49F-07-002

長谷川氏

## 質異常以體

【用紙

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました 再発防止の為対策を記入の上、

指定回答日までに原本を回付して下さい。

2017年07月05日 流出原因 生産課: 発生原因 生産課

2017年07月 2017年07月 流出原因 品質技術課

Ш

2017年07月10

指定回答日

仕様番号

品質保証課記入

不具合内容

DF62W-2022SC

竹

먭

ロットNo 0001B-0002B 対象数量 20,000個 不具合内容及び確認内容

迄



所

뙈



17.7.03







黑岩 17.7.03	
泛泛	
906 910 9	al I

"了少一",北多井回日本 誰が、いつまでに何を、どうする

発生原因

廃棄

異常品の暫定処理

面打ち欠け

"修理对你"

再成形 7

副認定下,下,

7 125

3

(u

の村院交回

四打5118-3

至本服務了

-

今日は一次前116-ツの ング回からの住産 新、與 ENDODENIN X2子7-6核植效与 3製品約3次の事後 82 40 生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) 一人は何子 から、何かま了、一をスクトナー 000 5/0,0

领地 おおの面は

面打511°-7强炮

パーツ発梅不足の可能が出れり

沠

뮈

脳

世

脳

庚

17.7.11

17,7,11

17,7,11

水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

対策実施四本

東施

图

圖

6 A23B 世 不具合17,1生産日: / ' 金型番号

P6105

流出原因

生産課

の事が入いテア END #27" LARS 破拖兖库 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) トル ロロ / スタート | オガオ 1 5 6 k・ 1 / 5 0 c / カード | オガイ 1 5 / イダ 1 / 5 ガ カッパ 3 学 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して其の流出原因を掴む)。 起因部署記入

外割指等事作成塔利

誰が、いつまでに何を、どうする

なめての数でではなけらいかからる一 去 片面打5級橫嵬班亡

5 外的人物

To the state of th

沠

뮈

腦

爅

8

200

17.7.20

618

対策実施ロ카No

対策実施日:

品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

ボラルに面打ちなけのものあり ゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む〉 インプロレンも発生してい [54]

見家といてしまった。 注意するよかトとして認識でまていたが、た コインタングトのなって、中国本生をあれているないとないっていていてまっている。

支部、する。 知知合い条かしの名の共命を、外超機 争・他の理解を発表での対理 外観検査指導書へ、当かりにもう。一〇〇 外観検査を行うとこよるの体で見るエうに 縮 课 腦 ( ) Tr 4 ) U/、 1.6/2 リイノ / Y 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) Y 対策実施日: 77年

17,8,09 智視 1.1.76 7. 樂瓶 策実施のトトルを 7/8 (、76~ 水平廃間の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) Less. W2076) 对策実施D7FNa

開業

17, 8, 09 18, 5, 15 18, 5, 15 美月 □その他 點

ლ

腦

庚

□顧客

□管理·仕様

□梱包·輸送

□影備

□検査工程

□材料

四金型

原因区分 標準類改訂

Ħ

機

外舰推查指备客作员

雄司

要、不要 予防処置 鈴木 (株) 

 $\mathbf{m}$ Rev

18,5,17

FILL STATES

いい一色いなフープがにまいても

品質保証課

\$

西教

効果の確認 □作業

18, 5, 17

有効性の評価

SQM-22020-