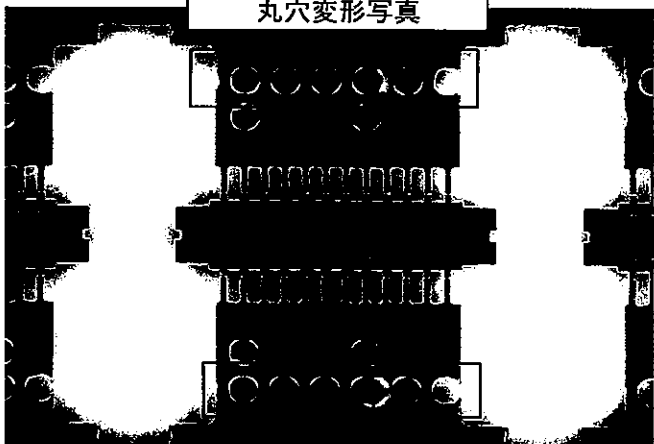






発行日： 2019/3/26

整理No. 6010022

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	505068-2466	承認	調査	担当
	品名	0.35 BB SSN6 RP PLUG OM 1ST	佐竹 19.3.26 由浩	小森 19.3.26 智治	小森 19.3.26 智治
	数量	52,950			
	ロットNo 90308BW2 05			実施期限 2019/4/9	
品質保証課	<不良内容> 丸穴変形		<処置方法> ・変形を平らにする		
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真の赤枠箇所に丸穴変形が発生しています。 変形箇所を押しつぶし、平らにしてください。 製品が変形しないよう注意してください。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		<div style="text-align: center;">丸穴変形写真</div> 		
品質保証課、生産課	<作業日> 31年 3 月 28 日 ~ 年 月 日		<備考> 丸穴変形 7311 90308BW205-0		
	<作業者名> 				
品質保証課	作業結果	廃棄数 : 0 ケ 良品数 : 52950 ケ	作業時間 : 4.5 H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済		
	<受理>				
品質保証課	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">    </div>				