用船	<u>K—</u>	1]	下記の製品は行	<b>品質異常</b> 景意先検査の結	果、不合构	となりまし	<b>た。</b>			不具合 担当 担当	i課 i者 日:	生産二 小材 2012年1	
不具	品質保		2013年	対策を記入の上 1月10日	発生原因 流出原因	生産課: 生産課: 生産課: 品質技術課:	2012年 2012年 2013年	、て下さい 12月24日 12月28日 1月10日	。 迄 迄	12.12 映》	21)	確 認 	担 12.12. 正寸
不具合内容	証課記入	仕様番号 B115595 品 名 CT4284- ロットNo E. 12. 12 対象数量 794, 100 不具合内容及び確認内容 対称度プラスNG ①規格0±0. 03に対	DF2 . 04. 1. 0021~00		5. 1. 0031~		図のプラチャリ歌りか	\$ 5. 55 \$ \$ 1	O O O O			0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	5
		②規格0±0.03に対	し、実測値0.0	06~0. 1					- <del> </del>	· 一	<b>≱</b>	1024-4	
	生産	<del></del>	発生原因	<del></del>	-	<del></del>	(誰が、いつまで	に何を、どう		<u>E生XI</u> 5	<u>R</u>		
		まい 易現物現実の確認・加工状況・カ	n工履歴・変化点の確	認)									-
	(ナゼ	ぎ発生したのかを3回繰り返して	真の発生原因を掴む		r美報	浩書	17						
				品質改	百万	冷泽							
			ļ	-				· · · · · · ·					
							対策実施日:	年	月 E	承	認	確認	担
	不具	L合ロット生産日: 年 月	В	•			(有の場合、対		図番を記入)				
起因	金型	<u>P5584</u>	流出原因				(		) / 実	**  危出対策	簑		
部署	牛角		<u> </u>				(誰が、いつまで	でに何を、どう		<u> </u>			-
記入			点の確認)										
	けせ	ゼ発生したのかを3回繰り返して	(真の流出原因を掴む	<del>?</del> )									
							対策実施日:	年	Я Б	承	認	確認	担
			1				対策実施ロットNo. 水 <sup>3</sup> (有の場合、対		無 図番を記入) ) / 実	维			i.
		<b>質技術課</b> 場現物現実の確認・履歴・変化	点の確認)				(誰が、いつまで						
	( <del>) 1</del>	ゼ発生したのかを3回繰り返して	で真の流出原因を掴む	3)			ı						
			1				対策実施日:	年	Э I	承	認	確認	担
			ļ		· ·		(有の場合、対	平展開の有・  象製品名又は	(図番を記入)				
									) / 実	ett t			1
-	原印	因区分 [[]作	業 □金型	□材料 □	検査工程	□設備	( □ <b>梱包</b> :	輸送	□管理·化		□顧箸	こ □その	他
品質	原	因区分		承認	確認		□梱包: 有効性の	)評価		上様 承	□顧客 認	・ □その 確認	担
品質保証課	原队松公	因区分 四作i 効果の確 が見の過か治 が様と検証を行こない 後、学園でもそのお具を任		承認	確認	対策後.El2. 500/において 断致しよす。	□梱包:	)評価		上様 承	岩 3,05		担