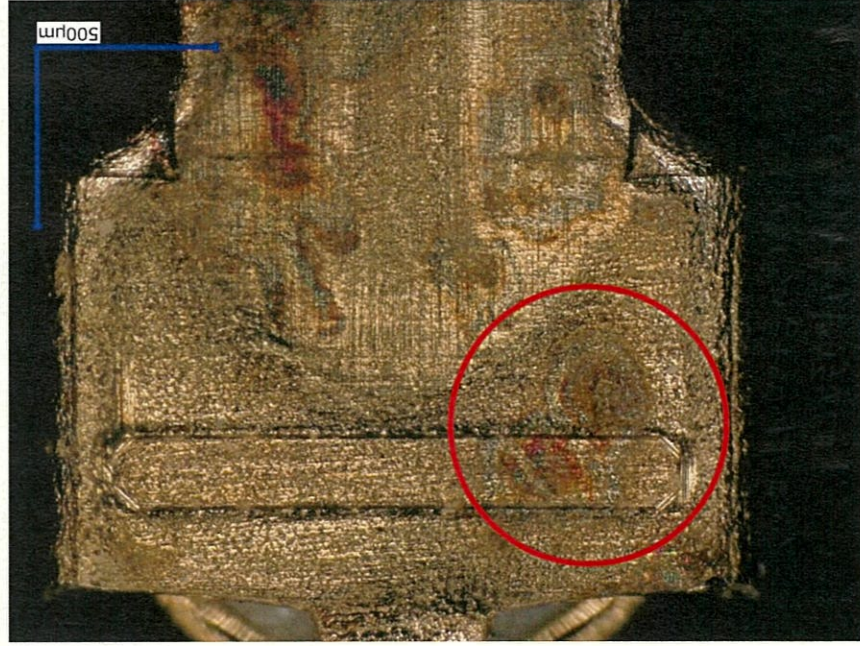
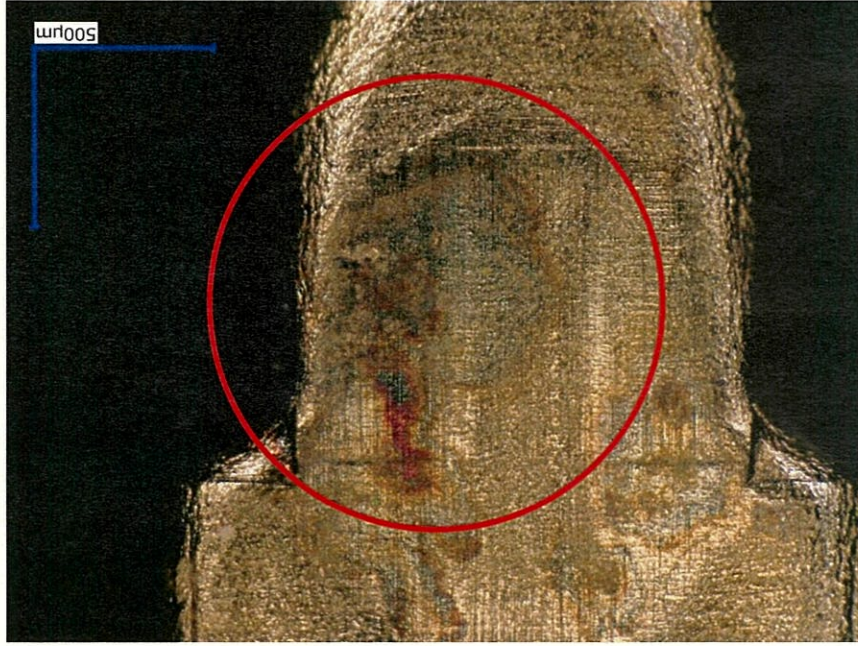


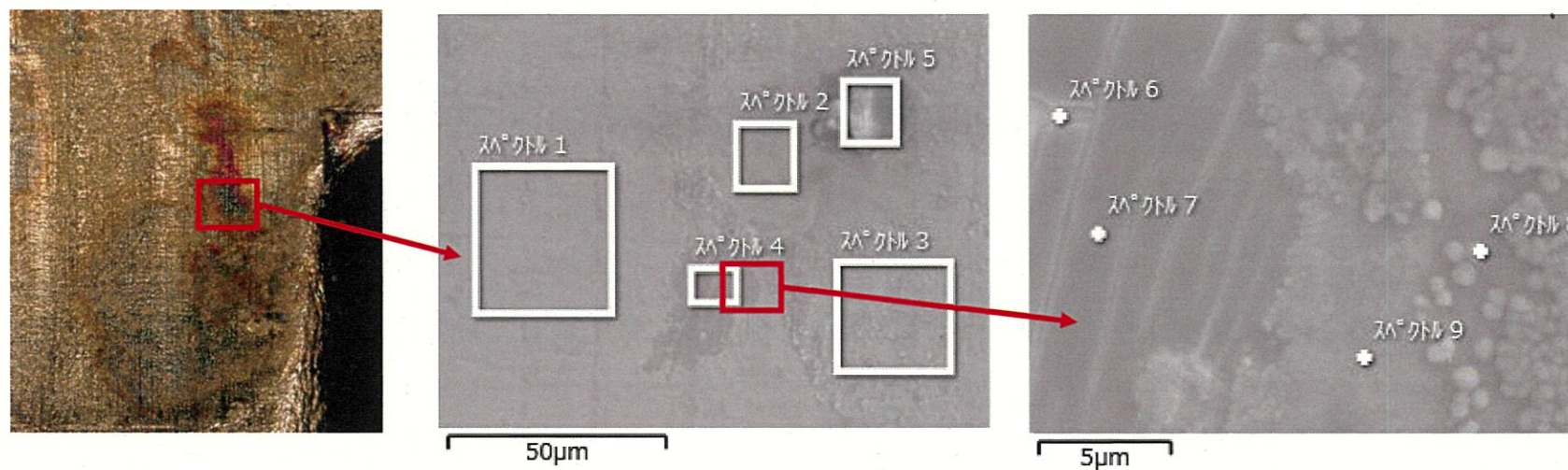
協 力 工 場 記 入	FCM(株) 殿		発行日: 2016年8月17日		
			整理No: 48F-08-002		
	協力工場 不良品連絡書				
	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		承認	調査	担当
	指定回答日: 2016年08月31日		佐竹 16.08.17	佐竹 16.08.17	影山 16.08.17
協 力 工 場 記 入	仕様番号	304677-0-11		不良内容 めっき変色あり、当該リールを3,700ヶ(納品数量;10,400ヶ)使用し成形品より1ヶ発見。 	
	品名	W.FL2-LP-040HF(G) LPシェル			
	金型番号	P6347			
	ロットNo	R10-1.0101			
	連絡受理日	2016/08/17 18:36:42			
	対象数量	6,700			
協 力 工 場 記 入	1. 確認内容 別紙分析調査の結果より、 変色部の下部に亀裂状の箇所がありました。		返却品の処置(数量明記) 対象リール残数6,700ヶ 現地廃棄		
	2. 発生原因 弊社大阪工場での加工のXFLと類似事象であることを踏まえ、変色は亀裂部からの油分等の滲み出しである可能性が高いと考えられます。		4. 流出原因 めっき加工時に異常がなかったため、良品として出荷しておりました。		
	3. 発生防止対策 ご要望の超音波脱脂増設は、設備構造の都合上、即時のご対応が困難でしたので、今後ご相談とさせていただきますようお願いいたします。 プレス加工面での対策をご検討いただけましたら幸いです。		5. 流出防止対策 経時的に発生する可能性が考えられるため、取組内容について、ご相談とさせていただきますようお願いいたします。		
	実施日: 年 月 日		実施日: 年 月 日		
	在庫品仕掛品の確認 在庫品 〇 仕掛品 〇		回答日: 2016年 8月 31日		
協 力 工 場 記 入	標準類改訂 有・無()		承認	調査	作成
			田口	中川	長沢
	対策後X11-1-0132 X15-1-0305の言+50ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性有りと判断致し可。		承認	調査	確認者
			佐竹 17.5.19 由浩	影山 17.5.17	影山 17.5.17

めっき変色部解析



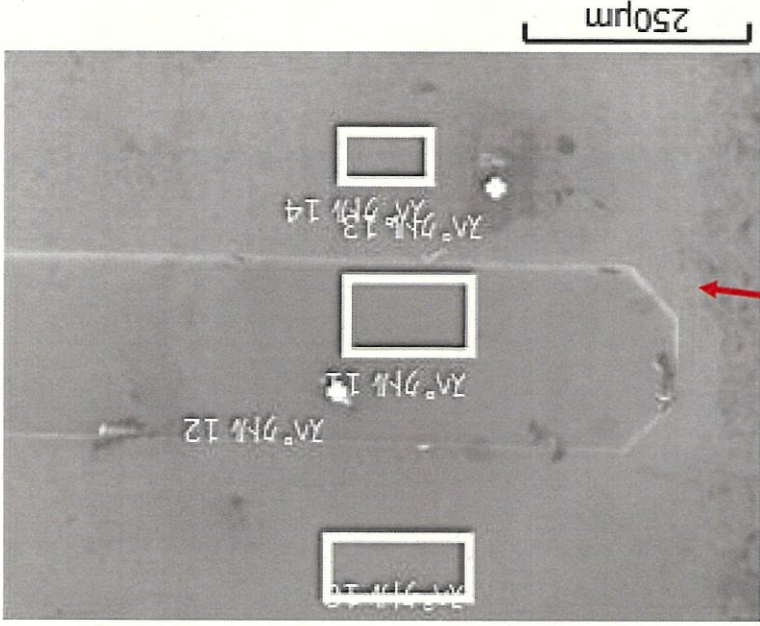
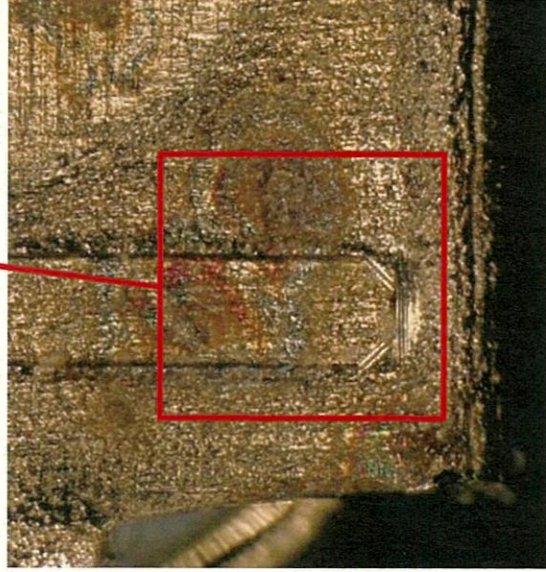
成分分析

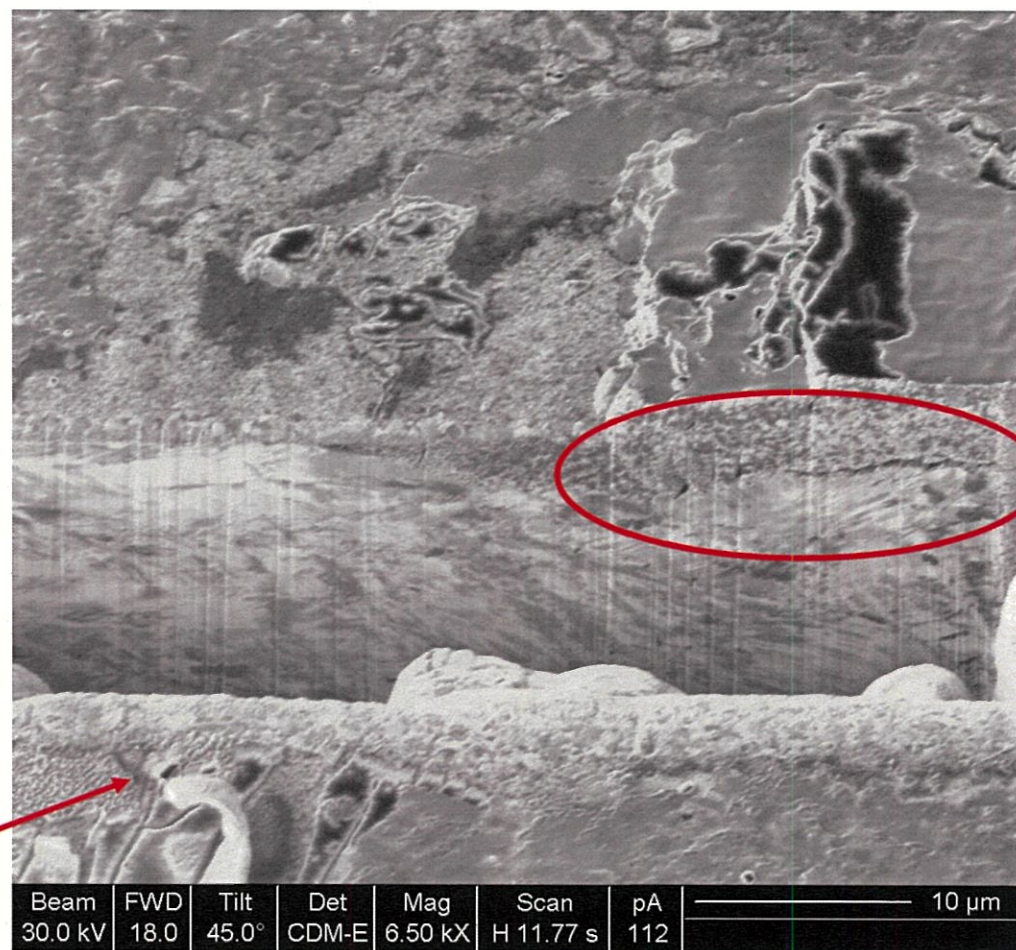
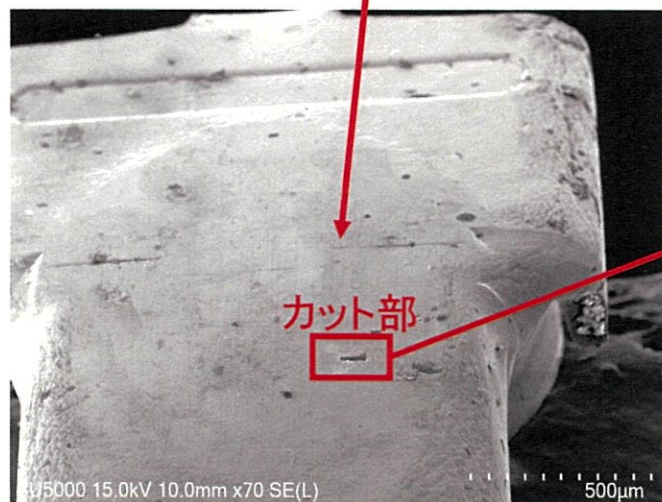
2016/08/20



質量%	C	O	S	Cl	Ni	Cu	Au
1(正常部)	8.3	2.7	2.0	-	22.3	19.0	45.7
2(異常部)	9.9	4.2	1.6	-	22.0	15.4	46.9
3(異常部)	9.4	3.4	3.8	-	15.7	29.2	38.5
4(異常部)	10.5	18.9	-	-	21.4	11.3	37.9
5(異常部)	30.1	26.7	2.2	0.7	27.2	6.5	6.6
6(異常部)	5.5	4.2	-	-	34.3	8.3	47.7
7(異常部)	9.0	17.4	-	-	25.7	10.0	37.9
8(異常部)	17.6	4.2	7.8	-	4.3	45.4	20.7
9(異常部)	8.2	2.8	3.0	-	18.4	25.2	42.4

質量%	C	O	S	Cl	Ni	Cu	Au
10(正常部)	8.7	1.4	-	-	17.9	-	72.0
11(異常部)	10.0	4.3	2.0	-	16.5	20.2	47.0
12(異常部)	13.0	35.5	0.9	3.2	35.2	7.5	4.7
13(異常部)	7.5	26.4	1.4	5.1	26.2	12.9	20.5
14(異常部)	10.8	3.8	2.0	-	17.2	19.0	47.2

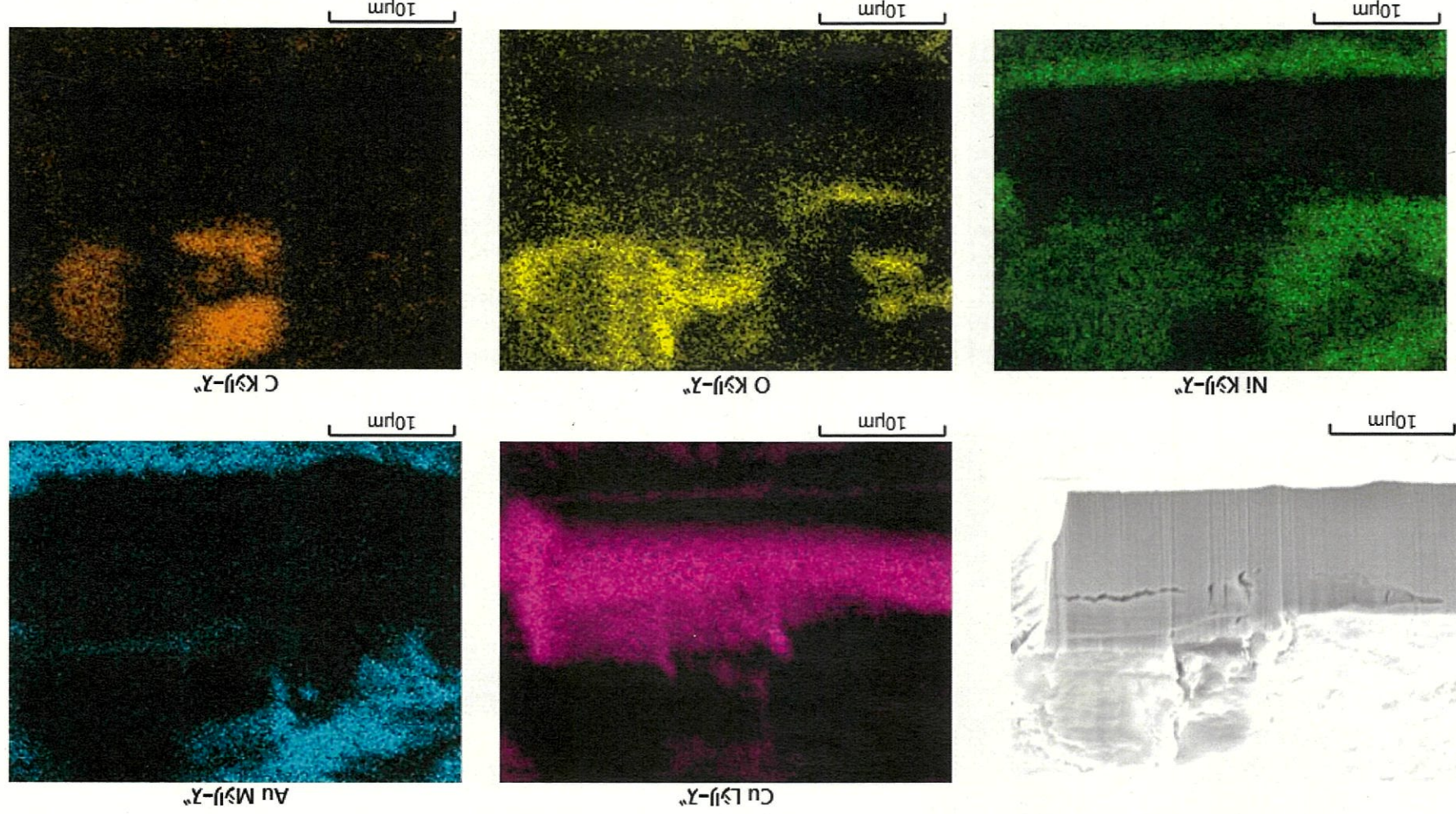




異物部分(成分分析のスペクトル5部分に相当)を
カットすると断面に亀裂あり

⇒ めっき? 材料? 界面?

元素マッピングより、亀裂は材料中と思われる。
また、表面の異物からは主にC、Oが検出されるため有機物成分と思われる。



2016/08/20