【用	紙一	1]		UL 1 A CONTRACTOR OF THE STATE
不具合内容	品質保証課記入	品質異常改善通知 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに 発生原因 生産課: 指定回答日: 2013年06月03日 仕様番号 8230-5243]書 _{した。}	不具合整理No. 44F-05-013 担当課 生産一課1G 担当者 フリー 発行日: 2013年05月29日 承 認 確 認 担 当 3.5,29 広司 広司
		生産時に設備が故障し調査したところ、端子配列高さ不一致が発		
		見されました。	Heren I will be the second transfer of	and the same of th
121.		発生原因		生対策
1	生産		(誰が、いつまでに何を、どうする)	West Polymer
1	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		流出対策心同心	
1	ı	0.	711047	1 4010
	ı		(* AY)	5 4 10
	(ナゼ	発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)	9	
			7 - 5	
	1		N2*	,
	ı			_ *
	ı	1		
	ı	•		-
1	ı			
起因部	ı			
	. ↓			
	ı	1-9 = 21		
	ı	经生原因解5 5%		
	l	在"工作门门"	対策実施日: 年 月 日	承認確認担当
	ı		対策実施ロットNo.	141 1 27.
	不見	合切外生産日: 3年 4月 2日	水平展開の有・() (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	燒岩 寓答 窪田
		1,7004	(有の場合、対象製品名义は図書を記入)	1000 100
	金型	M173 • 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		,
	-	流出原因	(34.18.1 +	出対策
署	生産		(誰が、いつまでに何を、どうする) ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	张与 7年746
記	(現場	現物現実の確認·履歴·変化点の確認) -	一見る不力をいいりる。	四上の木みじて
入	1		*	
1	(ナゼ	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む〉		
7		第生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴むし 言文当号ではあったって遊視	Control of	1
7	1		3.30	
	1	あ像がの望るりしきなし	対策実施日: 年 月 日	承 認 確 認 担 当
	1	EXTRE	対策実施ロットNo.	a de ale
	1	画像での異常りしまなし	水平展開の有・無	詹
	1	かりんでのできなし	and the second control of the second	總高 財治 窪田
		the control of the co	() / 実施	
	100000000000000000000000000000000000000	[技術課	(誰が、いつまでに何を、どうする)	
	(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)			
1	1			
	(++i	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		
	, ,	2012年27日の日本 7月20日本 7月20日本の日本の日本の日本の1997日		
		n j		
		*	対策実施日: 年 月 日	承認確認担当
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		対策実施ロットNo	
		サンプルでは発生していけまいめて	水平展開の有・網 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	13.6.08 13.6.03
		気見できませい。) / 実施	智視のジーナザン
	原氏	□区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備	□梱包·輸送 □管理·仕档	蒙 ☑顧客 □その他
品	J. (E.)	78 820 Tels 820		承認確認担当
質		効果の確認 単 認 惟 認	有効性の評価	近藤
保証	生	産り入学を7重烈 レ要学引の 近藤 近藤 13060	かい?。国不具合が強い鳥 有効性有り	近藤 13.7.22
課 十九 五 42 76 4 15:37-42 字 (13.6.07) (13.6.07) と判断致します。				13,7,22
	20		要、不要	広司 方司
-	-	7.9 (姓) 鈴木	Rev	A SQM-22020-1