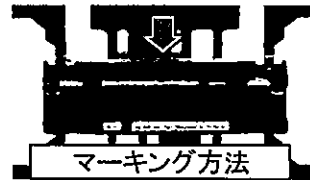


発行日： 2019/4/3

整理No. 6010068

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	G-110276	承認	調査	担当
	品名	APB-PAACB1-501E-DLF	佐竹 19.4.04 由浩	19.4.03 智治	川又 19.4.03 理恵
	数量	74,630			
	ロットNo	190321-3-U-0002-0003	実施期限 2019/4/17		
品質保証課	<不良内容>		<処置方法>		
	①03：#L パーツ破損(ゲート側樹脂漏れ)		①発生箇所以降廃棄		
	②02、03：#R 奥端子食いきり削れ		②不具合品側面に マーキング		
					
品質保証課	<手順>				
	成形品のため、手袋、マスク着用のこと。				
	①03:右写真のような樹脂漏れが発生しているリールです。				
	リール内のどのあたりから発生しているかを確認し、 発生箇所以降を廃棄してください。 #Lcavに発生傾向有ります。				
品質保証課	②02、03:右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。				
	#Rcavに発生傾向有ります。				
	マーキング後はカセット巻き状態で納入してください。				
	マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください。				
品質保証課	不明点あれば連絡願います。				
	※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。				
	<作業日>		<備考>		
	年 月 日 ~ 年 月 日				
品質保証課	<作業者名>				
	作業結果	廃棄数：	ケ	作業時間：	H
		良品数：	ケ	集計月度(品証記入)：	月度 集計済
品質保証課	<受理>				