713.	紙-1							
						不具合整理No. 47F-03-015		
	品質異常改善通知 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりまし 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原発生原因生産課:			主		担当課	生産	1課
不具合内容						担当者 発行日:		03月22日
						承認	確認	担 当
				2016年3月25日	迄	黒岩	和田	1
	品質保	指定回答日 2016年03月30日 ^{流出}	出原因 生産課:	2016年3月25日	迄	16.3.22	16.3.27	16.3.2
具	保	流出馬	原因 品質技術課:	2016年3月30日	迄	1000		
4	証 仕様番号 415CFP-092-50F 課 品 名 0.3MM N-ZIF CONTACT B ロットNo 16.03.02-S1.W.009			写真・図				
7								
	^	対象数量 400,000						
		不具合内容及び確認内容		manapapapapapa	9:0:0			
		打痕不良						
		,					**	••
		異常品の暫定処理 廃棄				A LANGE		
	生産	発生原因		(誰が、いつまでに何を、どうす		生対策		
		語・ 現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		(誰か、いつよりに向を、とりす	<i>'</i> 0/			
	×00	7ENDご石料文设有11.		入海之上		次日十年	入山東岩	
	LOO / LINE SOUTH COOK			到河東流.		CORPORATION	1000	
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)					和 持 投入中	すスノウックでる	即即
	* 7	及が原因とすると、				_(1	L	,
	11200 990	粉数、肺皮頭 = 別版				F-F11 11	何人場合は	216 1.13
		777×7°(1/1)=3/3				し生にはり	19 CADP 14 V	が近との時
	MA	(X/19/(1))=40				スクラップをプ	阳利及行药	はる。
	(S) T	空外に破いかないれず 不ちの友美、ハリの形著				100 M 100 M 1000		,
		年7月1年版 1771年17月17日 1						
		· ·	0.0					
	(3)	小小小孩又更知识 研庆时期であった為(十分)ののです	秘後 Am 10	1.8				
			1172037)	対策実施日: 16年 子	月 23日	100000	確認	担当
	L	ない 学へ ガントは 丁茂田削り	4,5004)	対策実施ロットNa スカット	29	松本	関谷	16.2
	不具名					11 240 0 00	A personal land	10.5
	. >41	合四小生産日:/6年3月2日		水平展開の有 無 (有の場合、対象製品名又は図)	16. 3.23	(16, 3, 23)	¥ 1
		断号: P4928	ř	水平展開の有・無	番を記入) 実施	THE STATE OF	116.3.23	清水
	金型和	新号: P4928 流出原因	*	水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は図 ()) 番を記入) 実施	1.5.5	(16.3.23)	清水
7113	金型和生産	新号: P4928 流出原因	\$	水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は固 ()) 番を記入) 実施	THE STATE OF	16,3,23	清水
BRAN	金型和生産	番号: P4928 流出原因 濃 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	5	水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は図 ((誰が、いつまでに何を、どうす	が 番を記入) / 実施 デ	近出対策	(16, 3,23) 和彦	清水
BRAN	金型者 生産 (現場:	番号: P4928 流出原因 課現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ・必 ハタカ、メナ 俊 天 トキープ サンプルト トランなし。	*	水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は固 ()	が 番を記入) / 実施 デ	近出対策	16, 3,23 40/5	清水
331	金型者 生産 (現場:	番号: P4928 流出原因 課現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ・ ハッウ, メット 俊 天 トキープ サンプルド トランはし、 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	*6	水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は図 ((誰が、いつまでに何を、どうす	が 番を記入) / 実施 デ	近出対策	(18, 3, 23) Fais	清水
331	金型者 生産 (現場:	番号: P4928 流出原因 課現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ・ ハッウ, メット 俊 天 トキープ サンプルド トランはし、 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	**	水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は図 ((誰が、いつまでに何を、どうす	が 番を記入) / 実施 デ	近出対策	16.3.23	清计
BRAN	金型者 生産 (現場:	番号: P4928 流出原因 課現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ・ ハッウ, メット 俊 天 トキープ サンプルド トランはし、 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	**	水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は固 ((誰が、いつまでに何を、どうす ※生料茶と失いっ つい)アラン人(友託)の管	番を記入)	近出対策	(18.3.2.3) (18.3.2.3) (18.3.2.3)	清水
BRAN	金型者 生産 (現場:	番号: P4928 流出原因 満出原因 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ・※ ハダカ、メナ後 矢 トープサンプルドロ ダンンはし、 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ・		水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は図 ((誰が、いつまでに何を、どうす で、上、「 」 (注が、いつまでに何を、どうす で、と、こ 」 が、いう。 (注が、いうまでに何を、どうす で、と、こ 」 が、いう。 (() () () () () () () () ()	番を記入) 実施	在出対策 企行, て Y		清· ;
331	金型者 生産 (現場:	番号: P4928 流出原因 満出原因 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ・※ ハダカ、メナ後 矢 トープサンプルドロ ダンンはし、 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ・		水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は図 ((誰が、いつまでに何を、どうす で、上、「 」 (注が、いつまでに何を、どうす で、と、こ 」 が、いう。 (注が、いうまでに何を、どうす で、と、こ 」 が、いう。 (() () () () () () () () ()	番を記入) 実施	在出対策 企行, て、 承 認	確認	担
BRAN	金型者 生産 (現場:	番号: P4928 流出原因 課現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ・ ハッウ, メット 俊 天 トキープ サンプルド トランはし、 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は図 (誰が、いつまでに何を、どうす 一次生力・デンス(反託)の管 対策実施日: 4年 日	番を記入) 実施	注述 注出対策 (出対策 (本) (16, 3,23)		清· ;
331	生産(現場)	番号: P4928 流出原因 課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ※ ハッカ、メット後 天 トープ・サップルト トランコレー 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 国人家 停止 しなかる トール・ナール・ナール・ナール・ナール・ナール・ナール・ナール・オース・大人の大人の大人の大人の大人の大人の大人の大人の大人の大人の大人の大人の大人の大		水平展開の有「無 (有の場合、対象製品名又は図 ((誰が、いつまでに何を、どうす 大生人が、として フェリアラン人(反系)ので 対策実施ロ・トル ニスター 水平展開の有(無 (有の場合、対象製品名又は図	番を記入) / 実施 () () () () () () () () () (を を を を を を を を を を を を を を	確 認 18 3.23	担
331	生産のは、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	正課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ※ ハッカ、メット後 天 トキープリンプルドロ ダンコンレー 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 正 (条件)上しなかった クコンによるフレ変形が表れなかた インス起因物の板厚が考れなかた インス起因物の板厚が考れなかた は後確課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	養之手	水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は図 (誰が、いつまでに何を、どうす 大生なない。 (誰が、いつまでに何を、どうす 大生なない。 (許多)アラン人(反系)ので 対策実施ロナトね コストラ 水平展開の有(無 (有の場合、対象製品名又は図 (番を記入) / 実施 () () () () () () () () () (を を を を を を を を を を を を を を	確 認 18 3.23	担
331	生産のは、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	正課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ※ ハッカ、メット後 天 トキープリンプルドロ ダンコンレー 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 正 (条件)上しなかった クコンによるフレ変形が表れなかた インス起因物の板厚が考れなかた インス起因物の板厚が考れなかた は後確課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	養之手	水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は図 (誰が、いつまでに何を、どうす 大生なない。 (誰が、いつまでに何を、どうす 大生なない。 (許多)アラン人(反系)ので 対策実施ロナトね コストラ 水平展開の有(無 (有の場合、対象製品名又は図 (番を記入) / 実施 () () () () () () () () () (を を を を を を を を を を を を を を	確 認 18 3.23	清· ;
3	生産のは、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	番号: P4928 流出原因 課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ※ ハッカ、メット後 天 トープ・サップルト トランコレー 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 国人家 停止 しなかる トール・ナール・ナール・ナール・ナール・ナール・ナール・ナール・オース・大人の大人の大人の大人の大人の大人の大人の大人の大人の大人の大人の大人の大人の大	養之手	水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は図 (誰が、いつまでに何を、どうす 大生なない。 (誰が、いつまでに何を、どうす 大生なない。 (許多)アラン人(反系)ので 対策実施ロナトね コストラ 水平展開の有(無 (有の場合、対象製品名又は図 (番を記入) / 実施 () () () () () () () () () (を を を を を を を を を を を を を を	確 認 18 3.23	清· ;
BRAN	生産のは、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	正課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ※ ハッカ、メット後 天 トキープリンプルドロ ダンコンレー 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 正 (条件)上しなかった クコンによるフレ変形が表れなかた インス起因物の板厚が考れなかた インス起因物の板厚が考れなかた は後確課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	養之手	水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は図 (誰が、いつまでに何を、どうす 大生なない。 (誰が、いつまでに何を、どうす 大生なない。 (許多)アラン人(反系)ので 対策実施ロナトね コストラ 水平展開の有(無 (有の場合、対象製品名又は図 (番を記入) / 実施 () () () () () () () () () (を を を を を を を を を を を を を を	確 認 18 3.23	担
331	生産のは、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	正課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ※ ハッカ、メット後 天 トキープリンプルドロ ダンコンレー 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 正 (条件)上しなかった クコンによるフレ変形が表れなかた インス起因物の板厚が考れなかた インス起因物の板厚が考れなかた は後確課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	養之手	水平展開の有気無関の有気無関の有気無関の有気無関の有気無関の有気無関の有気に関する。 大きな	番を記入) 実施 おかり (大学な) (大学な	を を を を を を を を を を を を を を	確認 16, 3, 23	担 16.3.
	生産のは、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	正課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ※ ハッカ、メット後 天 トキープリンプルドロ ダンコンレー 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 正 (条件)上しなかった クコンによるフレ変形が表れなかた インス起因物の板厚が考れなかた インス起因物の板厚が考れなかた は後確課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	養之手	水平展開の有「無関の有「無関の有」、 (有の場合、対象製品名又は図()) (誰が、いつまでに何を、どうするなど、こうでは、こうでは、こうでは、こうでは、こうでは、こうでは、こうでは、こうでは	番を記入) / 実施 () () () () () () () () () ((出対策 (出対策 (本), ()	確 認 18 3.23	担当
3	生産のは、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	正課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ※ ハッカ、メット後 天 トキープリンプルドロ ダンコンレー 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 正 (条件)上しなかった クコンによるフレ変形が表れなかた インス起因物の板厚が考れなかた インス起因物の板厚が考れなかた は後確課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	養之手	水平展開の有「無関の有「無関の有「無関の有」、 (有の場合、対象製品名又は図()) (誰が、いつまでに何を、どうすが、大・大・・ フェーフェーフェーフェーフ・)フランス(反系)ので 対策実施ロナトNa ニス・シース・ (有の場合、対象製品名又は図()) (誰が、いつまでに何を、どうす 対策実施ロナトNa 年 対策実施ロナトNa 年 対策実施ロナトNa	番を記入)実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、またのでは、ま	を を を を を を を を を を を を を を	確 認 福 認 確 認	担事
3	生産のは、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	正課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ※ ハッカ、メット後 天 トキープリンプルドロ ダンコンレー 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 正 (条件)上しなかった クコンによるフレ変形が表れなかた インス起因物の板厚が考れなかた インス起因物の板厚が考れなかた は後確課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	養之手	水平展開の有「無関の有「無関の有」、 (有の場合、対象製品名又は図()) (誰が、いつまでに何を、どうするなど、こうでは、こうでは、こうでは、こうでは、こうでは、こうでは、こうでは、こうでは	番を記入)実施である)	(出対策 (出対策 (本) (16,3,23) (16,3,28)	確認 16, 3, 23	担
	生産場のは、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	The image	養之手	水平展開の有「無関の有「無関の有「無関の有」、 (有の場合、対象製品名又は図()) (誰が、いつまでに何を、どうすが、大・大・・ フェーフェーフェーフェーフ・)フランス(反系)ので 対策実施ロナトNa ニス・シース・ (有の場合、対象製品名又は図()) (誰が、いつまでに何を、どうす 対策実施ロナトNa 年 対策実施ロナトNa 年 対策実施ロナトNa	番を記入)実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、実施を記入り、またのでは、ま	正 は	確 認 福 認 確 認	担
	金型を選集を表現である。 金型 ・	P4928 流出原因 流出原因 流出原因 流出原因 流出原因 流出原因 流出原因 元	(二)	水平展開の有「無関の有「無関の有」無対策実施日: 分年 (計画の はいってい で で で で で で で で で で で で で で で で で で で	番を記入)実施を記入)実施を記入)実施を記入)実施を記入)実施を記入)実施を記入)実施を記入)実施を記入)実施を記入)、実施を記入)、実施を記入)、実施を記入)、実施を記入)、実施を記入)、実施を記入)、実施を記入)、実施を記入)、実施を記入)、実施を記入)、実施を記入)、実施を記入)、実施を記入)、実施を記入)、実施を記入)、実施を記入)、実施を記入)、実施を記入)、実施を記入り、またが、またが、またが、またが、またが、またが、またが、またが、またが、またが	(出対策 (出対策 (記) (本) (16,3,23) (16,3,23) (16,3,28) (16,3,2	確 認 16, 3, 23	担 16.3.7
材品の	金型を選集を表現である。 金型 ・	Red	() ○ (水平展開の有「無関の有「無関の有」無関の有「無関の有」を対象製品名又は図() (誰が、いつまでに何を、どうするなが、とうするなが、として、とうするなが、として、とうするなど、とうずな、大平展開の有(無図の場合、対象製品名又は図() 対策実施リトト版 水平展開の有・無図() (誰が、いつまでに何を、どうするが、いつまでに何を、どうするなが、とうまでに何を、とうまなが、というまでに何を、とうまなが、というまなが、というまなが、というまなが、というまなが、というまなが、というまなが、というまなが、というまなが、というまなが、というまなが、というまなが、というないでは、というないでは、というないでは、というないでは、というないでは、というないでは、というないでは、というないでは、というないでは、というないでは、というないでは、というないでは、というないでは、というないでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これでは、これ	番を記入)実施である)	(E出対策 (E出対策 (E出対策) (T) (E) (A) (A) (A) (A) (A) (A) (A) (A) (A) (A	確認 18.3.23 金 24 金	担 1 16.3.7 16.3.7 16.3.7 16.4 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10.0 10
材品の	・	Table P4928 流出原因 流出原因 流出原因 流出原因 源地原因を履歴・変化点の確認 ※ ハッカ、メナ後 ストキープサンプルトド ダコンは ステート しなからた ・	(こ。) (こ。)	水平展開の有、無関の有、無関の有、無関の有、無関の有の場合、対象製品名又は図() (誰が、いつまでに何を、どうするなが、いつまでに何を、どうするなが、など、これで、「食べ」の有の場合、対象製品名又は図((誰が、いつまでに何を、どうする対象製品名又は図() 「誰が、いつまでに何を、どうするが、いつまでに何を、どうするが、いつまでに何を、どうするが、いつまでに何を、どうするが、いつまでに何を、どうするが、いつまでに何を、どうするが、いつまでに何を、どうするが、いつまでに何を、どうするが、いつまでは、いっては、いっては、いっては、いっては、いっては、いっては、いっては、いって	番を記入)実施のよう。	正	確 認 (16, 3, 23)	担 章 16.3.2 使使
材 HCRE	生 現 け 品 現 け 類 原	Table P4928 流出原因 流出原因 流出原因 流出原因 流出原因 流出原因 現物現実の確認・履歴・変化点の確認 ジャンによるフレ変形が表れ込かた 一方で上しなからた かままた でままままままままままままままままままままままままままままままままま	(こ。) (こ。)	水平展開の有、無関の有、無関の有、無関の有、無関の有の場合、対象製品名又は図() (誰が、いつまでに何を、どうするなが、いつまでに何を、どうするなが、など、これで、「食べ」の有の場合、対象製品名又は図((誰が、いつまでに何を、どうする対象製品名又は図() 「誰が、いつまでに何を、どうするが、いつまでに何を、どうするが、いつまでに何を、どうするが、いつまでに何を、どうするが、いつまでに何を、どうするが、いつまでに何を、どうするが、いつまでに何を、どうするが、いつまでに何を、どうするが、いつまでは、いっては、いっては、いっては、いっては、いっては、いっては、いっては、いって	番を記入)実施のよう。	正	確認 (16, 3, 23) を (16, 3, 23) を (2, 3, 24) を (3, 3, 24) を (3, 2	担
杨品	生 現 け 品 現 け 類 原	P4928 流出原因 流出原因 流出原因 流出原因 流出原因 源地原因を履歴・変化点の確認 ジャッカープ・オープ・オープ・オープ・オープ・オース・スート がままれなかた オース・スート 大人で 大子では 大子で	を (こ。) 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本 日本	水平展開の有「無関の有「無関の有」無力 (有の場合、対象製品名又は図) (誰が、いつまでに何を、どうする。 大学	番を記入)実施のよう。	正	確 認 (16, 3, 23)	担 章 16.3.2 7