



社内検査異常速報

社内検査異常速報No *6010123*

発行日 2019/04/10

生産グループ名	生産3	生産担当者	高野信幸
検査グループ名	品技2-1G	品技担当者	竹内知紀

得意先名	東北ヒロセ電機(株)		
製品No	50106753	金型番号	P3267
製品名	DF17-PV(2.5A)		
仕様番号	161635-5-02		
対象ロットNo	1.0644-0645		
対象数量(個)	300,000		

不具合ロットNo	1-0644-0645		
不具合数量(個)	300,000	発生率	
発生状況	サンプル	出荷検査	通常
単価(個)	0.063	金額(円)	18,900
めっき先			
区分	<input type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	C5191R-HC 0.25X9.5 (070370)		
保留理由	バリ		

不具合内容 (略図)	バリ面側SMT部チッピング発生あり。		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント	みみべしした 次回から99方向から確認します。 平面的に見ると小さく見えますが、状態をみてみると、タテ方向には最大0.03mmのバリとなっており、 とびきり見ると発見出来ます。高不。 SMTの振動方向へバリであるため使用不可と判断します 和田		

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
					黒岩 19.4.22 映次	和田 19.4.22 哲夫	高木 19.4.16 輝幸	19.4.16 高野	羊川 19.4.12 菜摘
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							竹内知紀	笠原 19.4.10 しのぶ	笠原 19.4.10 しのぶ

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示 現品出庫

<input checked="" type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当

(起因部署) (協力会社)

最終処置

品技GL
③

①この内容を不具合品台帳に記載する。
③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木