

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2011年10月14日

生産担当：2011年10月12日迄

一品技担当：2011年10月4日迄

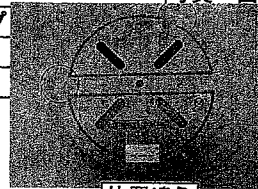
業務G担当：2010年10月14日迄

不具合整理No. 43F-9-011		
生産	4	課 1 G
生産担当 渋川		
発行日：2011年9月29日		
承認	確認	担当
小林 11.9.29 大典	佐竹 11.9.29 由浩	和田 11.9.29 哲夫

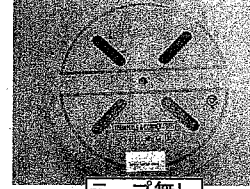
品質保証課記入

図番 SWPZ-A031GG-M025  
品名 36Pコガタボウスイコネクタ Sタイプ  
ロットNo 071083-1~20  
対象数量 160,000  
クレーム内容及び確認内容  
フィラメントテープ貼付位置間違い

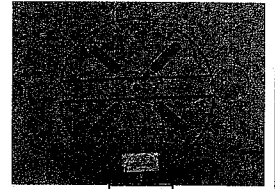
写真・図



位置違う



テープ無し



4ヶ所

## 発生原因

生産課 めっき課・技術課・( )  
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

フィラメントテープ貼付位置を間違えた。

3ヶ所止めの位置まで認識していなかった。

リール仕様の確認不足だった。

不具合発生日：2011年9月8日  
P番号：P4162

## 流出原因

生産課 めっき課・技術課・( )  
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

フィラメントテープを貼り間違い流出させた。

貼り間違いのリール確認をしていなかった。

貼り間違いなど無いと思い込んだ。

品質技術課・業務グループ  
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

リール仕様の確認不足だった。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

巻き取りの作業をするときリールをひっくり返し  
現品票を貼り、テープ止めるようにする。

夜勤者へもメモ等で伝える。

対策実施日：2011年10月11日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo. 074509-24~	丸岡 11.10.12 優	丸岡 11.10.12 優	渋川
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
( ) / 実施			

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

リール巻きの作業後、もう一度リールを確認する

対策実施日：2011年10月11日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo. 074509-24~	丸岡 11.10.12 優	丸岡 11.10.12 優	渋川
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
( ) / 実施			

(誰が、いつまでに何を、どうする)

ボウスイ用のテープ位置の和順書の作成。

対策実施日：11年10月6日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo. 074509-16~	丸岡 11.10.14 優	丸岡 11.10.14 優	渋川
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
( ) / 実施			

品質保証課

原因区分	<input checked="" type="checkbox"/> 作業	<input type="checkbox"/> 金型	<input type="checkbox"/> 材料	<input type="checkbox"/> 検査工程	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 梱包・輸送	<input type="checkbox"/> 管理・仕様	<input type="checkbox"/> 顧客	<input type="checkbox"/> その他
有効性の評価						予防処置 要・不要			
対策後 074509-0026-0045 ~ 074509-0081-0095 の計5ロットに おいて同不具合なしの為、有効性有り判断致します。 最終ロット出荷日：11.10/18						承認 佐竹 11.10.18 由浩 11.10.18 和田 11.10.18 哲夫			