

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2015年12月14日

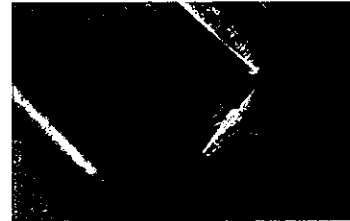
発生原因 生産課： 2015年12月04日
流出原因 生産課： 2015年12月09日
流出原因 -： 2015年12月14日

不具合整理No. 47F-12-002		
担当課	生産2-2	
担当者	堀 忠郎	
発行日：	2015年12月01日	
承認	確認	担当
黒岩 15.12.02 映次	佐竹 15.12.02 由浩	影山 15.12.01 一

品質保証課記入

仕様番号	8230-4966P2
品名	12447PCB064-P2=L
ロットNo	15.10.28.031-036
対象数量	439,000
不具合内容及び確認内容	
タイバー部にヒゲバリ発生 当社工程内にて発見。(10/28生産分) S & S 指示により一旦納品。 対象はS & S ジャッジにより全数廃棄となり、損金1/3分請求あり のため、不良処理要。	
異常品の暫定処理	廃棄

写真・図



起因部署記入

発生原因		発生対策									
生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) S & S からの資料参照。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) ↓ ↓		(誰が、いつまでに何を、どうする) S & S からの資料参照。									
不具合時の生産日： 年 月 日 金型番号： A6525		<table border="1"> <tr> <td>対策実施日： 年 月 日</td><td>承認</td><td>確認</td><td>担当</td></tr> <tr> <td>対策実施時点 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>		対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当	対策実施時点 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			
対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当								
対策実施時点 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施											
流出原因		流出対策									
生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンプルのヒゲバリ見落とし。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) サンプルの確認がなかった。 ↓ 後勤で他の作業もしていたため、集中できていなかった。 ↓ 確認不足。		(誰が、いつまでに何を、どうする) 多方向から注視してサケル確認をする。									
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ ↓		<table border="1"> <tr> <td>対策実施日： 15 年 11 月 1 日</td><td>承認</td><td>確認</td><td>担当</td></tr> <tr> <td>対策実施時点 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施</td><td>金子 15.12.02 一</td><td>杉原 15.12.02 一</td><td>15.12.02 小野</td></tr> </table>		対策実施日： 15 年 11 月 1 日	承認	確認	担当	対策実施時点 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施	金子 15.12.02 一	杉原 15.12.02 一	15.12.02 小野
対策実施日： 15 年 11 月 1 日	承認	確認	担当								
対策実施時点 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施	金子 15.12.02 一	杉原 15.12.02 一	15.12.02 小野								
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ ↓		<table border="1"> <tr> <td>対策実施日： 年 月 日</td><td>承認</td><td>確認</td><td>担当</td></tr> <tr> <td>対策実施時点 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施</td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>		対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当	対策実施時点 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			
対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当								
対策実施時点 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施											

標準類改訂 有・無 ()

品質保証課	原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input checked="" type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他							
	効果の確認		承認	確認	有効性の評価		承認	確認	担当
	発生して因 585にて対策、作業中 開き取り、本不具合発生 検査終了後、再検査済		黒岩 15.12.04 映次	影山 15.12.03 一	対策実施 15.11.02.0011-15.11.06.0039 の計50点において同不具合はないため有効性 ありと判断致します。 予防処置 要・不要		黒岩 15.12.04 映次	佐竹 15.12.04 由浩	影山 15.12.03 一

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1