【用紙-1】					
			不具合整理N	a. 50F	-10-006
不具合内	口器用借油油温	in ii	担当課	品技 2	5.00 200
	品質異常改善通知書		担当者	新井	
	下記の製品は得意先検査の結果、不合格となり		発行日:	2018年10	
	再発防止の為対策を記入の上、指定回答日まで	に原本を回付して下さい。	承認	確認	担当
	発生原因 一	: 2018年10月25日 迄	黒岩	(影山)	(影山)
	品 长中 日	2018年10月26日 迄	(18,10,23)	18 (0.23)	18.10.23
	質 指定回答日: 2018年10月30日	: 2018年10月30日 迄	映次	き	受し
合	証 仕様番号 5A-110-044-03	写真・図	STATE OF THE OWNER.		CD
	課 品名 OTB GDO2	i indi in	1000	ni ini	15
容	記				
ı	対象数量 197, 200個				
	不具合内容及び確認内容				
1	めっき仕様違い				
1	誤:肩部Auめっきなし 正:肩部Auめっきあり				
	正・肩即NUのフさめり			TIT	
	異常品の暫定処理 確認中				
	発生原因	3	生対策		
		(誰が、いつまでに何を、どうする)			
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)				
			17-2		
1					
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)				
	Ι ,				- 1
	↓				
1					
	↓	20 17			
1			·		
			1 元 切 1	7.4 到	和 水
1		LIVE TO A CONTROL OF THE CONTROL OF	承認	確認	担当
	7800 H # # 17	対策実施ロナNo. 水平展開の有・無	承認	確認	担当
	不具合叩外生産日: 年 月 日	対策実施ロット No. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)		確認	担当
	金型番号 : P6305	対策実施 ¹¹ 小Ma 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実	施	確認	担当
茵	_{金型番号} : P6305	対策実施ロットMa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実		確認	担当
因部署	金型番号 : P6305	対策実施ロットMa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実 (誰が、いつまでに何を、どうする)	能出対策		
2 因部署記	<u>金型番号</u> : P6305 - 流出原因 - 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	対策実施ロットMa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (**) / 実 (誰が、いつまでに何を、どうする)	施 施出対策 へこだよ! もの	12711212	
因部署	金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ひかえサニマペー層書でAUダッミなし。	対策実施ロナル版 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) めった(仕様者も) べ行 エイス	m出対策 たこないもの にこる形式する	[-71121 ⁷	
2 因部署記	金型番号: P6305 - 流出原因 - 流出原因 - 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) - ムガえ サーマ (に 看き 「 A ひ めっき な し (は な 発生) よのかま 同場 いっこ で し (は な 発生) よのかま 同場 いっこ で し (は な 発生) よのかま 同場 いっこ かま いっこ かま いっこ かま いっこ かま いっこう かま いっこう は いっこう かま いっこう は いっこう かま いっこう は いっこう いっこう は に いっこう は いっこう は いっこう は いっこう は に いっこう は いっこう いっこう は いっこう は いっこう いっこう は いっこう いっこう いま いっこう いっこう いっこう いっこう いっこう は いっこう いま いっこう いま いま いっこう いっこう いっこう いっこう いっこう いっこう いっこう いっこう	対策実施ロナト版 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (** (誰が、いつまでに何を、どうする)	m出対策 たこないもの にこる形式する	[-71121 ⁷	
2 因部署記	金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) なかえずこで(レ信書で A U がっきなし (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 以前、前のRevで生在することがあれるごうのも同じ(は乳(AUJ)さない)との影響	対策実施の介格 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (** (誰が、いつまでに何を、どうする) めっき仕様書も、発行エタ 以前生産して((こも 品言) さまた、検査者等書とめ、	m出対策 たこないもの にこる形式する	12711212 30	二相違が
2 因部署記	金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) なかえずこで(レ信書で A U がっきなし (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 以前、前のRevで生在することがあれるごうのも同じ(は乳(AUJ)さない)との影響	対策実施の介格 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (** (誰が、いつまでに何を、どうする) めっき仕様書も、発行エタ 以前生産して((こも 品言) さまた、検査者等書とめ、	施出対策 た出対策 トスたいしもの よこで記す。 きてニタと日幸	たフリス(ス) Barrell ないかるか	二相建划"积亏30
2 因部署記	金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ひかえ サーマ (い居吉) AU かっき なし。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 以前、前のRevで生在することがあれるご、紀七日じ(は柔(AWはない)とのなった。たいたって、おっきには素もお客になか	対策実施ロナル版	在出対策 たこないもの とこで説明。 キャータと日幸	12711212 30	二和違か、 一部でする。
2 因部署記	金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ひかえ サーマ (い居吉) AU かっき なし。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 以前、前のRevで生在することがあれるご、紀七日じ(は柔(AWはない)とのなった。たいたって、おっきには素もお客になか	対策実施ロナNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (を出対策 たこれにものようでである。 までこれと日本 取取 大田	たついては 30 Ra Revis ないかる他 確認	二相建か、 一部でする。 担当
2 因部署記	金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) いかえずこで(心唇舌!! AUがっきなし. (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 以前、前のRevで生在することがあれると、紀では私(AWはない)との製めためった。 なって、おっき仕木手書が発行されてなくこもの。正しる作品してかります。 な者 手旨 真妻 とおっき エワ と 自 朝 の R の A / も 根違がないかい。	対策実施ロット版	施出対策 たこだないもの に二不意える。 きてニタと日本 は、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般に	たついては 30 Ra Revis ないかる他 確認	一相違か つまする。 担当 8.11.26
2 因部署記	金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ひかえ サーマ (い居吉) AU かっき なし。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 以前、前のRevで生在することがあれるご、紀七日じ(は柔(AWはない)とのなった。たいたって、おっきには素もお客になか	対策実施の外へ 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) / 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) めっこん 大	施出対策 たこれ 1 もの にこが記す。 きてこりと日幸 事 思 (18.11.26)	たフリス(ス) Barrell ないかるか	二相建か、 一部でする。 担当
2 因部署記	金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) なかえずこで(心唇部 AUがっきなし. (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 以前、前のRevで生在することがあれると、っつも同じは様(AUがきない)との製のより、することが、あれると、つってはない。この製のようでは、またままず、姿行されるようとして、ことでごは一名を記してからまた。またまままとめっきですと自報のRevも相違がないか。 不能認いたが、 不能認いたが、 不能認いたが、 「おっとなっき、ことが、またまました。」 「おっとは、またままました。」 「おっとは、またままました。」 「おっという」 「おっとなったが、 「おっとなった」 「おっとなったが、 「おっとなった」 「おっとなったが、 「おっとなったが、 「おっとなった」 「おっとなった。 「おっとなった」 「おっとなったなった。 「おっとなったなった。 「なったなったなったなった。 「おっとなったなったなったなった。 「おっとなったなった。 「おっとなったなったな	対策実施ロット版	施出対策 たこだないもの に二不意える。 きてニタと日本 は、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般に	たついては 30 Ra Revis ないかる他 確認	一相違か つまする。 担当 8.11.26
2 因部署記	金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) いかえずこで(心唇舌!! AUがっきなし. (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 以前、前のRevで生在することがあれると、紀では私(AWはない)との製めためった。 なって、おっき仕木手書が発行されてなくこもの。正しる作品してかります。 な者 手旨 真妻 とおっき エワ と 自 朝 の R の A / も 根違がないかい。	対策実施の外へ 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) / 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) めっこん 大	施出対策 たこだないもの に二不意える。 きてニタと日本 は、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般に	たついては 30 Ra Revis ないかる他 確認	一相違か つまする。 担当 8.11.26
2 因部署記	金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) なかえずこで(心唇部 AUがっきなし. (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 以前、前のRevで生在することがあれると、っつも同じは様(AUがきない)との製のより、することが、あれると、つってはない。この製のようでは、またままず、姿行されるようとして、ことでごは一名を記してからまた。またまままとめっきですと自報のRevも相違がないか。 不能認いたが、 不能認いたが、 不能認いたが、 「おっとなっき、ことが、またまました。」 「おっとは、またままました。」 「おっとは、またままました。」 「おっという」 「おっとなったが、 「おっとなった」 「おっとなったが、 「おっとなった」 「おっとなったが、 「おっとなったが、 「おっとなった」 「おっとなった。 「おっとなった」 「おっとなったなった。 「おっとなったなった。 「なったなったなったなった。 「おっとなったなったなったなった。 「おっとなったなった。 「おっとなったなったな	対策実施の外へ 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) / 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) めっこん 大	施出対策 たこだないもの に二不意える。 きてニタと日本 は、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般に	たついては 30 Ra Revis ないかる他 確認	一相違か つまする。 担当 8.11.26
2 因部署記	金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) なかえずこで(心唇部 AUがっきなし. (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 以前、前のRevで生在することがあれると、っつも同じは様(AUがきない)との製のより、することが、あれると、つってはない。この製のようでは、またままず、姿行されるようとして、ことでごは一名を記してからまた。またまままとめっきですと自報のRevも相違がないか。 不能認いたが、 不能認いたが、 不能認いたが、 「おっとなっき、ことが、またまました。」 「おっとは、またままました。」 「おっとは、またままました。」 「おっという」 「おっとなったが、 「おっとなった」 「おっとなったが、 「おっとなった」 「おっとなったが、 「おっとなったが、 「おっとなった」 「おっとなった。 「おっとなった」 「おっとなったなった。 「おっとなったなった。 「なったなったなったなった。 「おっとなったなったなったなった。 「おっとなったなった。 「おっとなったなったな	対策実施の外へ 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) / 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) めっこん 大	施出対策 たこだないもの に二不意える。 きてニタと日本 は、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般に	たついては 30 Ra Revis ないかる他 確認	一相違か つまする。 担当 8.11.26
2 因部署記	金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) なかえずこて。(「おき! AU」がっきなし。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 以前、前のRevで生在することがあれると、行った目では様(AU」でない。これであった。 なった。 たかった イン・カー と 自報の Rev も 相違がないからない。 たんだん まま 書きとめっき マタン・たん ではまま おっき アクト 自報の Rev も 相違がないから、 不能認いたが、 この確認 の Rev も 相違がないから、 このでは は は は は は は は は は は は は は は は は は は	対策実施の外へ 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) / 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) めっこん 大	施出対策 たこだないもの に二不意える。 きてニタと日本 は、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般に	たついては 30 Ra Revis ないかる他 確認	一相違か つまする。 担当 8.11.26
2 因部署記	金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) なかえずこて。(「おき! AU」がっきなし。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 以前、前のRevで生在することがあれると、行った目では様(AU」でない。これであった。 なった。 たかった イン・カー と 自報の Rev も 相違がないからない。 たんだん まま 書きとめっき マタン・たん ではまま おっき アクト 自報の Rev も 相違がないから、 不能認いたが、 この確認 の Rev も 相違がないから、 このでは は は は は は は は は は は は は は は は は は は	対策実施ロナト版	在出対策 たこな(1もの) とこで記す。 きでこりと日本 取 認 (18.11.26) 智視	たついて「230 Ra Revit ないかるは 確認	相違か、 一相違か、 一部がする。 12 当 18.11.26
2 因部署記	金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) なかえずこて。(「おき! AU」がっきなし。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 以前、前のRevで生在することがあれると、行った目では様(AU」でない。これであった。 なった。 たかった イン・カー と 自報の Rev も 相違がないからない。 たんだん まま 書きとめっき マタン・たん ではまま おっき アクト 自報の Rev も 相違がないから、 不能認いたが、 この確認 の Rev も 相違がないから、 このでは は は は は は は は は は は は は は は は は は は	対策実施ロナNa	施出対策 たこだないもの に二不意える。 きてニタと日本 は、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般には、一般に	たついては 30 Ra Revis ないかる他 確認	一相違か つまする。 担当 8.11.26
2 因部署記	金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) なかえずこて。(「おき! AU」がっきなし。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 以前、前のRevで生在することがあれると、行った目では様(AU」でない。これであった。 なった。 たかった イン・カー と 自報の Rev も 相違がないからない。 たんだん まま 書きとめっき マタン・たん ではまま おっき アクト 自報の Rev も 相違がないから、 不能認いたが、 この確認 の Rev も 相違がないから、 このでは は は は は は は は は は は は は は は は は は は	対策実施ロナNa	在出対策 たこな(1もの) とこで記す。 きでこりと日本 取 認 (18.11.26) 智視	たついて「230 Ra Revit ないかるは 確認	相違か、 一相違か、 一部がする。 12 当 18.11.26
2 因部署記	金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) なかえずこて。(「おき! AU」がっきなし。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 以前、前のRevで生在することがあれると、行った目では様(AU」でない。これであった。 なった。 たかった イン・カー と 自報の Rev も 相違がないからない。 たんだん まま 書きとめっき マタン・たん ではまま おっき アクト 自報の Rev も 相違がないから、 不能認いたが、 この確認 の Rev も 相違がないから、 このでは は は は は は は は は は は は は は は は は は は	対策実施ロナNa	在出対策 たこな(1もの) とこで記す。 きでこりと日本 取 認 (18.11.26) 智視	たついて「230 Ra Revit ないかるは 確認	相違か、 一相違か、 一部がする。 12 当 18.11.26
2 因部署記	金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) なかえずこて。(「おき! AU」がっきなし。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 以前、前のRevで生在することがあれると、行った目では様(AU」でない。これであった。 なった。 たかった イン・カー と 自報の Rev も 相違がないからない。 たんだん まま 書きとめっき マタン・たん ではまま おっき アクト 自報の Rev も 相違がないから、 不能認いたが、 この確認 の Rev も 相違がないから、 このでは は は は は は は は は は は は は は は は は は は	対策実施ロナNa	施出対策 たこれ () もの にこが () で	たついて「230 Ra Revit ないかるは 確認	相違か、 一相違か、 一部がする。 12 当 18.11.26
2 因部署記入	金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) なかえずこて。(「おき! AU」がっきなし。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 以前、前のRevで生在することがあれると、行った目では様(AU」でない。これであった。 なった。 たかった イン・カー と 自報の Rev も 相違がないからない。 たんだん まま 書きとめっき マタン・たん ではまま おっき アクト 自報の Rev も 相違がないから、 不能認いたが、 この確認 の Rev も 相違がないから、 このでは は は は は は は は は は は は は は は は は は は	対策実施ロナNa	施出対策 たこれ () もの にこが () で	たついて「230 Ra Revit ないかるは 確認	相違か、 一相違か、 一部がする。 12 当 18.11.26
	 金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) なかえサニマ(ル高ぎ) AU がっきなし。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) があれるご(知主目じ(は孝(AUG)さない)との表のより、からので、がっきイオ年書・竹楽(イナネ こてと こまる。ご上(一名中記としなが) はなきする事書をあっきてりを自報の見らびも利達すないか。 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 	対策実施ロナNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ((在出対策 たこれに「ものに」である。 まで一月と日本 取出 18.11.26 智視	たついて(7) 30 Pa Rev に ないかるな 確認 確認	上相違か、 一相違か、 一記でする。 担当 8.11.26
	 金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) から、大サーフでいる言で AU めっき 在し、(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) があいずいでは在することがあれるごうでも同じ仕様を(AWIさない) どの窓のとやった するする 書とめっき マータを 自 型の R 必/も 根違 がないかった。 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 	対策実施ロナNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ((在出対策 たこれに「ものに」である。 まで一月と日本 取出 18.11.26 智視	たついて(7) 30 Pa Rev に ないかるな 確認 確認	上相違か、 一相違か、 一記でする。 担当 8.11.26
2 因部署記入 本 品質保		対策実施ロット版	施	たついて(する) ないかるが 確認 確認	一相違か、 一部でする。 担当 8.11.26 単当
2 因部署記入	 金型番号: P6305 流出原因 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) かかえ サーマ (い 肩舌) A U めっき たし。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) が)、前のRov で生在することがあれることでも同じ仕様(AUMictar)との認った。たいたけなった (オース・オース・イン・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス・ス	対策実施ロット版	施	たついて(する) ないかるが 確認 確認	一相違か、 一部でする。 担当 8.11.26 単当
	(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	対策実施ロット版	施	たついて(する) ないかるが 確認 確認	一相違か、 一部でする。 担当 8.11.26 単当