



社内検査異常速報No.*6010091*

社内検査異常速報



発行日

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	黒岩利成
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	曾我瑞紀

得意先名	日本モレックス合同会社		
製品 No.	74460102	金型番号	MM588
製品名	0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST		
仕様番号	505068-2466		
対象ロットNo.	90401BW1W01-05		
対象数量(個)	238,480		

不具合ロットNo.	90401BW1 01-02.05		
不具合数量(個)	116,800	発生率	ランダム
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	単価確認中		額(円)
めっき先			332,693
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品		めっき仕様
材料仕様	LCP-スミタス-パ-E6808 UHF BZ		
保留理由	MD・その他		
不具合内容 (略図)	-01-02 カス上がり 画像ズレで停止 -05 キャリア丸穴大 金属バリ発生(ヒゲバリ)		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処 理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント			

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							曾我瑞紀		

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当

品技課長	品技担当

現品出庫指示 現品出庫

☐ 廃棄 ☐ 返品 ☐ 納品

担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当

(起因部署) (協力会社)

最終処置

①この内容を不具合品台帳に記載する。

品技GL

③

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4