



社内検査異常速報

社内検査異常速報No*6010151*

発行日 2019/04/17

生産グループ名	生産2-2	生産担当者	徳武銀河、水守高志
検査グループ名	品技1-2G	品技担当者	内山 貴子

得意先名	日本モレックス合同会社		
製品 No.	74401006	金型番号	P4819
製品名	2.0 W/B CONN. SIGNAL S/T REC. TERMINAL		
仕様番号	502441-0028		
対象ロットNo.	19.04.09.A.01-14		
対象数量(個)	1,120,000		

不具合ロットNo.	19.04.09.A.01-14		
不具合数量(個)	1,120,000	発生率	
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	0.272	金額(円)	304,640
めっき先	(株)エーディーケイ		
区分	<input type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品 <input type="checkbox"/> めっき仕様		
材料仕様	NKC6474-1/2H 0.3X22.0 (648930379 2)		
保留理由	打痕		

不具合内容 (略図)	リール内打痕の可能性あり 4/9 No.14 リール内全改研なしタコ無いる納入とす。 4/9 No.14 リール内全改研ありタコ無いる納入とす。 4/9 不具合対策会議決定 R付リールに於て		
---------------	---	--	--

起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		

コメント	外形抜きダイのスクラップ止めのくいつき欠の回収があまりく、 ゴミが発生しました。サンプルにダコの発生がなくなり、オーダー完了で事後ケアするまで ゴミの発生に気付きませんでした。くいつき欠の改善を実施します。		
------	---	--	--

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
					黒岩 19.4.22 映次	堀江 19.4.22 太郎	金子 19.4.22 品	水守	羊川 19.4.19 菜摘

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、

一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

	品証担当発行	品技GL	品技課長
	内山 貴子 19.4.18 16:30		蓮原 19.4.18 16:30

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示

現品出庫

☐ 廃棄

☐ 返品

☒ 納品

担当課長

管理課長

営業処理担当

管理処理担当

(起因部署)

(協力会社)

最終処置

①この内容を不具
合品台帳に記載す
る。

品技GL

③

③現品処置実施後、不
具合品台帳から削除す
る。

①この内容を不具合品台帳に記載する。

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4



社内検査異常速報

社内検査異常速報No *6010152*

発行日 2019/04/17

生産グループ名	生産 2-2	生産担当者	徳武銀河
検査グループ名	品技 1-2 G	品技担当者	内山 貴子

得意先名	日本モレックス合同会社		
製品 No	74401006	金型番号	P4819
製品名	2.0 W/B CONN. SIGNAL S/T REC. TERMINAL		
仕様番号	502441-0028		
対象ロットNo	19.04.09.1.01-06		
対象数量(個)	480,000		

不具合ロットNo	19.04.09.1.01-06		
不具合数量(個)	480,000	発生率	
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	0.272	金額(円)	130,560
めっき先	(株)エーディーケイ		
区分	<input type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	NKC6474-1/2H 0.3X22.0 (648930379 2)		
保留理由	打痕		

不具合内容 (略図)	リール内打痕の可能性あり 4/9 NO.06 リール内金板検査にてジョーキングの納入とする。		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処 理	納品 廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント	原因と同様		

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
					黒岩 19.4.22 映次	堀江 19.4.22 太郎	金子 19.4.22 品	水守	羊川 19.4.19 菜摘
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							内山 貴子	19.4.18 品	19.4.18 品

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示

現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input checked="" type="checkbox"/> 納品	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当
(起因部署) (協力会社)			
最終処置			
③			

①この内容を不具合品台帳に記載する。

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4



社内検査異常速報

社内検査異常速報No *6010153*

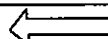
発行日 2019/04/17

生産グループ名	生産 2-2	生産担当者	徳武銀河、水守高志
検査グループ名	品技 1-2 G	品技担当者	内山 貴子

得意先名	日本モレックス合同会社		
製品 No	74401006	金型番号	P4819
製品名	2.0 W/B CONN. SIGNAL S/T REC. TERMINAL		
仕様番号	502441-0028		
対象ロットNo	19.04.08.A.01-10		
対象数量(個)	800,000		

不具合ロットNo	19.04.08.A.01-10		
不具合数量(個)	800,000	発生率	
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	0.272	金額(円)	217,600
めっき先	(株)エーティーケイ		
区分	<input type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品 <input type="checkbox"/> めっき仕様		
材料仕様	NKC6474-1/2H 0.3X22.0 (648930379 2)		
保留理由	打痕		
不具合内容 (略図)	リール内打痕の可能性あり 4/9 19.14 リール内全数打痕にダブっている個入を確認。 4/9 19.14 リール内全数打痕にダブっている個入を確認。		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処 理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント	1枚目と同様		

(起因部署)



製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
					黒岩 19.4.22 映次	堀江 19.4.22 太郎	金子 19.4.22 晶	水守	冬川 19.4.18 三郎
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							内山 貴子	徳原 19.4.18 しのぶ	徳原 19.4.18 しのぶ

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、

一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		
	現品出庫指示	現品出庫

☐ 廃棄
☐ 返品
☒ 納品

担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当
/	/		

(起因部署) (協力会社) 最終処置

品技GL

③

①この内容を不具合品台帳に記載する。

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4



社内検査異常速報

社内検査異常速報No. *6010154*

発行日 2019/04/17

生産グループ名	生産 2-2	生産担当者	徳武銀河、水守高志
検査グループ名	品技 1-2 G	品技担当者	内山 貴子

得意先名	日本モレックス合同会社		
製品 No.	74401006	金型番号	P4819
製品名	2.0 W/B CONN. SIGNAL S/T REC. TERMINAL		
仕様番号	502441-0028		
対象ロットNo.	19.04.08.1.01-10		
対象数量(個)	800,000		

不具合ロットNo.	19.04.08.1.01-10		
不具合数量(個)	800,000	発生率	
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	0.272	金額(円)	217,600
めっき先	(株)エーティーケイ		
区分	<input type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	NKC6474-1/2H 0.3X22.0 (648930379 2)		
保留理由	打痕		
不具合内容 (略図)	リール内打痕の可能性あり 4/9 X 0.6 リール内打痕修正にて打点無くなる納入を希望。 4/9 X 0.6		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処 理	<input checked="" type="checkbox"/> 納品 <input type="checkbox"/> 廃棄 <input type="checkbox"/> 返品 <input type="checkbox"/> 一部納品廃棄 <input type="checkbox"/> 一部納品返品		
コメント	1枚目と同様		

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
					黒岩 19.4.22 映次	堀江 19.4.22 太郎	金子 19.4.22 晶	水守	平川 19.4.19 菜摘
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							内山 貴子	笠原 19.4.18 しのぶ ①	笠原 19.4.18 しのぶ

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当 ②	品技課長	品技担当
	現品出庫指示	現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄 <input type="checkbox"/> 返品 <input checked="" type="checkbox"/> 納品			
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当
(起因部署) (協力会社)			
最終処置			
③この内容を不具合品台帳に記載する。 品技GL ③ ③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。			

株式会社 鈴木

(個別) 社内検査異常速報

社内検査異常速報No *9000025*

発行日 2019/04/17

生産グループ名	生産 2 - 2	生産担当者	徳武銀河、水守高志
検査グループ名	品技 1 - 2 G	品技担当者	内山 貴子

得意先名	日本モレックス合同会社		
製品 No	74401006	金型番号	P4819
製品名	2.0 W/B CONN. SIGNAL S/T REC. TERMINAL		
仕様番号	502441-0028		
対象ロットNo	19.04.09.1.01-14		
対象数量(個)	1,120,000		

不具合ロットNo	19.04.09.1.07-14		
不具合数量(個)	640,000	発生率	
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	0.162	金額(円)	103,680
めっき先	(株)エーディーケイ		
区分	<input type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	NKC6474-1/2H 0.3X22.0 (648930379 2)		
保留理由	打痕		

不具合内容 (略図)	リール内打痕の可能性あり リール内打痕の可能性がある。		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・ (廃棄) ・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント	1枚目と同様		

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
					黒岩 19.4.22 映次	堀江 19.4.22 太郎	金子 19.4.22 品	水守	幸川 19.4.19 品
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							内山 貴子	品証 19.4.18 品	品証 19.4.18 品

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		
	現品出庫指示	現品出庫

☒ 廃棄

☐ 返品

☐ 納品

担当課長

管理課長

営業処理担当

管理処理担当

(起因部署)

(協力会社)

最終処置

①この内容を不具
合品台帳に記載す
る。

品技GL

③

③現品処置実施後、不
具合品台帳から削除す
る。

①この内容を不具合品台帳に記載する。

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木

text