

品質保証課 不具合内容	<div>品質異常改善通知書</div> <div>下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</div> <div>発生原因 生産課： 2015年08月17日 迄 流出原因 生産課： 2015年08月20日 迄 流出原因 品質技術課： 2015年08月26日 迄</div> <div>指定回答日： 2015年08月25日</div> <div><div>仕様番号 167499-7-11</div><div>品名 GT36-2428SCF(A)</div><div>ロットNo C13-1-0192</div><div>対象数量 4,309</div><div>不具合内容及び確認内容</div><div>シゴキバリ</div><div>異常品の暫定処理 廃棄</div></div> <div><div>担当課 生産3-1</div><div>担当者 石原直人</div><div>発行日 2015年08月10日</div><div>承認 確認 担当</div><div><div>黒岩 15.8.10 融次</div><div>和田 15.8.10 哲夫</div><div>山田 15.8.10 健太</div></div></div>				
	<div>発生原因</div> <div>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</div> <div>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)</div> <div>曲げシゴキが少し強い。 ↓ 加工油が少なすぎた可能性がある。 ↓</div>				<div>発生対策</div> <div>(誰が、いつまでに何を、どうする)</div> <div>・曲げR少し取り、シゴキ弱くする。 ・型内途中給油するように改善。</div>
	<div>不具合ロット生産日 15年6月13日</div> <div>金型番号 P5921</div> <div>流出原因</div> <div>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</div> <div>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</div> <div>サレポルに付いた下で発見出来ませんでした。 ↓</div>				<div>流出対策</div> <div>(誰が、いつまでに何を、どうする)</div> <div>今まで以上にサレポル確認し 再発防止に努めます。</div>
	<div>品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</div> <div>サレポルにバリありませんでした。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</div> <div>↓</div> <div>↓</div>				<div>(誰が、いつまでに何を、どうする)</div> <div>外觀検査指導書も基に注意して検査します。</div>
	<div>標準類改訂 有・無</div> <div>原因区分 <input type="checkbox"/>作業 <input checked="" type="checkbox"/>金型 <input type="checkbox"/>材料 <input type="checkbox"/>検査工程 <input type="checkbox"/>設備 <input type="checkbox"/>梱包・輸送 <input type="checkbox"/>管理・仕様 <input type="checkbox"/>顧客 <input type="checkbox"/>その他</div> <div><div>効果の確認</div><div>承認 確認</div><div>金型への途中給油を確認 (技術士会員のものと)</div><div>佐竹 山田 15.8.16 16.1.5 由浩</div><div>有効性の評価</div><div>承認 確認 担当</div><div>対策後、G29-1-0213-0214~G29-1-0239~ 0240のGT5ボルトにおいて、月々検査し 有無を確認し報告いたします。</div><div>佐竹 佐竹 片山 15.8.16 16.1.16 16.1.05 由浩 由浩 雄司</div><div>予防処置 要、不要</div></div>				