不具合整理No 49K-11-004 担当課 めっき課 品質異常改善通知書 担当者 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 2017年11月28日 発行日: 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 承認 確認 2017年11月30日 発生原因 めっき課: 迄 17,11,28 17.11.28 品質保証課記 流出原因 めっき課: 2017年12月01日 迄 指定回答日: 2017年12月05日 不具合内容 達也 裕規 流出原因 一: 2017年12月05日 汔 仕様番号 シャナイメッキ 71 5857 999 X22 XXX S (プラグ・CT) 写真・図 品名 シャナイメッキ 5857 PLUG CONT (H=0.7) ロットNo 170916. 1Y. 012A/B 対象数量 2,400,000個 不具合内容及び確認内容 層間紙巻き乱れにより端子引っかかり変形 17. 09. 16. 1. Y. 0012A/B (\$170928 5004B, 5012B) 異常品の暫定処理 確認中 発生対策 めっき課 (誰が、いつまでに何を、どうする) (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) プラ段RLの変形等で突発的ル発生しなと 変化点なし 考知分升多。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) 同日他RLで同現象が起こていか為差取機の RLSET吗の状態確認、取扱い等の 作業に問題はなく光状態も改好である人 起国ではないておかられる! 1 対策実施日 認 確 認 扫 当 自然 100 日 水平展開の有・無 17.12,07 不具合叩》生産日: 年 月 日 17, 12, 07 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) P6403 金型番号: 因 流出原因 流出対策 部 めっき課 (誰が、いつまでに何を、どうする) (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 記 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 1 対策実施日: 承 認 確 認 担 当 対策実施四州版 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 1 / (誰が、いつまでに何を、どうする) (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 1 対策実施日: 認 承 確 認 担 当 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 標準類改訂 (無) 原因区分 ☆その他 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包·輸送 □管理·仕様 □顧客 効果の確認 認 確 有効性の評価 承 認 認 四質保証 確 担 当 対策後、17.12、15.1、1、01-06/6-17.12、23/15 05-10 A/8 のまたのい人にかいて同び具合腰の関 有効性なりで判断致にまる。 核心的評估に7对思交思を研究的 松木 18, 5,22 18, 5,22 18, 5, 22 18, 5.22 18, 5, 22 裕規 一种 要 型 网络 智治

株)鈴木

Rev: B

SQM-22020-