部品製造部(コネクタ)

発行日: 2016年03月29日

不具合整理No.

47F-03-019

	生産4-1
発行	
行人先	

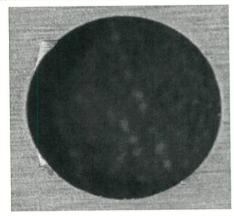
不具合連絡書

	製造	製造	品証	営業部	生産	生産部	技術	メンテ	めっ	精密	生産	品質	品質			承認	確認	作成	
信先	部長	副部長	(副)部長	部門	生産管理部門	部門	部門	テ ナ 部ン 門ス	き部門	研削部門	技術部門	質技術部門	質保証部門	,		佐竹(18.3, 38)由浩	佐竹 '16,3,38 由浩	形山 '16.3.29	
連	絡受理	目			2016/03/29 20:00:17														
不具合受付者名					品質	品質保証部品質保証三課品質保証G 影山 善一												± 1	
客先名					株式会社鯖江村田製作所								連絡	連絡者名澤崎様					
客先よりの連絡方法					Email														
受付区分					調査依頼											9.1	2		
仕様番号 / 品名				PMMR8640-22								Lダイプ。ナイプ・ダンシ							
ロットNo.				16.03.07.3.0001-0005													1		
対象数量					750,000														

不具合内容

パイロット当り変形。パイロット穴の変形バリが金属粉を後工程 にて起こしているので改善依頼。 修正の予定を連絡必要。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2016/04/11 迄

回答期限:

迄

発行先確認欄

掲示期間: 2016/04/05

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

迄