	「田 <b>\$</b>	₩-1	1 7		
Ī	<u>, т.</u>	<u>u</u>			不具合整理No. 47F-12-002
			品質異常改善通知	<b>±</b>	担当課 生産2-2
			ロロッキ デモ にない はん 100 大型	-	<u>担当者</u> <u> 堀 忠郎</u>
			「		承認 確認 担当
		発生原因 生産課:		2015年12月04日 迄	20.00
	_	品	流虫溶田 <b>生</b> 莊糧・	2015年12月09日 迄	15.12.02 (15.12.02) (15.12.01)
	不見	質保	指定回答日: 2015年12月14日 流出原因 -:	2015年12月14日 迄	<b>要次</b> 电浩
	具合	TE,	仕様番号 8230-4966P2	写真・図	
	内容	課記	品名   12447PCB064-P2=L		No. of the second second
		እ	ロットNo   15. 10. 28. 031-036   対象数量   439. 000		
	ľ		不具合内容及び確認内容		
			タイバー部にヒゲバリ発生  当社工程内にて発見。(10/28生産分)S&S指示により一旦納品。		
			対象はS&Sジャッジにより全数廃棄となり、損金1/3分請求あり		
			のため、不良処理要。		
ļ			異常品の暫定処理 廃棄		* 11 - 4-1 mb
		生産	発生原因	<u>男</u> (誰が、いつまでに何を、どうする)	<u> </u>
			現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		10 10 110
		,	TRA からの資料参照、	565 6'50	省料 参照,
			•	N & N >	2.1.1.
$\bigcup$	)	けぜ	発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)	·	
			`		
			Ţ		
			1		
					1
		l		対策実施日: 年 月 日	承認 確認 担当
		<b>T</b>	An_(	対策実施ロットトルュ 水平展開の有・無	-
			合P75生産日: 年 月 日 ※暑・ A6525	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	
	起因		番号: A6525	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実績	紅出対策
	起因	金型往生産	★号: A6525 流出原因 業課	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実績 (誰が、いつまでに何を、どうする)	<b>兼</b>
	起因語書記	金型1 生産 (現場	番号: A6525 <b>流出原因</b> <b>流出原因</b> <b>錠</b> ・環物現実の確認・履歴・変化点の確認)	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を犯入) ( ) / 実 ジ	<b>兼</b>
	起因部署記入	金型科 生 <b>度</b> (現場	番号: A6525 流出原因 誤牌 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) すンフペルのとゲッド・) 見落とし	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実績 (誰が、いつまでに何を、どうする)	<b>兼</b>
. ا	起因部署記入	金型科 生 <b>度</b> (現場	番号: A6525 流出原因  に課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  サンプル のとゲッツ 見落とし 第生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実績 (誰が、いつまでに何を、どうする)	<b>兼</b>
	起因部署記入	金型科 生 <b>度</b> (現場	番号: A6525 流出原因  に課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  サンプル のとゲッツ 見落とし 第生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実績 (誰が、いつまでに何を、どうする)	<b>兼</b>
	起因部署記入	金型科 生 <b>度</b> (現場	番号: A6525 流出原因  に課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  サンプル のとゲッツ 見落とし 第生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実績 (誰が、いつまでに何を、どうする)	出対策
	起因部署記入	金型科 生 <b>度</b> (現場	番号: A6525 流出原因  (課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  サンプル のとかいり 見落とし 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) サンプルの を記いが あまむった	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実l (誰が、いつまでに何を、どうする) ろうからから ごとして サンフ 対策実施日: / 5 年 // 月 [ 日 対策実施日: / 5 年 // 月 [ 日	記出対策 ・ル 花気を 【3.  「
	起因部署記入	金型科 生 <b>度</b> (現場	番号: A6525 流出原因  に課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  サンプル のとゲッツ 見落とし 第生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実は (誰が、いつまでに何を、どうする) ろうかのから ごむして サンフ 対策実施日: /5 年 // 月 [ 日	在出対策 ・ル 名 記 を 1 3.    2   2   2   2   2   2   2   2   2
	起因部署記入	金型科 生 <b>度</b> (現場	番号: A6525 流出原因  (課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  サンプル のとかいり 見落とし 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) サンプルの を記いが あまむった	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実) (誰が、いつまでに何を、どうする). 多方くの から 32 して サンフ 対策実施ロナル。 / タ・//、の / の の ら 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実)	記出対策 ・ル 花気を 【3.  「
	起因部署記入	生産場から	番号: A6525 流出原因  (課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  サンプル のとかいり 見落とし 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) サンプルの を記いが あまむった	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実) (誰が、いつまでに何を、どうする). 多方(の) から ごえ して サンフ 対策実施ロ・ドル / ター 日 対策実施ロ・ドル / ター / ター 日 水平展開の有・無	在出対策 ・ル 名 記 を 1 3.    2   2   2   2   2   2   2   2   2
.	起因部署記入	生産場から	番号: A6525 流出原因  「説出原因  「説 出原因  「説 出原因  「	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実) (誰が、いつまでに何を、どうする). 多方くの から 32 して サンフ 対策実施ロナル。 / タ・//、の / の の ら 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実)	在出対策 ・ル 名 記 を 1 3.    2   2   2   2   2   2   2   2   2
.	起因部署記入	金型を選集が、	番号: A6525 流出原因  「説出原因  「説 出原因  「説 出原因  「	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実) (誰が、いつまでに何を、どうする). 多方くの から 32 して サンフ 対策実施ロナル。 / タ・//、の / の の ら 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実)	在出対策 ・ル 名 記 を 1 3.    2   2   2   2   2   2   2   2   2
.	起因部署記入	金型を選集が、	##号: A6525   流出原因   流出原因   では、	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実) (誰が、いつまでに何を、どうする). 多方くの から 32 して サンフ 対策実施ロナル。 / タ・//、の / の の ら 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実)	在出対策 ・ル 名 記 を 1 3.    2   2   2   2   2   2   2   2   2
.	起因部署記入	金型を選集が、	##号: A6525   流出原因   流出原因   では、	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実) (誰が、いつまでに何を、どうする). ろうかのから こうこして サンフ 対策実施ロ: / 5 年 // 月 [ 日 対策実施ロ: / 5 年 // 月 [ 日 対策実施ロ: / 5 . //. o / 、o o ] 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実) ((誰が、いつまでに何を、どうする)	在出対策  のル 発 発 種 認 担 当  「5.12.02」 「15.12.02』 「15.12.02』
.	起因部署記入	金型を選集が、	##号: A6525   流出原因   流出原因   では、	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (	在出対策  のル 花気 を 【 3
	起因部署記入	金型を選集が、	##号: A6525   流出原因   流出原因   では、	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実) (誰が、いつまでに何を、どうする). ろうべつ から ごだして サンフ 対策実施ロ: /5 年 // 月 [ 日 対策実施ロ: /5 年 // 月 [ 日 対策実施ロ: /5 // . o / . o o ] 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実) ((誰が、いつまでに何を、どうする)	在出対策  のル 発 発 種 認 担 当  「5.12.02」 「15.12.02』 「15.12.02』
	起因部署記入	金型を選集が、	##号: A6525   流出原因   流出原因   では、	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (	を出対策 のル 花気を 1 3.  「
	起因部署記入	生産場 ヤゼーの現 け	##号: A6525   流出原因   流出原因   では、	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (	を出対策 のル 花気を 1 3.  「
	起因部署記入標準	生度場では、一切では、一切では、一切では、一切では、またが、一切では、またが、一切では、またが、一切では、またが、一切では、またが、一切では、またが、これが、これが、これが、これが、これが、これが、これが、これが、これが、これ	番号: A6525 流出原因  「課題 「現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  サンプル の とがいり 見落とし、 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  サンプル の 作業もして、たため、堂中 できて いるか、た	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (	在出対策
	起因部署記入	生現は、けんのでは、一、現のは、は、一、現のでは、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	番号: A6525   流出原因  流出原因   流出原因   流出原因   流出原因   流出原因   流出原因   流出原因を掴む   ガンプル のとゲアツ 見落とし、か あまが、た	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (	<ul> <li>記録をする。</li> <li>が記録をする。</li> <li>が記録をする。</li> <li>15.12.02 (15.12.02</li></ul>
	起因部署記入標品質保	生現は、けんのでは、一、現のは、は、一、現のでは、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	番号: A6525   流出原因  流出原因   流出原因   流出原因   流出原因   流出原因   流出原因   流出原因を掴む   ガンプル のとゲアツ 見落とし、か あまが、た	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (	# 2
	起因部署記入標料品質	生現は、けんのでは、一、現のは、は、一、現のでは、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	(	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (	# 2