【用紙一1】 発行日: 2018年07月27日 部品製造部(社内めっき) 不具合整理No. 50K-07-001 めっき課 発 行 不具合連絡書 先 品質保 品質技術 承認 確認 作成 ンテナ 一産管理 術部 っ 産 造 業 証 密 造 副 部 部 = 研 技 部 門 信 部 副 門 削 部 術 証 長 が 部ン 門ス 部門 部 先 長 部 門 部 部 11 7.27 18,7:27 18, 7,30 部 門 門 門 智治 由浩 長 連絡受理日 2018/07/26 品質保証部品質保証一課品質保証二G(メッキ) 松木 達也 不具合受付者名 客先名 社内MD工程 連絡者名小林氏 客先よりの連絡方法 電話 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 139003-5-20 W.FL2-R-SMT-1 オスタンシ(AU0.13ウ) ロットNo. 2-A-2145A 対象数量 66,000個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) Auめっきエリア異常 OK NG 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2018/08/03 迄 回答期限: 迄 行先確認欄 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる