

【用紙-1】

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

不具合整理No. 48K-01-001

担当課 めっき課

担当者

発行日: 2017年01月11日

承認 確認 担当

承認 浅川 17.1.12 裕規	確認 堀江 17.1.11 太郎	担当 松本 17.1.11 達也
---------------------------	---------------------------	---------------------------

指定回答日: 2017年01月25日

発生原因 めっき課: 2017年01月17日

流出原因 めっき課: 2017年01月18日

流出原因 -: 2017年01月18日

迄

迄

迄

品質保証課記入

仕様番号	G-109708
品名	BB35C-PAA3A-101/102-DLF
ロットNo	161115. G. W. 006A. B
対象数量	3,434,000個
不具合内容及び確認内容	
巻き乱れ A:S1611204003A B B:S1611184022A	
異常品の暫定処理	確認中

写真・図

発生原因

発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

異常なし

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

RL確認しましたが、巻き乱れは無く、層間紙が少し

上がっている程度でした。

特別作業にて、画像確認もしましたが変形はありませんでした。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

特に異常はない為 対策は取れません。

層間紙が引かれたこの事ですが、

画像確認時同様の事象はありませんでした。

不具合発生年月日: 年 月 日

金型番号: P6359

流出原因

流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

RLの取扱い、運搬での確認をお願いします。

引き続きめっき後の巻状態確認は継続します。

承認 確認 担当

承認 浅川 17.1.25 裕規	確認 堀江 17.1.25 太郎	担当 松本 17.1.25 達也
---------------------------	---------------------------	---------------------------

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

品拔で巻状態の確認は行いません。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

承認 確認 担当

承認 太田 17.1.27 智視	確認 笠原 17.1.27 しのぶ	担当 塚田 17.1.27 俊俊
---------------------------	----------------------------	---------------------------

標準類改訂

有

(無)

品質保証課

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☒その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性の評価にて対策効果を確認します。

女性作業員10名、17.1.15、17.1.16、17.1.17の計30名において

不具合なしの為、有効性ありと判断致します。

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1