【用紙-1】				
	1/	原系民新生的為12.06.1万再深行		不具合整理No. 43F-05-012
	品質異常改善通9 下記の製品は得意先検査の結果、不合格とな			生産技術課
				生産担当 福島
				発行日: 2012年5月17日
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日ま		1 0 / J 1 1 pm
				(H) (D)
	生産担当:			10 = 10
17	質	指定回答日: 2012年 5月 25日 業務担当	2012年 5月 25日迄	
不具合内	保保			要次 125.18
E	証	H H 000 000110	写真・図	和表
容	課記	品 名 リードフレーム(1)650タンシ		
F	门九	ロットNo B. 12. 04. 20. 1R-045 B. 12. 04. 23. 1R-063		
	1"	対象数量 2,000		let concernment misself and see
		クレーム内容及び確認内容	e i de la companya de	
		変形(キャリア部浮き上がり)		
-		7% AL 177 777		The second secon
	生商	<b>举生原</b> 因		生対策
		を課・めっき課 生産技術 ・ ( ) は物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)	
	(56-5)	があた。	73.1	2_
			層間紙の中か	of But
			Welded of the	
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の発生原因を掴む)		アクロテクタか考込む	113 4
1		R 766 h 1 (et . #7 7. 1) W2	1011110	
		層内紙やかせかきしていかる	1	
			0 3-	11 5 kg -12 2
			1008E. LI	生在管理之
		P. I AT.		
	居由紙中の見直し		唇向纸中。	是南山
1.		/19 9/63 4.1	1/23	100
			対策実施日: / 之年	承認確認担当
			対策実施のからして「日生生」なったが	1900
	不見名	合叩/生産日: 2012年 4月 20日	水平展開の有(無)	12.6.13 宮沢 宮沢
+3			(有の場合、対象製品名又ば図書を記入)	動 12,6,13 12,6,13
起因	P音	号: Р 4945 -	( ) / 実施	勤一勤
部	H- 300	流出原因		出対策
署	生性(租場:	課・めっき課 生産技術: ・ ( ) 現物現実の確認・履歴・変化点の確認 )	(誰が、いつまでに何を、どうする)	
記	1-20-20-	がいかに大い間には、文に点い報節が		
7				
	(ナゼ)	発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)		
1				
1				
			対策実施日: 年 月 日	承認確認担当
			対策実施ロットNo.	
			水平展開の有・無	
			(有の場合、対象製品名又は図書を記入)	
	石册	技術課・業務グループ	( ) / 实施	
		現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)	
	(30.90.5	AND THE REST OF THE PARTY OF TH		
	(ナゼ角	第生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む) 出行日等は発生していませんでした		
		生が時は発生していませんでした		
			対策実施日: 年 月 日	承認確認担当
		w <u>**</u> _	対策実施ロットNo	
			水平展開の有・無	大田 (1)
			(有の場合、対象製品名又は図書を記入)	12.6.16
_			) / 実施	智視
品	原因	区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備	□梱包·輸送 □管理·付	上様 □顧客 □その他
質		有効性の評価	予防処置 要 · 不要	承認確認担当
保	对字			黑岩 成 山田
証	++	368. B.12.07.12.1.5.0001~ B.12.00.06.1. +2.00339 50m/ト1さおいて、同不具合が無い為、有効性介りと判断 より、		1010.00
課	54 i	AT THE THE PARTY OF THE PARTY O		1610101
	TX			映次 建太
		(++) &A+		COM-22020-1