

25905840

【用紙-1】

品質保証課記入		品質異常改善通知書		不具合整理No. 48K-09-003	
				担当課	めっき課
				担当者	
				発行日	2016年09月21日
不具合内容	品質保証課記入	指定回答日	2016年09月27日	発生原因	めっき課 2016年09月28日
				流出原因	めっき課 2016年09月28日
				流出原因	品質技術課 2016年09月28日
仕様番号		71 5858 999 X21 XXX S (5858ﾌﾟﾗｸﾞCT)		写真・図	
品名		5858 PLUG CONT (H=0.8)			
ロットNo		160729-4-A-001 A/B 、160729-2-E-030 A/B			
対象数量		5,400,000個			
不具合内容及び確認内容		B側端子 巻き乱れあり。使用前にMD工程にて発見。 001 2,700,000ピン 外周3cm付近に巻き乱れあり。 030 2,700,000ピン 内周から7割目の位置に層間紙上がりあり。			
異常品の暫定処理		特別作業実施			
発生原因		発生対策			
めっき課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)			
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)					
めっき後の巻状態に問題ない為。 ↓ リールの取扱い等の要因で思われる。 ↓					
不具合発生日: 年 月 日		対策実施日: 年 月 日			
金型番号: P6372		対策実施日: 年 月 日			
流出原因		流出対策			
めっき課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)			
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)					
めっき後の巻状態は確認済み納入品している ↓					
品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)			
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)					
標準類改訂 有・無 ()					
原因区分		<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input checked="" type="checkbox"/> その他			
効果の確認		承認	確認	有効性の評価	
有効性の評価にて対策効果確認します。		浅川 17.1.05 裕規	松本 16.12.28 達也	浅川 18.5.22 裕規	
				松本 18.5.22 達也	
				竹内 18.5.22 智治	
				松本 18.5.22 達也	
		予防処置 要、不要			

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1