

(株)シンエイ 殿

発行日： 2014年02月25日

整理No： 45M-02-001

協力工場 不良品連絡書

協
力
工
場
記
入

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

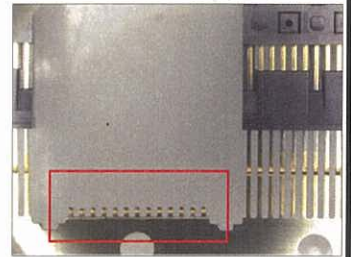
指定回答日： 2014年02月28日

承認	調査	担当
近藤 14.2.25 広司	浅川 14.2.25 裕規	竹花 14.2.25 智治

仕様番号	157057-2-11
品名	XG1 プレートP-20H 85-OHM
ロットNo	131225-1-F-02
連絡受理日	2014/02/25 15:35:05
対象数量	378

不良内容

NGカット箇所の端子が変形しており次工程でつまりが発生

協
力
工
場
記
入

1. 確認内容

不良カンフォルに2確認しました。

返却品の処置(数量明記)

2. 発生原因

・前回のNG品より短くカットは、されていたが残り端子の長さは、作業員判断でカットしていた。

・カット部端子残りは作業員が「バラツキ」であった。

4. 流出原因

同左

3. 発生防止対策

(株)鈴木殿より配布していたデータ「全数検査時NG品カット手順」をこの作業で行なっています。

XG-1の製品担当者を決め、その作業員の教育履歴を送付します

実施日：2014年 2月28日

5. 流出防止対策

同左

実施日：2014年 2月28日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

回答日：2014年2月28日

標準類改訂 有・(無) ()

承認	調査	作成
橋本	浅井	浅井

協
力
工
場
記
入

対策後140602-T-0001-0002~140917-T-0002-0009の計5ロットにおいて同不具合無しを、有効性有り判断致します。

承認	調査	確認者
浅川 14.2.04 裕規	堀江 14.2.04 太郎	竹花 14.10.31 智治

(株)鈴木

Rev : A

SQM-10010-4