発行日: 2016年08月29日

【用紙一1】 不具合整理No. 48M-08-003 部品製造部(モールド) 発 行 不具合連絡書 先 (株)シンエイ 確認 承 認 作成 ンテ 産 産 質 造 証 業 産 術 0 密 質 造 管 部 部 き 技 技 配 副 部 保 研 部 ・ ナ 部ン 信 部 副 門 理 門 門 部 削 術 術 証 長 16.8.30 門 先 튽 部 部 部 部 部 16,8.30 門ス 部 門 門 裕規 連絡受理日 2016/08/29 16:44:09 品質保証部品質保証一課ISO·MS推進G 浅川 裕規 不具合受付者名 関ヒロセ電機株式会社 連絡者名 山本副参事様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 331-0472-2 88 U.FL-R-SMT-1(88) ロット№. 150415-B113-01 対象数量 10,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) エンボス内で、製品が反転している 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 迄 回答期限: 2016/09/12 迄 掲示期間: 2016/09/05 迄 行先 確 認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる