

発行日： 2015年02月09日

整理No： 46F-02-004

信越理研(株) 殿

協力工場 不良品連絡書

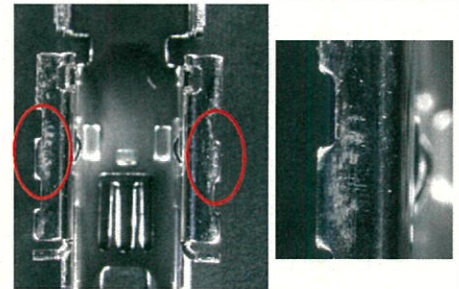
再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2015年02月16日

承認	調査	担当

(株) 鈴木 記入

仕様番号	EA2-RS3T1-LF(SN)(N)
品名	EA2コネクタ キハングワシエル ノッチナシ
金型番号	P5964
ロットNo	14.11.18.1..0113
連絡受理日	2015/02/09 15:03:03
対象数量	1,000

不良内容
こすれキズ発生。

協力工場 是正処置 記入

1. 確認内容

別紙参照

返却品の処置 (数量明記)

不良品のみ回収

2. 発生原因

同上

4. 流出原因

同左

3. 発生防止対策

同上

5. 流出防止対策

同上

実施日： 年 月 日

実施日： 年 月 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

0

仕掛品

0

回答日： 2015 年 2 月 17 日

承認 調査 作成

標準類改訂 有・(無) ()

(株) 鈴木 確認

対策後、16.02.26.1.0312-0331~16.02.26.1.0332-0355の計2ロットにおいて同不具合なし。半年以上経過している為、開鎖致します。

承認	調査	確認者

2015年2月17日

信越理研株式会社
品質保証部

EA2コネクタ基板側シェル擦り傷調査報告の件

拝啓、貴社益々ご清栄の段お慶び申し上げます。
又、日頃より格別なる御引き立てに賜り厚く御礼申し上げます。
さて、早速ではございますが主題の件につきまして報告書をご送付致しますので、ご確認くださいませようお願い申し上げます。

-記-

敬具

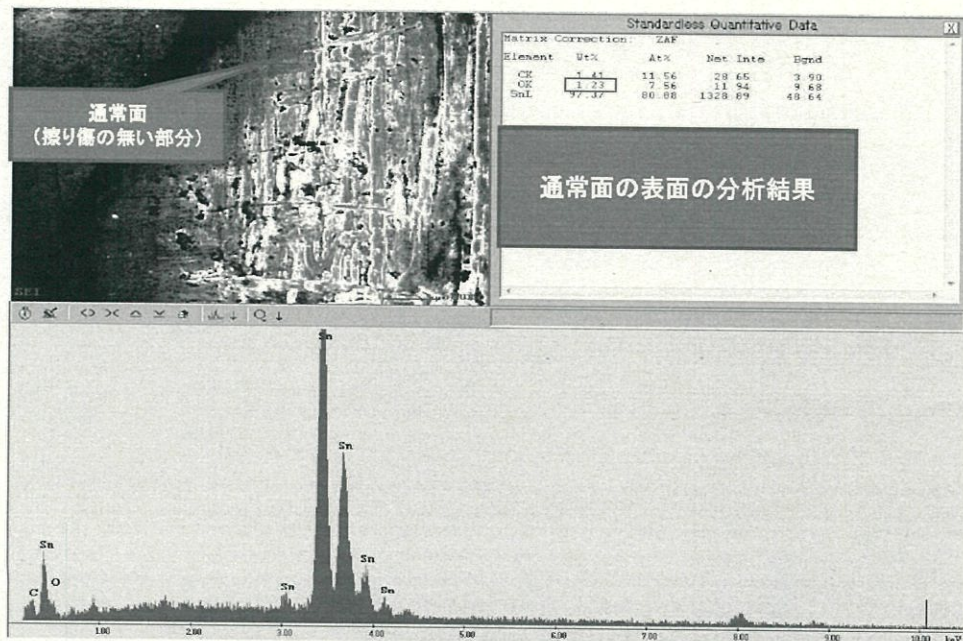
- 1.調査日: 2015年2月11日
- 2.品番: EA2-RS3T1-LF(SN)
- 3.品名: EA2コネクタ基板側シェル
- 4.不具合数量: 1000
- 5.不具合対象ロット: 14.11.18.1.0113
- 6.不具合現象: 擦り傷
- 7.生産履歴及び事実確認:

