

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2014年03月28日

発生原因 生産課：2014年03月25日

流出原因 生産課：2014年03月25日

流出原因 業務グループ：2014年03月28日

不具合整理No. 45F-03-015

担当課 生産一課 1 G

担当者

発行日：2014年03月20日

承認 確認 担当

承認 近藤 14.3.20 広司	確認 近藤 14.3.20 広司	担当 近藤 14.3.20 広司
---------------------------	---------------------------	---------------------------

品質保証課記入

仕様番号 8100-4909

品名 パンドリアン BT0B D31N

ロットNo DN35000452

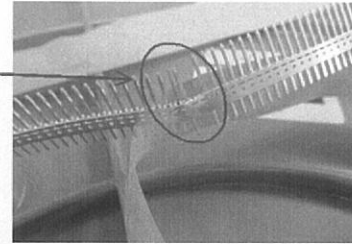
対象数量 56,000

不具合内容及び確認内容

梱包異常

端子がリールからはみ出し、損傷している。

写真・図



## 発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

変化点なし

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

層間紙に製品がかかっていた

巻き戻し時に層間紙の戻りが不足した  
スキマが出来た。↓  
スキマへ製品が入ってしまった。

不具合発生日：14年3月9日

金型番号：L7071

## 流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

変化点なし

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓  
リール外観確認では発見出来なかった。

業務グループ

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

計量時、異状有りたせんでした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

巻き戻し時は層間紙と製品の動きを  
確認し、ゆるみか無い事を確認する。

対策実施日：年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日時 次回巻戻ロット

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

14.4.22 14.4.22 空田

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

リール全周を確認する。

対策実施日：年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日時 次回巻戻ロット

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

14.4.22 14.4.22 空田

(誰が、いつまでに何を、どうする)

これから気を付けて計量します。

対策実施日：年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日時

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

14.4.22 14.4.22 西野 近藤 近藤

原因区分

作業

金型

材料

検査工程

設備

梱包・輸送

管理・仕様

顧客

その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

現品未送却の恐れ、推測にて対応。

近藤  
14.4.26  
広司近藤  
14.4.28  
広司対策後140523-DR560051E1~140528-DR560096  
MSの言+560051E1にて、同不具合が無い為有効  
性有りと判断致しました。近藤  
4.7.09  
広司近藤  
4.7.09  
広司近藤  
4.7.09  
広司

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1

起因部署記入

品質保証課