




発行日： 2019/4/17

受理No. 6010101

## 特別作業記録

## 品質保証課

|   |  |                             |  |                     |                     |
|---|--|-----------------------------|--|---------------------|---------------------|
| 品質保証課   | 図番   | 505068-2466                 | 承認                                     | 調査                  | 担当                  |
|   | 品名   | 0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST | 佐竹<br>19.4.18<br>由浩                    | 佐竹<br>19.4.18<br>由浩 | 佐竹<br>19.4.18<br>由浩 |
|   | 数量   | 89,380                      |  |                     |                     |
|   | ロットNo  | 90402BW1 01,03              | 実施期限<br>2019/5/1                       |                     |                     |
| 品質保証課   | <不良内容>   |                             | <処置方法>                                 |                     |                     |
|   | 01: 打痕<br>02: 丸穴奥 ヒゲバリ   |                             | 01: 不具合発生箇所確認<br>02: 粘着棒でバリ除去          |                     |                     |
| 品質保証課   | <手順>   |                             |  |                     |                     |
|   | <p>成形品のため、手袋、マスク着用のこと。</p> <p>01: 打痕が発生している可能性がある製品です。</p> <p>各リールを全数検査し、丸穴・製品部に打痕があった際は品証へサンプルを提出してください。</p> <p>(リール・特別作業記録は返却しないでください)</p> <p>02: 丸穴変形により金属ゴミが発生している製品です。</p> <p>粘着棒で金属バリを除去してください。</p> <p>その際、キャリア変形に注意願います。</p> <p>不明点あれば連絡願います。</p> <p>※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。</p> |                             |  |                     |                     |
| 品質技術課、生産課   | <作業日>  |                             | <備考>                                   |                     |                     |
|   | H31年4月22日~H31年4月25日  |                             | 打痕 ヒゲバリ除去<br>90402BW1 01-0<br>03- 8/47 |                     |                     |
| 品質保証課   | <作業者名>   |                             |  |                     |                     |
|   | T井田 坂田   |                             |  |                     |                     |
| 品質保証課   | 作業結果   | 廃棄数 : 0ヶ                    | 作業時間 : 17.5H                           |                     |                     |
|   |  | 良品数 : 89380ヶ                | 集計月度(品証記入) : H31, 4 月度 集計済             |                     |                     |
| 品質保証課   | <受理>   |                             |  |                     |                     |
| <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">    </div> |  |                             |  |                     |                     |