96506024 48K-07-001 不具合整理No. 担当課 めっき課 品質異常改善通知 担当者 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 発行日: 2016年07月04日 担当 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 発生原因 めっき課: 2016年07月 分日 迄 2016年07月19日 流出原因 めっき課: 迄 16.7.05 16.7.04 指定回答日: 2016年07月15日 質保証課記 不具合内容 2016年07月45日 流出原因 品質技術課: 迄 仕様番号 G-109708 写真・図 品 名 BB35C-PAA3A-101/102-DLF ロットNo 16. 0515. 5. P. 003. A/B 対象数量 2,800,000 不具合内容及び確認内容 B側端子で端子の上に層間紙が乗り上げ、変形 めっきロット S1606144011A 異常品の暫定処理 発生対策 発生原因 めっき課 (誰が、いつまでに何を、どうする) (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) 東、続生産中で変化点はない リールも平らな面に考え、フカフカしている (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) RLは後ITLTO 差取り2段式で、あるが他のKしでは生ていない 在内主给李老的游升 変めっているかはRLのみのち、RLのゆかみと見われる 対策実施日: 扫 爾田 対策実施ロットNo. 錦田 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 16.8.11 16.8.11 不具合口小生産日: 年 月 16.8.11 P6358 金型番号: 流出原因 流出対策 部 めっき課 警記入 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) めっき以降のドレの取あっかへの 別産をかあいしょう B例の為 差正しはしていすかい (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 発生対象も進め良い状態での保険を行います。 差状態の展別はしているが特に問起が去。 めた役は国題か為 里搬、取扱いと思わかる 対策実施日: 承 認 確認 担 当 爾田 /錦田 爾田 対策実施ロットNo. 水平展間の有・無 15.8.11 16.8.11 15.8.11 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) -) / 品質技術課 (誰が、いつまでに何を、どうする) (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 出荷梅香で巻きの石鶴ではしていません。 ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 対策実施日: 認 確 認 担 当 月 B 太田 TEN 16. 8.30 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 6, 8, 19 16. 8, 19 智視 011 標準類改訂 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 ☑梱包·輸送 □管理·仕様 □顧客 □その他 原因区分 効果の確認 承 認 確認 有効性の評価 承 認 確認 担当 対閉後、16.08.02.5 Y、095-020196-16.08.10.5 2、0012-0015 193の計ちかり上においる 日本見合無しの治有効性有りと判断動に到 有効性の評価にて対策効果を 証 確認はする 马内则置 要、不要

(株)鈴木

Rev: B

SQM-22020-1