

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2013年10月15日

承認

調査

担当

近藤  
13.10.09  
広司近藤  
13.10.09  
広司

仕様番号 AB-05806

品名 IC234-0644-024P#IN-B

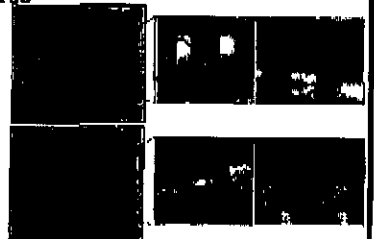
ロットNo C130821-1-G

連絡受理日 2013/10/08 15:45:29

対象数量 100

不良内容

オイル状のものが付着しており、  
ショート(短絡)不良発生



1. 確認内容

別紙の通り回答は了

返却品の処置(数量明記)

2. 発生原因

4. 流出原因

3. 発生防止対策

5. 流出防止対策

実施日： 年 月 日

実施日： 年 月 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

回答日： 2013 年 10 月 10 日

承認

調査

作成

標準類改訂 有・(無) ( )

対策後 C131127-1-I ~ C140403-1-J の計5ロットにおいて同不良  
無しを、有効性有りと判断致す。

離型剤起因として対応済み、近藤

承認

調査

確認者

近藤  
14.5.12  
広司近藤  
14.5.12  
広司

頁 1/2

H25年10月10日  
全2頁（本用紙含みます）

株式会社鈴木  
近藤 課長様

IC234-0644-024P#IN-B 不具合に関して

お世話になります  
標記に関して、以下連絡します

#### 1. 確認内容

製品写真を確認しまして、製品に油汚れが付着している事を確認しました

#### 2. 発生原因

本製品ですが、既報の通り 半自動成形にて5ショットに1回 離型剤を塗布して成形を行っております。

その時の残滓ではないかと推測しますが、以下疑問点がございます

離型剤だとすると、もう少し、製品がもう少し白っぽくなる傾向にございますので、そこに疑問点がございます

#### 3. 発生原因対策

次回成形時 立ち合いをお願いし、原因対策を行います  
（10月10日時点でオーダーありません）

#### 4 流出原因

本製品、目視検査にて、汚れも確認しておりましたが、見逃したもつと思います  
ただし、離型剤で汚れた場合、汚れた箇所はもっと広範囲とも思われます

#### 5 流出原因対策

次回成形時に離型剤が残るか現物を確認して教育を行います

#### 6 在庫品の確認

未検査前品 55個 検査しましたが、該当の様な油汚れはありませんでした  
以上 宜しくお願い致します

信拓工業 宮下司