【用紙-1】 発行日: 2015年08月28日 不具合整理No. 部品製造部(社内めっき) 47K-08-001 めっき課 発 行 不具合連絡書 先 品質技術部 確認 工産管理 承認 作成 ンテ 密研 缸 産 術 2 産技術部 質保 造 造 不部門 色部門 配 副 部 き **(副** 部 ・ ナ 部ン 信 部 部 削 証 松木 튽 褯 部 部 15.8.2 15.8.28 15.8.28 門ス 部 19 達也 連絡受理日 2015/08/28 10:51:43 品質保証部品質保証一課品質保証-Gめっき 松木 達也 不具合受付者名 連絡者名 MD担当竹花 京セラコネクタプロダクツ株式会社 客先名 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 71 5859 999 X21 XXX S (5859 仕様番号 / 品名 5859 PLUG CONT (H=0.9) 7 77 CT) S1506164016B ロット‰. 対象数量 300.000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 勘合面側リード部Auめっき未着(連続2pin/5000pin) 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 回答期限: 2015/09/10 迄 回答期限: 之 2015/09/04 迄 掲示期間: 発 行 先確認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ポードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる