

(株)シンエイ 殿

発行日： 2019年01月18日

整理No： 50M-01-003

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

※本書配布されたのは、2019-2-6、16頃

指定回答日： 2019年01月24日

承認 調査 担当

佐竹  
19.1.18  
由浩竹花  
19.1.18  
智治小林  
19.1.18  
歩夢

仕様番号 G-110338

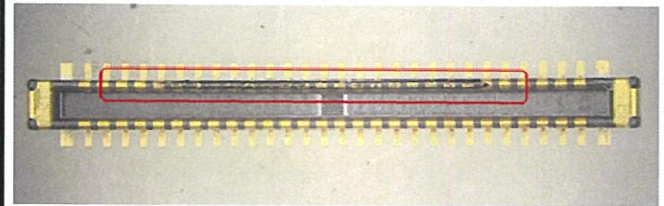
品名 BB35L-PAA56EC3-500E-DLF

金型番号 MM541

ロットNo 180711-1-P-0002

連絡受理日 2019/01/17

対象数量 36,000個

不良内容  
黒マジック付着

## 1. 確認内容

黒マジック付着品の流出（外周部に2発見）

返却品の処置（数量明記）

## 2. 発生原因

巻き終わり処理時、画像未検査部位に、  
巻を付けた可能性大。

## 4. 流出原因

(2項目)を確認する手段が無く、  
その状態のまま出荷、流出。

## 3. 発生防止対策

作業指導書類を作成、配布頂き。  
作業内容、方法の再徹底

## 5. 流出防止対策

作業集計記録表に、チェック項目を追加し頂き。  
作業者に確認作業を徹底。  
(3項目)により、正確な作業手順の徹底。

配布、指示により開始

実施日：2019年2月7日 (仮)

配布、指示により開始

実施日：2019年2月7日 (仮)

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

回答日：2019年2月7日

承認

調査

作成

松岡

松岡

松岡

標準類改訂

(有)・(無)

(4品-070 アウトライン画像装置12種類)

承認

調査

確認者

佐竹  
19.2.21  
由浩竹花  
19.2.21  
智治小林  
19.2.21  
歩夢対策後、190208-1-V-01-02~190214-1-X-01-03の  
言+5ロットにおいて同不具合無しのため、有知性有りと判断  
致します。

(株)鈴木

Rev : B

SQM-10010-4