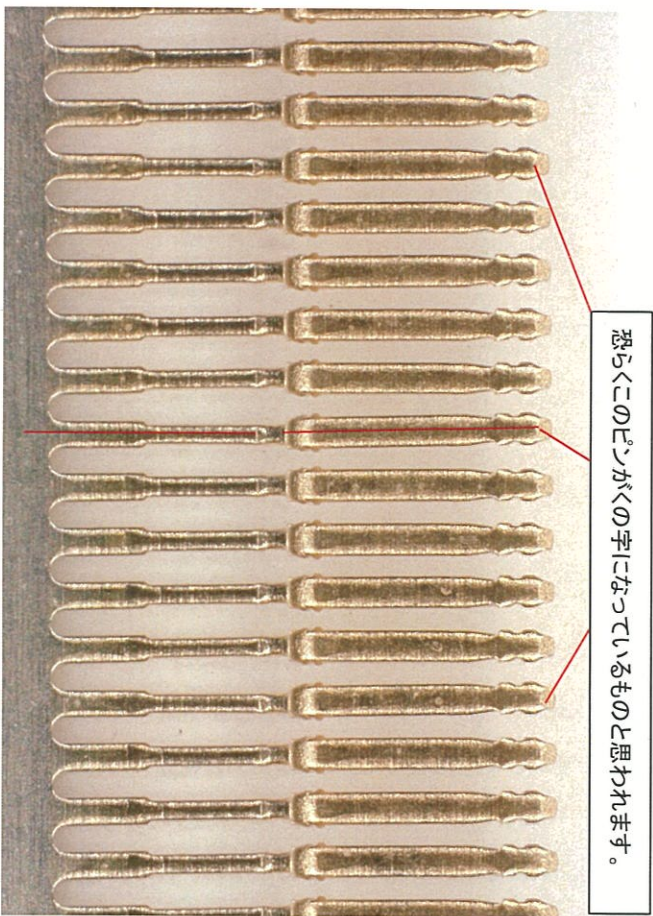
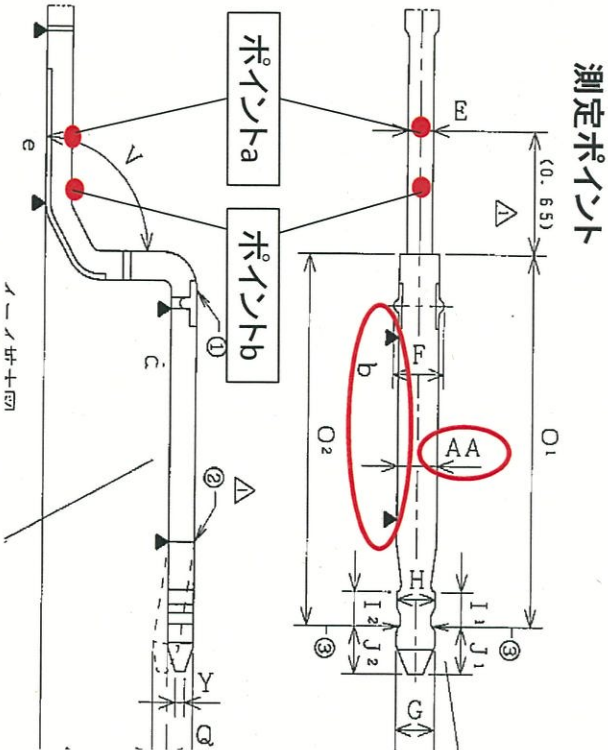


ここに全ての活動結果を添付してください!
不具合サンプル
めっきロット：611111TA76-8
プレスロット：16.11.05.1.0002



他のピンより曲がっている
5番ピンのみ測定。

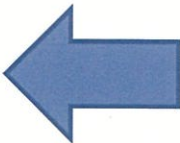
ポイントa	ポイントb
0.0185	0.012
0.0085	0.0045
0.001	0.0125
0.0185	0.019
0.007	0.011
0.009	0.016
0.005	0.011
0.006	0
0.002	0.0014
0.012	0.017
0.005	0.012
0.018	0.019
0	0.004
0.0074	0.011
0.005	0.011
0.0094	0.014
0.007	0.012
0.003	0.013
0.0004	0.0044
0.004	0.009
0.0024	0.003



規格ぎりぎりの生産をしないようマージン管理を実施し、
測定ポイントをa,bに増やします。



不具合サンプルの測定値は規格内であるが、規
格ぎりぎりの値も存在する。
測定ポイントbで測定したほうが比較的值が大き



再発防止対策フォローアップ欄			QC 009Aでの再発防止対策を継続的に行われるように第3者確認を実施			※QC-040を廃止し、下記欄を使用する。			
フォローアップ 期間	対策結果 判定	A:再発防止対策確認結果を記載 B:継続確認内容を記載 C:継続確認結果を記載	担当 (QC)	承認 (QC Mgr)	フォローアップ 期間	対策結果 判定	C:継続確認結果を記載	担当 (QC)	承認 (QC Mgr)
0ヶ月	OK / NG	A			3ヶ月	OK / NG	C		
	B				4ヶ月	OK / NG	C		
1ヶ月	OK / NG	C			5ヶ月	OK / NG	C		
2ヶ月	OK / NG	C			6ヶ月	OK / NG	C		