【用	紙一	1]							
		,				不具合整理		F-04-005	
		<b>二番</b> 里点	<b>多山林语</b>	加畫		担当課		産3	
	品質異常改善通知 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに				8.	担当者	西引		
						発行日:		04月18日	
		<b>再発防止の為対策を記入の上</b>		The second secon		承認	確認	担当	
	۱.	,	発生原因 生産調		迄	住竹	佐竹	片山	
一	品質	指定回答日: 2016年05月06日	流出原因 生産語		迄	16, 4, 18	16, 4, 18	(16, 4, 18)	
不具合内容	質保		流出原因 業務グルー	ブ: 2016年05月06日	迄	由浩	由浩	(海道)	
合品	証課	仕様番号 168081-7-01		写真·図					
容	記	品名 GT22-8S-2. 54SF メスタンシ (A)							
	入	入 <u>ロットNo   1-0021, 0022, 0028</u>							
		対象数量   60,000   不具合内容及び確認内容				AND DESCRIPTIONS	NAME OF TAXABLE PARTY.	BUTUR.	
	1				4				
		巻き不良。		1'0	1			HILL	
l									
	国								
<u> </u>	異常品の暫定処理 確認中				96	4			
	<b>井 南</b>	発生原因		(誰が、いつまでに何を、どうする		生対策			
	生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)			は正か、いっまでに叫を、こうする	,				
				盈間紙を39	層間紙を39mmに変更し				
Į	5			. 10					
1	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)			ファロテクターへい	プロテクターが入り込まない様に対策				
				1.6	. Dec. 1	with ( ) > 20	śą ag		
	小い幅的かかた対ける間紙が38かれの為スキマト			(在庫的39mm	(在庫品39mmで巻き返ししたところ問題なり)				
	-	プロテクターがより込んでしまった。	A STATE OF THE STA	1					
	l	, 4, , , , , , , , , , , , , , , , , ,		2014		L 2 - 1/			
	1	光端の曲げ形状ーュルの腹門上入り号ず	36元	、安康	中弱角				
		20 ml duy 1 11/ 1/2 - 20 d (261 - 1 1 1 1 1 2 d) - 11/ 1/ 2010)		1)-1	14-93=	<b>音</b> 短消			
	1	Ţ		7 18	444	有为其识			
	Me 1 0 LE 2 9 1 TET 1 TEM								
	腐りはのゆるとのでするまですですをかり				.78 870	70 00	10 1/		
	l			対策実施日: 上0/6年 4月	70 B	承認	確認	担当	
				1 mmm 1 1 1 1 0		A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	K 10-00	22 1	
	7.0	An 14 # P > 1/15 1 P Q P		対策実施ロットNa / 」/~ 」/ ル平展間の有 (無)		产井田	产井田	1/21	
١	-	合叩/生産日沙%年 4 月 / 9 日		対策実施ロットMa / 、	を記入)	16, 4, 21	16.4.21		
起田	-	番号: P6222		11	/ 実施	16.4.21	The state of the s	发, 西沢	
因	金型	番号: P6222 流出原因		水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番 (	/ 実施	16, 4, 21	The state of the s		
因	金型生産	番号: P6222 流出原因	-	水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番 ( )	/ 実施	16.4.21 进步	16.4.21	西沢	
因部署記	金型生産	番号: P6222 <b>流出原因</b> <b>注</b> 課		水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番 (	/ 実施	16.4.21 进步	16.4.21	西沢	
因	生貞	番号: P6222 流出原因 <b>流出原因</b> <b>注課</b> 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番 ( )	/ 実施	16.4.21 进步	16.4.21	西沢	
因部署記	生貞	番号: P6222 <b>流出原因</b> <b>注</b> 課		水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番 ( )	/ 実施	16.4.21 进步	16.4.21	西沢	
因部署記	生貞	番号: P6222 流出原因 <b>流出原因</b> <b>注課</b> 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番 ( )	/ 実施	16.4.21 进步	16.4.21	西沢	
因部署記	生殖	番号: P6222 流出原因 <b>流出原因 注課</b> 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	たフ/、手( <b>た</b> ,	水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名文は図番 ( )	/ 実施	16.4.21 进步	16.4.21	西沢	
因部署記	生殖	番号: P6222 流出原因 <b>流出原因</b> <b>注課</b> 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	たています。	水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番()) (誰が、いつまでに何を、どうする。	/ 実施	16.4.21 世紀 サンプを 課 認	(16.4.21) (16.4.21) (確実に)	でう。	
因部署記	生殖	番号: P6222 流出原因 <b>流出原因 注課</b>		水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名文は図番 ( ) ) (誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施日:20/6年 4 月 対策実施ロけぬ /、」~ 2 8 水平展開の有・無	/ 実施 // 流	16.4.21 世紀 サンプを 記 アチョ	確実に	西沢から	
因部署記	生殖	番号: P6222 流出原因 <b>流出原因 注課</b> 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番 ( ) ) (誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施ロ:シッ/と 年 4 月 対策実施ロがぬ /・シー~ 2 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番	/ 実施 流 )) 之 入 の 日 に を 記 入 り	(16.4.21) 出対策 チェックを 20.11(16.4.21)	(16.4.21) (16.4.21) (確実に)	西沢行う。	
因部署記	生成の現場の	番号: P6222 流出原因  意課 編現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  本著 は、 巻き不良を 窓見し 巻き 返しを 巻き返し をき 返しを		水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番 ( ) ) (誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施ロ:シッ/と 年 4 月 対策実施ロがぬ /・シー~ 2 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番	/ 実施 流	(16.4.21) 出対策 チェックを 20.11(16.4.21)	確実に	でう。	
因部署記	金型生殖場(ナゼーグ)	番号: P6222 流出原因 <b>流出原因 注課</b>		水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名文は図番 ( ) ) (誰が、いつまでに何を、どうする 、	/ 実施 流	(16.4.21) 出対策 チェックを 20.11(16.4.21)	確実に	で かった カルカー カルカー カルカー カルカー カルカー カルカー カルカー カルカ	
因部署記	金型生殖場(ナゼーグ)	番号: P6222 流出原因  意課  講現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  「たまれば、たき不良を必見したき 返しを きったし していたか ゆるみか 出てし		水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番 ( ) ) (誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施ロシル / リーン を 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ( ) (誰が、いつまでに何を、どうする	/ 実施 (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注)	16.4.21 世紀 日本 日本 16.4.21	確実 (2) (16, 4, 21) (16, 4, 21) (16, 4, 21)	西沢がった。	
因部署記	生食場場は、またいではでは、またいでは、またいでは、またいではでは、またいでは、またいでは、またいではでは、またいではではいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、ま	番号: P6222 流出原因 主課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ・発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ・ 本者 げ、 をき不良を 必見し をき 返しを をき返しば していたが ゆるみか 出てし  第グループ 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名文は図番 ( ) ) (誰が、いつまでに何を、どうする 、	/ 実施 (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注)	16.4.21 世紀 日本 日本 16.4.21	確実 (2) (16, 4, 21) (16, 4, 21) (16, 4, 21)	西沢がった。	
因部署記	生食場場は、またいではでは、またいでは、またいでは、またいではでは、またいでは、またいでは、またいではでは、またいではではいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、ま	番号: P6222 流出原因 主課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ・発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ・ 本者 げ、 をき不良を 必見し をき 返しを をき返しば していたが ゆるみか 出てし  第グループ 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番 ( ) ) (誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施ロシル / リーン を 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ( ) (誰が、いつまでに何を、どうする	/ 実施 (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注)	16.4.21 世紀 日本 日本 16.4.21	確実 (2) (16, 4, 21) (16, 4, 21) (16, 4, 21)	西沢がった。	
因部署記	生食場場は、またいではでは、またいでは、またいでは、またいではでは、またいでは、またいでは、またいではでは、またいではではいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、ま	番号: P6222 流出原因  意課  調視物現実の確認・履歴・変化点の確認)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  たきなしは、していたか ゆるみか 出てし  第グループ  調現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  「計量・時により、ことはなかった	LP.F.	水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番 ( ) ) (誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施ロシル / リーン を 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ( ) (誰が、いつまでに何を、どうする	/ 実施 (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注)	16.4.21 世紀 日本 日本 16.4.21	確実 (2) (16, 4, 21) (16, 4, 21) (16, 4, 21)	西沢がった。	
因部署記	生食場場は、またいではでは、またいでは、またいでは、またいではでは、またいでは、またいでは、またいではでは、またいではではいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいでは、ま	番号: P6222 流出原因  意課  調視物現実の確認・履歴・変化点の確認)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  たきなしは、していたか ゆるみか 出てし  第グループ  調現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  「計量・時により、ことはなかった	LP.F.	水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名文は図番( (誰が、いつまでに何を、どうする。 対策実施ロ:20/6年4月 対策実施ロがね /、ユー〜 ユ& 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名文は図番( (誰が、いつまでに何を、どうする。	/ 実施 (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注) (注)	16.4.21 世紀 日本 日本 16.4.21	確実 (2) (16, 4, 21) (16, 4, 21) (16, 4, 21)	西沢がった。	
