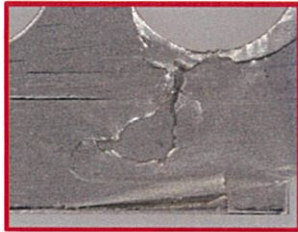
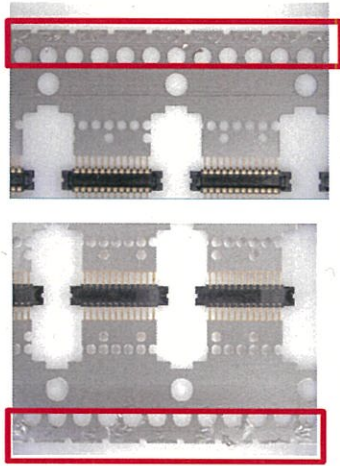


部品製造部(社内めっき)														不具合整理No.		50K-11-003					
発行先	めっき課													不具合連絡書							
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門		承認	確認	作成				
															佐竹 18.11.22 由浩	竹花 18.11.22 智治	松木 18.11.22 達也				
連絡受理日		2018/11/20																			
不具合受付者名		品質保証部品質保証一課品質保証二G(メッキ) 松木 達也																			
客先名		社内MD工程										連絡者名		竹花氏							
客先よりの連絡方法		電話																			
受付区分		不良																			
仕様番号 / 品名		504621-8348/8358 / 0.35 BB CONN SSB6 PLUG TERMINAL																			
ロットNo.		181101.1.B.0002B																			
対象数量		約150,000,000個																			
不具合内容														略図(必要な場合のみ)							
キャリア側Niめっき剥がれ 成形後、MD全数検査工程で発見 NGが発見された1リールでの発生率: 850/1,500,000 ライン内の異常を発見した時点での対象数量 約1.5億pin P.Lot 181101.1.B.0002B ~ 181117.1.E.0008A M.Lot S1811055006B ~ S1811215001B 対象Lot内での発生傾向: ランダム																					
今後どの様に動くか																					
品質異常改善通知書発行 必要																					
協力工場不良品連絡書発行: 不要																					
回答期限: 2018/11/29迄																					
回答期限: - 迄																					
発行先確認欄																					
	発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																				