発行日: 2011年11月17日

部品製造部(コネクタ部門) 不具合整理No. 43F-11-010 生産 課 G 発 行 不具合連絡書 先 その他: 株式会社三ツ矢 生 生 生 生 80 承認 確認 作成 配 副造 営 管 技 精 品 品 牛 造 産 産 産 産 つ 布 部 業 理 術 研 証 技 技 部 き 四 課 課 툱 課 課 課 先 課 課 長 課 課 課 課 課 11.11, 17 11.11, 17 1.11.17 1 1 1 1 1 1 11 映次 連絡受理日 2011年 11月 17日 PM AM) 10:30 不具合受付者名 営業 品質保証2課 黒岩 株式会社エンプラス半導体機器 客先名 連絡者名 品質保証G 渕上様)電話 客先よりの連絡方法 (()郵便 ()荷物 (O)EX-N)FAX ()苦情 ((O)不良)クレーム 不具合区分)調査依頼 図番 / 品名 57-110-107-01 PLUNGER A ロットNo./数量 11.10.19.1.H.1.L.001 40,000 内容 略図(必要な場合のみ) Auめっき剥離(下地Ni露出) Ni露出(Au剥離) 切断剥離試験 品質改善通知書 (要 協力工場不良連絡書 • 非) 回答期限: 2011/11/23 讫 掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで 発 行 先 確 認 欄 配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

> (株)鈴木 品質保証課

Rev: D

CQM-06030-1