

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

47F-07-007

発行先

生産4-1

不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														黒岩 15.7.14 映次	黒岩 15.7.14 映次	黒岩 15.7.14 映次

連絡受理日 2015/07/14 12:47:22

不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証一G 黒岩 映次

客先名 株式会社エンプラス半導体機器 連絡者名 品質保証G 李様

客先よりの連絡方法 Email

受付区分 苦情

仕様番号 / 品名 5A-110-044-03 / OTB GDO2

ロットNo. 15.06.29.1.Z.0001-0007

対象数量 349,600

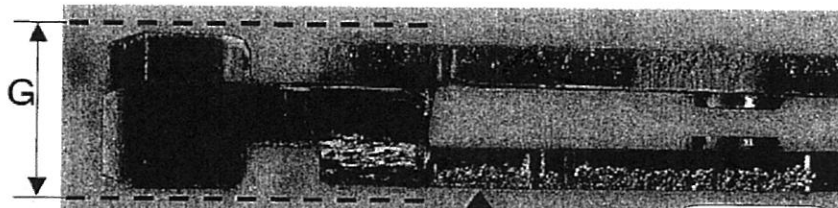
不具合内容

G寸法規格外。規格値0.35MAX→客先実測値0.36
 現品は使用可。但し挿入不良を防止するため、客先にて組立機のタクトを落として生産。

略図(必要な場合のみ)

G項 測定方法

--- 赤点線部の最大幅にて測定



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2015/07/28迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/07/22 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
 → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる