発行日: 2017年10月19日 【用紙一1】 不具合整理No. 部品製造部(社内めっき) 49K-10-001 めっき課 発 行 不具合連絡書 先 技術 品質保 品質技 承認 確認 作成 産 業 ンテ 産 産 っ 造 造 証 密 (部門 部門 管 部 き 研 技 配 副 部 ナ 副 理 門 部 術 信 部 削 術 証 長 部ン 門 部 部 部 部 部 長 17.10.23 先 竹花 17.10.19 門ス 部 門 門 門 17.10.19 裕規 2017/10/18 連絡受理日 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証Gめっき 松木 達也 DDK (THAILAND) Ltd. 連絡者名 Winida 様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 G-110471 BB35K-PAA18EA31-500E-DLF ロットNo. 171001-1-U-0008 対象数量 357個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 客先外観検査にてコンタクト部接点裏Auめっき未着を発見 (357/7000=5.1%)プレスロット: 17.09.12.1.V.0025.A めっきロット: S1709284002B 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 協力工場不良品連絡書発行: 不要 必要 2017/10/26 迄 回答期限: 迄 回答期限: 行先確認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる