

24991611  
6

不具合整理No. 43MD-11-006

生産1G

## 品質異常改善通知書

発行日：2011年 11月 24日

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：

検査担当：2011年 11月 25日

生産担当：2011年 11月 30日

技術担当：2011年 12月 2日

承認	確認	担当
近藤 11.11.24 広司	浅川 11.11.24 裕規	田幸 11.11.24 大輔

不具合内容

品質保証課記入

図番	101CPB-131-34F	ロットNo.	211021-1-N-001, 002
品名	0.4mm B-B-CN PLUG INSERT MOLD	処置	通常・特採・選別・廃棄
対象数量	2リール	コメ	ウラ面 オモテ面 1ヶ
クレーム内容及び確認内容 金属クズ付着 客先の工程にて発見。 発生率：1/5000・・・0.02% ゲート口から金属片が入り込んでいて、 嵌合面からも露出している。 金属片には成形樹脂が付着。			

流出原因・対策

検査担当記入

最終物には発生してなかった為発見できませんでした。 ・発生原因がは、よりわかりにくい為なんにも言えませんが 全数検査での見落としによる流出だとすると、 協力工場に品質改善要求依頼書を送行して フォローしていきます。	控えサンプルの発生（いずれかに○印） 発生している・発生していない		
	対策実施日： 11 年 11 月 25 日		
	水平展開の有（無） （有の場合、対象製品名、又は図番を記入） （ ） / 実施		
	承認	確認	担当者
	太田 11.11.28 智視	山岸 11.11.28 敏樹	根岸 11.11.25 一明

発生原因・再発防止対策

生産担当記入				技術担当記入			
<p>&lt;製造物に対する見解の記入&gt;</p> <p>・現物が無いので推察によりですが、成形工程でゲートより発生し、穴あき部分に、後工程のホウキゴミが入ったものと思われる。</p> <p>・ゲートより穴あきが発生しているように規格内で樹脂の幅をなくし、穴あきの対策を実施しました。</p>				<p>&lt;金型に対する見解の記入&gt;</p> <p>田幸殿 SEM分析ではALと判明。 鈴木製造工程内ではALは使用していない。 本レベルは画像でも認識可能と思われる。鈴木起因ではないと思います。 よってコメントしません。 (有様)</p>			
不具合発生日: 2011年10月21日				担当者			
P番号: PM1407-		承認 (入井 11.12.06 裕規)		確認 (山本 11.12.06 敬祐)		担当者 (山本 11.12.06 敬祐)	
対策実施ロットNo. 11104-1-R		承認 (入井 11.12.06 裕規)		確認 (山本 11.12.06 敬祐)		担当者 (山本 11.12.06 敬祐)	
対策実施日: 2011年11月4日		承認 (入井 11.12.06 裕規)		確認 (山本 11.12.06 敬祐)		担当者 (山本 11.12.06 敬祐)	
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (PB4F(10)PB4F(34)②) / 実施				水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施			

品質保証課

原因区分	<input type="checkbox"/> 作業	<input type="checkbox"/> 金型	<input type="checkbox"/> 材料	<input type="checkbox"/> 検査工程	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 梱包・輸送	<input checked="" type="checkbox"/> 管理・仕様	<input type="checkbox"/> 顧客	<input checked="" type="checkbox"/> その他
有効性の評価 対策後、211207-1-V-01-04~211219-1-V-01-02の計5ロットにおいて同不具合無し 9為、有効性有りとなり判断致します。		予防処置 要・不要				承認	確認	担当者	
						浅川 12.1.27 裕規		浅川 12.1.27 裕規	

(株) 鈴木

Rev : A

MQM-22020-1