

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2015年04月15日

流出原因 生産課： 2015年04月20日

流出原因 -： -

指定回答日： 2015年4月20日

不具合整理No. 46F-02-002

担当課 生産一課 1 G

担当者 小山

発行日： 2015/2/6

承認 確認 担当

近藤 15.2.06 近藤 15.2.06

広司 広司

品質保証課記入

仕様番号 70 5859 999 12X XXX S (5859-367' 30' 30' 30')

品名 5859-36 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.9)

ロットNo. 1501091M0056

対象数量 29,700

不具合内容及び確認内容

仕様の違うリールに巻かれている

写真・図

発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

違うリールにまわされてる

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

違うプラリールにまわしてしまっ

↓

リールを石鹸洗せまいてしまっ

↓

管理にてリールを持ちこたえていたため確認で仕分け

不具合の発生日： 15年 月 9日

金型番号： P6196

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

違うリールにまわされてる

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

違うプラリールにまわしてしまっ

↓

リールを石鹸洗せまいてしまっ

↓

管理にてリールを持ちこたえていたため対策を講じてしまっ

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

リールを石鹸洗し、M4用などを見てから
仕分け

対策実施日： 15年 4月 20日

承認 確認 担当

対策実施時点 No. 2015.4.20

承認 確認 担当

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

承認 確認 担当

() / 実施

承認 確認 担当

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

リールを石鹸洗し M4用など見てから まわす

対策実施日： 15年 4月 20日

承認 確認 担当

対策実施時点 No. 2015.4.20

承認 確認 担当

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

承認 確認 担当

() / 実施

承認 確認 担当

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

対策実施日： 年 月 日

承認 確認 担当

対策実施時点 No.

承認 確認 担当

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

承認 確認 担当

() / 実施

承認 確認 担当

原因区分

作業

金型

材料

検査工程

設備

梱包・輸送

管理・仕様

顧客

その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

今後の生産にて確認

承認 15.4.20 映次

確認 15.4.20 近藤 広司

対策実施 15.04.20 (S.O) 09-0120~15.04.26 (T.O) 0038-0048の計5ロットにおいて同不具合は発生し

承認 15.7.24 映次

確認 15.7.24 佐竹 由浩

担当 15.7.24 近藤 広司

予防処置 要、(不要) 右記事項に準拠して実施

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1