

品質保証課記入	発行No.	6009474	品質改善報告書		発行日	2018/9/24				
	ユーザーNo.	96560126			担当者	阿部				
	<指定回答日>		発生原因 生産課：2018年 9月 27日		担当課	生産課				
			—流出原因 生産課：2018年10月 2日—							
品質保証課記入	図番	G-110471			承認	確認	担当者			
	品名	BB35K-PAA18EA31-500E-DLF			佐竹 18.9.24 由浩	竹花 18.9.24 智治	小林 18.9.24 歩夢			
	ロットNo.	180918-2-L-0002	数量	55,600						
	不良項目	端子削れ(成形)	金額	187,195						
<不良内容>				<略図>						
#F 長手ゲート側タブ削れ										
異常品の暫定処置		確認中								
起因部署記入	発生原因				流出原因					
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)				(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)					
	(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)				(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)					
	タブ削れ ↓ 77の崩き ↓ 77と型の当り				↓ ↓					
	発生対策				流出対策					
	(誰が、いつまでに何を、どうする)				(誰が、いつまでに何を、どうする)					
	・成形型調整									
	金型番号 M14548		担当者		対策実施ロットNo.		担当者			
	対策実施ロットNo. 180918-2-M-03		579		対策実施日		年 月 日			
	対策実施日：2018年 9月 18日									
水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)				水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)						
( ) / 実施				( ) / 実施						
所属長コメント (作業への指導内容とグループ内周知徹底方法)				所属長コメント (作業への指導内容とグループ内周知徹底方法)						
		承認		確認		承認		確認		
		石坂 18.11.14 克彦		石坂 18.11.14 克彦				石坂 18.11.14 克彦		
標準類改訂 有・無 ( )										
品質保証課	品質保証課見解 有効性の評価にて対策効果を確認します。									
	原因区分		<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他							
	有効性の評価 対策後、180924-2-M-01-03~181002-2-M-01-02の計5ロットにおいて同不良は無い為、有効性有りと判断致します。						承認		確認	
	予防処置(要・不要)						佐竹 18.12.1 由浩			