発行日: 2014年06月18日

部品製造部(コネクタ)		不具合整理No. 45F-06-005
発 行 先		}書
製製品営 造造証業	生 生 技 メ め 精 生 品 度 産 衛 ン っ 密 産 質 質 理 門 門 ナ 部 削 術 術	品 質 質 別 別 別 別 別 の の の の の の の の の の の の の
配制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制制	管 部 部 テき 研 技 技 理 門 門 サ部 前 術 部 門 門 門 門 門 門 円 円 門 門 門	保証 部 門 14.6.18 14.6.18
連絡受理日	2014/06/18 15:31:12	
不具合受付者名	品質保証部品質保証三課品質保証G	影山 善一
客先名	株式会社小松村田製作所	連絡者名寺尾様
客先よりの連絡方法	Email	
受付区分	調査依頼	
仕様番号 / 品名	PMMR8993A /	ケープルスリープ
ロットNo.	14.05.05.A.2175-2179	
対象数量	200,000	
不具合内容		略図(必要な場合のみ)
対象5リールについて 14.05.05.A.2175-2178(1 14.05.05.A.2179(40,000 とそれぞれカートン梱包 違っていた。	60,000pcs) ocs) されていたが、中身と外箱の表示が	
今後どの様に動くか		
品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 必要		
回答期限:	- 迄 回答期限	艮: 2014/06/23 迄
500		揭示期間: 2014/06/25 迄
発 行 先 確 認		
欄 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる		