

立山電化工業(株) 殿		発行日： 2017年06月27日		
		整理No： 48F-06-013		
<b>協力工場 不良品連絡書</b>				
協 力 工 場 記 入	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		承認	
	指定回答日： 2017年07月04日 <sup>06</sup>		調査	
			担当	
			黒岩 17.6.27 映次	
			和田 17.6.27 蒼太	
			和田 17.6.27 蒼太	
仕様番号 G-109773		不良内容 端子変形 		
品名 BB35C-PLT24AA3-560E-DLF				
金型番号 P6351				
ロットNo 17.05.25.2.S.0021				
連絡受理日 2017/06/27				
対象数量 11,700個				
協 力 工 場 記 入	1. 確認内容 不具合現品とご返却リールから端子変形を確認しました。リール発生状況から、変形は周期的に発生しており、リール窓部に集中して、約10周程度発生していました。また、不具合現品を画像処理に通してみると、NG判定として検出されました。		返却品の処置（数量明記）  廃棄（11,700個）	
	2. 発生原因 リール梱包時に巻き替え台の芯棒がリール窓部に接触してプロテクターと切り曲げ部に負荷がかかり、変形が発生したと考えられます。リール梱包時は巻き替え台に乗せて外周バンドの挿入とテープ止めを行っていますが、作業者はリール窓部に芯棒が接触していたものの変形が発生したとの認識がなく、異常に気づかなかったものです。		4. 流出原因 出荷時においてリール外観に異常が見られず、リール窓部で変形が発生していることに気づかなかったため流出してしまったものです。	
	3. 発生防止対策 巻き替え台にリールを乗せる際に芯棒が窓部に接触した場合は、工程異常を発行して、再検査を行うことと致します。  今回の不具合事例について作業者に教育を行います。  実施日： 2017年 7月 7日		5. 流出防止対策 発生対策を遵守致します。  実施日： 年 月 日	
	在庫品仕掛品の確認 在庫品 なし 仕掛品 なし		回答日： 2017年 7月 6日	
	標準類改訂 有・無 ( )		承認 調査 作成	
			品証 17.7.6 下村 品管 17.7.6 浜浦	
			承認 調査 確認者	