【用紙-1】 発行日: 2015年01月22日 部品製造部(モールド) 不具合整理No. 46M-01-003 モールド生産課生産G 発 行 不具合連絡書 先 品証 品質 産 承 認 確認 作成 造 産 質保 诰 術 2 密 産 副 部 管 テ 技 技 部 部 き 研 部 副 信 部 門 理 門 ナ 部 削 術 術 証 長 堀江 部ン 門 先 部 竹花 部 部 部 部 15.1.23 15, 1.23 部 門ス 門 15, 1, 22 裕规 長 太郎 連絡受理日 2015/01/22 17:46:25 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治 客先名 京セラコネクタプロダクツ株式会社 連絡者名 小野様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 31 5859 036 201 829 S + 5859-36 PLUG SUB ASSY (H=0.9) ロットNo. 5112NS203 対象数量 15,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 樹脂バリ不具合 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2015/02/04 迄 回答期限: 迄 掲示期間: 2015/01/29 迄

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる