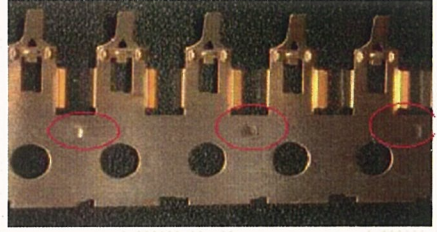

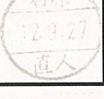

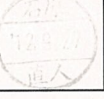

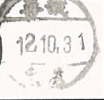

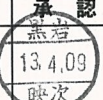

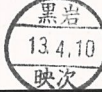




品質異常改善通知書		不具合整理No. 44F-09-014		
		担当課	生産三課 1 G	
品質保証課記入		担当者	西沢	
		発行日:	2012年09月21日	
不具合内容	発生原因	承認	確認	担当
		<p>下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p>発生原因 生産課: 2012年09月26日 迄 流出原因 生産課: 2012年9月26日 迄 流出原因 品質技術課: 2012年9月28日 迄</p> <p>指定回答日: 2012年09月28日</p> <p>仕様番号 182752-2-02 品名 MS-156HF 折り加工 ロットNo 5-5290B, 5291B 対象数量 40,000 不具合内容及び確認内容 キャリア部に打痕。</p>	写真・図	
<p>発生原因</p> <p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) 現場のサワフルな加工は有りませんでした。 変化点も特々有りません。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)</p> <p>↓</p> <p>↓</p> <p>不具合発生日: 12年 7月26日 金型番号: P5362</p>	<p>発生対策</p> <p>(誰が、いつまでに何を、どうする) 生産終了後 型内石を認め どこか出ている時 品証に連絡する。</p> <p>対策実施日: 12年 10月24日 承認 確認 担当 対策実施ロットNo 5305~ 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施</p> <p>   </p>			
<p>流出原因</p> <p>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 現場のサワフルな加工は有りませんでした。 変化点も特々有りません。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 小さい加工は有りません よ 注意して加工を確認して</p> <p>↓</p> <p>↓</p>	<p>流出対策</p> <p>(誰が、いつまでに何を、どうする) 外観検査員に指示し 先取) サワフルな加工を 確認して加工する</p> <p>対策実施日: 12年 10月24日 承認 確認 担当 対策実施ロットNo 5305~ 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施</p> <p>   </p>			
<p>品質技術課</p> <p>(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 小キリ加工は発生していません。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>↓</p> <p>↓</p>	<p>品質技術課</p> <p>(誰が、いつまでに何を、どうする) サワフルに異質があった場合はすぐに生産課に 情報を流す。</p> <p>対策実施日: 12年 10月24日 承認 確認 担当 対策実施ロットNo 5305~ 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施</p> <p>    </p>			
原因区分	<input checked="" type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他			
品質保証課	<p>効果の確認</p> <p>外観指導書に内容を追記して 注意を促し以降同不良なし</p> <p>承認 確認 有効性の評価</p> <p>   </p> <p>対策後、5.5305A ~ 5.5311A まで5P以内において 同不具合が無い。有欠が生ずると判別できず、 予防処置 要、不要</p>	<p>承認 確認 担当</p> <p>    </p>		