【用糸	<b>#</b> _ 1	11								
一	ц							不具合整理M	la. 50F	-01-001
a.		口器用尚小羊汤加事						担当課	生産1	
- 1		品質異常改善通知					-	担当者	黒岩	
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりまし 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原						発行日:	2019年0	
		再発防止の	鳥対策を記入の」					承認	確認	担当
				発生原因	生産課:	2019年01月09日	迄	黒岩	(影山)	短江 19.1.07
$_{\pi}$	品質	指定回答日: 2019年	E01月14日		品質技術課:	2019年01月10日	迄	(19, 1.07)	1 0	太郎
不具合内	保	相定固合口: 2019年	F01/314H	流出	原因 一:	2019年01月14日	迄	晚次		
合	証	仕様番号 503297-0099				写真・図				
内容	課記	HI THE ESSETT OF COMME E/O IT 1: E ODD TERMITIENE								
#	入	ロットNo 80923BW401 (発見リール)				71 80	- SSO			
		対象数量 未確定								
		不具合内容及び確認内容					THE RESERVE THE PERSON NAMED IN	THE OWNER OF THE OWNER OWNER OF THE OWNER OW		
		端子ヒゲバリ				OVO				
		異常品の暫定処理 確認中								
		発生原因					発	生対策		
	生産課				(誰が、いつまでに何を、どうする		69			
		(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) ・プペスNの47(40t)→ No 9(20t) ・スペリングを含弦を作用し変更				・セットラップ時、スケルトントで抜き位置を確認する				
		プレスNO47(でも) → No4(20も) ・スナリックを高速性間に変更 SPM 1000 → 1500				(++ 1) Anti-1714 (AD to HTX TTS S. HT)				
	2000	2hp-7 13ar-7 lown				(抜き位置の寸法たついては後日、枝代だと打ち合わせ)				
	(ナゼ	ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)				・金型の面打ちかくに、物い角をなっける				
						35-1-10 311-1	(CICAN)	、内板とハ	9	
		to that the same and the sale to				1.0				
		サイド当たりによってしてでり発生				2				
	ブランク位置が合っていなかった									
		カロエを件が変わった事で抜き位置が変動した								
		\$1.000 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00 \$1.00				対策実施日: 70/9年 / 月	# в	承認	確認	担当
						20.7	末	4 50	関谷	
	<u> </u>					対策実施ロットNo. 水平展開の有・無		101	79.1.14	19.01.14
	-	不具合U7/4生産日: (8年 9月24日				(有の場合、対象製品名文は図書		19.1:07	和彦	黒岩
KE.	金型	P6611				(503297#5,#6)				
因部	- m	流出原因				流出対策				
署		品質技術課 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)				いいいないはないたか	かまには	为石军主汉	工宝编了	2
記入		保管サンプルレー発生していて。				(離が、いつまでに何き、どうする)、ガイド位置は、かまりによるを実施する。				
^						・製造許可時にマイクロスコープ。で、該当箇所の				
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)				Deploy to				PA (S)	1
		ヒケッツに気がつかず、まれ出してします。				R (王井)				
						対策実施日: 年 月	В	承認	確認	担当
		ヒケッツが貼りついていた為、検出できなかった。				対策実施ロットNo		A BU	建認	芝原
		MI MILE TO THE STATE OF THE STA				水平展開の有 ・無 (有の場合、対象製品名又は図		19, 1, 15	19, 1, 15	19.1,23
		竹串確認を実施していない部分だった。				(有の場合、対象製品名又は図		1037	Coss	Loss
	_					503297展計	/ 実施	(V)		
	(ŦB+5	 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)				(誰が、いつまでに何を、どうす・・サンドか当たる部分!	る) 1. 日本 444	not notated	上片7次到	
	, (	・ 9/23付かっトの報道許可サンプルから業生していた				・サイトか当たる部分	ま現代	(300) 16-7 C	たちかかす	2
						、怪い場合は竹串等で擦ってと行びめ有無を確認する				
	(ナセ	ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)				・かくには置をだりて	フリー道	10		
	1	と行いりを見落してはった								
l	1	· ·				North To To 1	h -	-28. =21	Tele ser	40 31/
	1	とゲバリが側面に貼り付いていた				対策実施日: 20/9年 / 月	/ =	承認	確認 関谷	担当
	1	ヒゲドリが変生した質	対策実施ロットルム 水平展開の有)無		松本	19, 1, 14	19.01.14			
	1	注視していぬかた	(有の場合、対象製品名又は図		19.1.14	和彦	黑岩			
<u> </u>						( 50047#5, b)	/ 実施	(FR)		( V
村	_	類改訂 有 ・ 無 (			== AL		) ***	# CE-	- D	/sh
品	原	因区分  □作業 □金型		検査工程	□設備		管理·仕	様 □顧? 承 認	マロス □その 確認 認	担 当
質保	$\vdash$	効果の確認	承認	確認		有効性の評価		1年 配	7年 節心	12 3
証				140						
課	1		1		70115	#		1		
				/14 \	<u>予防処置</u> 鈴木	要、不要	Г.		0014	-22020-
				( A	**		Rev	- H	- L1M/-	-//////