




発行日： 2019/3/26

整理No. 6010026

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	30 5636 999 140 428 +1	承認	調査	担当
	品名	5636 LOWER TALL INSERT #1	佐竹 19.3.26 由浩	竹花 19.3.26 由浩	山本 19.3.26 由浩
	数量	13,220			
	ロットNo	9312NS1 01-03,14	実施期限 2019/4/9		
品質保証課	<不良内容> 01-03: 打痕 14: 巻き不良		<処置方法> 不具合発生箇所廃棄		
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。専用作業台にて作業すること。 打痕が発生している可能性があるリールです。 ①9312NS1 03のリールを全数検査し、丸穴・製品部に打痕が発生しているか確認してください。 (打痕の発生有無に関わらず03のリールは廃棄してください。) ②01-02リールを外周1mずつ確認し、丸穴・製品部に打痕が発生しているか確認してください。 (打痕の発生有無に関わらず検査した外周1mは廃棄してください。) 打痕が発生していた際は品証へ連絡して下さい。別途指示いたします。(現品・特別作業は返却しないでください。) ③14(巻き不良): 巻き乱れ箇所を廃棄してください。巻き乱れを廃棄した箇所から、外周3周を廃棄してください。 処置後、納入時の巻き方向に戻し返却してください。製品変形に注意して作業願います。不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。				
品質技術課、生産課	<作業日> 2019年4月8日～ 年 月 日		<備考> 打痕0 巻き不良 9312NS1 01 - 57 02 - 57 03 - 全数 111 1220. 14 - 0 163 (1ヶ所)		
	<作業員名> 岡本				
品質保証課	作業結果	廃棄数 : 14ヶ 良品数 : 11710ヶ	作業時間 : 2.5 H 集計月度(品証記入) : H31.4 月度 集計済		
	<受理> <div style="text-align: right;">    </div>				