

品質保証課記入	整理No.	6010169-6010182		品質改善報告書	発行日	2019年04月25日	
	製品cd	96500711			担当者	小林 弘往,中島 均	
	<指定回答日> 発生原因: 2019年05月13日 流出原因: 2019年05月22日				担当課	生産2-1	
	図番	G-111166			承認	確認	担当者
	品名	APB3-PAA1F-100E/101E-DLF			佐竹 19.4.26 由浩		
	ロットNo.	別紙参照	数量	8,372,700 個			
	不良項目	寸法	金額	7,838,592 円			
	<不良内容> 細端子 C項 0.2350~0.2450 → 0.2480 太端子 C1/C2項 0.2350~0.2450 → 0.2485/0.2485 E2項 0.0800~0.1000 → 0.0749				<略 図>		
起因部署記入	発生原因				流出原因		
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)				(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		
	(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)				(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)		
	↓				↓		
	↓				↓		
	発生対策				流出対策		
	(誰が、いつまでに何を、どうする)				(誰が、いつまでに何を、どうする)		
	金型番号		P6738	担当者			担当者
	対策実施ロットNo.			対策実施ロットNo.			
対策実施日:		年 月 日	対策実施日:		年 月 日		
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)				水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
() / 実施				() / 実施			
所属長コメント (作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法)				所属長コメント (作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法)			
		承認	確認			承認	確認
標準類改訂 有・無 ()							
品質保証課	原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> その他			承認	確認	担当者
	対策効果の確認	<input type="checkbox"/> 有効性の評価にて、対策効果の確認をします。 <input type="checkbox"/> コメント()					
	有効性評価	50ヶ月生産後又は対象期間経過した場合は下記に記入の事(記入の無いものは調査中とする) <input type="checkbox"/> 対策後、有効性有りと判断致します。 ~ の計50ヶ所において、同不具合が無い為、 <input type="checkbox"/> 対策後、有効性有りと判断致します。 ~ の計 50ヶ所を含む6ヶ月以上の間、 <input type="checkbox"/> 対策後、1年以上生産履歴が無い為、閉鎖致します。 <input type="checkbox"/> その他()			承認	確認	担当者
		予防処置	要・不要				

ロットNo

190322.1.E.05-07A	190322.1.E.05-07B
190323.1.E.08-09.11A	190323.1.E.08-11B
190325.1.E.12.15A	190325.1.E.12-15B
190326.1.F.02-06A	190326.1.F.03-06B
190328.1.F.07-09A	190328.1.F.07-10B
190329.1.F.11-16A	190329.1.F.11-14.16-17B
190330-1-F-19-22	190330-1-F-18-22B