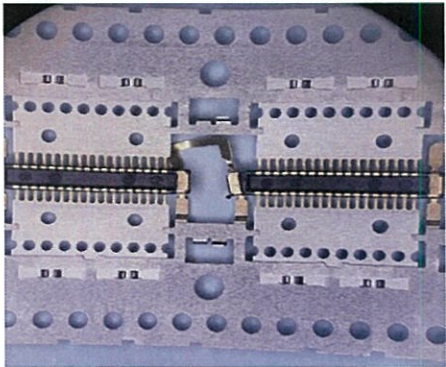


部品製造部(モールド)										不具合整理No. 49M-11-003								
発行先	モールド生産G										不具合連絡書							
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門		承認	確認	作成	
															浅川 17.11.21 裕規	竹田 17.11.15 智浩	高原 17.11.15 一磨	
連絡受理日		2017/11/14																
不具合受付け者名		品質保証部品質保証一課品質保証G(CC) 高原 一磨																
客先名		京セラ株式会社										連絡者名		芹澤様				
客先よりの連絡方法		Email																
受付区分		不良																
仕様番号 / 品名		31 5858 036 201 829 S + / 5858-36 PLUG SUB ASSY (H=0.8)																
ロットNo.		7Y01NS605-07																
対象数量		57,000個																
不具合内容 金具 変形												略図(必要な場合のみ)						
																		
今後どの様に動くか																		
品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要																		
回答期限: 2017/11/22迄 回答期限: - 迄																		
発行先確認欄																		
	発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																	