発行日: 2015年06月25日

部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 46F-06-014 生産3-1 発 行 不具合連絡書 先 生産 品質 品質 産 承認 確認 作成 造 造 証 産 術 5 密 配 副 部 管 テ 技 技 保 部 部 部 き 研 信 副 部 門 理 門 ナ 部 削 術 術 証 툰 門 先 部ン 部 部 部 部 部 15 6.26 15, 6, 26 15,6,25 部 門ス 逐天 正章/ 映次 連絡受理日 2015/06/25 14:39:20 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証一G 藤沢 正章 客先名 関ヒロセ電機株式会社(モールド部門) 連絡者名 モールド部門 山本課長 客先よりの連絡方法 荷物 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 304573-0-11 W.FL2-R-SMT-1-NM オスタンシ(NON-MAGNETIC) ロットNo. F12-2-S-1331A/B 対象数量 40.000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 寸法規格外 G3,G4項プラス規格外 G3,G4項規格値0.35+0.006/-0.01のところ、0.359~0.361 0.25 了部拡大図 G1-2項測定位置 G 3. 4項測定位置 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2015/07/08 迄 回答期限: 迄 揭示期間: 2015/07/02 汔 行 先 確認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる