

発行日:2011年 9月9日

不具合整理No.: 43F-8-013

株式会社シンエイ 様

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日 : 2011年 9月 14日

承認	調査	担当

鈴木 木記 入

図番	55-110-316-01/56-110-317-01	内容
品名	BP0/BQ0 CONTACT	固定片と可動片の開きがランダムに発生しています。 (発生率2.5%)
ロットNo	11.06.22.1.W.1.K.001~	接触部側面にめっき後に発生した削れが有り 送り方向から2次型カット工程での発生と思われます。
発生日	2011年8月25日	
不良数量	確認中(発生率2.5%)	
不良率		処置

協力工場 是正処置 記入

1. 確認内容 接触部先端に削れが有り開きがある。	返却品の処置(数量明記)
2. 発生原因 材料が左右に振れた時にガイド入口で接触部先端に当たり変形させたと思われます。	4. 流出原因 発生率が少ない為、外観検査で見えなかった。
3. 発生防止対策 リールスタンドの位置の確認。 金型入口の手前に材料ガイド付ける。 ガイド入口のRを大きくしてもう。 (メンテ北村殿に依頼済み)	5. 流出防止対策 金型セット時に、リールスタンドと材料ガイドの調整をする。 外観検査で接触部の削れも確認する

実施日: H 23年 9月 13日

実施日: H 23年 9月 13日

在庫品仕掛品の確認

回答日: H 23年 9月 14日

在庫品

仕掛品

なし

なし

承認	調査	作成

標準類改訂 有 - 無 ()

承認	調査	確認者

A. 対策後 () ~ () の
計 5ロットにおいて同不具合なしの為、有効性有りと判断致します。
最終ロット出荷日 ()

B. 対策後 () ~ () の
計 () ロットにおいて同不具合なし。最終ロット出荷日 ()

C. 対策後、未実施

(1/25) 現在