

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-2-004

発行先	営業 2 課 営業管理
	その他:

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	黒岩 12.2.03 映次	藤牧 12.2.03 和義	黒岩 12.2.03 映次

連絡受理日	2012年 2月 2日 AM/PM 13:00
不具合受付者名	営業 品質保証2課 大井
客先名	山一電機株式会社 連絡者名 生産管理課 大山様
客先よりの連絡方法	()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール ()FAX
不具合区分	()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼
図番 / 品名	AB-07802 / CT2180-2
ロットNo./数量	J.11.12.26.1.0001-0002 / 77,500

内容
受注ミスによる現品相違
山一電機様発注CT2180-2(BF)※製品コードにXX登録
↓
受注入力CT2180(BF)

略図(必要な場合のみ)

CT2180-2-**	0.05 ±0.01	無	4.25 +0/-0.05
CT2180 -**	0.05 ±0.01	無	5.95 ±0.1
品 名	ダボ寸法 (#1)	ダボ寸法 (#2)	L寸法

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要)・非)

回答期限: 2012.2.7迄

揭示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

(株) 鈴木 品質保証課

Rev : D

CQM-06030-1