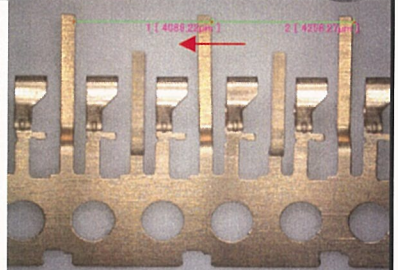


品質異常改善通知書		不具合整理No. 45F-08-020					
		担当課	生産四課 1 G				
品質保証課記入		担当者	山口大輔				
		発行日:	2013年08月30日				
不具合内容	承認	確認	担当				
	13.8.30	13.8.30	13.8.30				
	由浩	由浩	哲夫				
<p>下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p>発生原因 生産課: 2013年9月5日 流出原因 生産課: 2013年9月5日 流出原因 品質技術課: 2013年9月9日</p> <p>指定回答日: 2013年9月9日</p> <p>仕様番号 MIL-S412 品名 MIコネクタ(テハイタイプ) コネクタ ロットNo 221764.0001-0006 対象数量 150,000 不具合内容及び確認内容</p> <p>プロテクター横フレ変形。No. 1~5の外周側50cmにて発見。それより芯側は未確認。</p>		<p>写真・図</p> 					
<p>発生原因</p> <p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)</p> <p>巻取り(10匝条)ヘッド移動時製品に干渉 変形発生 ↓ 巻取り設定が合っていないから ↓ この製品は巻取り(10匝条)で初めてした</p> <p>不具合発生日: 13年8月6日 金型番号: P3667</p>		<p>発生対策</p> <p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>巻取り取りのリリースを止め確認 見直し、修正。</p> <p>対策実施日: 13年9月6日 対策実施時点: 次回生産ロットより 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施</p> <p>承認: 丸岡 13.9.05 優 確認: 丸岡 13.9.05 優 担当: 山口</p>					
<p>流出原因</p> <p>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>サンプルでの発生がなく、発見出来ずから</p> <p>↓</p>		<p>流出対策</p> <p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>巻取り作業終了時、巻きみ状態を 確認し作業する</p> <p>対策実施日: 13年9月6日 対策実施時点: 次回生産ロットより 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施</p> <p>承認: 丸岡 13.9.05 優 確認: 丸岡 13.9.05 優 担当: 山口</p>					
<p>品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>ランパルでの発生がなく発見出来ずから</p> <p>↓</p>		<p>よく確認して見ていく。</p> <p>対策実施日: 年 月 日 対策実施時点: 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施</p> <p>承認: 山岸 13.10.11 徳行 確認: 小林 13.10.11 哲夫 担当: 渡田 13.10.11 哲夫</p>					
原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input checked="" type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他						
品質保証課	効果の確認	承認	確認	有効性の評価	承認	確認	担当
	対策実施後、巻取り変形無き事 確認済み	丸岡 13.10.25 哲夫	和田 13.10.25 哲夫	対策後27429.0001~274190.05の計20ロットを 64日以上経過、同不具合が無く、有効性有り と判断致します。	黒岩 14.5.19 映次	和田 14.5.16 哲夫	和田 14.5.16 哲夫
		予防処置		要 (不要)			