不具合内	下記の製品は得意先検査の結果 再発防止の為対策を記入の上、 指定回答日: 2016年06月24日 仕様番号 に つしょ 858 999 メンド KKド	世当課担当者 不合格となりました。 指定回答日までに原本を回付して下さい。 発生原因 生産課: 2016年06月16日 迄 佐竹 16.6.13 た出原因 生産課: 2016年06月24日 迄 た出原因 品質技術課: 2016年06月24日 迄 たれ	生産 1 2016年06月13 確認 担
	下記の製品は得意先検査の結果 再発防止の為対策を記入の上、 指定回答日: 2016年06月24日 仕様番号 に つしょ 858 999 メンド KKド	不合格となりました。	
	再発防止の為対策を記入の上、 間質保証 仕様番号 に 71 \$858 999 x21 KKX	指定回答日までに原本を回付して下さい。 発生原因 生産課: 2016年06月16日 迄 在出原因 生産課: 2016年06月21日 迄	-
	品質 指定回答日: 2016年06月24日 保証 仕様番号 [7] \$8\$8 999 x21 KKX	卷生原因 生産課: 2016年06月16日 迄 施出原因 生産課: 2016年06月21日 迄 (16.6.13	確認担
	質 指定回答日: 2016年06月24日 保	布出原因 生産課: 2016年06月21日 迄 (1&6.13)	
	質 指定回答日: 2016年06月24日 保	THE TEN . LOTO-TOOTETA DE LA	佐竹
-具合内容	保	在出原因 品質技術課: 2016年06月24日 注 「	16.6.13 16.6
合内容		2010 1007711 2	由浩広
容		写真・図	
	課 品名 5858 PLUG CONT (H= 0,8)		
	入 ロットNo 160510. 1. V. 0004A/B		
	対象数量 2,506,400 不具合内容及び確認内容		
	A側コンタクト先端に変形があり、成形工程で樹	漬いトがり登	
- 1	生。	NEV IN 970	
	対象品はコネクタへ返却。		
	異常品の暫定処理を確認中	変形品 通	常品
\dashv	発生原因	発生対策	
1	生産課	(誰が、いつまでに何を、どうする)	
(3	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	1 17 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	with t
	全研授	調整工程のパツ確認し、リブ並	ITTKA
	1 S 2	(リアが当か)中心は可能性有る為	7)
]	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)		
	他的多碳心似压磷铅机构(0.7法 0.38 20.02]	19できちの往復用げのスライド音	3张叶加工了
	0.37 おがで電理になる(推測)		· ·
	1	「飛び込みによりスライドロックし	あまが悪cなる \
- 1	小觀中北小測定時に先端入,73製品は	見つからなからて、 (可能性有り	
	1140	THE Gage 2017	
	1		
	1 1 26 - 7 10 26 17	a title my to	
	リール内で変形していたタル発見	10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 1	T
	1	対策実施日: /6年 6月9日 承認	確認担
-	TRANSPORT // Francis	対策実施ロナト版 /6.06.11、(人.60/~ /4.4 /) /10.5.15	图谷 16.06
-	不具合ロット生産日: / 6年 5月 (C日 会型番号 : MM514	(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	(16.6.16)
起気	金型番号: MM514 流出原因	(545) / ** 浮島 流出対策	The Thid
***	生産課	(誰が、いつまでに何を、どうする)	
書記	(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	確認するかかをものとり全じ	2 本部 17
7		生産にます、又 Xッキ後のガンプル	- 71
((ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		2021八九千7
	/ 変形はその考機で出れたので注視な	た. 400m確認します。	×
	通常通とっていたサンプルの中には	形しているものが	
	されるたと	対策実施日: /(年 6月13日 承 認	確認担
	\$ m > (2.	対策実施ロフトNa 16.06、11、1、A.01へ 松本	图金 16-06
	11-此内江西蒙视7、石製品村"丰	対策実施ロナトNo. 16.06、1(、1、A、01へ 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) [*] 16,6,16	16,6,16
L	流出にはった。	() / 実施	和意儿
	品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)	
	NOO-BOOLINGUXV PREDO RELE"及IUボV頭部/	かりまれるより、別を続き、からて来を作力しいつ	いては、
	出前接音時の外線、手振かまり (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	をありまれるした。 黄砂注視して確認します。	
((ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	P. 1. 17 19 17 17 17 17 18 18 18 19 19 1	
	以苏族重時、外貌、丰沃七十	IN C MAD VIV.	
	めっきサッカルです異常かりません	が大き 対策実施日: 6 年 6月 20日 承認	確認担
	ון ביון און די דירון	対策実施ロ7 hka / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	WE 配 12
	小儿的公孩的発比。	10,30 H. A.V	
	1-10010 12 181 9010-	(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	1010121
標	準類改訂 有 ・ 無 / ((首根)	() () () () ()
I			□その他
品 F	効果の確認 承認		確認担
質保証	今後の生産にてる解説	文书 16.06.(1.1. A.000 A/B~ 16.06.23.1.B.	佐竹 近藤
証課	10 8, 44	0024人、日のますちのりょうにあいて国不明をか無いなり	16.24 6.8.
献	由浩	5.14 每5 0f 生產 12 判 医下致 CEO 由浩	由造立
		株) 鈴木 Rev: B	SQM-2202