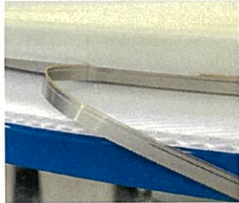
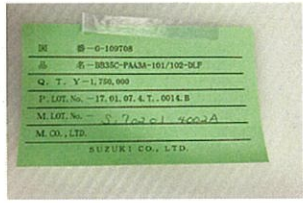


【用紙-1】

品質異常改善通知書		不具合整理No. 48K-02-003	
下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。		担当課	めっき課
		担当者	
		発行日	2017年02月09日
		承認	確認
		17.2.14 裕規	17.2.11 太郎
		担当	17.2.09 達也
品質保証課記入	仕様番号	G-109708	
	品名	BB35C-PAA3A-101/102-DLF	
	ロットNo	170107.4.T.0014AB	
	対象数量	3,020,000個	
	不具合内容及び確認内容		
不具合内容	B側巻き乱れ		
	異常品の暫定処理	特別作業実施	
	写真・図		
	 		
発生原因		発生対策	
めっき課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)	
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)		70μm程度のゆがみがひどいものは 使用しない。	
めっき後、形状能の確認も行っているが、 異常なし			
↓			
↓			
不具合発生日: 年 月 日		対策実施日: 年 月 日	
金型番号: P6357		対策実施ロットNo	
		水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	
		( ) / 実施	
流出原因		流出対策	
めっき課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)	
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)		めっき後形状能に異常無いため 対策はしていません。	
↓			
↓			
対策実施日: 年 月 日		承認	
対策実施ロットNo		確認	
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)		担当	
( ) / 実施		17.3.21 裕規	
		17.3.21 太郎	
		17.3.21 達也	
標準類改訂 有・無 ( )			
原因区分		承認	
□作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他		確認	
効果の確認		有効性の評価	
有効性の評価にて対策効果を確認済み		承認	
17.4.23 裕規		確認	
17.4.27 達也		担当	
17.4.28 太郎		17.4.27 達也	
17.4.27 裕規		17.4.27 達也	
予防処置 要、不要			