

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2011年11月4日

生産担当：2011年10月28日迄

検査担当：2011年11月4日迄

業務担当：2011年10月24日迄

不具合整理No. 43F-10-015

生産2課 2 G

生産担当 小山・成田

発行日：2011年10月24日

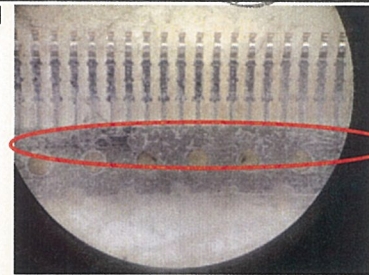
承認	確認	担当
11.10.24 横久	11.10.24 映次	11.10.24 善一

品質保証課記入

図番	502486-0028
品名	0.5FPC CONN. E/O DUST COVER SUB TERMINAL
ロットNo	11012BW1D012他
対象数量	ロット限定中につき不明

キャリアに黒点状の錆のような異物が付着しています。

写真・図



## 発生原因

生産課・めっき課・技術課・( )  
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

メッキ削り出しの発生  
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)  
メッキ削り出しであった。  
↓  
ゴミ、加工屑に付着したと思われる。  
↓  
教育が不足していた。

不具合発生日：2011年10月13日  
P番号：P 4899-

## 流出原因

生産課・めっき課・技術課・( )  
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

メッキ削り出しの流出  
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  
サンプルに付着を見逃した。  
↓

品質技術課・業務グループ  
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サンプルに付着したため発見できませんでした。  
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  
検査サンプルにはありませんでした。  
↓

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

モリブデン/銅の4と外観検査  
工程者に返りこしていただきませう  
1 本発生原因の教育実施  
1/2 高木 浩

対策実施日：2011年11月2日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo 次回より	高木	小林	
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	11.11.02	11.11.02	
( ) / 実施	横久	弘往	山岸

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

次回画像にて検出する予定

対策実施日：2011年11月2日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo 次回より	高木	小林	
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	11.11.02	11.11.02	
( ) / 実施	横久	弘往	山岸

(誰が、いつまでに何を、どうする)

注意をして外観検査をして  
いただきます。

対策実施日：年 月 日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo	山岸	小林	山岸
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	11.11-4	11.11.04	11.11.03
( ) / 実施	横久	弘往	聖子

起因部署記入

品質保証課

原因区分	<input checked="" type="checkbox"/> 作業	<input type="checkbox"/> 金型	<input type="checkbox"/> 材料	<input type="checkbox"/> 検査工程	<input checked="" type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 梱包・輸送	<input type="checkbox"/> 管理・仕様	<input type="checkbox"/> 顧客	<input type="checkbox"/> その他
有効性の評価	予防処置 要・不要								
対策後、11.11.28.1.E.001~11.12.29.1.F.026の計45ロット において、同不具合が無い為有効性有りと判断致します。	承認	確認	担当						
	12.2.09 横久	12.2.09 佐竹	12.2.09 山岸						