

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

46F-01-012

発行先

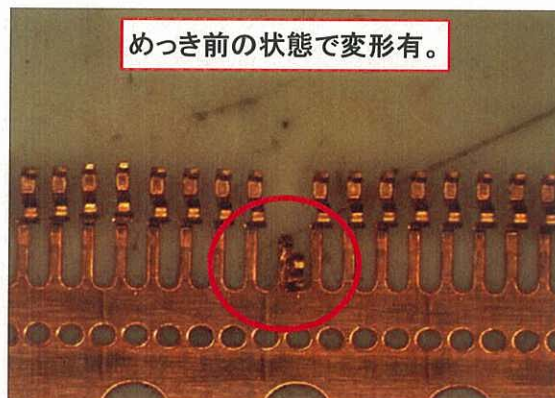
生産二課1G

## 不具合連絡書

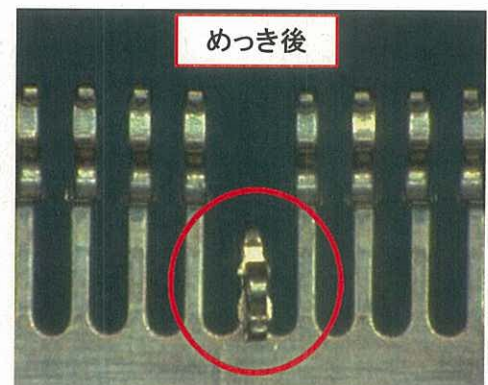
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														近藤 15.1.16 広司		近藤 15.1.16 広司

連絡受理日	2015/01/16 13:46:13		
不具合受付者名	品質保証部品質保証三課品質保証G		近藤 広司
客先名	日本モレックス合同会社	連絡者名	鹿児島イースト工場 品質管理2G浅井様
客先よりの連絡方法	Email		
受付区分	調査依頼		
仕様番号 / 品名	503486-0099	/	0.4 B/B CONN HGT=1.0 REC TERM
ロットNo.	41209BW106.01-06		
対象数量	2,400,000		

## 不具合内容

客先めっき工程生産中、画像検査機にてNG多発  
端子変形発生

## 略図(必要な場合のみ)



## 今後どの様に動かすか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2015/01/29迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/01/23 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる