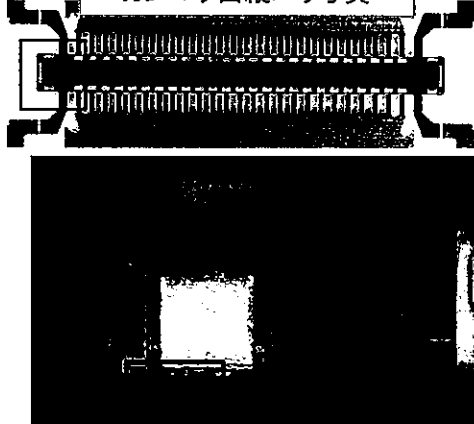


発行日： 2019/4/5

整理No. 6010073

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	G-110338		承認	調査	担当
	品 名	BB35L-PAA50EB3-500E-DLF		佐竹 19.4.05 由浩	竹花 19.4.05 智治	小森 19.4.05 恭彦
	数 量	35,930				
	ロットNo	190326-2-U-0004		実施期限 2019/4/19		
品質保証課	<不良内容>		<処置方法>			
	①リール巻き乱れ ②#Q 反ゲート縦バリ		①巻きなおし ②バリ倒し・除去			
品質保証課	<手順>		<div data-bbox="1046 898 1310 931" data-label="Caption">カンゴウ面縦バリ写真</div> 			
	<p>成形品のため、手袋、マスク着用のこと。</p> <p>①巻き乱れが発生しているリールです。リールを巻き直してください。</p> <p>巻き乱れによる変形箇所がある際はカットし廃棄してください。</p> <p>②縦バリ発生しているものはバリを除去してください。</p> <p>除去できないものはバリを倒してください。</p> <p>※バ리를倒した場合、倒したバリがタブ樹脂被りの規格外の大きさにならないよう注意願います。</p> <p>#Qcavに発生傾向あります。</p> <p>不明点あれば連絡願います。</p> <p>※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。</p>					
品質技術課、生産課	<作業日>		<備考>			
	年 月 日 ~ 年 月 日					
	<作業者名>					
品質保証課	作業結果	廃棄数 :	ケ	作業時間 :	H	
		良品数 :	ケ	集計月度(品証記入) :	月度 集計済	
品質保証課	<受理>					