

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2015年11月03日

発生原因 生産課：2015年10月26日

流出原因 生産課：2015年10月29日

流出原因 一：2015年11月03日

不具合整理No. 47F-10-013

担当課 生産3-1

担当者 鈴木

発行日：2015年10月21日

承認 確認 担当

黒岩 15.10.21 次	佐竹 15.10.21 由浩	佐竹 15.10.21 由浩
---------------------	----------------------	----------------------

品質保証課記入

仕様番号 303896-2-11

品名 BM28 (0.6) -PVデ'ン'タンシ (D)

ロットNo 15.10.06.3.F.0075A

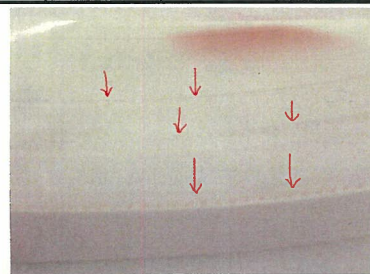
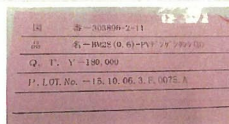
対象数量 360,000

不具合内容及び確認内容

巻き乱れによる端子変形

異常品の暫定処理 廃棄

写真・図



## 発生原因

## 発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

リール窓より確認出来なかった。

↓

リールをばぐって確認しなかった。

↓

リールがみだりな為発生したと思われる。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

リールがみだりな為発生したと思われる。  
使用しない。

不具合発生日：15年10月6日

金型番号：P6331

## 流出原因

## 流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

リール窓より確認出来なかった。

↓

リールをばぐって確認しなかった。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

巻き取り時 リールをばぐって確認しなかった。

対策実施日：15年10月7日 承認 確認 担当

対策実施日No. 15.10.22 15.10.22 鈴木

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 15.10.22 15.10.22 鈴木

( ) / 実施

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日No. 承認 確認 担当

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 承認 確認 担当

( ) / 実施

標準類改訂

有・無 ( )

品質保証課

原因区分 ☒ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

変形の無いリールに入れば、工程内に  
入らずに検査済。決断しては判断  
(関係ない) リール変形品は、決断的  
に監視する。

佐竹  
15.10.04  
由浩

佐竹  
15.10.04  
由浩

対策実施日：15.10.09 3.F.0000-0091AB~15.10.29 3.  
H.0120-0149ABの5ロットにおいて同現象を認め  
たため全ロットを判断中止する。

佐竹  
15.10.04  
由浩

佐竹  
15.10.04  
由浩

佐竹  
15.10.04  
由浩

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1