【用紙一1】 発行日: 2018年01月09日 部品製造部(社内めっき) 不具合整理No. 49K-01-002 めっき課 発 行 不具合連絡書 先 品質技 承認 確認 ンテナ 作成 造 証 産 産 っ 術 産 質 造 密 配 研削 副 部 き 管 部 部 技 保 部 副 理 信 部 門 門 部 術 術 証 浅川 長 松木 が 部ン 門ス 部門 先 長 部 門 部 部 部 18 1.09 18, 1.09 部 門 門 18, 1,09 門 門 裕規 達也 長 連絡受理日 2017/12/18 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証Gめっき 松木 達也 客先名 DDK (THAILAND) Ltd. 連絡者名 Winida 様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 G-110481 BB35K-PAA3E-101/102E-DLF ロットNo. 171019.1B.0003B 対象数量 127,640個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) BB35K18極の成形品でリード部嵌合側Auめっき未着を発見 成形ロット: 171106-2-S-001,171103-2-S-0008,0009 めっきロット: S171030 4006B 成形品300個中100個発生を確認。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2018/01/16 迄 回答期限: 迄 行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる