【用紙一1】 発行日: 2014年10月08日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 46F-10-007 発 行 不具合連絡書 先 大和電機工業(株) 承認 確認 作成 質技 0 造 証 業 産 産 術 密 産 質 造 配 副 部 管 テ 部 部 き 保 研 技 部 副 理 ナ 影山 信 部 門 部 削 術 術 証 長 近藤 が 部ン 門ス 14 10.08 先 部 門 部 部 部 部 14.10.08 14.10,09 部 門 門 由浩 広司 長 連絡受理日 2014/10/08 18:42:54 不具合受付者名 影山 善一 品質保証部品質保証三課品質保証G 株式会社鯖江村田製作所 連絡者名 澤崎様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 PMMR8638-42 Kタイプ ナイブタンシ 仕様番号 / 品名 ロットNo. 14.09.15.4.0004 対象数量 150,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) めっき後品にて継ぎより巻きのダレバリ逆。 正)ダレ面外側 誤)バリ面外側 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 回答期限: 泛 2014/10/16 迄 掲示期間: 2014/10/16 迄 行 先 確 認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる