

原紙系分矢の為 12.06.13再発行

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

生産担当： 2012 年 5 月 22 日迄

業務担当： 2012 年 5 月 25 日迄

指定回答日：2012 年 5 月 25 日

不具合整理No. 43F-05-012

生産技術課

生産担当 福島

発行日： 2012年5月17日

承認 確認 担当

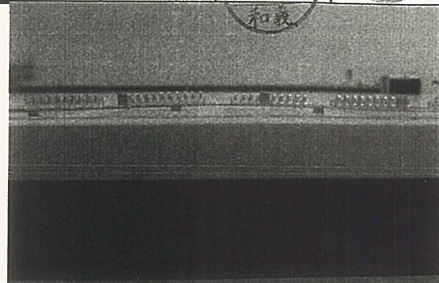
承認
黒岩
12.5.18
映次確認
12.5.18
和義担当
山田
12.5.17
健太

品質保証課記入

不具合内容

図番	G8C-650NS
品名	リードフレーム (1) 650タンシ
ロットNo	B. 12. 04. 20. 1R-045 B. 12. 04. 23. 1R-063
対象数量	2,000
クレーム内容及び確認内容	変形 (キャリア部浮き上がり)

写真・図



発生原因

生産課・めっき課 (生産技術課) (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返すて真の発生原因を掴む)

層内紙巾がせみお、ひびかる



層内紙巾の見直し



発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

層内紙巾のせみお、ひびかる、700個から発生する。



品証、山田、生産管理系

層内紙巾の見直し

対策実施日： 12年 6 月 6 日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo 次回生産ロット	12.6.13 勤	宮沢 12.6.13 勤	宮沢 12.6.13 勤
水平展開の有 (無)			
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
() / 実施			

不具合発生日：2012年 4月 20日

P番号：P 4945 -

流出原因

生産課・めっき課 (生産技術課) (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)



流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo			
水平展開の有・無			
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
() / 実施			

品質技術課・業務グループ (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)

出荷時は発生していませんでした



対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo	太田 12.6.16 智視	喜哉 12.6.14 吉澤	町田
水平展開の有・無			
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
() / 実施			

品質保証課

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☒梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

有効性の評価

対策後、B.12.07.12.1.S.0001~ B.12.09.06.1.T.0033の計5ロットにおいて、同不具合が無く、有効性ありと判断致しました。

予防処置 要・不要

承認	確認	担当
黒岩 12.10.30 映次	藤枝 12.10.30 和義	山田 12.10.29 健太