

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

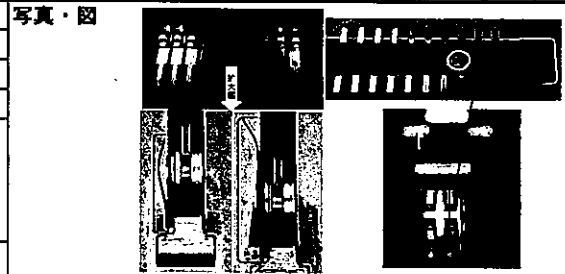
指定回答日： 2017年04月04日

発生原因 生産課： 2017年03月30日
流出原因 生産課： 2017年03月31日
流出原因 品質技術課： 2017年04月04日

不具合整理No. 48F-03-010		
担当課	生産2-2	
担当者	一色	
発行日	2017年03月28日	
承認	確認	担当
佐竹 17.3.28	和田 17.3.28	鈴木 17.3.28
由浩	哲夫	正彦

品質保証課記入

仕様番号	AK-396-20SFYG-2+
品名	コンタクト
ロットNo	17.03.01.1.0.0498-0508
対象数量	104,300個
不具合内容及び確認内容	
ヒゲバリ 不良率：0.6%	
異常品の暫定処理	確認中



起因部署記入

発生原因
<p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>変形発生</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)</p> <p>型内 バグつき発生</p> <p>↓</p> <p>ガイドプレート はらひ部に接触、ピンフレ発生</p> <p>↓</p> <p>細抜き S・P ガイド マット付した</p>
<p>不具合発生日：17年3月1日</p> <p>金型番号：P4450</p>

発生対策
<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>・ガイドプレート はらひ部 削除、</p> <p>・S・P入子ガイド すくい角を戻す。</p> <p>いづれも 技術 確認済</p>
<p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>金子 金子 大目方</p> <p>17.3.29 17.3.29 17.3.29</p> <p>(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p>

流出原因
<p>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>・リーシサンプル内にヒゲバリが混入した。</p> <p>↓</p> <p>・通像指定も無く、前日生産時も通像を使用し納品</p> <p>↓</p> <p>・そのま 製品が流出、出荷されてしまった。</p>
<p>品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>キープサンプルには異常ありませんでした。</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p>

流出対策
<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>・生技に、通像で管理、確認、出来るか、話を合わせる。</p>
<p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>金子 金子 3/29</p> <p>17.3.29 17.3.29 一色</p> <p>(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p>
<p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>太田 関口 関口</p> <p>17.3.29 17.3.29 17.3.29</p> <p>(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p>

標準類改訂 有・無 ()

品質保証課	効果の確認	承認	確認	有効性の評価	承認	確認	担当
	有効性の評価にて対策効果を確認致します。	佐竹 17.5.09	熊沢 17.5.08	太陽後17.04.03.1.0.0509-0519~17.12.21.1.0.0542-0557の計10ロットにおいて不良発生し半年以上経過しているため閉鎖致します。	黒岩 18.20	和田 18.2.20	高田 18.2.19
		由浩	正彦	予防処置 要、不要	映次	哲夫	明宏

(株) 鈴木
17.5.08