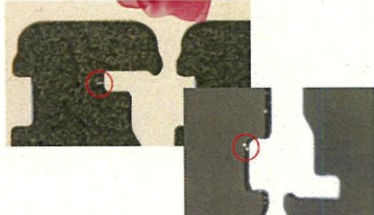


部品製造部(コネクタ)										不具合整理No. 49F-03-004									
発行先																			
	(株)エーディーケイ																		
<h1>不具合連絡書</h1>																			
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門			承認	確認	作成	
																			
連絡受理日				2018/03/15															
不具合受付者名				品質保証部品質保証二課品質保証一G 黒岩 映次															
客先名				日本モレックス合同会社										連絡者名 品質管理2G 小出水様					
客先よりの連絡方法				Email															
受付区分				不良															
仕様番号 / 品名				503299-0008 / 0.25MM FPC CONN HGT=1.2 FITTING NAIL															
ロットNo.				17.12.15.A.01-02、17.12.18.A.02															
対象数量				1,063,560個															
不具合内容										略図(必要な場合のみ)									
客先組立工程にて、製品断面のランダムな箇所にバリ状物が検出されました。																			
今後どの様に動くか																			
品質異常改善通知書発行 不要										協力工場不良品連絡書発行: 必要									
回答期限: - 迄										回答期限: 2018/03/22 迄									
発行先確認欄																			
	発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																		

(株)鈴木記入	(株)エーディーケイ 殿		発行日 : 2018年03月15日							
			整理No : 49F-03-004							
	<b>協力工場 不良品連絡書</b>									
	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>担当</th> </tr> <tr> <td>黒岩 18.3.15 映次</td> <td>和田 18.3.15 哲夫</td> <td>黒岩 18.3.15 映次</td> </tr> </table>		承認	調査	担当	黒岩 18.3.15 映次	和田 18.3.15 哲夫	黒岩 18.3.15 映次
	承認	調査	担当							
	黒岩 18.3.15 映次	和田 18.3.15 哲夫	黒岩 18.3.15 映次							
指定回答日 : 2018年03月22日										
仕様番号	503299-0008	不良内容								
品名	0.25MM FPC CONN HGT=1.2 FITTING NAIL	客先組立工程にて、製品断面のランダムな箇所にはバリ状物が検出されました。 								
金型番号	P5333									
ロットNo	17.12.15.A.01-02、17.12.18.A.02									
連絡受理日	2018/03/15									
対象数量	1,063,560個									
協力工場記入	1. 確認内容		返却品の処置 (数量明記)							
	2. 発生原因		4. 流出原因							
	3. 発生防止対策		5. 流出防止対策							
実施日 : 年 月 日		実施日 : 年 月 日								
在庫品仕掛品の確認		回答日 : 年 月 日								
在庫品 仕掛品		承認 調査 作成								
標準類改訂 有 ・ 無 ( )										
(株)鈴木確認			承認 調査 確認者							