できませんでした。

↓

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

め、き前サンプルにキズがありました。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

ランダムに発生していた。

発生の頻度が少なかった。

外観検査指導書に記入されていた。

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

洗浄槽製品投入順序の作成と教育。

対策実施日： 17年 6月 12日

承認

対策実施日No.

水平展開の有(無)

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認

確認

担当

2017-06-15

2017-06-15

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章

章