

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2014年05月08日

発生原因 生産課： 2014年04月21日

流出原因 生産課： 2014年04月24日

流出原因 品質技術課： 2014年05月08日

不具合整理No. 45F-04-008

担当課 生産二課 1 G

担当者 奥山善希

発行日： 2014年04月16日

承認 確認 担当

承認 14.4.16 映次  
確認 14.4.16 折次  
担当 14.4.16 山田 健太

品質保証課記入  
不具合内容

仕様番号 XIKOC5-001A

品名 ケミカル

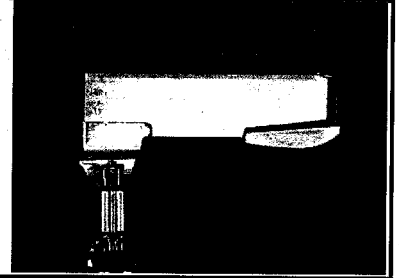
ロットNo FA131209155-115

対象数量 6,000

不具合内容及び確認内容

端子変形

写真・図



## 発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

変化点なし、過去から約 60,000 個

(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の発生原因を掴む)

上型 不要部分に2 製品とさへ"様子"

↓

製品が曲がった

↓

下型 / 1/4 部に ひたひたに 曲がった。

不具合発生日：2014年 12月 9日

金型番号： P3900

## 流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

指示書へ通り生産、変化点なし

(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の流出原因を掴む)

サニタリに 欠けのなかった。

↓

全数検査してはいけas

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

1. 不要部分削除

2. 1/4 部 R 付け

2014.4.18 (済)

対策実施日：2014年 4月 18日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回より 高木 高木 14.4.19

(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 14.4.19 14.4.19 大石

( ) / 実施 14.4.19 14.4.19 大石

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

画像を設置し 効果の確認を  
予定します (品証より 指示書へ付)

対策実施日：2014年 4月 19日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 次回より 高木 高木 14.4.19

(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 14.4.19 14.4.19 小林 奥山

( ) / 実施 14.4.19 14.4.19 小林 奥山

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

保管サンプル異常なし

(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

サンプルにはありませんでした。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

確実に 外観検査を行います。

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo. 山田 金井 金井

(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 14.4.25 14.4.25 14.4.25

( ) / 実施 14.4.25 14.4.25 14.4.25

原因区分

☒ 作業

☐ 金型

☐ 材料

☐ 検査工程

☐ 設備

☐ 梱包・輸送

☐ 管理・仕様

☐ 顧客

☐ その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

画像にて 2 次品確認を行います。

黒岩 14.5.14 映次

山田 14.5.14 健

対策後 FA140530149.101 ~ FA140609149.122 の  
5+5ロットにおいて 同不具合が無い為、有効性が  
確認され、廃止します。

黒岩 14.7.10 映次

山田 14.7.10 健

山田 14.7.09 健太

予防処置 要、不要