

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

46F-01-006

発行先

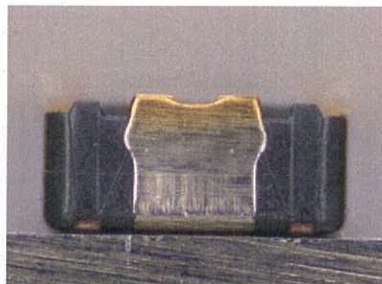
JX金属プレジジョンテクノロジー(株)

不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門		承認	確認	作成
															近藤 5.1.08 広司		近藤 5.1.08 広司
連絡受理日		2015/01/08 16:12:41															
不具合受付者名		品質保証部品質保証三課品質保証G 近藤 広司															
客先名		京セラコネクタプロダクツ株式会社										連絡者名		松井様			
客先よりの連絡方法		Email															
受付区分		不良															
仕様番号 / 品名		70 5859 999 22X XXX S (5859-36リセカナゲ) / 5859-36 PARTS REC POWER PIN (H=0.9)															
ロットNo.		141219.1.O.0005 (めっきロットSU201214-012K5-017)															
対象数量		49,600															

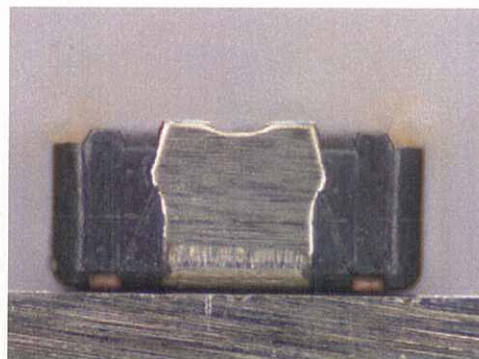
不具合内容

インサート成形の金具の接地面テール部(第3金具)金メッキが片側だけ薄く見た目に差がある。
発生頻度13/480,000個。



正常品

略図(必要な場合のみ)



異常品

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: - 迄

回答期限: 2015/01/22 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/01/16 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる