	紙一	1]				Γ			
不		品質異常改善通知書 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。				不具合整理 担当課 担当者 発行日:	生産匹	F-01-002]課 1 G]]]]]]]]]]]]]]]]]]]]]]]]]]]]]]]]]]]	
		再発防止の数	鳥対策を記入の上、指定	回答日までに	原本を回付して下さい。		承認	確認	担当
	品質保	 指定回答日: 2015年	E 01月20月 3 流出	原因 生産課: 原因 生産課:	2015年01月15日	迄	近藤 15, 1, 06	<u>佐竹</u> '15.1.06	序山 15. 1, ~3
不具合内容	保証		特罗 流出原	因 業務グループ:	2010 - 01732 0 770 - 1	们低迄	应司	由浩	雄司
占	課	仕様番号 SWPZ-A031GG-M025 品名 36Pコが タボ ウスイコネクタ2ジ	Ch/7°		写真・図				
容	記	回 右 30P-JJ 9本 9A1 3A9929 ロットNo 039442、038547、039							
İ	^	対象数量 17RL	443. 042011						
		不具合内容及び確認内容			+				
9		 リール現品票にツナギ表示が記	載されていない。						
		ツナギ無しの ´0´ が記載されて	いない。						
_		564							
	<u>発生原因</u> 生産課			1/5# 18 1 1 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5		生対策			
İ	生			(誰が、いつまでに何を、どうする	0)				
				小儿仕袋巷	の個素	忍作拳台	えずす	387	
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)			指本指导					
	総動表(製品表)は同じなかりは記入			同心移纳表	1. A 6	10012	1411/16	達~	
	いしいがたらかして異っていた			18/1/2021/20	C (P	1 40 1 4 1	, Q (V (-		
	. • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			かあるすとす	1917	EM 9-10	٠٠٠٠		
	同し落をからの特殊表(現場票)使用の製品								
	そ同時に生産していた			· · ·	· · ·	111			
					21	15			
	, , –			対策実施日: 年 月	1	承認	確認	担当	
				対策実施のというとグ	1 / ZC	1 00	(定即)		
	17 B /				水平屋棚の岩が無い	4 1751	1.06 N I	8	
#2	-	D4400			水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番 (を記入)	1,00	15, 1,06	J \$73
起因	金型都	程号: P4162 流出原因		-	水平展開の有《無》 (有の場合、対象製品名又は図番 (/ 実施		8	193
部署	金型電生産	F号: P4162 流出原因 課			水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番 ((能が、いつまでに何を、どうする	/ 実施	出対策	8	173
	金型電生産	程号: P4162 流出原因			(有の場合、対象製品名又は図書 () (誰が、いつまでに何を、どうする	流	出対策	15.1.06	193
部署記	金型都 生産 (現場球	持号: P4162 流出原因 課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	5)		(有の場合、対象製品名又は図書	流	出対策	15.1.06	193
部署記	金型都 生産 (現場球	持号: P4162 流出原因 課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	5) でもいしい屋いの		(有の場合、対象製品名又は図書 () (誰が、いつまでに何を、どうする	流	出対策	15.1.06	193
部署記	金型都 生産 (現場球	持号: P4162 流出原因 課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	5) 7 of 11-12 En 0; 13 w W Se (2).	20年)	(有の場合、対象製品名又体図書 (注が、いつまでに何を、どうする	流の	出対策	15.1.06	担当
部署記	金型都 生産 (現場球	持号: P4162 流出原因 課 見物現実の確認・履歴・変化点の確認)	5) でもいい屋いの はいひない(名)	是数((権が、いつまでに何を、どうする (誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施日: 年 月 対策実施ロナトは プスフィットエ	/ 実験 流流)	出対策	15.1.06	担当
部署記	金型都 生産 (現場球	持号: P4162 流出原因 課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	5) でもいしいをいの。 はいひらいはい	10 m/s	(有の場合、対象製品名又体図書 (注が、いつまでに何を、どうする	/ 実験 流流)	出対策	15.1.06	担当
部署記	金型者生産の現場では、サゼダ	7 P4162 流出原因 深出原因 課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴むがかかかか。	5) Tolu-William (2) Hurse (2)	12 12 h	(権が、いつまでに何を、どうする 対策実施ロ・トル・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	/ 実施 流	出対策 (1) (2) (3) (4)	15.1.06 () () () () () () () () () () () () () (01.93
部署記	金型者生産(現場・	P4162 流出原因 流出原因 課	でもいいないの。 はいていないの。		(権が、いつまでに何を、どうする 対策実施ロ・トル・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	/ 実施 流	出対策 (1) (2) (3) (4)	15.1.06 () () () () () () () () () () () () () (01.93
部署記	金型者 生傷 けどが	# P4162 流出原因 課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ※	はいいないの	6-有って。	(権が、いつまでに何を、どうする 対策実施日: 年 月 対策実施の対し、「欠ロい」」と 水平展開の有「無関係」((誰が、いつまでに何を、どうする 現象ののも、対象製品名又は図券・ (、誰が、いつまでに何を、どうする 現象のチェックカート	/ 実施 流	出対策 A 表 表 系	確認 1,06	().P3
部署記	金型者 生傷 けどが	## P4162 流出原因	はいいないの	6-有って。	(権が、いつまでに何を、どうする 対策実施ロ・トル・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	/ 実施 流	出対策 A 表 表 系	確認 1,06	().P3
部署記	金型者 生傷 けどが	## P4162 流出原因 流出原因 源出原因 源出原因を調整を全したのかを3回繰り返して真の流出原因を調整をした。	でもいしないか。 はいていない (ない のと記入しないもので ででを定っ 思った	6-有一工。	(権が、いつまでに何を、どうする 対策実施日: 年 月 対策実施の対し、「欠ロい」」と 水平展開の有「無関係」((誰が、いつまでに何を、どうする 現象ののも、対象製品名又は図券・ (、誰が、いつまでに何を、どうする 現象のチェックカート	/ 実施 流	出対策 A 表 表 系	確認 1,06	().P3
部署記	金型者 生傷 けどが	開課。 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む がかれる。かつまして はいました はいまして	ではいいないのではないからできたりをかなか	6·有元。	(誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施ロナトは 「欠口・・・」 水平展開の有(無) 水平展開の有(無) が、いつまでに何を、どうする が、いつまでに何を、どうする が、いつまでに何を、どうする が、いつまでに何を、どうする が、いつまでに何を、どうする	/ 実施 流流) () () () () () () () () () (出対策	15.1.06 確認 によれ 確認	()、月子
部署記	金型者 生傷 けどが	開課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 注集 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) を生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴むが現実の確認・履歴・変化点の確認) とき 0 の時に 0 支記入するが とき 0 の時に 0 支記入するが とき 0 の時に 0 支記入するが とき 0 の時に 0 大記入しない。 チェーク 日 私にこれの だる。 ・デェークカードに発き	ではいいないのではないからできたりをかなか	6·有元。	(情の場合、対象製品名又体図を、とうする (誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施リート 対策実施リート 大平展開の有無関係 (情が、いつまでに何を、どうする 現まのチェックカート カーソーラ こ 日月	/ 実施 流流) () () () () () () () () () (出対策 (本語) (本語) (本語) (本語) (本語) (本語) (本語) (本語	確認 1,06 2 2 0 2 様にした	().73 = * <
部署記入	金型者 生傷 けどが	課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 注 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 注 生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴むが現実の確認・履歴・変化点の確認) とき 0 の時に 0 支記入するもとしたのかを3回繰り返して真の流出原因を掴むときって の 時 す 記入しな ナェーク 1 見 私にこれの ギス なんしん	ではいいないのではないからできたりをかなか	があって、	(有の場合、対象製品名又体図を (能が、いつまでに何を、どうする 対策実施ロ・トル・「欠ロい、「よ 対策実施ロ・トル・「欠ロい、「よ が、いつまでに何を、どうする の場合、対象製品名又体図を (能が、いつまでに何を、どうする ルックチェックカート か、いつまでに何を、どうする ルックチェックカート が東東施ロ・トル・「クロ・トーチン」 水平展開の有・無 は何の場合、対象製品名又体図を (有の場合、対象製品名又体図を (有の場合、対象製品名又体図を (有の場合、対象製品名又体図を	/ 実施 流流) () () () () () () () () () (出対策 2 2 2 2 2 2 2 2 2	在 記 1,06 で 0 Z 様に した 確 認 で 2 を で 2	15 2.17
部署記入	金型・生は現ませず。 一番 一番 一番 一番 一番 一番 一番 一番 一番 一番 一番 一番 一番	開課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む 大人は、大人は、大人は、大人は、大人は、大人は、大人は、大人は、大人は、大人は、	ではいいないのででは、 はいていないとないかのでである。 でも良いとないかのできたいである。 でも良いとないたかでかい。 できたいでは、 できたいでは、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	があって、 フス 指示か □設備	(有の場合、対象製品名又は図書) (誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施リートン 大平展開の有(無) (前の場合、対象製品名又は図書) (前の場合、対象製品名又は図書) が、いつまでに何を、どうする の場合、対象製品名又は図書) 対策実施リートル・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	/ 実施 流 が 日	出対策 2 2 2 2 2 2 2 2 2	15.1.06 確認 1.06 2 0 2 様に しな 確認	15 2.17
部署記入品質保	金型・生現・ザ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	課題の確認・履歴・変化点の確認) 学生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴むをしたのかを3回繰り返して真の流出原因を掴むを3の破にのを3回繰り返して真の流出原因を掴むを3のの時にのま記入するもともしたのかを3回繰り返して真の流出原因を掴むをもつののは、チェークに対して、イン・チェークトではまたかった。	ではいいないのででは、 はいていないとないかのでである。 でも良いとないかのできたいである。 でも良いとないたかでかい。 できたいでは、 できたいでは、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	があって、 フス 指示か □設備	(有の場合、対象製品名又は図書) (誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施リートン 大平展開の有(無) (前の場合、対象製品名又は図書) (前の場合、対象製品名又は図書) が、いつまでに何を、どうする の場合、対象製品名又は図書) 対策実施リートル・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	/ 実施 流 が 日	出対策 2	15.1.06 確認 1.06 ないした 確認 15.2.17 確認 15.2.17	15 2.17
部署記入	金型・生現・ザ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	開課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む 大人は、大人は、大人は、大人は、大人は、大人は、大人は、大人は、大人は、大人は、	ではいいないのででは、 はいていないとないかのでである。 でも良いとないかのできたいである。 でも良いとないたかでかい。 できたいでは、 できたいでは、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	があって、 フス 指示か □設備	(籍が、いつまでに何を、どうする 対策実施ロナトは 「欠口い、」」 水平展開の有「無) 水平展開の有(無) (誰が、いつまでに何を、どうする 対策製品名又は図書 (前の場合、対象製品名又は図書 (誰が、いつまでに何を、どうする が、いつまでに何を、どうする が、いつまでに何を、どうする が、いつまでに何を、どうする が、いつまでに何を、どうする の場合、対象製品名又は図書 (有の場合、対象製品名又は図書 (有の場合、対象製品名又は図書 (有の場合、対象製品名又は図書	/ 実施 流 が 日	出対策 A 記	確認 1,06 で 0 2 様に した 確認 15.2.N7	15 2.17