発行日: 2012年5月24日

部品製造部(コネクタ部門) 不具合整理No. 43F-05-016 生産 1 課 2 G 洗浄、熱処理G 発 行 不具合連絡書 先 その他: 生 生 承認 確認 作成 配 副造 技 精 品 品 牛 造 産 産 産 産 産 つ 部 技 布 業 理 術 研 証 技 部 = き 74 五 先 長 課 課 課 課 課 課 課 佐竹 和田 課 長 課 課 課 課 課 12, 5, 25 12.5.24 12.5.25 1 1 1 1 1 1 部数 由浩 哲夫 連絡受理日 2012年 5月24日 AM) PM 不具合受付者名 営業 品質保証2課 品質保証3課 和田 客先名 山形スリーエム(株) 連絡者名 品管 武田様 客先よりの連絡方法)電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール)FAX 不具合区分 ()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼 2710 CONTACT 図番 / 品名 2P-0010-0917-7-D 11.08.47.48.W4 ロットNo./数量 390,000 11.09.33,34,57,58.Y4 内容 略図(必要な場合のみ) バネ部変形。 1ピンのみ変形 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書(5原則シート)発行 ((要 • 非) 回答期限: 2012.5.31 讫 掲示期間:品質異常改善通知書提出まで 発 行 先 確 認 欄 配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる