

品質保証課記入	整理No.	6010167	品質改善報告書		発行日	2019年04月23日	
	製品cd	96560926			担当者	樋田 順平	
	<指定回答日>		発生原因: 2019年05月14日		担当課	モールド生産G	
			流出原因: 年 月 日				
起因部署記入	図番	G-110276			承認	確認	担当者
	品名	APB-PAACB1-501E-LP			佐竹 19.4.24 由浩		
	ロットNo.	190419-4-N-0007	数量	51,870 個			
	不良項目		金額	229,996 円			
	<不良内容>			<略 図>			
	#R 反ゲート側奥上型パーツ破損						
	発生原因			流出原因			
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)			(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)			
	(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)						
	↓						
↓							
発生対策			流出対策				
(誰が、いつまでに何を、どうする)			(誰が、いつまでに何を、どうする)				
金型番号		担当者		担当者			
対策実施ロットNo.				対策実施ロットNo.			
対策実施日: 年 月 日				対策実施日:			
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)				
( ) / 実施							
所属長コメント (作業員への指導内容とグループ内周知徹底方法)			所属長コメント (作業員への指導内容とグループ内周知徹底方法)				
			承認		確認		
標準類改訂 有・無 ( )							
品質保証課	原因区分	□作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包・輸送 □管理・仕様 □その他			承認	確認	担当者
	対策効果の確認	□有効性の評価にて、対策効果の確認をします。 □コメント( )					
	有効性評価	5ロット生産後又は対象期間経過した場合は下記に記入の事(記入の無いものは調査中とする)			承認	確認	担当者
		□対策後、有効性有りと判断致します。 ~ の計5ロットにおいて、同不具合が無い為、 □対策後、 ~ の計 ロットを含む6ヶ月以上の間、 同不具合が無い為、有効性有りと判断致します。 □対策後、1年以上生産履歴が無い為、閉鎖致します。 □その他( )					
予防処置	要・不要						