


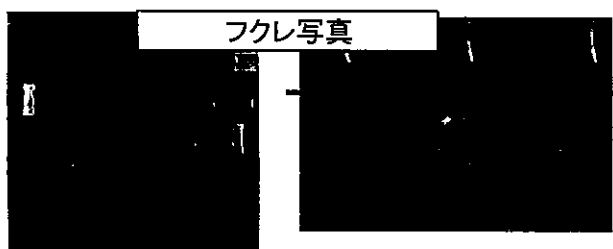
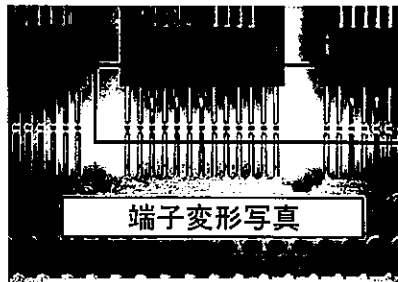


発行日： 2019/4/24

整理No. 6010163

## 特別作業記録

## 品質保証課

|           |   |  |   |    |    |
|-----------|---|--|---|----|----|
| 品質保証課     | 図 番   | 157057-2-11  | 承認  | 調査 | 担当 |
|           | 品 名   | XG1 ブレード P-20H 85-OHM  |    |    |    |
|           | 数 量   | 45,010   |   |    |    |
|           | ロットNo   | 190416-1-T-01-06   | 実施期限<br>2019/5/8  |    |    |
| 品質保証課     | <b>&lt;不良内容&gt;</b><br>①01-06:ランダムでフクレ発生<br>②05:タンシリード部変形   |  | <b>&lt;処置方法&gt;</b><br>①不具合品除去<br>②不具合発生区間廃棄  |    |    |
|           | <b>&lt;手順&gt;</b><br>成形品のため、手袋、マスク着用のこと。<br>①右写真のようなフクレが発生しています。<br>各リール全数検査し、不具合品をカットしてください。<br>キャリア変形・キャリアに端子が残らないよう注意願います。<br>※詳細は全数検査時NG品カット手順を参照してください。<br>②05(タンシリード部変形):右写真のような端子変形が発生しています。<br>リールを確認し、不具合発生区間を廃棄してください。<br>05リールのみ、カセット巻きで納入してください。<br>不明点あれば連絡願います。<br>※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。 |  | <b>フクレ写真</b><br><br><b>端子変形写真</b><br>   |    |    |
| 品質技術課、生産課 | <b>&lt;作業日&gt;</b><br>年 月 日 ~ 年 月 日   |  | <b>&lt;備考&gt;</b>   |    |    |
|           | <b>&lt;作業者名&gt;</b>   |  |   |    |    |
|           | 作業結果  | 廃棄数 :                      ケ<br>良品数 :                      ケ | 作業時間 :                      H<br>集計月度(品証記入) :                      月度 集計済   |    |    |
| 品質保証課     | <b>&lt;受理&gt;</b>   |  |   |    |    |