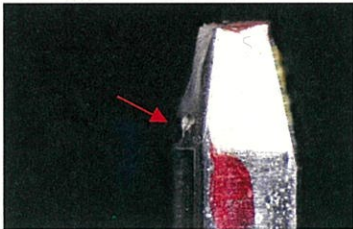


品質異常改善通知書		不具合整理No. 47F-04-006		
<p>下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。</p> <p>再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p>発生原因 生産課： 2016年04月25日 迄</p> <p>流出原因 生産課： 2016年04月28日 迄</p> <p>流出原因 品質技術課： 2016年05月09日 迄</p>		担当課	生産2-1	
		担当者	堤 靖晃/関口孝史	
		発行日	2016年04月20日	
		承認	確認	担当
<p>指定回答日： 2016年05月09日</p>		佐竹	佐竹	山
<p>仕様番号 8230-5164</p> <p>品名 パントリアンザ イタシ 090カタ SHORT</p> <p>ロットNo 160414-E5140039-1~04723</p> <p>対象数量 437,400</p> <p>不具合内容及び確認内容</p> <p>稜線部にバリあり。</p> <p>異常品の暫定処理 確認中</p>		<p>写真・図</p> 		
<p>発生原因</p> <p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>材質の変化点、また、生産中、材料が伸び、ズレが発生。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)</p> <p>スタートから、材質まで、7R2 生産。 ↓ その間、材料の伸びが変化。 ↓ 面打ちにて、ズレの為、ゴミ発生。</p> <p>不具合発生日: 16年4月14日</p> <p>金型番号: L7075</p>		<p>発生対策</p> <p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>メテ、技術課にたのみ、金型の改善をしていきます。</p> <p>対策実施日: 16年4月21日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>佐竹 佐竹 山</p> <p>16.4.20 16.4.20 16.4.20</p>		
<p>流出原因</p> <p>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>材質時のサンプル確認時、見落とし。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>作業にあわてた。 ガンばかり気にしてしまった。 ↓ バリを見のがしてしまっ。</p>		<p>流出対策</p> <p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>作業者全員で、サンプル外観検査の強化をしていきます。</p> <p>対策実施日: 16年4月21日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>佐竹 佐竹 山</p> <p>16.4.22 16.4.22 16.4.21</p>		
<p>品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>稜線部のバリの見落とし (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>前中納品と言われ見えていた。 ↓ ガン、めさ77に気をとっていた。 ↓ 稜線部バリの見落とし</p>		<p>対策実施日: 16年4月22日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>太田 佐竹 山</p> <p>16.4.22 16.4.22 16.4.22</p>		
<p>標準類改訂 (有)・無 (外観見検査指導書)</p>				
<p>原因区分 <input type="checkbox"/>作業 <input checked="" type="checkbox"/>金型 <input type="checkbox"/>材料 <input type="checkbox"/>検査工程 <input type="checkbox"/>設備 <input type="checkbox"/>梱包・輸送 <input type="checkbox"/>管理・仕様 <input type="checkbox"/>顧客 <input type="checkbox"/>その他</p>				
<p>効果の確認</p> <p>過去に認識した改善を 確認</p>		<p>有効性の評価</p> <p>対策後 16.5.6-E451014Y1~02121 ~ 16.07-F1720H01 ~ 02503 Q504Y1Z 同一不具合は発生しなくなり、 と確認済み。</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>佐竹 佐竹 山</p> <p>16.7.13 16.7.13 16.7.13</p>		
<p>予防処置 要、不要</p>		<p>承認 確認 担当</p> <p>佐竹 佐竹 山</p> <p>16.7.13 16.7.13 16.7.13</p>		