

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.




43F-10-011

発行先

生産 2 課 2 G

その他:

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
連絡受理日	2011年 10 月 14日 AM/PM 10:00																	
不具合受付者名	営業 ・ 品質保証2課 駒津課長																	
客先名	日本モレックス(株)(静岡工場) 連絡者名 品管 酒井様																	
客先よりの連絡方法	(O)電話 ()郵便 ()荷物 ()Eメール ()FAX																	
不具合区分	()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼																	
図番 / 品名	502593-0099 / 0.3 FPC CONN. BACK FLIP ODD TERMINAL																	
ロットNo./数量	11007 BW1A002 / 379,000																	

内容

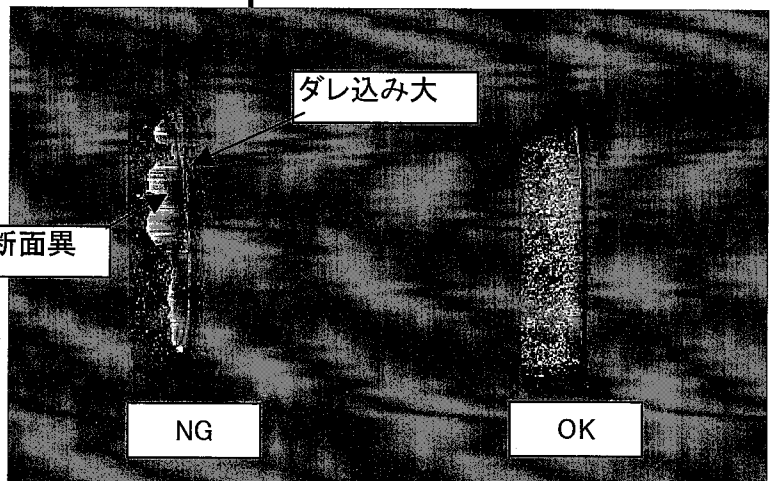
略図(必要な場合のみ)

SMT部形状異常

せん断面異常、ダレ込み大



せん断面異常



ダレ込み大

NG

OK

品質改善通知書

協力工場不良連絡書

(要)・非)

回答期限: 2011/10/21迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる