

# 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2018年04月12日

発生原因 業務G： 2018年04月09日  
流出原因 業務G： 2018年04月10日  
流出原因 -： 2018年04月12日

不具合整理No. 49F-04-00		
担当課	業務G	
担当者	古林氏	
発行日：	2018年04月05日	
承認	確認	担当
黒岩 18.4.05 映次	影山 18.4.05 善一	片山 18.4.05 雄司

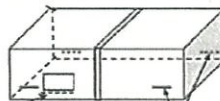
品質保証課記入  
不具合内容

仕様番号	SNAC3W-A021T-0.64
品名	NAC3オスタン(ス)
ロットNo	642428-53-250 1~100, 645351-1~100
対象数量	168,000個
不具合内容及び確認内容	

外箱のステープル留めができていない。  
12箱/50箱で発生

異常品の暫定処理 納品（先方で修正）

写真・図



ステープル止め  
前2箇所、後2箇所



発生原因		発生対策	
<p>業務G (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>在庫品は異常なし、変化点なし (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)</p> <p>ステープル外れが発生した ↓ ステープル留めのカが弱かった ↓ 可能性有り</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>次回発生した 関係者で確認します</p>	
<p>不具合発生生産日: 30年3月28日</p> <p>金型番号: PR004</p>		<p>対策実施日: 30年4月9日 承認 確認 担当</p> <p>対策実施ロットNo. 647662</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) SQF ZRO NOR / 実施</p> <p>宮崎 18.4.10 光由 徳島 18.4.09 清孝 古林 18.4.09 雄司</p>	
流出原因		流出対策	
<p>業務G (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>在庫品は異常なし、変化点なし (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>ステープル外れが流出した 発見出来なかった 目視確認のみだった</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>手でさあて確認する</p>	
<p>対策実施日: 30年4月9日 承認 確認 担当</p> <p>対策実施ロットNo. 647662</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) SQF ZRO NOR / 実施</p> <p>宮崎 18.4.10 光由 徳島 18.4.09 清孝 古林 18.4.09 雄司</p>			
<p>(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p>			

標準類改訂 有・無 ( )

原因区分 ☐ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

承認	確認	承認	確認	担当