【用紙一1】 発行日: 2014年04月11日 不具合整理No. 部品製造部(コネクタ) 45F-04-005 生産三課1G 発 行 不具合連絡書 先 生産 生産 技術 生産 品質 品質 承認 確認 作成 0 密 造 造 証 部門 テ 研削 技 保 配 副 部 管 部 き 技 部 理 山田 副 門 信 部 ナ 部 術 術 証 和田 部ン 部 門 部 部 部 部 先 14.4.11 14.4.11 14.4.11 部 門ス 門 門 門 門 門 健太 哲夫 連絡受理日 2014/04/11 11:06:24 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証G 山田 健太 郡山ヒロセ電機株式会社 連絡者名 PQW製作課 吉田様 客先名 荷物 客先よりの連絡方法 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 151357-8-01 MI20-P-SF(A) ロットNo. Q20-1-1426 対象数量 32.390 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 打痕(リール中間に発生) 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2014/04/24 迄 回答期限: 迄 掲示期間: 迄 2014/04/18 発行先 確認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる