

## 社内検査異常速報

社内検査異常速報№\*6010014\*

発行日 2019/03/08

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	甲斐明仁
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	曾我瑞紀

得意先名	日本モレックス合同会社			
製品 No.	74460102	金型番号	MM588	
製品名	0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST			
仕様番号	505068-2466			
対象ロットNo.	90306BW1S01-02			
対象数量(個)	145,250			

不具合ロットNo.	90306BW1 01		
不具合数量(個)	70,400	発生率	ランダム
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	3,324.55	<del>2,848</del> 金額(円)	234,048 <del>200,527</del>
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品    めっき仕様		
材料仕様	LCP-スミタス・パ-E6808 UHF BZ		
保留理由	MD・端子削れ		
不具合内容 (略図)	#8 C/T奥側クイキリ削れ		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・ <u>成形</u> ・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品            NG= 600    OK= 69,800 ¥1,995円    ¥232,053		
コメント	特別作業作成済 (3/27).		

<div style="text-align: center;">(起因部署) ←</div>									
製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 5px; text-align: center;"> <b>林</b> 19.4.18 栄三 </div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 5px; text-align: center;"> <b>善財</b> 19.4.17 規雄 </div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 5px; text-align: center;"> <b>浅川</b> 19.4.12 裕規 </div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 5px; text-align: center;"> <b>19.4.12</b> 1251 </div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 5px; text-align: center;"> <b>石坂</b> 19.4.12 克彦 </div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 5px; text-align: center;"> <b>佐竹</b> 19.4.11 由浩 </div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 5px; text-align: center;"> <b>19.4.11</b> 9.4.11 </div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 5px; text-align: center;"> <b>石坂</b> 19.4.12 克彦 </div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 5px; text-align: center;"> <b>石坂</b> 19.4.12 克彦 </div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 5px; text-align: center;"> <b>小林</b> 19.3.11 泰幸 </div>
							<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 5px; text-align: center;"> <b>19.4.10</b> 智治 </div>	品技担当発行	品技課長
							曾我瑞紀	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 5px; text-align: center;"> <b>山岸</b> 19.3.09 敏樹 ① </div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 5px; text-align: center;"> <b>19.3.10</b> 由浩 </div>

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。  
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、  
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、

一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

The diagram illustrates the process flow for product shipment. On the left, a box labeled '品証集計担当' (Certificate Collection Officer) contains a circular stamp with the text '小林' (Kobayashi), '19.4.19', and '春香' (Haruka), with a circled '2' below it. An arrow points from this box to a larger box on the right. This right box is divided into two columns: '品技課長' (Technical Supervisor) and '品技担当' (Technical Officer). Below these columns are the labels '現品出庫指示' (Product Shipment Instructions) and '現品出庫' (Product Shipment).

☒ 廃棄

☐ 返品

☒ 納品

①この内容を不具  
合品台帳 に記載す  
る。

担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当
	/		

(起因部署)

(協会社社)

品枝GL

③

➡

最終処置

③現品処置実施後、不  
具合品台帳から削除す  
る。

①この内容を不具合品台帳に記載する。

③現品処置実施後、不  
具合品台帳から削除す  
る。

株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4