社内検査異常速報

社内検査異常速報No.*6010189*

発行日 2019/04/25

生産ｸﾞﾙｰﾌﾟ名	モールド生産G	生産担当者	飯島　弘基
検査ｸﾞﾙｰﾌﾟ名	モールド品技G	品技担当者	曽我瑞紀

得意先名	京セラ（株）		
製品No.	25965830	金型番号	MM497
製品名	5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9)		
仕様番号	31 5859 040 201 829 S +		
対象ロットNo.	9424NS4G01		
対象数量(個)	111,380		

不具合ﾛｯﾄNo.	9424NS4 01-08		
不具合数量(個)	111,380	発生率	ランダム
発生状況	サンプル　出荷検査		
単価(個)	3.57055　~~3.094~~	金額（円）	97,688　~~344,610~~
めっき先			
区分	□ 工程内異常品　□ 焼入異常品	めっき仕様	
材料仕様	LCP-ｳｴﾊUX101 BK010S(L) BLK		
保留理由	MD・異物付着		
不具合内容(略図)	異物付着有り。 02～08はｱﾝｶｰ ﾚｰｻﾞﾔｹ有り		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント			

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
									小林 19.4.26 春香

品技担当発行	品技GL	品技課長
曽我瑞紀	19.4.25 教材 ①	佐竹 19.4.25 由浩

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

①この内容を不具合品台帳 に記載する。

品証集計担当
②

品技課長	品技担当

現品出庫指示　現品出庫

□廃棄　□返品　□納品

担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当

(起因部署)　(協力会社)

最終処置

品技GL
③

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木

【用紙-4】Rev. E CQM-20010-4