

501 60350

【用紙-1】

品質異常改善通知書		不具合整理No. 48M-11-001		
品質保証課記入		担当課	モールド生産G	
不具合内容		担当者		
		発行日	2016年11月10日	
		承認	確認	担当
<p>下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p>発生原因 生産課： 2016年11月14日 迄 流出原因 生産課： 2016年11月15日 迄 流出原因 品質技術課： 2016年11月17日 迄</p> <p>指定回答日： 2016年11月17日</p> <p>仕様番号 300282-9-11 品名 DF36-30P-0.4SD ェ' ザンザ ロットNo 160801-I-F-013, 015 対象数量 4,390個 不具合内容及び確認内容 製品樹脂部に当たり・変形有</p> <p>異常品の暫定処理 確認中</p>		<p>写真・図</p>		
発生原因		発生対策		
<p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>たじ</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)</p> <p>発生原因不明</p> <p>↓</p> <p>成形工程では</p> <p>↓</p> <p>たじ</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>山本 黒岩 黒岩 16.11.13 16.11.12 16.11.12 敬祐 利成 利成</p>		
<p>不具合発生日： 年 月 日</p> <p>金型番号： MM316</p> <p>流出原因</p>		<p>流出対策</p>		
<p>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p>同上</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>山本 黒岩 黒岩 16.11.13 16.11.12 16.11.12 敬祐 利成 利成</p>		
<p>品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>カン70に問題ありませんでした。</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>浅川 山岸 曾我 16.11.14 16.11.14 16.11.14 裕規 敏樹 瑞紀</p>		
標準類改訂 有・(無) ()				
原因区分 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input checked="" type="checkbox"/> その他				
<p>品質保証課</p> <p>効果の確言 有効性の評価にて、対策効果を 確認します。</p>		<p>有効性の評価</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>浅川 竹花 浅川 17.3.07 16.11.15 17.3.02 裕規 智治 智治</p>		

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1