牧・徳竹

44F-12-003 生産二課 2 G

## 品質異常改善通知:

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりまし

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日ま

発牛原因 牛産課· 2012年12月13日

2012年12月18日

迄 迄

不具合整理No.

担当課

担当者

2012年12月10日 発行日: 12,12,10 12,12,10

不具合内容

指定回答日:

2012年12月21日

流出原因 生産課: 流出原因 品質技術課:

2012年12月21日

発生対策

人不取仓重给者已回覧し、注意晚起

2. オールーは一心更能(火6 強)

12.12.10 由浩

品質保証課記

503297-0099

250 FPC CONN E/O H=1. 2 ODD TERMINAL

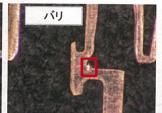
ロットNo 21128BWBG002 対象数量 580,000 不具合内容及び確認内容

バリ・打痕

写真・図



(誰が、いつまでに何を、どうする)



(13/10 室3色)

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

ハロチが消んごよりタコンとなった (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

発生原因

イ世間特度の悪く110年、カイかテュまして、

食型にかずかなり推辞出生なりた。

艺打化

流出原因

不具合ロット生産日<sup>2の(2</sup>年 // 月 2)日

金型番号:

対策実施日: 2012年 / )月 6日 対策実施ロットNo. 2012 12.07 BH 60



生産課

部署記

現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

イフン 220 シーン けせ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

アンコンの楽正に気付い下が電風を料れていましています。 一人で判断してしまった為

教育不足

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

客先より、ハ"リータ"コン不良の連絡ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

客先よりバリタランでありとの連絡 通常通り検査、問題かなく出荷

外観検査ではとくに問題が出か

不見合連絡者を回覧し、情報の展園更的包 又、一人ご判断はい 報告しおるを作りい 程数自致しました。

対策実施日: 20/2 年	12 月	(0 B	承	認	確	認	担	当
対策実施ロットNo. 2012、1	高木		1+		100000000000000000000000000000000000000	orna i		
水平展開の (有の場合、対象製品	有・無	を記入)	112	12,10	17-	1	梅	21
(	)	/ 実施	13	幸	-	1101	1	

(誰が、いつまでに何を、どうする)

異常があ,た場合は、リーター品証 に相談し異常品を流出させないよ

していきます

担 当 対策実施ロットNa ユロノユ、ノ よ、07、日代、01 水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 12.12.11 12.12.11 智視

原因区分 □材料 □検査工程 □管理·仕様 □顧客 □その他 当 確 担 対策後 12.12.16. 3. H. 000 6~ 12.12.15. 3. K.000 6~ 12.12.15. 3. K. 13, 1,30 13,1,30

Rev: A

-22020-