発行日: 2017年11月07日

【用紙一1】 部品製造部(モールド) 不具合整理No. 49M-11-002 モールド生産G 発 行 不具合連絡書 先 (有)クラール 承 認 確認 作成 質技 造 証 産 産 術 ンテ つ 密 産 質保 造 き 技術 配 副 部 管 部 部 研 部 副 理 門 ナ 術 小林 部 部 削 証 信 竹花 長 が 部ン 門ス 門 部門 部 部 部 部 17.11.07 先 17.11.07 17.11.09 部 歩夢 智治 長 2017/11/06 連絡受理日 品質保証部品質保証一課品質保証G(MD) 不具合受付者名 小林 歩夢 客先名 SMK株式会社 連絡者名館 康範様 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 101CPB-138-14F PB-4H(0.4MMB-B) PLUG INSERT MOLD ロットNo. 271019-1-N-02 対象数量 1,792個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) キャリア変形有 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 2017/11/14 迄 回答期限: 2017/11/14 汔 行 先確 認 欄 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる