

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

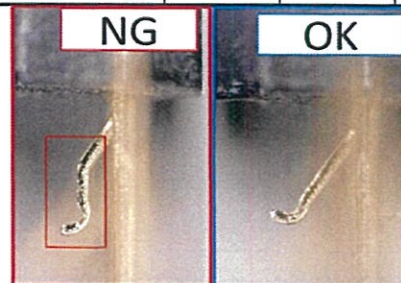
不具合整理No.		50M-12-001	
担当課	モールド生産G		
担当者			
発行日:	2018年12月04日		
承認	確認	担当	
佐竹 18.12.04 由浩	竹花 18.12.04 智治	小林 18.12.04 夢夢	

指定回答日: 2018年12月11日

発生原因 生産課: 2018年12月06日 迄
流出原因 生産課: 2018年12月07日 迄
流出原因 品質技術課: 2018年12月11日 迄

仕様番号	503852-0008
品名	HI-FIX 15G PB CONN REC SIGNAL TERM O/M
ロットNo	80621BW101, 02
対象数量	39,497個
不具合内容及び確認内容	
端子変形	
異常品の暫定処理	確認中

写真・図



品質保証課記入

起因部署記入

発生原因	発生対策
<p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>タンシ交換のみ (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)</p> <p>タンシ変形発生 ↓ 樹脂がっまった ↓ タンシのニゲがはくはた</p> <p>不具合の出生産日: 18年6月2日 金型番号: MM409</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>・成形型のニゲを大きくする 30-07.07' を 4へ追加</p> <p>対策実施日: 2018年8月2日 対策実施ロットNo: 80822BW1.1.H01 水平展開の有(無): 有 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施</p> <p>承認: 石坂 確認: 石坂 担当: 黒岩</p>
流出原因	流出対策
<p>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>変化点なし (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p>タンシ変形が流出 ↓ サンプル発生なし ↓ ランダムに発生</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>画像検査の検出位置・公差変更 公差 283±0.02 設定</p> <p>対策実施日: 2018年9月4日 対策実施ロットNo: 80905-01~ 水平展開の有(無): 有 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施</p> <p>承認: 石坂 確認: 石坂 担当: 石川</p>
品質技術課	
<p>(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>キープサンプルに発生ありませんでした。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p>↓ ↓</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>対策実施日: 年 月 日 対策実施ロットNo: 水平展開の有(無): 有 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施</p> <p>承認: 佐竹 19.3.26 由浩 確認: 19.3.13 敏樹 担当: 山岸 19.3.13 敏樹</p>

標準類改訂 有・無 ()

品質保証課	原因区分	<input type="checkbox"/> 作業	<input type="checkbox"/> 金型	<input type="checkbox"/> 材料	<input type="checkbox"/> 検査工程	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 梱包・輸送	<input type="checkbox"/> 管理・仕様	<input type="checkbox"/> 顧客	<input checked="" type="checkbox"/> その他	
	効果の確認	承認	確認	有効性の評価					承認	確認	担当
	有効性の言及西にて対策効果を 確認致します。	佐竹 19.3.26 由浩		対策後、80909BW101~80912BW104の計5ロットにおいて同不具合無しの 有効性は有り判定致します。					佐竹 19.3.26 由浩	19.3.15 智治	
				予防処置 要、不要							

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1