【用紙一1】 発行日: 2015年11月12日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 47F-11-005 発 行 不具合連絡書 先 大和電機工業(株) 品質 承認 確認 作成 ンテ 産 術 0 密 産 質 造 証 業 産 造 配 技 技 保 副 部 管 部 部 き 研 部 影山 理 ナ 信 部 副 削 術 術 佐竹 部 証 長 部ン門ス 15.11.12 部 部 部 先 長 部 部 15,11, 17 15.11.12 門 部 由浩 映次 2015/11/12 09:00:22 連絡受理日 品質保証部品質保証二課品質保証二G 不具合受付者名 影山 善一 株式会社小松村田製作所 連絡者名 澤崎様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 調査依頼 Lタイプナイブタンシ 仕様番号 / 品名 PMMR8640-11 15,10.31.1.0001-0005, 15.11.02.1.0001-0005 ロットNo. 対象数量 1.500.000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 受入検査にて製品部にAuめっきが付いているものが検出。 ロット間でのバラツキ、Au範囲の悪化が懸念されるため連絡。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 讫 回答期限: 2015/11/16 迄 掲示期間: 2015/11/19 迄 行 先 確 認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる