用紙-	11				
	品質		不具合整理 担当課 担当者	生産3-1 横川和司	
		をの結果、不合格となりま 入の上、指定回答日までに 発生原因 生産課: 流出原因 生産課: 日 流出原因 品質技術課:	原本を回付して下さい。 2015年09月02日 2015年09月07日	発行日: 承 認 迄 迄 迄 終次	2015年08月28日 確認 担 当 15,8,28 15,8,28
台間	正 仕様番号 167972-6-01 果 品 名 GT25D2-^゚グ		写真・図		
	異常品の暫定処理を確認中				
	発生原因		Lul	発生対策	
	<b>生産課</b> 現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする		たけっ
( <del>)</del>	ナゼ発生したのかを3回線り返して真の発生原因を掴む) 6連巻あ一様の自動カートのシ由 大料が固いため、カーナ後も 12/15いていた古い油に当た	当らかを右に振れ			
不	重か、活れ21)た。 F具合ロット生産日:【下年7月29日		対策実施日: 5 年 9 月	2日 承認	確認担当
	金型番号 : P6153		水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番 (	/ 実施	759.04
本語記入   上   1   1   1   1   1   1   1   1   1	流出原因生産課 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番 (誰が、いつまでに何を、どうする といんないに、してしい。使 下あなまとんなである。	/ *** <b>流出対策</b> () () () () () () () () () () () () () (	189.
国部署記入	流出原因	他にもハッ等で、多色取りかりましたの	(有の場合、対象製品名又は図番() (誰が、いつまでに何を、どうするといんなに小さい)使	一日 承認 アナロー 19 日本 記 アナロー 19 日本 記 19 日本 記 19 日本 1	確認 担当 75.9.04
一  生母	主産課 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) (ハーしのもまが、早く、木木をかずく ※ おれてしたのかでしない。 ためっと、そちかっと 「そいってんだ言で、していたため」 といってんだ言で、していたため。 といってんだ言で、していたため。 は異な物現実の確認・履歴・変化点の確認)	他にもハツ等でラを取るいましたっか	(有の場合、対象製品名又は図番() (誰が、いつまでに何を、どうするといんないと、一てしい)使用な子と方を言及し対策実施ロットルの 水平展開の有・無(有の場合、対象製品名又は図番() (誰が、いつまでに何を、どうする、ころ、ハンス・フィ	/ 実施 流出対策 (1) (2) でも小を見 (2) でも小を見 (3) でもいを見 (4) でもに入り (7) 実施	を含むらか! 確認 担当
1918年3人 一川上野 一品野	主産課 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) (ハーしのもまが、早く、木木をかずく ※ おれてしたのかでしない。 ためっと、そちかっと 「そいってんだ言で、していたため」 といってんだ言で、していたため。 といってんだ言で、していたため。 は異な物現実の確認・履歴・変化点の確認)	他にもハツ等でラを取るいましたっか	(権が、いつまでに何を、どうするといんないに、一下に何を、どうするといんないに、一下に何を、どうするというない。 対策実施ロナトル 水平展開の有・無の場合、対象製品名又は図番((誰が、いつまでに何を、どうする、ころ、とする	一日 承認 でも外を見ることが表現します。	確認担当759.04 横いたり、外観、検査
一  生母	流出原因 主産課 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) (ソーしいるきが足く、本交がすく っていたのか。 (金売のサンプロして) ったいないないたので、(金売のサンプロして) ったいないないたので、(金売のサンプロして) ったいないないたので、(金元のサンプロして) ったいないないたので、(金元のサンプロして) ったいないないた。	他にもハツ等でラを取るいましたっか	(権が、いつまでに何を、どうするといんないに、一下に何を、どうするといんないに、一下に何を、どうするというない。 対策実施ロナトル 水平展開の有・無の場合、対象製品名又は図番((誰が、いつまでに何を、どうする、ころ、とする	/ 実施 流出対策 )) )) こつ モ 小 を記 )) ここ モ 小 を記 / 実施 )) て モ 、 注意 )) て モ 、 注意 )) で モ 、 注意 ))	確認 担当 75.9.04 だっつ。
日本語   日本語	主産課 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) (ハーしのもまが、早く、木木をかずく ※ おれてしたのかでしない。 ためっと、そちかっと 「そいってんだ言で、していたため」 といってんだ言で、していたため。 といってんだ言で、していたため。 は異な物現実の確認・履歴・変化点の確認)	他にもハツ等でラを取るいましたっか	(有の場合、対象製品名又は図番() (誰が、いつまでに何を、どうするといんないに() こしいを) 対策実施日: 年 月 対策実施日: 大平展開の有・観音、対象製品名又は図番() (誰が、いつまでに何を、どうする。 こち ハ ハ フェでに何を、どうする。 こち ハ ハ フィグ策実施日: 大年 タ 月 対策実施日: 大年 タ 月 対策実施日: 大年 タ 月	一日 承認 一日 承認 一日 承認 一日 本認 一日 本記 一日 本記 「5.9.84 「実施」 「5.9.84 「大日」 「5.9.14 を記入」 を記入」	確認 担当75.9.04 だいで、9、9、15.9.04 だいで、9、15.9.04
日本語   日本語	主産課 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) (ハーしいをきが早く、本文かずく ズれていたのかで、金歩のサンプロしてで、人でないで、一人では一方で、一人では一方で、一人では一方で、一人では一方では一方では一方では一方では一方では一方では一方では一方では一方では一方	他にもハツ等でラを取るいましたっか	(有の場合、対象製品名又は図番() (誰が、いつまでに何を、どうするといんないと、いってに何を、どうするというないと、いっては、では、ないでは、いっまでに何を、どうする。 ころ ハー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	一日 承認 一日 承認 一日 承認 一日 本認 一日 本記 一日 本記 「5.9.84 「実施」 「5.9.84 「大日」 「5.9.14 を記入」 を記入」	確認 担当 15.9.04 15.9.04 15.9.10
	主産課 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) (ハー)しいるきが、早く、木木をかずく ※あれていたのかで、1金があっかこつのして、 でいっていたのかで、1金があったので、そちか1こと そいってん信念でしていたことを 品質技術課 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	他にもハッ等で、一定を取るいましたっかり	(有の場合、対象製品名又は図番() (誰が、いつまでに何を、どうするといんないと、いってに何を、どうするというないと、いっては、では、ないでは、いっまでに何を、どうする。 ころ ハー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	/ 実施 流出対策	確認 担当 15.9.04 15.9.04 15.9.10