

(株)シンエイ 殿

発行日： 2013年03月08日

整理No： 44M-03-002

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2013年03月15日

承認

調査

担当



仕様番号 101CPB-138-20F

品名 PB-4H(0.4MMB-B) PLUG INSERT MOLD

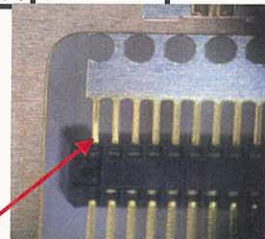
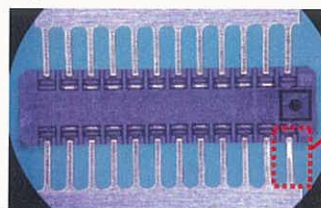
ロットNo 230215-1-P-09

連絡受理日 2013/03/08 15:51:27

対象数量 15,000

不良内容

コンタクトキャリアが変形している



C/T(キャリア)が変形している

1. 確認内容

写真で確認致しました。

返却品の処置(数量明記)

2. 発生原因

当初より裏面検査の場合、レベル部を手で軽く押さえて検査をしていました。その押え方が強すぎた変形させてしまったものと思われます。

4. 流出原因

今までこの様な不良のクレームが無くこの作業方法で問題ないと思っていたため

3. 発生防止対策

裏面検査する時は、指でレベル部を少し浮かせて検査する様に致しました。

5. 流出防止対策

作業員が毎日この作業方法で作業しているか確認し徹底させる

実施日：2013年3月12日

実施日：2013年3月12日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

回答日：2013年3月14日

承認

調査

作成



標準類改訂 有・(無) ()

承認

調査

確認者



対策後230409-1-Q-0001-0005~230521-1-S-0001-0003の計5ロットにおいて同一不良無しを、有効性有りとは判断致しました。

(株)鈴木

Rev: A

SQM-10010-4