, ,	O AIT	-1				
L#	日和以			不具合整理	No. 501	M-01-004
				担当課	モールド生	E産管理 G
	١	│ 品質異常改善通知		担当者		
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま	した。	発行日:	2019年0	1月21日
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに	原本を回付して下さい。	承 認	確認	担当
		発生原因 生産管理G:	2019年01月23日 迄	佐竹	竹花	/松木
		品	2019年01月24日 迄	19, 1,22		(19.1.21)
丕		質 指定回答日: 2019年01月28日 👢 🚛 🛒	2019年01月28日 迄	由浩人	19, 1,21	達也
부		保	写真・図		首76	
不具合内容		品名 BB35C-PAA40AB3-522E-DLF	子具 24pin Tateyama di	enka	40pin Sanno	48pin Sanno
容		T N 120037 0 0 0001 100010 0 1 0001 100010 0 1 0001		-		
	١	入 対象数量 90,000個	Suzuki		0 1	
	١	不具合内容及び確認内容	777	Date Code Is		Note
ı	١	DDK-Tの次工程の受入検査にて、めっきの色調違いを発見。	Lot/Invoice Drawing No Supplier Lo 18DD219 G-109772 Rev.N 180705-2-A-0- 18DD219 G-109772 Rev.N 180416-2-N-0	003 50718	23500 34100	Note
ı	١	BB35C40極に使用しているTABめっきメーカー2種(山王製と立山	18DD157 G-109772 Rev.N 180710-2-B-0 18DD219 G-109772 Rev.N 180416-2-N-0	001 100718 003 160418	17790 10	
ı	١	製)を区別せずに出荷してしまった。	18DD219 G-109772 Rev.N 180316-2-L-0 18DD219 G-109772 Rev.N 180314-2-J-0: 18DD219 G-109772 Rev.N 171018-2-Y-0	002 160318 001 140318 002 181017	28300 Tateyama 19300 Tateyama	plating(old lot)
١		異常品の暫定処理 確認中	18DD219 G-109772 Rev.N 180227-2-C-0 18DD219 G-109772 Rev.N 180227-2-C-0	001 270218 001 270218	3000 Tateyama 20100 Tateyama	plating(old lot)
⊢	+	発生原因	18DD219 G-109772 Rev.N 180312-2-1-00	生対策	3900 Tateyama	plating(old lot)
ı	,	光生/尽囚 生産管理G	(誰が、いつまでに何を、どうする)	生刈束		
		上座 官 理 () 現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		~ -		
		立山岛で"a主產完3後、赤伝9石庫を把握	メッキメーカーかっ達う	100€		
			为15 YE 1.11	17楼之。	= 7	
	(てごせていてみから1回線り返して真の発生原因を掴む)	並行籍もいけれるないころ			
1	ľ	•	清報場合、A	管理表	E	
ı	1	赤伝の在庫を把握できていなからた。	20 20 20			
ı	1		作成儿管理门。	<		
ı	1	\downarrow			7068 -	
ı	1	オーダー完了したため	(中汉村、次国立山	的推作	TXPAY F	(12
ı	1	イーター気子しに(きゃ)				
1	-	Ī	管理表到市成	93)		
ı	1	7-"1 +7147 4 +- 112-				
	1	タブイキシリを庫打切りまです				
ı	1	準備示のため(ファックラ検チリ)	対策実施日: 3/年 /月 シ 9日	承 認	確認	担当
1		\$1 \$ 10 10 (12 1 / TAGE)	対策実施ロットハロ	LINE	中次	中沢
ı	7	下具合ロット生産日: 年 月 日	水平展開の有 (無/ (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	19.1.29	19.1.29	19.1.28
E	2 3	企型番号 : MM525	() / 実施	忠司	服主	和希
	ī	流出原因	流	出対策		
部署	9 -	主産管理G	(誰が、いつまでに何を、どうする)			
記入		現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	发生对第6同株.			,
^	4	製品名を確認やず、出荷指示を出してはある。	また出行ステムの製	ニュートで	変更でき	CEUET
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	6(-WI) 2/12	os 1/ 2:	7"1= 7="7	ウス等
1	1	週去、アップラ孫。指示に引、か20つかいたいなと	ローノをかける(中外)	13/7	(- // /	1 90
ı	1	1月正し、訳作りしていた	7/7	4 717)	
l	1	人一 いちゃ ソージ・リー 母から、・コーラフ			-	
ı		后国9K(190、7972/E012 CCC +, 12.	対策実施日: 3/年 /月3/日	承認	確認	担当
	1	ナビ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) シ西去、フシックラスまの持示により、か20→かかい規定電で がを正し、出行していて。			確認中次	担当
l			対策実施日: 3/年 /月 3/日 対策実施ロナトル。 水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名及は図番を記入)	(15.1,23)	(19,1,29)	19,1,28
		保留品(高低)9把推广了过了17日的12.	水平展開の有/無		確 認中次 19.1.29 照 第	担当中沢 19.1.28 和希
	-	保留品(あ伝)の把握ができていてかりた。	水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名及は図番を記入)	(15.1,23)	(19,1,29)	19,1,28
	-		水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名及は図番を記入) () / 実施	(15.1,23)	(19,1,29)	19,1,28
	-	保留品(あ伝)の把握ができていてかりた。	水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名及は図番を記入) () / 実施	(15.1,23)	(19,1,29)	19,1,28
		保留品(あ伝)の把握ができていてかりた。	水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名及は図番を記入) () / 実施	(15.1,23)	(19,1,29)	19,1,28
		保留品(あ伝) 9 まで推力でですていてかりた。 - 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名及は図番を記入) () / 実施	(15.1,23)	(19,1,29)	19,1,28
		保留品(あ伝) 9 まで推力でですていてかりた。 - 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) () / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする)	(15.1,23)	(19.1.29) 熙幸	19.1.28
		「最いでは、「おいて」のまではます。これではない。 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名及は図番を記入) () / 実施	(15.1,23)	(19,1,29)	19,1,28
		「最いでは、「おいて」のまではます。これではない。 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) () / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日 対策実施日: 料	(15.1,23)	(19.1.29) 熙幸	19.1.28
		「最いでは、「おいて」のまではます。これではない。 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) () / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 日	(15.1,23)	(19.1.29) 熙幸	19.1.28
		「最いでは、「おいて」のまではます。これではない。 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) () / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロ: 年 月 日 対策実施ロ: 本 円 日	(15.1,23)	(19.1.29) 熙幸	19.1.28
3	(「最いでは、「おいて」のまではます。これではない。 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) () / 実施 ((誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロットNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	(15.1,23)	(19.1.29) 脱幸 記	19.1.28
r	標準	「おおり」 タオピオタグでですて、いてかり であり、	水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) () / 実施 ((誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロットNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	48.1.28	(19.1.29) 服室	19.1.28
	標準	(子	水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) () / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナトは 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 「相包・輸送 「管理・仕札	承 認	(19.1.29) 脱幸 記	19.1.28
品質	標	(子	水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) () / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナトは 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 「相包・輸送 「管理・仕札	承 認	確認	担 当
品質保証	標品	#類改訂 有 (無) (一枚料 一枚査工程 一設備 大力果の方質に 一次力・ドウェー 1902のアーフ 1902のアーフ	水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名及は図番を記入) () / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナトル。 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 □ 梱包・輸送 「管理・仕材	承 認	確認 確認	19.1.28 和希
品質	標品	(子	水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入) () / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナトは 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 「相包・輸送 「管理・仕札	承 認	確認 確認 付花	担 当