ľ III.	銋_	-1]			
[m	TIA -			不具合整理! 担当課	No. 48F-02-008 生産1-2
1	1	品質異常改善通知書			恒下
1	l	下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま		発行日:	2017年02月27日
1	1	再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに		承認	確認担当
	品品	発生原因 生産課: 品		佐竹 17,3,01	(17.2.27) (17.2.2)
否	質保	質 指定回答日: 2017年03月06日 ************************************		由浩	17.2.2
不具合内容	11	★ 仕様番号 415CSS-373-50F-	写真・図		
内容	調節	n 4 3331 III FOOD 9 37M27	果位:加和		
-		ロットNo 16. 11. 24. S1D. 0026 対象数量 30, 000個	位置 差异 a側 b側 規格 0.59+0.02/-0 max0.01	< 重要2 − 0 (2個新のは 0.01m	0.59°5°5 2-0.78°3
		不具合內容及び確認內容	1 0,610 0,589 0,021 2 0,602 0,587 0,015 3 0,611 0,590 0,021	1	- A
1		寸法不良	4 0.613 0.586 0.027 5 0.609 0.582 0.027	-w° <	
1		0.59 (+0.02/-0) a側b側のばらつき大 0.01以下→MAXO.027有り	max 0.613 0.590 0.027 min 0.602 0.582 0.015 ave 0.609 0.587 0.022	(先襲寸號。2	とだし完集≥表元のこと。)
1	ı	異常品の暫定処理 確認中	-	<里要2-0.	18.1
-	╁	発生原因	発	生対策	
	_	産課	(誰が、いつまでに何を、どうする)		2
1	(現	見場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)			
		4340 17 97812 001 NIAZLTE	177.327 a.t	+ 7==	新合d TAIS
	(ナ	トゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)			
ı		Celly 17 061 2 417 11 200-	10000/124	tc 2. 1	6-7-5-62
	1	19914. 0.6 4"17"1 ZCL-	00170	- 15	~ ~ ~ ~ ~
		1	0.01 793	7 8 713	ELLETS!
1		差かいりかし、てつってと	Ti		
1		治 () (100 11 (2012)			A NAMAX FOR
		. 1	中型 MIBA	力管理征	Etp. 1000
		17"307 10. BYJ&C T.C 72	原型M頂和内管环礁的 30008		
1			対策実施日: 年 月 日	承認	確認担当
	-		対策実施ロットNo. 一人 (フ) イーナー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	17, 3,01	17.3.01 全
起		· 具合□γ-ト生産日/ / 年/ 月/(/ 日 - 大型番号: P5713	(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	淳良	7.3
因部		流出原因	济	出対策	
署	_	上産課 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)		
記入	100	Cepa差E. 公差Cistor, 2-4音にた。	75:7. 移足	8312	2 17 70 %
^	(+	サゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)			
			(母トライリ	200
1	1.	17,50 = 12 = 5	7-	T	
		はずうつきは悪く着かののしいのはでか	対策実施日: 年 月 日 対策実施ロット№	承認	確認担当
1			水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	17.3.01	17,3,01 8/
1		はでろつまからは多りかるカマ・あってこ	(有の場合、対象製品名文は図像を記入) () / 実施	译良	17.7.
1		品質技術課	(誰が、いつまでに何を、どうする)		
1	(坊	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 「 す 法 の / " ラ ツ キ	す法のバラツキかず	下場合1	ま入って(3のか)
1	/_	ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	あるから大夫を思		
1		何個が深いたらす法が入るものがあった			
1	ı		確認をとるように	1290	
1		(公園に入っていたのでしいはりでも問題ないと	対策実施日: (7年3月2日	承 認	確認担
		E 22 (+ 2/ -	対策実施ロケトMa	717.3.03	登原 17.3.02 17.3.0
		寸法のとで 出荷にはって	(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	\$17 FE /	(17.3.02) (17.3.0) 菜
1	漂準	#類改訂 有 · 無 (按学找等事)		
品	原	原因区分 □作業 革金型 □材料 □検査工程 □設備	□梱包·輸送 □管理·仕	T = ==	
質保	L	効果の確認 承認 確認	有効性の評価 1.06.23.61.F.ccol~17.66.27.51.F.00	承認	確認担
証		0 1 4750 TV 14 17 17 10 12 17 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	一个多个人的一个人的一个人的一个人的一个人的一个人的一个人的一个人的一个人的一个人的一	無石 17.10.13	
課	17		要、不要	映次	哲夫 哲夫
1		ス四年最で横江門とい後 (株)鈴木	Rev	: B	SQM-22020
		种学研究(母).17.15	2	83	
		TP 10/11 00 00 9. 17.5_15			