【用	紙一	1]						
不		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				不具合整理		M-12-002
		二 星	【異常改善通知	重		担当課	モール	ド生産G
					担当者	2012-1	00100	
		下記の製品は得意先		-	発行日:	2016年1		
		円光防止の為対策を	記入の上、指定回答日までに	22		承認	確認	担当
	۱,		発生原因 生産課:	27	迄	浅川	堀江	松木
	品質	指定回答日: 2016年12月2	スプロ 流出原因 生産課:		迄	16.12.19	16, 12, 19	(16,12,19)
具	品質保		流出原因 品質技術課	2016年12月 27 日	迄	裕規	太郎	達也
不具合内容	証	仕様番号 G-109772		写真・図				
容	記	課 品 名 BB35C-PAA40AB3-520E-DLF ロットN o 161122-3-E-02 対象数量 11, 210個 不具合内容及び確認内容		F 1		No. Tol.		
-				A STATE OF THE PARTY OF THE PAR		200.00	25	
				_		The same of		
		小元日的廿次の推動的廿						
		樹脂被り				安全		
						1.		
		用类口。它内侧	7차은지 수					
	_	異常品の暫定処理	確認中		T7%	L + 1 AA		
	# X	発生原因		(5# + 1) - +		生対策		
	生産	主味 最現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする	0)			
							200	
							/	
	(++i	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・						
	, ,	1 77 /	n 9					
		タファと放射を作って						
		Ţ						
		タファス愛に		/	/			
		77 12						
		1						
		タフットををたっいつが大?			5			
							T	10 14
	1			対策実施日: 年 月	, B	承認	確認	担当
	134			対策実施ロットNo				
	78	An 14 An 17 An 18 An 18		水平展開の有・無				
-	Luceton.	合D外生産日:小人年 / / 月 プレ日		水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番				
起	Luceton.	番号: MM526	\$	水平展開の有・無	/ 実施	m > 1 cer		
起因部	金型	番号: MM526 流出原因	\$	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (/ 実施	出対策		,
因部署	金型生産	番号: MM526 流出原因	*	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ()	/ 実施	Out the second		
因部署記	金型生産	MM526 流出原因 流 出原因	÷	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ()	/ 実施	Out the second	Tart.	
因部署	金型: 生産 (現場	番号: MM526 流出原因 流出原因 産課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	ż	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (/ 実施	Out the second	还添什.	
因部署記	金型: 生産 (現場	番号: MM526 流出原因 流出原因 産課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	といていものかった。	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ()	/ 実施	Out the second	Tart.	
因部署記	金型: 生産 (現場	番号: MM526 流出原因 流出原因 注課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) が発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ガンラファラアン	数で生かかった	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ()	/ 実施	Out the second	还有什.	
因部署記	金型: 生産 (現場	番号: MM526 流出原因 流出原因 注課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) が発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ガンラファラアン	秋で生かかった。	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (誰が、いつまでに何を、どうする	/ 東施 流 (5)	叫爱更		相当
因部署記	金型: 生産 (現場	番号: MM526 流出原因 流出原因 注課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) が発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ガンラファラアン	秋で生かかった。	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (誰が、いつまでに何を、どうする	/ 実施 流 (5)	Out the second	確認	担当
因部署記	金型: 生産 (現場	番号: MM526 流出原因 流出原因 注課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) が発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ガンラファラアン	数で生かかるからで、100円では、100円で	水平展開の有・無(有の場合、対象製品名又は図番()) (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: //6年 /2月 対策実施ロナトル /6 /2/4ーパー 水平展開の有)無	/ 実施 流(55)	和 版 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	確認	石川
因部署記	金型: 生産 (現場	番号: MM526	(里、為)	水平展開の有・無(有の場合、対象製品名又は図番()) (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: // 年 / 2 月 対策実施ロットNa / 6 / 2 / 4 - 3 - 水平展開の有)無 (有の場合、対象製品名又は図番	/ 実施 流 (5)	承 認 16.12.26	確 認 16.12.26	五川, 6.12.26
因部署記	生度(現場)	番号: MM526 流出原因 流出原因 注課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) が発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ガンラファラアン	(里、為)	水平展開の有・無(有の場合、対象製品名又は図番()) (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: //6年 /2月 対策実施ロナトル /6 /2/4ーパー 水平展開の有)無	/ 実施 流 (5)	和 版 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	確認	石川
因部署記	生産場(ナゼ	日番号: MM526 流出原因 全課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 正発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) カン・ラフッ ミア・ラミー クク・ア での ヘラフリー メッキュー メッキュー メッキュー メンドル 干(すえ)	(里、為)	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (誰が、いつまでに何を、どうする が策実施日: //6 年 / 2 月 対策実施ロナト版 / 6 / 2 / 4 - 3 - 水平展開の有)無 (有の場合、対象製品名又は図番	/ 実施 流 (5)	承 認 16.12.26	確 認 16.12.26	長川, 6.12.26
因部署記	金型・生産場のは、	番号: MM526 流出原因 確課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(里、為) (表)	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (誰が、いつまでに何を、どうする が策実施日: //6 年 / 2 月 対策実施ロナト版 / 6 / 2 / 4 - 3 - 水平展開の有)無 (有の場合、対象製品名又は図番	/ 実施 流 (5)	承 認 16.12.26	確 認 16.12.26	長川, 6.12.26
因部署記	生度は現場によって、日本のでは、日本	番号: MM526 流出原因 意課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) がメラでっるの。また クリッチでのヘラフリング メッキの 大がするでする。 では、カンツィ 干(すえ) 直技術課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンンツレには、大きによいません。	(里、為) (表)	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (誰が、いつまでに何を、どうする が策実施日: //6 年 / 2 月 対策実施ロナト版 / 6 / 2 / 4 - 3 - 水平展開の有)無 (有の場合、対象製品名又は図番	/ 実施 流 (5)	承 認 16.12.26	確 認 16.12.26	長川, 6.12.26
因部署記	生度は現場によって、日本のでは、日本	番号: MM526 流出原因 確課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(里、為) (表)	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (誰が、いつまでに何を、どうする が策実施日: //6 年 / 2 月 対策実施ロナト版 / 6 / 2 / 4 - 3 - 水平展開の有)無 (有の場合、対象製品名又は図番	/ 実施 流 (5)	承 認 16.12.26	確 認 16.12.26	長川, 6.12.26
因部署記	生度は現場によって、日本のでは、日本	番号: MM526 流出原因 意課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) がメラでっるの。また クリッチでのヘラフリング メッキの 大がするでする。 では、カンツィ 干(すえ) 直技術課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンンツレには、大きによいません。	(里、為) (表)	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (誰が、いつまでに何を、どうする が策実施日: //6 年 / 2 月 対策実施ロナト版 / 6 / 2 / 4 - 3 - 水平展開の有)無 (有の場合、対象製品名又は図番	/ 実施 流 (5)	承 認 16.12.26	確 認 16.12.26	長川, 6.12.26
因部署記	生度は現場によって、日本のでは、日本	番号: MM526 流出原因 意課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) がメラでっるの。また クリッチでのヘラフリング メッキの 大がするでする。 では、カンツィ 干(すえ) 直技術課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンンツレには、大きによいません。	(里、為) (表)	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (誰が、いつまでに何を、どうする が策実施日: //6 年 / 2 月 対策実施ロナト版 / 6 / 2 / 4 - 3 - 水平展開の有)無 (有の場合、対象製品名又は図番	/ 実施 流 (5)	承 認 16.12.26	確 認 16.12.26	五川, 6.12.26
因部署記	生度は現場によって、日本のでは、日本	番号: MM526 流出原因 意課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) がメラでっるの。また クリッチでのヘラフリング メッキの 大がするでする。 では、カンツィ 干(すえ) 直技術課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンンツレには、大きによいません。	(里、為) (表)	水平展開の有・無(有の場合、対象製品名又は図番が、いつまでに何を、どうする が策実施日: // (年 / 2 月 対策実施ロナト版 / (12/4-)- 水平展開の有)無(有の場合、対象製品名又は図番(カアタ)(23/2)・(誰が、いつまでに何を、どうする	/ 実施 流 (5)	承 認 18.12.26	確認 16.12.26	担 当
因部署記	生度は現場によって、日本のでは、日本	番号: MM526 流出原因 意課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) がメラでっるの。また クリッチでのヘラフリング メッキの 大がするでする。 では、カンツィ 干(すえ) 直技術課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンンツレには、大きによいません。	(里、為) (表)	水平展開の有・無の場合、対象製品名又は図番 (/ 実施 流 (5) (1) 日 (7) 日 (7) (2) (2) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	承 認	確 認 16.12.26	五川 6,12,26 三彰 山岸
因部署記	生度は現場によって、日本のでは、日本	番号: MM526 流出原因 意課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) がメラでっるの。また クリッチでのヘラフリング メッキの 大がするでする。 では、カンツィ 干(すえ) 直技術課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンンツレには、大きによいません。	(里、為) (表)	水平展開の有・無の場合、対象製品名又は図番が、いつまでに何を、どうする 対策実施日: // 年 12 月 対策実施口: // 日本 12 月 対策実施口: // 日本 12 月 対策実施口: // 日本 12 月 対策実施口: 年 月 対策実施口: 年 月	/ 実施 流 (5) (1) 日 (7) 日 (7) (2) (2) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	本 認 16.12.26	確認 16.12.26	担 当
因部署記入	生現場は、サゼー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	番号: MM526	(里、為) (表)	水平展開の有・無の場合、対象製品名又は図番 (/ 実施 流 (5) (1) 日 (7) 日 (7) (2) (2) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	承 認 [16.12.26]	確 認 16.12.26	五川 6,12,26 三彩 山岸
因部署記入	生の現場は、サゼー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	番号: MM526 流出原因 流出原因 1	が時に (異い為) 変化	水平展開の有・無(有の場合、対象製品名又は図番が、いつまでに何を、どうするが策実施日: // (年 12 月 対策実施口・) (10 年 13 月) (10 年 14 月) (10 年 15 月) (10 年 15 月) (10 年 15 月) (10 年 16 月) (10 年	/ 実施 流 (5) (1) 日 (7) 日 (7) (2) (2) (3) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4	承 認 16.12.26 16.12.2	確認 16.12.26 社 16.12.27 会 科	担当 16.12.27 紀 村
因部署記入 横 品	生の現場は、サゼー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	番号: MM526 流出原因 流出原因 流出原因 (無) (回及) (可) (回及) (回成) (回及) (回成) (回	かけた」 (異、為) 多に でした。	水平展開の有・無の場合、対象製品名又は図番が、いつまでに何を、どうするが無実施ロ・//と年 / 2 月 対策実施ロ・トトは / 6 / 2 / 4 - 3 - 水平展開の有)無(有の場合、対象製品名又は図番(施が、いつまでに何を、どうする)がま実施ロ・トトル・ス・ア・展開の有・無(有の場合、対象製品名又は図番が、いつまでに何を、どうする	/ 実施 流 (5) (7) (7) (5) (7) (7) (5) (7) (7) (8) (8) (8) (8) (8) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9	承 認 16.12.26 16.12.2	確認 16.12.26 計2 16.12.27 無樹	担当 16.12.27 紀 村
因部署記入 構 品質	金型 生現 け	A	(異、為) 変化 でした。 神童工程 口般備 認 確認	(誰が、いつまでに何を、どうする (誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施日: //6年 12月 対策実施口: //6月 (諸が、いつまでに何を、どうする (誰が、いつまでに何を、どうする	/ 実施 流 (5) (7) (7) (7) (7) (7) (8) (7) (8) (8) (8) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9	承 認 16.12.26 16.12.26 治 12.26 治 12.22 治 期 16.12.2 治 月 16.12.2 自 月 16.12.	確 認 16.12.26 計算 16.12.27 気 対 日本の	担当 山岸 16.12.27 紋樹
因部署記入 構 品質保証	金型 生現 け	A	(異、為) (異、為) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大	(誰が、いつまでに何を、どうする (誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施日: //6年 12月 対策実施口: //6月 (諸が、いつまでに何を、どうする (誰が、いつまでに何を、どうする	/ 実施 流 (5) (7) (7) (7) (7) (7) (8) (7) (8) (8) (8) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9	承 認 16.12.26 16.12.26 16.12.26 16.12.26 16.12.2 16.12.2 17.2.03	確 認 16.12.26 計算 16.12.27 気 対 日本の	担当 16.12.27 海村 他担当 代花
因部署記入 楊 品質保	金型 生現 け	番号: MM526 流出原因 流出原因 流出原因 (無) (回及) (可) (回及) (回成) (回及) (回成) (回	(異、為) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大	水平展開の有・無図番 (精の場合、対象製品名又は図番) 対策実施日: // (年 2 月 対策実施口: // (年 2 月 対策実施口: // (年 2 月) 対策実施口: // (有の場合、対象製品名又は図番 (別の場合、対象製品名又は図番 (別の場合、対象製品名又は図番) が策実施口: // (推が、いつまでに何を、どうする) が策実施口: // (推り場合、対象製品名又は))	/ 実施 流 (5) (7) (7) (7) (7) (7) (8) (7) (8) (8) (8) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9	承 認 16.12.26 16.	確認 2 16.12.26 2 16.12.27 気 樹 2 1 1 1 2 2 7 1 1 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2 2 7 1 1 2	担当 16.12.27 総相 地 出当

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1