発行日: 2013年04月09日

部品製造部(コネクタ)		不具合整理No. 44F-04-006
発 行 先	不具合連	絡書
製造副部長配信先	生 生 技 めっき 研削 部門 部門 門 部門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門	研究 確認 作成 (保証 (限定) (13.4.09) (13.4.09) (日本) (13.4.09) (13.4.09) </td
連絡受理日	2013/04/09 16:43:09	
不具合受付者名	品質保証部品質保証二課品質保証G	黒岩 映次
客先名	株式会社エンプラス半導体機器	連絡者名 品質保証G 山田様
客先よりの連絡方法	Email	
受付区分	調査依頼	
仕様番号 / 品名	57-110-258-01	PLUNGER A (KC)
ロットNo.	13.03.16.1.Y.1.Z.0001-13.03.21.1.Y.1.Z.0010	
対象数量	227	
不具合内容		略図(必要な場合のみ)
タノのカット位直美常。(れている)	カットタブが通常ではない位置から取	NG
		OK
今後どの様に動くか		
品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要		
回答期限:	- 迄 回答期限	ł: 5
※調査後、起因部署に品質異常改善通知書を発行します。		
生産		掲示期間: 2013/04/16 迄
区 分 先 確		
認 配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 一周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる		