

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

47M-08-002

発行先

モールド生産G

不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														浅川 15.8.21 裕規	堀江 15.8.20 太郎	竹花 15.8.19 智治

連絡受理日

2015/08/19 17:08:31

不具合受付者名

品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治

客先名

京セラコネクタプロダクツ株式会社

連絡者名 野見様

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

31 5859 040 201 829 S +

5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9)

ロットNo.

5807NS503

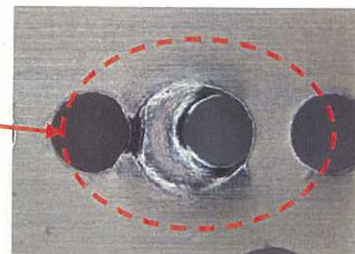
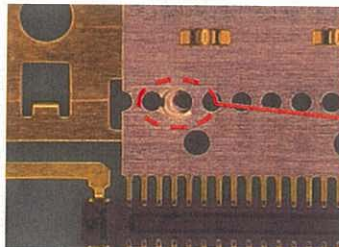
対象数量

15,000

不具合内容

製品キャリア部にダコンが発生しており、組立工程で搬送詰まりが発生

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2015/09/01 迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/08/26 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる