【用紙一1】 発行日: 2015年10月16日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 47F-10-010 生産4課 発 行 不具合連絡書 先 品 承認 確認 作成 ンテ 造 業 術 0 質 質 証 産 産 密 産 造 配 副 き 技 技 保 部 管 部 部 研 部 ・ ナ 部ス 門 門 信 部 副 理 部 術 削 術 証 長 長 部 門 部 部 部 先 部 15.10.16 15.10,16 部 15,10,16 門 由浩 広司 2015/10/16 13:24:31 連絡受理日 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証二G 近藤 広司 日邦産業株式会社 連絡者名 柳井様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 調査依頼 仕様番号 / 品名 QH-SC190-LB0096-A セルカンシュウテ・ンサ・イA1 ロットNo. 15.10.05.1.K.01~08 対象数量 12.000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) F項寸法規格外。 抜き方向 $G: 0.36 \pm 0.017$ $F(2.75\pm0.05)\rightarrow2.681$ **4** b Æ $E: 2.66 \pm 0.05$ (b) 5 (ストレート部) I:a≥b 5) $F:[2.75\pm0.05]$ (a) (24. 9.4±0. H: 0. 36±0. 017 2.3節曲げ 上下に適用 (資料3-2) 4 E: 2.66±0.05 (c) .. O, 詳細図 C 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 回答期限: 迄 掲示期間: 2015/10/23 行先 確 認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる