

発行日 : 2019/3/26

整理No. 6010057

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	30 5636 999 140 428 +3		承 認	調 査	担 当
	品 名	5636 LOWER TALL INSERT #3		佐竹 19.3.26 由浩	竹花 19.3.26 智治	小森 19.3.26 夢見
	数 量	48,320				
	ロットNo	9319NS3 01-13		実施期限 2019/4/9		
品質保証課	<不良内容> カウント不良		<処置方法> ①リール巻き返し ②数量再カウント			
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 ①巻き出し・巻き取り機を使用し、各リールをカセット巻きにしてください。 ②自立式画像機に投入し、数量を再カウントしてください。 再カウント結果、現品票の数量よりも余分な製品を廃棄してください。 結果は別紙①に記入願います。 製品変形・巻き乱れに注意して作業願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。					
品質技術課、生産課	<作業日> 2019年3月28日～2019年4月 / 日		<備考>			
	<作業者名> 栗田, 知田, 山本親長					
	作業結果	廃棄数 : 9,446 ケ 良品数 : 48,310 ケ	作業時間 : 20 H 集計月度(品証記入) : H31.4 月度 集計済			
品質保証課	<受理>					