

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 めっき課： 2015年01月27日

流出原因 めっき課： 2015年01月30日

流出原因 -： -

指定回答日： 2015年1月30日

不具合整理No. 46K-01-001

担当課 めっき室

担当者 浦野秀之

発行日： 2015年01月22日

承認 確認 担当

浅川 15.1.23 裕規	堀江 15.1.23 太郎	南澤 15.1.22 一彦
---------------------	---------------------	---------------------

迄  
迄  
迄

品質保証課記入

仕様番号 71 5859 999 X21 XXX S (5859ラダCT)

品名 5859 PLUG CONT (H=0.9)

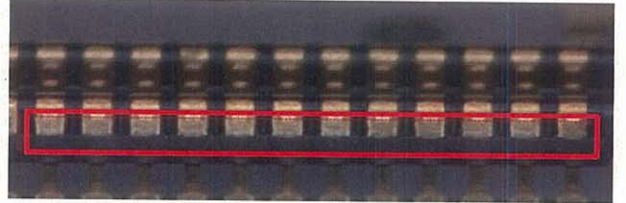
ロットNo 1412222X0029A, B

対象数量 2,191,000

不具合内容及び確認内容

CONTACT外側Auめっき部分剥離

写真・図



## 発生原因

## 発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

CONTACT 外側 接点 Auエリア異常 (レーザー位置ズレ)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

レーザーレールに出来た溝に製品がハマった

↓

レーザーレールの材質が S45C H-Crの為 溝が出来た

↓

画像装置のレール図面を転用した為

(誰が、いつまでに何を、どうする)

レーザーレールの材質を超硬に変更

Ni硬度 最大 600 (HV) = 78.6 HRA

超硬 G6F 91 HRA以上

・1回/2weekで レール溝の研磨を行う様  
メンテナンス手順に追記

対策実施日： 2015年 1月31日

承認

確認

担当

対策実施日時

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

綿田 15.2.05 裕	綿田 15.2.05 裕	浦野 15.2.04 秀之
--------------------	--------------------	---------------------

綿田 15.2.05 裕	綿田 15.2.05 裕	浦野 15.2.04 秀之
--------------------	--------------------	---------------------

綿田 15.2.05 裕	綿田 15.2.05 裕	浦野 15.2.04 秀之
--------------------	--------------------	---------------------

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： P6184

## 流出原因

## 流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

キーポンで発生は出来なかった

↓

発生がランダムで キーポンに発生はなかった

↓

溝への入り込みによる位置ズレが一定の周期でおこさない

(誰が、いつまでに何を、どうする)

発生対策と持ち、流出対策としますか

画像装置のカウ追加についても検討を行う。

3/30現在同様の現象発生は  
カウ追加について検討中

対策実施日： 2015年 2月6日

承認

確認

担当

対策実施日時

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

綿田 15.2.05 裕	綿田 15.2.05 裕	浦野 15.2.04 秀之
--------------------	--------------------	---------------------

綿田 15.2.05 裕	綿田 15.2.05 裕	浦野 15.2.04 秀之
--------------------	--------------------	---------------------

綿田 15.2.05 裕	綿田 15.2.05 裕	浦野 15.2.04 秀之
--------------------	--------------------	---------------------

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施日時

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

綿田 15.2.05 裕	綿田 15.2.05 裕	浦野 15.2.04 秀之
--------------------	--------------------	---------------------

綿田 15.2.05 裕	綿田 15.2.05 裕	浦野 15.2.04 秀之
--------------------	--------------------	---------------------

綿田 15.2.05 裕	綿田 15.2.05 裕	浦野 15.2.04 秀之
--------------------	--------------------	---------------------

原因区分

☐ 作業☐ 金型☐ 材料☐ 検査工程☒ 設備☐ 梱包・輸送☐ 管理・仕様☐ 顧客☐ その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性評価は確認

堀江 15.2.05 太郎
---------------------

南澤 15.2.05 一彦
---------------------

対策後15.02.10.2.2.0001-0003 A/B~15.02.14.2.2.0016-0017 A/Bの計5ロットにおいて同不具合無し  
有効性が有り継続します。

予防処置 要、不要

浅川 15.3.31 裕規
---------------------

堀江 15.3.31 太郎
---------------------

南澤 15.3.30 一彦
---------------------

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1