不具合整理No. 44F-03-006 生産四課2G 担当課 品質異常改善通知書 綿貫佳人、駒村行信 担当者 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 発行日: 2013年03月07日 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 担 11 発生原因 生産課: 2013年03月12日 13.3.07 13.3.07 13.3.07 2013年03月15日 迄 流出原因 生産課: 指定回答日: 由浩 2013年03月20日 質保証課記 不具合内容 流出原因 品質技術課: 2013年03月20日 仕様番号 SC03X622A, SC03X624A 写真・図 AバネSFA22G, AバネSFA24G ロットNo 13.02.19.H.001-080他7ロット 対象数量 1, 148, 000 不具合内容及び確認内容 社内にて変形を発見。 ロット限定により客先より回収。 数量は変形不具合による保留分含む。 発生対策 発生原因 (誰が、いつまでに何を、どうする) ------(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) 全型構造 0位等、 ·一部八四年加工1:43二分展上、井州(ED) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) 变形群生 12-13 二个15 劳更 別件程合改善による誘発(パーツチ加工による二分近加) 全型構造の欠陥、 対策実施日: /3 年 4 A 8 B 対策実施のトル次回蛙の上も 13,4,0 13, 4, 08 不具合ロット生産日: 【3年2月】9日 P5896 金型番号 : 流出対策 因 流出原因 智記入 鱼、展装是作成 4/12完成平定 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む 発生頻度が低く、(Youck/2) 学をサンプルにて発見か生来ませんでした。 担 対策実施ロットNa 次回生産ロットより 冤剛 13,4,08 13, 4,08 誰が、いつまでに何を、どうする) 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 外観・横雄招当者 も基に_ 今回の不具を何) も名め. 外観検査したサーブルにはありませんでした。 梅ます3 1 対策実施日: / 3 年 確 担 当 对策实施的加次回核查口小~~ 1 事 13,4,09 13, 4,08 13, 4,08 原因区分 □作業 **回金型** □材料 □検査工程 □梱包·輸送 □管理·仕様 有効性の評価 質保証課 ②130415.2,000(~13.0420.2.0400.④) 13.04.12.17.034/ 13.05.25.A.0339の言ちの六十二本以入同不選合が無い為 有友が生有りと判し可談(全引 金石後 600ヶ の確認れて異常し 13.6.19 13, 6, 19 434.00 全型な探対場ありてお 13.6.19 由浩 予防処置

Rev: A

SQM-22020-