

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

46F-02-015

発行先

生産一課2G

JX金属プレジジョンテクノロジー(株)

不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														近藤 15.2.24 広司		近藤 15.2.24 広司

連絡受理日

2015/02/24 11:18:03

不具合受付者名

品質保証部品質保証三課品質保証G

近藤 広司

客先名

京セラコネクタプロダクツ株式会社

連絡者名 M/D 竹花氏

客先よりの連絡方法

荷物

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

70 5859 999 22X XXX S
(5859-36リヤカナク)

5859-36 PARTS REC POWER PIN (H=0.9)

ロットNo.

15.02.04.1.U.0073~0080

対象数量

376,500

不具合内容

端子変形により、寸法規格外箇所発生

H1: 90° +1/-0 → 96°

E: 1.875MAX → 1.915

現状発生部署不明

不具合連絡ロット: 15.02.04.1.U.0073~0080

生産履歴

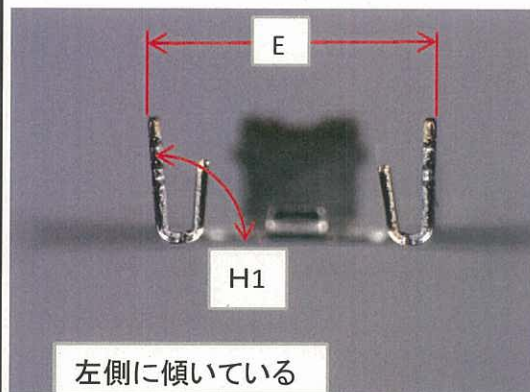
プレス生産ロット: 15.02.04.1.U.0061~0084

めっき生産ロット: SU110215-024K-05~26

SU120215-024K-01~02

巻き返しロット: 15.02.04.1.U.0061~0072

略図(必要な場合のみ)



今後どのように動かすか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: 2015/03/09迄

回答期限: 2015/03/02迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/03/03迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる