

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

46M-10-001

発行先

モールド生産課生産2G

不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														浅川 14.10.03 裕規	堀江 14.10.01 太郎	竹花 14.10.01 智治

連絡受理日

2014/10/01 08:55:47

不具合受付者名

品質保証部品質保証一課品質保証-G(MD) 竹花 智治

客先名

株式会社ITTキャノン

連絡者名

山下様

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

クレーム

仕様番号 / 品名

158-4543-000

CONTACT MODULE PLUG QLC

ロットNo.

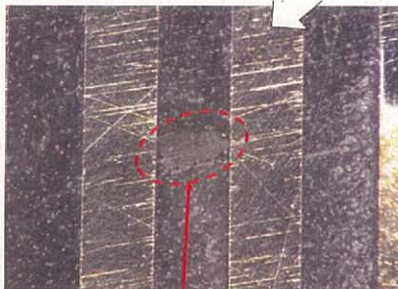
調査中

対象数量

調査中

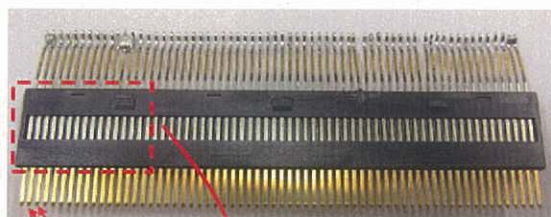
不具合内容

コンタクト間で短絡が発生
(ロットNo131015-1-T-01-09.131011-1-T-01-20.
131009-1-T-01-26含むそれ以前のロットから
発生している)



コンタクトNo2、No3間のモールドに異物を確認。
また異物とコンタクト間が導通する事を確認。

略図(必要な場合のみ)



コンタクトNo2、No3間が短絡している

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2014/10/15迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2014/10/08 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる