

発行日： 2017年12月12日

整理No： 49F-12-004

(株)高崎製作所 殿

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2017年12月19日

承認	調査	担当
黒岩 '17.12.12 映次	和田 '17.12.12 哲夫	和田 '17.12.12 哲夫

仕様番号 415CFP-050-50F

品名 1.0MM PITCH FPC コンタ外 B

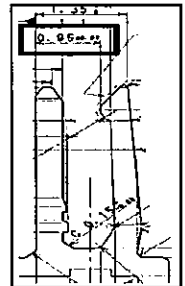
金型番号 P3281

ロットNo 17.09.22.S1.U.0001

連絡受理日 2017/12/12

対象数量 68,700個

不良内容

検査指導書項目Bがプラス側規格外  
規格:0.95±0.02 ⇒  
実測値:0.9725、0.9735

## 1. 確認内容

現品にて打痕が発生しているPINのみ寸法がNGとなっている。  
連続生産中のキープサンプルにて寸法及び打痕の確認を行いました、寸法NG及び打痕付着があるものはありませんでした。

## 返却品の処置 (数量明記)

## 2. 発生原因

金型内に金属ゴミは確認されませんでした。このため、打痕は材料口出し時に外形抜き工程で半カケが発生し、エアークリーニングにて除去しきれずに残存し、生産過程で移動して、不具合品の発生に至ったものです。寸法は打痕発生により広がった為にプラスNGとなったものです。

## 4. 流出原因

口出し後の製品確認において、不具合品の発見はされていないことと、1リール生産後のサンプルでも異常が発見されていなかった為、流出に至ってしまいました。

## 3. 発生防止対策

材料口出し時の外形抜き工程での半欠けカスが確実に除去出来ているか、ミラーを用いてパンチに張り付いていないか、ダイ側に落ちていないかの確認を行い、半欠けカスを確実に除去するように再教育を実施致しました。

実施日： 2017年 12月 15日

## 5. 流出防止対策

画像装置での検出可否についての確認及び導入検討致します。

次回生産開始時に画像機での検出可否を確認予定でしたが、5/11現在までに生産を行っておりませんので、次回生産開始時に確認致します。

実施日： 2018年 5月 11日まで

## 在庫品仕掛品の確認

在庫品 仕掛品

標準類改訂 有・無 ( )

回答日： 2018年 5月 11日

承認	調査	作成
品管 '18.05.11 飯島	品管 '18.05.11 関	品管 '18.05.11 黒澤

承認	調査	確認者
黒岩 '18.12.05 映次	和田 '18.12.05 哲夫	和田 '18.12.05 哲夫

対策後 18.06.07.S1.U.0001~0005の1ロットを含む6ヶ月以上の間、同不具合が無い為、有効性有りとして判断致し可。