

(株) 鈴木 記入	FCM(株) 殿		発行日 : 2018年09月13日							
			整理No : 50F-09-005							
	協力工場 不良品連絡書									
	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>担当</th> </tr> <tr> <td>佐竹 18.9.13 由浩</td> <td>竹花 18.9.13 智治</td> <td>小林 18.9.13 歩夢</td> </tr> </table>		承認	調査	担当	佐竹 18.9.13 由浩	竹花 18.9.13 智治	小林 18.9.13 歩夢
	承認	調査	担当							
	佐竹 18.9.13 由浩	竹花 18.9.13 智治	小林 18.9.13 歩夢							
	指定回答日 : 2018年09月20日									
	仕様番号	70 5636 999 180 428 +	不良内容 巻き乱れ							
	品名	5636 LOWER TALL CONT								
	金型番号	P6671								
ロットNo	180728.1D.0073									
連絡受理日	2018/09/11									
対象数量	16,000個									
協力工場 是正処置 記入	1. 確認内容		返却品の処置 (数量明記)							
	当該ロット加工日に、異常履歴、変化点履歴は御座いませんでした。		巻き直し確認変形実施、巻き直しによる2次不良により変形が多発しており最低出荷数量に満たない為に全数 NG とさせていただきます。16000pinNG							
	2. 発生原因		4. 流出原因							
	返却リールを確認したところ、リール鏝が広がっており、それにより外周部で巻き不良（不揃いな状態）が発生したと考えられます。		巻き状態確認での不具合履歴が有りませんでしたが再度、巻き上がり状態確認の徹底を致します。							
	3. 発生防止対策		5. 流出防止対策							
	リール上面にリール広がり防止板をセットして巻き取作業を行う事と致します。 多少のリール広がりがあっても整列して巻き取る事が可能です。条件書に追記済 実施日 : 2018 年 9 月 6 日		今回の巻不具合事例を朝礼で周知して巻き状態確認の徹底を致します。 実施日 : 2018 年 9 月 6 日							
在庫品仕掛品の確認		回答日 : 2018 年 10 月 2 日								
在庫品 仕掛品		承認 調査 作成								
標準類改訂 有・無 ()		承認 調査 確認者								
(株) 鈴木 確認	対策後 18.09.27.1.J.0001~18.10.06.1.K.0084の計15ロットにおいて、同不具合が無い為、有交性有りと判断致し、		承認 調査 確認者							
		佐竹 18.12.05 由浩 竹花 18.12.05 智治 小林 18.12.05 歩夢								