

(株)シンエイ 殿

発行日: 2017年10月17日

整理No: 49F-10-007

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日: 2017年10月21日

承認

調査

担当

黒岩  
17.10.17  
映次影山  
17.10.17  
善一片山  
17.10.17  
雄司

仕様番号 018439-0-01

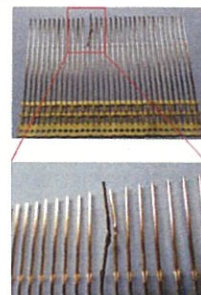
品名 TM3RワイヤーコンタクトA

金型番号 P2053

ロットNo 2.2853

連絡受理日 2017/10/17

対象数量 1,150個

不良内容  
打痕。

## 1. 確認内容

ワイヤー先端の変形、潰れ確認

## 返却品の処置 (数量明記)

なし

## 2. 発生原因

ワイヤー材の変形、ソリにより、  
金型内ガイドからはずれ  
この原因になったと思われます。

## 4. 流出原因

歯抜けセンサー付いていたが、先端の変形  
だった為、感知しなかったと思われます。

## 3. 発生防止対策

金型ワイヤー潰し工程のガイドを広くし  
もらう。  
ガイドの調整。

## 5. 流出防止対策

歯抜けセンサーを、先端部に致します。

製品不良履歴カード作成

実施日: 17年10月18日

実施日: 17年10月19日

## 在庫品仕掛品の確認

在庫品 有り

仕掛品 無し

回答日: 17年10月20日

承認

調査

作成

橋本

北城

橋本

標準類改訂

有・(無)

( )

承認

調査

確認者

黒岩  
18.5.10  
映次影山  
18.5.10  
善一片山  
18.5.10  
雄司次回生産時に全検査実施に効果確認せず → 異常なし  
対策後 2.2859 ~ 2.2863 - 2864 の計5ロットにおいて同一具合無  
しの為有知性有り判断致します

(株)鈴木

Rev: B

SQM-10010-4