

部品製造部(コネクタ)										不具合整理No. 48F-07-007																																														
発行先	生産3課										<h1 style="margin: 0;">不具合連絡書</h1>																																													
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成																																								
																																																								
連絡受理日		2016/07/14 17:36:01																																																						
不具合受付者名		品質保証部品質保証二課品質保証G 藤沢 正章																																																						
客先名		一関ヒロセ電機株式会社										連絡者名		ROC製作課 山本様																																										
客先よりの連絡方法		Email																																																						
受付区分		調査依頼																																																						
仕様番号 / 品名		139848-0-11 / X.FL-LP-040(09) LPシェル																																																						
ロットNo.		T21.2.1125-1127.B																																																						
対象数量		31,200																																																						
不具合内容 ノッチ測定寸法不良 ノッチ寸法が外れているため折れにくい。 不良率100%										略図(必要な場合のみ)																																														
<div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="margin-right: 20px;"> <p>drawing</p>  <p>STD: 0.04 ± 0.01 MAX: 0.05 MIN: 0.03</p> <table border="1" style="font-size: small;"> <thead> <tr> <th>NO</th> <th colspan="4">調査ロットNo</th> </tr> <tr> <th></th> <th>T20-2-1049B</th> <th>T21-2-1125B</th> <th>T21-2-1126B</th> <th>T21-2-1127B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>0.031</td><td>0.021</td><td>0.018</td><td>0.023</td></tr> <tr><td>2</td><td>0.033</td><td>0.018</td><td>0.019</td><td>0.017</td></tr> <tr><td>3</td><td>0.031</td><td>0.021</td><td>0.021</td><td>0.021</td></tr> <tr><td>4</td><td>0.033</td><td>0.017</td><td>0.016</td><td>0.023</td></tr> <tr><td>5</td><td>0.033</td><td>0.023</td><td>0.019</td><td>0.019</td></tr> <tr><td></td><td>OK</td><td>NG</td><td>NG</td><td>NG</td></tr> </tbody> </table> <p>結論 : ノッチ測定寸法不良</p> </div> <div> <p>SAMPLE NG</p>  <p>SAMPLE OK</p>  </div> </div>										NO	調査ロットNo					T20-2-1049B	T21-2-1125B	T21-2-1126B	T21-2-1127B	1	0.031	0.021	0.018	0.023	2	0.033	0.018	0.019	0.017	3	0.031	0.021	0.021	0.021	4	0.033	0.017	0.016	0.023	5	0.033	0.023	0.019	0.019		OK	NG	NG	NG							
NO	調査ロットNo																																																							
	T20-2-1049B	T21-2-1125B	T21-2-1126B	T21-2-1127B																																																				
1	0.031	0.021	0.018	0.023																																																				
2	0.033	0.018	0.019	0.017																																																				
3	0.031	0.021	0.021	0.021																																																				
4	0.033	0.017	0.016	0.023																																																				
5	0.033	0.023	0.019	0.019																																																				
	OK	NG	NG	NG																																																				
今後どの様に動か																																																								
品質異常改善通知書発行 必要										協力工場不良品連絡書発行: 不要																																														
回答期限: 2016/07/22迄										回答期限: - 迄																																														
発行先確認欄											掲示期間: 2016/07/22 迄																																													
	発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																																																							