株式会社三ツ矢 様 発行日:2012年 3月20日

43F-3-007

## 協力工場 不良品連絡書

(株)

鈴

木

記

入

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を 提出して下さい。

指定回答日:2012年3月27日

認 調 査 扣 当 承 黒岩 駒津 藤牧 12.03.20 12.03.20 12.03.19

'	図番	57-110-352-01	内	容	他社向け製品	をエ	ンプラス様に出荷(直送品)
	品名	GBP0 CONTACT		SON TRADES OF THE FOLLOWING	- F LOT CARD		
	ロットNo	12.03.13.1.E.0001-0003		GS/0 CANACT  ENGINEERS - 107-02  (7)-10-112-12/ /12  - 223. 6	Miles of the control	88	
	発生日	2012年3月20日				M. CO.LTD. (降) 50米 本本工分	
	不良数量	90,000		201 1 13	1243		SUZUKU CO 2 U TU.
	不良率		5	见 置	-		

1. 確認内容

2012年3月19日、御社より標記製品の誤発送が発生しているとの御連絡を頂 いた為、弊社工程を調査したところ、ロットカートの貼り間違いが発生していたこ とが確認されました。

返却品の処置(数量明記)

協

2. 発生原因

しまい、誤って別の製品(TSOP)にロットカードを貼り付け┃まった為、誤って出荷してしまいました。 てしまった為、発生させてしまいました。

4. 流出原因

ロットカードの添付作業の際に、現品票の確認が漏れて┃現品票の確認が漏れてしまい、ロットカードを見て作業してし

力 是

工 正

場 処 3. 発生防止対策

①ロットカードの図番ではなく、現品票を確認して作業を 行うよう、再度徹底致します。

②ロットカードの貼り間違いを防ぐため、現品票とロットカー 置「ドを確認し、現品票にレ点チェックを行います。

③直送の場合は直送依頼書をプリントアウトして製品に 添付し、識別を行います。(4/13~)

5. 流出防止対策

(1)ロットカート・の図番ではなく、現品票を確認して作業を行う よう、再度徹底致します。

②ロットカードの貼り間違いを防ぐため、現品票とロットカードを 確認し、現品票にレ点チェックを行います。

③直送の場合は直送依頼書をプリントアウトして製品に添付 し、識別を行います。(4/13~)

入

記

実施日: H 24 年 4 月 13 日

実施日: H24年4月13日

回答日: H 24 年 4 月 13 日 在庫品仕掛品の確認 仕掛品 認 調 査 作成 在庫品 承 廣居 上村 上村 標準類改訂 • (無 12.04.13 12.04.13 12.04.13 調 確認者 承 認

木

計 5ロットにおいて同不具合なしの為、有効性有りと判断致します。 最終ロット出荷日( B. 対策後( )~( 0 計()ロットにおいて同不具合なし。 最終ロット出荷日( 120(5/18)現在 C) 対策後、未実施

Rev: A

CQM-10010-4