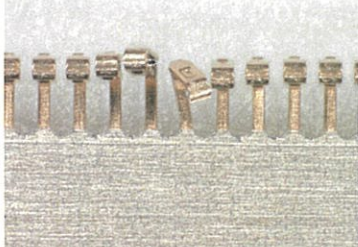


品質異常改善通知書		不具合整理No. 47K-03-007		
下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。		担当課	めっき課	
		担当者		
		発行日	2016年03月23日	
		承認	確認	担当
		浅川 裕規	堀江 太郎	松木 達也
		16.3.25	16.3.24	16.3.24
品質保証課記入 不具合内容	仕様番号	71 5859 999 X21 XXX S (58597'ラ'CT)		
	品名	5859 PLUG CONT (H=0.9)		
	ロットNo	16.01.06.3.T.0027A.B		
	対象数量	2,000,000		
	不具合内容及び確認内容			
	●層間紙上がりにより端子変形 ロットNo.16.01.06.3.T.0027A.B MロットNo.A側...S160304 4031B B側...S160304 4036B			
	異常品の暫定処理	確認中		
	写真・図			
				
	発生原因		発生対策	
めっき課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)		
A側はめっき後で差戻しを行っている (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)		MID部内で使用していない差出、差取機を 借り、差戻し作業と自動化しました		
差戻し時手差しの作業であり、 自動差戻し機がない為				
↓				
↓				
不具合の出産日: 年 月 日		対策実施日: 2016年 3月 18日		
金型番号: P6195		対策実施ロットNo		
		水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)		
		() / 実施		
流出原因		流出対策		
めっき課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)		
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		発生対策を待つ流出対策に致しよ		
↓		対策実施日: 2016年 3月 18日		
↓		対策実施ロットNo		
		水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)		
		() / 実施		
品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)		
保管サンプルは異常ありませんでした。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)				
↓		対策実施日: 年 月 日		
↓		対策実施ロットNo		
		水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)		
		() / 実施		
標準類改訂 有 (無) ()				
品質保証課	原因区分	□作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他		
	効果の確認	承認	確認	有効性の評価
	有効性の評価	承認	確認	担当
	有効性評価	承認	確認	担当
有効性評価		1年経過後の有効性を確認します。		
有効性評価		予防処置 要、不要		