

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

44F-08-003

発行先	生産1課 1G
	その他:

不具合連絡書

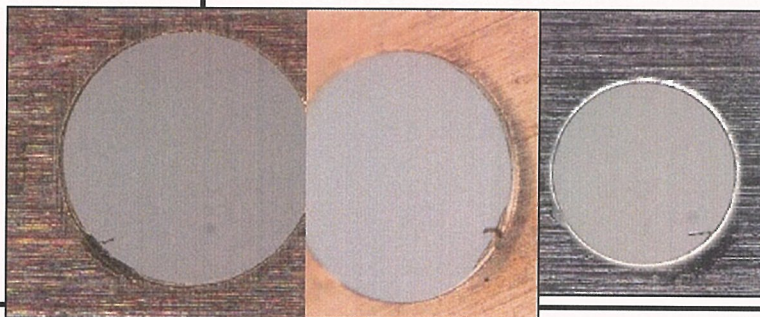
配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	黒岩 12.8.02 映次	藤牧 12.8.02 義	藤牧 12.8.02 和

連絡受理日	2012年8月2日		AM / <u>PM</u> 1:00
不具合受付者名	営業 - <u>品質保証2課</u> 品質保証3課 藤牧		
客先名	モールト 連絡者名 竹花		
客先よりの連絡方法	()電話 ()郵便 ()荷物 (<u>O</u>)Eメール ()FAX		
不具合区分	()苦情 (<u>O</u>)不良 ()クレーム ()調査依頼		
図番 / 品名	415CPB-097-50F / PB-4H(0.4mmB-B)プラグコンタクト		
ロットNo./数量	12.07.28-S3Q.0013 / 70,000		

内容

バリ不良
丸穴部ヒゲバリ
成形型のパイロット穴になり、脱落したものが製品に付着
する可能性がある。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書 発行

(要) ・ 非)

回答期限: 2012/8/10迄

揭示期間:品質異常改善通知書提出まで

発行先
確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる