



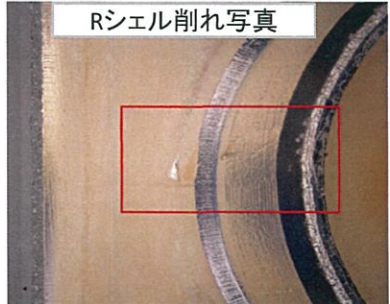
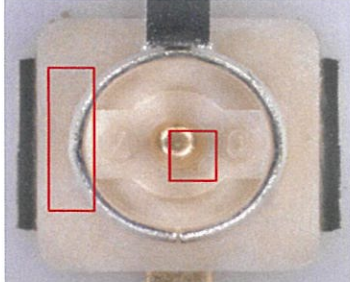



発行日： 2019/1/23

整理No. 6009810①

特別作業記録

品質保証課





品質保証課	図番	138657-1-11	承認	調査	担当
	品名	U.FL-R-SMT-1 ゼツエンザ(80)	  		
	数量	不明 1107 740			
	ロットNo	190109-C2-13-M-0001-0004		実施期限 2019/2/6	
品質保証課	<不良内容> 01-02: #A オスタンシの筒外周削れ 03-04: #A シェル外側削れ		<処置方法> 不具合品除去		
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真を参考に不具合品を除去してください。 #Acavに発生傾向があります。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		 		
					
品質技術課、生産課	<作業日> 31年2月11日 ~ 31年3月13日		<備考> オスタンシ、シェル削れ 190190-C-2-13-M-0001-842 2-1913 N-0003-1214 4-2268		
	<作業者名> 				
品質保証課	作業結果	廃棄数 : 6260 740 ケ 良品数 : 104480 ケ	作業時間 : 2/5 H 集計月度(品証記入) : H31.4 月度 集計済		
		<受理>			

発行日 : 2019/1/23

整理No. 6009810②

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	-	承認	調査	担当
	品名	U.FL-R-SMT-1			
	数量	不明 10000			
	ロットNo	190117-D113-01			
			実施期限 2019/2/6		
<不良内容> #A シェル外側削れ		<処置方法> 不具合品差し替え			
<手順> エンボス品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真を参考に不具合品を差し替えてください。 #Acavに発生傾向があります。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。					
品質技術課、生産課	<作業日> H31年3月5日~H31年3月6日		<備考> #A シェル外側削れ 17ツ 190117-D113-01- 625 5		
	<作業者名> 寺澤				
	作業結果	廃棄数 : 620 ケ 良品数 : 9370 ケ	作業時間 : 2.5 H 集計月度(品証記入) : H31.4 月度 集計済		
品質保証課	<受理> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div>				