【用	月紙-1】		A	479 700
				不具合整理No. 46F-01-005
	<u> </u>	2 年 甲 带 36 车 38	Arn -ia-	担当課 生産一課1G
7		品質異常改善通知書		担当者
		<b>导意先検査の結果、不合格となり</b>		発行日: 2015年01月08日
	再発防止の為対	対策を記入の上、指定回答日まで	に原本を回付して下さい。	承認確認担当
		発生原因 生産調	限: 2015年01月14日	迄 近藤 近藤
1	品 松中日本日 0045年6	流出原因 生産調	限: 2015年01月19日	- 100
	指定回答日: 2015年(	1月22日 流出原因 品質技術		<b>运</b>
合	<b>社様番号   8100−4963</b>	White Hart Mile	写真・図	E 150
不具合内容	課 品名 835A TH TERMINAL		—————————————————————————————————————	
容	記 ロットNo 15.01.01 D9490 032-04	2		
1	対象数量 1,419,000	_		
	不具合内容及び確認内容			
7	サンプルにダコン有り			
-	764-7577			
	<u>発生原因</u>			発生対策
	生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認	(F)	(誰が、いつまでに何を、どうする)	
	NATION OF REISON MALINET ALL ALL ALL ALL ALL ALL ALL ALL ALL AL	100		7
1	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		しべうしを生命	招問口掃除、招回数
				11111004
1	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)		15+11-1V	移間口掃除 移回数
	レハ・ラー に 一一 かいついていて			
		*	を増やして、しべき	一きかる状態を維持な
1	しから-掃除さす3※季があ		2312 73	
100	コック・マンソモバッナ	> 声 / / 片堂[17]。7	9215 69	
	しんら、静にきりかのか	からにためりりません		
		来ずにいてる。		
	<b>↓</b>			
	11-11-17/17 4:	はは ナイ トム ナ ル	`	
1	外観確認の時に発見で	14c16 A11,2151	<b>科集中作</b> 口。	
	外観確認の暗に発見でき	たかってい	対策実施日: 年 月	日 承 認 確 認 担 当
	<b>そ見でき</b>	たかってこ	対策実施ロットNo.	(基本) (图本)
	発見でき 不具合の7生産日: 年 月 日	まかってこ	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を	(15 2.16) 图容
起田	<del>不具合ロット生産日: 年 月 日</del> <del>金型番号: L7089</del>	まかってこ	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無	15 2,16 15,2,16 L C
起因部	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089  流出原因	たかってこ	対策実施ロットNo 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) /	15 2,16 15, 2,16 15, 2,16
部署	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089 流出原因 生産課	なかってこ	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) /	15 2, 16 15 2, 16 和法 15 2, 16
部署記	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089  流出原因	なかってこ	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) /	15 2,16 15,2,16 L C
部署	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	まかってこ	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) /	15.2.16 15.2.16 11. 山 小
部署記	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089 流出原因 生産課	まかってこ	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) /	15.2.16 11. 山 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)
部署記	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	まかってこ	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) /	15 2, 16 15 2, 16 15 2, 16 元
部署記	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	たかってこ	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / (誰が、いつまでに何を、どうする)	15 2, 16 1
部署記	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	たかってこ	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) /	15 2, 16 15
部署記	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	なかってこ	対策実施ロットNo.     水平展開の有・無     (有の場合、対象製品名又は図番を     ( ) /     ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )	15 2, 16 15
部署記	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	なかってこ	対策実施ロットNo.  水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図書を ( ) / ( 誰が、いつまでに何を、どうする)  ズイ 上 ) 対策実施日: 年 月	15 2, 16 1
部署記	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	なかってこ	対策実施ロットNo.  水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / (誰が、いつまでに何を、どうする)  対策実施ロ: 年 月 対策実施ロットNo.  水平展開の有・無	15 2, 16 1
部署記入	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	なかってこ	対策実施ロットNo	15 2, 16 1
部署記入	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  ↓	なかってこ	対策実施ロットNo	15 2, 16 1
部署記入	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089 流出原因 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  ↓  品質技術課	さまかってこ	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロ・トNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / (誰が、いつまでに何を、どうする)	15 2, 16   15 2, 1
部署記入	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089    流出原因   生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)   (サゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓	なかって	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / (誰が、いつまでに何を、どうする) ・ 大・上 対策実施ロ・ト ト ク 株 在 を が まっとか。	15 2, 16 1
部署記入	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089    流出原因   生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)   (サゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓	なかって	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロ・トNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / (誰が、いつまでに何を、どうする)	15 2, 16   15 2, 1
部署記入	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089    流出原因   生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)   (サゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓	なかってっ	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / (誰が、いつまでに何を、どうする) ・ 大・上 対策実施ロ・ト ト ク 株 在 を が まっとか。	15 2, 16   15 2, 1
