【用紙一1】 発行日: 2016年10月05日 部品製造部(社内めっき) 不具合整理No. 48K-09-005 めっき課 発 行 不具合連絡書 先 品質技 品質 承認 確認 作成 産 産 っ 産 造 業 造 証 術 密 配 副 部 管 部 部 テ き 研 技 保 部 信 副 門 門 ナ 術 部 理 門 部 削 術 証 長 16,9,22 16, 9,2 長 部ン 門 部 部 先 部 部 部 16, 9,22 部 門 門ス 門 門 太郎 2016/09/14 連絡受理日 不具合受付者名 品質保証部品質保証-課品質保証-Gめっき 松木 達也 客先名 SMK株式会社 連絡者名竹花 客先よりの連絡方法 電話 不良 受付区分 415CPB-097-50F 8 hJ 仕様番号 / 品名 PB-4H(0.4MMB-B)H=1.0 PLUG CONTACT 8 \! ロットNo. 16.07.29.S5.F.001B 対象数量 140,000個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) MD工程にてリード部金めっきエリアズレを発見。 成形ロット:160912-1-L-01 めっきロット: S1608312004B プレスロット: 16.07.29.S5.F.001B

## 今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2016/10/05 迄

回答期限:

迄

発行先確認欄

掲示期間: 2016/10/13 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる