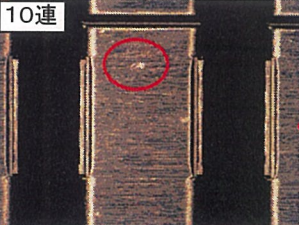
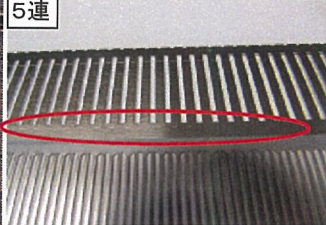


品質異常改善通知書		不具合整理No. 44F-06-002	
<p>下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p>発生原因 生産課： 2013年06月06日 迄 流出原因 生産課： 2013年06月11日 迄 流出原因 品質技術課： 2013年06月14日 迄</p> <p>指定回答日： 2013年06月14日</p>		担当課	生産一課 1 G
		担当者	小林好和, 清水高明
		発行日	2013年06月03日
		承認	確認
<p>仕様番号 F1783-47060 1-10, 1-5</p> <p>品名 546Wカ-ミナル ストレート (10), (5)</p> <p>ロットNo 13. 03. 22. 3. J. 052, 13. 04. 19. 3. R. 002</p> <p>対象数量 120, 000 (各60, 000)</p> <p>不具合内容及び確認内容</p> <p>(10連) ワイヤボンディング部にダコンあり。 (5連) キャリアに連続してダコンあり。</p>		<p>写真・図</p> <p>10連 </p> <p>5連 </p>	
発生原因		発生対策	
<p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)</p> <p>グリップにゴミ喰い付く。 ↓ フェルトにゴミ蓄積 ↓ 板交争に交換して治った。</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>板交争、フェルト交換の徹底。</p>	
<p>不具合の出生産日： 年 月 日</p> <p>金型番号： P5975</p>		<p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施ロットNo</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>() / 実施</p> <p>徳高 肉谷 清水</p>	
流出原因		流出対策	
<p>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>サンプルに出ている。 ↓ ↓</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>フェルト交換厳守。</p>	
<p>品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>保管サンプルに発生していませんでした。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>↓ ↓</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p>	
<p>原因区分 <input checked="" type="checkbox"/>作業 <input type="checkbox"/>金型 <input type="checkbox"/>材料 <input type="checkbox"/>検査工程 <input type="checkbox"/>設備 <input type="checkbox"/>梱包・輸送 <input type="checkbox"/>管理・仕様 <input type="checkbox"/>顧客 <input type="checkbox"/>その他</p>		<p>承認 確認 担当</p> <p>効果の確認</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>有効性の評価</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>予防処置 要 不要</p>	
<p>効果の確認</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>有効性の評価</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>予防処置 要 不要</p>		<p>承認 確認 担当</p> <p>効果の確認</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>有効性の評価</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>予防処置 要 不要</p>	