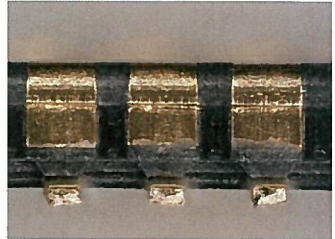


| 品質保証課記入 不具合内容 | | 品質異常改善通知書 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 | | 不具合整理No. 47F-09-020 | |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | | | 担当課 | 生産 1-1 |
| | | | | 担当者 | 木崎 |
| | | | | 発行日 | 2015年09月30日 |
| 指定回答日： 2015年10月14日 | | 発生原因 生産課 | 2015年10月05日 | 迄 | <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div>承認 15.9.30 映次</div> <div>確認 15.9.30 由浩</div> <div>担当 15.9.30 由浩</div> </div> |
| | | 流出原因 生産課 | 2015年10月08日 | 迄 | |
| | | 流出原因 - | 2015年10月14日 | 迄 | |
| | | | | | |
| 仕様番号 303895-8-11 | | 写真・図 | |  | |
| 品名 BM28 (0.6) -PVタンシ(D) | | | | | |
| ロットNo 150603-2-J-016A/B, 150604-2-K-001~002A/B | | | | | |
| 対象数量 10,424,000 | | | | | |
| 不具合内容及び確認内容 | | | | | |
| 側面部樹脂被り | | | | | |
| 異常品の暫定処理 廃棄 | | | | | |
| 発生原因 | | 発生対策 | | | |
| 生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む) 端子寸法の変化 ↓ 先端開きミスの度 ↓ 製品のバラツキ | | (誰が、いつまでに何を、どうする) 型の再調整 | | | |
| 不具合発生生産日: 15年6月3日 金型番号: P6310 | | 対策実施日: 15年11月23日 承認 確認 担当 対策実施時No. 2次点検 水平展開の有(無) 無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 | | | |
| 流出原因 | | 流出対策 | | | |
| 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む) ホット測定時OK リール内の変化 | | (誰が、いつまでに何を、どうする) ホット測定時に寸法確認及び リール内の変化を確認する。 | | | |
| (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む) | | (誰が、いつまでに何を、どうする) | | | |
| 標準類改訂 有・無 () | | | | | |
| 原因区分 | | <input type="checkbox"/> 作業 <input checked="" type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他 | | | |
| 効果の確認 | | 承認 | 確認 | 有効性の評価 | |
| 対策実施後、15.11.4.2.6.001-004AB~15.11.30.2.6.004-002ABの計5ロットにおいて、不具合発生は確認されず、有効と判断いたします。 | | 佐竹 16.1.06 由浩 | 佐竹 16.1.06 由浩 | 承認 確認 担当 佐竹 佐竹 佐竹 16.1.06 16.1.06 16.1.06 由浩 由浩 由浩 | |
| 予防処置 要、不要 | | | | | |