

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2013年03月14日

流出原因 生産課： 2013年03月19日

流出原因 品質技術課： 2013年03月22日

指定回答日： 2013年03月22日

不具合整理No. 44M-03-004

担当課 モールド生産課生産G

担当者

発行日： 2013年03月11日

承認 確認 担当

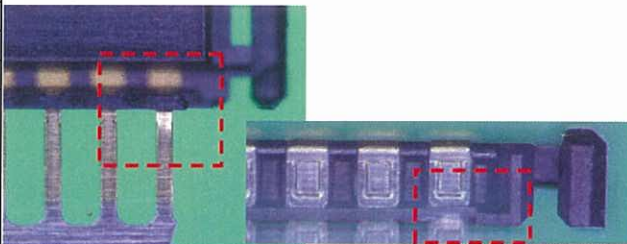
| | | |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 承認 浅川 13.3.11 裕規 | 確認 浅川 13.3.11 裕規 | 担当 竹花 13.3.11 智治 |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|

品質保証課記入

仕様番号 101CPB-131-14F
品名 0.4MM B-B PLUG INSERT MOLD
ロットNo 230218-1-T-01
対象数量 30,000
不具合内容及び確認内容

コンタクト根元のハウジングが割れている

写真・図



発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

当該1-1の生産中に問題発生はありませんでした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

ランダム発生との事あり型スラスト部に樹脂が
↓
はまりこんでいると見られる。
製品が微小な事から小さな樹脂が入ると
↓
思われる。

生産スタート時に2-2-1の樹脂が転がり
こんだ可能性があり。

不具合の生産日： 2013年2月6日

金型番号： MM436

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サンパルでの発生はありませんでした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

ランダム発生であった。
↓
物が微小であった。
↓
樹脂使用量が少なかった。

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

・生産スタート1shot目は必ず
型内を確認する様に指示して
周知したい。
・#Bの当該部ハイドラシム(成形型)
の交換を実施。

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

対策実施日： 2013年3月11日

承認 確認 担当

起因部署記入

品質保証課

原因区分 ☒ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

効果の確認

承認 確認

有効性の評価

承認 確認 担当

有効性の言平極にて
効果確認します。対策後230313-1-Y-0001-0004~230319-1-A-0001-0004の計5ロットにおいて同不具合無しと
有効性ありと判断致します。

予防処置 要、不要

| | | |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 承認 近藤 13.4.09 広司 | 確認 浅川 13.4.06 裕規 | 担当 竹花 13.4.06 智治 |
|---------------------------|---------------------------|---------------------------|