発行日: 2016年03月01日

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

47F-03-003

生産4-2 発 行 先

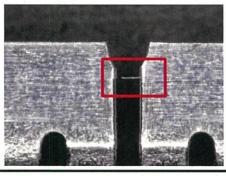
## 不具合連絡書

	製造部長	翌 造	証	宮業	産	生産部	技術	メンテ	めっ	精密	生産技	品質 技	品 質			承 認	確認	作成	
配信先	長	副部長	(副)部長	部門	管理部門	部門	部門	ァ ナ 部ン 門ス	き部門	研削部門	技術部門	技術部門	保証部門			佐竹 16.3.02 由浩	佐竹 16.3.02 由浩	近藤 16.3.01 広司	
連絡受理日					2016/03/01 16:49:23														
不具合受付者名					品質保証部品質保証三課品質保証G 近藤 広司														
客先名					日邦産業株式会社								連絡者名。京セラ大隣様						
客先よりの連絡方法					Email														
受付区分					不良														
仕様番号 / 品名				QH-SC190-LB0096-A								セルカンシュウテ・ンサ・イA1							
ロットNo.					10171690,5000001		R-008 S-006												
対象			31,500シート(160203-1R-01~05、160204-1S-01~16)																

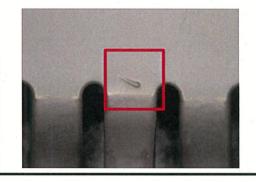
不具合内容

160203-1R-005:コーティング後の検査にて、線状の盛り上がりが確認された。発生5/60枚(8.33%)

プレス品160204-1S-006を確認し、ヒゲバリ発生を確認。 発生10/150枚(6.66%)



略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限:

2016/03/14 迄

回答期限:

迄

①ロット限定

②異常品の選別要請対応

掲示期間:

2016/03/08

迄

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる