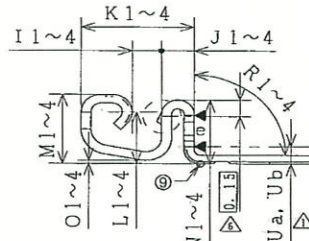


不具合整理No.		49F-08-007	
担当課	生産1-2		
担当者			
発行日:	2017年08月25日		
承認	確認	担当	

発生原因 生産課：	2017年08月29日	迄
流出原因 生産課：	2017年08月30日	迄
流出原因 品質技術課：	2017年09月01日	迄

写真・図



発生対策

振動場を次の性質を持つに I 対称な値を
0.2200 ~ 1.50

ブラックに気付かぬ流石

金型番号 : P6062

流出原因

対策実施日:	年	月	日	承認	確認	担当
対策実施日№	水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			松本 '17.8.30 蓮香	関口 17.8.30 孝之	17-8-80 N1 橋

0.2200 ~ 1.2000。 予圧調整はこの時、10PIN調整
プログラムを使用する

バランキに気付かず"0"としよう。+ネーションは0.20以上
にすぎ

対策実施日: 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施ProtNo	松本 17.8.30	関口 17.8.30	17.8.30
水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施	17.8.30	17.8.30	17.8.30

品証に確認したと、3 出荷OK

バツヤがあつても又又々々味だつた品を正に
相談する。

対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施№:No.	笠原 '17.8.31 しのぶ	笠原 '17.8.31 しのぶ	井上 '17.8.31 ま
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			

標準類改訂 ☒ 有 ☐ 無 (檢査指導書)

原因区分	<input type="checkbox"/> 作業	<input checked="" type="checkbox"/> 金型	<input type="checkbox"/> 材料	<input type="checkbox"/> 検査工程	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 梱包・輸送	<input type="checkbox"/> 管理・仕様	<input type="checkbox"/> 顧客	<input type="checkbox"/> その他
------	-----------------------------	--	-----------------------------	-------------------------------	-----------------------------	--------------------------------	--------------------------------	-----------------------------	------------------------------

担当

和田
'18.5.
新

预防处置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1