

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-2-001

発行先



生産 2 課 2 G

その他:

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	黒岩 12.2.01 映次	黒岩 12.2.01 映次	藤沢 12.2.01 正章

連絡受理日	2012年 2月 1日			AM/PM	11:00
不具合受付者名	営業 品質保証2課			藤沢	
客先名	山一電機株式会社			連絡者名 品質管理課 渡部様	
客先よりの連絡方法	()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール ()FAX				
不具合区分	()苦情 ()不良 ()クレーム (O)調査依頼				
図番 / 品名	B100699-002			CT3134-2	
ロットNo./数量	N111222.9.0052			83,700	

内容 接触部爪形状の異常 (可動バネ部)	略図(必要な場合のみ) 接触部形状異常(可動)  OK形状 
----------------------------	--

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要・非)

回答期限: 2012.2.8迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

(株) 鈴木 品質保証課

Rev : D

CQM-06030-1