	紙一				
175	THU.		_ ×	不具合整理	
		品質異常改善通知	書	担当課	モールド生産G
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま		担当者 発行日:	2018年06月05日
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに	原本を回付して下さい。	承 認	確 認 担 当
	発生原因 生産課:			浅川	竹花 竹花
不具合内容	品質保	指定回答日: 2018年06月12日 流出原因 生産課:		18.6.07	18.6,05 18.6,05
	保証	流出原因 品質技術課: 仕様番号 300282-9-11	2018年06月12日 迄 写真・図	10101	道道 通過
	課記	品名 DF36-30P-0. 4SD ゼツエンザ		Mary Mary	
	入	ロットN o 180418-1-S-004			
	-	対象数量 5,000個 不具合内容及び確認内容			
		客先組立後の検査工程でショート発見			CONTRACTOR OF STREET
					7
	_	異常品の暫定処理 確認中	STEE OF STREET, A STREET, A PROJECT STREET, AND STREET	edstillionsleidzessymaneupoveni	atti Tira talah katen di Marena da matayi di Mila
	生産	発生原因	(誰が、いつまでに何を、どうする)	产生対策	
	4	現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)			
		成形条件変更があった。	·成形型 0 修正	こをし	て R部のカ
	(1.17				
	(アセ	発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)	ブリを なくしは	<u> </u>	
		ショートかん発生した。	1		
		1	成形条件:	ちテル	アレまれ
		1 () () () () + Turt	1122511	0101	100000
4.5		成形条件(計量)を下げた。		*	
		1	20		
	1	1 - 2 2			
		コンタクトア部にカブリ発生。	対策実施日:20/8年 人 月 77日	承認	確認担当
		,	対策実施ロットNo.	18	- T
	100	今□ット生産日:201年 4月 8日	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	18.6.12	718.6.12 黑岩
起因部署記入	金型	新号: MM316) / 実施	(百歲)	
	生産	流出原因	(誰が、いつまでに何を、どうする)	出对策	
	(現場	現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	画、褒設定の変更	大家社	カフショート検
		成形条件的变更成功。	四级00人	2 X M	20 6 22 111
	(ナゼ:	終生したのかた2回場U下Lで真の本山區田を掘まい。	出できる様にした	~	
		ショート記力 多元出した。			
		リール内の発生率が低くサンプル発見てきなからた。	対策実施日: 2018年 十 月 7 日	承認	確認担当
		てきなかた	対策実施ロットNo.	石坂	万坂 ₹ 岩
		画像検出ができなかた	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	18.6.12	18.6.12
	D ##				LE
		技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする) サンプルノンマングしてい	ath?"	1h
	か	プルには発生していませんごした	11271010101030001	9	
	The second second	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	10		
			9		
		•	対策実施日: 年 月 日	承認	確認担当
		1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	対策実施ロットNo.		山岸
			水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又は図番を記入)	18.6.12	18.6.12
) / 実施		敏樹
標	準類)		× 1
品質保証		区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備	□梱包·輸送 □管理·仕		
			80613-1-11-01-02~180616-	承認	確認担当
証課	IN	19.3.10 19.3.13 1-U-03-06	の計与ロットにおい、同様合無い為	佐竹 19. 3.14	(1.3.3) (19.3.13
詠	79 75	自治 智治 智治	1/611 2/ 0/2/13	由浩	智道
		(株) 鈴木			