

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-8-002

発行先

生産 2 課 2 G

その他:

## 不具合連絡書

配布先	製造部長	副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	承認 11.8.02 和久	確認 黒岩 11.8.02 映次	作成 島田 11.8.02 和典

連絡受理日	2011年 8月 2日			AM/PM	9:30
不具合受付け者名	営業 ・ 品質保証2課 島田				
客先名	日本モレックス(株) 静岡工場		連絡者名	品管 柴原様	
客先よりの連絡方法	( )電話 ( )郵便 ( )荷物 ( )Eメール ( )FAX				
不具合区分	( )苦情 ( )不良 ( )クレーム ( )調査依頼				
図番 / 品名	502246-1099 / 0.3 FPC CONN. E/O B/F ODD TERMINAL HGT=0.9 TAYP B				
ロットNo./数量	11.07.18.4E.001 / 397,600				

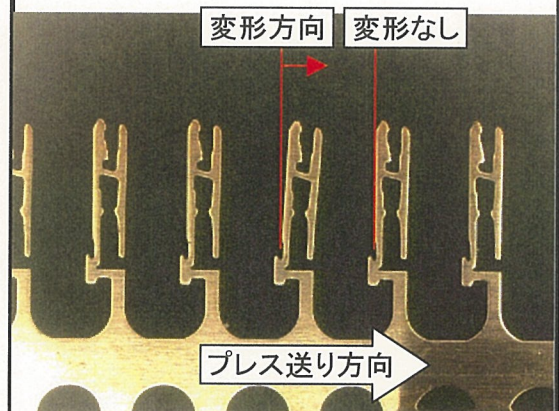
## 不具合内容

## 端子倒れ変形

めっき巻き出し機にてめっき前品のリールから変形を発見。  
継ぎ目より外周に多発しているとの連絡あり。

送り方向、画像による検出から弊社起因は考えずらいとの  
報告をしましたが、再度調査依頼が来ております。

## 略図(必要な場合のみ)



## 今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行

(要) ・ 非 ) 8/11迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる