

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

46F-07-007

発行先

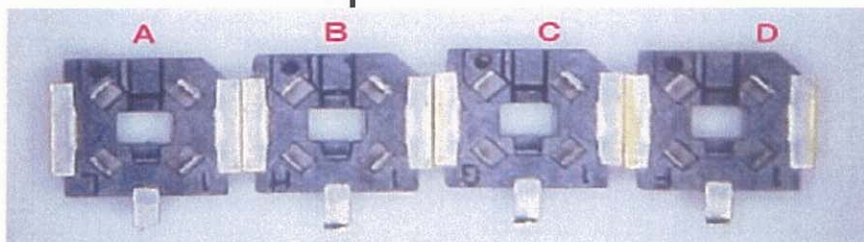
株式会社シー・アンド・エム

不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門			承認	確認	作成
																近藤 14.7.15 広司	佐竹 14.7.14 由浩	佐竹 14.7.14 由浩
連絡受理日		2014/07/14 17:00:25																
不具合受付者名		品質保証部品質保証三課品質保証G 佐竹 由浩																
客先名		モールド部門(東北ヒロセ電機㈱向け製品)										連絡者名		モールド品技 山岸L				
客先よりの連絡方法		荷物																
受付区分		不良																
仕様番号 / 品名		139062-3-12 / X.FL-PR-SMT1-2 PRシェル(12)																
ロットNo.		5914617-601~607																
対象数量		168,310																

不具合内容
メッキ厚NG

略図(必要な場合のみ)



上記の写真の4PINのAu膜厚測定結果

サンプル	A	B	C	D
SMT 右部	0.030	0.036	0.035	0.043
SMT 左部	0.022	0.029	0.047	0.045
テール部	0.005	0.009	0.022	0.018

SMT部とテール部のいずれも、Auめっき規格外れが、発生している。

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: - 迄

回答期限: 2014/07/18 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2014/07/22 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる