

立山電化工業株式会社

殿

発行日： 2014年07月16日

整理No： 46F-07-010

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2014年07月24日

承認

調査

担当

近藤
14.7.17
広司近藤
14.7.17
広司

仕様番号 504206-0008

不良内容：客先にて製品飛び出し及び巻き緩みを確認。

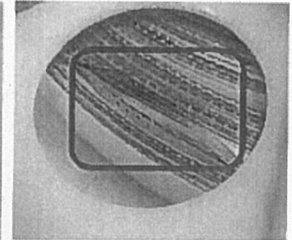
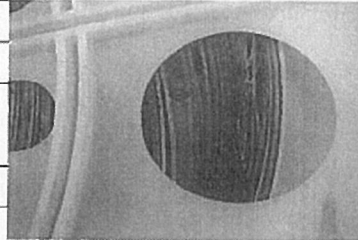
品名 0.4 BB CONN H=0.8 ST8 REC FITTING
NAIL FOR SMT

金型番号 P6019

ロットNo 40617TA75 No.13

連絡受理日 2014/07/16 16:53:01

対象数量 53,108



1. 確認内容

現品リールから巻き緩みと製品飛び出しを確認しました。
また、使用するリール幅サイズは16mmのところ、21mmと広がって
いました。

返却品の処置（数量明記）

廃棄（53,108pin）

2. 発生原因

めっき後の製品を巻き取るリールはWOPリールを使用していますが、巻き取り時にリール幅の確認が不十分であったことから、幅の広いリールを使用したことで、顧客で使用した際に巻き崩れて巻き緩みを発生させたものです。

4. 流出原因

梱包前にリールの巻き状態を確認していましたが、梱包時においては巻き緩みや巻き崩れはなく、顧客で使用したときに発生したことで発見できなかったものです。

3. 発生防止対策

めっき巻き出し時のリールセット後にリール幅と層間紙の隙間を目視確認し、隙間の広いリールは幅を確認して規格外のリールは使用しないように致します。（2014年7月29日より実施）

5. 流出防止対策

発生対策をもって流出対策と致します。

今回の不具合事例とリール幅確認について作業者に教育致します。（2014年7月31日迄）

実施日： 年 月 日

実施日： 年 月 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

問題なし

問題なし

標準類改訂 有・（無）（ ）

回答日： 2014 年 7 月 29 日

承認

調査

作成

品管
14.7.29
水谷品管
14.7.29
下村品管
14.7.29
浜浦

承認

調査

確認者

近藤
14.7.24
広司近藤
14.7.24
広司対策後14.07.29 A.01~14.08.02-A.18の言+5ロット
において、同不具合が無い為、有効性ありと判断致
します。

(株) 鈴木

Rev : B

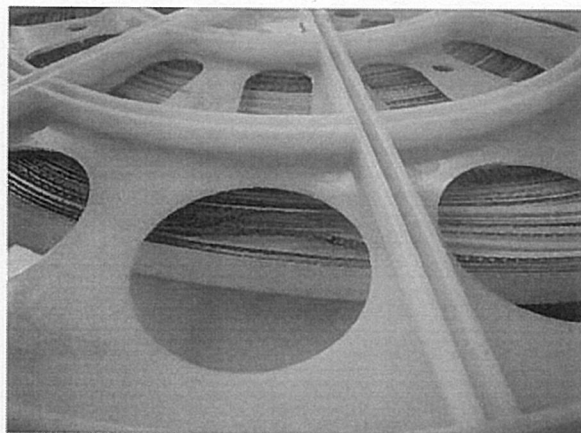
SQM-10010-4

不具合ロットのリール確認

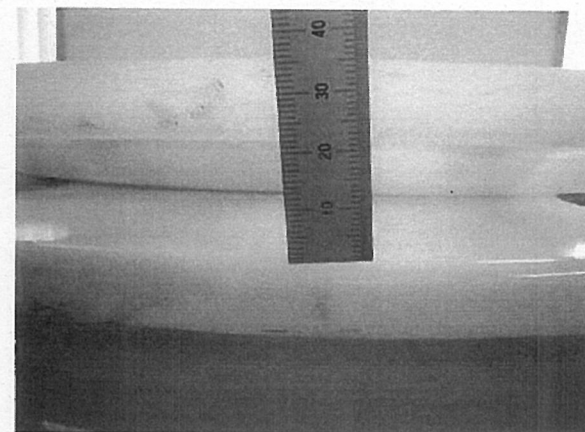
不具合現品の状態



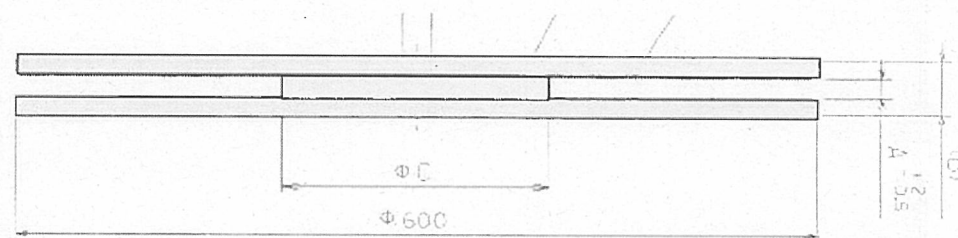
巻き緩みを確認しました



リール裏側で製品飛び出しを確認しました



リール規格16mmのところ21mmとなっていました



日本モレックス(株)様規格 16+2、-0.5mm