

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2015年01月21日

流出原因 生産課： 2015年01月26日

流出原因 -： 2015年01月29日

指定回答日： 2015年01月29日

不具合整理No. 46F-01-009

担当課 生産一課 1 G

担当者 徳高課長

発行日： 2015年01月16日

承認 確認 担当

承認 近藤 2015/1/16 広司	確認 /	担当 近藤 2015/1/16 広司
-----------------------------	---------	-----------------------------

品質保証課記入

仕様番号 70 5859 999 12X XXX S (5859-36"ラカカ)

品名 5859-36 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.9)

ロットNo 14.09.21.1.G.0173

対象数量 27,000

不具合内容及び確認内容

端子変形

社内にて巻替え実施リール

写真・図



発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

巻き返し中にリールに当り変形

↓

リールが返っていて幅が狭い

↓

1/6用のリールだった為

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

作業中リールに当たらない様

低速にて作業を行う

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日時 2015.1.29	承認 近藤	確認 徳高	担当 徳高
---------------------	----------	----------	----------

不具合発生生産日：14年9月21日

金型番号： P6185

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

同上

↓

↓

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

リール内発生のを発見が出来ない
発生対策をもって流出対策とする

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日時 2015.1.29	承認 近藤	確認 徳高	担当 徳高
---------------------	----------	----------	----------

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日時 2015.1.29	承認 近藤	確認 徳高	担当 徳高
---------------------	----------	----------	----------

原因区分 ☒ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

効果の確認

今後の経過を確認

承認 確認

承認 確認

有効性の評価

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認

承認 確認

対策後、15.02.01.L.N.0001~15.02.06.L.N.0072の
5450ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性有り
判定終了

予防処置 要、不要

承認 確認 担当

承認 確認 担当

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1

起因部署記入

品質保証課