【用紙一1】 発行日: 2018年09月06日 部品製造部(モールド) 不具合整理No. 50M-09-002 モールド生産G 発 行 不具合連絡書 先 承認 確認 作成 術部 産 ンテ 質技 造 証 業 産 2 密 産 質 造 配 副 部 管 部 き 研 技 保 部 副 信 部 門 理 門 ナ 部 削 術 術 証 長 部ン 門 先 長 部 部 部 部 部 18, 9,0 18, 9, 06 18.9.08 門ス 部 門 門 由浩 歩夢 智治 連絡受理日 2018/09/05 品質保証部品質保証一課品質保証二G(MD) 小林 歩夢 不具合受付者名 客先名 DDK (THAILAND) Ltd. 連絡者名Prapapan様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 G-109772 BB35C-PAA40AB3-522E-DLF ロットNo. 180608-2-V-0001 対象数量 37.700個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) プロテクタ方向逆 Turn left NG OK THE BOXES . . 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2018/09/13 迄 回答期限: 汔 行先確認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる