f -			
L ^H	月紙 ~ 	-1]	左目△敦珊N。 425 10 5 4
	1	prog littlet trans state, make white ware de-	不具合整理No. 43F-10-0(1 生産 2 課 2 G
		品質異常改善通知	生産担当 太 山谷
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となり	リました。 発行日: 2011年 10月 17日
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日まで	
	品品	生產担当:	
丕		□ 指定回答日 : 2011 年 10 月 26 日	
不具合内容	保証		
	課	日夕 0 2 EDC CONN BACK ELID ODD TEDMINAL	写真・図
	記入	T I N . 4 (00/10) (13 00)	
	1^	対象数量 379,000	
		クレーム内容及び確認内容	せん断面異
		The second secon	
		SMT部形状異常 せん断面異常、ダレ込み大	A CONTRACTOR OF THE PROPERTY O
1		Search 1.	Walter State of the Control of the C
┢	╁		発生対策
İ	便	<u> </u>	(誰が、いつまでに何を、どうする)
	(現	場現物現実の確認·加工状況·加工履歴·変化点の確認)	
		<u> </u>	
4		SHT 段差点の必性 ビ発生したのかを3回繰り返すて真の発生原因を掴む)	
	(ナー	, 	
		生産中、チョウンプ	人に44,00つ"、羽色の研究
			'
			かくは確認、跳異常無し
起因部			対策実施日: // 年 /0月 /2日 承_認 確認 担当
			対策東施口/Na 次回结点 / 宮澤
	不具	具合□小生産日: (「年 0月 ₂ 日	水平展開の有(無) (11.10.24) (11.10.24) (11.10.24) (11.10.24) (11.10.24) (11.10.24) (11.10.24) (11.10.24)
		番号 : PJ\$/8	「
	_	<u>流出原因</u> 産課)・めっき課 ・ 技術課 ・ (流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする)
署記	7.00	最現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ことはという「といた」という「といた」という「という」という「という」という。	
<u>ૻ</u>		SMT部段差点が記出る流流がサガスをすいませんである。	SHT部についての教育のJT為不分下處
	(ナ 1	が発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	·外鲵破鱼脂酱nn药l3升、(品证)
)		良路という知ばをした	
1			
		記論が甘かた	対策実施日: 1 / 年 / 0 月 2 6 日 承 認 確 認 担 当 対策実施ロットル ングロ 50 でっト・
			対策実施ロットM。 ング ロッキャット . 水平展開の有(部 (有の場合、対象製品名又は図書を配入)
ľ		数高 不是	(有の場合、対象製品名又は図番を配入) (実施) / 実施
(氤	質技術課・ 業務グループ	(誰が、いつまでに何を、どうする)
	(現場	易現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	・9ト観 検査指導書をいかり見る。
		気付きませんでした。	この筒所を重要だということかりかたので
	けせ	が発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	
		その箇所は見ていませんでした。	こんからは 1じつ1じょいかり見ていきます。
	İ	その箇所は重要によないと思っていたため。	対策実施日: 八年 (タ月 3八 日 承_認 確 認 担 当
		C. M. L. B. A. C. C. A. L. C.	対策実施リナト版 11 10 26 4 下 0.03 - 0.0 4 上岸
	1	13 1 h	水平展開の(a)・無 11.10.27
		記識が無かったため。	(方の場合、対象製品名文は図書を記入) (方の2246 - 1099) 10 内 実施 学行 学子 里子
品質保証課	原	囚区分 □作業 ☑金型 □材料 □検査工程 □設備	□梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他
		効果の確認 承認 をはいる 対象的 はいの	有効性の評価 承認 確認 担当
	A	上部校在于5年2 10 港上2014 11.11.30 11.11.30 150wf15	1.26.介E 003~11.10.30.介. F. 0050 1017.同环县合业金、总有到1年有92
	/	自治 村村 大百八日 1000日	11.12.02 11.11.30
<u> </u>		予防処置	
*		(株) 鈴木	Rev : D CQM-22020-1
		映次 11.11.30	
		由浩	

2011年10月20日 14時02分

出席:山西等是 LV公司- 如本 502593-0099 格直管: 遊田 作業者:太崎 つるり レッケ -1° (2 No. 309 座れ多りよる上下位置かた。 原因 对策 (%) のポンチのナッピング · オーバーホール港 10/12済 (オーバーホール直前のカルト) 星續与小教管理?→別途旅討 寸法の変動あた為 _度差不可(客先要求) 为小教管理对3? * ター観視導音トーおとし 現以如圖 必州、教育设施, 出荷を直で良品判定 使用不可 特別作業实施的 ドロップラストを実施する。 ・生産課では減出していた・・」上引張行り ・生産課でも 10/24(A) FC" 省海湾内山设建代平的项目内海流水。 一司省元で "粗美」と認識しなかた。 片便) のみ良品が新