

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2016年03月18日

発生原因 めっき課：2016年03月10日

流出原因 めっき課：2016年03月15日

流出原因 品質技術課：2016年03月18日

不具合整理No. 47K-03-002

担当課 めっき課

担当者

発行日：2016年03月07日

承認 確認 担当

浅川
16.3.11
裕規堀江
16.3.07
太郎

品質保証課記入

仕様番号	G-109708
品名	BB35C-PAA3A-101/102-DLF
ロットNo	15. 12. 13. 2. R. 0037A/B
対象数量	3,600,000
不具合内容及び確認内容	
●A側巻き乱れ B側、A側とセットで使用するため ロットNo15. 12. 13. 2. R. 0037A/B S1602164006A	
異常品の暫定処理	確認中

写真・図

発生原因

発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

A側については巻戻しを行っているRL

リールも石像言いた所、下取りしていた。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

巻戻しを行うリールが変形していた。

↓

変形リールも使用しないリールがない。

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

BB35Cについては巻戻しリールと705RLと
しました。(3/17~)

不具合発生日：年 月 日

金型番号：P6264

流出原因

流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

めっきMDA後については問題ない状態だった。

巻き状態も石像取している。

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

発生対策をもって流出対策に致し封。

対策実施日：年 月 日

承認 確認 担当

対策実施日時

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日：年 月 日

承認 確認 担当

対策実施日時

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

標準類改訂

有

(無)

()

品質保証課

原因区分	<input type="checkbox"/> 作業	<input type="checkbox"/> 金型	<input type="checkbox"/> 材料	<input type="checkbox"/> 検査工程	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 梱包・輸送	<input type="checkbox"/> 管理・仕様	<input type="checkbox"/> 顧客	<input checked="" type="checkbox"/> その他
効果の確認	承認	確認	有効性の評価				承認	確認	担当
有効性の評価にて確認済	浅川 16.11.01 裕規	松本 16.10.28 達也	件数無の為閉鎖致す。				浅川 16.11.01 裕規	堀江 16.10.31 太郎	松本 16.10.28 達也
	予防処置 要、不要								