

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 品質技術課： 2016年04月14日

流出原因 品質技術課： 2016年04月19日

流出原因 -： 2016年04月22日

不具合整理No. 47F-04-003

担当課 品技2 G

担当者 遊田里菜

発行日： 2016年04月11日

承認 確認 担当

承認 佐竹 16.4.11

承認 佐竹 16.4.11

承認 由浩 16.4.11

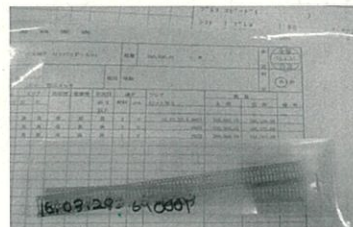
指定回答日： 2016年04月22日

仕様番号 PMMR8747-32, -22  
品名 G-VE TYPE C-Rタン  
ロットNo 16.03.28.6.0001-0003, 16.03.22.4.0001-0003  
対象数量 各600,000  
不具合内容及び確認内容

めっきデータと提出サンプルのテレコ発生。  
-22のデータの袋に-32のサンプルが入っており、-32のデータの袋に-22のサンプルが入っていた。

異常品の暫定処理 納品

写真・図



## 発生原因

## 発生対策

## 品質技術課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

FCMからサンプルとデータ別々に来ているのを  
同じ袋に入れてる時に ↓ 入れ間違えた。

↓

不具合発生生産日：16年3月28日

金型番号： P6366

## 流出原因

## 流出対策

## 品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

確認していたが見落してました。  
↓

↓

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

1つ1つよく確認をしてから入る。

対策実施日： 16年4月12日

承認

確認

担当

対策実施時No. 2016.4.12

承認

確認

担当

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認

確認

担当

対策実施日： 16年4月12日

承認

確認

担当

対策実施時No. 2016.4.12

承認

確認

担当

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認

確認

担当

対策実施日： 16年4月12日

承認

確認

担当

対策実施時No. 2016.4.12

承認

確認

担当

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認

確認

担当

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施時No.

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認

確認

担当

標準類改訂

有

無

( )

( )

原因区分

□作業

□金型

□材料

□検査工程

□設備

□梱包・輸送

□管理・仕様

□顧客

□その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

7/16 佐竹 佐竹 佐竹

承認

確認

対策実施 16.04.25.6.0001-0003 ~ 16.04.29.6.0001  
~ 0003の5ロットは月不具合なしのため有効性を示す  
と判断します。

承認

確認

担当

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1