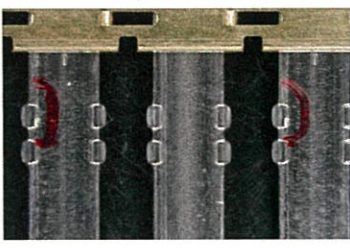


品質異常改善通知書		不具合整理No. 48F-02-001		
		担当課	生産1-2	
品質保証課記入		担当者	徳竹優梯	
		発行日:	2017年02月04日	
指定回答日: 2017年02月13日		承認	確認	担当
		佐竹	影山	影山
発生原因 生産課: 2017年02月08日 流出原因 生産課: 2017年02月09日 流出原因 品質技術課: 2017年02月13日		17.2.05	17.2.04	17.2.04
		由浩	一	一
不具合内容	仕様番号 8230-5163	写真・図		
	品名 パンドリアセンザイタン 090ガタ LONG			
ロットNo 170201-FT840012G1 018M3				
対象数量 266,700個	不具合内容及び確認内容			
線材ツブシ部の膨らみつぶれキズ				
異常品の暫定処理 確認中				
発生原因		発生対策		
<p>生産課</p> <p>(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>パーツ交換時 パーツの側面ライナーがとびこえていて製品のバツキでランダムに発生していた。</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)</p> <p>パーツ交換をした。</p> <p>↓</p> <p>少しづつとびこえていた。</p> <p>↓</p> <p>パーツ交換後のチェックが甘かった。</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>側面ライナーの全長を変更してとびこえないように設定をした。</p> <p>パーツセット時の確認の徹底</p> <p>パーツ交換時 バラシ時には平行な治具を当てて確認をする(メタカニツへ落しおろす)</p>		
<p>不具合発生日: 17年 2月 1日</p> <p>金型番号: L7075</p>		<p>対策実施日: 2017年 2月 16日</p> <p>承認 松本 確認 関口 担当 徳竹</p> <p>対策実施日: 次回生産ロットより</p> <p>水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>( ) / 実施</p>		
流出原因		流出対策		
<p>生産課</p> <p>(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>パーツ交換時 パーツの側面ライナーがとびこえていて製品のバツキでランダムに発生していた。</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>洗浄できない製品でとびこえていたと気づいた。</p> <p>↓</p> <p>側面はねが多次発生しているのでもう気づいた。</p> <p>↓</p> <p>ランダムに発生しているのでもう気づいた。</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>今回の内容を外観検査指導書へ落とし外観確認をする</p> <p>関口リーダー・検査員にロット前にサンプルをみてもらいトリプルチェックをする</p> <p>新ドロッパーテストをしていれるアッパをばかしていきまう</p>		
<p>品質技術課</p> <p>(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>線材ツブシ部 膨らみつぶれキズ</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>気づけなかった</p> <p>↓</p> <p>他の場所のキズやバリを気にしていた</p> <p>↓</p> <p>全てにキズが出ていたのでもって見逃してしまつた</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>どんな状況でも</p> <p>リーダーや品管に確認をする</p> <p>不中は時はWチェックをしてもうよう(にする)</p>		
<p>標準類改訂 (有)・無 ( ) 外観検査指導書</p>		<p>対策実施日: 2017年 2月 20日</p> <p>承認 太田 確認 笠原 井上 担当 影山</p> <p>対策実施日: 次回検査ロットより</p> <p>水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>( ) / 実施</p>		
原因区分		<p>効果の確認</p> <p>承認 佐竹 確認 影山</p> <p>17.4.19 17.4.19</p> <p>本部長・副社長・ドロッパーテスト実施</p> <p>作業員全員正解であること確認、効果ありとする。</p>		
品質保証課		<p>有効性の評価</p> <p>承認 黒岩 確認 影山 担当 影山</p> <p>17.7.06 17.7.05 17.7.05</p> <p>対策後 17.02.24 FT84002611 ~ 17.06.24-F3320</p> <p>020P2の金型ロットにおいて、不良品が無く、</p> <p>有効な生産性が確保されています。</p> <p>予防処置 要、(不要)</p>		