



部品製造部(コネクタ)										不具合整理No.		48F-02-002					
発行先	生産1-2																
<h1>不具合連絡書</h1>																	
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門		承認	確認	作成
															佐竹 17.2.07 由浩	和田 17.2.6 哲夫	和田 17.2.6 哲夫
連絡受理日		2017/02/06															
不具合受付者名		品質保証部品質保証二課品質保証G 和田 哲夫															
客先名		モールド部門(京セラコネクタプロダクツ向け製品)										連絡者名		品質保証1課 竹花氏			
客先よりの連絡方法		Email															
受付区分		不良															
仕様番号 / 品名		70 5858 999 122 XXX S (ﾌﾗｸ / 5858-36 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.8) 36Pｶﾅｸﾞ)															
ロットNo.		17.01.13.2.J.0001-0013															
対象数量		457,390個															
不具合内容 キャリア変形がランダムに発生。														略図(必要な場合のみ)			
 																	
今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要														協力工場不良品連絡書発行: 不要			
回答期限: 2017/02/13迄														回答期限: - 迄			
発行先確認欄														掲示期間: 2017/02/13 迄			
	発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 一周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																