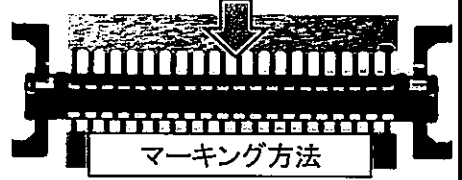

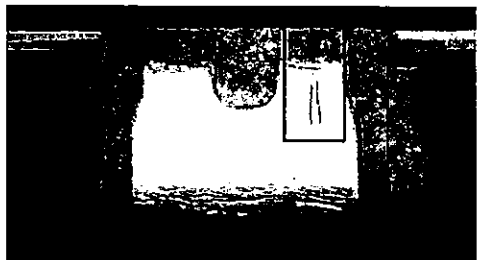


発行日： 2019/3/27

整理No. 6010035

## 特別作業記録

## 品質保証課

品質保証課	図 番	G-109772		承認	調査	担当
	品 名	BB35C-PAA40AB3-522E-DLF(サンノウ)		佐竹 19.3.28 由浩	竹花 19.3.27 智治	小松 19.3.27 芳雄
	数 量	40,930				
	ロットNo	190315-3-Z-0009		実施期限 2019/4/10		
品質保証課	<不良内容> #F,Q ゲート側タブ長手側面削れ		<処置方法> 不具合品側面に マーキング		 マーキング方法	
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #F,Qcavに発生傾向あります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください  不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		 長手側面削れ写真 			
品質技術課、生産課	<作業日> 2019 年 4 月 5 日 ~ 2019 年 4 月 8 日		<備考> 長手側面削れ 190315-3-Z-0009-4940(マーキング) 奥側面 マーキング			
	<作業者名> 倉、(印)		カセット巻取り、 マーキング済			
	作業結果	廃棄数 : <del>4940</del> ケ 良品数 : 35400 ケ		作業時間 : 195 H 集計月度(品証記入) : 131,4 月度 集計済		
品質保証課	<受理> 34,770  画像投入カセット済					