【用紙一1】 発行日: 2018年06月06日 部品製造部(社内めっき) 不具合整理No. 49K-06-002 めっき課 発 行 不具合連絡書 先 品質技 品質保 確認 承認 作成 術部 産技 造 証 産 産 ン 0 密 造 ファナン 部プ 管 配 副 部 部 き 研 部 信 部 副 理 部 削 術 術 門 証 長 先 長 部 門 部 部 部 部 18.6.06 18, 6,06 18, 6, 07 門ス 門 部 門 門 達也 裕規 智治 長 連絡受理日 2018/06/05 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証Gめっき 松木 達也 社内MD工程 連絡者名竹花 客先名 客先よりの連絡方法 電話 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 G-110481 BB35K-PAA3E-101/102E-DLF 18.05.07.1.T.0004.A/B ロットNo. 対象数量 3,200,000個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 社内MD工程にて、端子変形を発見。 B側で外周側から4万ピン程の箇所で変形発生。 対象めっきロット: S1805104012B A/B 各1,600,000pin 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2018/06/11 迄 回答期限: 迄 行先確認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる