

74401075/1275

【用紙-1】

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2016年11月23日

発生原因 生産課：2016年11月18日  
流出原因 生産課：2016年11月21日  
流出原因 業務グループ：2016年11月23日

不具合整理No.		48F-11-007			
担当課		生産2-2			
担当者		小野貴輝/水守高志			
発行日:		2016年11月16日			
承認		確認		担当	
黒岩 16.11.16 映次		黒岩 16.11.16 映次		黒岩 16.11.16 映次	

品質保証課記入

品質保証課記入

仕様番号	56570-0299
品名	FITTING MAIL FOR 0.5 FPC CONN NON-ZIF (H)
ロットNo	16.11.03.1 (A). 01-20, 16.11.07.1 (A). 01-19
対象数量	1,120,000個
不具合内容及び確認内容	
客先受入時に巻き不具合を検出（製品が層間紙から飛び出しています）	
異常品の暫定処理	回収

写真・図



## 発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

問題ありませんでした。(佐竹のり作筆)  
(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の発生原因を掘む)

↓

↓

※輸送先変更により、11月18日の振替が長時間となり、巻き崩れが発生しました。

不具合発生日：16年11月5日

金型番号：P5683

黒岩  
16.12.07  
映次

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

巻き崩れ防止のため、巻き方向を変更。  
1/ 検証品にて巻き崩れ防止。  
1/ 11月18日より巻き方向変更指示。

黒岩  
16.12.07  
映次

対策実施日	16年11月23日	承認	確認	担当
対策実施時	16.11.23.1.01	金子	金子	16.11.23
水平展開の有・無		16.11.23	16.11.23	
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)		品	品	小野
		1	1	実務

## 流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

問題ありませんでした。  
(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

業務グループ

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

出荷時には問題ありませんでした。  
(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日	年 月 日	承認	確認	担当
対策実施時		金子	金子	16.11.23
水平展開の有・無		16.11.23	16.11.23	
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)		品	品	小野
		1	1	実務

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日	年 月 日	承認	確認	担当
対策実施時		佐竹	佐竹	16.11.23
水平展開の有・無		16.11.23	16.11.23	
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)		品	品	徳高
		1	1	実務

標準類改訂 有 (無)

原因区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他

効果の確認	承認	確認	有効性の評価	承認	確認	担当
結果を報告し、11月18日より対策実施。	佐竹 17.5.16 由浩	高原 17.5.15 一磨	対策後、16.11.23.01~17.02.28.12 の間、ロットH-0112、0113、0114、0115 の4ロットは、不良品が混入した可能性あり。 30万個を要・要	佐竹 17.5.16 由浩	和田 17.5.15 新夫	高原 17.5.15 一磨

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1