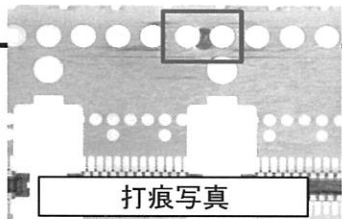
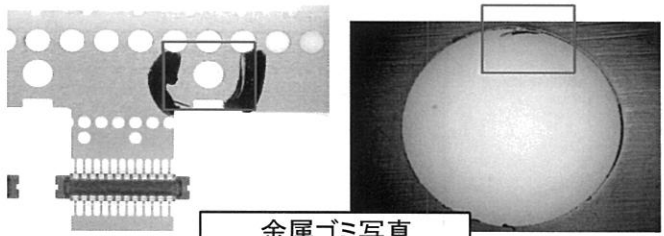


発行日： 2019/4/15

整理No. 6010091

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	505068-2466	承認	調 査	担 当
	品 名	0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST	佐竹 19.4.16 由浩	竹花 19.4.15 智治	小林 19.4.15 夢夢
	数 量	116,800			
	ロットNo	90401BW1 01-02,05	実施期限 2019/4/29		
品質保証課	<不良内容> 01-02: 打痕 05: 丸穴あたり 金属ゴミ		<処置方法> ①不具合発生区間廃棄 ②粘着棒でバリ除去		
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 01-02(打痕): 右写真のような打痕が発生しています。 各リールを全数検査し、不具合発生区間を廃棄してください。 05(金属ゴミ): 丸穴変形により金属ゴミが発生している製品です。 粘着棒で金属バリを除去してください。 その際、キャリア変形に注意願います。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		 打痕写真		
	 金属ゴミ写真				
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>		
	<作業者名>				
	作業結果	廃棄数 : ケ 良品数 : ケ	作業時間 : H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済		
品質保証課	<受理>				