

66920039

【用紙-1】

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

営業担当： 2011 年 7 月 12 日迄
品質技術： 2011 年 月 日迄
業務担当： 2010 年 月 日迄

指定回答日：2011 年 7 月 12 日

不具合整理No. 43F-7-003

生産 4 課

生産担当

発行日：2011年7月6日

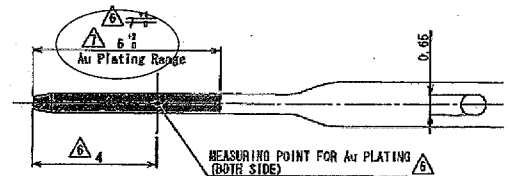
承認 確認 担当

承認 佐竹 和田
11.7.06 11.7.06 11.7.6
由浩 哲夫

品質保証課記入

図番 SNAC3W-A021GF-0.64
品名 MALE TERMINAL-S
ロットNo 804125-1~24
対象数量 168,000個
クレーム内容及び確認内容
めっきエリア位置違い
Auエリア規格6 +2/0 のところ 9以上有り。
最新製品図面が改版されずに旧図面仕様にて生産。

写真・図



発生原因

生産課・めっき課・技術課・(営業2課)
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

改版図面が、発注後紛失し、製造部の改版が理式
工はか。に
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

発注はした。発注ミスが回収工程が
確認工程はか。に

回収工程は11.7.13の確認することが。
工程はか。に

11.7.13

不具合発生日：11 年 6 月 28 日

P番号：PR004

流出原因

生産課・めっき課・技術課・(営業2課)
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)



品質技術課・業務グループ
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)



発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

図面出図を電子化し、発注後、リキも
管理出来おける。(40期中に)
それおは、実効的に図面管理をすえるお
おに11.7.13にします。(40期中に)

対策実施日：11 年 7 月 15 日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo 次回生産ロットより

水平展開の有・無
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

11.7.13
11.7.13

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo

水平展開の有・無
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo

水平展開の有・無
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

品質保証課

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☒管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

有効性の評価

予防処置 要・不要

承認 確認 担当

対策後、813784.001~824424.0060の言+5ロットにおいて、同
不具合がない為、対策有効と判断致し可。

11.9.16 11.9.16 11.9.16
由浩 哲夫