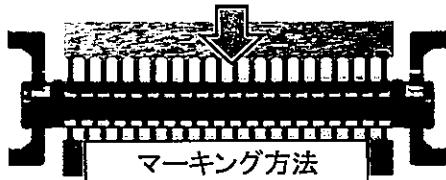
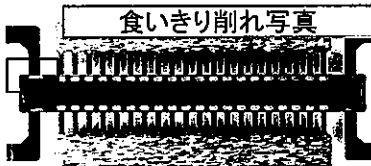

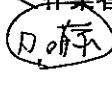




発行日： 2019/4/3

整理No. 6010009

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	G-109772		承認	調査	担当
	品名	BB35C-PAA40AB3-522E-DLF		佐竹 19.4.04 由浩	佐竹 19.4.03 智治	小松 19.4.03 秀治
	数量	116,800				
	ロットNo	190304-3-U-0001-0003		実施期限 2019/4/17		
品質保証課	<不良内容> #A 反ゲート手前スライドパーツ欠け		<処置方法> 不具合品側面に マーキング		 マーキング方法	
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #Acaviに発生傾向有ります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		 			
品質技術課、生産課	<作業日> 2019年4月8日～2019年4月10日		<備考> パーツ欠け マーキング 190304-3-U-0001-2164 2-2278 3-2336 奥側面 マーキング マーキング済、カセット巻済			
	<作業者名>   		作業時間： 345 H 集計月度(品証記入)： 131.4 月度集計済			
品質保証課	<受理> 107,610					
	01: 36,730 02: 34,070 03: 36,810		