

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2014年06月06日

発生原因 生産課：2014年05月29日

流出原因 品質技術課：2014年06月03日

流出原因 業務グループ：2014年06月06日

不具合整理No. 45F-05-011

担当課 生産一課 1 G

担当者 堤

発行日：2014年05月26日

承認 確認 担当

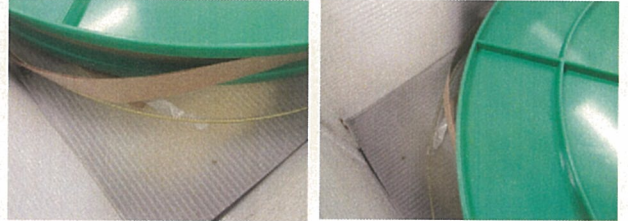
承認 近藤 14.5.26 広司
確認 近藤 14.5.26 広司

品質保証課記入

仕様番号 8100-4909
品名 パンツリアン BT0B D31N
ロットNo DN350090A1
対象数量 56,000
不具合内容及び確認内容

梱包異常（層間紙を止めるテープが外れ、層間紙脱落）

写真・図



発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

日勤から夜勤者に人が替わる

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

テープがしっかりと貼れていなかった。

↓
巻き確認の際テープがちゃんと貼られていることを確認した。↓
テープが外れ層間紙が脱落してしまった。

不具合の発生日：14年 4月 16日

金型番号：L7071

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

同上

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

巻き確認の際、目視と指でテープがしっかりと貼れているかを確認する。

対策実施日：年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日時No.

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認 14.5.31 堤

確認 14.5.27 堤

担当 堤

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

同上

対策実施日：年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日時No.

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認 14.5.31 堤

確認 14.5.27 堤

担当 堤

業務グループ

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

計量時、異状有りたせしめた。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

これまでも食を付けて計量した。

対策実施日：年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日時No.

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認 14.6.02 堤

確認 14.6.02 堤

担当 堤

原因区分

☒ 作業☐ 金型☐ 材料☐ 検査工程☐ 設備☐ 梱包・輸送☐ 管理・仕様☐ 顧客☐ その他

品質保証課

今後の生産状況で確認。

承認 近藤 14.6.05 広司
確認 近藤 14.6.05 広司

対策後、140612-DV30001C1~140718-DX410073の515ロットにおいて、同不具合が無い為、有無判定有りとなり終了します。

承認 近藤 14.9.04 広司
確認 近藤 14.9.04 広司

承認 近藤 14.9.04 広司
確認 近藤 14.9.04 広司