|        | 1  |        |             |                     |          |                     |   | 発行日                    | : 20   | 月2年1               | 2月12日     |          |
|--------|----|--------|-------------|---------------------|----------|---------------------|---|------------------------|--|--------------------|-----------|----------|
|        |    |        | 立山電         | <b>電化工業</b> 権       | 株式会      | 社                   | 殿   | 整理No                   | ( - · · ·                                      | 44F-1              | 2-006     |          |
| (株)    |    |        |             | 協                   | カニ       | L場                  | 不良品連  | 絡書                     |  |                    |           |          |
| (1787) |    | 再      | 発防止のたる      | め対策を記入              | の上、指     | 旨定回答日まで             | に原本を  | 承 認                    | 調  | 査                  | 担当        |          |
| 鈴      |    | 提      | 出して下さい      |                     |          |                     |   | (E.P.                  | (注:  | 4                  | 和田        |          |
| 木      |    |        | 指定          | 回答日:                | 20       | 12年12月              | 18日   | - 拘字<br>12.12.13<br>持久 | 1 1000   | 2,12               | 12.12.12  | )        |
| 記      | 仕村 | 様番号    | 503992-0    | 800                 |          |                     | 不良内容  |                        | B1 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10      | 960008             | cimenante |          |
| 入      | 品  | 名      | 0.4-0.35 BE | 3 CONN. H=0         | 0.7 REC. | FITTING NAI         | 503992-0008のラベル<br>番が誤っていた。                                 |                        | 705<br>111 111 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1 |                    | -         |          |
|        | П. | ットNo   | 12.12.03.1  | .P.0058,00          | 59       | 90                  | 正:503992-0008<br>誤:503996-0008                              |                        | mpaiibila<br>1774.4.535<br>namanibil           | 9960008            | -         |          |
|        | 連絡 | 受理日    | 2012/12/    | 12                  |          |                     | д д   | 74                     | # 101 man 1 m 6 6 6 8 1                        |                    | 9         |          |
|        | 対針 | 象数量    | 137,300     |                     |          |                     | 31.7. MODRAS  |                        |  | 109                |           | N. P. S. |
|        |    |        | 認内容         |                     |          |                     |   | 返                      | HH YY /CP                                      | - (201             | -77HO7    | 1        |
|        |    |        |             |                     | 報(現品2    | 写真・現品票ラ             | ベル)からラベル図番  |                        |  |                    |           |          |
|        |    | 間違い    | を確認しまし      | た。                  |          |                     |   | -                      |  |                    |           |          |
|        |    |        |             |                     |          |                     |   |                        | 50500  |                    |           |          |
|        |    | 2. 発   | 生原因         |                     |          |                     | 4. 流出原因   |                        |  |                    |           |          |
| 協      |    | D.J.Ar | ·           |                     |          |                     | Du 44 42 073  |                        |  |                    |           |          |
|        |    | 別社     | <b>任参照</b>  |                     |          |                     | 別紙参照  |                        |  |                    |           |          |
| カ      | 是  |        | 7           |                     |          |                     |   |                        |  |                    |           |          |
|        |    |        |             |                     |          |                     |   |                        |  |                    |           |          |
| 픠      | 正  |        |             | - 54                |          | =                   |   |                        |  |                    |           |          |
| 場      | 処  | 3. 発生  | 生防止対策       |                     | 7        |                     | 5. 流出防止対策   |                        |  |                    |           |          |
|        |    | 別組     | 1参照         |                     |          |                     | 別紙参照  |                        |  |                    |           |          |
| 記      | 置  |        |             |                     |          |                     | 1 <sub>190</sub>  |                        |  |                    |           |          |
| 귔      |    |        |             |                     | 121      | ÷                   | -   |                        |  |                    |           |          |
|        |    |        | 実施日:        | 年                   | 月        | 日                   | 実施日:  | 年                      | 月  | 日                  |           |          |
|        |    | 在庫品    | 品仕掛品の研      |                     |          |                     |   | 回答日                    | -  | 112年1              | 2月18日     | -        |
|        |    | 在庫品    | in in       |                     | 仕掛品      |                     |   | 承認                     | 調  | 査                  | 作 成       |          |
|        |    | 問題     | なし          |                     | 問題な      | ìL                  |   | 管理                     | 管  | 理                  | AGEN      |          |
|        |    |        |             |                     |          | 1 11/4/202          |   | 121218                 | 121  | 2.18               | 7212.18   |          |
|        |    | 標準数    | 質改訂(        | 有・無                 |          | 紙参照                 | )   | 下村                     | 7  |                    | (J. 11)   | _        |
| (株)    | 確  |        | 胸源          | 24-64               |          | 对事後!                | 2.12.18A.Q.0091~  | 承認                     | _  | 査                  | 確認者       |          |
| 鈴木     | "認 |        | 13, 4.17    | 佐竹<br>13.4.17<br>由浩 | 13.4     | 13.05.14 おいて、同じは有りと | 2.12.18A.Q.0091~<br>H.A.01のまけ5DuFに<br>不具合が無い為、有効<br>判断で致します | 13.6.24                |  | 左行<br>3.6.24<br>由浩 | 13.6.20   |          |

# 工程異常処理報告書



| 宛先:  |  | (++) (                                | 96- <del>1</del> -                  |                                   | PΛ                  |  | 発行番号                  | 314-13-08  | 202   | 指示・連絡事項:  |  |  |  |                                      |                      |                                     |                |
|--|--|---------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|---------------------|--|-----------------------|--|---|---|--|--|--|--------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------|
| 発生部門 口金型   | 型型学部 四粒  |                                       | 鈴木                                  | 東丁畑 口子の州                          | 殷                   |  | 発行日                   | 2012年12月   | 10日   | の整生防止対策 ( <b>8</b>  | を生しないためにどうしたか  | 12)  | T 6  | 海州防止勃州                               | チ(液出しない              | ためにどうしたカ                            | 2)             |
| ロブレ  | ノス 口成形 🛮   | 組立 ロオーバー                              | モールト 口めっき                           |                                   | 51 /                | )  |                       |  |   | ◎光王  川上  八八八  | もエしない・/この/にと プレルル  | ,  | -  | , ре III (м) те V) ж                 | K (METHORS)          | 207122 70728                        | /              |
| 分類 □製品   | 品 ■部品( T   | TERM ) 口副資                            | <b>村</b> (                          | ) □その{                            | 他(                  | )  |                       |  |   |   |  | at at beauty do  |  | ++ /L-dx -= NT /- 1A                 | IV na cient mente    |                                     | at be who also |
| ENG. No.   |  | 50399                                 | 2-0008                              |                                   | 製品名称                | 0.35 BE  | 3 CONN. H=0,7         | W=1.9PLUG  | NEIL PLT  | ・工程内異常品処理手順曹に再発<br>した。(2012/12/13改訂済み)  | 行っヘルの確認ルールを追加  | ひし、改訂致しま   | (2012/12/13司   |                                      | <b>达器出何</b> の確認      | 2ルールを追加し、                           | 改制致しまし         |
| (ロット番号)  |  |                                       |                                     |                                   |                     | 当品の数量及び  | 不良数·不良率               | ))   |   | - 今回の不具合事例と手順書追加  | 箇所について検査員に教育を  | 行います。  |  |                                      | 加筋所について              | 検査員に教育を                             | <b>テいます。</b>   |
| 製品ロット番号  |  |                                       |                                     |                                   | 数 品 :               |  |                       |  |   | (2012/12/19まで実施)  |  |  | (2012/12/19ま   | で実施)                                 |                      |                                     |                |
| 部品ロット番号  |  |                                       | 3 1 P 0058 0059                     | )                                 | 部品:                 |  |                       | 500pin + 66,800  | pin)  | -   |  |  |  |                                      |                      |                                     |                |
| 不適合の内容(■   | CONSTRUCTION OF THE SAME   |                                       |                                     |                                   |                     | 不適合品の略   | 図(サンプルの添ん             | ন)   |   |   |  |  |  |                                      |                      |                                     |                |
| 2012年12月<br>上長への報告(口<br>該当ロットを開起し                | 10日(月) 22<br>  口済み)及び上   | 誤:503<br>時00分 発見者<br>長からの指示内          | 992-0008<br>996-0008<br>斉藤 貴紀<br>容: |                                   |                     | MANAGEMENT AND ASSESSMENT OF THE PARTY OF TH | e les                 | manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manuality<br>manual | CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE |   |  |  | 84   |                                      |                      |                                     |                |
| 区分   | 数量   |                                       | .bn !                               | 置内容                               |                     | In the   | 結果                    | 実施日  | 实施部門  | -   |  |  |  |                                      |                      |                                     |                |
| 該当ロット  | 137,300pin   |                                       |                                     | 世に保留                              |                     | XII.   | . <del>1</del> 40 × . | <b>吳尼口</b>   | <b>央尼即</b> []   | 1   |  |  |  |                                      |                      |                                     |                |
| 仕掛品  | . от, осорит   |                                       | 170 84                              | LOW III                           |                     | 1  |                       |  | +   | 1   | *  |  |  |                                      |                      |                                     |                |
| 在庫品  |  |                                       |                                     |                                   |                     |  |                       |  |   |   |  |  |  |                                      |                      |                                     |                |
| 出荷品  |  |                                       |                                     |                                   |                     | -  |                       | <del> </del>   |   |   |  |  | * 10   |                                      |                      |                                     |                |
| (発見部門に於け   | する不適合品の  | 処置)。                                  |                                     |                                   |                     | -  |                       | -  |   |   |  |  | 1-   |                                      |                      |                                     |                |
|  |  | 接查数:                                  | 不良数                                 | ,                                 | 不良率:                |  |                       |  |   |   |  |  | -  |                                      |                      |                                     |                |
|  | 口返却  | 口再加工                                  | 口手直し                                | 口特採                               | 口保留                 | 口その他   |                       |  |   | 【実施予定日】 年   | 月 日 上記に明記  |  | 【实施予定日】  | 年                                    |                      | 上記に明記                               |                |
| 保留に対する処  |  |                                       | ~                                   |                                   |                     |  |                       |  |   | 【宴施日】     年   | д в  | ,  | 【実施日】  | 年                                    | 月 E                  |                                     | had no         |
| 《発見部門に於け   | The state of the s |                                       |                                     | -                                 |                     |  |                       |  |   |   |  |  |  | 部門                                   | 品質管理                 | 承認者                                 | *              |
| 核当靖子の返却  | ゼロット使用し  | 生産 ,                                  | 1                                   | 1                                 | en der met          |  | 1                     | 1  |   |   |  |  | 作成者  | 所與县                                  | 160                  | 185 F.                              | 購買             |
|  |  |                                       |                                     |                                   | 見部門                 | 品質管理   | 承認者                   | *  | \ <u>*</u>  | ★原因・対策が決定した段階で捺<br>★起因部門が協力会社の場合の   |  | 原因/対策  | 72 12.18   | 管理)                                  |                      |                                     |                |
| ★不良発見時、上<br>田部門 - 四級大当                           |  | 後、接印し起                                | 3.                                  | 作成者                               | 所属長                 |  |                       | 購買   | 協力会社  | COMPANIE IN MINITERACING CO.  | ACCORDING NAME OF A STATE OF THE STATE OF TH |  | 16014.10   | 721218                               |                      |                                     |                |
| 因部門へ原紙を設<br>★起因部門が協力                             | 及る。<br> 力会社の場合の  | のみ                                    | 発見                                  |                                   |                     | 1  |                       |  |   |   |  |  | 官田》  | 下村人                                  | 19-                  |                                     |                |
| ※印檔を使用。  |  |                                       |                                     |                                   |                     |  |                       |  |   | 部門名   | 是正   | 処置及び予防力  | 温温に係わる要素   | 1 1 1 1 1 1                          |                      | 管理                                  | 善号             |
|  | 7  |                                       |                                     |                                   | *                   |  |                       |  |   |   |  |  |  |                                      |                      | 1 B                                 |                |
|  | ten nea  | 1                                     |                                     |                                   |                     | ste he de  |                       |  |   |   |  |  |  |                                      |                      |                                     |                |
| 回答期  |  | Em (tout the 2 to                     | 年                                   | 月 日                               | 回答                  | 責任者<br>〇次出版E   | 古田                    | t-h-t-h-0  |   |   |  |  |  |                                      |                      |                                     |                |
| †t**†t*-1  | 〇発生別   | 原因(なぜ作られ                              | u:n·r)                              |                                   | ナセ'ナセ'-1            | <b>し流出原因</b>   | (なぜ発見され               | <b>ゆかつにかく)</b>   |   | ☆対策効果の確認(実施状況及び   | (右効性) フーブ料を  | 出版作章王斯   | <b>改定日:20</b>  | 12年 12日 13日                          |                      | 1                                   |                |
| ラベルの図番が  | が超っていた   |                                       |                                     |                                   |                     | <b>計間違え品が流出</b>  | i.t                   |  |   | 1標準類の改訂が行われたか?  | **************************************   |  | 하시다. 내용하게 하게 하게 되었다면서                                  | 年 12月 13日                            |                      |                                     |                |
|  | - M > Co./Cs   |                                       |                                     |                                   | 7 -7007191          | I I I I KE V. DO V. BK CT  |                       |  |   | 2 起因部門は不良品が及ぼす影   |  |  | ■不要  |                                      | -                    |                                     |                |
| †t*†t*-2   |  |                                       |                                     |                                   | † t † t -2          |  |                       |  |   | 3.対策効果の確認 確認日:  | 年月日確認者:  |  |  |                                      |                      |                                     |                |
| 該当リールはエ  | L程内異常によ  | り再検査してお                               | ノ、数量変更とな                            | なったことでラベ                          |                     | 送器での出荷でお   | らったことからカ              | ートンラベルがた   | は、積み込んだ後  | ①発生・流出防止対策が確実   |  |  | 口完了 口未   | 完了 口不十分                              | ⑤品質コスト第              | 进                                   |                |
| ルを再発行した  | 際に間違った。  |                                       |                                     |                                   | の確認ができ              | なかった。  |                       |  |   | ②発生-流出防止対策実施後、  | 1ヶ月若しくは10ロット以内に  | 再発はないか?  |  | ロ 有り                                 | 工程異常処                |                                     | 94 00          |
| ナセ"ナセ"-3   |  |                                       |                                     |                                   | †t*†t*-3            |  |                       |  |   | ③発生・流出防止対策実施後、  |  | 200  |  | □ 無し                                 | 工程異常処                |                                     |                |
| 験当品は当日加  | M W M = M M = M = N  |                                       |                                     | 産生したことから                          | ラベル作成者              | 本人が輸送器に  | 積み込んだたる               | め、第三者が気  | 付くこともなかった   | ④工程能力調査の必要性 □   |  | 年 月  |  |                                      | 製品廃棄金                | ED:                                 |                |
| 急いで作業を進  | とのてしまい間辺   | 遅いに気つかな                               | かった。                                |                                   | TEATER .            |  |                       |  |   | -   | 担当者  | <b>本宗7後 ニー</b>   | <br>マーを添付し保管   | オスーレ                                 | <u>検査費用</u><br>処理費用合 | N.                                  | <u></u>        |
| ナt'ナt'-4<br>ラベルの確認が                              | び不十分であっ  | t-                                    |                                     |                                   | ナセナセー4              | 製品の確認ルーク   | 1.45t:45-t-           |  |   |   | ▼二性能力M3<br>】無し   | 且元 Ⅰ 联、デー:   | - EMHOWE   | 1 2 -C                               | 光柱耳形百                |                                     |                |
| , ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,           |  | 71.3                                  |                                     |                                   | 初达价山何               | DCHH VY WEDG/V-/   | PD 40 3121            |  |   | F   | , and  |  |  | *                                    |                      | 配布集                                 | (部門長)          |
| ナセ・ナセ・-5   |  |                                       |                                     |                                   | ナセナセー5              |  |                       | -  |   |   |  | 品質管理   | 承認者  | 関耳                                   | - 発行部門               | 口社县室                                |                |
| 再発行ラベルの  | の確認ルールが  | なかった。                                 |                                     |                                   |                     |  |                       |  |   | 検照  | E  |  | 100  |                                      |                      | 口第1研究開発:                            | 部              |
|  |  |                                       |                                     |                                   |                     |  |                       |  |   | ★起因部門が協力会社の場  | 合のみ ※印欄を使用。  |  |  |                                      |                      | 口第2研究開発                             | 糖              |
|  |  |                                       | TE                                  | 4r. —                             |                     |  |                       |  |   |   |  |  |  |                                      |                      | 口製造本部                               |                |
|  | E *  | THE                                   |                                     | 752 ALC.                          |                     |  |                       |  |   |   | T .  |  |  |                                      |                      | 口製造企画部                              |                |
| FMEAの!   | 見直し、口  | ]要 口不                                 | 要《品官                                | 111/1/                            |                     |  |                       |  |   | (注意事項) 1 不適合発生を限  | 0日 (94株駅 Pirth) T相耳 み7(  | ID BO JO BY NO ET 1-   |  |                                      |                      | 1 - 1 AM 1-0 4-4 40° don            |                |
|  |  |                                       | 安《命官》                               | 187                               |                     |  |                       |  |   |   |  |  |  |                                      |                      | 口機械技術部                              |                |
| 《起因部門に於け   | する不適合品の  | 処置)                                   | 7                                   |                                   |                     |  | 222 0000              |  |   | 2.品質管理課は24時間以内に不  | 適合品の判定と処置を決定し  | 、処置部門は2和   | 対サリカに処理  |                                      |                      | □金型開発部                              |                |
| (起因部門に於け<br>口全数検査                                | する不適合品の<br>□選別   | 処置)<br>口廃棄                            | 口返却                                 | 口再加工                              | 口手直し                | □特探  | 口保留(処置:               | <u> </u>   | )   | 2.品質管理課は24時間以内に不<br>*環境試験及び顧客への特保   | 適合品の判定と処置を決定し<br>手続きなど、3稼動日以内で気  | 、処置部門は2和<br>B型できない場合   | 動日以内に処理<br>は、「保留に対す                                    | トる処置の方向                              | 付け」に記載する             | □金型開発部<br>□環境安全衛生                   | 部              |
| (起因部門に於け<br>口全数検査<br>口指図発行                       | する不適合品の<br>□選別   | 処置)<br>□廃業<br>[発行日:                   | 口返却 年 月                             | 口等加工                              | 指図No.               | 口特探  | 数量                    | 3  | , ,   | 2品質管理課は24時間以内に不<br>*環境試験及び顧客への特保<br>3起因部門は5稼働日以内に原因   | 適合品の判定と処置を決定し<br>手続きなど、3稼動日以内で引<br>3を究明し、再発防止対策を決  | 、処置部門は2桁<br>理できない場合<br>定し、工場長及                                   | 動日以内に処理<br>は、「保留に対す                                    | トる処置の方向                              | 付け」に記載する             | □金型開発部<br>□環境安全衛生<br>□購賃部           | 部              |
| (起因部門に於け<br>口全数検査<br>口指図発行<br>口特採申請書祭            | する不適合品の<br>口選別<br>発行   | 処置)<br>口廃棄<br>[発行日:<br>[発行日:          | 口返却<br>年 月<br>年 月                   | 口 <b>再加</b> 工<br>月 日              | 指図No.<br>発行者        | 口特探  | 数量<br>最終判定:           |  | ) ]   | 2.品質管理課は24時間以内に不<br>= 環境試験及び顧客への特集<br>3 起因部門は5稼働日以内に原因<br>4 起因部門は、発見部門に対し対                    | 適合品の判定と処置を決定し<br>手続きなど、3稼動日以内で型<br>3を突明し、再発防止対策を決<br>1策予定日を配入後、コピーを  | 、処置部門は2科<br>理できない場合<br>定し、工場長及<br>返却すること。                        | 歌助日以内に処理<br>は、「保留に対す<br>び品質保証部長                        | た報告すること。                             | 付け」に記載する             | 口金型開発部<br>口環境安全衛生<br>口購買部<br>口品質保証部 |                |
| (起因部門に於け<br>口全数検査<br>口指図発行<br>口特採申請書祭<br>口重委品質問題 | する不適合品の<br>□選別<br>発行<br>題水平展開報信  | 処置)<br>口廃業<br>[発行日:<br>[発行日:<br>[発行日: | □返却<br>年 月<br>年 月                   | 口 <b>再加</b> 工<br>日<br>日<br>日<br>日 | 指図No.<br>発行者<br>発行者 | 口特採  | 数量<br>最終判定:<br>完了日:   | S = =  | )<br>1<br>1   | 2.品質管理線は24時間以内に不<br>*環境試験及び顧客への特保<br>3.起因部門は5稼働日以内に原因<br>4.起因部門は、発見部門に対し対<br>5.起因部門は対策効果を確認し、 | 適合品の判定と処置を決定し<br>手続きなど、3移動日以内で見<br>1を究明し、再発防止対策を決<br>1策予定日を記入後、コピーを<br>品質管理課がその有効性を担   | 、処置部門は2桁<br>理できない場合<br>ま定し、工場長及<br>返却すること。<br>食証後、原紙を外           | 対動日以内に処理<br>は、「保留に対す<br>び品質保証部長<br>見部門に返却す             | する処置の方向・<br>に報告すること。<br>ること。         | 付け」に記載する             | □金型開発部<br>□環境安全衛生<br>□購賃部           |                |
| (起因部門に於け<br>口全数検査<br>口指図発行<br>口特採申請書名            | する不適合品の<br>□選別<br>発行<br>題水平展開報信  | 処置)<br>口廃棄<br>[発行日:<br>[発行日:          | 口返却<br>年 月<br>年 月                   | 口 <b>再加</b> 工<br>日<br>日<br>日<br>日 | 指図No.<br>発行者        | 口特採  | 数量<br>最終判定:           | S  | )<br>]<br>]<br>]  | 2.品質管理課は24時間以内に不<br>= 環境試験及び顧客への特集<br>3 起因部門は5稼働日以内に原因<br>4 起因部門は、発見部門に対し対                    | 適合品の判定と処置を決定し<br>手続きなど、3接動日以内で処<br>3を究明し、再発防止対策を決<br>対策予定日を記入後、コピーを<br>品質管理課がその有効性を担<br>生した場合は、社長室、品質8   | 、処置部門は2桁<br>理できない場合<br>定し、工場長及<br>返却すること。<br>象証後、原紙を負<br>なび環境管理責 | 歌田以内に処理<br>は、「保留に対す<br>び品質保証部長<br>・見部門に返却す<br>・まるへ必ず報告 | する処置の方向<br>に報告すること。<br>ること。<br>すること。 | 付け」に記載する             | 口金型開発部<br>口環境安全衛生<br>口購買部<br>口品質保証部 |                |

| EL STALLECTE | 19.                |               |             |      |  |
|--------------|--------------------|---------------|-------------|------|--|
| 配付先          | 手順書                | TSC-01        | 23-02       | 1/1  |  |
| SC 1部        |                    | 制定            | 2010年7      | 月30日 |  |
| (第4検査室)      | 一个一种一个 口 如 不 不 服 春 | 改訂実施<br>(02版) | 2012年12月13日 |      |  |
|              | 工程内異常品処理手順書        | 発行部門          | 新湊工場        | 管理課  |  |
|              | $\theta$           | 承認            | 確認          | 作 成  |  |
| *            |                    | (F)           | X           | 富田   |  |
|              |                    |               |             |      |  |

# 1. 目的

製造工程および検査工程で発見された工程内異常品の処理手順を明確にする。

# 2. 適用範囲

フープ製品における工程内異常品に適用する。

# 3. 作業手順

- 1) 製造課または管理課(検査)で発見された工程内異常品に発行する「工程内異常報告書」の記載内容を確認する。 特に"異常内容""発生原因""製品の処置又は検査確認依頼内容"は確認検査の実施に際して重要な要素であることから、記載内容が不明瞭な場合は担当者または所属長に詳細状況を確認すること。
- 2) 異常内容に応じて外観確認(画像検査・マイクロスコープ・実体顕微鏡)、膜厚測定、密着性試験等 の必要な検査を行い、異常部の特定や合否判定を行う。 ※波及範囲の拡大が予測される場合は、報告書に記載されている該当ロット以外も確認すること。
- 3) 確認検査後の巻き方向間違い防止対策として、製造課発行の「工程内異常報告書」には"製品の処置又は検査確認依頼内容"欄に巻き替え状況(前・済み・なし)項目が設けてあるので、確認漏れのないようチェック(レ点等)する。
- 3)検査終了後、"製品の処置及び波及範囲の確認"欄に処置内容を記入する。この時、異常品のサンプルがあればビニール袋に入れて報告書に添付する。また、確認検査に要した所要時間を把握するため検査時間を記入する。
- 追川 → 4) 検査の結果、数量が変更になった場合は現品票およびカートンラベルを再発行する。 このとき、再発行した現品票およびカートンラベルに誤りがないか「工程内異常報告書」の製品名、 めっきロットNo等と付け合わせを行い、確認漏れのないようチェック(レ点等)する。
  - 5) 処理の終わった「工程内異常報告書」は製造部門所属長に引渡し、確認検査の結果を報告する。
  - 6)製造工程または検査工程にて"全数NG"となった製品は「TSC-0111:フープ製品不良管理手順書」 に従い管理する。 ※"全数NG"の「工程内異常報告書」は、その写しを管理部門責任者に提出し延滞なく報告する

