

(株)シンエイ 殿

発行日： 2015年05月13日

整理No： 46M-05-002

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2015年⁶05月²18日

承認 調査 担当



仕様番号 156163-9-11 09

品名 XG1-P-20H-SV プレートP-20H

金型番号 MM367

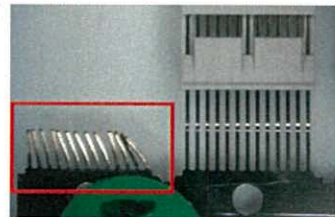
ロットNo 140701-1-V-01

連絡受理日 2015/05/13 14:54:27

対象数量 53

不良内容

NGカット部の端子が変形しており、組み立て設備でつまりが発生する



1. 確認内容

現品にて確認しました。

返却品の処置（数量明記）

返却無し

2. 発生原因

現品を確認した所、カット部が専用カッターでカットされていなく、この様はカット法を知らない。又 14ヶ不良をカットしているがその不良品 14ヶは専用カッターでのカットでは。

4. 流出原因

左記同じ

3. 発生防止対策

今後専用カッターでカットを継続し管理していきます。

5. 流出防止対策

左記同じ

実施日： 27 年 6 月 2 日

実施日： 27 年 6 月 2 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

0

0

標準類改訂 有・(無) ()

回答日： 14 年 6 月 9 日

承認

調査

作成



倉

承認

調査

確認者

対策後 150914-1-G-0001-0004の計1ロットにおいて同不具合無し。
6ヶ月間経過の為、閉鎖致します。

(株)鈴木

Rev : B

SQM-10010-4