発行日:

2019/4/3

整理No.

6010092

特別作業記録											
								品質保証課			
	<b>推</b> 図	303898-1-	·11					承 認	調査	担当	
	品 名 BM28(0.6)-44DP/2-0.35V ゼツエンザ(D)								14		
	数 量 107,990							佐竹	(19.4.03)	19.4.0	
	ロットNo							19, 4,04)	图治		
		190327-8	-V-0001-0	0005			1	実施期限			
								2019/4/17			
	<不良内容>					<処置方法>					
品	品質確認				選別				ar as a second		
質									という。 キング方法		
保											
_	成形品のため、手袋、マスク着用のこと。										
証				_0							
課	その不具合項目の検査を行い、NG品はマーキング願います。										
	マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。										
	マーキング後品を画像装置に投入し、NG品のカットを行ってください。										
	マーヤンケ後的を画家表色に投入し、NGmのカットを打ってください。 画像装置投入後の良品数を記録してください。										
	四 啄衣 凰 IX ハ IX V 及 ID 数 で 心 野 し く \										
	不明点あれば連絡をください。										
	次子順、万法(使用快貨品具・巻き方向・巻き皆え・快貨速度等)、作業上の注息等、詳細を記入のこと。   <作業日>										
品	年		日 ~	年 」	月日	/ Mil . 2 >					
年月日~年月日   女作業者名>   課											
術	111 212 11	m -									
課											
生											
生産課	44 - 2114 4 4 - 22	廃棄数	-		ケ	作業時間	:		Н		
	作業結果	良品数	:		ケ	集計月度	(品証記)	<b>\</b> ) :	月		
	<受理>										
_											
品質保証											
保											
証課											
₩/I`											
					(株)鈴木	Ξ	Rev : A		SQM-20	0020-1	