

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2015年08月10日

発生原因 生産課：2015年07月31日

流出原因 生産課：2015年08月05日

流出原因 品質技術課：2015年08月10日

不具合整理No. 47M-07-003

担当課 モールド生産G

担当者

発行日：2015年07月28日

承認 確認 担当

浅川 15.8.05 裕規	堀江 15.8.05 太郎	花 15.7.28 智治
---------------------	---------------------	--------------------

不具合内容

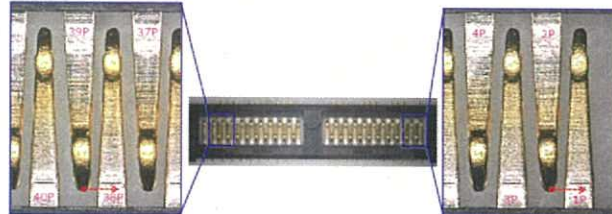
品質保証課記入

仕様番号 101CFP-456-42F
品名 PO. 3MMN-ZIF INSERT MOLD
ロットNo 150701-1-M-08
対象数量 8,000
不具合内容及び確認内容

コンタクト接触部ピッチ寸法不具合
0.3mm±0.03に対し0.336~0.350mmのものあり

異常品の暫定処理 確認中

写真・図



発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

異常作業あり

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

ピッチが狂ってNG発生

↓

新規品エグゼクティブ傾向あり

↓

その場でバリバリ公差内

不具合発生生産日：15年9月14日

金型番号：MM448

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

異常作業あり

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

ピッチが狂って流出

今後バリバリでOKになる

その場でバリバリでOKになる

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サンフォル寸法問題ありましてごめ

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

2.3 寸法調整実施

対策実施日：15年9月14日 承認 確認 担当

対策実施日時 15.9.14 山本 山本 山本

水平展開の有・無 15.9.23 15.9.23 15.9.23

(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 敬祐 敬祐 敬祐

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

2.3 寸法値の設定

対策実施日：15年9月14日 承認 確認 担当

対策実施日時 15.9.14 山本 山本 山本

水平展開の有・無 15.9.23 15.9.23 15.9.23

(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 敬祐 敬祐 敬祐

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日時 15.9.24 山岸 曾我

水平展開の有・無 15.9.24 15.9.24 15.9.24

(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 徳行 敬祐 瑞紀

標準類改訂

有・(無)

品質保証課

原因区分

☐作業☒金型☐材料☐検査工程☐設備☐梱包・輸送☒管理・仕様☐顧客☒その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性の評価にて対策効果を
確認致します。浅川
15.11.09
裕規15.11.09
智治対策後 150925-1-Q-01-08~15/100
1-5-01-02の5ロットにおいて5回検査
無しの為、有効性が有りとは判断できません浅川
15.11.09
裕規15.11.09
智治

予防処置 要、不要

浅川
15.11.09
裕規堀江
15.11.09
太郎花
15.11.09
智治