ľ#	紙一	249 0029					
<u> </u>	T				不具合整理	No. 44	4K-04-001
		品質異常改善通知書			担当課		· き室
	1				担当者	米澤	新太郎
	1	下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま			発行日:	2013年	04月26日
1	ľ	再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに	原本を回付して下さい。		承認	確認	担当
		発生原因 めっき課	: 2013年05月09日	迄	近潮	Z 浅川	南泽
1_	品	ルー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	: 2013年5月9日	迄	13,5,09	13.5.09	13.4.26
不具	質保	指定回答日: 2013年5月9日 流出原因 —		迄	広司	裕規	- A 2
合	証		写真・図	~=			18.0
合内容	課	品名 PB-4H (0. 4MMB-B) H=1.5 PLUG CONTACT					
一谷	記入	ロットN o 13. 04. 17-S1. J. 009. A, B					
1	^	対象数量 19,000					
ı		不具合内容及び確認内容	7				
	1		ii				
	ŀ	端子Auめっき未着					
		物サベロのうと木橋					
\vdash		発生原因		桑	生対策		
	めっ	・ き課	(誰が、いつまでに何を、どうする)				
	(現場	現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	工程なっつの「ぬり	- a 1 #	5 12	TEST	្រុធា
	ŀ	•	工作コエンノの 次り	工作	いのかしつ		5 J 12 W
$\{ \ \ \}$)		たる、名槽の液し	1-11	古 工作 說	マショかり	つで く
Ι΄	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)		THE C. SALM ALLES A.		ar to the contract of the	. , 6 6 1	
ł	Ι,	こじみ回収のポンプか上がっていまかる。	クロレール	\4 \		- U D A	~
	۱ ′	ELADIA ON POPOLO	多回收槽之水	(PC)	での水の	う工具を	ť
	i	ı					
		.	不登記します。				
	+	さない時におりの人かなこつをもかったのた					
	1	気がりをかった。					
		\downarrow					
	21	建開が殴め工程をつうで、各处理槽の液しかし					
1] ₹		対策実施日: }3 年 4 月 2	ם מי	承認	確認	担当
		不定認していなか、た	対策実施叩けん	2/ "	A 160	4-31	来澤
	不具套	合时生産日: 年 月 日	水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名叉は図番を		(本田)	13 5.31	13,5,30
		書号: P5826	(有の場合、対象製品名文は図書を	配入)	13.5.31	13 3.31	新太阳
	W 2 1	流出原因	1 12 xe 40	·*	出対策		A NO. IN
因部	めっ	き課	(誰が、いつまでに何を、どうする)	<i>//</i> L	шим		
記	(現場	現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	外観確認時 顕微鏡の信率を40倍に				
汽	l		1				
人	(ナゼ	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	17、全体之和部	\$ P	確認し	すり	
1	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	りでかのりますして外観を見ていた	,				
		·					
	棉	気即の外観異帝ル名分けず、重要ポ化トル集中していた	対策実施白: /3 年 4 月 2	7 B	承認	確認	担当
		↓	対策実施リットNo.	,	绵田	/ +#\	来澤
	86	i欲鏡の信率和伦く、Au未育かも発見でませんだ。	水平展開の有) 無 (有の場合、対象製品名又は図番を)		13.5.31	13.5.31	13,5,30
	ئىز سائق	The state of the s		尼入)	徐	版	新太路
			1 (かりと変る。) /	実施			V .
1			(バリア製ジ。) / (誰が、いつまでに何を、どうする)	突施			
	— (現場)	現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		実施			
	 一 (現場3	現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		突集			
				突集			
		現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		突集			
				実施			
				黄集	承 認	確認	担当
			(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月			確認	担当
			(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月	В		確認	担当
			(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロ: 年 月 対策実施ロットNa 水平腹関の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を)	B (2A)		確認	担当
	(† ti	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 対策実施ロナトルム 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は顕著を)	日 記入) 実施	承認		-
		発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 図	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロ: 年 対策実施ロナトMA (有の場合、対象製品名又は図番を:) / □梱包・輸送 □管理	日 記入) 実施	承 認 □顧客	□ その (tt
	(† ti	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 区分 図作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 対果の確認 承 認 確 認	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナドル。 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を)) / □梱包・輸送 □管理 右効性の評価	日 実施 ・仕格	承 認 □顧客	□その(確_認	也担当
	(† ti	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 区分 図作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 対果の確認 承 認 確 認	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナドル。 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を)) / □梱包・輸送 □管理 右効性の評価	日 実施 ・仕格	承 認 □顧客 承 認 近燕	□その(確認)	也 当
	(† ti	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 区分	対策実施ロ: 年 別 対策実施ロ: 年 別 対策実施ロ: 年 別 が不良関の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を!) / □梱包・輸送 □管理 有効性の評価 ・ 対の SIQ 0001-0002、人/とへは、 /との言うちいし、こかいて同不見な /と有りと判断によかいて同不見な	日 実施 ・仕格	承 認 □顧客 承 認 □近藤 13,6,20	□その付職 認 	也担当
品質保証	(† ti	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 区分 図作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 対果の確認 承 認 確 認	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロ: 年 別策実施ロ: 本 別策実施ロ: 本 別策実施の内を、	日 実施 ・仕格	承 認 □顧客 承 認 □ 近藤 □ 13,6,20 □ 立司	□その(確 認	也 当

F . F