

品質保証課記入	整理No.	6010141		品質改善報告書	発行日	2019年04月16日		
	製品cd	96560925			担当者	樋田 順平		
	<指定回答日>				発生原因:	2019年5月7日		
					流出原因:	—年—月—日		
品質保証課記入	図番	G-110276			承認	確認	担当者	
	品名	APB-PAACB1-501E-DLF			佐竹 19.4.18 由浩	19.4.16	小笠 19.4.16 夢野	
	ロットNo.	190412-4-K-0003	数量	60,670 個				
	不良項目	MD・パーツ破損	金額	268,956 円				
品質保証課記入	<不良内容>				<略 図>			
	#R反ゲート奥 樹脂モレ							
	発生原因				流出原因			
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) ↓ ↓				(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)			
起因部署記入	発生対策				流出対策			
	(誰が、いつまでに何を、どうする)				(誰が、いつまでに何を、どうする)			
	金型番号 MM562 担当者				担当者			
品質保証課記入	対策実施ロットNo.				対策実施ロットNo.			
	対策実施日: 年 月 日				対策実施日:			
	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施				水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
	所属長コメント (作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法)				所属長コメント (作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法)			
品質保証課記入	承認 確認				承認 確認			
	標準類改訂 有・無 ()							
	原因区分 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> その他				承認 確認 担当者			
品質保証課記入	対策効果の確認 <input type="checkbox"/> 有効性の評価にて、対策効果の確認をします。 <input type="checkbox"/> コメント()							
	有効性評価	5ロット生産後又は対象期間経過した場合は下記に記入の事(記入の無いものは調査中とする)				承認 確認 担当者		
		<input type="checkbox"/> 対策後、有効性有りと判断致します。 ~ の計50件において、同不具合が無い為、 <input type="checkbox"/> 対策後、同不具合が無い為、有効性有りと判断致します。 ~ の計 ロットを含む6ヶ月以上の間、 <input type="checkbox"/> 対策後、1年以上生産履歴が無い為、閉鎖致します。 <input type="checkbox"/> その他()						
		予防処置 要・不要						