

発行日 : 2018/12/24

整理No. 6009691

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	G-110471		承認	調査	担当
	品名	BB35K-PAA18EA31-500E-DLF		佐竹 19.1.22 由浩	竹花 19.1.21 智治	小林 18.12.24 夢夢
	数量	56,720				
	ロットNo	181211-2-P-0001		実施期限 2019/1/7		
	<不良内容> カシメ不良 (手前外側片方のキリマゲが角穴に入っていない)	<処置方法> 発生箇所以降廃棄				
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。					
	右写真のような丸穴変形が発生しているリールです。 リール内のどのあたりから発生しているかを確認し、 発生箇所以降を廃棄してください。					
	不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。					
	かしめ不良写真					
品質技術課、生産課	<作業日> H.31年 2月13日 ~ H.31年 2月13日		<備考> カシメ不良 18/1211-2-P-0001-56720 選別不可の為 廃棄			
	<作業者名> 戸田 坂田					
	作業結果	廃棄数 : 56720 ケ 良品数 : 0 ケ		作業時間 : 3.5 H 集計月度(品証記入) : H31.4 月度 集計済		
品質保証課	<受理>					