| 【用 | 紙-1 | 1] | | 2070 | 0022 | | | | | | |
|-------|---|--|-------------|---|---|---|---|--------------|-------------|-----------|--|
| 1 | | | | | | - | | 不具合整理N | ia. 47 | K-04-002 | |
| 不具合内容 | | | \ _ | | | n 🛳 | | 担当課 | めっ | き課 | |
| | | | | | 的改善通知 | | | 担当者 | | | |
| | | 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりまし | | | | | | 発行日: | | 4月07日 | |
| | | 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原 | | | | 17 | | 承認 | 確認 | 担当 | |
| | _ | | | ν,' | 発生原因 めっき課 | 107 | 迄 | 2 | 【猩江】 | | |
| | 品質保 | 指定回答日: | 2016年04 | 4 E 20 E | 流出原因 めっき課 | : 2016年04月長日 | 迄 | 16 4.08 | *16, 4, 0 / | | |
| | | 11亿国品口。 | 20100- | */3 Z U III | 流出原因 品質技術課 | : 2016年04月20日 | 迄 | | 太郎 | し建型人 | |
| | 肛 | 仕様番号 G-109708 | | | | 写真・図 | | | • | | |
| 容 | 課記 | 品名 BB35C-PAA3A-101/102-DLF | | | | _ | | | | ÷ | |
| | ᄾ | | | | | _ | | | | | |
| ł | | 对歌致重]1,80U,0UU 不具合内容及び確認内容 | | | | _ | | | | | |
| | 1 | | | | | | | | | | |
| | | Auメッキ未着選別対象品 | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | , | | |
| l | 異常品の暫定処理 特別作 | | | | |] | | | | | |
| | | 発生原因 | | | | | 発生対策 | | | | |
| | | | | | (誰が、いつまでに何を、どうする) | | | | | | |
| | (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) 4AV生産中 4Bで ジグ・利文維ィ作業を行っていた。 | | | | 10CDI2同样。 | 1-19- | 176/7/1/5 | 横封日本 | , l | | |
| | 4N生産中 40027かりと解からみしからしい | | | | 1 0 01 10 10 10 100 / | OSP1、2回様のかターロック化を検討はす。 | | | | | |
| | 1,2.15 | /上はなかしょのよう(回路(1)に) マすのない (本田・昭本) | | | | 一 | . , | | | | |
| | | (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) | | | | 一。暫定的、生產中 | 127 | ダンプスイック | を切るて | • | |
| | 17 | シケネー部作業時 4Aかプスムタに接触したて思われる | | | | 人、松、ナッキ | 5 40 | カネ・チャ | | | |
| | | | | | | Au精になる事 | U18, | xa lag | | | |
| | ١, ١ | 10.6 | | | | | | • | | | |
| | 松 | 操作パネルが牛倒に有り接触し易っ、 | | | | | | | | | |
| | ' ' | , , , , | | | | | | | | | |
| | | • | | | | | | | | | |
| 起因部署 | 14/ | HA生産中でも又かみ採作でから事が出さる | | | | | | • | | | |
| | ' | (12/4) 00/10/ GIT (12/0) (1/4 KC) | | | | 対策実施日: 20/6年 3月2 | <u> </u> | 承認 | 確一認 | 担当 | |
| | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | 対策実施ロナト版 路田 解田 | | | | | |
| | 不具 | 不具合口》,生産日: 年 月 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 | | | | 水平展開の有・無り (有の場合、対象製品名又は図番を | 533 1 | 16.4.11 | 16.4.11 | 16.4.11 | |
| | 金型番号 : P6359 | | | | () / | 実施 | TE. | | | | |
| | | | 流出原因 | | | | 济 | 出対策 | | • | |
| | |) き課 は現場現実の攻切・屋底・水火点 | | | | (誰が、いつまでに何を、どうする) | | | | | |
| 記入 | (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) | | | | NG格よシートへの | 包 | 必称を称 | 座さしり | 19317 | | |
| 1^ | 17 | 丰着発生時、NG四、の名はあれが、格出水出さなかった。 | | | | , | , | | | | |
| | (ナゼ | (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) | | | | RL 研輸し、管理者の判断と約7様にします | | | | | |
|) | N | NG核此外に記録が残っていたからた | | | | | | | | | |
| 1 | | 作券をいよる判断しか出来なかっち、 | | | | 対策実施日: 26/6年 3 月 d | 25 B | 承認 | 確認 | 担当 | |
| | 1 4 | 1/7791 7 3 7 30 CD W/1010 3 7 | | | | 对策奖第051No | | | A E | (A) 17\ | |
| | | | | • | | 水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名文は図番を | 記入) | 16.4.11 | 16.4.11 | 16.4.11 | |
| | | | | | | () / | 実施 | | 1 8 | (A) | |
| | | 【技術課 | on Printing | | | (誰が、いつまでに何を、どうする) | | | | | |
| | (現場 | (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) | | | | | | | | | |
| | | 保管をプルしと異常ちりませんでした。 | | | | | | | | | |
| | (ナゼ | 発生したのがを3回繰り返して | 夏の流出原因を掴む) | • | | | | | | | |
| | | | 1 | | ţ | | | | | | |
| | • | | 対策実施日: 年 月 | B | . 承 認 | 確認 | 担当 | | | | |
| | | | Ţ | | | 対策実施1721-24 | | | | 塚田 | |
| | 1 | | * | | | 水平展開の有 / 無 (有の場合、対象製品名又)・図番を | #3 7 ¹ | (本) | | 16, 4, 18 | |
| | | | | | | (有の場合、対象製品名又19四番を | 配入) 実施 | 16, 4.18 | (64,18 | 便使 | |
| 柳 | 準 對 | である である である である である できます できまる できまる できまる できまる できまる できまる できまる できまる | (| | |) | | 1 TH | 4100 | | |
| 品質 | | 区分 位作業 | | □材料 □ℓ | ◆ 全工程 □ 設備 | □ 梱包·輸送 □管理 | 里·仕 | ▶ □顧客 | □その | 他 | |
| | | 効果の確認 | | 承認 | 確_認、 | 有効性の評価 | | 承認 | 確認 | 担当 | |
| 世 | | X/J-98: U / 198: K | | , ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, | 2 33 JAN 12 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 | | - 4 - 1 | | | 250-E | |
| 質保 | 板 | | | 人送川) | 《本本》,对果修 | : 16,09, 14,6,E,04~16,1 | U የኢ PC | 1/ 10 = 1 | 堀江 | | |
| 質保証 | • | が生り評価にて.対策 | | 10.2.54 | | (6,04,19,6,E,04~16,1 +5D»トロおいて同不見合な | 24.75 24.75 24.75 | (16.5.24) | 16, 5, 24 | (1.5,23) | |
| 質保証 | 極い | が生り評価にて.対策 | | [法川] 165.24 浴規 | | +50ットにおいて同不見合な | rox | 16.5.24 | | 5,23 | |