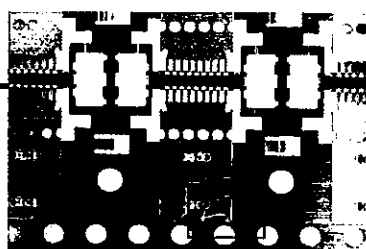


発行日： 2019/4/15

整理No. 6010062

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	G-110873		承認	調査	担当
	品 名	BB35AA-PAA18EA31-500E-DLF		佐竹 19.4.16 由浩	19.4.15 智浩	19.4.15
	数 量	132,220				
	ロットNo	190320-3-K-0001-0003		実施期限 2019/4/29		
	<div> <div> <不良内容> サイドカットバリ発生、打痕 </div> <div> <処置方法> ①粘着棒でバリ除去 ②不具合発生箇所確認 </div> </div>	  <div>サイドカットバリ写真</div>				
<div> <div> <手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 ①サイドカットバリ:右写真のようなサイドカットバリ(金属ゴミ)が発生している製品です。 粘着棒で金属ゴミを除去してください。 ②打痕:サイドカットバリが脱落し、打痕が発生する可能性があるリールです。 各リールを全数検査し、丸穴・製品部に打痕が発生している際は 品証へサンプルを提出してください。 (サンプル提出の際、リール・特別作業は返却しないでください) 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。 </div> </div>						
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>			
	<作業名>					
	作業結果	廃棄数 : ケ	作業時間 : H	集計月度(品証記入) : 月度 集計済		
品質保証課	<受理>					