

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-12-007

発行先

生産 1 課 2 G

その他:

## 不具合連絡書

配布先		製造部長	副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			

連絡受理日

2011年 12月 19日 AM/PM 9:00

不具合受付者名

営業 - 品質保証2課 藤牧

客先名

ケル株式会社 山梨事業所 連絡者名 村松様

客先よりの連絡方法

( )電話 ( )郵便 ( )荷物 ( )Eメール ( )FAX

不具合区分

( )苦情 ( )不良 ( )クレーム ( )調査依頼

図番 / 品名

VC10039991 / #283-N コンタクト

ロットNo./数量

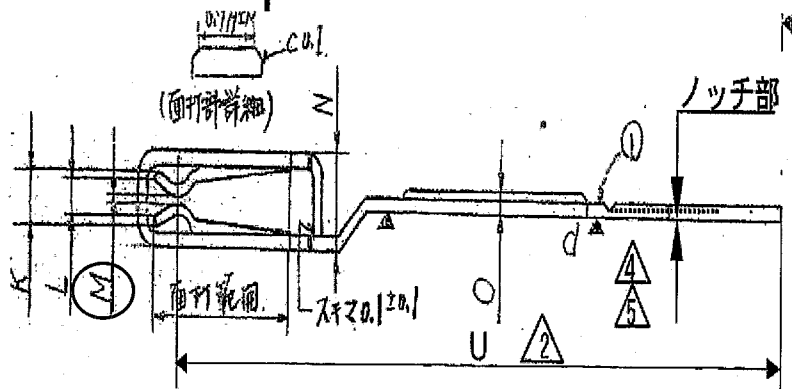
PS-137(23.09.01.2.001-010)  
PS-138(23.09.03.2.011-015) 600,000

内容

寸法不良(ギャップ)

組み込んだ時にギャップマイナス。  
規格 $0.2 \pm 0.05$ に対し $0.134$   
(鈴木専用治具に入れて測定する、  
検査指導書M項)

略図(必要な場合のみ)



今後どのように動くか

品質異常改善通知書発行

(要・非)

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる