



社内検査異常速報

社内検査異常速報№*6010035*

発行日 2019/03/18

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	竹内 誠
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	吉田 由美子

得意先名	DDK (THAILAND) Lt		
製品 No.	96560268	金型番号	MM526
製品名	BB35C-PAA40AB3-522E-DLF (サンノウ)		
仕様番号	G-109772		
対象ロットNo.	190315-3-Z-0001-0009		
対象数量(個)	372,440		

不具合ロットNo.	190315-3-Z-0009		
不具合数量(個)	40,930	発生率	
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	4,039.28	金額(円)	165,246
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	LCP-スミタス-パ-SR2506 BLK コンゴウザイ		
保留理由	MD・端子削れ		
不具合内容 (略図)	#FQ ゲート側タブ長手側面削れ		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・ <u>成形</u> ・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処 理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG: 6,160 OK: 34,770		
コメント	特別作業作成済 (3/27)		

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
					佐竹 19.4.24 由浩	小林 19.4.23 由浩			小林 19.3.19 春香
						竹花 19.4.23 智治	品技担当発行	品技GL	品技課長
							吉田 由美子	山岸 19.3.18 敏樹	佐竹 19.3.16 由浩

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		
	現品出庫指示	現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当
(起因部署) (協力会社)			
最終処置			

①この内容を不具合品台帳に記載する。

品技GL
③

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木