【用	紙一:	1]													
							1			T	不具合整理N	a 47F	-04-007		
				1	口智里	拿水 。	生活 红	畫			担当課	生産2			
		品質異常改善通知 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりまし 再発防上の為対策を記入の上、指定回答日までに原								-	担当者	Ell			
									·	-	発行日:	2016年0			
				冉発防上の為	対策を記人の」						承認	4000	担当		
	且	発生原因 生産課:						2016年04月		迄	住竹	16.4.22			
不	品質保	指定回	答日:	2016年	05月11日		日 生産課:	2016年05		迄	16, 4, 22	由法人	18 4.22		
具。	保					流出原因:	業務グループ:	2016年05	月11日	迄	由浩		広司		
不具合內容	証課		1	299 9 11745	EDG CONN NON	715		写真・図							
容	記	品名 FITTING NAIL FOR 0.5 FPC CONN NON-ZIF ロットNo 60318BWA10									A	1	100		
	λ	対象数量 40,000										1880	98.9		
		不具合内容及		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			1,	ATTENDED				CAN HAVED			
		巻不良						1		1					
		大連工場にて発見、生産対応のため客先にて巻き直して使用予							THE REAL PROPERTY.		IE .				
	定。											or and also			
		異常品の暫定処理 客先にて巻なおし使用予定							1 3			(機能)			
	_	発生原因							発生対策						
	生産課							(誰が、いつまでに	可を、どうする)	20	T/13K				
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)								7.						
	アンションが弱からた為						、巻き強さの値を、1.5にする。								
	15.58 / 41 . 24 - 51.500						、テープの上め 45所 から、84所 たする								
	(ナゼ	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)						、エーノ。正	on 4471	1 6	5. 847	「たりる			
	The same of the same of														
		ナンションが弱かった。													
		1													
		裁战 · 与上 · 任 · · · · · · · · · · · · · · · · ·													
		輸送中に、振動で、由け部かか、せいよが、てしれた。													
		1 AB 11 78 7 7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1													
		すき間ができて、ためんごしまった。													
								対策実施日: /6 年	¥ 4 A	21 B	承認	確認	担当		
								対策実施ロットNo. 16.							
	不具	合口小生産日:	年 月	B				水平展	開の有・無	sover and		ì	172		
起	金型	番号 :	P5683		•			(有の場合、対象製	2個四人1人自由3	実施	仓子	仓十	1.37		
因				流出原因	***			i e		流	出対策				
部署記		全課						(誰が、いつまでに	何を、どうする)						
記	(現場	昌現物現実の確認						、巻き状	4: 5	200	10 10				
λ	1	テンタンが、一定ではならった。							1 E 4	1/2	56 13				
	(ナセ	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)													
		テンションが一定ではなかった。													
		國知道リール在標書通りの設定である。た.													
-										218	承認	確認	担当		
		きと状態の確認が足りなかった。							<u>0年、2D、1、</u> 開の有・無	01~					
		S-MG W TA STEDING 1 & NO 1							製品名又は図番を		A. J	67	1厘(
	_							(/ 実施	1467	it of	13.21		
	業務グループ (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)							(誰が、いつまでに							
	1569	対シピーのシピラピック 製造 かん	A RELE 2016	m of tens				計學的	、安林	139	リオサム	1-67-	0		
	(ナセ	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)							ワッチ	月了	5付け	1 st 20	Lyo		
											. ,				
		1						対策実施日:	年 月		ज्य स्थ	Kitz SEI	10 14		
				1					- n	B	承	加速	N. S.		
				1				対策実施ロナNa 水平風	関の有・無		189,12	16,9,	16.9, 12		
								(有の場合、対象製			TES!	THE	人被志		
#	三洋 *	類改訂	(#)	tm /	11-11-14-12/-1	F 29 JT	// 11 .5		1	/ 实施					
品	-		(有) ·	無(リール仕様は		16, 4.22	EX 400 4A		YM /1	# CEA		/sL		
	尽区	因区分	口作			検査工程	□設備	図梱包·輸		理·仕					
質保	-	21 44-	効果の確		承認	確認	河雾縣 山加	有効性の語	子価 A 17のきょちゃ	Dw HIS	承認	確定認	担当		
証		出行	代えんの	难認、	连竹	18.9.12	対策後 16.04 おいて.同不具	性有ソと判断	到过	(连行)	10.5.12	(近藤)			
課	1				16.5, 12	広司					由浩	由浩	16.9 12		
					由浩			要、不要					在司		
						(井)	鈴木			Rev	· B	COM-	-22020-		