発行日:

2019年04月16日

整理No. 6 6/015/23 4

特別作業記録

			14カル1ト2	たロレング					
					品質保証課				
	図番	502441-0028			承 認	調査	担当		
	品名	2.0 W/B CONN. SIGN	AL S/T REC. TERMINAL	-		19.4.16	堀江		
	数量	2RL (80,000 4X	284)		19.4.16		(19.4.16)		
	ロットNo)		映次	太郎			
		1RL(めっき付品) 904 1RL(めっき前品) 190		実施期限 4 18					
	27	THE COS SE BUILDS TOO		2019年05月07日					
品	<不良内]容>		<処置方法>					
PP	ダコン等の	異常有無		顕微鏡(20倍)で全数確	認				
質									
貝									
保			J - 1	Souce PE		•	(O) -		
1*	<手順>			•			li A		
==	★目的:金型内にゴミ有り、製品部の打痕等有無確認を目的とする								
証		は手袋を着用。				0	9 ×		
		改鏡(20倍)にて製品全(確認する事	本の打痕・キズ等の異常る	月 無催認。			9		
課		入不可の為、取扱い注意	な願います。			CO.			
	<u>(但し、明らかに大きな打痕等が連続発生の場合、そのサールは選別中止し構いません。</u>)								
	注意事項	* ~ t- 担合 (性)於士 口	毎月計画に 本教のこと	7.7 %	w!	個工			
	・異常があった場合、(納鈴木 品質保証課に連絡のこと。 ・変形無き事、熱処理後の製品の為注意								
	- 端数納	入不可の為、減数及び	り為注息 巻き始め・終り・つなぎ部の	の変形等に注意	poll		6 4		
	15. 傩認結	果を本用紙に記入の事	0	(E) N (2E)	of This	l λς-τ.	ン ナ		
	② 大工、「ネ・・ダコンモト・して を入入 送 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。								
	<作業日>								
밆	日 131年4月/7日~月31年4月18日 1904·09、1、0014×7キセレー 64 から 「大きなる」								
質技									
術課	产井田(春	1-0							
課、	UTIBOE!								
生									
生産課	<i>作</i>	廃棄数 :	6. 7	作業時間 :	43	Н			
	作業結果	良品数 : /	ケ	集計月度(品証記)	U : H31,	4 月度	集計済		
	<受理>	· /	福江						
_	,	V 2 251161	19.4.22 黒岩 19.4.22						
品質		医条状 800000	太郎 (19.4,22) 映次						
品質保証		GOOD SOUDED	欧沙						
証課									
"									

発行日:

2019/4/18

三江江杨表禄 よろしくおねいれます。 整理No.900025,

特別作業記録

品質保証課

2019年05月07日

				4 > <	
図	番	502441-0028	承 認	調査	担当
品	名	2.0 W/B CONN. SIGNAL S/T REC. TERMINAL	0		堀江
数	量	1RL (80000m)	<u>黒岩</u> 19. 4.18	黒岩 19.4.18	19.4.18
ロッ	⊦No		映次	映次	(KED)
		1RL(めっき付品) 90412YJ #16	実施期限		

<不良内容> 品

ダコン等の異常有無

<処置方法>

顕微鏡(20倍)で全数確認

質

保

<手順>

- ★目的:金型内にゴミ有り、製品部の打痕等有無確認を目的とする
- 1.作業時は手袋を着用。
- 2.実体顕微鏡(20倍)にて製品全体の打痕・キズ等の異常有無確認。
- 3.2リール確認する事
 - 4.端数納入不可の為、取扱い注意願います。

(但し、明らかに大きな打痕等が連続発生の場合、そのリールは選別中止し構いません。 注意事項

- ・異常があった場合、㈱鈴木 品質保証課に連絡のこと。
- ・変形無き事、熱処理後の製品の為注意
- ・端数納入不可の為、減数及び巻き始め・終り・つなぎ部の変形等に注意
- 5. 確認結果を本用紙に記入の事。





	次于順、万法(使用快宜益兵・巻き万円・巻き省え・快宜遂及寺)、作耒上の注息寺、許禰を記入のこと。								
	<作業日>				<備考> 打泥底廠查				
品質技術課	H3 年4月 Q 日~ 年月日			日	90412 YJ #16 - 0				
技	<作業者名>								
術	P井田								
課、									
生						W.			
産									
生産課	作業結果	廃棄数	:	() .	ケ	作業時間 :	7,5	Н
		良品数	1	80000		ケ	集計月度(品証記入)	H31.4	月度 集計済
	<受理>			堀江		- Control of the Cont	+65 - 173	= -61% 1 7	τ1 Χ

品質 保 証



シログにはTELIET けいテつきれていないる 4/22.1120以. 新みにて円足すし、

(株) 鈴木

Rev: A

SQM-20020-1