部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

45F-10-011

生産二課1G 発 行 先

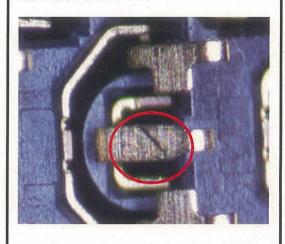
不具合連絡書

配	製造部	製造副	品温(営業部	生産管	生産部	技術部	メンテ	野中っ多	精密研	生産技	品質技	品質保			承認	確	認	作成
信 先	部長	部長	副)部長	門	理部門	門	門	ナ 部ン 門ス	部門	削部門	術部門	術部門	証部門			13.10.24		10.24	黑岩 13.10.24 映次
連絡受理日				2013/10/24 13:43:52															
不具合受付者名				品質保証部品質保証二課品質保証G 黒岩 映次															
客约	客先名				日本モレックス株式会社						連絡者名 ㈱M・I・S小野寺様								
客约	客先よりの連絡方法				Email														
受付区分				不良													,		
仕村	仕様番号 / 品名				56267-6199						HI FIX SB REC.S-TERM.								
פים	ロットNo.				13.09.10.1.01-03														
対象数量				90,00	0														

不具合内容

バリ面の打痕を客先組立工程にて検出されました。 (端子をハウジングに挿入された状態で23/640個発生)

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不

回答期限:

2013/11/06 迄

回答期限:

迄

発行先確認

掲示期間: 2013/10/31 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

【用	紙一	1]					
					不具合整理		F-10-011
		品質異常改善	温和丰		担当課		課1G
					担当者		健一
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格			発行日:		0月24日
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答			承認	確認	担当
1.0	品		生産課: 2013年10月29日	迄	(海洋)	藤牧	黒岩
不	質	指定回答日: 2013年11月06日 ^{流出原因}	生産課: 2013年11月01日	迄	13.10,24	1310.24	13.10.24
具	質保	流出原因	A質技術課: 2013年11月06日	迄	43	和美	映次
合	証	仕様番号 56267-6199	写真・図	-			
不具合内容	課記	品名 HI FIX SB REC. S-TERM.			CONTRACTOR S. F.	TIES OF	
1	入	ロットNo 13. 09. 10. 1. 01-03	J. W.				
		対象数量 90,000 不具合内容及び確認内容		10	SERVE SERVE		
100		个共口的各及び電影的各					
				1 68			
		バリ面の打痕を客先組立工程にて検出されました。 (端子をハウジングに挿入された状態で23/640個発生)		A STATE OF	THE STATE OF THE S		
		(物丁をパソンノグに挿入された状態で23/040個完生)		1 10/2	11627		
				7			
	272	発生原因		発	生対策		
	生産		(誰が、いつまでに何を、どうす	る)	THE SECOND STREET		
	(現場	現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)					
	(ナゼ:	発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)					
			A 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				
		1					
- [
		The state of the s					
		•					
			対策実施日: 年 丿	F B	承認	確認	担当
			対策実施ロットNo.				
	不具名	合口小生産日: 年 月 日	水平展開の有・無	6			
	Anna Street	D4400	(有の場合、対象製品名又は図				
起因	五五1	<u>流出原因</u>	()	/ 実施	III 44 665		
	生産	<u> </u>	(誰が、いつまでに何を、どうす		出対策		
署		現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	にはか、いつまでに何を、とうす	ବ)			
記入							
^			7 30 1				
	(ナゼき	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)					
7,		↓	the state of the s				
			対策実施日: 年 /	9 0	承認	確認	担当
		↓	対策実施ロットNo.				
			水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図	素を記入)			
			The state of the s	/ 実施			
1	品質	技術課	(誰が、いつまでに何を、どうす	る)			+
		現物現実の確認・履歴・変化点の確認)					
	ナセき	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)					
		1			.78 em	Trin 200	Arr -tr
				9 8	承認	確認	担当
			対策実施ロットNo.				
			水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図	番を記入)			
			The state of the s	/ 実施		1,4	
	原因	区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程	□設備 □梱包・輸送 □	管理·仕根	↓ □顧客	口その	也
品		効果の確認 承 認 確 認	有効性の評価	******	承認	確認	担当
質保	10.1	WINCOME BIO 15, 160, Life BIO	カルエグ計画				
証					1	-1.76	
課			Service and the service and th	THE STREET			
			予防処置 要、不要	NEW LIE	E. Consultant	the same	

(株)鈴木

Rev : A SQM-22020-1