【用紙-1】 発行日: 2014年10月28日 部品製造部(モールド) 不具合整理No. 46M-10-004 モールド生産課生産2G 発 行 不具合連絡書 先 品質 品質 承 認 確認 産 産 術 作成 造 造 証 産 密 配 副 部 管 部 テ き 技 技 部 研 保 部 門 副 術部 信 理 ナ 部 門 門 部 削 術 証 浅川 長 浅川 先 部 部ン 部 部 部 1410.28 1410.28 部 門 門ス 門 裕規 谷规 長 連絡受理日 2014/10/28 15:01:23 品質保証部品質保証一課ISO·MS推進G 浅川 裕規 不具合受付者名 東北ヒロセ電機株式会社 客先名 連絡者名岩間様 客先よりの連絡方法 郵便 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 300282-9-11 DF36-30P-0.4SD セッエンサ ロットNo. 140901-1-T--007,008 対象数量 3.850 不具合内容 略図(必要な場合のみ) キズ 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 回答期限: 2014/11/05 迄 回答期限: 迄 掲示期間: 2014/11/04 迄

行先確認 欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる