【用紙一3】 発行日: 2017年01月23日 FCM(株) 殿 整理No: 48F-01-009 協力工場 不良品連絡書 (株) 再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を 担当 調査 鈴 提出して下さい。 佐竹 影山 影山 木 指定回答日: 2017年2月3日 17.01.23 17.01.23 17.01.23 記 仕様番号 304677-0-11 不良内容 茶変色 発生数1ヶ 発生率 品名 W.FL2-LP-040HF(G) LPシェル 0.08% 金型番号 P6347 ロットNo X28-1.0665 連絡受理日 2017/01/23 対象数量 1.200個 1. 確認内容 返却品の処置 (数量明記) 別紙分析調査の結果より、変色部の下部に急裂状の簡所を確認しました。 成分分析、断面分析の結果、CIが検出されました。 1/1,200個 弊社めっき工程ではCIの使用は御座いません。 2. 発生原因 4. 流出原因 盗 成分分析にてCIが検出されており、その為、CI起因 めっき加工時に異常がなかったため、良品として出荷致し の腐食生成物の可能性が高いと考えられます。 ました。 しかし、めっき工程ではCIの使用がない為、めっき工 カー 程での発生ではないと考えております。 エー正 3. 発生防止対策 5. 流出防止対策 めっき工程での発生はないと考えておりますので、 めっき工程での発生はないと考えておりますので、 後工程でのご確認をお願い致します。 後工程でのご確認をお願い致します。 記置 実施日: 日 月 実施日: 年 日 在庫品仕掛品の確認 回答日: 2017年 2月 7日 在庫品 仕掛品 承認 調査 作成 田口 長沢 狩俣 標準類改訂 有 · 無 17.2.7 17.2.7 17.2.7 佛鈴板心的加場起因之时無心為閉鎖致好 承認 確認者 (株) 確 东山 鈴 影山 17, 7,10 木 認 17.7.10

17,7,10

映次

雄司

株式会社鈴木 御中

めっき変色部解析

FCM株式会社



品質保証部

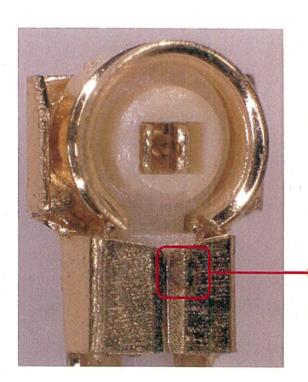
〒939-2254 富山市八尾町保内2丁目3番6号

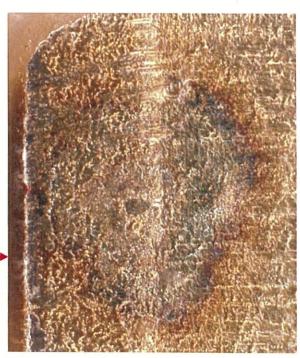
TEL:(076)455-2424 FAX:(076)455-2423

2017.2.7

外観確認

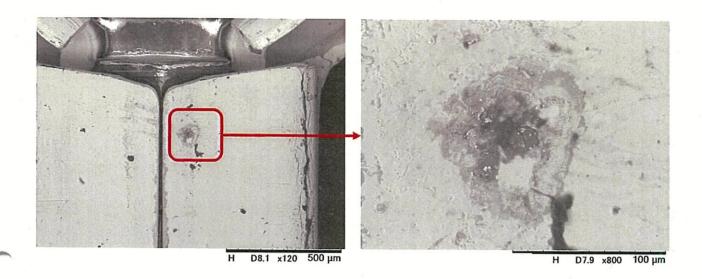






外観確認(SEM写真)

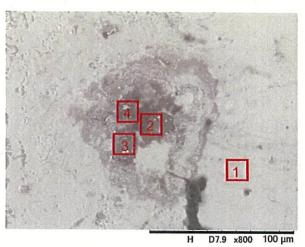


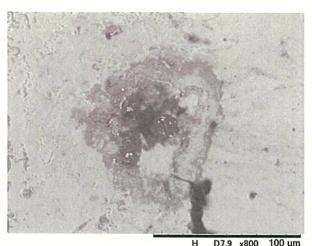


3

成分分析





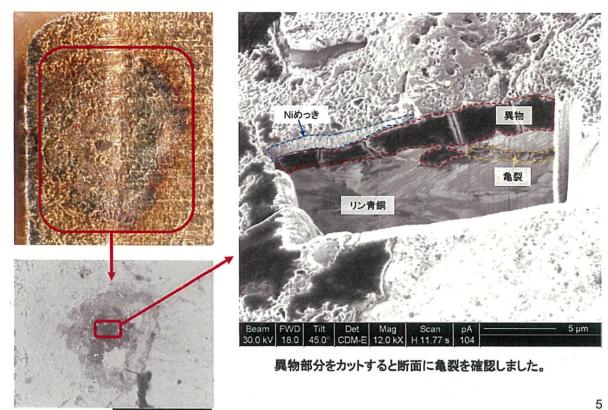


質量%	C	0	Na	Mg	s	CI	к	Ca	Ni	Cu	Sn	Au
1(正常部)	16.513	1.506	-	-		-	-	*	24.866	17.442	-	39.673
2(異常部)		15.408	-	0.810	1.780	15.194		_	36.792	19.152	3.758	7.106
3(異常部)	-,	15.053	E	-	12	4.926	-	-	36.065	21.477	-	22.479
4(異常部)	-	16.173	5.327	0.702	-	21.497	1.203	1.044	32.258	15.731	-	6.064

めっき成分、材料成分の他に、O,Na,S,CI,K,Caが検出されました。

断面観察





断面分析