因部署記	生食場場は、またいではでは、またいでは、またいではでは、またいでは、またいでは、またいではでは、またいではでは、またいではでは、またいではでは、またいではではでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいではでは、またいではではでは、またいではでは、またいでは、またいではで	番号: P6222 流出原因 主課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ・発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ・ 本者 げ、 をき不良を 必見し をき 返しを をき返しば していたが ゆるみか 出てし  第グループ 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	LP.F.	水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番( (誰が、いつまでに何を、どうする。 対策実施ロ:20/6年4月 対策実施ロ:20/6年4月 (有の場合、対象製品名又は図番( (誰が、いつまでに何を、どうする。 (計が、いつまでに何を、どうする。)	/ 実施 流	# 認 「16.4.21 ・出対策 チェックを 16.4.21 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	確実に16.4.21	でう。 担当 が でする 担当	
因部署記	生食場場は、またいではでは、またいでは、またいではでは、またいでは、またいでは、またいではでは、またいではでは、またいではでは、またいではでは、またいではではでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいではでは、またいではではでは、またいではでは、またいでは、またいではで	番号: P6222 流出原因  意課  調視物現実の確認・履歴・変化点の確認)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  たきなしは、していたか ゆるみか 出てし  第グループ  調現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  「計量・時により、ことはなかった	LP.F.	水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番 ( ) ) (誰が、いつまでに何を、どうする 、	/ 実施 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	16.4.21 出対策 チェックを 21.6.4.21 16.4.21 16.4.21	確認 認 確認 確認 確認 意识	でう。  担当  がある  は  は  は  は  は  は  は  は  は  は  は  は  は	
因部署記	生食場場は、またいではでは、またいでは、またいではでは、またいでは、またいでは、またいではでは、またいではでは、またいではでは、またいではでは、またいではではでは、またいでは、またいでは、またいでは、またいではでは、またいではではでは、またいではでは、またいでは、またいではで	番号: P6222 流出原因  意課  調視物現実の確認・履歴・変化点の確認)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  たきなしは、していたか ゆるみか 出てし  第グループ  調現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  「計量・時により、ことはなかった	LP.F.	水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番( (誰が、いつまでに何を、どうする。 対策実施ロ:20/6年4月 対策実施ロ:20/6年4月 (有の場合、対象製品名又は図番( (誰が、いつまでに何を、どうする。 (計が、いつまでに何を、どうする。)	/ 実施 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	16.4.21 (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21)	確 認 (16.4.21) 確 認 (16.4.21) 確 認 (16.4.21)	西沢 行う。 担当 加沢 164.21	
因部署記入	生現場は、サゼーグ・業別場は、ナゼーグ・	番号: P6222 流出原因  意理 調理物現実の確認・履歴・変化点の確認)  発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  をさ返しば、していたが ゆるみが出てし  メグループ  開現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  三学生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  三十量時には問題はなかった  連送時に発生したと思われる	LP.F.	水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番 ( ) ) (誰が、いつまでに何を、どうする 、	/ 実施 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	16.4.21 出対策 チェックを 21.6.4.21 16.4.21 16.4.21	確認 認 確認 確認 確認 意识	でう。  担当  がある  は  は  は  は  は  は  は  は  は  は  は  は  は	
因部署記入	金型生産場は、サゼー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	番号: P6222 流出原因  意課 調視物現実の確認・履歴・変化点の確認)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  をきるしば、していたが ゆるみが 出てし  第グループ 調現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 言十量時には高い起はなかった  「建送」時には高い起はなかった  「建送」時になることと思われる	L.P.F.	水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番 ( ) ) 対策実施日:20/6 年 4 月 対策実施日:20/6 年 4 月 対策実施の有・無) (有の場合、対象製品名又は図番 ( ) ) (誰が、いつまでに何を、どうする ごすることをとうする。 対策実施日:20/6年 4 月 対策実施日:20/6年 4 月	/ 実施 流	(16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21)	確 認 16. 4.21 (16. 4.21 ) (16. 4.21 ) (16. 4.21 ) (16. 4.21 ) (16. 4.21 ) (16. 4.21 ) (16. 4.21 ) (16. 4.21 ) (16. 4.21 ) (16. 4.21 ) (16. 4.21 ) (16. 4.21 )	西沢 担当 164.21	
因部署記入   本	金型生産場は、サゼー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	番号: P6222 流出原因  意課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  ・業者 け、 巻き不良を 窓見し 巻き 返しを  をき返しば していたが りまみが 出てし  ・第グループ ・湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  ・賞発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ・言十量・時には「おこことはなかった ・ 文字・送・時には「おこことはなかった ・ 文字・送・時には「おこことと」といれる  ・ 関改訂 有 ・ 無 (  ・ 図区分 □ 作業 □ 金型 □ 材料 □	(表)	水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番 (	/ 実施 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	16.4.21 (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21)	確 認 16.4.21	世当 (カラ) (16.4.21) (16.4.21)	
<b>  本   本   本   本   上   上   上   上   上   上 </b>	金型生現サゼー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	番号: P6222 流出原因  意課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  ・業者 け、 巻き不良を 窓見し 巻き 返しを  をき返しは していたが りまみが 出てし  ・ あグループ ・ 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  ・ 選集上たのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ・ 言十量・時 には おしき はなかった ・ 文字 送 時 には おしき はなかった ・ 文字 送 時 に は おしたと 思いかれる  ・ 関改訂 有 ・ 無 (  ・ 国区分 回作業 □金型 □材料 □  ・ 効果の確認 承認	検査工程 □設確 認 対路係	水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番 (推が、いつまでに何を、どうする 対策実施ロ:20/6年 4 月)	/ 実施 流の) より は ない 大 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	(16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21)	確 認 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	西沢 担当 164.21	
因部署記入   本   品質保証	金型生現がせずれ、業現がせず、準算の表	第号: P6222   流出原因   流出原因   流出原因   流出原因   源現物現実の確認・履歴・変化点の確認   源集上たのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む   できる   では、していたが ゆるみか 出て   できましたのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む   できままに   では   できまます   には   できまます   できままます   できまままます   できままままます   できまままます   できまままます   できままままます   できまままます   できまままままます   できままままままます   できままままままままままます   できままままままままままままままままままままままままままままままままままま	検査工程 □設確 認 「序山」 [5]不息 (5)	水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番 (	/ 実施 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	16.4.21 (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21)	で16.4.21 確認 で16.4.21 では、16.4.21 では、16.4.21 では、16.4.21 では、16.4.21 では、16.4.21	世当 (164.21) (164.21)	
因部署記入   本   品	金型生現がせずれ、業現がせず、準算の表	第号: P6222   流出原因   流出原因   流出原因   流出原因   源現物現実の確認・履歴・変化点の確認   源集上たのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む   できる   では、していたが ゆるみか 出て   できましたのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む   できままに   では   できまます   には   できまます   できままます   できまままます   できままままます   できまままます   できまままます   できままままます   できまままます   できまままままます   できままままままます   できままままままままままます   できままままままままままままままままままままままままままままままままままま	検査工程 □ 製 確 認	水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番 対策実施日:20/6年 4 月)	/ 実施 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	(16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21)	確実 に で で で で で で で で で で で で で で で で で で	世 当 が 16.4.21 16.10.25	
因部署記入   本   品質保証	金型生現がせずれ、業現がせず、準算の表	番号: P6222 流出原因  意課 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  をき返しは、していたが ゆるみが 出てし  あグループ 湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  『発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 言十量・時には「別題はなかった  「単述」には「別題はなかった  「単述」には「別題はなかった  「単述」には「別題はなかった  「単述」には「別題はなかった  「単述」には「別題はなかった  「単述」には「別題はなかった  「単述」には「別題はなかった  「単述」には「別題はなかった  「単述」には「別題はなかった  「単述」には「別題」はなかった  「単述」には「別題」はなかった  「単述」には、「別題」はなかった  「単述」には、「別題」はなかった。  「単述」はなかった。 「単述述」はなかった。 「単述」はなかった。 「はなかった。 「はなかった。 「はなかった。 「はなかった。 「はなかった。 「はなかった。 「はなかった。 「はなかった。 「なかった。 「なかった。 「なかった。 「なかった。 「な	検査工程 □設確 認 「序山」 [5]不息 (5)	水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番 対策実施日:20/6年 4 月)	/ 実施 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	(16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21) (16.4.21)	確認 で で で で で で で で で で で で で で で で で で で	世当 (164.21) (164.21)	