発行日: 2013年03月08日

部品製造部(モールド) 不具合整理No.

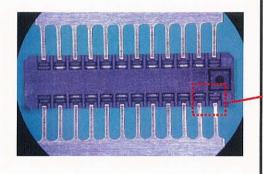
モールド技術課 発 行 先 (株)シンエイ

## 不具合連絡書

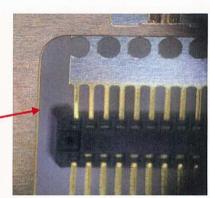
品質 品質 確認 承認 作成 産 産 術 ン っ 密 産 造 証 業 造 配 部門 テ き 保 副 部 管 部 研 技 技 部 信 部 門 理 ナ 削 副 部 術 術 証 竹花 長 部ン門ス 部 門 部 部 部 先 部 13 3.08 13 3.08 13 3.08 部 門 門 門 門 門 裕規 裕規 連絡受理日 2013/03/08 15:51:27 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証-G(MD) 竹花 智治 SMK株式会社 連絡者名 川倉様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 101CPB-138-20F PB-4H(0.4MMB-B) PLUG INSERT MOLD ロットNo. 230215-1-P-09 対象数量 15.000

不具合内容

コンタクトキャリアが変形している



略図(必要な場合のみ)



44M-03-002

C/T(キャリア)が 変形している

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 必要

掲示期間:

回答期限: 2013/03/21 迄 回答期限:

2013/03/15

2013/03/15 迄

迄

生 産区分先確 認

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる