

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2013年03月18日

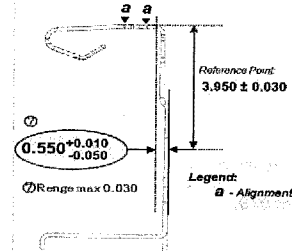
発生原因 生産課： 2013年03月08日 迄  
流出原因 生産課： 2013年03月13日 迄  
流出原因 品質技術課： 2013年03月18日 迄

不具合整理No. 44F-03-004		
担当課	生産一課 1 G	
担当者	小山雅士	
発行日	2013年03月05日	
承認	確認	担当
黒岩 13.3.05 映次	13.3.05 和彦	13.3.5 正章

品質保証課記入

仕様番号 B107267-002  
品名 CT3641-CF2  
ロットNo L. 13. 01. 30. 2. 0017-0024  
対象数量 616,900  
不具合内容及確認内容  
寸法不良  
規格 0.55±0.01/-0.05 → 0.491, 0.542, 0.486 規格外有り  
隣接端子の差 0.03MAX → 0.051, 0.056 NG  
組立後のコブラのパラツキが大きい為使用不可

写真・図



## 発生原因

## 発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

F1寸法が0.05以上のものが多かった。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

F1寸法が安定せず、ひんぱんに調整をしていた。

↓

曲下高さにバラツキもあった。

↓

曲下高さとバラツキが原因のため、差を同じように調整していった。

不具合発生日：13年1月30日

金型番号： P5589

## 流出原因

## 流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

寸法現行時、バラツキがあり、発見できなかった。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

バラツキがあり、公差外の場合が流出した。

曲下高さと差のバラツキが原因だと見られる。

↓

曲下が安定してくるひんぱんに調整して

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

規格ギリギリだったため注意修正依頼を発行して終了させた。

1増し現行時を行ななかったため、バラツキに気づけなかった。

↓

たまたま、寸法が入っていたため。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

スライドカムにて、曲下の差を小さくする。要経理。

対策実施日：2013年3月12日

承認

確認

担当

対策実施時：次回検査ロットより

水平展開の有・無  
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

(誰が、いつまでに何を、どうする)

X管理図にて、差のばらつきを確認しながらはかる。

対策実施日：2013年3月12日

承認

確認

担当

対策実施時：次回検査ロットより

水平展開の有・無  
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

(誰が、いつまでに何を、どうする)

F1寸法が0.05以上あった場合に、スタートとエンドで各n=6ずつはかり、バラツキを調べる。

対策実施日：13年3月12日

承認

確認

担当

対策実施時：次回検査ロットより

水平展開の有・無  
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

品質保証課

原因区分	<input checked="" type="checkbox"/> 作業	<input type="checkbox"/> 金型	<input type="checkbox"/> 材料	<input type="checkbox"/> 検査工程	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 梱包・輸送	<input type="checkbox"/> 管理・仕様	<input type="checkbox"/> 顧客	<input type="checkbox"/> その他		
効果の確認				承認	確認	有効性の評価			承認	確認	担当
検査指導書・X管理図を今回の対策内容で変更、さらに作業者に注意を促し、以降の不良率に更なる有効性の評価にて効果の確認を行う。				黒岩 13.3.19 映次	藤沢 13.3.18 正章	対策後、L.13.03.13.2.0019~L.13.03.21.2.00509計5ロットにか、同不具合が無い為、有効性有りとして終了する。			黒岩 13.5.24 映次	山岸 13.5.24 俊博	藤沢 13.5.22 正章
予防処置				要、不要							

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1