

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2015年01月09日

発生原因 技術課：2014年12月25日

流出原因 生産課：2015年01月06日

流出原因 品質技術課：2015年01月09日

不具合整理No. 46F-12-014

担当課 コネクタ技術課

担当者

発行日：2014年12月22日

承認 確認 担当

承認 黒岩 和田 藤沢

承認 14.12.22 14.12.22 14.12.22

承認 映次 哲夫 正章

品質保証課記入

仕様番号 139903-2-01

品名 MS-156C2 セツパハン

ロットNo. 5.0251A~0260A

対象数量 1,700,000

不具合内容及び確認内容

変形不良

保護ガイド部が傾いている状態がリール内でランダムに確認されました。  
A側のみで発生しており、B側は問題ない状態です。

写真・図



## 発生原因

技術課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

変化点無し

(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の発生原因を掴む)

ニゲに当たり変形した。

↓

ニゲの量は問題ないがリフターが沈んだ時当たった。

↓

不具合発生日：14年 月 日

金型番号：P6142

## 流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

変化点無し

(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の流出原因を掴む)

提出サンプル内での発生が無かったため

画像検出装置で確認していたため検査方法

↓

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サンプルには発生していませんでした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

・リフターが沈んでも当たらないようにニゲの深さを深くした。

23-07.08 図面変更 ニゲ1.0 → 2.0.

対策実施日：2014年 12月 19日

対策実施ロットNo. 5.0301~

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認

確認

担当

承認 黒岩

確認 和田

担当 藤沢

承認 15.1.5

確認 15.1.5

担当 15.1.05

承認 映次

確認 哲夫

担当 教

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

変形発生箇所も画像検出装置でチェックしてもらうように、アロケラムを変更してもらった。

対策実施日：2014年 12月 24日

対策実施ロットNo.

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認

確認

担当

承認 金子

確認 金子

担当 本村

承認 15.1.07

確認 15.1.07

担当 15.1.07

承認 品

確認 品

担当 高橋

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

対策実施ロットNo.

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認

確認

担当

承認 山岸

確認 15.1.07

担当 町田

承認 15.1.7

確認 忠彦

担当 15.1.07

承認 徳行

確認 忠彦

担当 章

起因部署記入

品質保証課

原因区分

□作業

☑金型

□材料

□検査工程

□設備

□梱包・輸送

□管理・仕様

□顧客

□その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

リフターが沈んでも、アロケラムが当たらないようにアロケラムの深さを深くしたためアロケラムは変形しませんでした。

承認 黒岩

確認 15.3.24

対策後5.0317A~5.0370Aの3ロットにおいて、同不具合発生無。有効性はリターン確認済み。

承認 黒岩

確認 和田

担当 藤沢

承認 15.3.24

確認 15.3.24

担当 15.3.23

承認 映次

確認 哲夫

担当 正章

予防処置 要、(不要)

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1