

品質異常改善通知書

不具合整理No. 43MD-3-004

生産管理課

発行日：2012年 3月 13日

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：

管理担当：2012年 3月 15日

生産担当：2012年 3月 17日

技術担当：2012年 3月 19日

承認 確認 担当

浅川 12.3.13 裕規	浅川 12.3.13 裕規	竹花 12.3.13 智治
---------------------	---------------------	---------------------

不具合内容

品質保証課記入

図番 5038:69-001

品名 HI-FIX 15G PE CONN REC SIGNAL TERMINAL OVERMOLD

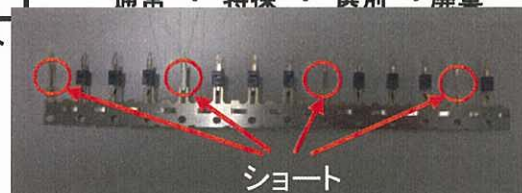
ロットNo. 不明

対象数量 不明

処置 通常・特採・選別・廃棄

クレーム内容及び確認内容
ショート

コメント



流出原因・対策

管理担当記入

全数検査員の見逃し原因です。
新規アイテムのため、他の部位に気が取られ発生してしまいました。
図源による検査にて検出。流出防止は要。

控えサンプルの発生 (いずれかに○印)
発生している・発生していない

対策実施日：次回 年 月 日

水平展開の有・無
(有の場合、対象製品名、又は図番を記入)
() / 実施

承認 確認 担当者

太田 12.3.15 智規	山岸 12.3.15 敏樹	山岸 12.3.15 敏樹
---------------------	---------------------	---------------------

生産担当記入

技術担当記入

<製造物に対する見解の記入>

<金型に対する見解の記入>

逆止ストローク調整分と樹脂射出量のアンバランスにて、
ショートが発生し、ゲートが閉じた事による原因で発生。

逆止ストロークを再調整し成形条件を決定して
これにてショート原因とゲート閉止を防止は要。

不具合発生日： 年 月 日

承認 確認 担当者

P番号： P -

対策実施ロットNo.

対策実施日： 年 月 日

対策実施日：2012年 3月 28日

承認 確認 担当者

金井 12.3.19 廣正	金井 12.3.19 幹男	金井 12.3.19 幹男
---------------------	---------------------	---------------------

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

発生原因・再発防止対策

品質保証課

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☒管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

有効性の評価
年間生産無しを、閉鎖致します。

予防処置 要・不要

承認 確認 担当者

出原 13.4.09 広司	浅川 13.4.06 裕規	竹花 13.4.06 智治
---------------------	---------------------	---------------------