

(株) 鈴木 記入	山岸製作所 殿		発行日 : 2014年01月23日		
			整理No : 45F-01-007		
	<b>協力工場 不良品連絡書</b>				
	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		承認	調査	担当
	指定回答日 : 2014年01月29日		黒岩 2014/1/24	和田 2014/1/24	和田 2014/1/24
協力工場 是正処置 記入	仕様番号	2P-0010-0247-9-E		不良内容 ダレ側、圧接溝付近に打痕が発生。完成品20個(端子4ピン使い)に発生。客先にて完成後の製品検査にて検出。製品リール残りは無し。 	
	品名	MDR W/M PLUG C/T 1-2			
	ロットNo	13.10.0003.Q.5, 13.10.0005.Q.5			
	連絡受理日	2014/01/23 10:49:07			
	対象数量	80pin			
協力工場 是正処置 記入	1. 確認内容 Q.0005.1-2 ・客先完成品にて、該当の打痕を確認した。 ・1-2 社内保管サンプル Q.0001-0010 製品確認異常なし。			返却品の処置 (数量明記)	
	2. 発生原因 Q.0005.材交時 金型内に外部からのホツリの進入により打痕が発生。		4. 流出原因 ・材交時 打ち始め及び巻き終りサンプルに打痕は無くリール内で発生		
	3. 発生防止対策 ・材交時 金型内エアブロー後、ミラーにて金型内に異物が無い確認後材料投入。 ・モルトプレーンをダブルにした。 ・朝一清掃の徹底。(送り装置付近、防音BOX内、ターミナル下のホツリ) 実施日 : 14 年 1 月 27 日		5. 流出防止対策 ・材交時 打ち始め及び巻き終りサンプル 1m確認する。 実施日 : 14 年 1 月 27 日		
	在庫品仕掛品の確認 在庫品 仕掛品 なし		回答日 : 14 年 1 月 28 日		
	標準類改訂 有・無 ( )		承認 調査 作成		
(株) 鈴木 確認	対策後 14.01-0031.W.5~14.02-0035.X.5の合計5ロットにおいて、同不具合が無い為、有効発生有りと判断致します。		承認	調査	確認者
			黒岩 14.3.17 映次	和田 14.3.17 哲夫	和田 14.3.17 哲夫