

品質異常改善通知書

下記の製品は専断先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2017年02月08日 迄

流出原因 生産課： 2017年02月09日 迄

流出原因 品質技術課： 2017年02月13日 迄

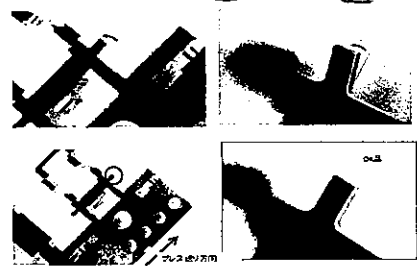
指定回答日： 2017年02月13日

不具合整理No. 48F-02-002		
担当課	生産 1-2	
担当者	坂田敦, 小林好和	
発行日:	2017年02月06日	
承認	確認	担当
佐竹 17.2.07 由浩	和田 17.2.6 新夫	和田 17.2.6 新夫

品質保証課記入

仕様番号	70 5858 999 122 XXX S (ﾌﾞﾗｯｸ 36Pｶﾅﾀ)
品名	5858-36 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.8)
ロットNo	17.01.13.2.J.0001-0013
対象数量	457,390個
不具合内容及び確認内容	
キャリア変形がランダムに発生。	
異常品の暫定処理	確認中

写真・図



発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

全確認後発生。一部10ヶ所曲取りを認めた。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

変形発生。

↓

ランダムに出ている為発見がなかった。
画像でも止まらない為発見がなかった。

↓

検査時に見えたサンプルに變形があり、1m見た所、
ランダムに變形が発生していた。

不具合発生日: 17年 1月 3日

金型番号: P6369

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

全確認後に発生していた。一部10ヶ所曲取りを認めた。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

変形発生。

↓

毎リ1m取っているサンプルに出ている、ランダムに発生していた。

↓

画像でも止まらない為発見がなかった。

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

X-CTにて、10ヶ所曲取り加工に修正

修理済みです

最終工程10ヶ所外(下型)の削面取り実施

※この際、引掛り変形が少なくなりました。他部は曲取りにありま

した。

今日以前の物には発生がない(1ヶ所確認)全確認 リターン加工時の
動きが悪かった可能性もある為、バカ時は確認が必要と判断
しました。

対策実施日: 17年 1月 21日	承認	確認	担当
対策実施時: 17.01.21.2.K001~ 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	松本 17.2.08 津波	関口 17.2.08 孝史	小川

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

毎リ1m サンプル確認(画像で止まるようにして確認)

画像の1m生検に依頼済みです

対策実施日: 17年 1月 27日	承認	確認	担当
対策実施時: 17.01.27.2.K001~ 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	松本 17.2.08 津波	関口 17.2.08 孝史	小川

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

サンプルに発生していませんでした。

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日: 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施時: 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	太田 17.2.13 智視	笠原 17.2.13 しのぶ	玉井 17.2.13 里子

標準類改訂 有・無 ()

品質保証課	原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他								
	効果の確認	承認	確認	有効性の評価				承認	確認	担当
	毎1-11m確認で現在次のと3 発生無し、効果有り判断済み	佐竹 17.2.27 由浩	新夫 17.2.27 新夫	※後、17.01.27.2.K.001~17.02.01.2.K.0168の 1500個において、月不具合発生、有効性有り と判断します。				佐竹 17.2.27 由浩	新夫 17.2.27 新夫	和田 17.2.27 新夫
		予防処置 要 不要								

(株) 鈴木

Rev: B

SQM-22020-1