

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-10-007

発行先

生産 4 課 1 G

その他:

不具合連絡書

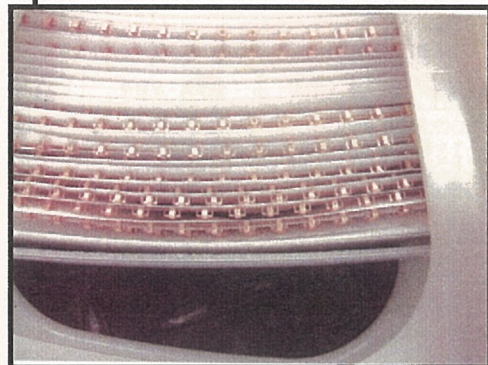
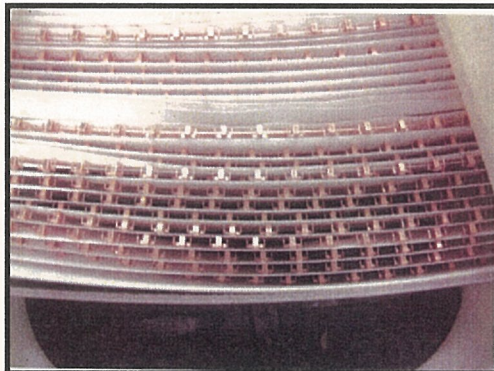
配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	物洋 11.10.11 博久	佐竹 11.10.11 由浩	和田 11.10.11 哲夫

連絡受理日	2011年10月11日		AM/PM	9:00
不具合受付者名	営業・品質保証2課		和田	
客先名	日圧スーパーテクノロジーズ(株)	連絡者名	検査係 福光様	
客先よりの連絡方法	()電話	(O)郵便	()荷物	()Eメール ()FAX
不具合区分	()苦情	(O)不良	()クレーム	()調査依頼
図番 / 品名	PB-PC614-4B13		PBコネクタ	
ロットNo./数量	843630-5		20,000	

内容

巻き不具合(端子浮き)
日圧めつき工程にて発見。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動かか

品質異常改善通知書発行

(要)・非)

回答期限: 10月18日迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる