発行日: 2016年10月04日

部品製造部(モールド) 不具合整理No. 48M-10-001 モールド生産G 発 不具合連絡書 行 先 承認 確認 作成 品質技術 産 産 造 証 業 術 つ 産 質 造 密 管理 副 部 部 部 テ き 技 保 配 研 部 , ナ 部ン 門ス 部 副 門 門 門 部 削 術 証 信 長 部 門 部 部 部 先 長 部 竹花 16,10,06 16, 10, 05 門 部 6.10.04 太郎 連絡受理日 10月3日 品質保証部品質保証一課品質保証-G(MD) 竹花 智治 不具合受付者名 客先名 SMK株式会社 連絡者名 舘様 客先よりの連絡方法 Email 調査依頼 受付区分 101CLE-220-01F (8CAV ) FORM85 16P SOCKET HOUSING (8CAV ) 仕様番号 / 品名 ロットNo. 260308-2-R-02,03 対象数量 7,880個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) リフロー後コプラナリティ寸法規格外 0.1mmMAXの規格に対して0.126mmのもの有 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2016/10/18 迄 回答期限: 迄 迄 掲示期間: 2016/10/12 行先確 認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる