

有限会社クラール 殿

発行日: 2012年 5月 16日

不具合整理No. 43MD-5-003

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日: 2012年 5月 25日

承認

調査

担当



図番 158-4544-000

品名 CONTACT MODULE PLUG QLC A

ロットNo 120302-1-8

発生日 2012年5月14日

不良数量 不明

不良率

不良内容

ショート



処置

## 1. 確認内容

メール写真にて確認

## 返却品の処置 (数量明記)

## 2. 発生原因

検査員の当製品に対する「ショート」の認識の不徹底

## 4. 流出原因

当製品の少数の為、ほぼ1人の検査員で検査していた為、製品の变化(不良)に気がせず流出してしまつた。

## 3. 発生防止対策

1ヶ月以内の再発防止策として、検査員の認識を徹底させる。

## 5. 流出防止対策

今後、2名以上で検査を行い、検査員の検査ポイントの検査により、製品の变化(不良)を早期に発見し、不良の発生、流出を防止させる。

実施日: 2012年 5月 18日

実施日: 2012年 5月 18日

## 在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

112

42

回答日: 2012年 5月 18日

承認

調査

作成



標準類改訂 有・(無) ( )

承認

調査

確認者



対策後、120521-1-Y-0001-0005~120702-1-B-0001-0005の計5ロットにおいて同不具合無しを、有効性有りと判断致します。