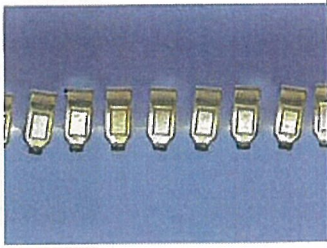


立山電化工業株式会社 殿		発行日 : 2013年01月31日	
		整理No : 44F-01-017	
協力工場 不良品連絡書			
協 力 工 場 記 入	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		承認
	指定回答日 : 2013年02月07日		調査
			担当
			駒津
			佐竹
		2013/2/1	2013/2/1
		2013/2/1	2013/2/1
仕様番号 G-108106		不良内容 端子倒れ変形。 モールド部門にて成形時に 発見されました。 	
品名 BB4-PAA3A-103S-L(タンジ)			
ロットNo 13.01.17.2.L.0004-0007			
連絡受理日 2013/1/31			
対象数量 3,520,000			
協 力 工 場 記 入	1. 確認内容 ご返却頂きました現品を確認したところ、端子変形を確認しました。		返却品の処置 (数量明記)
			廃棄処置
	2. 発生原因 作業履歴、工程内異常記録からは異常記録はなく、めっき工程内での接触箇所も見当たらなかったことから、出荷後の運送中で振動や取扱い時に負荷がかかったと考えられます。該当ロットは御社からのご指定で1箱単位のバラ品で出荷されていたことで、通常のパレット梱包出荷に比べて取扱いが異なり製品に負荷がかかり変形を発生させたものです。		4. 流出原因 出荷時までには異常がなかったことから通常作業にて出荷しましたが、その後の運送中での発生のため発見できなかったもので
	3. 発生防止対策 出荷方法として、パレット梱包での出荷と致します。 (従来より実施済み)		5. 流出防止対策 今回の事例を運送業者に説明して取扱いについて指導致しました。
	実施日 : 年 月 日		実施日 : 2013年 2月 1日
在庫品仕掛品の確認		回答日 : 2013年 2月 5日	
在庫品 仕掛品		承認	調査
問題なし 問題なし		作成	
標準類改訂 有・(無) ()		管理 13.2.05 下村	管理 13.2.05 吉田
		管理 13.2.-5 浜浦	
協 力 工 場 記 入	対策後13.02.01.2.N.0009~13.02.07.2.N.0035の計5ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性有と判断致します。		承認
			調査
		確認者	
		駒津 13.4.05 博久	佐竹 13.4.04 由浩
		和田 13.4.4 哲夫	