【月	紙-	-1]	14910029					
		品質異常 下記の製品は得意先検査の結果 再発防止の為対策を記入の上、	<u></u> :した。		不具合整理 担当課 担当者 発行日: 承 認	めっ 原勇介/シ	K-02-003 き室 K澤新太郎 02月22日 担_当	
不具合内容	品質保	指定回答日: 2013年02月27日	発生原因 めっき課: 流出原因 めっき課: 流出原因 ー:	2013年02月27日	迄迄	近成 13.2,22 広司	13.2.22	13. 2.22
	訓講記入	品名 PB-4H (0. 4MMB-B) H=1.5 PLUG CONTACT ロットN o 13.02.01-S1.W.0006A 13.02.08-S1.X.0 対象数量 953,700 不具合内容及び確認内容 リール外周 3 m変形有り	07AB	写真・図				
	<u> </u>	発生原因	<u> </u>					
		っき 課 易現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	(離が、いつまでに何を、どうする) つなも時に製みをつまます、すりかめりても					
	(+t	· 発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)						
	7	たも明れ プロラクタで つまんご 変形させる	飛設以上カバーをタンサール設置(もは(3/6) これにより製品をつままずにつなま作業を					
	他につまめる部分ですかった。			する事かできます				
		し 70ロ9)タヒ錦らをさけて キャリアをつまま	対策実施日: /3 年 2 月 / ぐ日 承 認 <u>降</u> 認 担 当					
		合마/生産日: 3 年 2 月 4 日 著号: P5826	2411	対策支施ロットNo 水平展開の有「類 (有の場合、対象製品名又は図番を () /	尼入) 実施	無由 13.3.29 統	13.3,29	朱澤 '13.3.28 新大郎
	<u></u>	流出原因		Lance and the second se	流	<u>出対策</u>		
	(現場	現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(離がいつまでに何かとうする) 画像装置ででかってつりてつの変形を検出でする。 ようんな、たので、アラームから、たる 立ちずと					
	7	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴むりで17月7月支持を気付するかった。	プロラクタの確認をすぐ行い、東限がありを3 石倉実に除去するようにします。					
	فينا	画像装置でアラームするままかった		対策実施日: /3 年 3 月)5	5 8	承認	**	担当
	_ (§	白像农里工 700万久夕安珍正见工11至个,	,t.	水平展開の有 無 (有の場合、対象製品名又は図番を記 () /	(人S 東集	第四 13.3,29 2	(13, 3, 29)	米澤 '13.3.28 新太郎
	(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)			(誰が、いつまでに何を、どうする)				
	() (E)	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓		·· 1		· 1	1- 1	
				対策実施ロ: 年 月 対策実施ロナドル 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図書を記 () /	日 (人5	承 認	確認	担当
	原因	区分 □ □ 佐業 □ 金型 □ 材料 □ 検査				□顧客	□そのff	
品質保証課		効果の確認 承 認 確			1278	承認	確認	担当
	郁	かきの言葉で、 名ま記 (13.3.79) 13	·注 打算件 13.03	有効性の評価 3、25.55.001-00チAドラード、ひ Aドラットラロットにかいて同不具 生者リとギルビオシレキカ、 エ オー	4.06. 台灣	近 (13,5,23) 広司	13.5.23	125.23
			株)鈴木		ev:			22020-1