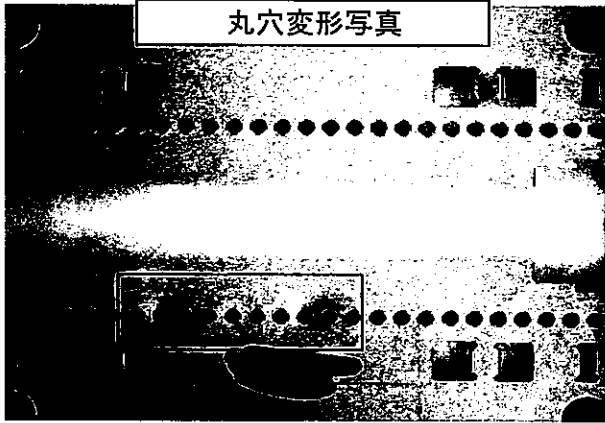


発行日： 2019/4/15

整理No. 6009926

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	31 5897 078 002 829 +	承認	調査	担当
	品 名	5897-78 PLUG SUB ASSY (H=0.8)	佐竹 19.4.16 由浩	竹花 19.4.15 智治	小森 19.4.15 芳太郎
	数 量	57,470			
	ロットNo	9211NS2 01-06	実施期限 2019/4/29		
品質保証課	<不良内容> 丸穴変形		<処置方法> 不具合発生区間廃棄		
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真のような丸穴変形が発生しています。 各リール全数検査し、不具合発生区間を廃棄してください。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。				
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>		
	<作業者名>				
	作業結果	廃棄数 : ケ 良品数 : ケ	作業時間 : H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済		
品質保証課	<受理>				