

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

47F-11-006

発行先

生産3-1

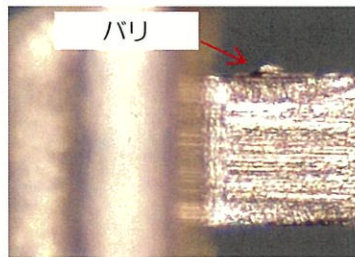
## 不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														黒岩 15.11.12 映次	佐竹 15.11.12 由浩	佐竹 15.11.12 由浩

連絡受理日	2015/11/12 20:36:46		
不具合受付者名	品質保証部品質保証二課品質保証二G 佐竹 由浩		
客先名	東北ヒロセ電機株式会社	連絡者名	品証1課 竹花様
客先よりの連絡方法	社内検査異常速報		
受付区分	不良		
仕様番号 / 品名	303896-2-11 / BM28(0.6)-PVデンゲンタンシ(D)		
ロットNo.	15.10.30.3.J.0130-0135A/B		
対象数量	1,850,000		

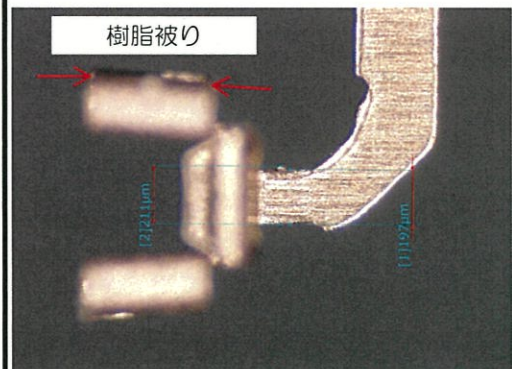
## 不具合内容

A側食い切り部端子幅 寸法規格外(バリ発生のため、バリ含む最大幅にてプラス公差外)  
(→食い切り部端子幅プラス公差外のため、MD工程にて、着座悪く、側面部樹脂被り多発)



## 略図(必要な場合のみ)

\*当該部位規格:0.191~0.201



## 今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2015/11/25 迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/11/19 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる