

福山通運(株)

殿

発行日： 2013年08月27日

整理No： 45F-08-019

協力工場 不良品連絡書

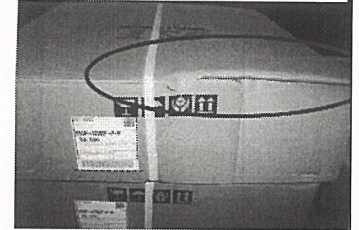
再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2013年09月02日

承認	調査	担当

仕様番号	SSQF-A03GF-P-P
品名	SQF FEMALE TERMINAL
ロットNo	219492-199~204
連絡受理日	2013/8/26
対象数量	39,000

不良内容
外箱破損。
8/23納入した273,000個のうち、パレット最上段の外箱がつぶれていた。



(株) 鈴木 記入

協力工場 是正処置 記入

1. 確認内容 8月23日納品分の日圧スーパーテクノロジーズ様宛パレット荷物の再上段のケース異常が発見されたものです。	返却品の処置(数量明記)
2. 発生原因 輸送経路は、長野～松本～津山～倉吉と各店で中継。輸送途中、他の荷物との接触によるものですが、松本～津山間の運行車両は当時かなりの積載で、貴社荷物のまわりにもかなりの荷物を積み付けしており、リフトでの積み付け時に他の荷物に接触したものと考えられます。	4. 流出原因
3. 発生防止対策 松本～津山間の運行者に対し、異常写真をもとに、リフトでの積み付け時には他の荷物に接触させることのないよう確認しながらゆっくりと積み付けを行うよう指導するとともに、長野支店集荷から倉吉配達までの各運行・集配者に対しても同様に周知徹底を行いました。	5. 流出防止対策
実施日： 2013年 8月 28日	実施日： 年 月 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

回答日： 2013年9月2日

標準類改訂 有・無 ()

承認	調査	作成

(株) 鈴木 確認

対策後、219493,000/～227424,0060の計5ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性有りと判断致します。

承認	調査	確認者

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-10010-4