				不具合整理	
	に	的主义	書	担当課	業務認
	品質異常改善通知書 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。			担当者	2045
	再発防止の為対策を記入の上		発行日:	2015年04月	
	TOO STANDARD OF HELY CONT.	発生原因 業務G:	8年を固わりているい。 2015年05月11日	承認	佐 記 (佐竹)
	品	光上原因 業務G:	2015年05月11日	芝 黑岩	15.4.29
不同	質 指定回答日 : 2015年05月19日	流出原因 一:	2015年05月19日	15, 4, 29	画
具合内	証 仕様番号 SSQF-AO3GF-P-P		写真・図	这一映次	
内	課 县 夕 COE ECMAI E TEDMINAI		子具 凶		
容	記 ロットNo 385676-325~330				
	対象数量 39,000 (6リール)				
	不具合内容及び確認内容				
	リールが上下反対に梱包されている。 正:現品票(キャリア側)が上				
	┃ │ 誤:現品票(キャリア側)が下				
	日圧にて手直しと、他の箱の確認を実施。				
_	手直し、確認費用の請求が来ます。				
	発生原因 業務G		/8# AS 130 +	発生対策	
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	`}.	(誰が、いつまでに何を、どうする)	
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)		コーションプレ	/一トを作成し注意	を促す。
	 梱包方法が特殊→他製品はキャリア下で梱包。				
	in the state of th		新しい仕事を	教える時は入念な	ī
	1				
	● 他製品と混乱?		出来栄え確認	を行う。	
	1640年1月1日 :				·
	V	·			
	* 3 対限ナ がい 時期でタノナナトルーポール				
	入社間もない時期で多くをまとめて教わり				*
[落ち着いて作業が出来なかった。		対策実施日:2017年 月	14日 承 認	確_認
			対策実施ロットNo.	西野	(港次) L
	不具合ロット生産日: 年 月 日		水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を	Aug = n. \	15.5.21
	金型番号 : PR042			/ 実施 宏	徹志
因部	流出原因			流出対策	
署	業務G (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	·	誰が、いつまでに何を、どうする)		
記入					
- 1	(土) (2) (土) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1	. 1			
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	. 1			
ľ	. 1 (2.1	<i> </i>			
	101	上			
			が策実施日: 201 5 年 5 月	建 	確 韌
	1	-	対策実施日: 2 こパケ 年	4日 承認	確認
	1	-	対策実施ロットNo.	西野	(EX)
	ļ	-		西野(155.21)	港次 75.5.21
	1	ę	が 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を	西野(155.21)	(EX)
	↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓	ę	対策実施ロットMa. 水平展開の有・無) (有の場合、対象製品名又は図番を (西野(155.21)	港次 75.5.21
	↓ ↓ 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	ę	対策実施ロットMa. 水平展開の有・無) (有の場合、対象製品名又は図番を (西野(155.21)	港次 75.5.21
,	↓ 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	ę	対策実施ロットMa. 水平展開の有・無) (有の場合、対象製品名又は図番を (西野(155.21)	港次 75.5.21
,		ę	対策実施ロットMa. 水平展開の有・無) (有の場合、対象製品名又は図番を (西野(155.21)	港次 75.5.21
,		3	対策実施の方・版 水平展開の有・編) (有の場合、対象製品名又は図番を (能が、いつまでに何を、どうする)	(RA) (西野) (155, 21 安) (宋海	造沢 75 5.21 撤志
,		3	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を () が 誰が、いつまでに何を、どうする)	西野(155.21)	港次 75.5.21
,		3	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無) (有の場合、対象製品名又は図番を () が 推 が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 (策実施ロットNo.	(RA) (西野) (155, 21 安) (宋海	造沢 75 5.21 撤志
,		3	が 大平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を (すの場合、対象製品名又は図番を ()) が 誰が、いつまでに何を、どうする) が実施ロットNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を	(記入) (表集) (表集) (表表) (記入)	造沢 75 5.21 撤志
0	ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	\$ \$	が (有の場合、対象製品名又は図番を (有の場合、対象製品名又は図番を (すの場合、対象製品名又は図番を () // 誰が、いつまでに何を、どうする) が実施ロットNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を	日 承 認 (配入) 実施	達沢 75 5,21 徹底
	ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ 「原因区分 「「作業 」 「金型 」 「材料 」 「検	·查工程 □設備	対策実施ロフトNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ()) が 推址、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロ・ 月 対策実施ロフトNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ()) が 相包・輸送 □管野	ERA) 東施 (RA) 東施 (RA) 東施 (PCA) 東施 (PCA)	達 沢 15 5,21 撤志 確 認 1
品質	京因区分	 査工程 □ 設備 確 認	 	日 承 認 日 承 認 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	滝 沢 15 5.21 徹志 確認 1
品質保証	テゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ 「原因区分	查工程 □設備 確 認 対策後 3,963	対策実施ロフトNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ()) が 推址、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロ・ 月 対策実施ロフトNo. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を ()) が 相包・輸送 □管野	B 承 認	確認 1 位 認 1 位 で 1
品質保	京因区分 図作業 □金型 □材料 □検 効果の確認 承 認 □ ホートの作び おうてとではではまた。 本人も内容も関係につか) 再次が 「15.5」 15.5 2 15	 査工程 □ 設備 確 認	 	日 承 認 日 承 認 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	滝 沢 15 5.21 徹志 確認 1