
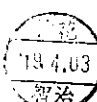

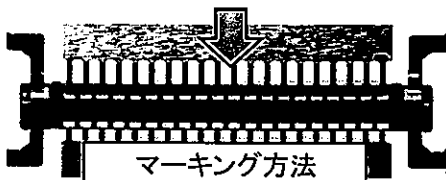
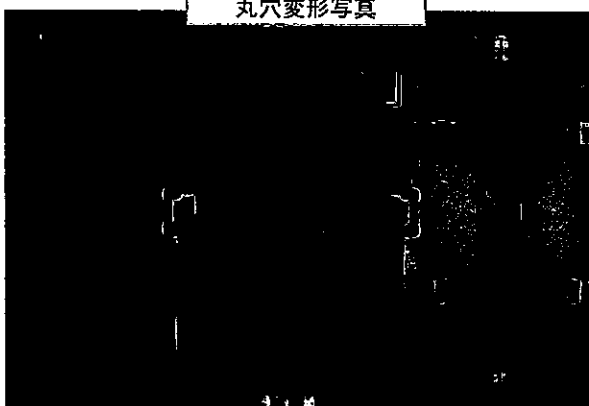


発行日： 2019/4/3

整理No. 6009937

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	G-110873		承認	調査	担当
	品 名	BB35AA-PAA18EA31-500E-DLF				
	数 量	7,900				
	ロットNo	190213-3-F-0002		実施期限 2019/4/17		
	<不良内容> #M 両側C/T小さい丸穴変形	<処置方法> 不具合品側面に マーキング				
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #Mcavに発生傾向有ります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください。 不明点あれば連絡願います。					
	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="flex: 1;">  </div> <div style="flex: 0.2; text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">丸穴変形写真</div> </div> </div>					
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>			
	<作業者名>					
	作業結果	廃棄数 : ケ 良品数 : ケ	作業時間 : H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済			
品質保証課	<受理>					