- ・生産履歴に異常履歴なし
- ・弊社保管サンプル問題なし

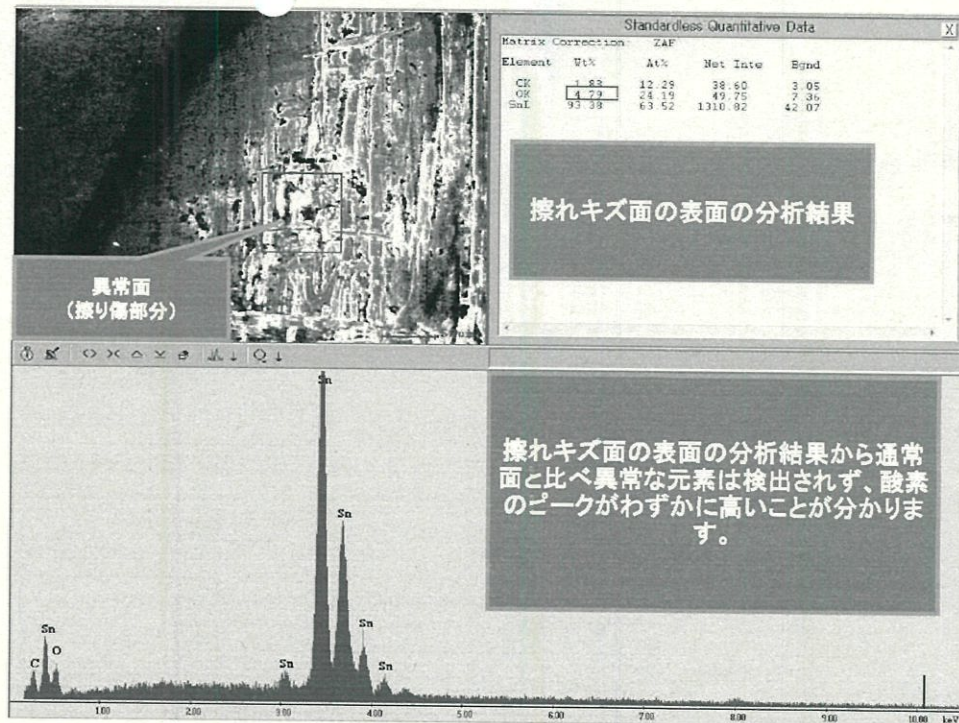
8.不具合現品調査

※EDXにて擦れキズ発生部分と通常面の表面状態比較を行う

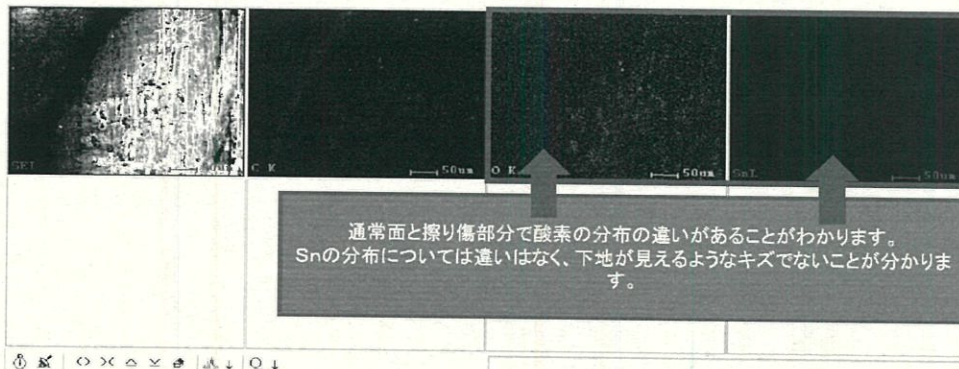
8-1:通常面分析



8-2:擦り傷面の分析



8-3:マッピングによる表面状態分析



9.発生原因

不具合現品の調査結果から、キズの発生が外周であること、下地露出していない表面のわずかな擦れキズであることから、めっき工程の発生ではなく巻き取り後、輸送中に層間紙との擦れで発生したトモズレであると考えます。

10.発生対策

対策として、弊社において層間紙の巻きテンションを強くする方法、または輸送時のパレット梱包が御座います。

①巻きテンションを強くする方法

⇒現行よりも強くすると製品の形状もあり、特にリール中心部で製品が層間紙に刺さるリスクが高くなるため難しいと判断します。

②パレット梱包の方法

⇒現在は手積みと認識しておりますが、パレット梱包することで輸送時に加わる衝撃を緩和する方法が御座います。ご検討頂きたく何卒よろしくお願い致します。

11.流出原因

サンプルの発生がなく確認できなかったためそのまま流出したものです。

12.流出対策

発生対策と同様になります。