

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

49F-12-010

発行先

(有)中澤製作所

不具合連絡書

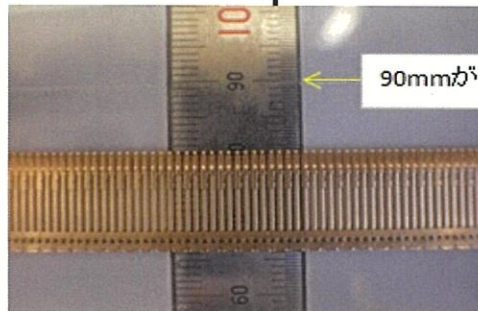
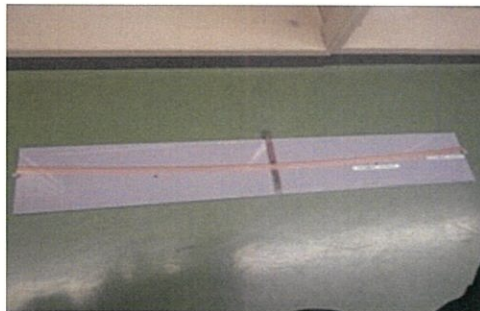
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門		承認	確認	作成		
															黒岩 17.12.20 映次	和田 17.12.20 哲夫	和田 17.12.20 哲夫		
連絡受理日				2017/12/20															
不具合受付者名				品質保証部品質保証二課品質保証一G 和田 哲夫															
客先名				京セラ株式会社								連絡者名				第2生産管理課1課2係 木村様			
客先よりの連絡方法				Email															
受付区分				不良															
仕様番号 / 品名				60 6201 151 823 000 / 6201DIP1MMダイフット															
ロットNo.				7X13SS211															
対象数量				60,000個															

不具合内容

キャンパー規格外

規格±15mm/1000mmのところ、-24mm/1000mm

略図(必要な場合のみ)



90mmがキャンパー0mmの位置

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: - 迄

回答期限: 2018/01/05 迄

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む)
→ 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる