



社内検査異常速報No*6010196*

社内検査異常速報

発行日 2019/04/26

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	篠原 蓮
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	曾我瑞紀

得意先名	京セラ (株)		
製品 No.	25965883	金型番号	MM531
製品名	シャイメッキ 5857-48 PLUG SUB ASSY (H=0.7)		
仕様番号	31 5857 048 201 829 S +		
対象ロットNo.	9425NS2N01		
対象数量(個)	139,670		

不具合ロットNo.	9425NS2 01-10		
不具合数量(個)	139,670	発生率	ランダム
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	3,5679	金額(円)	498,331
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	LCP-UE/UX101 BK010S (L) BLK		
保留理由	MD・異物付着		
不具合内容 (略図)	キャリア部 サン701L 竹花しに渡しておきます。		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント			

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
									小林 19.4.26
							品技担当発行 曾我瑞紀	品技GL 山岸 19.4.26	品技課長 19.4.26

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、

一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当 ②	品技課長 現品出庫指示	品技担当 現品出庫
-------------	----------------	--------------

☐ 廃棄

☐ 返品

☐ 納品

担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当

(起因部署)

(協力会社)

最終処置

①この内容を不具
合品台帳に記載す
る。

品技GL

③

③現品処置実施後、不
具合品台帳から削除
する。

①この内容を不具合品台帳に記載する。

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4