

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-12-011

発行先

生産 4 課 2 G

技術課

その他:

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	承認 11.12.22 佐竹	確認 11.12.22 由浩	作成 11.12.22 鈴木

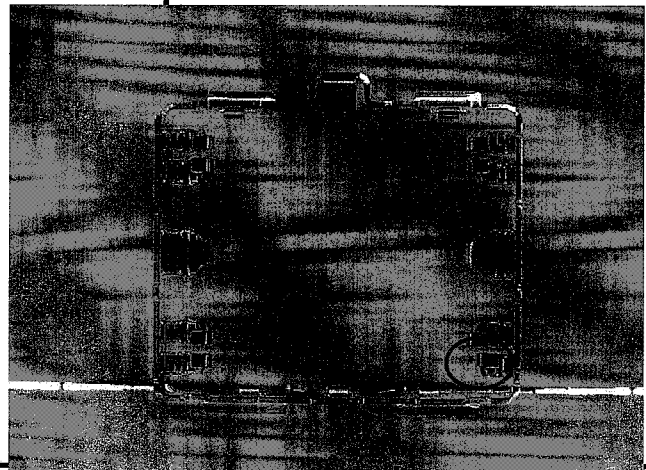
連絡受理日	2011年12月21日 AM/PM 1:00		
不具合受付者名	営業 品質保証2課 和田		
客先名	日圧スーパーテクノロジーズ(株)	連絡者名	検査 小谷様
客先よりの連絡方法	()電話 (O)郵便 ()荷物 ()Eメール ()FAX		
不具合区分	()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼		
図番 / 品名	CMCS-65A-S291	/	CMCSシールドケース
ロットNo./数量	11. 12.05.4.1711-1818	/	302,400

内容

クリップ倒れ変形

本不具合は鈴木社内で発見された不具合です。
本ロットは日圧様へ納入済みであった為
回収手配致しました。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要・非)

回答期限: 迄

揭示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる