発行日: 2017年06月22日

部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 48F-06-010 生産4-1 発 行 不具合連絡書 先 品質保 承認 確認 作成 業 術部 一産技術 質技術 産 ンテ 密 造 造 証 産 2 配 副 部 管 部 き 研 部 信 副 89 理 部門 部 ナ 削 証 長 和田 和田 長 先 部 部ン 部 部 部 部 17.6.23 17,6,23 17.6.23 部 門ス 門 大 N. 連絡受理日 2017/06/22 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証G 和田 哲夫 客先名 モールド部門【DDK(THAILAND)Ltd. 向け製品】 連絡者名 品証 竹花氏 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 G-110480 BB35K-PLT18AA31-550E-DLF ロットNo. 17.05.06.2.D.0070/17.05.08.2.D.0076,0077,0079-0086 対象数量 683,400個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 寸法規格外 H1、2項間定ポイント(Rエンド) J項目0.163MAXに対し0.166有り。 成形工程で食い切り削れが発生。 No.0077のリールで不良率15% CHICK (EE) C1-1 ├─C明測定 リーポイント <del>⊕</del>... J 2:-1 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 2017/06/29 迄 回答期限: 回答期限: 迄 発行先確認標 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる