

不具合整理No. 43MD-4-008

生産区分	MD 生産G	<input checked="" type="checkbox"/>
	MD 技術G	
	その他( )	

## 不具合連絡書

配布先	常務	製造部長	製造副部長	品質副部長	営業課	管理課	技術課	品証課	品技課	生産課						承認	確認	作成
部数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						近藤 12.5.07 広司	浅川 12.5.07 裕規	竹花 12.5.07 智治

連絡受理日	2012年 5月 7日		AM/PM		9	:	00
不具合受付者名	営業 ・ 品質保証		1	課		竹花	
客先名	SMK(株)富山事業所			連絡者名		品質管理課 重富様	
客先よりの連絡方法	( )電話	( )郵便	( )荷物	( O )Eメール	( )FAX		
不具合区分	( )苦情	( O )不良	( )クレーム				
図番 / 品名	CPB6450E0101F			0.4mm B-B CN INSERT MOLD			
ロットNo./数量	220419-2-B-01,02,04,05 220420-2-B-01.02 220421-2-B-01~07			116,480			

内容	略図(必要な場合のみ)
HD部樹脂バリ	
バリ判定基準MAX0.005mmのところ、0.35×0.20mm	

処置(今後どの様に動くかを記入)
・成形金型の確認

発行先確認欄	掲示期間： 2012年 5月 27日まで  配付(品証)→配付翌日に朝礼等にて周知(課長又はGL)→周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示→掲示期間終了時、教育記録として生産課のファイルに綴じる。
--------	---