

不具合整理No.43-10-002

生産3課2G

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発行日： 2011年10月18日

品質保証課記入

指定回答日：

検査担当： 2011年10月25日
生産担当： 2011年10月21日
技術担当： 2011年10月23日

承認	確認	担当
近藤 11.10.18 広司		橋本 11.10.18 謹昭

図番 8100-4912

品名 WR 1.5T L 511W

対象数量 63,000

ロットNo. B1550006S2,

処置 ○通常・特採・選別・廃棄

クレーム内容及び確認内容
変色

コメント

異常品

良品

控えサンプルの発生 いずれかに○印
発生している・発生していない

対策実施日：H23年10月18日

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は
図番を記入)

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は
図番を記入)

承認	確認	担当者
山岸 11.10.27 徳行	善見 11.10.27 忠彦	中澤 11.10.24 千晴

流出原因・対策

確認はしなかった。正常と判断した。
（異常という認識がなかった。）
異常発生、異常検査、異常検出時のレポート
対策は 今後は 異常と判断し、報告する。ドットテストに検査
現品 不具合サンプルは 都度照会し、合否判定致す。
特、通常と異なる点も注意深く確認致す。

生産担当記入

技術担当記入

<製造物に対する見解の記入>

サンプル確認時の取扱いで、
変色したと考える。

<金型に対する見解の記入>

サンプル検査時、カーン面は、
さわりなりようにする。

発生原因・再発防止対策

承認	確認	担当者
橋本 11.10.24 清秀	西澤 11.10.22 三	山 2011.10.19

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
(全品種へ展開) 10/18 実施

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

原因区分	□作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他
有効性の評価 120/26 B9280003x1 ~ B9280007.3 発注	予防処置 要・不要
承認 近藤 12.4.24 広司	確認 橋本 12.4.23 謹昭