

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2015年12月2日

発生原因 生産課：2015年11月24日

流出原因 生産課：2015年11月27日

流出原因 品質技術課：2015年12月02日

不具合整理No. 47F-08-011

担当課 生産4-1

担当者 片桐伸志

発行日：2015年11月19日

承認 確認 担当

| | | |
|----------------------|----------------------|----------------------|
| 黒岩 15.11.19 映次 | 黒岩 15.11.19 映次 | 黒岩 15.11.19 映次 |
|----------------------|----------------------|----------------------|

不具合内容

品質保証課記入

仕様番号 5A-110-044-03

品名 OTB GD02

ロットNo 15.07.02.1.Z.0012, 15.07.03.1.Z.0016 他

対象数量 139,500

不具合内容及確認内容

G項目寸法規格外 0.35MAX→0.365

(めっき前データ0.348 バラツキ有り)

めっき工程にて膜厚+0.01の寸法有り

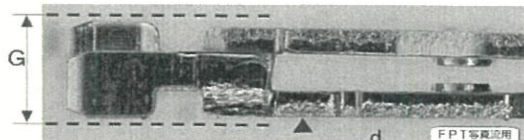
(プレス・めっきの両工程に改善通知書発行)

異常品の暫定処理 廃棄

写真・図

G項 測定方法

--- 赤点線部の最大幅にて測定



発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

×メッキ後ポラスめ
↓
熱処理による寸法変化
↓
バラツキ

不具合発生日：15年12月2日

金型番号：P6305

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

×メッキ前は公差内
熱処理の寸法変化
↓
バラツキ

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

熱処理後サンプル内では寸法異常なし
サンプル内ではバラツキが大きい
↓
サンプルが短いためみつけにくい

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

N数をふやし測定する。

| | | | |
|------------------------------|------------|------------|----------|
| 対策実施日：15年11月20日 | 承認 | 確認 | 担当 |
| 対策実施時点No. 250, 129 | 丸岡 | 丸岡 | 15.11.20 |
| 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) | 15.11.23 優 | 15.11.23 優 | 片桐 |
| () / 実施 | | | |

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

N数をふやし測定する。

| | | | |
|------------------------------|------------|------------|----------|
| 対策実施日：15年11月20日 | 承認 | 確認 | 担当 |
| 対策実施時点No. 250, 129 | 丸岡 | 丸岡 | 15.11.20 |
| 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) | 15.11.23 優 | 15.11.23 優 | 片桐 |
| () / 実施 | | | |

| | | | |
|------------------------------|------------|-------------|-------------|
| 対策実施日：15年12月7日 | 承認 | 確認 | 担当 |
| 対策実施時点No. 250, 129 | 山片 | 関口 | 新井 |
| 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) | 15.12.7 德行 | 15.12.07 真衣 | 15.12.07 菜緒 |
| () / 実施 | | | |

標準類改訂

有

無

()

品質保証課

原因区分 ☐ 作業 ☒ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性の評価にて対策効果
確認を致しす。

黒岩
15.12.07
映次

黒岩
15.12.07
映次

2015.12.10.25.0001-0005-15.12.25.0015
-0020の5ロットにおいて不良発生が、有効性
ありと判断された。

黒岩
15.12.25
映次

黒岩
15.12.25
映次

黒岩
15.12.25
映次

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1