




部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-7-017

発行先	生産 4 課 1 G
	その他:

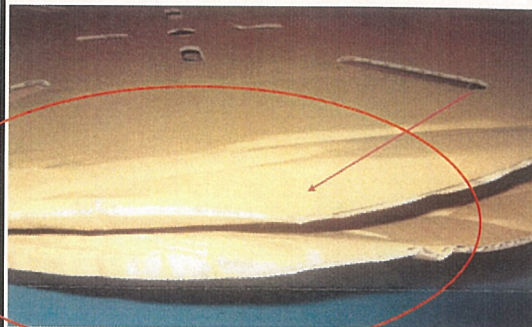
## 不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			

連絡受理日	2011年7月19日		AM / PM	11:00
不具合受付者名	営業 ・ 品質保証2課		和田	
客先名	日圧スーパーテクノロジー(株)		連絡者名	検査 高松様
客先よりの連絡方法	<input type="checkbox"/> 電話 <input checked="" type="checkbox"/> 郵便 <input type="checkbox"/> 荷物 <input type="checkbox"/> Eメール <input type="checkbox"/> FAX			
不具合区分	<input type="checkbox"/> 苦情 <input checked="" type="checkbox"/> 不良 <input type="checkbox"/> クレーム <input type="checkbox"/> 調査依頼			
図番 / 品名	CPTK-NT-3A-LF(SN) /		CPTコネクタ補強タブTL	
ロットNo./数量	817714-1~15 /		300,000	

内容  
 段ボールリール変形。  
 生産時に層間紙が引っ掛かり、ライン停止の可能性大。  
 段ボール箱の変形は無し。  
 対象15リールは返却となります。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行

(要) ・ 非 )

回答期限: 7月25日迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
 → 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる