

部品製造部(コネクタ部門)




不具合整理No.

43F-7-027

発行先

その他： シンエイ様

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
連絡受理日		2011年7月27日 AM <input checked="" type="radio"/> PM 12:00																
不具合受付け者名		営業 ・ <u>品質保証2課</u> 佐竹																
客先名		一関ヒロセ電機(株) 連絡者名 購買課 岩淵様																
客先よりの連絡方法		()電話(<input checked="" type="radio"/>)郵便(<input checked="" type="radio"/>)荷物()Eメール()FAX																
不具合区分		()苦情 (<input checked="" type="radio"/>)不良 ()クレーム ()調査依頼																
図番 / 品名		19116-3-01 / TM5RE1 ワイヤーコンタクトA																
ロットNo./数量		1.2972 / 50,000(1RL)																

内容

・端子フレ不具合。

略図(必要な場合のみ)



品質異常改善通知書発行

(~~要~~ 非)

回答期限： - 迄

掲示期間：品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
 → 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる