

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2013年09月10日

発生原因 技術課：2013年09月02日

流出原因 技術課：2013年09月05日

流出原因 品質技術課：2013年09月10日

不具合整理No. 45M-08-003

担当課 モールド技術課

担当者

発行日：2013年08月28日

承認 確認 担当

承認 13.8 浅川 13.8.28 裕規 13.9.28 智治

承認 13.8 浅川 13.8.28 裕規 13.9.28 智治

承認 13.8 浅川 13.8.28 裕規 13.9.28 智治

品質保証課記入

仕様番号 101CPB-138-10F

品名 PB-4H (0.4MMB-B) PLUG INSERT MOLD

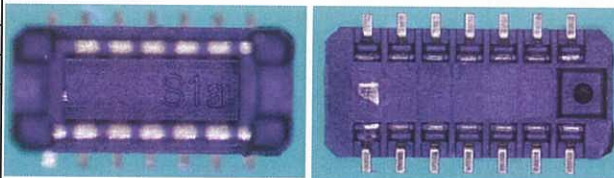
ロットNo 230808-2-E-01or02

対象数量 16,000

不具合内容及び確認内容

コンタクトが変形しハウジングに埋まっている

写真・図



## 発生原因

技術課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

端子が下型に適正に着座していないまま、  
金型が同じ成形を行った。

↓  
端子の変形又は、上型のフッシャーピンの  
タイミングに問題があった？

↓

不具合発生日：13年8月8日

金型番号：MM451

## 流出原因

技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

変化点はありません。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

中間カンパニでは不具合モードがありませんでした。  
画像装置が点検の為、巻取り後→全数検査

全数検査(目視)を前提条件として生産した。  
検査方法については品質証見解願います。

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

本ロットは①～⑦リールまでありますが、  
不具合リールは①or②。他のリールとの間に  
端子交換以外の変化点はありません  
でした。対策案が見つかりません

対策実施日：年 月 日

承認

確認

担当

対策実施ロットNo

水平展開の有(無)  
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)  
( ) / 実施

承認

13.9.5 金井 神男

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

3/30～6CAM画像投入済

対策実施日：2013年8月30日

承認

確認

担当

対策実施ロットNo

130901～  
水平展開の有(無)  
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)  
( ) / 実施

承認

13.9.08 近藤 康正

確認

13.9.08 近藤 康正

担当

13.9.08 近藤 康正

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サンプルに発生ありませんでした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

検査協力工場での見落としの為再発防止  
対策を出してもらう確認指導しあり

対策実施日：年 月 日

承認

確認

担当

対策実施ロットNo

水平展開の有(無)  
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)  
( ) / 実施

承認

13.9.9 山岸 健行

確認

13.9.06 山岸 敏樹

担当

13.9.06 山岸 敏樹

原因区分

□作業

□金型

□材料

□検査工程

□設備

□梱包・輸送

□管理・仕様

□顧客

□その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性の評価にて  
効果を確認します。

13.9.09 近藤 康正

13.9.09 近藤 康正

対策後 230905-2-M-0004-0005～  
230912-2-T-0001の計5ロットにおいて  
同梱合無しで有効性と判断致す

13.10.31 近藤 康正

13.10.30 浅川 裕規

13.10.29 近藤 康正

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1