

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2016年3月9日

流出原因 生産課： 2016年3月9日

流出原因 業務グループ： 2016年3月10日

指定回答日： 2016年3月10日

仕様番号 8230-4966P2

品名 12447PCB064-P2=L

ロットNo 16.02.15.036

対象数量 80,000

不具合内容及び確認内容

巻き取り後に接触した痕があり、製品が一部変形している。

異常品の暫定処理 確認中 →ハイキ

写真・図

品質保証課記入

不具合内容

発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

何か接触したの後の後と思われる

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

何か接触した。

↓

製品をかてねる時 まがっかなから

↓

異常があると思わなから

まがっかなから

不具合発生日：16年2月15日

金型番号： A6504

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

異常がきずかなから

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

製品を入れる時 確認しなから

↓

他の人が触っていないか 確認しなから

↓

次の箱を入れる時 前レ下物の物を 確認しなから

業務グループ

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

計量時には発見できなかった

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

何かがリールに接触した

↓

計量後、製品に物が乗っていないか確認しなから

↓

出荷時、フタを開けてリールを確認しなから

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

自分では作業 注意する。

異常な一か

箱にリールを入れたらすぐにフタをす?

対策実施日：2016年3月8日

承認 確認 担当

金子 金子 堀

16.3.09 16.3.09 16.3.09

品 品 品

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

いつも通りか 中を再確認

2RL目を入れる時に1RL目を確認 する。

対策実施日：2016年3月8日

承認 確認 担当

金子 金子 堀

16.3.09 16.3.09 16.3.09

品 品 品

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

標準類改訂

有 () 無 ()

原因区分

作業 金型 材料 検査工程 設備 梱包・輸送 管理・仕様 顧客 その他

効果の確認

承認 確認

佐竹 影山

16.4.18 16.4.18

由浩 一

有効性の評価

承認 確認 担当

佐竹 佐竹 影山

16.4.18 16.4.18 16.4.18

由浩 由浩 一

予防処置 要 () 不要 ()