



## 社内検査異常速報

社内検査異常速報No\*6010166\*

発行日 2019/04/22

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	篠原 蓮
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	曾我瑞紀

得意先名	京セラ (株)		
製品 No.	25965611	金型番号	MM580
製品名	5636 LOWER TALL INSERT #1		
仕様番号	30 5636 999 140 428 +1		
対象ロットNo.	9419NS1X01		
対象数量(個)	118,390		

不具合ロットNo.	9419NS1 22-23		
不具合数量(個)	5,200	発生率	1/8
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	6,50692-4-502	金額(円)	33,836 -23,411
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	LCP-スミクス-P-E6808 UHF BZ		
保留理由	MD・端子変形		
不具合内容 (略図)	#A 上型樹脂詰まりによるピン変形 画像カットしてありますが一応赤伝		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント			

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
									小林 19.4.23 春香
							品技担当発行 曾我瑞紀	品技GL 山岸 19.4.22 敏樹	品技課長 徳付 19.4.22 由浩

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、

一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		
	現品出庫指示	現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	①この内容を不具合品台帳に記載する。	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当	品技GL
				③
最終処置				
③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。				

株式会社 鈴木