部品製造部(モールド)

モールド生産G
発
行
先

(有)クラール

不具合整理No.

47M-02-001

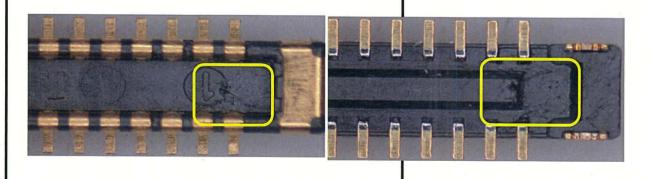
不具合連絡書

配	製造物	製造副)問即	営業部	生産管	生産部	技術部	メンテ	めっき	精密研	生産技	品質技	品質保		3	承認	確	認	作成
信先	部長	部長	(副)部長	門	理部門	門	門	ナ 部ン 門ス	き部門	削部門	投術部門	技術部門	· 証部門			16 2.02	(16	超江 (2,01	竹花 16,2,01 智治
連絡	格受理	目			2016/02/01 11:01:23														
不具	名	品質保証部品質保証一課品質保証—G(MD) 竹花 智治																	
客先名					京セラコネクタプロダクツ株式会社 連絡者名 小野様														
客先よりの連絡方法					Email														
受付区分					不良														
仕様番号 / 品名					31 5858 036 201 829 S + / 5858-36 PLUG SUB ASSY (H=0.8)												3)		
ロットNo.					6107NS102														
対象数量					19,000														

不具合内容

ショートショット不良

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: 2016/02/12 迄

回答期限:

2016/02/15 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2016/02/08 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる