発行日: 2015年09月28日

部品	製造	部(コ>	<b>トクタ)</b>		:	_							不	具合	整理	<b>₽No.</b>	47F-09	-013			
生産一課										٠		,									
発行							,	_		_	•		<b>.</b>								
先	<b>元 不具合連約</b>													絡書							
									•			-									
						·															
	製造部	製造	品証	営業	生産	生産	技術	メン	めっ	精密	生産	品質	品質			承認	確認	作	成		
配信先	部	副	— ( 副	部門	管理	生産部門	部門	テナ	き 部	密研	技術	技	保証				(+4)	1			
先	長	部長	$\sim$	''	部	1")	173	部ン	門	削部	部	術部	部			黒岩	佐竹 15.9.28	近期 15.9.			
			部長		門			門ス		門	門	門	門			15.9.28 映次	通浩	広	ブ		
連維	各受理	日	<u> </u>		201	5/09	/28	12:31:	00	•				•	•		·	•			
不具合受付者名 品						品質保証部品質保証二課品質保証二G 近藤 広司															
客分	客先名						京セラコネクタプロダクツ株式会社								連絡者名 M/D品技 山岸L						
客先よりの連絡方法															l <u></u>						
受任	寸区分	}			不良			i													
仕村	品名		58597°70°40P								5859プ <sup>*</sup> ラク <sup>*</sup> 40P キャリア										
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1								2~000													
				1508	02.20	0.000	4~000	5									-				
対象	象数量	<u>t</u>			395,4	100															
不見	不具合内容												略	図(必	要な均	易合のみ	)				
	蛇行のため、成形後の画像にて不具合発生。 (蛇行+5~6mm/m)																				
品質異常改善通知書発行 必要											協力工場不良品連絡書発行: 不要										
回答期限: 2015/10/09 迄											回答	期限	艮:				迄		-		
				•																	
発													揭	示期	間:	20	5/10/0	)5	迄		
発行 先確認												'									
欄	発行(記 →周知	品証) - 1後速や	• 発行3 かに各	程日に朝	1礼等に	で周知(	課長又ポード	はGリーダ N掲示 →	·一) -	→ 周知行 示期間	後、対象 終了時、	者の確 教育記	認印(交録として	代勤務 課毎に	者含む)	) → ファイルに緩	 じる				