発行日: 2015年08月19日

不具合整理No. 部品製造部(コネクタ) 47F-08-011 発 行 不具合連絡書 先 品 承認 確認 作成 造 産 産 術 産 証 っ 密 質 質 造 管理 配 テ き 技 技 副 部 部 部 保 研 部 ・ ナ 部ン 副 信 部 門 門 門 部 削 術 術 証 黒岩 長 部 門 部 部 先 長 部 部 15.8.19 15.8.19 15.8.19 門ス 門 部 門 映次 映次 映次 連絡受理日 2015/08/19 20:04:18 品質保証部品質保証二課品質保証一G 不具合受付者名 黒岩 映次 株式会社エンプラス半導体機器 連絡者名山田様 客先名 Email 客先よりの連絡方法 不良 受付区分 5A-110-044-03 OTB GDO2 仕様番号 / 品名 15.07.31.2.B.0007 ロット№. 対象数量 49,200 不具合内容 略図(必要な場合のみ) G項目寸法規格外 0.35MAX→0.42 対象ロットのサンプルは規格内のため、起因工程・発生原因を 調査後に品質異常改善通知書を発行します。 良品 0.33m 不良品 0.42m今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 迄 回答期限: 迄 掲示期間: 2015/08/26 迄 行 先 確認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる