不具合整理No. 43MD-10-002 生産課 品質異常改善通知書 発行日:2011年 10月 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 確 桕 検査担当: 2011年 10月 17日 質保証 近藤 浅川 浅川 不具合内 生産担当: 2011年 10月 20日 11,10,12 11.10.12 11,10,12 指定回答日 技術担当 : 2011年 10月 25日 裕規 課 番 300305-8-11 ロットNo. 110921-1-Y-01, 02110922-1-Y-01 記 DF49-20P-0.4SD 딞 名 対象数量 80個 処 置 通常· 特採· 選別(廃棄) クレーム内容及び確認内容 コメント ショート 控えサンプルの発生 (いずれかに○ED) 不見后品は、規格キッキッの天の、表品判定しては以上、 発生している・発生していない 限度見ずによる目合めたが不足にひた事が奈田です。 流 対策実施日: 2011 年 10 月 17 検 出 底度見中,目后为じを行い流生成此因す 水平展開の有・無 查担当 原 (有の場合、対象製品名、又は図番を記入) 因 / 実施 記 担当者 認 確 認 対 入 策 1 1.10, 17 1 1.10, 17 11,10,17 較樹 敏樹 生 産 担 当 記入 技 術 担 記 <製造物に対する見解の記入> <金型に対する見解の記入> 不具合品的理器、USTS器、推升、端分下中一部的30-12 端于P=P-部内,形状的=1. 肉厚的=13-1= 为事を確認可正常的中部可表所的毒。已的 なり易い新位をす。エアーバートを設けるい検討はす 根所的以上人人,成不多针色上于多七天流的海面的上子 新新25年13月 쪼 原 因 对船里追上沙科 经晚间 成形条件 王夏也, 到一, 防止回 再 発 防 止 柼 策 具合口ット生産日: 承 確 担当者 担当者 P番号: P 対策実施ロットNo. 11,10,25 11.10.25 対策実施日: 対策実施日: 日 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 実施 実施 原因区分 □作業 ☑金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包·輸送 ☑管理·仕様 □顧客 □その他 品 有効性の評価 予防処置 担当者 要・不要 質 承 確 対策後、111121-1-8-03~111125-1-8 保 浅川 3川 -029まけらロットにおいて同不具合無レの為 証 11.12.20 11 12.20 有効が性有りと判断行至欠します。 裕規 谷規