【用紙-1】 発行日: 2013年05月31日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 44F-05-015 発 行 不具合連絡書 先 株式会社三ツ矢米沢工場 品質 品質技 承認 確認 作成 造 証 業 産 術 2 産 造 産 密 配 副 部門 テ 部 管 部 专 研 技 保 部 信 部 副 理 ナ 部 削 術 術 証 藤牧 長 黒岩 先 長 部 部ン 門 部 部 部 部 13 5,37 13.5.31 13.5.31 部 門 門ス 門 門 門 和先 映次 映次 連絡受理日 2013/05/31 13:41:48 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証G 黒岩 映次 客先名 株式会社エンプラス半導体機器 連絡者名渕上様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 57-110-344-01 PLUNGER A (JC) ロットNo. 13.05.11.1L.1J.0001-0005 対象数量 198.000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) めっき槽内でのスパークによりめっき異常析出。(発生率0.7%) 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 迄 回答期限: 2013/06/06 汔 掲示期間: 迄 2013/06/07 行 先 確 認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる