ننظر	3 77.5	-1]				
1	ı			,	不具合整理	
		*品質異常	136 单流	書	担当課	生産四課1G
1		10000000000000000000000000000000000000	以台地对	4 👅	担当者	山本、内堀、小林
1		下記の製品は得意先検査の結果				
	1	再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原				
	1		発生原因 生産課:	ີ2013年7月8日	迄 【有事】	佐竹人彭山
	F	a	流出原因 生産課:	2013年7月11日	这(13.7.03)	13.7.03 13.7.03
조	5 货	指定回答日: 2013年07月16日	流出原因 品質技術課:	2013年7月16日	ž	由浩
I ڳ	. 1 ¹ 2	K	机山冰沟 的复数形成		15	田石
不具合内容		仕様番号 8230-5326		写真・図		er tip
容		品名 TER 090-05L-YG0A				(*) (*)
-		入 ロットNゥ 13. 06. 28. C6010. 097-110 対象数量 210, 000				
		不具合内容及び確認内容				
	1					
	1	サンプルにキズ発生。				
	1					
		•				
\vdash	╁	上			発生対策	
	#	産課				
		場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)			_,	
		44 ما بد				
1	1	変化 異常なし		1 11/11 to 1 1 1 1 1	X + 119 at 1	
1		·	称料起忆》	為ありません。		
1	(ナ	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)		, ,		
		①金型内及がプロス工程内に500mm tonfのす	キスか 光生			
1						
		するような事象にありません				
		U				
		②No.106以前1:本不具合の事象が発生しており、No.1079				
		CONTRACTOR OF THE CONTRACTOR O	171111	9.1		
	1	条性も、以降はて本不具合の事象が発生していない。				
1		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
		①①より、プロ基因ではなく科料起因	· 推決儿			
	ı	000,7,7,7,2	,	対策実施日: / 3 年 /7 月	3 // 8 承認	確認担当
				对策实施III 地 次回生程口	whill 友岡	小兼
	不	不具合の外生産日: 人ろ年 6 月28日		水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は図	*13.7.11	33,7,11
<u>.</u>	\vdash	型番号 : L7045	1	/ 実施		
起因						【
部		流出原因				隆幸ノハンハト
署	揮	流出原因 産課		124 18 1	流出対策	隆幸ノハンハト
1 = 3	揮	流出原因 産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		124 18 1	流出対策	<u> </u>
記れ	揮	産課		124 18 1	流出対策	とし込み
署記入	生、現	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		124 18 1	流出対策	とに込み
記入	生、現	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	7 1	124 18 1	流出対策	とに込み
記入	生、現	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 世発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) セイアン、シチン、を 市 点、6勺 に 月上春月 万尾 まないし	. 7 e v tz .	124 18 1	流出対策	というか
記入	生、現	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 世発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) セイアン、シチン、を 市 点、6勺 に 月上春月 万尾 まないし	. Tir ti	(誰が、いつまでに何を、どうす	流出対策	
記入	生、現	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 世発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) セイアン、シチン、を 市 点、6勺 に 月上春月 万尾 まないし	. Tir ti	124 18 1	流出対策	確認 担当
記入	生、現	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 世発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) セイアン、シチン、を 市 点、6勺 に 月上春月 万尾 まないし	. Tir ti	(誰が、いつまでに何を、どうす 外在見 本を査 対策実施日: /3 年 7 月 対策実施日: /3 年 7 月	流出対策 高) 指導書入9 第 1/1 展 認 ス・ト・ジー 人間	確認担当
記入	生、現	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 世発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) セイアン、シチン、を 市 点、6勺 に 月上春月 万尾 まないし	. T i v t :	(誰が、いつまでに何を、どうす 外在見 本を査 対策実施日: /3 年 7 月 対策実施日: /3 年 7 月	流出対策 高) 指導書入9 第 1/1 展 認 ス・ト・ジー 人間	確認担当
記入	生、現	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	.711 tz.	(誰が、いつまでに何を、どうす 外在見 本を査 対策実施日: /3 年 7 月	流出対策 高) 指導書入9 第 1/1 展 認 ス・ト・ジー 人間	確認担当
記入	生現け	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 世発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 打手でく、うちれを重点、もりにうけ在見る在言ない 本不見らモードの言べいする かご夢がった。 見ぶなとしてしまった。	.7 11 tz.	(誰が、いつまでに何を、どうす の一在見 本を在 対策実施日: /3 年 7 月 対策実施ロットMa ングで 注入 水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名又は何間	流出対策 (1/日 承 認 PN-1-1) 人間 (13.7.11) / ***	確認担当
記入	生現け	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 世発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) セイアン、シチン、を 市 点、6勺 に 月上春月 万尾 まないし	. 7 11 tz	(誰が、いつまでに何を、どうす 外在見 本を査 対策実施日: /3 年 7 月 対策実施日: /3 年 7 月	流出対策 (1/日 承 認 PN-1-1) 人間 (13.7.11) / ***	確認担当
記入	生現け	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) せ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 打手と、うちれを重点、もりにうけ在見る在言ない 本不見ちモードの言べいすなが、すった。 見言なとしてしまった。	zut:	(誰が、いつまでに何を、どうす ・	流出対策 る) - 指導書へ9 ジャン - 小ジ へ	確 题 担 当 13.7.11 隆季 小木木
記入	生現け	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) せ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 打手と、うちれを重点、もりにうけ在見る在言ない 本不見ちモードの言べいすなが、すった。 見言なとしてしまった。	zut.	(誰が、いつまでに何を、どうす ・	流出対策 (1/日 承 認 PN-1-1) 人間 (13.7.11) / ***	確 题 担 当 13.7.11 隆季 小木木
記入	生現ける場合は、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本の	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ・ おんらうにから存足をできない 本 不 具 ちモートの言ない。 ・ ないまった。 ・ ないまった。 「質技術課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ・ で発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	7 e v t = .	(誰が、いつまでに何を、どうす ・	流出対策 る) - 指導書へ9 ジャン - 小ジ へ	確 题 担 当 13.7.11 隆季 小木木
記入	生現ける場合は、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本の	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) せ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 打手と、うちれを重点、もりに引き起えるできない 本不見ちモードの言語があない。 してしまった。	. 7 (V t : .	(誰が、いつまでに何を、どうす ・	流出対策 る) 指導書入9 ジャント ジーント ジーント ジーント ジーント ジーント ジーント ジーント ジー	確認 担当 13.7.11 13.7.11 12.11 1
記入	生現ける場合は、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本の	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 世発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 打下し、うちれを重点、もりにうけを見るを言むした。 本不見ちモードの言語が言なが、する。 夏技術課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 世発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 打痕を重点台に発起していた。	. 7 ((誰が、いつまでに何を、どうす ・	流出対策 る) 指導書へ9 ジャン (13.7.11) / *** る) くおななともい ん	確 製 担 当 (13.7.11) [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11]
記入	生現ける場合は、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本の	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ・ おんらうにから存足をできない 本 不 具 ちモートの言ない。 ・ ないまった。 ・ ないまった。 「質技術課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ・ で発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	zut:	(誰が、いつまでに何を、どうす	流出対策 る) 指導書へ9 ジャン (*13.7.11) / *** る) 〈キスなどもし、6 (*1.2.7.11) / *** る) 〈キスなどもし、6 (*1.2.7.11) / *** る)	確認 担当 13.7.11 13.7.11 12.11 1
記入	生現ける場合は、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本の	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 世発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 打下し、うちれを重点、もりにうけを見るを言むした。 本不見ちモードの言語が言なが、する。 夏技術課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 世発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 打痕を重点台に発起していた。	zut:	(誰が、いつまでに何を、どうす	流出対策 る) 1/ B 承認 ストジ (13.7.11) / *** る) くキスなどもいり (1.2.7.11) / *** る) ストング る) ストング などもいり ストング ストング ストング ストング ストング ストング ストング ストング	確 製 担 当 (13.7.11) [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11]
記入	生現ける場合は、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本の	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 世発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 打下し、うちれを重点、もりにうけを見るを言むした。 本不見ちモードの言語が言なが、する。 夏技術課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 世発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 打痕を重点台に発起していた。	zut:	(誰が、いつまでに何を、どうす 日本 「本 「本 「大 「大 「大 「大 「大 「大 「大 「	流出対策 る) 指導書へ9 ジャンドン *** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	確認 担当 小木 小
記入	生現ける場合は、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本のは、日本の	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 世発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 打下し、うちれを重点、もりにうけを見るを言むした。 本不見ちモードの言語が言なが、する。 夏技術課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 世発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 打痕を重点台に発起していた。	711 tz.	(誰が、いつまでに何を、どうす 日本 日本 在 日本 在 日本	流出対策 る) 指導書へ9 ジャンドン *** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	確 製 担 当 (13.7.11) [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11] [13.7.11]
記入	生現ける場合は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) せ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 打手と、うちれを重点、もりにうけを見るを言むし 本不見ちモードの言べまな からずずった。 見芝物課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) せ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ・打痕と重点右台になる 記していた。 見茶としてしまった。 ↓		(誰が、いつまでに何を、どうす 日本 「大・大・大・大・大・大・大・大・大・大・大・大・大・大・大・大・大・大・大	流出対策 る) 指導書へ9 ジャントエリー (13.7.11) (13.7.11) (13.7.11) (13.7.30) (13.7.30) (13.7.30)	確認 担当 小木 小
	生現ける場合は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 世発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 打下く、うちれを重点、もりにうりを見るを言むした。 本不見ちモードの言語が言なが、すべた。 見がない。ことしてしまった。 慢技術課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 世発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ・打痕を重点台にならいた。 見落としてしまった。 ↓ 因区分 □作業 □金型 □材料 □検	査工程 □ 設備	(誰が、いつまでに何を、どうす 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日	流出対策 る) お 事 ま へ 9 ジ は す ま へ 9 ジ を に入) (13.7,11) (13.7,11) (13.7,11) (13.7,11) (13.7,31) (13.7,30) (13.7,	確認 担当 (13.7.11) (13.7.11) (13.7.11) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27)
品質	生現け、日の現では、日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ** ** ** ** ** ** ** ** **	査工程 □設備	(誰が、いつまでに何を、どうすり (誰が、いつまでに何を、どうすり (有の場合、対象製品名又は協切 ((流出対策 る) 1/ B 承認 ハトリ (13.7.11) / *** る) イナンなどもい の (2.78) 本記 ハ (3.7.30) 音理・仕様 原語	確認 担当 (13.7.11) (13.7.11) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27)
品質保	生現け、日の現では、日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の日の	産課 場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ** ** ** ** ** ** ** ** **	査工程 □設備	(誰が、いつまでに何を、どうすり (誰が、いつまでに何を、どうすり (有の場合、対象製品名又は協切 ((流出対策 る) 1/ B 承認 ハトリ (13.7.11) / *** る) イナンなどもい の (2.78) 本記 ハ (3.7.30) 音理・仕様 原語	確認 担当 13.7.11 (13.7.11) (13.7.11) (13.7.27) (13.7.
品質	生現け、一品現である。	産課 場別物現実の確認・履歴・変化点の確認) せ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) すった。うちれを重点、もりにうけを見って言むした。 本不見ちモートの言べい言なが、からずず、たいまった。 見ぎないてしまった。 見茶としていまった。 したがれた。 したが、は、たいまからになる。 ないまからになる。 はいまからになる。 はいまからになる。 はいまからになる。 はいまからになる。 はいまからになる。 はいまからになる。 はいまからだなった。 はいまからない。 ないまからない。 はいまからない。 はいまからないまからない。 はいまからないまからない。 はいまからないまからないまからないまからないまからないまからないまからないまからな	査工程 □設備	(誰が、いつまでに何を、どうす 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日	流出対策 る) 1/ B 承認 ハトリ (13.7.11) / *** る) イナンなどもい の (2.78) 本記 ハ (3.7.30) 音理・仕様 原語	確認 担当 (13.7.11) (13.7.11) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27) (13.7.27)

S & S \Box

ポ

1

ネ

ツ

(#)

記

入

-1

株式会社 鈴木 殿

2013年7月4日 発行日:

整理No: 8F-001

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を 提出して下さい。

指定回答日: 2013年7月8日



図番	8230 5320 		
品名	TER090-05LYG0A		
ロットNo	13.06.28.C6010-097~110		
発生日	2013年7月1日		
不良数量	210,000		
不良率	_		

弊社受入検査にて、No.102のサンプルよりキズが発見 されました。現品をお返し致しますので、変化点・

異常履歴調査、対象リールの特定 (多発性の有無)、原因調査を お願い致します。

キズ



1. 確認内容

- ●生産履歴トレース表,リール内確認結果 本不具合の波及、現物確認結果につきましては添付のトレース表をご参照お願い致します。 ●提出サンプル発生有無 貴社提出のリールサンプルNo. 102のサンプル以外にはキズの発生はないと伺っております。
- 員社ではいり、アリンフルは、1026リファルのアルにはアバンカニにはアメリカの中では、 金型内権認 生産終了後の事後確認では金型内に異常はございませんでした。 その他工程内確認結果 材料コイルの巻き出しから巻取り機周辺を確認致しましたが、500mmピッチのキズが発生 するような箇所はございませんでした。

返却品の処置(数量明記)

弊社保留となっています 対象ロットについて ご使用頂きたくご検討を 宜しくお願い致します。

2. 発生原因

- 2. 死生原囚
 リール内確認結果より、本不具合は500mmピッチでのキズの
 発生ということが判りました。
 ① 金型内及びプレス工程内に500mmピッチのキズが発生
 するような事象はなかったこと。
 ②リール内確認にてNo. 106以前に本不具合の事象が発生
 しており、材料交換後のNo. 107の継ぎ以降にて本不具合
 の発生が無いこと。
 以上のことから、本不具合は弊社プレス起因でなく、
 材料より発生していたと推測致します。

4. 流出原因

不良内容:

検査員は打痕、汚れを重点的に外観確認 していたため、本不具合モードの認識が薄く 見落としてしまいました。

I 正

処

一/ 場

入

是 力

協

3. 発生防止対策

恐縮ではございますが材料メーカー様への 調査確認お願い致します。

記 置

5. 流出防止対策

本不具合内容につきまして外観検査指導書 への落としこみをお願い致します。 それまでは貴社の先めっき材製品の外観検査 における不具をとしていポイントをまとめた用紙 (活付金幣)を作せ、対ちなります。

(添付参照) を作成し、対応致します。

実施日: 百

7月 5 **A** 13 年 実施日:

8 **日** 回答日:13 年 7月 在庫品仕掛品の確認 0 作成 査 認 調 O 仕掛品 承 在庫品

無 標準類改訂

) 承

認 調 杳 確認者

確 S & 認 S

S&Sコンポーネンツ(株)

LQM-10010-4 Rev: A