発行日: 2018年03月26日

不具合整理No. 部品製造部(コネクタ) 49F-03-008 発 行 不具合連絡書 先 FCM(株) 品質 品質 承認 確認 作成 産 産 産 ンテ 業 術 造 造 証 つ 密 配 副 管 部 き 技 技 保 部 部 研 部 高原 信 門 理 門 ナ 部 副 門 部 削 術 術 証 長 18, 3, 26 門 部 部 長 部 部ン 部 部 先 18. 3.27 18, 3, 26 一磨 部 門 門ス 門 門 門 門 連絡受理日 2018/03/26 品質保証部品質保証一課品質保証G(CC) 高原 一磨 不具合受付者名 連絡者名浅川副部長 京セラ株式会社 客先名 客先よりの連絡方法 荷物 不良 受付区分 70 5858 999 122 XXX S (プラケ 仕様番号 / 品名 5858-36 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.8) 36Pカナケ) ①18.02.19.1.T.0018 ロット№. 218.01.14.2.Y.0007,0009 ③18.01.16.2.Y.0027 (1)36,000個 (2)69,000 (3)37,600 対象数量 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 端子変形 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 回答期限: 2018/04/02 迄 発行先確 認欄 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる