【用編	纸—1	1]		,				
不具合内容	品質保証課記入	T記の製品は得意先検査の調再発防止の為対策を記入の 再発防止の為対策を記入の 指定回答日: 2016年10月24日 仕様番号 G-109772 品名 BB35C-PAA24AA3-520E-DLF ロットNo 160901-3-0-06, 160902-3-0-02, 03, 160913	した。	迄迄迄	不具合整理! 担当者 発行日: 承 認 浅川 16,10,11	No. 48M モールト 2016年10 確 認	D月11日 担当 浅川 16.10.11	
		対象数量 259, 760個 不具合内容及び確認内容 夕ブ樹脂被り 異常品の暫定処理 確認中 発生原因	1		空	生対策	0.07	0.044
	生産			(誰が、いつまでに何を、どうする)		<u> </u>		/
		現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) 今つ"と成れらん"ーツの一会を し サフェム 変化	htill					
起因部署記入		77.12.10	1	/			10	
	1							
		かいた変化点があた?						
			対策実施日: 年 月	В	承 認	確認	担当	
	ハッラツキガル大主してなった=?		対策実施ロットNo		,			
	不具	合口小生産日: // 6年 引月 / 日 ~	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を	記入)				
	金型	番号: MM515	ž	1 /		The state of the s		
	H =	流出原因		流出対策				
		生産 課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		高川城西僧(a 此 附交更添)				
	(ナゼ	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む。 カメラのか言れ、言れ、こっきで、 サークフィスではのクフリのかは グッキの変化	中的孩面了一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个					
)		タフェ天面ようフリアの経	311	対策実施日: //6年 /2月		承認	確認	担当
		タフッチタスのダイン		対策実施のHM 16/2/2 - 3 - 公水平展開の有)無 (有の場合、対象製品名又は図番を	記入) 実施	16.12.26	16.12.26	石川 16.12.26
		征技術課 弱現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)		-		
	サンプルトは元生していませしてしてして、(ナゼ発生したのかを3回線り返して真の流出原因を掴む)							
		1	×	対策実施日: 年 月	1	承認	確認	担当
		1		対策実施ロットMA 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又は図番を	上記入)	浅川 16.12.2 裕規	山岸 16.12.27 敏樹	16.12.27
村	[準對	頂改訂 有・(無)()			1	THE ASSE
品質保証課	_		□検査工程 □設備	□梱包·輸送 □管:	理·仕	様 □願箸	・ □その	他
		効果の確認 承 認	確認	有効性の評価	and the same	承認	確認	担当
	有	於此處平面にZ文广帶效果確認。」 17 0 1 裕規	打造 16.12.28 216.12.28 216.12.28 216.12.28 216.12.28 216.12.28 216.12.28	0(11-2平の2、4-170118-2-U-02 01-06-161221-3-H-01-02 度1の美有な州野タと刊 野愛を	(計)	浅川 17.2.08 裕規	福江	竹花 17.1.31 智治
		TOWN.	(姓) 绘木	THE RESERVE OF THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE PERSON NAMED IN COLUMN TWO IS NOT THE PERSON NAMED IN	Rev	. D	2014	22020-