

発行日: 2011年11月2日

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-11-001

発行先

生産4課 1G

その他:

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	佐竹 11.11.02 由浩	佐竹 11.11.02 由浩	影山 11.11.02 善一

連絡受理日

2011年 11月 2日 AM/PM 11:00

不具合受付者名

営業 ・ 品質保証2課 影山

客先名

(株)鯖江村田製作所 連絡者名 前田様

客先よりの連絡方法

()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール ()FAX

不具合区分

()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼

図番 / 品名

PMMR8733-01P / Gtype C-R端子

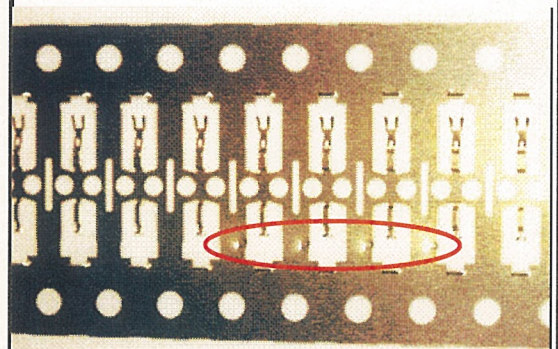
ロットNo./数量

11.10.18.1.0008 / 61,000

内容

客先めつき工程にて該当リールの中で1箇所製品部以外の箇所
に打痕が発見されました。発生打痕は4つでした。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要) ・ 非)

回答期限: 2011年11月11日

揭示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

(株)鈴木 品質保証課

Rev : D

CQM-06030-1