【用	紙一	1]		
			不具合整理No. 46F-09-00	08
	•	品質異常改善通知	担当課 生産一課1G	
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま		—
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに	7,013,01 2017/3/10	312
	日本 日			
	品	法山西田 火赤鲫,	2014/3/13	
不具	質	揖疋四合日:	14.9	manus, tri
具合	保証	流出原因 — : 流出原因 — :		age of the
合内	課	仕様番号 5859-367 ラク キャリア	写真・図	
容	記	ロットN o 140826. 2. B. 001		
	^	対象数量 51,100	†	
		不具合内容及び確認内容		
			50250	
		 ランダムに変形有り(モールドにて発見)		-
		発生原因	発生対策	-
	生産	課 現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)	2
	(-56-59)-	が物が大の推成・加工へが・加工規定・支化点の推動/	。画像cを画度の異なりない直に作となり	かし
			2/2) L.	ĺ
	/_L_1_3`i	88 H. J. のかまる国際(175) できる 86 H. 区田本場も)		ı
٠.,	() ·C3	発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) ・ 生傷にのまてでは、多形も、行とした危ば、 でれたした。	。ヨースが流れている明一定れ	
		虫傷のましょう せんしん、	1 / / / / E=	.
		- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	リールハスなますがまも多くなーようローラーでマースもかは独特が	
		1	ローラーでコースをかりは独物で	
		国際後与りしまでのデザで	っぺて ^そ ぐう。	
		芝杉 しれと思います。	っしゃカースタンドもたの位置が幼かな	i- 5
			リ ロンリートタンド も シにハイグレ ハ・ ハー・	ľ
- 1		コース重で流れてるりやれていかれていってかに	lsleizin.	
- 1		2-7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		,,,
- 1		とてかに多って人間	対策実施日: /火年 9 月2 //日 承 認 確 認 担	=-
ł	T 8 4	かり性産日:年月日 などのけ	対策実施ロットトム	.
ŀ		1477年度日 4 7 日 1号: P6196	(有の場合、対象製品名又は図番を記入) *** 4 10.16	٤.
起因	亚王星	流出原因	流出対策	$\dot{-}$
	生産			
		現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	発生対策に乙流出対策とします。	l
₹			完全xxx120000000000000000000000000000000000	
	(ナゼチ	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		. [
		B生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 運像して、も支形で行上しなく流して、料れ、		
		でもその後りしまいのうりで多年的なれ	対策実施日: 14年 9 月20日 承 認 確 認 担 当	当
		でもその後りししまかっまりで豊富みがれた。たれてーよりもたまれかれいたのですから	対策実施D7-No. /57	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 1410.16	
		よくみなかたので、出てまれと思い村	() / 実施 清秀 和彦	_
	_		(誰が、いつまでに何を、どうする)	_
ľ	、現場が	見物現実の確認・履歴・変化点の確認)		
	ナゼ発	8生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		
1		•	Additional data and a second s	
				当
			対策実施ロットトは、 水平展開の有・無	
			(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	J
4		-0	() / 実施	
吊上	原因		□梱包·輸送 □管理·仕様 □顧客 □その他	
ŧ L		効果の確認 承 認 確 認	HWIT WITH	
采 正	今		9.23.2, D.000/~ 14.09.30.2.5.0029 近藤 分14.2. 同不具合水脈、角が12向	
₩		14 18 / 9 (14 18)	3 1.00	1
		予防処置		
		(株)鈴木	Rev : A SQM-22020	n_1