



(個別) 社内検査異常速報

社内検査異常速報No *9000029*

発行日 2019/04/26

生産グループ名	生産1-2	生産担当者	
検査グループ名	品技1-1G	品技担当者	モールド品技

得意先名	京セラ (株)		
製品 No	25905830	金型番号	P6272
製品名	5859-40 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.9)		
仕様番号	70 5859 999 122 XXX S (プラグ 40Pプラグ)		
対象ロットNo	317-A-01-330-A-01. 332-A-01		
対象数量(個)	440,600		

不具合ロットNo	317-A-01-330-A-01. 332-A-01		
不具合数量(個)	440,600	発生率	
発生状況	リール	山岸松本	通常
単価(個)	単価確認中		額(円) 0
めっき先	FCM(株)		
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	C5210HQ-EH 0.08X21		
保留理由	色調不良		
不具合内容 (略図)	変色		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント			

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
									小林 19.4.26 春香

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、

一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品技担当発行	品技GL	品技課長
モールド品技	山岸 19.4.26 ①	松本 19.4.26 由浩

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		
	現品出庫指示	現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当
(起因部署) (協会社)			
最終処置			
品技GL			
③			

①この内容を不具合品台帳に記載する。

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木

text