

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2014年04月16日

流出原因 業務G： 2014年04月21日

流出原因 業務グループ： 2014年04月24日

指定回答日： 2014年04月24日

不具合整理No. 45F-04-006

担当課 生産一課 1 G

担当者 徳竹優悌

発行日： 2014年04月11日

承認 確認 担当

黒岩 14.4.11 映次	佐竹 14.4.11 由浩	船津 14.4.11 博久
---------------------	---------------------	---------------------

品質保証課記入

仕様番号 163549-7-01

品名 DF30-PV (A)

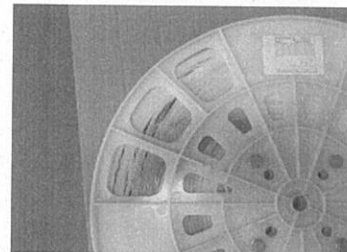
ロットNo 66-0162

対象数量 600,000

不具合内容及確認内容

巻き異常

写真・図



発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

現場聞を取り下巻異常の文様と同等
り物は生さの

(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の発生原因を掴む)

巻き緩みが発生



不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P4673

流出原因

業務G

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

現品を確認したが計量時には発生していなかった。

(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の流出原因を掴む)

巻き緩み流出



業務グループ

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の流出原因を掴む)



発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

上記状態の物は、次工程へは回しません。
したがって運送起因と考えます。

対策実施日： 年 月 日

対策実施ロットNo

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

1 / 実施

承認

確認

担当

承認

確認

担当

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

上記状態の物は発送しません
よって運送中に発生したものと考えます

対策実施日： 年 月 日

対策実施ロットNo

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

1 / 実施

承認

確認

担当

承認

確認

担当

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

対策実施ロットNo

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認

確認

担当

承認

確認

担当

原因区分

☐ 作業☐ 金型☐ 材料☐ 検査工程☐ 設備☐ 梱包・輸送☐ 管理・仕様☐ 顧客☐ その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

客先以降の可能性あり

黒岩

14.5.08

映次

船津

14.5.08

博久

部社起因ではない為、有効性の評価は
ありません。

予防処置 要、不要

近藤

14.7.09

成司

佐竹

14.7.09

由浩

佐竹

14.7.09

由

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1