

66901232

【用紙-1】

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

不具合整理No. 43F-4-006		
生産	4	課 2 G
生産担当 小林 (規)		
発行日: 2012年 4月10日		
承認	確認	担当
丸岡	佐竹	和田
12.4.10	12.4.10	12.4.10
	由浩	哲夫

生産担当: 2012年 4月 12日迄
検査担当: 2012年 4月 13日迄
業務担当: 年 月 日迄

指定回答日: 2012年 4月 13日

品質保証課記入

図番	CPTK-NT-3A-LF (SN)
品名	CPTコネクタ補強タブTL
ロットNo	884066-2
対象数量	16,600
クレーム内容及び確認内容	

写真・図



打痕

発生原因

(生産課)・めっき課・技術課・()
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

分コン発生



化装工に発生



型の外からゴミ混入の可能性あり

不具合発生日: 12年 2月 27日

P番号: P4801

流出原因

(生産課)・めっき課・技術課・()
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

分コン発生



化装工に発生



サンプルにありと見えた

品質技術課・業務グループ

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

控えた確認が異常と判断された

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)



発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

与始業時に723-2付近清掃実施

対策実施日: 12年 4月 10日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo 次回ロット	丸岡	関谷	小林
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	12.4.16 優	12.4.16 和彦	(規)

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀検査指導書へ追記

対策実施日: 12年 4月 10日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo 次回ロット	丸岡	関谷	小林
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	12.4.16 優	12.4.16 和彦	(規)

対策実施日: 12年 4月 10日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo 次回ロット	太田	小林	12.4.16
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	12.4.17 智視	12.4.17 景子	

原因区分 ☒ 由作業 ☒ 由金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

効果の確認	承認	確認	有効性の評価	承認	確認	担当
対策効果有り(と判断致す)	12.4.19	和田	対策後、901933.0001~927909.0005の新500にあり、同不具合が無い為有効と判断致す。	12.6.19	佐竹	和田
		哲夫		12.6.19	由浩	哲夫

(株) 鈴木

Rev : D

CQM-22020-1