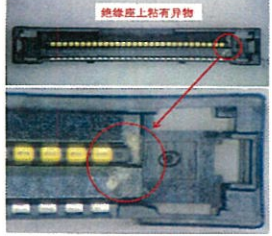
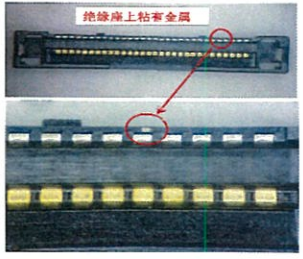


| 品質保証課記入 | | 品質異常改善通知書 | | 不具合整理No. 49M-07-004 | | |
|---|---------|--|--|---------------------|---------------------|---------------------|
| | | | | 担当課 | モールド生産G | |
| | | | | 担当者 | | |
| | | | | 発行日 | 2017年07月26日 | |
| 不 具 合 内 容 | 品質保証課記入 | 発生原因 生産課： 2017年07月28日 迄 | | 承認 | 確認 | 担当 |
| | | 流出原因 生産課： 2017年07月31日 迄 | | 浅川 17.7.26 裕規 | 竹花 17.7.26 智治 | 小林 17.7.26 歩夢 |
| | | 流出原因 品質技術課： 2017年08月02日 迄 | | | | |
| | | | | | | |
| 指定回答日： 2017年08月02日 | | 写真・図 | | | | |
| 仕様番号 300282-9-11 | |   | | | | |
| 品名 DF36-30P-0.4SD ビツイン | | | | | | |
| ロットNo 170529-1-J-005 | | | | | | |
| 対象数量 5,000個 | | | | | | |
| 不具合内容及び確認内容 | | | | | | |
| 金属異物付着、白異物練りこみ | | | | | | |
| 異常品の暫定処理 確認中 | | | | | | |
| 発生原因 | | 発生対策 | | | | |
| 生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) 立ち上げ時のPEバース (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) 金属異物付着 白異物練りこみ ↓ カット型から発生 立ち上げ時PEバースを実施 ↓ プランジヤーから残ってしまった PEバース着の処理を したかった。 | | (誰が、いつまでに何を、どうする) 金属バリ→、島田がメンテナンス依頼 カット型メンテナンス後 金属ゴミなし 白異物練りこみ→ PEバース後 バース着が 残っていないか | | | | |
| 対策実施日 2017年 6 月 23 日 承認 石坂 17.11.01 克彦 確認 黒岩 17.11.01 利成 担当 島田 | | | | | | |
| 不具合発生生産日 2017年 6 月 23 日 金型番号： MM316 | | | | | | |
| 流出原因 | | 流出対策 | | | | |
| 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) なし (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 金属異物付着 白異物練りこみ ↓ 中間サンプルでの発見が遅れた 見落し | | (誰が、いつまでに何を、どうする) 中間サンプルの確認を確実に よう周知 | | | | |
| 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンプルに問題ありませんでした (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ ↓ | | (誰が、いつまでに何を、どうする) サンプルは発生ありませんでした | | | | |
| 対策実施日 2017年 6 月 23 日 承認 石坂 17.11.01 克彦 確認 黒岩 17.11.01 利成 担当 島田 | | | | | | |
| 標準類改訂 有 (無) () | | | | | | |
| 原因区分 | | 作業 金型 材料 検査工程 設備 梱包・輸送 管理・仕様 顧客 その他 | | | | |
| 効果の確認 | | 有効性の評価 | | | | |
| 承認 浅川 17.12.04 裕規 確認 竹花 17.12.01 智治 担当 小林 17.12.01 歩夢 | | 承認 浅川 17.12.04 裕規 確認 竹花 17.12.01 智治 担当 小林 17.12.01 歩夢 | | | | |