

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

不具合整理No. 43F-03-003

生産 3 課 1 G

生産担当 西沢

発行日: 2012年 3月 16日

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

指定回答日: 2012年 3月 23日

図番 163121-4-02

品名 DF23-PV (2)

ロットNo 34-2919

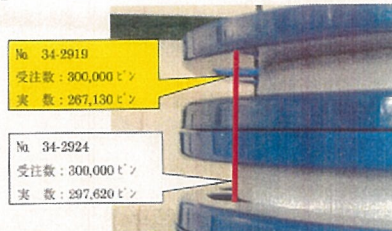
対象数量 267,130ピン

クレーム内容及び確認内容

300,000個の数量に対し実際は267,130個と数量が少ない(つなぎ30,000個と表示があるが実際はつなぎなし)

写真・図

①数量不足



発生原因

(生産課・めっき課・技術課・())

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

林文で全研を考えたが、ツギのから無か、な。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

数量が少ない物が発生した。

紐を記録の有るリールたか。

紐を作業は内題が無かった。

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

紐を時日報とリールと数量を記入

現品票にもツギ数量を記入

紐を巻き始め前 ツギ前の製品がある

確認し巻き終えたら数量を確認し

かき流し始める。

対策実施日: 12年 3月 21日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo 3055~

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

流出原因

(生産課・めっき課・技術課・())

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

同上

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

紐をリールの前後のリールと巻き量と比較

する。

確認し巻き終えたら数量を確認し

かき流し始める。

対策実施日: 12年 3月 21日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo 3055~

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

品質技術課・(業務グループ)

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

巻き数量不足が発見された。

リール側面から数量を確認した。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

計量の際、側面から見て確認します。

対策実施日: 12年 3月 23日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo 次回発送より

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

原因区分 ☐ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

計量者は側面から量の

確認を実施いたしました。

承認

確認

対策後、34.3056~34.3111の番号50001以降は同

不具合が無いと判断致します。

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

承認

確認

担当

Rev : D

CQM-22020-1