

指定回答日： 2013年1月10日

流出原因 品質技術課： 2013年1月10日

映次

②規格 0 ± 0.03 に対し、実測値 $0.06 \sim 0.1$

発生対策

品質改善報告書に7
内容済

() / 实例

全型番号 P5584

流出対策

() / 突

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

担 兰

藤沢

預防処置 要、不要

SQM-22020-1

起因部署記入

品質保證課



(株) 鈴木