

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.



43F-7-011

発行先

生産 1 課 2 G

その他:

不具合連絡書

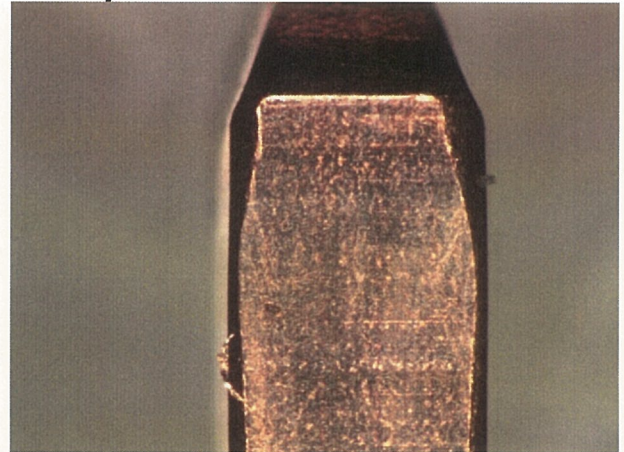
配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			

連絡受理日	2011年 7 月 14日		AM/PM	3:00
不具合受付者名	営業	品質保証2課	藤牧	
客先名	(株)ケル		連絡者名	野中
客先よりの連絡方法	()電話	()郵便	()荷物	(O)Eメール ()FAX
不具合区分	()苦情	(O)不良	()クレーム	()調査依頼
図番 / 品名	VC10059991		#294-9コンタクト	
ロットNo./数量	230611.2.013A~017A 230611.2.018B~021B		360,000	

内容

バリ不良
めっき途中にバリ発見。
めっき前品からもバリが検出されてい。
コンタクトの手いたところに付着している。
(バリが脱落している可能性有り)
発生率: 1/2PIN

略図(必要な場合のみ)



現品返却。7/16日返却予定
(13, 14, 15Aめっき済)
12A, B以前は問題なしとの事。
サンプルに発生無し。

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要) ・ 非)

対象013AB～21AB(720, 000)

回答期限: 2011/8/1 迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる