

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

46M-10-005

発行先

モールド生産課生産2G

不具合連絡書

配信先

製造部長

製造副部長

品証(副)部長

営業部門

生産管理部門

生産部門

技術部門

メンテナンス部門

めっき部門

精密研削部門

生産技術部門

品質技術部門

品質保証部門

承認

確認

作成

浅川
14.10.31
裕規堀江
14.10.30
太郎竹花
14.10.30
智治

連絡受理日

2014/10/30 09:20:26

不具合受付け者名

品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治

客先名

京セラコネクタプロダクツ株式会社

連絡者名 野見様

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

31 5859 036 201 829 S +

5859-36 PLUG SUB ASSY (H=0.9)

ロットNo.

4920NS104、4X08NS212、4X09NS202,05、4X10NS202,03、4X11NS204,05、
4X20NS206,4915NS303,04,05,4917NS401

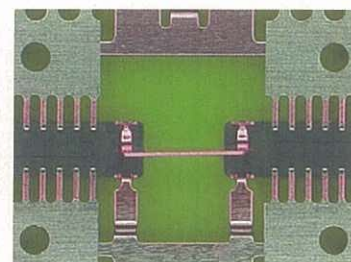
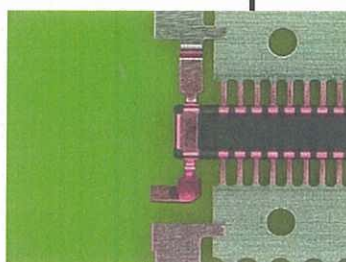
対象数量

59,518

不具合内容

NGカット横のアンカーが変形している
(NGカット横ではない部分のアンカー変形もあり)

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2014/11/12迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2014/11/06 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる