



社内検査異常速報

社内検査異常速報No*6009885*

発行日 2019/02/04

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	豊島健
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	曾我瑞紀

得意先名	京セラ (株)		
製品 No.	25965840	金型番号	MM521
製品名	5858-36 PLUG SUB ASSY (H=0.8)		
仕様番号	31 5858 036 201 829 S +		
対象ロットNo.	9201NS2X01		
対象数量(個)	351, 290		

不具合ロットNo.	9201NS2 01-06. 18-20		
不具合数量(個)	144, 320	発生率	ランダム. 2/16. 1/16
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	3,42074	金額(円)	493,681
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	LCP-UE/UX101 BK010S (L) BLK		
保留理由	MD・その他		

不具合内容 (略図)	-01-06 アンカー側小さい丸穴ヒゲバリ -18-19 #LとM EとF間パイロットピン速すぎで丸穴変形 -20 #LとM間 丸穴変形		
---------------	--	--	--

起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・ <u>成形</u> ・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG: 10 OK: 199,310		

コメント	特別作業作成済 (3/11)		
------	----------------	--	--

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
					佐竹 19.4.24 由浩	小島 19.4.24 由浩			山岸 19.7.07 由浩
					佐竹 19.4.23 由浩		品技担当発行	品技GL	品技課長
							曾我瑞紀	山岸 19.2.04 敬	佐竹 19.2.04 由浩

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		
	現品出庫指示	現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当
(起因部署) (協力会社)			
最終処置			

①この内容を不具合品台帳に記載する。

品技GL

③

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木