【用紙一1】 発行日: 2016年08月17日 部品製造部(モールド) 不具合整理No. 48M-08-001 モールド生産G 発 不具合連絡書 行 先 (有)クラール 承認 確認 作成 造 証 業 産 産 術 0 密 産 質 質 造 テ 技 配 部 き 研 技 保 管 副 部 部 部 堀江 副 理 部 削 術 術 信 部 門 ナ 証 長 浅川 16, 8, 18 部ン 部 門 部 部 部 部 先 16.8.17 16.8.19 門ス 門 太龙 部 智治 裕規 連絡受理日 2016/08/17 16:46:53 品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治 不具合受付者名 舘様 SMK株式会社 連絡者名 客先名 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 101CPB-136-34F PB-4H(0.4MMB-B) PLUG INSERT MOLD ロットNo. 260728-2-T-01,260801-2-T-01 対象数量 5,440 略図(必要な場合のみ) 不具合内容 ハウジングにクラック発生 今後どの様に動くか 協力工場不良品連絡書発行: 必要 品質異常改善通知書発行 必要 回答期限: 2016/08/24 2016/08/30 迄 迄 回答期限:

発行先確認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

掲示期間:

迄

2016/08/24