# 4 異常時の処置方法

合否判断ができないときは上司に報告し、指示、判断を仰ぐこと。

こと。(不適合処理票発行のため)

| 手順書         | TSC-00              | 1/2                                  |   |
|-------------|---------------------|--------------------------------------|---|
|             | 制定                  | 2007年5                               | 月10日  |
|             | 改訂実施 2012 年 12 月 13 |                                      |   |
|             | 発行部門                | 新湊工場                                 | 管理課   |
| フープ製品出何作業于順 | 承 認                 | 確認                                   | 作成  |
|             | 雨                   | X                                    | 雷   |
|             |                     | 制 定<br>改訂実施<br>(08 版)<br>フープ製品出荷作業手順 | 制 定 2007 年 5<br>改訂実施<br>(08 版) 2012 年 1<br>フープ製品出荷作業手順 新湊工場 |

1. 目的

めっき済み製品及び素材製品を顧客へ支障なく引き渡すために出荷作業を明確にする。

#### 2. 適用範囲

フーブ製品全種(アンデン(株)様の製品は除く)

### 3. 作業手順(方法・ポイント)

# (1)納品書と出荷現品の確認

納品書の作成後、外箱現品票の製品名・ロットナンバー・数量が等しいかを確認する。

- ※納品書とはロット管理票、2次加工依頼票、仮納品書等、納品に必要な帳票類の総称。
- ①確認作業は納品書作成者と、外箱現品票の確認者と2名で行う。
- 追加 ──>※輸送器の確認作業は外箱現品票がないため、納品書作成者と積込作業者の2名で行うこと。
  - ②仮納品書には確認した結果として確認者のサインをする。
  - ③手書きの現品票は記載項目が正確に判読できるレベルであること。このため、判読できない数字等 は判読できるよう修正する。

#### (2)梱包準備

パレット梱包で出荷する製品は、使用する運送会社の置場にパレットを置いて製品を積み、県内便につ いては所定場所に台車に積んだ状態で準備する。

なお、ヤマト便・佐川便にて"バラ"状態で出荷する製品は第一工場側の出荷場に置く。

- ①パレット積みする際は原則として10カートン以下・20リール以下とする。
- ②パレットの指定がある場合は顧客の指示に従ったパレットを使用する。
- ③素材製品を出荷(返却)する場合は入荷梱包状態を準拠、または顧客指示に従うこと。

# (4)製品の梱包(県内便を除く)

パレットに積まれた製品を荷崩れしないよう確実に梱包する。

- ①カートンが動かないように PP バンドで左右2箇所を縛る。また、PP バンドでカートンの角が潰れな いように角当てを使用する。
- ②PP バンドでカートンを固定した後、全体にストレッチフィルムを巻付ける。 ※ストレッチフィルムは2重巻き以上とし、荷崩れを防止する。

# (5)送り状の作成(県内便を除く)

使用する運送会社の送り状を準備して、出荷日・到着日・箱数・製品名・リール数等の等の必要事項を 記入する。記入内容を確認した後、梱包した製品に送り状を添付する。 また、カートン数が多くパレットが複数になった場合は"子伝票"を作成して添付する。

# (6)注意書きの添付(県内便を除く)

パレット積みの場合「上積み厳禁」、バラ品の場合「縦積み厳禁」の注意書きを添付すること。 また、運送会社別の注意書きのシールがある場合は一緒に添付し、運送事故防止に努める。 管理外配布 手順書

フープ製品出荷作業手順

TSC-0071-07

2/2

(7)出荷先・出荷内容の確認

出荷準備の完了後に生産管理システムの「出荷リスト」と付け合わせを行い、出荷先や出荷内容に間違 いのないことを確認する。

# 4. 出荷時の遵守事項

(1)運送会社置場の遵守

集荷時の混乱を避けるため、使用する運送会社の決められた場所にパレットを置くこと。 ※添付「運送会社の置場仕訳図」参照

(2)製品の取り扱い

パレット積み等作業の際はカートンの衝突・落下等で衝撃を与えないよう十分注意し、変形や巻き崩れ 防止に努める。

(3)納品書・検査成績表等の添付

出荷する製品には、納品書・検査成績表等の必要書類を添付すること。ただし、必要書類が揃っていなく ても納期等の問題により顧客の出荷指示がある場合はそれに従う。

# 6. 異常時の処置方法

出荷数が合わない場合は加工履歴等で確認する。確認しても不明な場合は上司に連絡する。

#### 7. 記録の保管

送り状の保管期間は2ヶ月間とする。

