

協 力 工 場 不 良 品 連 絡 書	(株)サンユー 様		発行日:2012年 4月16日 43F-4-007			
	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。			承認	調査	担当
				黒岩 12.04.10	藤牧 12.04.10	黒岩 12.04.10
	指定回答日:2012年 4月 20日					
	図 番	57-110-258-01	内容	異物混入		
	品 名	PLUNGER A				
	ロットNo	12.03.20.1.J.1.A.004				
	発生日	2012年4月10日				
	不良数量	10,000				
	不良率		処 置	—		
協 力 工 場 不 良 品 連 絡 書	1. 確認内容			返却品の処置 (数量明記)		
	返却して頂いた混入品を確認し弊社で使用する接点治具から離脱した破片と思われます。			無し		
	2. 発生原因		4. 流出原因			
	離脱する原因として接点の陰極部としての役割をしているが、接点への圧力析出し、使用していく段階で限界を超えると接点から析出したため圧力離脱する現象が発生致します。		弊社抜き取り検査(200本)では異物の確認はできず合格として出荷致しました。			
	3. 発生防止対策		5. 流出防止対策			
	別紙参照願います。		発生防止対策への専用治具を設けるにあたり時間的余裕を考慮、専用治具でできるまでパレットに製品を添付し異物の有無を確認致します。			
	実施日: H 24年 4月 20日		専用治具が下りた後のロット全数検査にて効果確認を行い御社へ報告させていただきます。			
	実施日: H 24年 4月 20日					
	在庫品仕掛品の確認			回答日: H 24年 4月 20日		
	在庫品 仕掛品			承認 調査 作成		
有 有			鈴木 落合 四ノ宮			
標準類改訂 有 ・ 無 ()			承認 調査 確認者			
A. 対策後 () ~ () の計 5ロットにおいて同不具合なしの為、有効性有りと判断致します。最終ロット出荷日 ()						
B. 対策後 () ~ () の計 () ロットにおいて同不具合なし。最終ロット出荷日 ()						
C. 対策後、未実施 (12/5/8) 現在						



57-110-258-01
異物混入

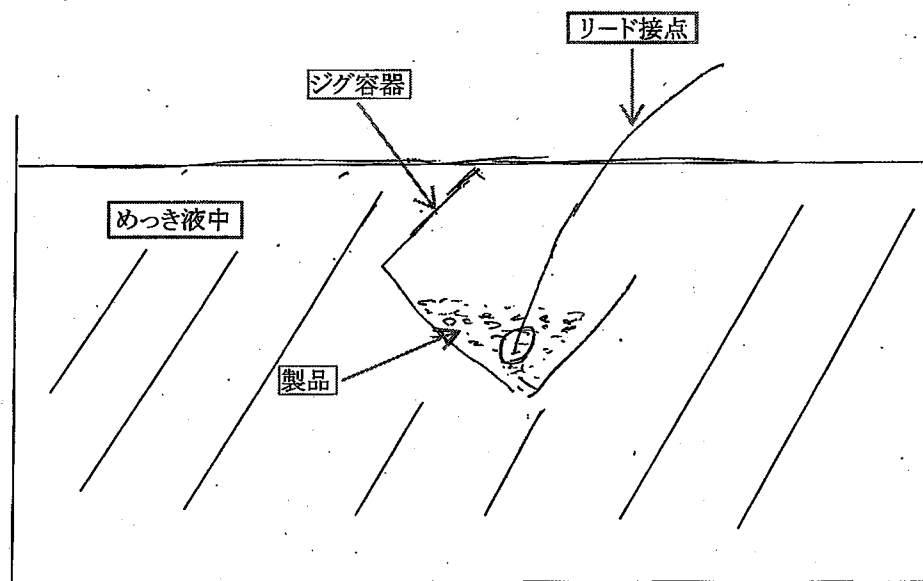
作成日: H24年4月20日

発生防止対策

現状接点の交換に対し取り決めが無い為、交換時期の取り決めを致します。
析出しためっきが離脱する限界が特定出来ない為、交換時期を1週間での
交換を行い、接点からのめっき離脱による異物混入の防止を考えています。

専用治具を設けることで管理の徹底を図りたいと考えています。
上記対策を御社全製品に対し横展開致します。

承認	担当
 H 34. 4. 20	 H 34. 4. 20



接点を製品に接触させ電流を流すことにより製品にめっきが析出。
そのため接点も製品と同様にめっきが析出。