用料	<u>[-1]</u>				不具合整理N	
		ا من شار د	# ah # 'P h	1-33-	担当課	生産1-2
	品質異常改善通知書 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。			担当者		
				した。	発行日:	2015年11月02日
	* 1	再発防止の為対策を記入の」			承 認	確認担
			発生原因 生産課:		迄 黑岩	佐竹 近前
	B.		流出原因 生産課:	2015年11月10日	支 (1511.02)	(15.11.02) (15.11.
不	品 質 指定回答日:	2015年11月13日	流出原因 品質技術課:		之 映次	由浩太言
不具合内	保 (1	L* 40D - 1.117	派山原內 阳县汉州林。	写真・図		
台内	証 仕様番号 58597° 5	100 100000 0700000		与其:因	Secure and the second	1700 X 2 344
容	를구 HH H 00007 7	The state of the s				
222	プロットNo 15.09.1 対象数量 150.000					
	対象数量 150,000 不具合内容及び確認内容					
					ildi	- U - U -
	巻不良 層間紙が端子に動	モリレボブハス				
	僧间袱が堀丁に対	まり上げている。				
	異常品の暫定処理 確認中					
	共吊叩り習足処理	発生原因			発生対策	
	生産課	<u> </u>		(誰が、いつまでに何を、どうする		
	土 性 疎 (現場現物現実の確認・加工状況・)	加工履歴・変化点の確認)		. 3.	- Vi- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	1 7 2 3/1
	· -	w	,		日当初的文章	
	NO40大分間交上級一等に変化点なし。			11-16-101/1-2	使用し、変形。	たリールを補
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)			いましたこの	7.1	
		の外でへいと聞い	2113.	370	X土 変形したリール	ル かっきたしまうる
	11-10	a strong of the affine	2190			
	4			合給は ようくら	変形したリールる	一使用しないよ
		か変形しているでは、				-
	11-12	か必形しているため、		L ± q.		
	- 54					
		1	3,0			
	11 1 1/3	DLAZABITA EX	問件管文化之			
1	リールは小文い	12 Carnation Text	1 1 17 6 CT	North Co.	∠ □ 承認	確認担
	いるとてのも	だによって各々異な	3.	対策実施日: / 5 年 // 月	/	0
				対策実施ロットNa / デー//・ルメ・ 之人 水平展開の有 無	4	1511 04 151
	不具合口ット生産日: 年 月	В		(有の場合、対象製品名又は図る	番を記入) 15.114	13/11/04
起因部署記	金型番号 : P6272			()	大山 計算	智
		流出原因		(誰が、いつまでに何を、どうす	<u>流出対策</u>	
	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化	古の確認)				
		Control of the Contro		リール老文取り前	に変り上げる	2 wtampi
ᄾ	老文不具合在	似意识 問題的。		1-10/22/11	· 77-1-1	71 7
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返し	て真の流出原因を掴む)		122 T3.	老主取り十 周辺	に迎知ると
7	11-10:	を1取り残は OK2"は20		掲示.する。		
	卷 18211 前	13 36 - 24 3 6 4 4 6 7 1	to 2 w to 61"	対策実施日: ト年 // 月	1 2 承認	確認担
	(2 2 T) H	に紙に端みかい乗り上に LEND2で参え	アンナレキロ見をなり	72 对果关格日: /5 4 // //	7	
1	1000			が 対策実施ロットNa / 5.//.の4.2X。の 水平展開の有 (無	13000	15.11.34 15.1
	老艺	関前に根据してあべい	主7, 12.	(有の場合、対象製品名又は図		//
				()	/ 実施	智
	品質技術課	k to rest)		(誰が、いつまでに何を、どうす	ත)	
	(現場現物現実の確認・履歴・変化			今後遊玩	132753	
	是不够	で確認表問題ない		1717 94204	Jan 11 1 2 2	
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返し	て真の流出原因を掴む)				
		1				7位 部 40
	1			対策実施日: 年	H H	確認担
1		1		対策実施ロットNo	15.114	善哉
1				水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図		751:04 15
				1	/ 実施	忠彦
	漂準類改訂 有	· (無) ()	
		業 □金型 □材料	□検査工程 □設備	構 □梱包·輸送 🗗	管理·仕様 □顧	客□その他
\vdash	原因区分 □作	業 □金型 □材料	- N=-1-	The second secon		
E E	#807	3 -0	確認	有効性の評価	承認	671.17
品質係	効果の研究を	確認 承 認	確認	5.11.142 X.0021-001-151	Ing yeng 里岩	12.17
品質係証	効果の6 対策後、同不見合	を記録を表生ないの名。 (基金)	確 認 近藤 大学後、1 15,12,15	5.11.142 X.0021-001-151	1.06,2.7003 黒岩 5.7500 12.15	15.12.1
品質係	効果の6 対策後、同不具合	推認 承認 を生なしの名 黒岩 15.12.15	確 認	5.11.10 2.11.002 -001-15. 512/1-311.7 3 75/1500/	Ing yeng 里岩	(生作)
品質係証	効果の6 対策後、同不見合	を記録を表生ないの名。 (基金)	確 認 近藤 大学後、1 15,12,15	5.11.10 2.11.002 -001-15. 512/1-311.7 3 75/1500/	1.06,2.7003 黒岩 5.7500 12.15	15.12.1