不具合整理No. 44F-06-008 担当課 生産四課2G 品質異常改善通知書 綿貫 佳人 担当者 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 発行日· 2013年06月13日 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 発生原因 生産課: 2013年06月18日 迄 和田 13.6.13 流出原因 生産課: 迄 2013年6月20日 13 6.13 質保証課 不具合内容 指定回答日: 2013年06月21日 13, 6, 13 流出原因 品質技術課: 2013年6月21日 讫 五夫 仕様番号 CSRT-28PT-0. 2-N 写真・図 CSRソケットコンタクト ロットNo 13.05.14.1.5727 対象数量 60,000 不具合内容及び確認内容 端子先端に汚れ発生。 同一箇所にランダムに発生。 発生原因 発生対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) · 全更内洗净了了二分发枪 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) 金型内の油ヨゴレ 。村強に全型は洗浄を実施 精陶芸に油か変異した、 定期的に清浄等をいいなかな、 t策実施ロットNo. /3、06.20.1-6693人 无网 水平展開の有 無 / (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 不具合四十生産日: 1/3 年 5月 4日 13, 6,28 P4922 金型番号: 起因部 流出原因 流出対策 誰が、いつまでに何を、どうする) 上式の発生対像を徹底する事で、流生的上さ 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 記 致します (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む サンプルで発見上来がんでした。 外翻校直接基依指落升 対策実施日: 1/3 年 ( 確 認 担 対策実施ロットNa B. 06.20. L-九町 品質技術課 誰が、いつまでに何を、どうする) (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 今後はこの箇所も注意して検査をします。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) サンプレレー発生しまありませんでした。 対策実施日: 担 当 太田 対策実施ロットNo. (3、06、20、 門下 水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 13.7.12 13.7.11 13.7.11 智視 原因区分 位作業 □金型 □材料 □検査工程 □梱包·輸送 □設備 □管理·仕様 □顧客 口その他 担当和田 効果の確認 承 認 認 確 質保証 有効性の評価 芍薬種(3.06±0.1.6093~13.06.26.1.619至の計 50以上において同不具合が無い為、有効性有りに サコアル不得記。完施 胸達 13.7.25 177.75 + 異落丘1 13,7,25 哲夫 国久 Rev: A SQM-22020-1