

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 品質技術課： 2015年1月26日

流出原因 品質技術課： 2015年1月29日

流出原因 -： -

指定回答日： 2015年01月29日

不具合整理No. 46F-01-011		
担当課	品質保証部品質技術課-課コネクタ品技-G	
担当者	井上	
発行日	2015/1/16	
承認	確認	担当
近藤 5.1.16 広司		近藤 5.1.16 広司

品質保証課記入

仕様番号 8100-4908  
品名 JBCTER\_064\_D31  
ロットNo 150108 D9380045-052  
対象数量 1,344,000  
不具合内容及び確認内容

提出サンプルの袋ラベルが違う  
誤) 8100-4948  
正) 8100-4908

写真・図

## 発生原因

## 発生対策

## 品質技術課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

提出サンプルのラベルが違う

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

4948と4908のファイルを取り間違えた

↓

他の人がやりかていたデータを取れた

↓

1人1作業になっていなかった

(誰が、いつまでに何を、どうする)

1人1作業をする。

図番、品名を確認し  
ファイルを持ってくる。

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： L7071

対策実施日： 15年 2月 11日	承認 山岸 5.2.11 徳行	確認 善哉 5.2.11 忠彦	担当 井上 5.2.11 基
対策実施ロットNo	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施		

## 流出原因

## 流出対策

## 品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

提出サンプルのラベルが違う

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

4908のファイルを持ってきてラベルも貼ったという  
思いつき

確認不足

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

データを王とめるときは図番、品名を  
1文字確認する。

対策実施日： 15年 2月 11日	承認 山岸 5.2.11 徳行	確認 善哉 5.2.11 忠彦	担当 井上 5.2.11 基
対策実施ロットNo	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施		

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施		

起因部署記入

品質保証課

原因区分	<input checked="" type="checkbox"/> 作業	<input type="checkbox"/> 金型	<input type="checkbox"/> 材料	<input type="checkbox"/> 検査工程	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 梱包・輸送	<input type="checkbox"/> 管理・仕様	<input type="checkbox"/> 顧客	<input type="checkbox"/> その他
効果の確認	承認 近藤 5.2.16 広司	確認 近藤 5.2.16 広司	有効性の評価 対策後150225-ED48004111-150326-EF630011/3の 言5ロットにおいて、同不具合が意図通り発生有りと 判断致します。				承認 黒岩 15.4.22 映次	確認 佐竹 15.4.22 由浩	担当 近藤 15.4.21 広司
今後の生産で確認	予防処置 要、(不要)								

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1