発行日: 2012年6月7日

部品製造部(コネクタ部門)														不具	合整	Y理N	0.		43F-06	-005	
	生産		課		G																
発行									_		^	<b>&gt;=</b>	John State of the		_						
先	<sup>先</sup> 八只 <b>一</b> 八只 <b>一</b> 理 <b></b> 千																				
	その他: 立山電化工業(株)																				
製   製   生 生 生 生 生 生										め		-z. =	, T	7tr =31	/h						
配布		造部	副造部	営業	管理	技術	精研	品証	品技	産ー	産ニ	産	産	産	2	生技	承記	E	確認	作成	
先		長	長	課	課	課	課	課	課	課	課	三課	四課	五課	き課	課	(A)		佐竹 12.6.07	12,6,7	
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	12.6	,07	由浩	遊夫	
連絡受理日					2012年 6月6日 (AM)/PM																
不具合受付者名					営業 - 品質保証2課 品質保証3課 和田																
客先名					日本モレックス(株)静岡工場 連絡者名品管 神山様																
客先よりの連絡方法					(	) 1	電話	(	)垂	够便	(	):	荷物	(	0	)EX-	ール	(	)FAX		
不具	不具合区分					)苦竹	青	( (	) 7	<b>下良</b>	(	).	クレーム ( )調査依頼								
図番 / 品名						50	04116	6-800	8			0.4 BE HI-RE				NAIL	REC.NA	IL FO	R SMT		
ロットNo./数量						20530TA75-1~8 20531TA75-1,2,4,6,8															
日月116.7					20601TA75-1,2,5,6							100,235									
内和							略図(必要な場合のみ)														
変形リー		則で	ランダ	゚ムに	発生	•															
リール芯側でランダムに発生。 変形部に当たり傷無し。																					
																			<u>y</u>		
今後どの様に動くか																					
協力工場不良連絡書発行 ((要)・非)																					
回答期限: 2012.6.14 迄																					
	掲示期間:品質異常改善通知書提出まで														書提出まで						
発																					
行先																					
確認																					
欄																					
	配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																				