

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-5-002

発行先

生産 1 課 1 G

その他:

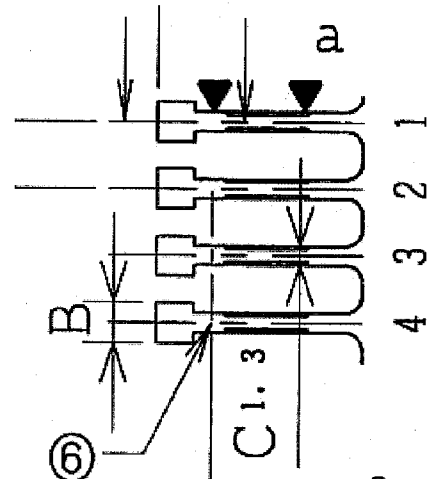
## 不具合連絡書

配布先		製造部長	副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	黒岩 12.5.08	藤牧 12.5.07 和義	藤牧 12.5.07 和義
連絡受理日	2012年 5月 7日 AM/PM 5:00																		
不具合受付者名	営業 ・ 品質保証2課 品質保証3課 藤牧																		
客先名	モールド技術課 連絡者名 斎藤課長様																		
客先よりの連絡方法	( ) 電話 ( ) 郵便 ( ) 荷物 ( O ) Eメール ( ) FAX																		
不具合区分	( ) 苦情 ( O ) 不良 ( ) クレーム ( ) 調査依頼																		
図番 / 品名	415CPB-097-50F / 0.4mm B-B CN PLUG CONTACT																		
ロットNo./数量	12.04.11.S3D-001B / 8,312,200個 12.04.16.S3D-010-023B																		

内容

C項目 0.12+0.005/-0.01が0.127と規格プラス公差外  
モールドにて、使用可否は検討中。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要)・非 )

回答期限: 2012.5.15迄

揭示期間:品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる