
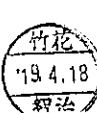

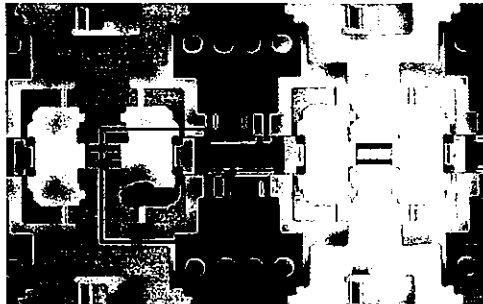


発行日： 2019年04月18日

整理No. 6010145

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	G-110276	承認	調査	担当
	品名	APB-PAACB1-501E-DLF			
	数量	29,770個			
	ロットNo 190415-4-M-0002		実施期限 2019年05月09日		
品質保証課	<不良内容> #R反ゲート奥 パーツ破損による樹脂モレ		<処置方法> 発生箇所以降廃棄		
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真のような樹脂漏れが発生しているリールです。 リール内のどのあたりから発生しているかを確認し、 発生箇所以降を廃棄してください。 #Rcaviに発生傾向有ります。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		<div style="text-align: center;">樹脂漏れ写真</div> 		
	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日 <作業員名>		<備考>		
品質保証課、生産課	作業結果	廃棄数 :	ケ	作業時間 :	H
		良品数 :	ケ	集計月度(品証記入) :	月度 集計済
品質保証課	<受理>				