

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

50F-09-001

発行先

生産2-2

## 不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														黒岩 18.9.10 映次	影山 18.9.10 善一	堀江 18.9.10 太郎

連絡受理日

2018/09/10

不具合受付者名

品質保証部品質保証二課品質保証一G 堀江 太郎

客先名

日本モレックス合同会社

連絡者名

品質管理課 小出水様

客先よりの連絡方法

荷物

受付区分

調査依頼

仕様番号 / 品名

503769-0009

0.4 B/B H=0.8 REC NAIL

ロットNo.

18.07.18.B.01-02

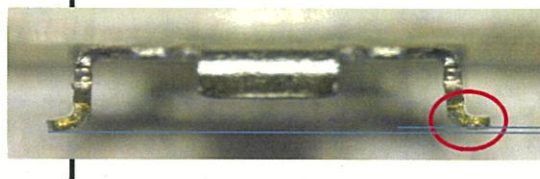
対象数量

112,193個

不具合内容

SMTの左右差 0.015以下 に対して 0.02有り  
めっきロット:80724TA73 #27 #28  
数量:112,193pin

略図(必要な場合のみ)



80724TA73 #27		0.62±0.015						0.635	0.605
	Sample1	Sample2	Sample3	Sample4	Sample5	Sample6	MAX	MIN	
左	0.626	0.620	0.628	0.634	0.621	0.625	0.634	0.620	
右	0.611	0.618	0.608	0.631	0.610	0.618	0.631	0.608	
差	0.015	0.002	0.020	0.003	0.011	0.007	0.020		

80724TA73 #28		0.62±0.015						0.635	0.605
	Sample1	Sample2	Sample3	Sample4	Sample5	Sample6	MAX	MIN	
左	0.624	0.632	0.630	0.634	0.631	0.634	0.634	0.624	
右	0.618	0.633	0.624	0.634	0.616	0.631	0.634	0.616	
差	0.006	0.001	0.006	0.000	0.015	0.003	0.015		

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2018/09/17 迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等に周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む)  
→ 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる