

協栄産業株式会社 殿

発行日： 2012年8月18日


整理No： 44F-08-011

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2012年 8月 23日

承認	調査	担当
黒岩 12.8.18 映次	藤枝 12.8.18 和森	藤枝 12.8.18 和森

図番	VC10029991	不良内容 コンタクト曲げ部箇所 クラック状態の剥離が見られる。 現在製品で1ヶ/3000ヶ(1ピン) 材料仕様：C5210R-1/2H 0.4X23 三菱電機メテックス	
品名	#170P3コンタクト		
ロットNo	PS-241-0009		
連絡受理日	2012.8.17		
対象数量	300,000	処理	納品

1. 確認内容

別紙参照 (客先起因)

返却品の処置 (数量明記)

2. 発生原因

4. 流出原因

3. 発生防止対策

5. 流出防止対策

実施日： 年 月 日

実施日： 年 月 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

回答日： 12 年 8 月 20 日

標準類改訂 有 ・ 無 ()

承認	調査	作成
伊藤		伊藤

(株) 鈴木 確認

客先起因と判断致し、
報告は、是が故。

承認	調査	確認者
黒岩 13.2.14 映次	藤枝 13.2.14 和森	藤枝 13.2.14 和森

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-10010-4

株式会社鈴木 御中

2012年8月20日

三菱電機メテックス株式会社

品質保証部

部長 伊藤 久敏



報 告 書

件名： 材料表面剥離発生の件

拝啓 貴社ますます御清栄のことと、御喜び申し上げます。

平素より弊社製品を御愛顧賜わり厚く御礼申し上げます。

さて、頭記の件に付きまして調査いたしました結果がまとまりましたので、御報告申し上げます。ご査収方、よろしくお願い申し上げます。

敬具

別紙添付資料

1 部

1. 発生状況

ユーザー様の出荷検査において、コンタクト曲げ部にクラック状の剥離が発生。

2. 対象材

品種：C5210R-1/2H

サイズ：0.4t×23w

ロット No：1213711

3. 調査結果

(1) 不具合状況の確認

貴社ご提供の写真により、製品の曲げ部において、表面が剥離していると思われる状況を確認致しました。

(2) 製造履歴の調査

当該材の弊社における製造履歴を調査したところ、当該ロットから18コイルが出荷されていました。当該材の弊社におけるCCD検査の状況について確認を行いましたが、ご指摘の不具合と思われる欠陥はございませんでした。また、その他の製造工程についても調査を行いましたが、異常と認められる工程はございませんでした。当該ロットの製造履歴を資料2に示します。

4. 波及範囲について

弊社の製造履歴を調査しました結果、ご指摘の剥離に相当する不具合はございませんでした。このため、素材要因のかぶりきずであったとしても、突発的・局部的なものと思われます。

本件につきまして、ご査収方、お願い申し上げます。

サンプルの状況写真（貴社ご提供写真）



フタ外曲げ部箇所にクワ状態の割差が見られる。
現在製品で1ヶ/3000ヶ（1ピン）

当該ロットの製造履歴

加工工程名	加工実施日	特記事項
鑄造	2/18	記述なし
焼鈍	2/20	記述なし
粗圧延	3/2	記述なし
焼鈍	3/3	記述なし
面削	3/9	記述なし
中間圧延	3/20	記述なし
焼鈍・酸洗	3/21	記述なし
きじ圧延	3/21	記述なし
焼鈍・酸洗	3/21	記述なし
仕上圧延	3/22	記述なし
脱脂	3/22	記述なし
地切	3/27	記述なし
中間検査	3/27	記述なし
低温焼鈍	4/5	記述なし
矯正	4/10	記述なし
製品スリット	4/16	記述なし
中間検査	4/16	記述なし
包装	4/17	記述なし
最終検査	4/18	記述なし