【用机二1】		発行日: 2015年01月08日
部品製造部(コネクタ)		不具合整理No. 46F-01-004
発 行 先	不具合連	絡書
製造副部長配信先	営 生 生 技 メンテ 計 生 産 部 門 門 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	承認   確認   作   (保
連絡受理日	2015/01/08 10:27:27	R.I. *
不具合受付者名	品質保証部品質保証三課品質保証G	影山 善一
客先名 客先よりの連絡方法	株式会社小松村田製作所	連絡者名 寺尾 様
受付区分	調査依頼	
大円区刀   仕様番号 / 品名	PMMR8638-51	Kタイプ <sup>°</sup> ナイプ <sup>*</sup> タンシ
ロットNo.	14.12.20.5.0001	K317 717327
対象数量	150,000	1
不具合内容		略図(必要な場合のみ)
先端部絞り先端部凹 深さ1.8μm	<i>A</i>	
今後どの様に動くか		
品質異常改善通知		下良品連絡書発行: 不要
回答期限:	- 迄 回答期限	·
<b>発</b> 行 先		掲示期間: 2015/01/16
確 認 機 発行(品証) → 発行翌日	に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認 スはグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録	R印(交代勤務者含む) → 碌として課毎に所定のファイルに綴じる