

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-8-013

発行先

生産 1 課 2 G

その他:

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	11.8.25	黒岩 11.8.25 映次	黒岩 11.8.25 映次

連絡受理日

2011年 8 月 24日 AM/PM 17:00

不具合受付者名

営業 - 品質保証2課 黒岩

客先名

株式会社エンプラス半導体機器 連絡者名 品質保証G 山田様

客先よりの連絡方法

()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール ()FAX

不具合区分

()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼

図番 / 品名

55-110-316-01
56-110-317-01 / BP0/BQ0 CONTACT

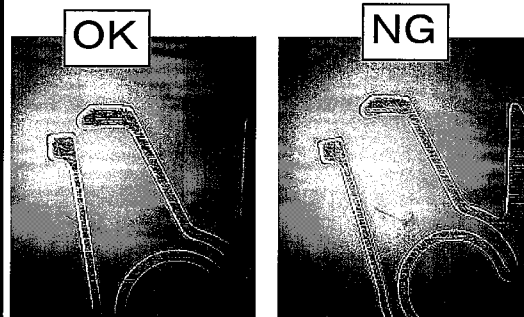
ロットNo./数量

11.06.22.1.W.1.K.001~ / 確認中(発生率2.5%)

内容

固定片と可動片の開きがランダムに発生しています。
(発生率2.5%)

略図(必要な場合のみ)



品質改善通知書

協力工場不良連絡書

(要)・非)

回答期限: 2011/8/31迄

揭示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる