不具合整理No. 45F-10-016 担当課 生産一課1G 品質異常改善通知 担当者 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 発行日: 2013年10月31日 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 承 認 発生原因 生産課: 2013年11月05日 近藤 近藤 13,10,31 品質保証 13.10.31 2013年11月05日 迄 流出原因 生産課・ 指定回答日: 2013年11月08日 不具合内容 広司 方司 流出原因 品質技術課: 2013年11月08日 迄 仕様番号 8100-4913 写真・図 パント゚リアセンサ゚イタンシ 1.5カタ SHORT ロットNo 13. 10. 25. DF770001-010 対象数量 675,000 不具合内容及75確認内容 打痕 発生原因 (誰が、いつまでに何を、どうする) 牛産課 ------(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) くい込み発生村は 経打にくい込み 製生し、打料再投入 村料學を発行可遊却 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) EFX 好再件杯 J业然后低以 不料くい込みした前をはずしたとき、ころれてメッチが、 OCESSA"UES サンプいはあってきていまりはしてしまう 13年 [1月29日 対策実施ロットNa、欠回生をロットよ) 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 不具合四十生産日: 13年10月25日 1.7. 金型番号: 因 流出対策 流出原因 誰が、いつまでに何を、どうする)サンファルスを表現の方法を、 部 生產課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 記 人舒再性杯」世界北色的与林縣 横から継へ変更 ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) こうでむらかがん、スキコデを引をはるたという 知る製品となって出てきてキス、発生 対策実施ロットNo. 「大口生プ生ロットエソ 13.11.28 水平展開の有《無》 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 13,11,29 1-71 サンプルにキズがあるのを見がりてしまう 誰が、いつまでに何を、どうする) (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 3年での外観棒査を1年で外観検査する 弘心確認後、別の大一ついを被いした為、 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ルチェックをする。 341-1 検査後、別のキスでたて異常連移があった為、その ↓ キス"(か見なかった。 異常のは、サープルトコリスなどのまま像先人巻えいる・ 対策実施日: 担 当 対策実施ロットNa 上アアアを含むトムソ 3312,02 サプルのIPINのサキズがあり追続発生していてか為 水平展開の有 13.12.-3 13,12,03 しのぶ 見落しやすい 原因区分 ☑材料 □管理·仕様 □顧客 □その他 □作業 □検査工程 □梱包·輸送 承 認 確 担当 有効性の評価 質保証 対策段(HO202-DK4700012]、H0501-DR5900122 の言わ50mと1さおいて、同不具合が無い為。有分加生 有りと判断分数します。 老主状能より 神科要団と判断 13.12.07 14,7,09 47,09 広司 広司 SQM-22020-1 Rev: A