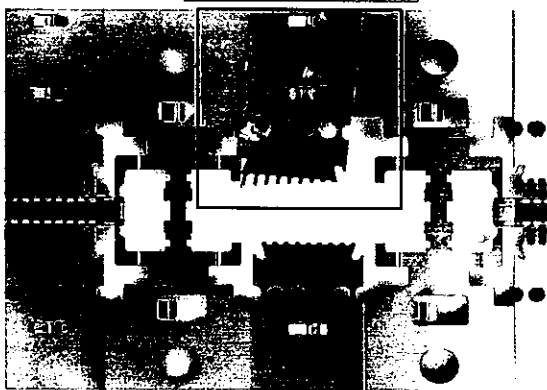


整理No. 6010144

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	G-110471		承認	調査	担当
	品 名	BB35K-PAA18EA31-500E-DLF		佐竹 19.4.22 由浩	19.4.22 理恵	川又 19.4.19 理恵
	数 量	36,020個				
	ロットNo	190411-3-W-0003		実施期限 2019年05月10日		
品質保証課	＜不良内容＞ #Aスライド樹脂詰まりによるキャリア変形		＜処置方法＞ カシメはずし			
	＜手順＞ 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真のように丸穴が変形しているものがあります。 リール内を確認し、成形品が画像カットされているもののかしめを外してキャリア残りを除去してください。 #Acav1に発生傾向あります。 丸穴が変形しており、画像カットされていないものがあつた場合は品証へ連絡して下さい。 不明点あれば連絡願います。 <div style="text-align: center;"></div> ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。					
品質技術課、生産課	＜作業日＞ 年 月 日 ～ 年 月 日		＜備考＞			
	＜作業者名＞					
品質保証課	作業結果	廃棄数 :	ヶ	作業時間 :	H	
		良品数 :	ヶ	集計月度(品証記入) :	月度 集計済	
品質保証課	＜受理＞					