



社内検査異常速報

社内検査異常速報No.*6010157*

発行日 2019/04/18

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	樋田 順平
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	北山 早苗

得意先名	東北ヒロセ電機(株)		
製品 No.	50167130	金型番号	MM507
製品名	BM28 (0.6) -44DP/2-0.35V セツエンザ(D)		
仕様番号	303898-1-11		
対象ロットNo.	190417-8-Y-0001-0005		
対象数量(個)	107,150		

不具合ロットNo.	190417-8-Y-0001-0005		
不具合数量(個)	107,150	発生率	1/16
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	2,261.78	金額(円)	242,350
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	LCP-UE/UA201 BK010S		
保留理由	MD・端子削れ		

不具合内容 (略図)	#N クイキリケズレ・ヒゲバリ		
---------------	-----------------	--	--

起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他
処 理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品

コメント	
------	--

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
									小林 19.4.19 泰香
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							北山 早苗	山岸 19.4.18 敏樹	佐竹 19.4.18 由浩

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示 現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	①この内容を不具合品台帳に記載する。	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当	品技GL
				③

(起因部署) (協力会社)

最終処置

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木