発行日: 2017年03月16日

部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 48F-03-003 生産4-1 発 行 不具合連絡書 先 技術 品質保 品質技術部門 承認 確認 作成 造副 産 産 証 ンテ 2 密 産 造 管理 配 部門 部門 研削 部 き 技 部 和田 信 部 副 部 藤沢 門 ナ 術 証 長 部門 Ė 部 門 部 先 部ン 部 14,5,16 17, 3, 16 17.3.16 部 門 門 門ス 門 多夫 正草 連絡受理日 2017/03/16 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証G 藤沢 正章 株式会社エンプラス半導体機器 客先名 連絡者名 李 様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 5A-110-044-03 OTB GDO2 ロットNo. 16.12.07.2.W.0006,0007 対象数量 98.600個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 寸法不良(ピンヨレ) 客先工程にて挿入不良多発 ピンを確認したところ、Max0.35に対し0.38とNG 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 回答期限: 2017/03/24 讫 回答期限: 迄 掲示期間: 2017/03/24 迄 発行先確認欄 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる