

不具合整理No.43-3-002

生産3課2G・品技1課3G

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発行日：2012年3月13日

品質保証課記入

品質保証課記入

指定回答日：

検査担当：2012年3月14日

生産担当：2012年3月15日

技術担当：

承認 確認 担当

承認 小林 12.3.13 吉田	確認	担当 橋本 12.3.13 種昭
---------------------------	----	---------------------------

図番 8100-4909

品名 JBCTER BTB D31N

ロットNo. 120227 CB100002~CB100003

対象数量 -

処置 通常・特採・選別・廃棄

クレーム内容及び確認内容
管理不良（チェック漏れ）

コメント リールチェックシート

コード	81700142	図番	8100-4909	品名	JBCTER BTB D31N	仕様	2009-04/05 (C14000-1)	検査	承認
ロット	120227	数量	50,000	ロット	1	数量	50,000	ロット	20
検査	1	数量	50,000	ロット	1	数量	50,000	ロット	20
検査	2	数量	50,000	ロット	2	数量	50,000	ロット	20
検査	3	数量	50,000	ロット	3	数量	50,000	ロット	20
検査	4	数量	50,000	ロット	4	数量	50,000	ロット	20
検査	5	数量	50,000	ロット	5	数量	50,000	ロット	20
検査	6	数量	50,000	ロット	6	数量	50,000	ロット	20

流出原因・対策

検査担当記入

リール現品票とリールチェックシートの照合を行っていましたが、リールチェックシートのチェック欄の確認は行っていないでした。

今後は、リールチェックシートのチェック欄にレ点を入れます。リールを決め作業標準書に添付。

控えサンプルの発生 いずれかに○印
発生している・発生していない

対策実施日：H24年3月19日

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

(パナソニック製) 3/19実施

承認 確認 担当者

承認 山岸 12.3.20 徳行	確認 喜藏 12.3.20 吉田	担当者 中澤 12.3.19 千晴
---------------------------	---------------------------	----------------------------

生産担当記入

技術担当記入

<製造物に対する見解の記入>

リールの確認作業は行っていますが、リールチェックシートの欄にレ点入のを忘れてしまいました。
リールチェックの手順を知らせてください。

<金型に対する見解の記入>

発生原因・再発防止対策

現品票を確認した後リールチェックシート欄にレ点チェック致します。
リールチェックの手順が無かったため、品証に作成依頼をしました。
作成後、手順に沿って確認作業を行います。

承認 確認 担当者

P番号P

対策実施ロットNo. CB1001101~

対策実施日：H24年3月16日

承認 12.3.19 清秀	確認 西澤 12.3.19 雄二	担当者 吉田
---------------------	---------------------------	-----------

承認 確認 担当者

承認	確認	担当者
----	----	-----

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

(全製品対象) / 実施

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

/ 実施

品質保証課

品質保証課

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☒その他

有効性の評価

12.4.09 CC510001V12
CC51000523
吉田

予防処置 要・不要

承認 確認 担当者

承認 近藤 12.4.24 吉田	確認	担当者 橋本 12.4.23 種昭
---------------------------	----	----------------------------