

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

44F-07-007

発行先

生産 4 課 2 G

その他:

## 不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	承認 12.7.13 博久	確認 佐竹 12.7.13 由浩	作成 佐竹 12.7.13 由浩

連絡受理日

2012年7月12日

AM/PM

不具合受付者名

営業 ・ 品質保証2課 品質保証3課

客先名

京セラコネクタプロダクツ 品質保証部 連絡者名 垣内様

客先よりの連絡方法

( )電話 ( )郵便 ( )荷物 ( O )Eメール ( )FAX

不具合区分

( )苦情 ( O )不良 ( )クレーム ( )調査依頼

図番 / 品名

70 5738 999 207 000

PARTS PLATE SD-I/O REVERSE TYPE H=2.7

ロットNo./数量

2625SS101

1,500

内容

・打痕不具合

略図(必要な場合のみ)

リール芯側から20pcs/400pcsにて発生



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 ( 要 ) ・ 非 )

回答期限: 2012/7/17迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダ) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる