部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 47F-02-008 行 不具合連絡書 先 品質技術 承認 確認 作成 ンテ 一産技 質保 業 術 造 造 証 產 産 つ 密 配 副 管 돧 部 部 部 部 研 理 門 ナ 術 証 僖 部 副 門 部 削 長 开山 部ン 門ス 部門 先 툰 門 部 部 部 部 10.2. 10.41 '16, 2, 18 部 門 甲 闁 由浩 由浩 净到 連絡受理日 2016/02/18 08:45:38 不具合受付者名 品質保証部品質保証三課品質保証G 片山 雄司 日圧スーパーテクノロジーズ株式会社 連絡者名 林原 様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 調査依頼 仕様番号 / 品名 ASU-RS4-3T1-LF(SN) ASU2コネクタ キハ・ンカ・ワシェル ロットNo. 15.12.22.1..0120-0126 対象数量 13,300 不具合内容 略図(必要な場合のみ) ハウジング位置不良多発 自動機にて85/500(17%)で組立NGとなる AA1.2 規格:2.3±0.05 実測: 左:2.34~2.349(上限寄り) 右:2.302~2.327 左右で差異がある事、片側が上限寄りである事、 が原因だと思われる、との事。 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 汔 回答期限: 汔 掲示期間: 迄 2016/02/25 発行先 確認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる