

部品製造部(モールド)


不具合整理No.

46M-05-002

発行先

(株)シンエイ

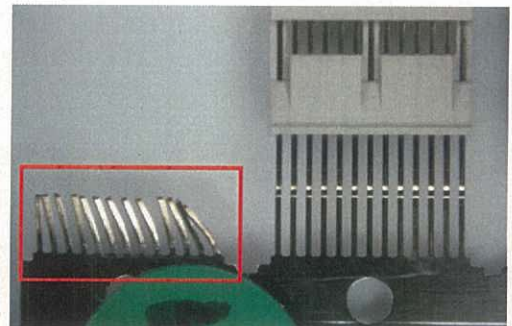
不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門			承認	確認	作成
																		
連絡受理日		2015/05/13 14:54:27																
不具合受付者名		品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治																
客先名		郡山ヒロセ電機株式会社										連絡者名		今泉様				
客先よりの連絡方法		荷物																
受付区分		不良																
仕様番号 / 品名		156163-9-11 09 / XG1-P-20H-SV フレートP-20H																
ロットNo.		140701-1-V-01																
対象数量		53																

不具合内容

NGカット部の端子が変形しており、組み立て設備でつまりが発生する

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: 迄

回答期限: 2015/05/18 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/05/20 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる