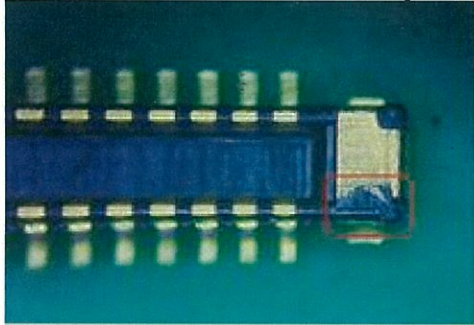



部品製造部(モールド)										不具合整理No.		48M-11-005					
発行先	モールド生産G																
<h1>不具合連絡書</h1>																	
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門		承認	確認	作成
															浅川 16.11.22 裕規	堀江 16.11.21 太郎	松木 16.11.21 達也
連絡受理日					2016/11/21												
不具合受付者名					品質保証部品質保証一課品質保証一Gめっき 松木 達也												
客先名					DDK(THAILAND)Ltd.					連絡者名				Winida			
客先よりの連絡方法					Email												
受付区分					不良												
仕様番号 / 品名					G-109772					/				BB35C-PAA40AB3-520E-DLF			
ロットNo.					161104-2-Z-0004												
対象数量					40,950個												
不具合内容										略図(必要な場合のみ)							
タブ樹脂被り 成形品のリール中心あたりで Kキャビ1つだけ発見。										 							
今後どの様に動くか																	
品質異常改善通知書発行 必要										協力工場不良品連絡書発行: 不要							
回答期限: 2016/11/28迄										回答期限: - 迄							
発行先確認欄														揭示期間: 2016/11/28 迄			
	発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																