

(有)クラール 殿

発行日： 2017年01月13日

整理No： 48M-01-001

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2017年01月20日

承認

調査

担当

浅川
17.1.16
裕規堀江
17.1.13
太郎竹花
17.1.13
智治

仕様番号 101CPB-136-40F (PB4H H1.0 40P)

品名 PB-4H(0.4MMB-B) PLUG INSERT MOLD

金型番号 MM449

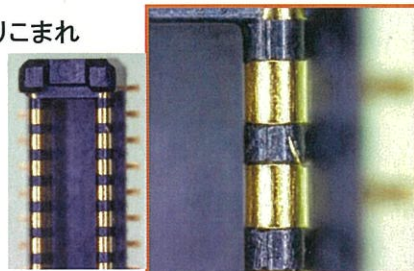
ロットNo 261201-1-Y-03

連絡受理日 2017/01/11

対象数量 30,860個

不良内容

樹脂に金属カスが練りこまれている



1. 確認内容

当書面にて確認

返却品の処置 (数量明記)

2. 発生原因

4. 流出原因

当リールでは、金属カス練り込みの他にショート端子削れなどの不良が300ヶ程頻発し、その検出もあり、焦点が煩雑となっており見逃し、流出となっていました。

3. 発生防止対策

5. 流出防止対策

今回の様に不良項目・不良数が多発している場合は特にエリ一層、慎重に全ての不良項目に於いて見逃しが無い様に細心の注意を払って検査する様に指導し、流出の防止を致します。

実施日： 年 月 日

実施日： 年 月 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品 1RL

仕掛品 0

回答日：2017年1月19日

承認

調査

作成

浅川
17.4.03
裕規堀江
17.4.03
太郎竹花
17.4.03
智治

標準類改訂 有・無 ()

承認

調査

確認者

浅川
17.4.03
裕規堀江
17.4.03
太郎竹花
17.4.03
智治

対策後、270309-1-A-03-03-270309-1-A-04-04
の計5ロットにおいて同不良発生無しと有効性ありと判断致し封

協 力 工 場 記 入

協 力 工 場 記 入

協 力 工 場 記 入