

13.2.17

47550180,181

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2013年06月03日

発生原因 生産課：2013年05月31日
流出原因 生産課：2013年05月31日
流出原因 品質技術課：2013年06月03日

不具合整理No. 44F-05-011

担当課 生産一課 1 G

担当者 三井

発行日：2013年05月29日

承認 確認 担当

承認 13.5.29 近藤 13.5.29 近藤

承認 広司 13.5.29 広司

承認 広司 13.5.29 広司

不具合内容

品質保証課記入

仕様番号 8230-5242

品名 パンドリアンザイタン 025カバ-30

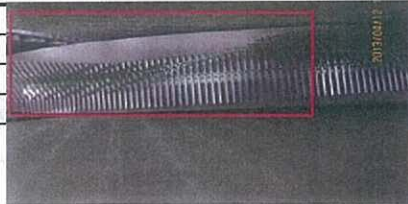
ロットNo CX25000912

対象数量 63,000

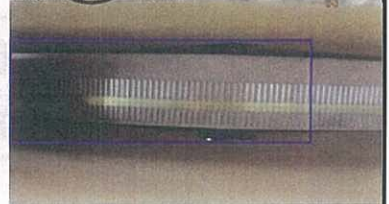
不具合内容及び確認内容

端子巻き不良

生産時に設備が故障し調査したところ、巻き異常が発見されました。



不具合拡大写真(巻き不良)



良品写真

発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

自動機を使用しており
↓ 反転原因が解明した。

↓

不具合発生日：13年4月2日

金型番号：L7094

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

巻き取り時の異常ルキなし
出荷時の確認でも異常ルキなし。

↓

↓

製品の中を確認していいので発見できず。

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

流出対策と同じ

対策実施日：年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日No.

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

徳島 肉谷 三井

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

現品未確認の点(断定出来ません)

対策実施日：年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日No.

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

徳島 肉谷 三井

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

対策実施日：年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日No.

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

太田 近藤 中澤
13.6.03 13.6.03 13.6.03
智視 近藤 近藤原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☒その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

発生要因が確認出来ず、ため、返却依頼中。

近藤 13.6.07 広司

近藤 13.6.07 広司

対策後、130627-C474001921~130703-C922001601の計750セット(30台)2.6不具合が無い為、有効性ありと判断し、再発防止。

近藤 13.7.11 広司

近藤 13.7.11 広司

近藤 13.7.11 広司

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1