



社内検査異常速報

社内検査異常速報No *6010058*

発行日 2019/03/25

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	樋田 順平
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	北山 早苗

得意先名	DDK (THAILAND) Lt		
製品 No.	96560326	金型番号	MM562
製品名	APB-PAAAB1-501E-DLF		
仕様番号	G-110276		
対象ロットNo.	190320-4-G-0001-0002		
対象数量(個)	132,200		

不具合ロットNo.	190320-4-G-002		
不具合数量(個)	65,290	発生率	1/16
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	4,5690 / 4,265		金額(円)
めっき先	298,311 278,442		
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	LCP-スミカスパ-E6808 GHF BZ		
保留理由	MD・食い切りバリ		

不具合内容 (略図)	#C 反ゲート側手前クイキリ削れ ラダムでヒゲバリ		
---------------	---------------------------	--	--

起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他
処 理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品

コメント	4/4 特別作業作成済
------	-------------

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品技担当発行	品技GL	品技課長
北山 早苗		

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		
	現品出庫指示	現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	①この内容を不具合品台帳に記載する。	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当	品技GL
				③
(起因部署) (協力会社)				③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。
最終処置				

株式会社 鈴木