

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-7-006

発行先

生産 課 G

その他: 高崎製作所

## 不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	17.06	黒岩 11.7.06 映次	黒岩 11.7.06 映次

連絡受理日

2011年 7 月 5日

AM/PM

不具合受付け者名

営業

品質保証2課

黒岩

客先名

山一電機株式会社

連絡者名

品質管理 石田様

客先よりの連絡方法

( )電話 ( )郵便 ( )荷物 ( O )Eメール ( )FAX

不具合区分

( )苦情 ( )不良 ( )クレーム ( O )調査依頼

図番 / 品名

BB-27210

/

CT2932-1BL

ロットNo./数量

E.11.06.20.1.001-011

/

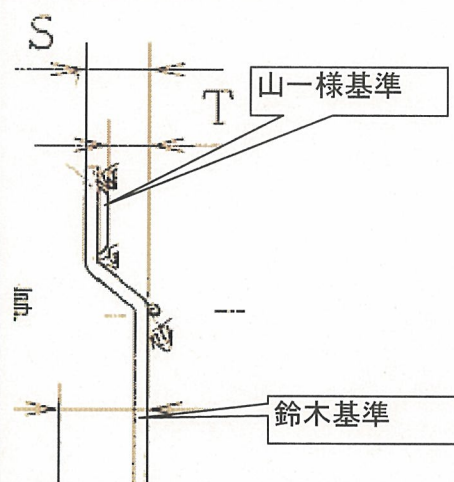
383,200

内容

T寸法規格外 0.62±0.03⇒0.575～0.583

※客先との基準相違のため、客先と基準を確認します。  
(客先はリブ基準)

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要・非)

回答期限:

迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる