

## 品質異常改善通知書

不具合整理No. 43MD-6-004

生産課

発行日： 2012年6月29日

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

管理担当：2012年 7月 4日

生産担当：2012年 7月 5日

技術担当：2012年 7月 6日

指定回答日：

承認	確認	担当
近藤 '12.6.29 広司	浅川 '12.6.29 裕規	竹花 '12.6.29 智治

図番	503450-001	ロットNo.	220507BW1 M003他
品名	HI-FIX COAX HARNESS FOR 1.2GHZ	処置	通常・特採・選別・廃棄
対象数量	4RL	コメント	
クレーム内容及び確認内容 現品票と製品の数量が異なっている（異数不足）			
20507BW1M003	現品票数量：34780 pcs	不足数量：888 pcs	
20508BW1M003	現品票数量：33033 pcs	不足数量：536 pcs	
20509BW1M001	現品票数量：34980 pcs	不足数量：115 pcs	
20510BW1M002	現品票数量：34980 pcs	不足数量：644 pcs	
合計不足数量：2103 pcs			

不具合内容

品質保証課記入

流出原因・対策

管理担当記入

生産現品表と出荷現品表の数量は  
相違ありませんでした。控えサンプルの発生（いずれかに○印）  
発生している・発生していない

対策実施日： 年 月 日

水平展開の有・無  
（有の場合、対象製品名、又は図番を記入）  
（ ） / 実施

承認	確認	担当者
横田 '12.9.04 忠司	横田 '12.9.04 忠司	古川 '12.9.04 陽介

生産課 担当 記入

技術課 担当 記入

&lt;製造物に対する見解の記入&gt;

&lt;金型に対する見解の記入&gt;

発生原因・再発防止対策

不具合ロット生産日： 年 月 日	承認	確認	担当者
P番号： P -			
対策実施ロットNo.			
対策実施日： 年 月 日			
水平展開の有・無（有の場合、対象製品名又は図番を記入） （ ） / 実施			

承認	確認	担当者
承認	確認	担当者
承認	確認	担当者

品質保証課	原因区分	<input type="checkbox"/> 作業	<input type="checkbox"/> 金型	<input type="checkbox"/> 材料	<input type="checkbox"/> 検査工程	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 梱包・輸送	<input checked="" type="checkbox"/> 管理・仕様	<input type="checkbox"/> 顧客	<input type="checkbox"/> その他
	有効性の評価					予防処置		要	不要	
	対策後 20913BW1-R-01-03~30111BW1 S-029計4ロットにおいて同不具合無し。 6ヶ月間経過の為、有効性有りと判断 致します。									
						承認		確認	担当者	
						近藤 13.3.04 広司		浅川 13.3.04 裕規	竹花 13.3.04 智治	

(株) 鈴木

Rev : A

MQM-22020-1