

(様式1)

ヒロセ(廣瀬)品管 経由

(株)ヤマトテック 御中

工程異常処理票

発行 No.	18-031287404 18-031287405
発行日:	2018年 7月 21日
発行社名:	(有)小野川製作所
部署名:	製造課(O102-0014)
品管責任者	担当

(1) 項目羅列欄は該当項目を○で囲んでください。
 (2) 記入欄で該当しない項目は/で消してください。
 (3) 初期品とは量産開始1ヶ月以内のもの

初期品 量産品	機能 外観	個品 治具		
製品名 GT25D2-12DP-2.2H(02)		CL No. 775-0078-8 02 DP No. 167455-7-71	製品ロットNo. 8G13B	
個品名 P-H(B1)タンシ		個品ロットNo. T28-1-3504	発生日 2018.7.18	発見工程 Bタンシ圧入治具
全数検査・抜取検査		不良内容・発見のきっかけ		
製作数	12RL	Bタンシ圧入治具で、タンシが圧入されないトラブルが発生し、確認したところタンシのなびきを発見しました。		
抜取数				
不良数	製品5個、個品9700pin			
現品処理				
一時保管: 年 月 日迄		不良現象(略図/写真)		
製品数 個		AMC品管課(経由部署)意見		
個品数: 個				
返却数 個				
返却日 年 月 日				
発行基準 TSS-K-0-100 4.2)		処置に対する希望		
該当項目にチェック 重複可		不具合原因の原因調査・今後の対策をお願いします。		
<input checked="" type="checkbox"/> (1)機能不具合発生 <input type="checkbox"/> (2)選別作業を要する <input type="checkbox"/> (3)対策不十分による再発 <input type="checkbox"/> (4)初品で不適合発生 <input type="checkbox"/> (5)不具合流出の可能性 <input type="checkbox"/> (6)検査で不具合発生		回答様式 管理No. AMC-18-113 5原則シート 要 <input checked="" type="checkbox"/> 不要 <input type="checkbox"/> 期限 2018年 7月 27日		

ヒロセ(廣瀬)品管 経由

(有)小野川製作所 御中

回答日: 2018年 7月 25日

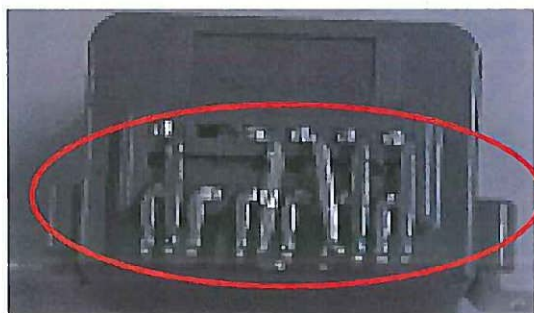
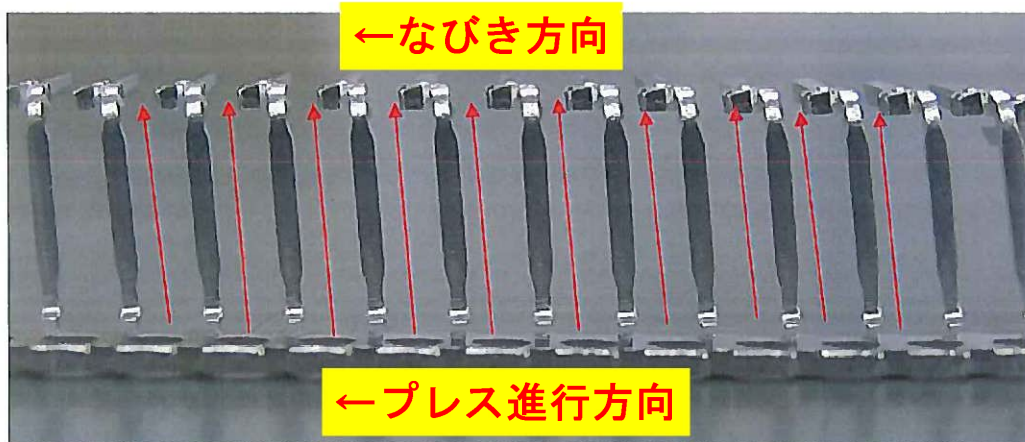
回答社名: 株式会社 鈴木

部署名: 品質保証部

★該当の項目は書ききれない場合は記入して別紙を添付願います。

★不良判定[本工程異常の責任部署を明記]		品管責任者	課長	査閲	担当
同一方向への変形(なびき)を確認しました。					
★不良原因[略図/写真で説明が必要な場合は、別紙添付]		★不具合品処置			
プレス進行方向と同じ方向へのなびきであるため、プレス工程での発生ではないと思われます。 (2頁目参照願います) 当該Lotに巻き返しの記録も無く、連続生産中の1RLとなります。		・工程異常返却品の処置 [再納品] ・在庫品の処置[要・不要] 対象数量: 個 処置方法: 廃棄・選別 注)在庫処置の記録を残すこと。			
★対策内容[略図/写真で説明が必要な場合は、別紙添付]		対策日[年月日]			
上記理由からプレス工程以降での発生であると思われます。 お手数ですが、後工程の調査をお願いします。		-			
★歯止め(再発防止)標準化/水平展開の要・否	★[標準類改訂状況](下記区分に丸囲い)	実施日(予定)		改訂の標準類は、必ず工程異常報告に添付のこと。	
[確認欄: □標準化要、□水平展開要]	①QC工程表(CP) [要・否・済]	-			
	②作業指導書 [要・否・済]	-			
	③検査基準書 [要・否・済]	-			
効果確認		(経由部署)ヒロセ(廣瀬)品管		発行部署	
		課長	査閲	担当	品管責任者
					担当

GT25D2-12DP-2.2H(02)
P-H(B1)タンシ
DPNO.167455-7-71
個品ロットNO.T28-1-3504



Bタンシが圧入されない