

部品製造部(コネクタ)




不具合整理No.

46F-11-016

発行先

(株)高松メッキ

## 不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
																

連絡受理日

2014/11/27 14:42:52

不具合受付者名

品質保証部品質保証三課品質保証G 影山 善一

客先名

株式会社鯖江村田製作所

連絡者名 白崎様

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

PMMR8638-11

Kタイプ ナイフタンシ

ロットNo.

14.11.11.1.0001

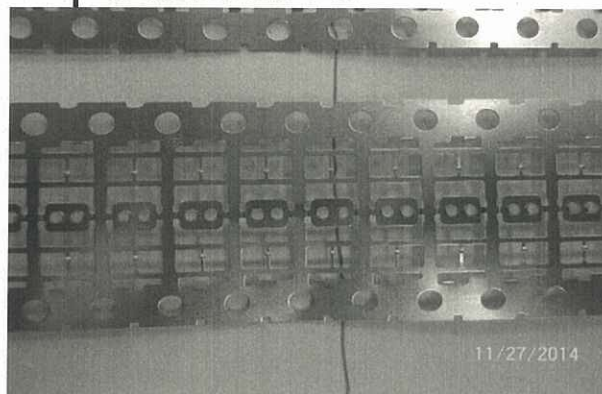
対象数量

150,000

不具合内容

客先組立工程にて変形発生。  
めっき後リール外周側より約1.5m間隔で発生。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: - 迄

回答期限: 2014/12/04 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2014/12/04 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる