(株)

木

協

工厂

記

入

(株)

鈴

木

力是

有限会社 山岸製作所

殿

発行日:

2013年02月06日

整理No:

44F-02-003

協力工場不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を 提出して下さい。

指定回答日:

2013年02月18日

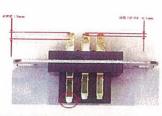


仕様番号 Q06-0105-2 品 名 オスコンタクト ロットNo PS.62

コンタクトの穴のある側の寸 法が長く、全長が伸びている。 発生率: 1/12,000ヶ

光王年: 1/12,000 全品返却 選別対応願う。

不良内容



1.確認内容

連絡受理日 2013/02/06 09:47:16

返却品の処置 (数量明記)

選別

2. 発生原因

対象数量 50.000

金型の排出倒にてキリアが何らかの原因で、振れなため、(外部からのかがかり)

4. 流出原因

さスなード確気ピン被増のため検知していなったしていかないにしまった。

3. 発生防止対策

金型内に振れ上めかりでも垂め

5. 流出防止対策

シストド検知ものと製作組込み(新作)

実施日:2013 年 3 月) 日

実施日:2013年3月1日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

1) (

ty L

回答日: 2013 年3月22日

承認調查作成

標準類改訂 有・無/(
対策後 PS.639 | ロットを 危む しゃ月上メよの 門

同不具合が無い為. 有効性有りと判断

黒岩 13.4.17 映次

藤牧 13.4.17 承 認 調 13.9.24 13.9.23 映次 (株)鈴木

Rev: A

SQM-10010-4

查