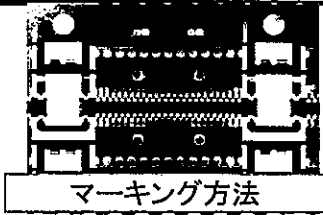
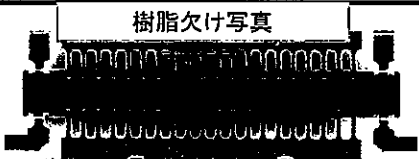



発行日 : 2019/4/3

整理No. 6010084

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	31 5859 040 201 829 S+	承認	調 査	担 当
	品 名	5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9)	佐竹 19.4.04 由浩	花 19.4.03 智治	小林 19.4.03 恭三
	数 量	36,980			
	ロットNo	9328NS4 04-06	実施期限 2019/4/17		
	<不良内容> #B 樹脂欠け(端子打痕)	<処置方法> 不具合品に マーキング	 マーキング方法		
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #Bcavに発生傾向あります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、 マーキング品をカットしてください。 「58xx PLUG Insert 外観手順書」に記載があるとおり 特別作業後、金具の繋ぎ部分の変形を確認すること。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		 樹脂欠け写真 		
	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日 <作業名>		<備考>		
品質技術課、生産課	作業結果	廃棄数 : ケ 良品数 : ケ	作業時間 : H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済		
	<受理>				
品質保証課					