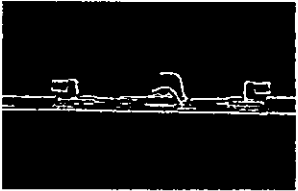


協 力 工 場 記 入	立山電化工業(株) 殿		発行日： 2017年03月03日						
			整理No： 48F-03-002						
	協力工場 不良品連絡書								
	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>担当</th> </tr> <tr> <td>佐竹 17.3.03 由浩</td> <td>和田 17.3.03 哲夫</td> <td>高原 17.3.13 一磨</td> </tr> </table>		承認	調査	担当	佐竹 17.3.03 由浩	和田 17.3.03 哲夫
承認	調査	担当							
佐竹 17.3.03 由浩	和田 17.3.03 哲夫	高原 17.3.13 一磨							
指定回答日： 2017年03月10日									
協 力 工 場 記 入	仕様番号	G-109773		不良内容 キャリア・プロテクタ変形 					
	品名	BB35C-PLT24AA3-560E-DLF							
	金型番号	P6351							
	ロットNo	170116.2H.022-027,031-037							
	連絡受理日	2017/03/02							
	対象数量	491,000個							
協 力 工 場 記 入	1. 確認内容		返却品の処置（数量明記）						
	貴社からご連絡して頂きました不具合写真で、端子変形を確認致しました。		再検査を実施致しました。 再検査後のロットは貴社に再納入させて頂きます。 (485,600個)						
	2. 発生原因		4. 流出原因						
	巻き替え作業後のリール取り扱い不備により、リール外周部に負荷がかかり、プロテクタが変形したものと推測されます。 不具合発生ロット前後のロット再検査では、発生していないことや発生頻度が約1m間隔との貴社情報から、巻き替え作業後のリールを取り扱うときに手で持つ箇所のリール外周部に負荷がかかり、変形が発生したものと考えられます。		プロテクタ変形に対してレーザー処理ラインの画像検査の設定では検出できず、流出したものです。 画像検査ではプロテクタの範囲を設定していますが、今回の変形度合いでは範囲内に収まっていたことで検出できませんでした。 また、範囲内の閾値設定も不十分であったと思われます。						
	3. 発生防止対策		5. 流出防止対策						
	リールの取り扱いについて、改めて作業者に教育致します。（2017年3月15日まで実施） リールの取り扱い作業で異常を発生させた場合は、工程異常連絡書を発行して再検査を実施致します。（2017年3月13日より実施） 実施日： 年 月 日		画像検査の設定閾値を見直します。 (2017年3月13日まで実施) 画像検査の設定閾値見直しについて、作業者に教育致します。（2017年3月15日まで実施） 実施日： 年 月 日						
	在庫品仕掛品の確認		回答日： 2017年3月10日						
	在庫品	仕掛品	承認	調査					
	なし。	なし。	品証 17.3.13 下村	品管 17.3.10 浜浦					
	標準類改訂 有・(無) ()		承認	調査					
対策後 17.03.15.2.N.0011~17.03.29.2.P.0057の計5ロットにおいて同不具合が無い為、有交が生有りと判断致します		承認	調査						
		黒岩 17.6.22 映次	和田 17.6.21 哲夫						
		高原 17.6.21 一磨							

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-10010-4