

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2015年09月01日

流出原因 生産課： 2015年09月04日

流出原因： 2015年09月09日

指定回答日： 2015年09月09日

不具合整理№ 47F-08-017

担当課 生産3-1

担当者 西沢雄二

発行日： 2015年08月27日

承認 確認 担当

承認 黒岩 15.8.28 映次	確認 和田 15.8.28 哲夫	担当 田 15.8.27 健太
---------------------------	---------------------------	--------------------------

品質保証課記入

仕様番号 160836-5-02

品名 DF7-P-3.96DSAタン

ロットNo 2-2282B

対象数量 23,000

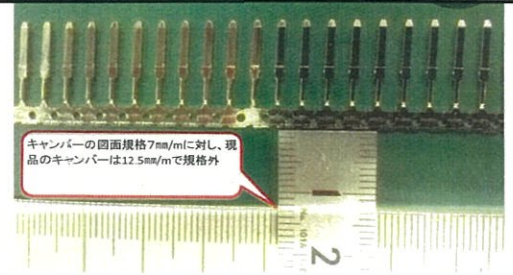
不具合内容及び確認内容

キャンパー有（7mm/1000mmMAX）に対し、12.5mm有

異常品の暫定処理

確認中

写真・図



キャンパーの両面規格7mm/mに対し、現品のキャンパーは12.5mm/mで規格外

発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

2281で材交 2283まで生産

(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の発生原因を掘む)

材交時は確認して公差内でスタートした

↓

巻き取り機に入れた後に変化

↓

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

プレスから出した時に確認後、巻き取り機へ通した後も再度確認する。

対策実施日： 15年9月1日 承認 確認 担当

対策実施日№ 次回生産時	承認 戸井田 15.9.01 博和	確認 市川 15.9.01 一	担当 西澤 15.8.31 雄二
--------------	----------------------------	--------------------------	---------------------------

不具合の出生産日： 15年8月2日

金型番号： P4836

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の流出原因を掘む)

プレスから出した所のみに確認

11月に巻き取り後の製品は未確認

後工程で変化しないと考えていた

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

巻き取り品も確認し、プレス出し時の差も確認する。

対策実施日： 15年9月1日 承認 確認 担当

対策実施日№ 次回生産時	承認 戸井田 15.9.01 博和	確認 市川 15.9.01 一	担当 西澤 15.8.31 雄二
--------------	----------------------------	--------------------------	---------------------------

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

標準類改訂

有

(無)

()

品質保証課

原因区分

□作業

□金型

□材料

□検査工程

□設備

□梱包・輸送

□管理・仕様

□顧客

□その他

効果の確認

有効性の評価にて対策効果確認致します。

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

承認 黒岩 15.10.15 映次

確認 和田 15.10.15 哲夫

対策後、1年以上経過しているが再発致します。

承認 佐竹 16.9.08 由浩

確認 佐竹 16.9.08 由浩

担当 片山 16.9.08 雄二

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-