田						
		4		不具合整理	No. 47	K-07-001
1	品質異常改善通知		7 -263-	担当課	めっ	き課
1				担当者		
	1	下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま	(114구)	発行日:	2015年(7月21日
						T -
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに	07 05	承認	確認	担当
		発生原因 めっき課:	2015年07月24日 遠	浅川	强江	(松木)
	品	油は中の かっ 流出原因 めっき課:	2015年07月29日 逡	[15.7.22]	(15.7.21)	(15, 7, 21)
不具	質保	指定回答日: 2015年08月 03 日 流出原因 品質技術課:	2015年8月83日 造		上部	建也
무	証	仕様番号 415CFP-106-64F	写真・図	2 CONG	No.	
合内容	課	品名 0.5MM PITCH FPC CONTACT	→具·凶	Con-	-	MC Property
容	記			2		- American
7850	入 <u>ロットNo 150612-51-M0015-0016</u>		8000000000000000			and the last
		対象数量 360,000 不具合内容及び確認内容				
1						ME CONS
1	メッキムラ発生。組立品(4 0 Pin) で連続して 1 7 個が発見されました。				amats .	
						34
				Table 1		
		異常品の暫定処理 確認中			めっきムラ	
_	_			76 (1 + 1 44		
	<u> </u>	発生原因		発生対策		
		き課 現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)			
	のサンアルを石を記した所、接にAyが付いていなかった(めたろう) の加工履歴を石を記した所、接にAyが付いていなかった(めたろう) の加工履歴を石を認した、結果、Ayかっき工程で欠る。とていた (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) (6秒内)		X 1 1 1 1 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	116 14		11 . 11
			発生がっなむり	习近的智	174501	作崇码
			1 211 22			1
			カナした端子がる	到217/13	岩上は日本	e lu h
			101 01281110 10	2001 117	1210-11	6月生初,
	めっきムラ·Au未着が発生		#= 121 ##			
	0.1 C () 1.4 N 2/3 N . 1907		考えられます。			
	1					
	对家RLの卷終以付近で、And、工程3で複絡		つなきい作業時は	BIL WY	美 まる可から	14 11 35
	1	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	事を風のし、猫子が飛散しない様作業を約3			
	製品で電極が接触に		4. CAX, C. 2000	401/2010	-bo-11 V	City
1						
	Was Bill I I I I I I I I I I I I I I I I I I			an	74 27	de de
		ky 01 7 f 11 (k1 0 12) 1 1 1 1 1 1 7 7	対策実施日: 年 月	日 承 認	確認	担当
1	1	戦るい金属片(製品片)が付着していた	対策実施ロットΝα	綿田	/	
1	不具合叮片生産日: 年 月 日 金型番号: P5622		水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入	15.8.07		強し、
起			() / 3	THE THE	. / .	pu
因		流出原因		流出対策		
部署記		き課	(誰が、いつまでに何を、どうする)			
	(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) プロエ展型・石油彩でしたが 13:00:04へ644間 電流異常がれているか		VECSの勢級解除毛	プログラムを	更127 91	マて"
え						1 -
	33	及及はよていたいさ、アラームが、少なかった 発生にたのがを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	自動解除ことせる(8月ままで)			
	() '0					
		アラー人が出ていない。				
		that to at			T =4 ===	I
1		警報解除もしていない	対策実施日: 年 月	1 承認	確認	担当
1	l		対策実施ロットNo.	綿田	/	
		生産開始りんの差さ数状のなく、他作業者もプローできないた	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入	15.8.07		Mach
		TIMINO / 10 1/2 CIPC) " (10 CIPC)	() / 9	练		13/100
	品質	技術課	(誰が、いつまでに何を、どうする)	100		
	100000000000000000000000000000000000000	現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	め、き仕様書も	1899.11	745	
	W	対後のサーかで発見するとができなかった。	りいてインが高 ひん	VEGC CI	J1/ /	
1			め、変範囲であ	311 10	かり見比	10
1	(ナゼ:	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		Zusa	, ,,_	
1	l	め、き後のサンクレーで発見できなったっ	いきます。.	製品と		
	l					
		ま治してしまり(この)	対策実施日: 年 月	承 認	確認	担当
	見落してはった。		対策実施ロットNo.	山岸	/善哉人	佐藤
			水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	15.8. 10	75, 8,10	15, 8, 10
1	1	外観不是	The first transfer of the control of	2007	电彦	聖子
100	- (4th m-		1 , , ,	施	101/	
一棚	準類	9)			
品質	原因	区分	□梱包·輸送 □管理·f	上様 □顧客	□その	他
		効果の確認 承認 確認	有効性の評価	承 認	確認	担 当
保	核	か性の評価にて対策が用る 対策を15	10, 20, SI. P. 0001-0013~	(A)	独江	松木
証		1 10 1 10 10 0	1.50017-0028 9計5日以上市	18 4 40	(16, 1, 16)	18 1 00
課	他	一次 通 / 生世/	1100	16.1.18	太路	海州
		(姓) 鈴士	要、不要	100		
					COM	22020-1