

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 品質技術課： 2016年12月05日

流出原因 品質技術課： 2016年12月06日

流出原因 生産管理課： 2016年12月08日

指定回答日： 2016年12月08日

不具合整理No. 48F-12-001

担当課 品技4 G

担当者 玉井里菜

発行日： 2016年12月01日

承認 確認 担当

佐竹 '16.12.02 由浩	佐竹 '16.12.02 由浩	影山 '16.12.01 一
-----------------------	-----------------------	----------------------

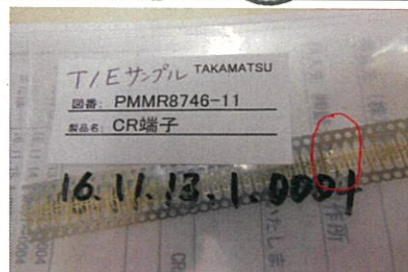
迄
迄
迄

仕様番号 PMMR8746-11
品名 J TYPE C-Rタン
ロットNo 16.11.13.1.0001-0003
対象数量 300,000個
不具合内容及び確認内容

めっき後提出サンプル変形

異常品の暫定処理 納品

写真・図



発生原因

発生対策

品質技術課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返し真の発生原因を掘む)

外観を見た時は変形していませんでした。

↓

↓

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P6269

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外観を見た後にサンプルも
クッション材で包み変形しないようにする

対策実施日： 16年 12月 5日

承認 確認 担当

太田 '16.12.06 智視	金井 '16.12.06 景子	玉井 '16.12.06 里菜
-----------------------	-----------------------	-----------------------

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

流出原因

流出対策

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返し真の流出原因を掘む)

外観を見た時は変形していませんでした。

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外観を見た後にサンプルも
クッション材で包み変形しないようにする。

対策実施日： 16年 12月 5日

承認 確認 担当

太田 '16.12.06 智視	金井 '16.12.06 景子	玉井 '16.12.06 里菜
-----------------------	-----------------------	-----------------------

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

生産管理課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返し真の流出原因を掘む)

16.11.13.1.0001 異常は見られませんでした。

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

発送の際は1箱にクッション材を入れて
変形しないようにする。

対策実施日： 16年 12月 5日

承認 確認 担当

坂井 '16.12.13 重幸	小池 '16.12.12 影	青沼 '16.12.12 早樹
-----------------------	----------------------	-----------------------

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

標準類改訂 有 (無) ()

原因区分 ☒ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

梱包の仕方も変更し、密封化後は
時差でも変形がないことを確認
しました。

佐竹 '17.2.25 由浩	影山 '17.2.24 一
----------------------	---------------------

対策後 16.12.16.1.0001 ~ 16.12.20.1.0004 の
計5ロットについて再検査を実施し、有効性は有
効と判断しました。

佐竹 '17.2.25 由浩

影山 '17.2.24 一

影山 '17.2.24 一

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-

不
具
合
内
容

品質保証課記入

起
因
部
署
記
入

品質保証課