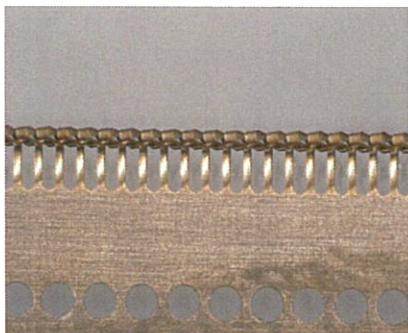
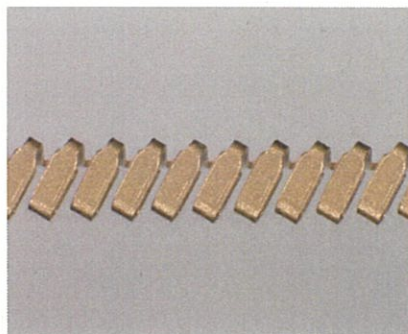


部品製造部(社内めっき)										不具合整理No. 49K-06-001								
発行先	めっき課										不具合連絡書							
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門			承認	確認	作成
																浅川 18.6.07 裕規	竹花 18.6.06 智治	松木 18.6.06 達也
連絡受理日		2018/06/05																
不具合受付者名		品質保証部品質保証一課品質保証Gめっき 松木 達也																
客先名		社内MD工程										連絡者名		竹花氏				
客先よりの連絡方法		電話																
受付区分		不良																
仕様番号 / 品名		G-110875 / BB35AA-PAA3E-100E/101E-DLF																
ロットNo.		18.04.09.2.D.0005A/B																
対象数量		2,069,200個																
不具合内容 社内MD工程にて、A側で端子変形を発見 外周から40万ピンの位置で発生。 対象めっきロットNo.S1805085001A A/B数量 各1,034,600pin															略図(必要な場合のみ)			
																		
今後どの様に動くか																		
品質異常改善通知書発行 必要 <span style="float: right;">協力工場不良品連絡書発行: 不要</span>																		
回答期限: 2018/06/11迄 <span style="float: right;">回答期限: - 迄</span>																		
発行先確認欄																		
	発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																	