


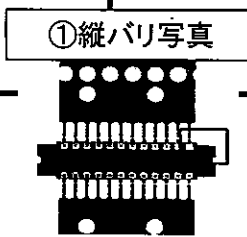
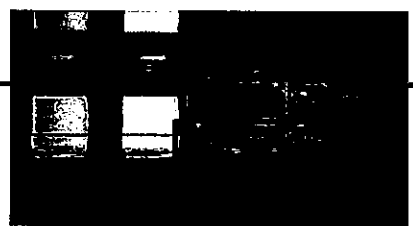


発行日 : 2019/4/25

整理No. 6010149

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	505068-2466		承認	調査	担当
	品 名	0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST				
	数 量	172,670				
	ロットNo	90415BW1 01-03		実施期限 2019/5/9		
品質保証課	<不良内容>		<処置方法>			
	①#16 反ゲート奥 カンゴウ面縦バリ		①バリ倒し・除去			
	②丸穴ヒゲバリ		②粘着棒でバリ除去			
						
品質保証課	<手順>					
	成形品のため、手袋、マスク着用のこと。					
	①右写真のような縦バリが発生しています。					
	バリを除去してください。					
品質保証課	除去できないものはバリを倒してください。					
	#16cavに発生傾向有ります。					
	②丸穴変形により金属ゴミが発生している製品です。					
	粘着棒で金属バリを除去してください。					
品質保証課	その際、キャリア変形に注意願います。					
	不明点あれば連絡願います。					
	※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。					
品質保証課、生産課	<作業日>		<備考>			
	年 月 日 ~ 年 月 日					
	<作業者名>					
品質保証課	作業結果	廃棄数 :	ケ	作業時間 :	H	
		良品数 :	ケ	集計月度(品証記入) :	月度 集計済	
品質保証課	<受理>					