

(株)高崎製作所

殿

発行日： 2014年03月17日

整理No： 45F-03-010

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2014年03月20日

承認	調査	担当
黒岩 14.3.17 映次	黒岩 14.3.17 映次	和田 14.3.17 哲夫

仕様番号 415CFP-050-90F

品名 1.0MM PITCH FPC コンタクト B

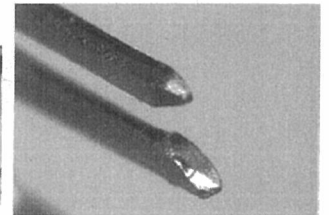
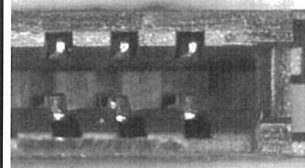
ロットNo 14.01.22-S1.U.0003

連絡受理日 2014/03/17 13:58:25

対象数量 70,000

不良内容

コンタクト接触部にバリ発生



## 1. 確認内容

ご指摘の通り不具合内容を確認致しました。

キープサンプルを確認致しましたが、弊社保管用サンプルにおいては同様の現象品の発生は確認されませんでした。又、異常履歴／金型履歴を確認致しましたが、異常履歴はありませんでした。

## 返却品の処置（数量明記）

返却品無し

## 2. 発生原因

3/14情報受理後金型確認を致しましたが、刃先の傷みは確認出来ませんでした。

この度の要因と致しましては、ラフカットとメインカットの切り代が少ない事により該当品の発生に至ったものと推察を致します。

## 4. 流出原因

1リール毎にサンプル確認を実施しておりますが、確認時において異常がなかった事により弊社において発見が出来ず、流出に至ってしまったものであります。

## 3. 発生防止対策

ラフカット及びメインカットパンチ・ダイの研磨を実施

恒久対策と致しましては、切り代を現状より0.01～0.02増やす様対応を致します。

実施日： 2014年 3月 17日

## 5. 流出防止対策

画像検査機にて該当部位を監視し、同一モード品を発見出来るか次回生産時迄に検討を致します。

過去トラー一覧表に本事象を落とし込み、作業者・検査員に対し意識高揚を促します。

実施日： 2014年 3月 19日

## 在庫品仕掛品の確認

在庫品 無し 仕掛品 無し

回答日： 2014年 3月 20日

承認	調査	作成
品管 14.03.20 高崎		品管 14.03.20 玉井

標準類改訂 有・(無) ( )

対策後、1年以上生産履歴が無い為、閉鎖致し可。

承認	調査	確認者
黒岩 15.3.21 映次	和田 15.3.21 哲夫	和田 15.3.21 哲夫

(株)鈴木

Rev : A

SQM-10010-4

# 製品過去トラシート

品 番

415CFP-050-90F  
1.0MM PITCH FPC コンタクトB

過去発生不良履歴

発生日	内容	ロット番号	No
2014/3/14	ギャップ部に突起バリ	14.01.22-S1U003	△ <sub>1</sub>

生産時注意事項

\* 上記LOTにて不具合発生(ギャップ部突起バリ)  
【1リール毎の確認時、該当部位を確実に観察する事】

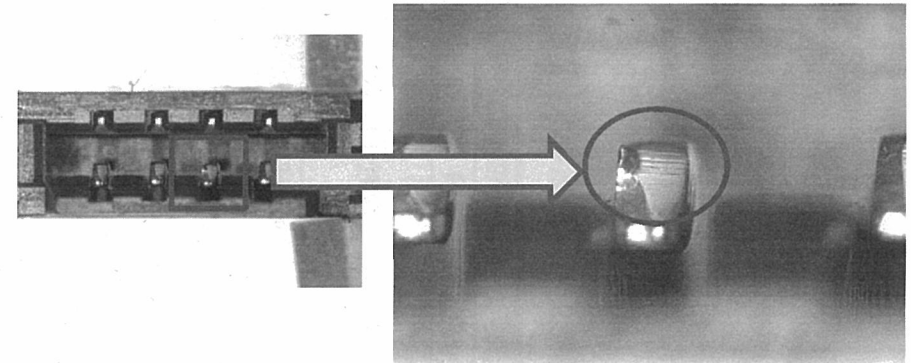
発生不 詳細

確認

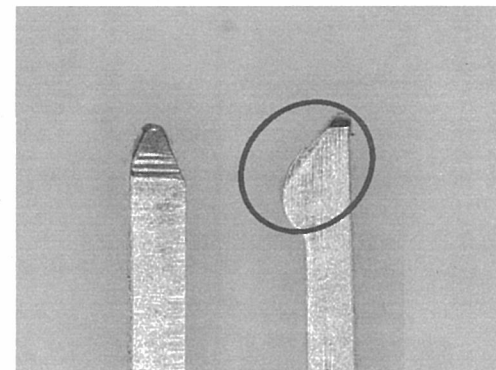
作成

品管  
14.03.19  
玉井

△<sub>1</sub>



バリ側



ダレ側

