

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.


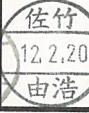
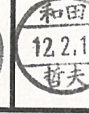
43F-2-011

発行先

生産 課 G

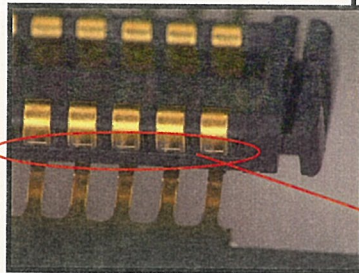
その他：立山電化工業(株)

不具合連絡書

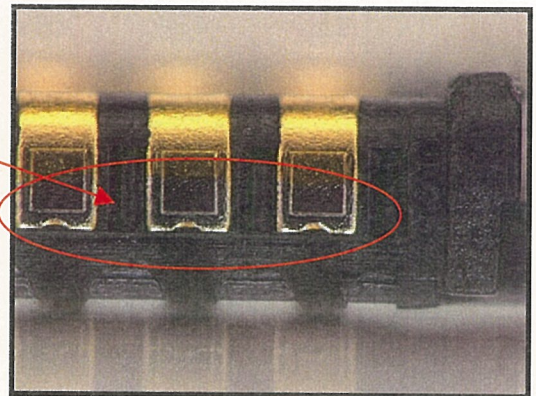
配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
連絡受理日	2012年 2月 17日 AM/PM 9:00																		
不具合受付者名	営業 - 品質保証3課 品証 和田																		
客先名	モールド製造部 連絡者名 品質技術 山岸リーダー																		
客先よりの連絡方法	()電話 ()郵便 (O)荷物 ()Eメール ()FAX																		
不具合区分	()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼																		
図番 / 品名	G-108106 / BB4-PAA3A-103S-L																		
ロットNo./数量	12.01.03.1.Q.0025 / 892,500																		

内容

Niバリアレーザ位置ずれ
によるめっき未着。
成形後画像にて発見。



略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要・非)

協力工場不良品連絡書発行

回答期限：迄

揭示期間：品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

(株) 鈴木 品質保証課

Rev : D

CQM-06030-1