部署記入	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089    流出原因   生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)   (サゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓   ↓	なかってっ	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / (誰が、いつまでに何を、どうする) ・ 大・上 対策実施ロ・ト ト ク 株 在 を が まっとか。	15 2, 16 1
部署記入	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089    流出原因   生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)   (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)   ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓	なかった。	対策実施ロットNo.  水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / (誰が、いつまでに何を、どうする)  水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / (誰が、いつまでに何を、どうする) / ヒーマーケー大きを ( ) / ( ) が、いつまでに何を、どうする) / ヒーマーケー大きを オーニーナース。 対策実施日: 年 月	
部署記入	不具合ロット生産日: 年 月 日 金型番号: L7089    流出原因   生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)   (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)   ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓	なかった。	対策実施ロテトNo.  水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) /  (誰が、いつまでに何を、どうする)  水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / (誰が、いつまでに何を、どうする)  / と。こを の 検査 を が  ( ままれままります。 ) / と。 こを の 検査 を が  がままれままります。 か ・	
部署記入	不具合のが生産日: 年 月 日 金型番号: L7089    流出原因	なかった。 でなかった。 と思いながいらの作業で	対策実施ロットNo.  水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) /  ( 誰が、いつまでに何を、どうする)  水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / ( 誰が、いつまでに何を、どうする)  / と。 - 年 の 検査 を が  ( ままれます。 ) が ままれまます。 ) が ままれます。 ) が ままれます。 ) が ままれます。 ) が ままれまます。 ) が ままれまます。 ) が ままれままます。 ) が ままれままままます。 ) が ままれままままます。 ) が ままれまままままままままままままままままままままままままままままままま	15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   16 2   15 2, 16   16 2
部署記入	不具合の小生産日: 年 月 日 金型番号: L7089    流出原因   生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)   (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)   ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	なかった。 でなかった。 と思いながらいろの作業で まわった。	対策実施ロテトNo.  水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) /  (誰が、いつまでに何を、どうする)  水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / (誰が、いつまでに何を、どうする)  / ヒ°ニー安・ハギャ を 対策実施ロテトNo.  対策実施ロテトNo.  水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / ( ) / ヒ°ニー安・ハギャ を 対策実施ロテトNo.  水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) /	15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   17 0   15 2, 16   17 0
部署記入	不具合ロケト生産日: 年 月 日 金型番号: L7089    流出原因   流出原因   上で課	なかった。  でなかった。  と思いながいらの作業でいまいった。	対策実施ロットNo.  水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / (誰が、いつまでに何を、どうする)  水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / (誰が、いつまでに何を、どうする) / ヒー・マーケーを ・ できます。 対策実施ロットNo.  水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ・ ) / (市の場合、対象製品名又は図番を ・ ) / (神の場合・対象製品名又は図番を ・ ) / (神の場合・対象製品名又は図番を ・ ) / (神の場合・対象製品名又は図番を ・ ) / (神の場合・対象製品名又は図番を ・ ) /	15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   10   10   10   10   10   10   10
部署記入品質	不具合ロケト生産日: 年 月 日 金型番号: L7089    流出原因	なかった。  でなかった。  と思いながいらの作業で  まいった。  □材料 □検査工程 □設備  承 認 確 認	対策実施ロットNo.  水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を (	15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   15 2, 16   10   10   10   10   10   10   10
部署記入品質保	不具合ロケト生産日: 年 月 日 金型番号: L7089    流出原因	たかった。  でなかった。  と思いなかいちの作業で  まわった。    材料   □検査工程   □設備  承 認   確認   対象後   150%   のした   1-3%	対策実施ロットNo 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / ( 注が、いつまでに何を、どうする) 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / ( 注が、いつまでに何を、どうする) / ヒ゜ニを り 検え を が 示された ましまえ ホーニ 対策実施ロットNo 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / ( ) 世間 150年の	15 2, 16   15 2, 1
部署記入品質	不具合ロケト生産日: 年 月 日 金型番号: L7089    流出原因   流出原因   上で課	たかった。  でなかった。  と思いならいらの作業で  まわった。	対策実施ロットNo 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / ( 注が、いつまでに何を、どうする) 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / ( 注が、いつまでに何を、どうする) / ヒ゜ニを り 検え を が 示された ましまえ ホーニ 対策実施ロットNo 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / ( ) 世間 150年の	15 2, 16   15 4, 24   15 4, 24   15 4, 24   15 4, 24   15 4, 24   15 4, 24   15 4, 24   15 4, 24   15 4, 24   15 4, 24   16 24   15 4, 24   16 24
部署記入品質保証	不具合ロケト生産日: 年 月 日 金型番号: L7089    流出原因	たかった。	対策実施ロットNo 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / ( 注が、いつまでに何を、どうする) 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / ( 注が、いつまでに何を、どうする) / ヒ゜ニを り 検え を が 示された ましまえ ホーニ 対策実施ロットNo 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ( ) / ( ) 世間 150年の	15 2, 16   15 2, 1