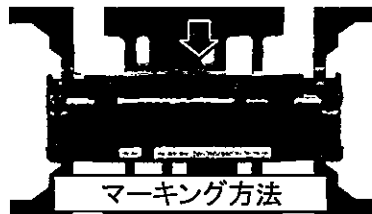
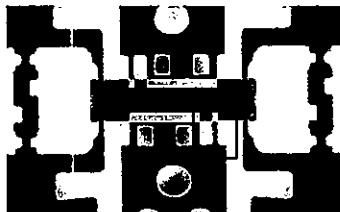



発行日： 2019/4/2

整理No. 6010039

特別作業記録

品質保証課

| | | | | | |
|-----------|--|----------------------|--|---------------------|---|
| 品質保証課 | 図 番 | G-111165 | 承認 | 調査 | 担当 |
| | 品 名 | APB3-PAAFA1-501E-DLF | 佐竹 19.4.02 由浩 | 佐竹 19.4.02 智治 | 川又 19.4.02 理恵 |
| | 数 量 | 21,710 | | | |
| | ロットNo | 190315-1-B-0002 | 実施期限 2019/4/16 | | |
| 品質保証課 | <不良内容> #G ゲート側奥 端子食いきり削れ | | <処置方法> 不具合品側面に マーキング | |  |
| | <手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #Gcavに発生傾向有ります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。 | |   | | |
| 品質技術課、生産課 | <作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日 | | <備考> | | |
| | <作業者名> | | | | |
| | 作業結果 | 廃棄数 : ケ 良品数 : ケ | 作業時間 : H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済 | | |
| 品質保証課 | <受理> | | | | |