

(株)シンエイ 殿

発行日： 2013年08月27日

整理No： 45M-08-002

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2013年09月03日

承認

調査

担当



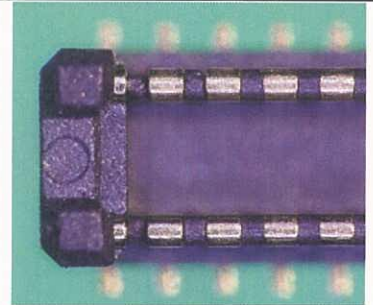
仕様番号 101CPB-136-40F (PB4H H1.0 40P)

品名 PB-4H(0.4MMB-B) PLUG INSERT MOLD

ロットNo 230802-2-A-07

連絡受理日 2013/08/27 14:48:49

対象数量 16,000

不良内容
端子間ショート発生

1. 確認内容

写真にて確認しました。

返却品の処置 (数量明記)

2. 発生原因

4. 流出原因

今回も同様な不良が発見されたため、その都度
全員に限度の投入写真にて指導してまいりましたが
また限度の内容が統一されておらず、数名の
作業員は、5割程度OKと判断をしていました。

3. 発生防止対策

5. 流出防止対策

- ① 良品・不良品のカメラを作成し、全員に指導する(教育履歴に記録)
- ② 通常品の作業の中で、シフトが発見された場合は不良
カメラと照合し、3者と共に不良判定を行う。
- 作業員、数回程度、3者と共に目合せをし、習得させる
- ③ 週に一度、シフト不良及びその他の不良発生状況等、
話し合う時間を作り、全員同じレベルになる様に指導して
いきます

実施日： 年 月 日

実施日： 2013年 8月 27日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

回答日： 2013年 9月 3日

承認

調査

作成



標準類改訂 有・無 ()

対策後 230828-2-D-0001-0006, 0008-0009 ~ 230904-2-D-0001-0004の
計5ロットにおいて 同不具合無しと判断致しました。

承認

調査

確認者



(株)鈴木

Rev : A

SQM-10010-4