発行日:

2019/3/8

整理No.

6009995

## 特別作業記録

品質保証課

	図	番	30 5636 999 140 428 +1	承認	調査	担当	
	品	名	5636 LOWER TALL INSERT #1	(ET)	200		
I	数	量	2,870	(19, 3,08)	(19.3,00	(19. 3.08)	
	ロッ	ŀNo		迪浩	<b>BE</b>	<b>多</b>	

9301NS1 19

実施期限

2019/3/22

<不良内容> 品

#B ピン変形

(画像カット入っている可能性あり)

く処置方法>

不具合発生箇所廃棄

<手順>

質

保

証

成形品のため、手袋、マスク着用のこと。

ピン変形写真

課

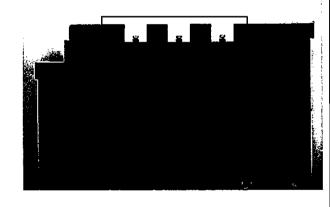
右写真のようなピン変形が発生しています。

画像カットが入り#Bcavがカットされているか確認してください。 カットされていないものがあった際は品証へ連絡願います。

(連絡する際は、現品・特別作業記録は返却しないでください。)

製品変形に注意して作業願います。

不明点あれば連絡願います。



※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。

品質技術	<作業日 20(9 年 <作業者	: ← 月 り日~ 名>	年 月	B	19301NS 1 19-0 1918 かっトされていまけ		
課、生産		9 <i>)</i>			1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	2,000	
課	作業結果	廃棄数 :	0	ケ	作業時間 :	<u> 1,5</u>	Н
		良品数 :	2810	ケ	集計月度(品証記入	) : H31.4	月度 集計済
	<受理>						

品質保証 課





