

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2012年12月03日

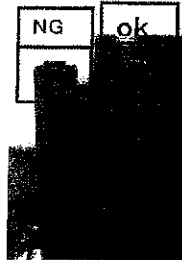
発生原因 生産課： 2012年11月28日
流出原因 生産課： 2012年12月03日
流出原因 品質技術課： 2012年12月06日

不具合整理№ 44F-11-013		
担当課	生産三課 2 G	
担当者		
発行日：	2012年11月23日	
承認	確認	担当
近藤 12.11.23 広司		近藤 12.11.23 広司

品質保証課記入

仕様番号	8230-5244
品名	T2A 090 TERMINAL
ロットNo	不明
対象数量	不明
不具合内容及び確認内容	
形状不良	
客先情報	
・2012年9月24日生産分にて発生。	
・NG数1個。	

写真・図



発生原因

生産課
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の発生原因を掘む)

突発的な原因で、把持された製品が位置ズレ

↓

↓

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

画像装置の停止時処理方法を
再徹底

対策実施日： 12 年 12 月 1 日	承認	確認	担当
対策実施日時： 12/12/01 ~	徳島 12.11.28 清秀	徳島 12.11.28 清秀	山口
水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			

流出原因

生産課
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の流出原因を掘む)

突発的な原因で把持された製品が位置ズレ

↓

↓

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

画像装置の停止時処理方法を
再徹底

対策実施日： 12 年 12 月 1 日	承認	確認	担当
対策実施日時： 12/12/01 ~	徳島 12.11.28 清秀	徳島 12.11.28 清秀	山口
水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返し返して真の流出原因を掘む)

サニパルにはありませんでした。

↓

対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施日時： 12/12/05 ~	太田 12.12.05 智視	徳島 12.12.05 京彦	中澤 12.12.05 千晴
水平展開の有/無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施			

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☒設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認

承認 確認

有効性の評価

承認 確認 担当

画像処理方法について確認し
て、効果をおてゆく。

近藤
12.12.07
広司

対策後、121201-CQ85001401~121211-CQ9100139
の計5ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性
ありと判断致します。

近藤
13.2.15
広司

近藤
13.2.15
広司

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1