7	用組	[-1]	
			不具合整理No. 47M-08-001
1			担当課 モールド生産G
		品質異常改善通知	担当者
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま	
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに	2010   007301
ı	-	発生原因 生産課:	7116
Ŀ	下	品質 指定回答日: 2015年08月24日 流出原因技術課:	13,0101
		具 1日に凹合口 · 2013年00月24日 保	White the state of
1		証 仕様番号  G-109772	写真:図
F	Ŋ	課 品 夕 BR35C-DAA22AA3-500E-DIF	72 0
1	零	記 日 L N 150700 4 D 00	
ı	-	入 対象数量 43,470	
ı		不具合内容及び確認内容	·
ı			
ı		タブ部食い切りバリ規格外	
ı	-	フノ印長い切りハリが恰外	
ı	- 1		
ı	-	異常品の暫定処理 確認中	The state of the s
H	+	発生原因	発生対策
ı	7	主産課	・
ı		現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	(8世が、いっなでに同を、こうする)
ı		1	
ı	1	要等作業ない	2 1 2 1 2 7
ı			ミソツアカガスくなって
M	(	ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)	,
1	-	*	成うろんのツを正規の
ı	1	タフトをマリハリ	11/2 1/3 1/0-1/2 ELTRY
ı	-	1. 18 11.	
ı		↓	9分之交换.
	-	6-4-217134 6-222	1000x
	-	タブを成形型とのかりう以大	
ı			
ı	-	1	
ı	-	かりかにみまかりエモしてんか	
ı		りいいなからりとという	対策実施日ン②/5年 9 月 上日 承 認 確 認 担 当
ı			
ı	-		対策実施B7/Na /5 0/901 0 山本 山本 山本
	-	「具合UT/上產日: () () () () () () () () () () () () ()	水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図書を記入) (15.9.23) (15.9.23)
走旦台	2 5	全型番号 : MM505	( ) / 東梅 敬祐 敬祐 敬祐
		流出原因	流出対策
		支術課	(誰が、いつまでに何を、どうする)
神能力	ē [°	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	画祭装道。夏直、寒池
7		大学 大	と 本地 との としてい
ı	(-	ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	
ı		52-612341224	
1	-	77をでは出れ	
1		*	₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩
1		をすがうらくてあれ	対策実施日: 2015年 月 月 日 承 認 確 認 担 当
		•	対策実施ロット版 150902-1 山本 山本 山本
		かいての発見が国業住	水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 15.9.23 15.9.23 15.9.23
1		12/11 ( 1/th 2/11 /14	( ) / 東梅 敬祐 敬祐 敬祐
1	ä	品質技術課	(誰が、いつまでに何を、どうする)
	(3	見場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	
		サンプリントは発生でいなりたたが発見てきませんでした。	
-	1		
	(	ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	
		1	
			対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 当
		1	対策実施ロットNo.
			水平展開の有・無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 15,9,24 15,9,24 15,9,24
			(有の場合、対象製品名文は図書を配入) (13,5124) (27) (27) (27) (27)
H	煙浴	単類改訂 有・無 (	首切
H	_		
딞	, 4	原因区分 □作業 団金型 □材料 □検査工程 □設備	□梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他
惺	1	効果の確認 承認 確認	有効性の評価 承認 確認 担当
仍証	1	有效性が評価1、2 対象後 15 9.25 4-M-201-03	0925-4-M-01-03~150929-
		加加性が発揮し、 15.19.25 4-M-01-03-03	15.10.15 (15.10.15) (15.10.15) (15.10.15) (15.10.15)
部	E	MANA TO THE STATE OF THE STATE	ATTACK APPLY APPLY
		(姓) 鈴士	
			David D COM 22020