

22605001

【用紙-1】

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2016年02月26日
流出原因 生産課： 2016年2月26日
流出原因 -： 2016年2月26日

指定回答日： 2016年2月26日

不具合整理No.		47F-02-012	
担当課		生産 2 - 1	
担当者		長谷川	
発行日：		2016年02月23日	
承認		確認	担当
黒岩 16.2.23 映次	黒岩 16.2.23 映次	黒岩 16.2.23 映次	黒岩 16.2.23 映次

品質保証課記入

仕様番号	Z-316-M102
品名	ピンコナ付
ロットNo	16.02.15.1.0190
対象数量	5,100
不具合内容及び確認内容	
客先めっき工程より員数不足の調査依頼。納入数表示5100に 対しめっき工程のカウントは4950。(150pinマイナス)	
異常品の暫定処理	確認中

写真・図

発生原因	発生対策
<p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)</p> <p>カウントアップする前に材料切れで止まっていた。 ↓ タッチで数量計算の確認をせずに金型出口からカット ↓して5100で納入してしまっ 数量が足りていなく納入数量不足になって しまっていました。</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>タッチで数量の計算をして正確な数え 納入するようになり。また端数納入可の 製品の場合は端数処理します。 今後は数量不足での納入は無いように作業 します。お任せしました。</p>
<p>不具合発生日：16年2月15日</p> <p>金型番号： P00XX</p>	<p>対策実施日：2016年2月25日</p> <p>対策実施ロットNo 16.02.15.1.190~191</p> <p>水平展開の有・無 有</p> <p>(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>金子 市川 長谷川</p> <p>16.2.25 16.2.25</p>
流出原因	流出対策
<p>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p>5100でカウントアップする前に止まっ 型出口からカットされた。数量が足りたという思い込み ↓で5100で納入した。 150ピン足りず数量不足になってしまっていました。</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>自分の「かん」や「思い込み」で作業しない ようになり。また同じ事が起きた場合は 今まで作業していた作業者に指示を仰ぎます。</p>
<p>対策実施日：2016年2月25日</p> <p>対策実施ロットNo 16.02.15.1.190~191</p> <p>水平展開の有・無 有</p> <p>(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>金子 市川 長谷川</p> <p>16.2.25 16.2.25</p>	<p>承認 確認 担当</p> <p>金子 市川 長谷川</p> <p>16.2.25 16.2.25</p>
<p>標準類改訂 有 (無)</p>	<p>承認 確認 担当</p> <p>金子 市川 長谷川</p> <p>16.2.25 16.2.25</p>

原因区分	効果の確認	承認	確認	有効性の評価	承認	確認	担当
作業	効果の確認	佐竹	黒岩	対策後1年以上出荷履歴無しの為、閉鎖 致す。	佐竹	和田	黒岩
金型		由浩	黒岩	予防処置 要、不要	由浩	黒岩	黒岩
材料							
検査工程							
設備							
梱包・輸送							
管理・仕様							
顧客							
その他							

和国(株) 鈴木
17.2.27
鈴木

Rev : B

SQM-22020-1