



## 社内検査異常速報

社内検査異常速報No.\*6009973\*

発行日 2019/02/26

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	黒岩利成
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	曾我瑞紀

得意先名	京セラ (株)		
製品 No.	25965611	金型番号	MM580
製品名	5636 LOWER TALL INSERT #1		
仕様番号	30 5636 999 140 428 +1		
対象ロットNo.	9225NS1 01-16		
対象数量(個)	58,320		

不具合ロットNo.	922NS1 01.08		
不具合数量(個)	5,210	発生率	1/8
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	6,506 <del>92</del> <del>4495</del>	金額(円)	33,901 <del>23,421</del>
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品 <input type="checkbox"/> めっき仕様		
材料仕様	LCP-スミクス-P-E6808 UHF BZ		
保留理由	MD・端子変形		

不具合内容 (略図)	-01 #F 上型樹脂詰まりによるピン変形 -08 #E 上型樹脂詰まりによるピン変形		
---------------	--	--	--

起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・ <u>成形</u> ・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG= 0 OK= 5210		

コメント	特別作業作成済 (3/8)		
------	---------------	--	--

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							曾我瑞紀		

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。  
 ※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、  
 一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当 	品技課長	品技担当
②		
	現品出庫指示	現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input checked="" type="checkbox"/> 納品			①この内容を不具合品台帳に記載する。
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当		品技GL
					③
(起因部署)	(協力会社)	最終処置		③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。	

株式会社 鈴木