

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2013年06月10日

発生原因 技術課： 2013年05月31日 迄

流出原因 技術課： 2013年06月05日 迄

流出原因 品質技術課： 2013年06月10日 迄

不具合整理No. 44M-05-003

担当課 モールド技術課

担当者

発行日： 2013年05月28日

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

品質保証課記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

起因部署記入

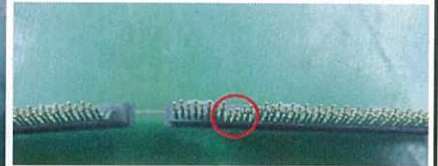
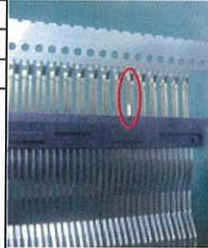
起因部署記入

起因部署記入

仕様番号	158-4544-001
品名	CONTACT MODULE REC B QLC
ロットNo	130213-1-T-003
対象数量	590
不具合内容及び確認内容	

リール内でコンタクトが変形している

写真・図



## 発生原因

## 発生対策

技術課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

変化点無し

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

↓

↓

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： MM375

## 流出原因

## 流出対策

技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

検査もい(見のかし)

↓

↓

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サンプルに問題はありませんでした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

原因区分

□作業

□金型

□材料

□検査工程

□設備

□梱包・輸送

□管理・仕様

□顧客

□その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

耐力性の評価にて  
効果確認済み

近藤  
13.6.24  
広司

竹花  
13.6.24  
智治

対策後、130625-1-D-0001-0006~130903-1-H-0001-0004の計4ロットにおいて同一不具合無  
の為、有効性は有りと判断されます。

予防処置 要、不要

近藤  
13.9.12  
広司

浅川  
13.9.12  
裕規

竹花  
13.9.10  
智治

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1