



社内検査異常速報

社内検査異常速報No*6010147*

発行日 2019/04/16

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	池田 淳
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	北山 早苗

得意先名	DDK (THAILAND) L t		
製品 No.	96560625	金型番号	MM596
製品名	BB35AB-PAA16EA3-501E-DLF		
仕様番号	G-111439		
対象ロットNo.	190410-2-A-0001-0005		
対象数量(個)	209,640		

不具合ロットNo.	190410-2-A-0005		
不具合数量(個)	34,490	発生率	1/16
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	6,37374	4,770	金額(円) 219,830 104,507
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品 めっき仕様		
材料仕様	LCP-ザイター MG-350LW BS		
保留理由	MD・端子削れ		
不具合内容 (略図)	# B 端子削れ		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント			

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
									小林 19.4.17 泰香

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品技担当発行	品技GL 北山 早苗 19.4.16 教樹	品技課長 佐竹 19.4.1 由浩
①		

品証集計担当 ②	品技課長	品技担当
	現品出庫指示	現品出庫

①この内容を不具合品台帳に記載する。

☐ 廃棄

☐ 返品

☐ 納品

担当課長

管理課長

営業処理担当

管理処理担当

品技GL

③

(起因部署) (協力会社)

最終処置

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

①この内容を不具合品台帳に記載する。

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木