



# 社内検査異常速報

社内検査異常速報No\*6010135\*

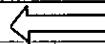
発行日 2019/04/11

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	吉田直文
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	北山 早苗

得意先名	東北ヒロセ電機 (株)		
製品 No	50167130	金型番号	MM507
製品名	BM28 (0.6) -44DP/2-0.35V センサ (D)		
仕様番号	303898-1-11		
対象ロットNo	190410-8-X-0001-0004		
対象数量 (個)	64,320		

不具合ロットNo	190410-8-X-0001-0002		
不具合数量 (個)	34,450	発生率	
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価 (個)	2,261/8	<del>0.726</del>	金額 (円)
めっき先	77,918 <del>25,011</del>		
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品 めっき仕様		
材料仕様	LCP-UE/UA201 BK010S		
保留理由	MD・端子ダコン		
不具合内容 (略図)	カット型から打痕発生→カス上がり		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント			

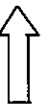
(起因部署)



製造部長	製造副部長	品証 (調) 部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。  
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、  
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品技担当発行	品技GL	品技課長
北山 早苗	山岸 敬樹 19.4.11 ①	佐竹 由浩 19.4.11 ①



品証集計担当	品技課長	品技担当
②		



現品出庫指示 現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品
担当課長	管理課長	営業処理担当

(起因部署) (協力会社)

最終処置

①この内容を不具合品台帳に記載する。

品技GL
③

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木