

50505302

【用紙-1】

# 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

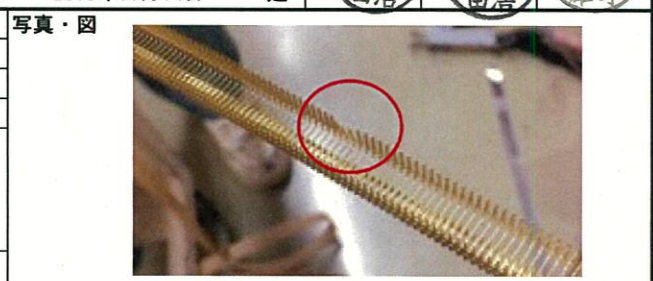
発生原因 生産課： 2016年11月10日  
流出原因 生産課： 2016年11月10日  
流出原因 業務グループ： 2016年11月14日

指定回答日： 2016年11月14日

不具合整理No. 48F-11-001		
担当課 生産3		
担当者 竹前		
発行日： 2016年11月3日		
承認	確認	担当
佐竹 16.11.05 由浩	佐竹 16.11.05 由浩	片山 16.11.03 雄司

品質保証課記入

仕様番号	167929-0-01
品名	GT32-4DP-1.5H タンシ(A)
ロットNo	1-0022
対象数量	20,000個
不具合内容及び確認内容	
リール内1部変形している。	
異常品の暫定処理	納品



発生原因	発生対策																
<p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>変化点なし</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)</p> <p>画像使用しているのが変形は考えられませんでした。</p> <p>↓</p> <p>推測ですが 巻き取り後 リール窓から端子、あるいは層間紙に接触しているため変形した可能性があります。</p> <p>取り扱い不十分と考えます。</p> <p>不具合発生日 2016年10月26日</p> <p>金型番号： P6125</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>・関係者に本事実を周知</p> <p>・巻き取り後の取り扱い教育</p> <p>・製品不良履歴カード作成</p> <table border="1"><tr><td>対策実施日： 2016年 11月 11日</td><td>承認</td><td>確認</td><td>担当</td></tr><tr><td>対策実施ロットNo 次回生産時</td><td>片山 16.11.14</td><td>片山 16.11.14</td><td>1/4 竹前</td></tr><tr><td colspan="4">(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</td></tr><tr><td colspan="4">( ) / 実施</td></tr></table>	対策実施日： 2016年 11月 11日	承認	確認	担当	対策実施ロットNo 次回生産時	片山 16.11.14	片山 16.11.14	1/4 竹前	(有の場合、対象製品名又は図番を記入)				( ) / 実施			
対策実施日： 2016年 11月 11日	承認	確認	担当														
対策実施ロットNo 次回生産時	片山 16.11.14	片山 16.11.14	1/4 竹前														
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)																	
( ) / 実施																	

起因部署記入

流出原因	流出対策																
<p>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>変化点なし</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p>変形品が流出した</p> <p>↓</p> <p>巻き状態を確認していたが発見できなかった</p> <p>変形が起きやすい製品である認識がなかった</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>再度巻き状態の確認を徹底</p> <p>製品不良履歴カード作成</p> <table border="1"><tr><td>対策実施日： 2016年 11月 11日</td><td>承認</td><td>確認</td><td>担当</td></tr><tr><td>対策実施ロットNo 次回生産時</td><td>片山 16.11.14</td><td>片山 16.11.14</td><td>1/4 竹前</td></tr><tr><td colspan="4">(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</td></tr><tr><td colspan="4">( ) / 実施</td></tr></table>	対策実施日： 2016年 11月 11日	承認	確認	担当	対策実施ロットNo 次回生産時	片山 16.11.14	片山 16.11.14	1/4 竹前	(有の場合、対象製品名又は図番を記入)				( ) / 実施			
対策実施日： 2016年 11月 11日	承認	確認	担当														
対策実施ロットNo 次回生産時	片山 16.11.14	片山 16.11.14	1/4 竹前														
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)																	
( ) / 実施																	
<p>業務グループ (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>変化点なし</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p>変形品が流出した</p> <p>↓</p> <p>発見できなかった</p> <p>↓</p> <p>変形が起きやすい製品である認識がなかった</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>リール穴の確認</p> <p>取り扱いについて注意喚起</p> <table border="1"><tr><td>対策実施日： 年 月 日</td><td>承認</td><td>確認</td><td>担当</td></tr><tr><td>対策実施ロットNo 次回</td><td>徳高 16.11.14</td><td>徳高 16.11.14</td><td>徳高 16.11.14</td></tr><tr><td colspan="4">(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</td></tr><tr><td colspan="4">( ) / 実施</td></tr></table>	対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当	対策実施ロットNo 次回	徳高 16.11.14	徳高 16.11.14	徳高 16.11.14	(有の場合、対象製品名又は図番を記入)				( ) / 実施			
対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当														
対策実施ロットNo 次回	徳高 16.11.14	徳高 16.11.14	徳高 16.11.14														
(有の場合、対象製品名又は図番を記入)																	
( ) / 実施																	

標準類改訂	有 / 無 ( )
原因区分	<input checked="" type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他
効果の確認	承認 佐竹 17.4.19 確認 片山 17.4.18 有効性の評価 対策後 1-0022と0026のロットを含む100%検査、同不具合がない為、有効と判断 承認 黒岩 17.7.06 確認 影山 17.7.05 担当 片山 17.7.05
品質保証課	認識された効果あり継続します

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1