

信拓工業株式会社 殿

発行日: 2011年 9月 23日

不具合整理No. 43MD-9-004

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日: 2011年 9月 30日

承認	調査	担当
近藤 23/09/23 広司		近藤 23/09/23 広司

図番	AB-11987
品名	IC354-0562-010#IN-A
ロットNo	B.110913-1-N B.101119-1-M
発生日	9月22日
不良数量	1021個
不良率	

不良内容

- ①バリ発生
②使用不可のため、返却の連絡あり

処置 返却

1. 確認内容

添付写真を確認しまして、丸穴にバリが発生しているのと
仕切り板にバリが付着していることを確認しました

返却品の処置 (数量明記)

2. 発生原因

丸穴バリ: 金型磨耗による発生と判断しました
仕切り板バリ: 成形条件において、樹脂量が多く、バリが発生したか 成形中 金型が汚れ 樹脂カスが付着したものが成形されたと考えます

4. 流出原因

丸穴バリ: 弊社 初回品にも今回の指摘より若干小さいバリがでており、この程度ものは許容できると判断しました
仕切り板バリ: サンプルにて仕切り板バリは指摘ほど大きくなく、問題なしと判断しました

3. 発生防止対策

丸穴バリ: 金型コマを交換しました
仕切り板バリ: 金型にて突き当てを強くしたのと成形条件を調整しました

5. 流出防止対策

10月3日に製品を出荷しますので、そこで製品の確認を頂き、そのサンプルを再度『初品』として今後の判断基準にしたいと考えます

実施日: H23年9月29日

実施日: H23年 10月 3日

在庫品仕掛品の確認

在庫品 仕掛品

在庫品はございません

回答日: H23年9月29日

標準類改訂 無 (初品の交換を行う)

承認	調査	作成
宮下	小日向	宮下

(株) 鈴木 確認

対策後、B.110929-1-0~B.111223-1-Qの計3ロットにおいて何の不具合も無し。6ヶ月間経過の為、有効性有りとは判断致しませう。

承認	調査	確認者
近藤 12.2.21 広司	浅川 12.2.21 裕規	竹花 12.2.21 智治

(株) 鈴木

Rev: A

MQM-10010-4

