発行日: 2013年08月27日

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

45M-08-002

	モールド技術課
発	
先	
	(株)シンエイ

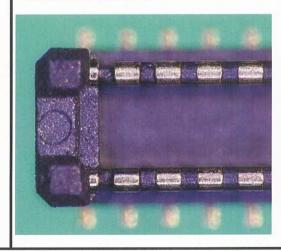
不具合連絡書

27	製造	製造	品証	営業	生産管	生産部門	技術	メン	めつも	精密	生産技	品質は	品質			承認	確認	作成
信先	部 長	副部長	(副)部長	部門	世 部 門	門門	部門	テ ナ 部ン 門ス	き部門	研削部門	技術部門	技術部門	保証部門			近藤 13.8,27 広司	13 0.27	竹花 13.8.27 智治
連絲	格受理	1日			2013/08/27 14:48:49													
不具	具合受	付者	名		品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治													
客约	客先名					SMK株式会社							連絡者名館様					
客约	たより	の連絡	格方法	ţ	Email													
受作	受付区分					不良												
仕村	仕様番号 / 品名					101CPB-136-40F (PB4H H1.0 PB-4H(0.4MMB-B) PLUG INSERT MOLD												
פים	r⊦No.				2308	02-2-	-A-07	1										
対象	象数量	t			16,000													

不具合内容

端子間ショート発生

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

掲示期間:

回答期限: 2013/09/03 迄

回答期限:

2013/09/03

2013/09/03 迄

迄

発行先確 認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後、をかいに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる