

744 03015
3014
3013
3016

【用紙-1】

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2013年01月29日
流出原因 生産課： 2013年02月01日
流出原因 業務グループ： 2013年02月06日

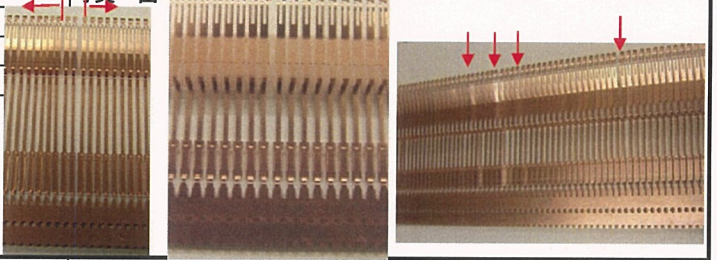
指定回答日： 2013年02月06日

| | | |
|---------------------|-------------|------------|
| 不具合整理No. 44F-01-013 | | |
| 担当課 | 生産二課 1 G | |
| 担当者 | 佐竹 由浩 | |
| 発行日 | 2013年01月24日 | |
| 承認 | 確認 | 担当 |
| 13.1.24 博久 | 13.1.24 佐竹 | 13.1.24 佐竹 |
| | 由浩 | 由浩 |

品質保証課記入

| | |
|---|---------------------------------------|
| 仕様番号 | 50822/50823/50824/50825-8099 |
| 品名 | 1.0MM PITCH I/O CONN REC TERM A/B/C/D |
| ロットNo | 下記参照 |
| 対象数量 | 下記参照 |
| 不具合内容及び確認内容 | |
| 【対象ロット/数量】 | |
| ・50824-8099:21218BW1C002-C005, 2124BW1D001-D003/378, 790pin | |
| ・50823-8099:21221BW1F001-F002/120, 000pin | |
| ・50822-8099:21218BW1H002/79, 650pin | |
| ・50825-8099:21220BW1C001-C010/399, 050pin | |
| 【不具合内容】 | |
| ・端子変形（リール芯側に集中して発生） | |

写真・図



発生原因

生産課
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

リール内周側に 変形の発生。
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

製品形状的に 内周が小さいと変形が起きると思われる。
↓ (推測)

↓

不具合発生日： 年 月 日
金型番号： PR048

上記参照

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

1. 内径を大きくしてみる
2. 110μm梱包の再徹底。

次回より

| | | | |
|---------------------------------|------------|------------|----|
| 対策実施日： 年 月 日 | 承認 | 確認 | 担当 |
| 対策実施ロットNo | 高木 | 高木 | |
| 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) | 13.1.25 輝幸 | 13.1.25 輝幸 | |

流出原因

生産課
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

輸送と思われる

↓

↓

業務グループ
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

リール月の居、計量時 発見、出来地へ戻した。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

上記対策と同じ

次回より

| | | | |
|---------------------------------|------------|------------|----|
| 対策実施日： 年 月 日 | 承認 | 確認 | 担当 |
| 対策実施ロットNo | 高木 | 高木 | |
| 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) | 13.1.25 輝幸 | 13.1.25 輝幸 | |

| | | | | | | | | | |
|--|-----------------------------|-----------------------------|--|-------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 原因区分 | <input type="checkbox"/> 作業 | <input type="checkbox"/> 金型 | <input type="checkbox"/> 材料 | <input type="checkbox"/> 検査工程 | <input type="checkbox"/> 設備 | <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 | <input type="checkbox"/> 管理・仕様 | <input type="checkbox"/> 顧客 | <input type="checkbox"/> その他 |
| 効果の確認 | 承認 | 確認 | 有効性の評価 | | | | 承認 | 確認 | 担当 |
| 副資材変更により、対応あり 有るため、受入りやで先理解で保 いず | 13.3.13 博久 | 13.3.13 佐竹 由浩 | 対象の4アイテムについて、対策後2ロット以上同不 具合なく、6ヶ月以上が経過している為、有効性 有りと判断致します。 | | | | 13.9.24 博久 | 13.9.24 佐竹 由浩 | 13.9.24 佐竹 由浩 |
| 予防処置 要、不要 | | | | | | | | | |

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1