



社内検査異常速報

社内検査異常速報№*6010009*

発行日 2019/03/06

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	竹内 誠
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	吉田 由美子

得意先名	DDK (THAILAND) Lt		
製品 No.	96560268	金型番号	MM526
製品名	BB35C-PAA40AB3-522E-DLF (サンウ)		
仕様番号	G-109772		
対象ロットNo.	190304-3-U-0001-0003		
対象数量(個)	116,800		

不具合ロットNo.	190304-3-U-01-03		
不具合数量(個)	116,800	発生率	1/16
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	4,037.28	金額(円)	471,554
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	LCP-スミタス・パ-SR2506 BLK コンゴウザイ		
保留理由	MD・パーツ破損		

不具合内容 (略図)	#A反ゲート側手前スライドパーツ欠け		
---------------	--------------------	--	--

起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・ <u>成形</u> ・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG: 9.190 OK: 107.610		

コメント	特別作業作成済 (7/3)		
------	---------------	--	--

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
					佐竹 19.4.24 由浩	小林 19.4.23 智治			小林 19.3.08 泰彦
						品技担当発行 吉田 由美子	品技GL 山岸 19.3.07 敬樹	品技課長 佐竹 19.3.07 由浩	

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、

一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		
	現品出庫指示	現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	③この内容を不具合品台帳に記載する。	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当	品技GL
				③
(起因部署) (協力会社) 最終処置				
③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。				

株式会社 鈴木