

品質保証課記入	整理No.	6010142	品質改善報告書		発行日	2019年04月16日			
	製品cd	96560326			担当者	阿部 克範			
	<指定回答日>		発生原因: 2019年5月7日		担当課	モールド生産G			
			流出原因: 年 月 日						
品質保証課記入	図番	G-110276			承認	確認	担当者		
	品名	APB-PAAAB1-501E-DLF			佐竹 19.4.18 由浩		19.4.18		
	ロットNo.	190412-5-P-0005	数量	52,500 個					
	不良項目	MD・端子変形	金額	239,873 円					
起因部署記入	<不良内容>				<略 図>				
	ピン変形 画像検査でNGカット入っていると思いますが一応赤伝処理します。								
	発生原因				流出原因				
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)				(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)				
	(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)								
	↓								
	↓								
	発生対策				流出対策				
	(誰が、いつまでに何を、どうする)				(誰が、いつまでに何を、どうする)				
	金型番号 MM567 担当者				担当者				
対策実施ロットNo.									
対策実施日: 年 月 日									
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)				水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)					
() / 実施									
所屬長コメント (作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法)				所屬長コメント (作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法)					
承認 確認				承認 確認					
標準類改訂 有・無 ()									
品質保証課	原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> その他			承認	確認	担当者		
	対策効果の確認	<input type="checkbox"/> 有効性の評価にて、対策効果の確認をします。 <input type="checkbox"/> コメント()							
	有効性評価	50ヶ月生産後又は対象期間経過した場合は下記に記入の事(記入の無いものは調査中とする) <input type="checkbox"/> 対策後、有効性有りと判断致します。 ~ の計50ヶ所において、同不具合が無い為、 <input type="checkbox"/> 対策後、同不具合が無い為、有効性有りと判断致します。 ~ の計 ロットを含む6ヶ月以上の間、 <input type="checkbox"/> 対策後、1年以上生産履歴が無い為、閉鎖致します。 <input type="checkbox"/> その他()			承認	確認	担当者		
	予防処置	要・不要							