発行日: 2016年10月25日

部品	品製造	部(コキ	トクタ)										不具合整理No.			No.	48F-10-006			
発行先	行					不具合連絡書														
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門			承 認	雅 認 黒岩 16.10.25 映次	作 成 <u>黑岩</u> 16 10.25 映次		
連	格受理	目	-		201	2016/10/25														
不具合受付者名					<u> </u>	品質保証部品質保証二課品質保証G														
客先名					株式会社テージーケー									連絡者名品質保証二課前田様						
	たより		格方法		Email 調査依頼															
	寸区分 * ▼ =						001			•			ブラシ							
仕様番号 / 品名						182355 18001										779		···-		
ロットNo.						150220.1.H.0001-150224.1.H.0057														
						38,880個														
基板 (発生	上原に	現象の対象の対象の対象の対象の対象の対象の対象の対象の対象の対象の対象の対象の対象	月)		·う使 F)っき(の調:	查 依:						易合のみ)	·			
品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要																				
回答期限: - 迄 回答期限: - 迄 ———————————————————————————————————																				
発行先確認欄	発行(8	話) →	発行零	翌日に勤	礼等に	で周知(課長又	‡GIJ—	\$ ') -	→ 周知 名	€ 按, ₫	者の確	锲的(交	下期	者会な)	→	6/11/0	1 迄		
	機 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																			