

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

不具合整理No. 44F-08-005

生産担当課 生産1課 2G

生産担当者 富沢氏

発行日: 2012/8/3

承認 確認 担当

承認 佐竹 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

承認 12.8.03 佐竹 12.8.03

品質保証課記入

不具合内容

指定回答日: 2012年8月10日

発生原因: 生産課 担当 2012年8月8日迄

流出原因: 生産課 担当 2012年8月8日迄

流出原因: 品質技術課 担当 2012年8月10日迄

図番 71 5027 999 105 000

品名 5027 PLUG RA UPPER

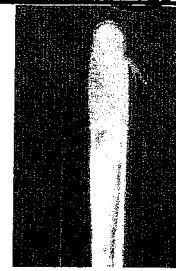
ロットNo 12. 04. 06. U. 0161-0240, 12. 04. 11. U. 0241-0320

対象数量 898, 000

不具合内容

・バリ不具合

写真・図



発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

↓
クリアランスが安定しなかった為

↓

不具合発生日: 年 月 日

金型番号:

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

↓

↓

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

↓
通常、倍率(x20)での発見は困難な為

発見出来なかった

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

今後弊社にて生産無し

対策実施日: 年 月 日

対策実施ロットNo

水平展開の有/無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

1

/

実施

承認

確認

担当

8/8

市川

富沢

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

今後弊社にて生産無し

対策実施日: 年 月 日

対策実施ロットNo

水平展開の有/無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

1

/

実施

承認

確認

担当

8/8

市川

富沢

対策実施日: 年 月 日

対策実施ロットNo

水平展開の有/無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

1

/

実施

承認

確認

担当

12.8.10

小林

景子

原因区分

☐作業☒金型☐材料☐検査工程☐設備☐梱包・輸送☐管理・仕様☐顧客☐その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

今後、本行の生産は無いため対策
実施(発生報告等) 本金型の発見は
かたがた

13.4.17

博久

13.4.17

由浩

1年以上経過後が無い為
閉鎖致します

予防処置 要、不要

13.8.26

由浩

13.8.26

由浩

13.8.26

由浩

(株) 鈴木

Rev: A

SQM-22020-1