

品質保証課記入		品質異常改善通知書		不具合整理No. 47F-05-004		
				担当課	生産 3	
下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。		発生原因 生産課：	2016年05月19日	迄	佐竹 '16.5.16 由浩	
		流出原因 生産課：	2016年05月24日	迄		佐竹 '16.5.16 由浩
		流出原因 -：	2016年05月27日	迄		
指定回答日： 2016年05月27日						
仕様番号 167496-3-11		写真・図				
品名 GT36-1.6-2.9SCF ガイト						
ロットNo 1.0365						
対象数量 3,050						
不具合内容及び確認内容						
表示は満巻きの3,050ヶだが、実数が2,963ヶしかない 端数納入不可製品。						
異常品の暫定処理 確認中 → 使用						
発生原因		発生対策				
生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)  (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む) 巻き込み時に失敗して製品が落下した可能性有 ↓ 巻き取り作業着がシケリ巻き取り不慣れたため ↓ 担当者の引き継ぎ、教育が不十分だった。		(誰が、いつまでに何を、どうする)  シングル巻き取りキ教育実施				
不具合発生日 2016年 5月 16日 金型番号： P6001		対策実施日 2016年 5月 23日 承認 確認 担当 佐竹 佐竹 片山 '16.5.23 '16.5.23 '16.5.23 由浩 由浩 雄司				
流出原因		流出対策				
生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む) 製品落下時 プラスカウンター・リレット忘れ (再現実験済) ↓ 約-80%		(誰が、いつまでに何を、どうする)  シングル巻き取りキに注意喚起カード 貼り付け見える化にしました。				
対策実施日 2016年 5月 23日 承認 確認 担当 佐竹 佐竹 片山 '16.5.23 '16.5.23 '16.5.23 由浩 由浩 雄司						
現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認  (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)		(誰が、いつまでに何を、どうする)				
標準類改訂 有 (無) ( )						
原因区分		作業		金型		
材料		検査工程		設備		
梱包・輸送		管理・仕様		顧客		
その他						
効果の確認		承認 確認		有効性の評価		
リール作業改善カードの視野に 入り注意喚起の効果あり		佐竹 片山 '16.7.13 '16.7.11 由浩 雄司		承認 確認 担当 佐竹 佐竹 片山 '16.7.13 '16.7.13 '16.7.11 由浩 由浩 雄司		
対策実施日 2016年 5月 23日 承認 確認 担当 佐竹 佐竹 片山 '16.5.23 '16.5.23 '16.5.23 由浩 由浩 雄司						
予防処置 要、不要						