

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-8-017

発行先

生産 1 課 2 G

その他:

## 不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			

連絡受理日

2011年 8 月 26日 AM/PM 4:14

不具合受付者名

営業 - 品質保証2課 藤牧

客先名

ケル株式会社 連絡者名 奥村 様

客先よりの連絡方法

( )電話 ( )郵便 ( )荷物 ( O )Eメール ( )FAX

不具合区分

( )苦情 ( )不良 ( )クレーム ( O )調査依頼

図番 / 品名

VC11419991 / #179コンタクト

ロットNo./数量

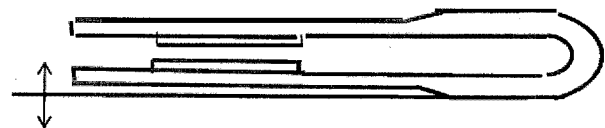
PS-279A-0016~ / 確認中

内容

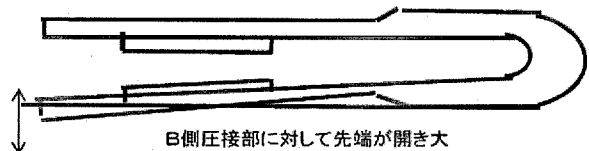
寸法不具合

羽開きのヘンシンがとれていなく、カバー挿入時に削れてバリが発生する。

略図(必要な場合のみ)



A側圧接部に対して先端が平行または中心寄り



B側圧接部に対して先端が開き大

前回(2009年2月)に同様の不具合により、測定方法を客先と打合せしており、その通り測定すると交差内で良品である。

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行

( 要 ) ( 非 )

回答期限:

迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 一周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる