【用	紙-1	1								不日人参加	No. 4	7E_00 604
				-		May = 12. = 4	* ***	-10-		不具合整理 担当課		7F-08- <b>0</b> 01 2 - 2
170		品質異常改善通知						青		担当者		IR.
					意先検査の結					発行日:	2015年	08月04日
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原					原本を回付して下さ	えい。	承認	確認	担当	
		発生原因 生産課:						2015年08月07	/	黑岩	佐竹	片山
不	質	指定回答	日:	2015年0	8月19日		因 生産課:	2015年08月12		15.8.04	15.8.04	<b>'15</b> , 8, 04
具	品質保証		10000			流出原因	品質技術課:	2015年08月19	日 迄	映次	由浩	雄司
不具合内容	課		LV3E001B	M CELL プレス				写真・図				
	課記	ロットN o 1			4-1D-19-31	and the same of						
	^	対象数量 8										
		不具合内容及び	認内容									
		製品が落下し	ないため	、自動機がS	STOPする。							
		異常品の暫定処理 納品										
	$\vdash$	共市吅り首に		生原因					発	生対策	-	
	生産							(誰が、いつまでに何を、				
	(現場理	見物現実の確認・加		夏歴・変化点の確認	②)			カンル	11ET.1	ris the	Avan x	Acit.
		7%2	夏夏					917(	11011	( < . 'D)	5 9 E	SY (CIS
	(+118	発生したのかを3回網	まいまして 直の	終止原田を掴むい								
į.	() 29	も主したのかそう回転									·	
			7	のレスかる	で更にな、	1-						
				i i								
	<u>}</u>	前回よりう	21.21	かせかな	5 + + 1 1	a. F = 1.	1-1-10					
	'	11/20019	1111/	N. a 11;1.	1. 1212 0.	005 211	一月後は					
				1	ながらた	_						
			1 1 2 2 - 4	<u> </u>	00% <b>V</b> 20							
		ダイハイ	トかす	分たため	がなききん		T	,				
		タイハイ	トかす	↓ か;たため	00% <b>V</b> 20			対策実施日: ( ζ 年	7月 /4日	承認	確認	-
	不且会		34	↓ 5}たたみ	00% <b>V</b> 20			対策実施ロットNo. / ち、ロワ、(4	4.1F.0/~	金子	移原	移原
#2		30ット生産日:/ぐ年	34	↓ 5;たため	00% <b>V</b> 20				f. (F. o/ ~ T・無) 又は図書を記入)	承 認	移原 '15.8.05	15.8, 05
因	不具合	30ット生産日:/ぐ年	7月/3日 6127	↓ かったため	00% <b>V</b> 20			対策実施ロットNo. / ち、ロワ、(4	4.17.0/~ 1・無 又は図番を記入) / 実施	15.8.05	移原	移原
因部	金型番生産	\$177\生産日:/ <i>(</i> )年	7月/3日 6127 <b>済</b>	弘原因	00% <b>V</b> 20			対策実施ロナNa / 5、07、(4 水平展開の有 (有の場合、対象製品名3 (	F. IF. o/ ~ F.	(上対策	移原 '15.8.05 努	15.8, 01
因部署記	金型番生産	50ット生産日:/ <i>(</i> 5年 5号: F	7月/3日 6127 <b>済</b>	弘原因	00% <b>V</b> 20			対策実施の計略。/ ち、の7、(4) 水平展開の有(有の場合、対象製品名3() (誰が、いつまでに何を、	チ. IF. o/ ~ (1. IE. o/ ~ (1. IEEE ERA) ) / 実施 流 どうする) あいるのる	金子 (15.8.05 出対策 サニアル	杉原 15.8.05 努	15.8, 01
因部署	生産	おりか生産日:// 年 移号: F 課 見物現実の確認・履	7月/3日 6127 <u>清</u> 歴·変化点の研	<b>花出原因</b>	00% <b>V</b> 20			対策実施ロナNa / 5、07、(4 水平展開の有 (有の場合、対象製品名3 (	チ. IF. o/ ~ (1. IE. o/ ~ (1. IEEE ERA) ) / 実施 流 どうする) あいるのる	金子 (15.8.05 出対策 サニアル	杉原 15.8.05 努	15.8, 05
因部署記	生産	\$177\生産日:/ <i>(</i> )年	<b>7月/3日</b> 6127 <b>済</b> 歴・変化点の研	<b>在出原因</b>	がたきん	- なら、		対策実施の計略。/ ち、の7、(4) 水平展開の有(有の場合、対象製品名3() (誰が、いつまでに何を、	チ. IF. o/ ~ (1. IE. o/ ~ (1. IEEE ERA) ) / 実施 流 どうする) あいるのる	金子 (15.8.05 出対策 サニアル	杉原 15.8.05 努	15.8, 05
因部署記	<b>生産</b> (現場形)	おり上産日:/(年 1号: F 課 現物現実の確認・履 発生したのかを3回約	マ月/3日 6127 <b>活</b> 歴·変化点の研 繰り返して真の ランタン	<b>在出原因</b> (産認) 流出原因を掴む) た (	5枝きもん	さか。		対策実施の計略。/ ち、の7、(4) 水平展開の有(有の場合、対象製品名3() (誰が、いつまでに何を、	チ. IF. o/ ~ (1. IE. o/ ~ (1. IEEE ERA) ) / 実施 流 どうする) あいるのる	金子 (15.8.05 出対策 サニアル	杉原 15.8.05 努	15.8, 05
因部署記	<b>生産</b> (現場形)	おり上産日:/(年 1号: F 課 現物現実の確認・履 発生したのかを3回約	マ月/3日 6127 <b>活</b> 歴·変化点の研 繰り返して真の ランタン	<b>在出原因</b> (産認) 流出原因を掴む) た (	5枝きもん	さか。		対策実施の計略。/ ち、の7、(4) 水平展開の有(有の場合、対象製品名3() (誰が、いつまでに何を、	1.1F. 0/~ (1.1F. 0/~ (1.1E. 0/~ (1.1E	金子 (15.8.05) 出対策 せいかい 率対意	杉原 15.8.05 努	15.8, 05
因部署記	<b>生産</b> (現場形)	おりい生産日:/(年 特号: F 課 現物現実の確認・履 発生したのかを3回 を生したのかを3回 をは、2 1 3 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	ア月/3日 6127 歴・変化点の研 乗り返して真の ランタン	在出原因を掴む) 流出原因を掴む) た「気又よる	く 後 らか	され、たかなが	7-	対策実施ロトNa /5、07、(4 水平展開の有 (有の場合、対象製品名3 ( (誰が、いつまでに何を、、 () シスラ 2 ~ こ か イナタ た る, 2	1.1F. 0/~ (	金子 (15.8.05) 温 出対策 サニアルラ 変対変	お原 15.8,05 第 2 と 2 人 ( 2 足 る	15.8,05
因部署記	<b>生産</b> (現場形)	おりい生産日:/(年 特号: F 課 現物現実の確認・履 発生したのかを3回 を生したのかを3回 をは、2 1 3 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	ア月/3日 6127 歴・変化点の研 乗り返して真の ランタン	在出原因を掴む) 流出原因を掴む) た「気又よる	く 後 らか	され、たかなが	7-	対策実施ロトNa / 5、07、(4 水平展開の有 (有の場合、対象製品名3 ( (誰が、いつまでに何を、、 ()社が、いつまでに何を、、 イナロ/こな、2 対策実施ロトNa / 5、07、/	1.1F. 0/~ (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本)	金子 (15.8.05) 出対策 せいかい 率対意	お原 15.8,05 第 15.8,05 第 2 8 2 8 2 8 2 8 2 8 2 8 2 8 2 8 2 8 2	15.8, 05 %
因部署記	<b>生産</b> (現場形)	おりい生産日:/(年 特号: F 課 現物現実の確認・履 発生したのかを3回 を生したのかを3回 をは、2 1 3 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	ア月/3日 6127 歴・変化点の研 乗り返して真の ランタン	在出原因を掴む) 流出原因を掴む) た「なえよる	5枝きもん	され、たかなが	7-	対策実施ロトNa /5、07、(4 水平展開の有 (有の場合、対象製品名3 ( (誰が、いつまでに何を、、 () シスラ 2 ~ こ か イナタ た る, 2	1.1F. 0/~ (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本)	金子 (15.8.05) 温 出対策 サニアルラ 変対変	お原 15.8,05 第 2 と 2 人 ( 2 足 る	15.8,05
因部署記	生産の現場は、サゼダ	おか性産日:// 年 詳号: F 課 見物現実の確認・履 発生したのかを3回総 を貸入 ) 3で	7月/3日 6127 赤 歴·変化点の研 ランタム たごけて吸い	を出原因を掴む) 流出原因を掴む) に「A又よる	く 後 らか	され、たかなが	7-	対策実施ロトNa / 5、の7、(4 水平展開の有 (有の場合、対象製品名3 ( (誰が、いつまでに何を、 、	1. F. O/ ~ (1. F. O/ ~ (1. M) / 実施 だうする) かいるのこ (2. J. C. O/ ~ (4. J. C. O/ ~ (5. M) / 実施 どうする)	金子 15.8.05 出対策 サンツルン 変対意。	お原 15.8,05 第 2 日 2 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日	15.8, 05 15.8, 05 15.8, 05 15.8, 05
因部署記	生産の現場は、サゼダ	部が生産日:// 年 特号: F 課 見物現実の確認・履 発生したのかを3回線 ・(日文 ) 3で	7月/3日 6127 赤 歴·変化点の研 ランタム たごけて吸い	を出原因を掴む) 流出原因を掴む) に「A又よる	く 後 らか	され、たかなが	7-	対策実施ロトNa / 5、の7、(4 水平展開の有 (有の場合、対象製品名3 ( (誰が、いつまでに何を、 、	1. F. O/ ~ (1. F. O/ ~ (1. M) / 実施 だうする) かいるのこ (2. J. C. O/ ~ (4. J. C. O/ ~ (5. M) / 実施 どうする)	金子 15.8.05 出対策 サンツルン 変対意。	お原 15.8,05 第 2 日 2 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日	15.8, 05 15.8, 05 15.8, 05 9
因部署記	生産の現場は、サゼダ	おか性産日:// 年 詳号: F 課 見物現実の確認・履 発生したのかを3回総 を貸入 ) 3で	7月/3日 6127 赤 歴·変化点の研 ランタム たごけて吸い	を出原因を掴む) 流出原因を掴む) に「A又よる	く 後 らか	され、たかなが	7-	対策実施の計論 / 5、の7、(4 水平展開の有 (有の場合、対象製品名3 ( (誰が、いつまでに何を、 ( (注が、いつまでに何を、 イナロ/、 な、2 対策実施の計論 / 5 の 7、/ 水平展開の有 ( (誰が、いつまでに何を、 、 ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( (	1. F. O/ ~ (1. F. O/ ~ (1. M) / 実施 だうする) かいるのこ (2. J. C. O/ ~ (4. J. C. O/ ~ (5. M) / 実施 どうする)	金子 15.8.05 出対策 サンツルン 変対意。	お原 15.8,05 第 2 日 2 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日	15.8, 05 15.8, 05 15.8, 05 9
因部署記	金型署 生 選 は は は が ま ま な	おかり生産日://年 持号: F 課 現物現実の確認・履 発生したのかを3回線 大口又 ) 3で 技術課 現物現実の確認・履	7月/3日 6127 歴·変化点の研 乗り返して真の をごけて 取る。 本 な ・ を 歴・変化点の研 乗り返して真の	正出原因を掴む) に 所又 人 な	、愛品か たか会合,	されたかなから	7-	対策実施ロトNa / 5、の7、(4 水平展開の有 (有の場合、対象製品名3 ( (誰が、いつまでに何を、 、	1. F. O/ ~ (1. F. O/ ~ (1. M) / 実施 だうする) かいるのこ (2. J. C. O/ ~ (4. J. C. O/ ~ (5. M) / 実施 どうする)	金子 15.8.05 出対策 サンツルン 変対意。	お原 15.8,05 第 2 日 2 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日	15.8, 05 15.8, 05 15.8, 05 9
因部署記	金型署 生 選 は は は が ま ま な	和小生産日://年   17   17   17   17   17   17   17   17	7月/3日 6127 歴·変化点の研 乗り返して真の をごけて 取る。 本 な ・ を 歴・変化点の研 乗り返して真の	正出原因を掴む) に 所又 人 な	、愛品か たか会合,	されたかなから	7-	対策実施の計論 / 5、の7、(4 水平展開の有 (有の場合、対象製品名3 ( (誰が、いつまでに何を、 ( (注が、いつまでに何を、 イナロ/、 な、2 対策実施の計論 / 5 の 7、/ 水平展開の有 ( (誰が、いつまでに何を、 、 ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( (	1. F. O/ ~ (1. F. O/ ~ (1. M) / 実施 だうする) かいるのこ (2. J. C. O/ ~ (4. J. C. O/ ~ (5. M) / 実施 どうする)	金子 15.8.05 出対策 サンツルン 変対意。	お原 15.8,05 第 2 日 2 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日	15.8, 05 15.8, 05 15.8, 05 9
因部署記	金型署 生 選 は は は が ま ま な	おかり生産日://年 持号: F 課 現物現実の確認・履 発生したのかを3回線 大口又 ) 3で 技術課 現物現実の確認・履	7月/3日 6127 歴·変化点の研 繰り返して真の で、文化点の研 を、変化点ので を、変化点ので を、変化点ので を、変化点ので を、変化点ので を、変化点ので	は出原因を担む) た「気又人な」 た「気又人な」 た「気又人な」 は記) は記) は記) は記) は記) は記)	を 会合か を 会合か を 会合か を 会合か を と は 見 みき	されたかなから	7-	対策実施の計論 / 5、の7、(4 水平展開の有 (有の場合、対象製品名3 ( (誰が、いつまでに何を、 ( (注が、いつまでに何を、 イナロ/、 な、2 対策実施の計論 / 5 の 7、/ 水平展開の有 ( (誰が、いつまでに何を、 、 ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( (	1. F. O/ ~ (1. F. O/ ~ (1. M) / 実施 だうする) かいるのこ (2. J. C. O/ ~ (4. J. C. O/ ~ (5. M) / 実施 どうする)	金子 15.8.05 出対策 サンツルン 変対意	お原 15.8,05 第 2 日 2 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日 3 日	15.8,01 を 15.8,
因部署記	金型署 生 選 は は は が ま ま な	おかり生産日://年 持号: F 課 現物現実の確認・履 発生したのかを3回線 大口又 ) 3で 技術課 現物現実の確認・履	7月/3日 6127 歴·変化点の研 繰り返して真の で、文化点の研 を、変化点ので を、変化点ので を、変化点ので を、変化点ので を、変化点ので を、変化点ので	正出原因を掴む) に 所又 人 な	を 会合か を 会合か を 会合か を 会合か を と は 見 みき	されたかなから	7-	対策実施の計論 / 5、の7、(4 水平展開の有 (有の場合、対象製品名3 ( (誰が、いつまでに何を、 (注が、いつまでに何を、 イナ風 / こる,2 対策実施の計論 / 5、の7、/ (有の場合、対象製品名3 ( (誰が、いつまでに何を、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	1.1下の / ~ / / / / / / / / / / / / / / / / /	金子 15.8.05 出対策 サンツルン 変対意。	お原(2 日本) 15.8,05 年 175.8,05 年 175.8,05	15.8,05 多 15.8,05 分 15.8,
因部署記	<b>金型 産 場 を は が か か か か か か か か か か</b>	部が生産日:// 年	7月/3日 6127 歴·変化点の研 いかになった。 ででは、 ででいる。 ででい。 ででい	<ul> <li>は出原因を担む)</li> <li>たるよう</li> <li>を担む)</li> <li>たるえる</li> <li>を超む)</li> <li>流出原因を担むが</li> <li>たるよう</li> <li>を超むが</li> <li>たるかった。</li> <li>なる</li> </ul>	なきまれ 変品が 気付かないた	され、た かなか。 なった	7-	対策実施ロトNa /5、07、(4 水平展開の有 (有の場合、対象製品名3 ( (誰が、いつまでに何を、 イナローン な、2 対策実施ロテトNa /5、07、/ 水平展開の名3 ( (誰が、いつまでに何を、 対策実施ロテトNa /5、07、/ 水平展開の名3 ( (誰が、いつまでに何を、 オートのです。 イナローン です。	1.1F.0/~ (A.1F.0/~	(15.8.05) 出対策 (15.8.05) (15.8.05) (15.8.05) (15.8.05)	お原 15.8,05 15.8,05 全 行な。	15.8,05 第 15.8,
因部署記	<b>金型 産 場 を は が か か か か か か か か か か</b>	おかり生産日://年 持号: F 課 現物現実の確認・履 発生したのかを3回線 大口又 ) 3で 技術課 現物現実の確認・履	7月/3日 6127 歴·変化点の研 いかになった。 ででは、 ででいる。 ででい。 ででい	<ul> <li>は出原因を担む)</li> <li>たるよう</li> <li>を担む)</li> <li>たるえる</li> <li>を超む)</li> <li>流出原因を担むが</li> <li>たるよう</li> <li>を超むが</li> <li>たるかった。</li> <li>なる</li> </ul>	なきまれ 変品が 気付かないた	され、た かなか。 なった	7-	対策実施の計論 / 5、の7、(4 水平展開の有 (有の場合、対象製品名3 ( (誰が、いつまでに何を、 (注が、いつまでに何を、 イナ風 / こる,2 対策実施の計論 / 5、の7、/ (有の場合、対象製品名3 ( (誰が、いつまでに何を、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	1.1F.0/~ (A.1F.0/~	金子 15.8.05 出対策 サンツルン 変対意。	お原(2 日本) 15.8,05 年 175.8,05 年 175.8,05	15.8,05 第 15.8,
2 因部署記入	金型電産場では多いのでは、大きが、大きが、大きが、大きが、大きが、大きが、大きが、大きが、大きが、大きが	1771生産日:/5年 1771生産日:/5年 1771年 17	7月/3日 6127 歴·変化点の面のは、こうでは、こうでは、こうでは、こうでは、こうでは、こうでは、こうでは、こうで	出原因 を超り 流出原因を担かる にてできる。 を超いしている。 を超している。 ない。 ないる。 ないる。 ないる。 ないる。 ないる。 ないる。 ないる。 ないる。 ないる。 ないる。 ない。 ない。 ない。 ない。 ない。 ない。 ない。 ない	なきない たからない 気付かない なんかん	なからた かなか た	Tu	対策実施ロトNa / 5、の7、(4 水平展開の名3 (	1.1.F. 0/~ (A. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	(15.8.05) (15.8.05) (15.8.05) (15.8.05) (15.8.05) (15.8.05)	お原(15.8.05) 15.8.05 全で2万公 2 を 行ない 15.8.05 変 15.8.05	担当 15.8,01 15
2 因部署記入 標 品	<b>金型</b>	知が生産日: / 5年	7月/3日 6127	出原因 を超り 流出原因を担かる にてできる。 を超いしている。 を超している。 ない。 ないる。 ないる。 ないる。 ないる。 ないる。 ないる。 ないる。 ないる。 ないる。 ないる。 ない。 ない。 ない。 ない。 ない。 ない。 ない。 ない	なきまれたからないないないないないないないないないないないないないないないないないないない	よ、からた たかった たた。 たたれた た た た た た た た た た た た た た た た	7-	対策実施ロトNa /5、の7、(4 水平展開の名) (有の場合、対象製品名) (有の場合、対象製品名) (注が、いつまでに何を、 ・ イナ風 / こので、イナ風 / こので、イナ風 / こので、イナ風 / こので、イナ風 / こので、イナ風 / こので、イナー / こので、イナ	1.1F. 0/~ (1.1F. 0/~ (1.1F	(15.8.05) 出対策 (12.7°() (2) (2) (3.8.05) (15.	お原の15.8.05 15.8.05 全で26 20 15.8.05 15.8.05 15.8.05	15.8,05 15.8,
2因部署記入 楊 品質	金型電子では、おおいます。 日の現の はままれる 質増 はままま かんしゅう かんしゅん かんしん しんしん し	神神生産日://年   13	7月/3日 6127 歴·変化に真のでは、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	は出原因 (注) (ま) (ま) (ま) (ま) (ま) (ま) (ま) (ま) (ま) (ま	なきまれる ない	よいない たかた たれた たれた たれた たれた たれた たれた たれた たれた たれた	√こ	対策実施ロトNa / 5 の 7 (何を、	1.1.F. o/ ~	(15.8.05) 出対策 (12.7° (12.7) (15.8.05)	お原の5 15.8.05 全で20 でである。 です。 でである。 でである。 でである。 でである。 でである。 でである。 でである。 でである。 でである。 でである。 です。 でである。 です。 です。 ででもでもでもでもでもでもでもでもでもでもでもでもでもでもでもでもでもでもで	15.8,01 15.8,
2 因部署記入 標 品	金型 産場できる 質場でも 類因	1771生産日:/5年 課 現物現実の確認・履 技術現実の確認・履 技術現実の確認・履 現物現実の確認・履 現物現実の確認・履 現物現実の確認・履 及 対 対 のかを3回 を3日 大 は のかを3回 を3日 大 は のかを3回 を3日 を3日 を3日 を3日 を3日 を3日 を3日 を3日	7月/3日 6127 歴・変化点の節のでは、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	出原因 は認り 流になる。 になる。 を超した。 なる。 なる。 なる。 なる。 なる。 なる。 なる。 なる	なきまれているからないないないないないないないないないないないないないないないないないないない	よいない たかた たれた たれた たれた たれた たれた たれた たれた たれた たれた	√こ	対策実施ロトNa / 5 の 7 (何を、	1.1.F. o/ ~	(15.8.05) 出対策 (12.7° (12.7) (15.8.05)	お原の5 15.8.05 全で20 15.8.05 で15.8.05 で15.8.05 で15.8.06 で15.8.06 で15.8.06	15.8,01 15.8,
2因部署記入 楊 品質	金型 産場できる 質場でも 類因	1771生産日:/5年 課 現物現実の確認・履 技術現実の確認・履 技術現実の確認・履 現物現実の確認・履 現物現実の確認・履 現物現実の確認・履 及 対 対 のかを3回 を3日 大 は のかを3回 を3日 大 は のかを3回 を3日 を3日 を3日 を3日 を3日 を3日 を3日 を3日	7月/3日 6127 歴・変化点の節のでは、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	出原因 は認り 流になる。 になる。 を超した。 なる。 なる。 なる。 なる。 なる。 なる。 なる。 なる	を を を を を を を を を を を を を を	よ、から、た た なかった た た た 程 限	で <u>設</u> 備 対が放い500 のけちかよに	対策実施ロトNa / 5 の 7 (何を、	1.1.F. o/ ~	(15.8.05) 出対策 (12.7° (12.7) (15.8.05)	お原の5 15.8.05 15.8.05 2 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	15.8,05 を 15.8,
2因部署記入 楊 品質	金型 産場できる 質場でも 類因	神神生産日://年   13	7月/3日 6127 歴・変化点の節のでは、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	出原因 は認り 流になる。 になる。 を超した。 なる。 なる。 なる。 なる。 なる。 なる。 なる。 なる	なきまれているからないないないないないないないないないないないないないないないないないないない	なかからた 大変産 戸15,12,07	√こ	対策実施ロトNa / 5 の 7 (何を、	1.1.F. o/ ~	(15.8.05) 出対策 (12.7° (12.07) (15.8.05)	15.8.05 15.8.05 全でしる 確 を	15.8,01 15.8,01 15.8,01 15.8,01 15.8,01 15.8,01 15.8,01