

発行日: 2011年9月15日

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-9-007

発行先

めっき課

その他:

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	11.9.15 藤久	黒岩 11.9.15 映次	藤牧 11.9.15 和義

連絡受理日	2011年 9月 14日 AM / PM 9:00				
不具合受付者名	営業 ・ 品質保証2課 藤牧				
客先名	モールド製造部		連絡者名 近藤 様		
客先よりの連絡方法	(<input type="radio"/>)電話 (<input type="radio"/>)郵便 (<input type="radio"/>)荷物 (<input type="radio"/>)Eメール (<input type="radio"/>)FAX				
不具合区分	(<input type="radio"/>)苦情 (<input type="radio"/>)不良 (<input type="radio"/>)クレーム (<input type="radio"/>)調査依頼				
図番 / 品名	415CLE-240-50F /		SMIA65 CAMERA MODULE CONTACT		
ロットNo./数量	11.09.02-S1A0001A/B~ 0004A/B /		2,076,800ヶ		

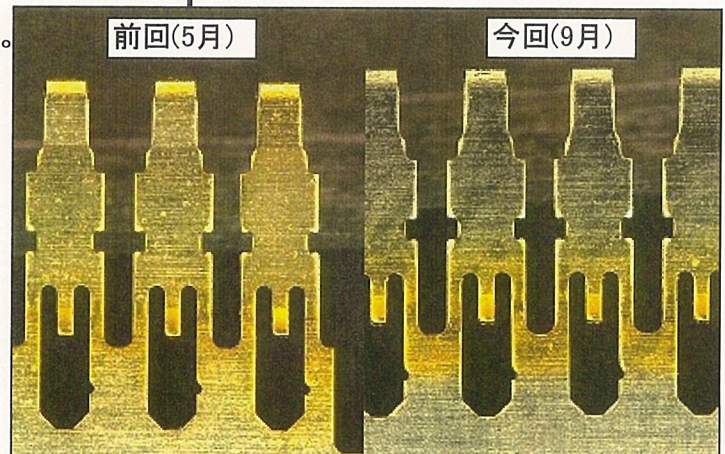
内容

・色調不良

前回(5月)のサンプルと金めっき色調が異なる。

めっきS110510201B全面金
S110905201B省金化

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (☒ 要) ・ 非)

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

(株) 鈴木 品質保証課

Rev : D CQM-06030-1