

部品製造部(コネクタ)




不具合整理No.

44F-10-012

発行先

生産一課2G

## 不具合連絡書

| 配信先 | 製造部長 | 製造副部長 | 品証(副)部長 | 営業部門 | 生産管理部門 | 生産部門 | 技術部門 | メンテナンス部門 | めっき部門 | 精密研削部門 | 生産技術部門 | 品質技術部門 | 品質保証部門 | 承認  | 確認  | 作成  |
|-----|------|-------|---------|------|--------|------|------|----------|-------|--------|--------|--------|--------|---|---|---|
|     |      |       |         |      |        |      |      |          |       |        |        |        |        |  |  |  |

連絡受理日

2012/10/26 17:09:27

不具合受付者名

品質保証部品質保証三課品質保証G 佐竹 由浩

客先名

京セラコネクタプロダクツ株式会社

連絡者名 品質管理課 垣内様

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

71 5027 999 205 000

5027PLUG RA LOWER

ロットNo.

1Y14SS111

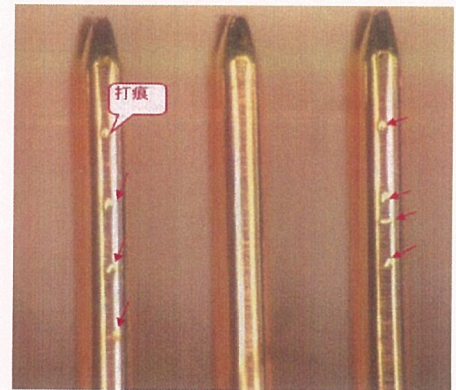
対象数量

50,000

不具合内容

打痕

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2012/11/08迄

回答期限: - 迄

生産区分先確認欄

掲示期間: 2012/11/02 迄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる



## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2012年11月08日

発生原因 生産課： 2012年10月31日 迄

流出原因 生産課： 2012年11月05日 迄

流出原因 品質技術課： 2012年11月08日 迄



不具合整理No. 44F-10-012

担当課 生産一課 2 G

担当者

発行日： 2012年10月26日

承認 確認 担当


品質保証課記入

仕様番号 71 5027 999 205 000

品名 5027PLUG RA LOWER

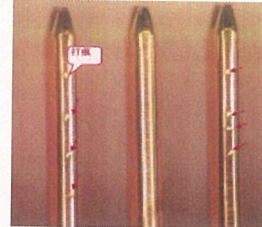
ロットNo 1Y14SS111

対象数量 50,000

不具合内容及び確認内容

打痕

写真・図



## 発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

↓

↓

不具合の生産日： 年 月 日

金型番号： P3148

## 流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施のり

 水平展開の有・無  
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)  
( ) / 実施

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施のり

 水平展開の有・無  
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)  
( ) / 実施

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施のり

 水平展開の有・無  
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)  
( ) / 実施

原因区分

☐作業☐金型☐材料☐検査工程☐設備☐梱包・輸送☐管理・仕様☐顧客☐その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1

起因部署記入

品質保証課