

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

46F-05-016

発行先

FCM(株)

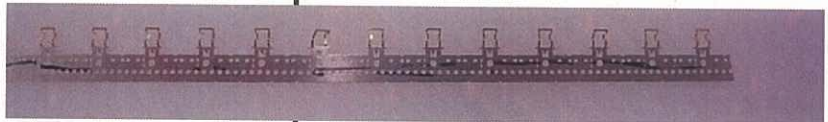
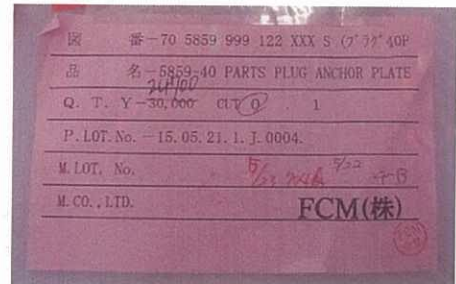
## 不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門			承認	確認	作成
																		
連絡受理日	2015/05/29 08:57:29																	
不具合受付者名	品質保証部品質保証二課品質保証二G 近藤 広司																	
客先名	京セラコネクタプロダクツ株式会社										連絡者名 M/D 山本課長							
客先よりの連絡方法	荷物																	
受付区分	不良																	
仕様番号 / 品名	70 5859 999 122 XXX S (プラグ 40Pカナク) / 5859-40 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.9)																	
ロットNo.	15.05.21.1.J.0004 めっきロット 5/23 704A																	
対象数量	1リール																	

## 不具合内容

端子変形  
内側10周位から変形発生  
成形金型破損発生

## 略図(必要な場合のみ)



## 今後どの様に動かすか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: 迄

回答期限: 2015/06/04 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/06/05 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる