株式会社 シンエイ 殿

発行日: 2011年 11月 10日

不具合整理No. 43MD-11-004

協力工場 不良品連絡書

(株)

木

記

入

協

カ 是

I E

記

(株)

鈴

木

処

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を 提出して下さい。

指定回答日:2011年 11月 17日 11.15.10 11/11/1 太司

CL331-0472-2 80 不良内容 86 名 U.FL-R-SMT-1 (80) エンボステープの剥がれ ロットNo 1104145-D113-16

実装時にエンボス・テープが剥がれ、コネクタが落ちる。

発生日

不良数量 1リール

不良率

処 置

1. 確認内容

か、テープの溶着痕が薄く、テープが剥がれ、 コネクタが落ちる事を確認致しました。

返却品の処置 (数量明記)

廃却(リール)

2. 発生原因

溶着受り労具は押さえ板が当たり、 掲動を悪くにいた為

4. 流出原因

検育工程に於いての見ましたよる まのでした。

3. 発生防止対策

段替え作業手順書の再教育・ 徹底を実施致しました.

5. 流出防止対策 溶着痕の検查項目も取り込み 再教育と指導の徹底を図りま

した。

実施日:2011年 11月 17日

実施日:2011年 // 月 /7日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

有・無

標準類改訂

対策後120127-1113-01-102120128-1113-01-069音2ロットにかいて 同視合無し、6ヶ月間経過の為、有効性有りと判断致します。 認

承 認 近藤 12 2.21 広司

調 査 浅用 12.2.21

回答日:20//年1/月/7日

確認者 122.21

(株) 鈴木

Rev: A

MQM-10010-4