発行日:

2019/4/23

整理No.

6010116 6010137

## 特別作業記録

具質保証理

		四具小皿环			
図番	G8C-650NS	承認	調査	担当	
品名	<b>タ</b> ンシ、アッシー、シンコ <sup>*</sup> ウ	佐竹 19, 4.24	19.4,23	19, 4.23	
数量	11,200				
ロットNo			鱼浩	图为	
	09419B-072-001-016	実施期限			
		2019/5/7			
<不良内	容>	<処置方法>			

品 樹脂先端部 PLバリ

パリ倒し(竹ぐに皆を使用したり倒し)

質

<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。

証

品質保

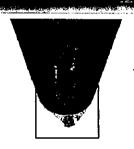
証 課 右写真のようなPLバリが発生している製品です。

①不具合品のPLバリを倒してください。

パリを倒した不具合品の数量及び良品数を作業結果欄に記入願います。

②また、バリ倒しにかかった作業時間を記入願います。

※パリを倒す際、製品賞形に注意に下せい。



不明点あれば連絡願います。

|※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。

-							* : :	
	<作業日	>		<del>-</del>		·	<備考>	
品質技術課、生産課	<b>_</b>	F 月	日 ~	年	月	日		
	作業結果	廃棄数	:			ケ	作業時間 :	Н
		良品数	:			ケ	集計月度(品証記入):	月度 集計済
	<受理>							-

(株) 鈴木

Rev: A

SQM-20020-1