

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

44F-07-014

発行先	生産 課 G
	その他:

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	黒岩 12.7.17 映次	藤枝 12.7.17 和森	黒岩 12.7.17 映次

連絡受理日

2012年 7月 17日

AM/PM

不具合受付者名

営業 ・ 品質保証2課 品質保証3課 黒岩

客先名

株式会社エンプラス半導体機器 連絡者名 品質保証 山田様

客先よりの連絡方法

()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール ()FAX

不具合区分

(O)苦情 ()不良 ()クレーム ()調査依頼

図番 / 品名

57-110-258-01

PLUNGER A

ロットNo./数量

12.06.07.1N.1H.0013

40,000

内容

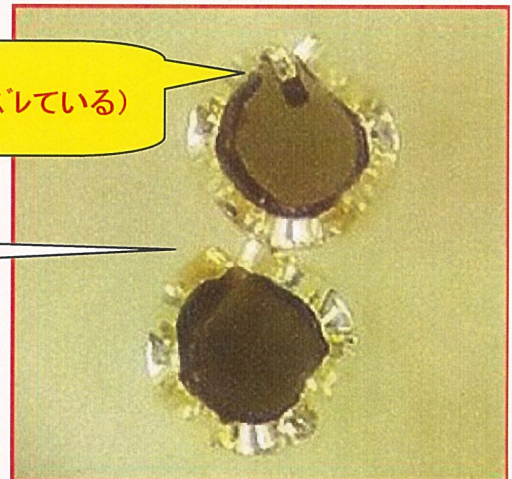
変形(筒部潰れ)

発生率 0.023% 9/40,000本

略図(必要な場合のみ)

※NG品
変形(合わせ目が内側にズレている)

※OK品



今後どの様に動くか

品質改善報告書発行

(要・非)

現品返却中(現品返却後起因工程調査)

回答期限:

迄

揭示期間:品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

(株) 鈴木 品質保証課

Rev : D

CQM-06030-1