	品質		THE PERSON NAMED IN COLUMN		不具合整	理No. 43M	ID-8-003	
		口管 里 告 小 羊	<b>基如</b>		生産1 G			
		品質異常改善通知書			7°6- 0 0044 5- 0 0 4			
		発行日:2011年 8月 17日 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。						
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに		して下さい。	承 認	確認	担当	
不			年 8月/9 E		近藤	浅川	田聿	
具	保		年 8月 26 E		11.8.17	11.8.17	大輔	
具合内	証課記入	図 番 101CSS-642-00F						
容		品 名 Micro-USB RECEPTACLE ハウジング	ロットNo. 210801-1-A-01~02A/B					
		対象数量 35,900	処置	通常	· 特採 ·	選別・月	<b>廃棄</b>	
		クレーム内容及び確認内容 寸法不良 規格値=0.675(+0.02/-0.03)	コメント			7 %	C). 186	
		SMK 測定値 Cav. Q: 0.724 (NG) Cav. R: 0.709 (NG)						
		Cav. a : 0. 687 Cav. y : 0. 711 (NG) Cav. t : 0. 687			12	76,	0. 6±0.02 A 5±0.02 6 7 5±0.02	
		Cav. r : 0. 693 Cav. b : 0. 706 (NG)			(A)		0.67	
		検査指導書通りの利定をして、問題無力を	De la companya della companya della companya de la companya della	控えサンプ	プルの発生	(いずれかに	CEP)	
流	検査	少荷はた.		対策実施	アいる・発 日: 年		- B	
出		911) 6000		水平展開の	有・無			
原因				(有の場合	合、対象製品	名、又は図	番を記入) / 実施	
· 対	担当記		1		承認	確認	担当者	
策	入				太田	山岸	山岸	
					11.8.16	11,8.18	11.8.18	
					知祖	加州村	一般相列	
		生 産 担 当 記 入		技術:	图 当 記	数樹乙	敏樹	
	<	生産担当記入 製造物に対する見解の記入>	<金型に対	する見解の証	担当記	λ		
		製造物に対する見解の記入>	<金型に対	技術 まける見解の記述起工時 し	担当記	λ		
			水金型は	する見解の記述による	但 当 記 C P → 班	在PAGT	に変動り。	
<b>D</b>		製造物に対する見解の記入>	水金型は	する見解の証	但 当 記 C P → 班	在PAGT	に変動り。	
**		製造物に対する見解の記入>	水金型は	する見解の記述による	但 当 記 C P → 班	在PAGT	に変動り。	
原		製造物に対する見解の記入>	水金型は	する見解の記述による	但 当 記 C P → 班	在PAGT	に変動り。	
原因・	li	製造物に対する見解の記入>	本全型 b 樹脂 多	サる見解の記念を記工時、L 記工時、L 更による収縮	担当記 BA> CP→班 年UPの為	在PAAT) 在PAAT)	に変動り。	
原因・	村	製造物に対する見解の記入> 記型検定同しへツレマン主査しています。	本全型 b 樹脂 多	する見解の記述による	担当記 BA> CP→班 年UPの為	在PAAT) 在PAAT)	に変動り。	
原因・再発防	村	製造物に対する見解の記入>	本全型 b 樹脂 多	サる見解の記念を記工時、L 記工時、L 更による収縮	担当記 BA> CP→班 年UPの為	在PAAT) 在PAAT)	に変動り。	
原因・再発防止対	村	製造物に対する見解の記入> 記型検定同しへツレマン主査しています。	本全型 b 樹脂 多	サる見解の記念を記工時、L 記工時、L 更による収縮	担当記 BA> CP→班 年UPの為	在PAAT) 在PAAT)	に変動り。	
原因・再発	村	製造物に対する見解の記入> ②型検定向レベッレで、主主していすの。  「変のドとの事なので、客友とのすり合せる とない、ほしい。	本全型 b 樹脂 多	サる見解の記念を記工時、L 記工時、L 更による収縮	里当記 CP→現 CP→現 CP→現	A 在PAPT) 列変形	に変動り。 (でもの、	
原因・再発防止対	村	製造物に対する見解の記入> 記型検定同しへツレマン主査しています。	本全型 b 樹脂 多	サる見解の記念を記工時、L 記工時、L 更による収縮	担当記 BA> CP→班 年UPの為	在PAAT) 在PAAT)	に変動り。	
原因・再発防止対	F.具合 P番 対策	製造物に対する見解の記入>  記型検定向レヘッレス、生産しています。  近のKとの事けのと、客友とのすり合せる  はたしてはしょ。  「サール・サール・サール・サール・リー・リー・リー・リー・リー・リー・リー・リー・リー・リー・リー・リー・リー・	本金型は 樹脂多葉	まる見解の記 た起工時、L 更による収縮	里当記 CP→現 CP→現 CP→現	A 在PAPT) 列変形	に変動り。 (でもの、	
原因・再発防止対策	月 月 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	製造物に対する見解の記入>  ションを定向レヘッレス・生きしていますしています。  「なんとの事なのと、客えとのすり合せる はんしてはしい。  「いけ生産日: 年月日本認 確認 担当者 に号: P に実施のトNo. に実施のトNo. に実施日: 年月日本記 2年11.3.13	本金型 b 樹脂 多	サる見解の記 起工時、上 更による収縮 見込を希望	型当記 CP→班 ~UPO為 Lます. (F	在PAAT) 在PAAT) 列复形 企業 11.8.18	に変感り。 (に生の、) 11.8.18 重正	
原因・再発防止対策	月 月 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	製造物に対する見解の記入>	本金型は 樹脂多葉	サる見解の記 起工時、上 更による収縮 見込を希望	型当記 三人> 二个 型 二个 型 二个 型 一个 型 一个 型 一个 工 一个 工 一 工 一 工 一 工 一 工 一 工 一 工 一 工 一	在PAAT) 在PAAT) 列复形 企業 11.8.18	上 変 表 が 。	
原因・再発防止対策	· · · · · · · · · · · · · ·	製造物に対する見解の記入>  (アンドン・ション・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン・アン	本金型は 樹脂多 を型での 大変を 大平展開のす (	する見解の記 起工時、上 見による収縮 見込を希望	型当記 三人〉 二人〉 二人〉 二人〉 二人〉 二人〉 二人〉 二人〉 二	在PAAT) をPAAT)	に変感り。 (に生の、) 11.8.18 重正	
原因・再発防止対策 品	是 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	製造物に対する見解の記入>	本金型は 樹脂多 を型での 全型での 水平展開のす	する見解の記 起工時、上 見による収縮 見込を希望	型当記 三人〉 三人〉 三人〉 三人〉 三人〉 三人〉 三人〉 三人〉	在PAAT) をPAAT)	世当者 (1.8.18) (1.8.18) (1.8.18) (1.8.18) (1.8.18)	
原因・再発防止対策   品質保証	是 P 対対水 原 対で	製造物に対する見解の記入 	本金型 b	する見解の記 起工時、上 見による収縮 見込を希望	型 当 記 記入〉 ( P → 以 ) ( P	在PA9T) 在PA9T) 在PA9T) 在PA9T) 在PA9T) 在PA9T)	世当者 11.8.18 本を記入) 実施 その他	
原因・再発防止対策 品質保証課	おおう は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、	製造物に対する見解の記入>	本金型 b	する見解の記 起工時、上 見による収縮 見込を希望	当記 記 3 元 2 元 2 元 2 元 2 元 2 元 2 元 2 元 2 元 2 元	及在PAPT) 在PAPT) を を を で で で で で で で で に の を で に の り の り の し り り の し の り り り り の り り り の り の	上でであり。 担当者 (11.8.18) 番を記入) 番を記入) その他 担当者	