

発行日: 2011年10月18日

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-10-014

発行先

生産4課 1G

その他:

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	小林 11.10.18 大典	佐竹 11.10.18 由浩	影山 11.10.18 基一

連絡受理日 2011年 10月 17日 AM/PM 11:00

不具合受付者名 営業 ・ 品質保証2課 影山

客先名 (株)鯖江村田製作所 連絡者名 前田様

客先よりの連絡方法 ()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール ()FAX

不具合区分 ()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼

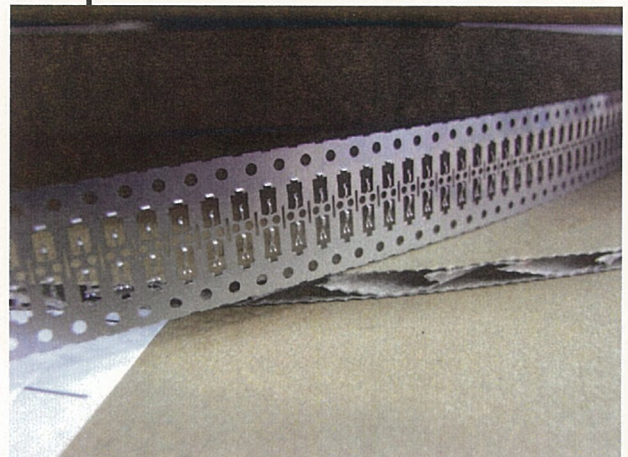
図番 / 品名 PMMR8733-02P / Gtype C-R端子

ロットNo./数量 11.10.08.2.0003-0006 / 244,000

内容

巻き状態がダレ面外側のところがバリ面外側になっている。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要)・非)

回答期限: 2011年10月24日

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

(株) 鈴木 品質保証課

Rev : D

CQM-06030-1