

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2015年11月17日

発生原因 めっき課：2015年11月09日

流出原因 めっき課：2015年11月12日

流出原因 品質技術課：2015年11月17日

不具合整理No. 47K-11-001

担当課 めっき課

担当者

発行日：2015年11月04日

承認 確認 担当

承認 15.11.04 松本	確認 15.11.04 堀江 太郎	担当 15.11.04 松本 達也
----------------------	-------------------------	-------------------------

品質保証課記入

仕様番号 415CPB-097-52F (PB4H H1.53CT)

品名 PB-4H (0.4MMB-B) H=1.5 PLUG CONTACT

ロットNo 150808-S1.F.0032A/B

対象数量 840,000

不具合内容及確認内容

A側プロテクター変形

外周からおよそ80,000ピンのところで発見。発生無し

異常品の暫定処理 調査

写真・図



発生原因

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

生産時変化点はありません

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

3pin中1pin プロテクター変形がリール内で14所発生。

↓

リール内を確認したが、プロテクター変形は無く突発的な発生とわかる。

↓

画像での検出も無い為、めっき加工後の発生とわかる

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

8/12生産 9177kpin中14所の発生であり、

原因がつかめません。

また、3pin中1pinの変形はめっき工程で発生

発生は恐らくめっきの為 対策を取る事ができません

画像通り端子先端部に接触したか、リールの取扱いが正しいか、MD生産中に端子に接触した等、無いでしょうか？

対策実施日：年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日時 承認 確認 担当

水平展開の有(無) 承認 確認 担当

(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 承認 確認 担当

() / 実施 承認 確認 担当

流出原因

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

画像で確認しているが、異常の連絡はありませんでした

差取り工程でも異常なく変形はしていないからだと思います。

発生原因が不明であり、流出原因が分かりません

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

原因不明の為対策も取ることができません。

対策実施日：年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日時 承認 確認 担当

水平展開の有(無) 承認 確認 担当

(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 承認 確認 担当

() / 実施 承認 確認 担当

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サンプルにはありませんでした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

今回の通知に基づいて、外觀検査をしていきます。

対策実施日：年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日時 承認 確認 担当

水平展開の有(無) 承認 確認 担当

(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 承認 確認 担当

() / 実施 承認 確認 担当

標準類改訂

有

無

(

)

原因区分

作業

金型

材料

検査工程

設備

梱包・輸送

管理・仕様

顧客

その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性の評価にて、対策効果を
確認します。承認 16.1.20
松本 達也確認 16.1.18
松本 達也

対策後 15.11.11, S1.H.0001-0008, A/V.11.11, S1.J.0001-0006, A.9.15.11.11において何の不具合も発生せず、有効性が確認されました。

承認 16.1.18
松本 達也確認 16.1.18
松本 達也担当 16.1.07
松本 達也

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1