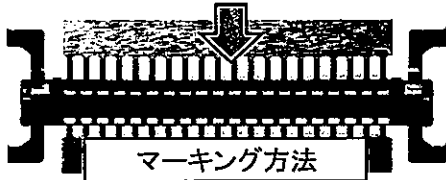
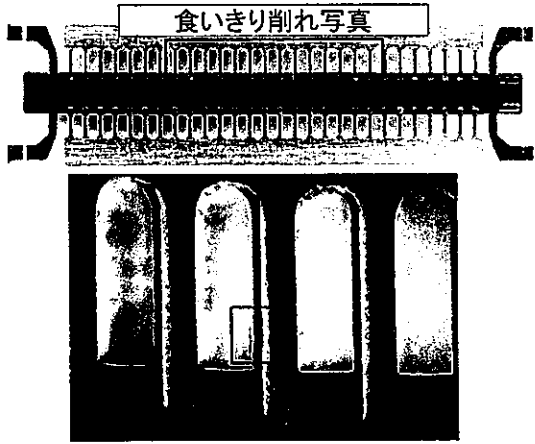


発行日： 2019/4/3

整理No. 6009949

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	G-110338		承認	調査	担当
	品 名	BB35L-PAA56EC3-500E-DLF		佐竹 19.4.04 由浩	竹花 19.4.03 智治	小森 19.4.03 歩夢
	数 量	27,810				
	ロットNo	190215-1-X-0001		実施期限 2019/4/17		
品質保証課	<不良内容> #B,F,G 奥 端子食いぎり削れ		<処置方法> 不具合品側面に マーキング		 マーキング方法	
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #B,F,Gcavに発生傾向有ります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください 不明点あれば連絡願います。					
※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。						
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>			
	<作業者名>					
	作業結果	廃棄数 : ケ	作業時間 : H			
	良品数 : ケ	集計月度(品証記入) :	月度 集計済			
品質保証課	<受理>					