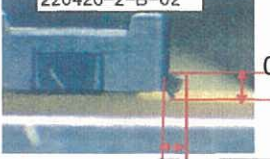


品質保証課記入		品質異常改善通知書		不具合整理No. 43MD-4-008		
				生産課		
				発行日 : 2012年 5月7日		
不具合内容		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。		承認	確認	担当
		検査担当 : 2012年 5月 9日		近藤 12.5.07 広司	浅川 12.5.07 裕規	竹花 12.5.07 智治
		生産担当 : 2012年 5月 12日				
		技術担当 : 2012年 5月 15日				
		指定回答日 :		ロットNo. 220419-2-B-01, 02, 04, 05 220420-2-B-01. 02 220421-2-B-01~07		
図番 CPB6450E0101F 品名 0.4mm B-B CN INSERT MOLD 対象数量 116,480		ロットNo. 220419-2-B-01, 02, 04, 05 220420-2-B-01. 02 220421-2-B-01~07				
クレーム内容及び確認内容 HD部樹脂バリ		処置		通常・特選・選別・廃棄		
バリ判定基準MAX0.005mmのところ、0.35×0.20mm		コメント				
流出原因・対策		サンプルには発生していませんでした。 外観標本に無いNGの為全数検査工程で 見落したと思われる為、外観標本に追記し たら見落とし無きよう指導しました。		控えサンプルの発生 (いずれかに○印) 発生している・発生していない		
				対策実施日 : 12年 5月 10日		
				水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名、又は図番を記入) ( ) / 実施		
		承認		確認	担当者	
		太田 12.5.10 智視		山岸 12.5.10 敏樹	植原 12.5.10 千明	
発 原因・再 発防 止対 策		生産課 担当 記入		技術課 担当 記入		
		<製造物に対する見解の記入> ・ランダム発生で、サンプルに無かった為 発見が遅れました。 ・製品はアウトラインで画像検査します		<金型に対する見解の記入> ・不具合4所の部品を交換しました。 (上下型 スリ合せ部品) ・原因は不明ですが、スリ合せ部にゴミ等が 入った事も考えられます。		
		中間マテリアル、エンドマテリアル 徹底(確認) を周知します。 スリ合せ部の為、100%を調査し対応します。		型構造的に、損傷発生しやすい場所に付、 外観指導書に追記し、管理します。 メンテ時確認をお願いします。		
		不具合発生日: 一年一月一日 P番号 : P 対策実施ロットNo. 対策実施日: 12年 4月23日		承認 確認 担当者 八井 八井 金井 12.5.12 12.5.12 12.5.11 裕 裕 幹男		
		水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施		承認 確認 担当者 近藤 浅川 金井 12.5.12 12.5.12 12.5.11 康正 康正 幹男		
原因区分 <input type="checkbox"/> 作業 <input checked="" type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他		有効性の評価 対策後、220424-2-C-01-08~ 220506-2-C-01-059計5ロットにおいて 同不具合無しを、有効性有と判断 致します。		予防処置 要・不要		
		承認		確認	担当者	
		近藤 12.6.25 広司		浅川 12.6.22 裕規	浅川 12.6.22 裕規	