	<u> 月紙 —</u>	2771007					
		·			不具合整理	No. 4	4K-03-004
		Fra 1816, 1711 Alle - 2 - 184 A- 1	·		担当課		き室
		│ 品質異常改善通須	m a				
					担当者	米澤	新太郎
ı		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となり	ました。		発行日:	2013年	03月19日
-	1	再発防止の為対策を記入の上、指定回答日まで	に原木を同分して下さい		承認		
	1				承認	確認	担当
	1_	発生原因 めっき割	!: 2013年03月22日	迄	<u> </u>	浸川	人南泽
	品	北京中 日 2010年20日 201 流出原因 めっき割	: 2013年3月22日	迄	r	13.3.19	12.2 12
不	質	指述问答目: 2013年03月22日			13,3, ა		13.3.19
具	. 保	<u> </u>	: -	迄	広司	裕規	
不具合内容	証		写真・図				-
一	課	品名 PR-AH (D ANNR-R) H=1 5 DI HC CONTACT					
容	記						
	丨入	ロットNo 13. 02. 22-S4. J. 0022. A					
1		対象数量 499,600					
1	1	不具合内容及び確認内容]				
	ľ						
		プロテクタ変形	ľ				
		成形連続生産中約2000個のところでカシメミスにより停止。					
-	1	カシメ型からプロテクタがつぶれた端子が発見された。	1				
	1	MDより返却有り。				•	
L							
		発生原因		<u> </u>	生対策		
1	めっ	<u> </u>	(誰が、いつまでに何を、どう				
ſ		現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	(10年70、0、75、01年刊を、67	7 '0//			
1	u	-ル外周は1 20m 内便)でのも形の為、					
1	1 '	TO MAIN TO THE TABLE OF SERS OF ME					
\leftarrow	Īζ	短調造を紹ういます。					
$(\ \)$	(+J	た(2) タペ(1921 しんりょく **) レイ (1) とり (2) といっている (1) とり (2) といっている (1) といっている (2) といっている (2)					
1	77	元王したいかでの国際が返して共の光生原因を指む)					
ı		1					
	ĺ	↓					
1	1		İ				
ı							
		↓					
1							
1			「杜帝宝集日・ 在	B 0	-ZL 657	Table (#55)	411 314
1	1		対策実施日: 年	Я В	承認	確認	担当
	L		対策実施ロットMa		承認	確認	担当
	不具名	合口力生産日: 年 月 日	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無		承 認	確認	担当
起		合いか生産日: 年 月 日 番号: P5826	対策実施ロットMa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又はB	版 図書を記入)	承 認	確認	担当
起因		#号: P5826	対策実施ロットMa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又はB	表 図書を記入) / 実施		確認	担当
一因	金型和	♣号: P5826 流出原因	対策実施ロナトル 水平展開の有・東 (有の場合、対象製品名又は同 (「 図書を記入) / 実施 <u>流</u>	承 認 出対策	確認	担当
お部	金型制めっ	#号: P5826 <u>流出原因</u> き課	対策実施ロテトル 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又はE ()	を記入) / 実施 <u>流</u>	出対策		
田部 書記	金型制めっ	♣号: P5826 流出原因	対策実施ロテトル 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又はE ()	を記入) / 実施 <u>流</u>	出対策		
お部	金型制めっ	#号: P5826 <u>流出原因</u> き課	対策実施の計画 水平展開の有・無 情の場合、対象製品名又はほ (能が、いつまでに何を、どうで 正1名ととって・	を記入) / 実施 <u>流</u>	出対策		
田部 書記	金型制 めっ (現場球	番号: P5826 <u>流出原因</u> き課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ ((誰が、いつまでに何を、どうで 正、(令、ど、ピ・フ・フ・ しました。	R 図番を記入) / 実施 流 する) ・ ツ ラフタ	出対策 きらを オ	矢虫でき!	3.採1:
田部 書記	会型者 めっ (現場球	番号: P5826 流出原因 き課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ ((誰が、いつまでに何を、どうで 正、(令、ど、ピ・フ・フ・ しました。	R 図番を記入) / 実施 流 する) ・ ツ ラフタ	出対策 きらを オ	矢虫でき!	3.採1:
田部 書記	会型者 めっ (現場球	番号: P5826 <u>流出原因</u> き課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	対策実施の計画 水平展開の有・無 情の場合、対象製品名又はほ (能が、いつまでに何を、どうな 正な1条ととって しました。	は関係を配入) / 実施 流流する) かうつう	出対策 きらを オ	矢虫でき!	3.採1:
田部 書記	金型制 めっ (現場球 (ナゼダ	番号: P5826 流出原因 き課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ひ そう り 支 心 た 気 台 か ぞ か 、 太	対策実施の計画 水平展開の有・無 情の場合、対象製品名又はほ (能が、いつまでに何を、どうな 正な1条ととって しました。	は関係を配入) / 実施 流流する) かうつう	出対策 きらを オ	矢虫でき!	3.採1:
田部 書記	金型制 めっ (現場球 (ナゼダ	番号: P5826 流出原因 き課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ひ そう り 支 心 た 気 台 か ぞ か 、 太	対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ (能が、いつまでに何を、どう。 正、「役をとって、 しました。 アラームか、気に、たら でする。 たら	Manage を	<u>出対策</u> き砂をオ きなって	矢虫できる	3程上
田部 書記	金型制 めっ (現場球 (ナゼダ	番号: P5826 流出原因 き課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ひ そう り 支 心 た 気 台 か ぞ か 、 太	対策実施の計画 水平展開の有・無 情の場合、対象製品名又はほ (能が、いつまでに何を、どうな 正な1条ととって しました。	Manage を	出対策 き砂をオ 変形と 7	矢虫でき!	3.採1:
田部 書記	金型制 めっ (現場球 (ナゼダ	番号: P5826 流出原因 き課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ (能が、いつまでに何を、どう。 正、「役をとって、 しました。 アラームか、気に、たら でする。 たら	Manage を	<u>出対策</u> き砂をオ きなって	矢虫できる	1952
田部 書記	めつははずフィング	#号: P5826 流出原因 き課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ひ そつり 支 が ん 気 台 か ぞ かっ 太 ・	対策実施の計画 水平展開の有・類 (情の場合・対象製品名又は即 (誰が、いつまでに何を、どうで でなっている。 しました。 アラーム か・シー 対策実施の計画。 対策実施の計画。	「	出対策 きむをオ 変形と 7 承 駅	全虫でき; のカラクラ 安 確 配	がで 担当 ※深
田部 書記	めつははずフィング	時: P5826 流出原因 意課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ひそつら 支が た 気 日 か チ か , 太 ・ (会 実 3 っ 7 っ ロラック 支 65 を 持 よ する	対策実施の計画 水平展開の有・類 (情の場合、対象製品名又はほ (能が、いつまでに何を、どうで 正が「名をとって。 しました。 アラームかった。 アラームかった。 大生記で、アキュー 対策実施日: 13 年 3	は 対	出対策 き砂をオ 変形と 7	矢虫できる	五 (本) (本)
田部 書記	めつははずフィング	#号: P5826 流出原因 き課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ひ そつり 支 が ん 気 台 か ぞ かっ 太 ・	対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ (誰が、いつまでに何を、どうで では、そこででで、どうで でするで、アクトントングラート・シーン 対策実施の計画 水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は医 (1)	は 対象 を記入 大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1	出対策 きむをオ 変形と 7 承 駅	全虫でき; のカラクラ 安 確 配	五 (本) (本)
因 審 書 記	めつり、現場はアン・シー	時: P5826 流出原因 意課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ワラウ 支形 た 気 日 か チ かった ・ (会 実 置 の アラーム サー 0 ら 5 を かった ・ (会 実 置 で 7 ・ ロラソタ 豊 形 を 検 上 する 位 様 た を、 で ・ いなかった	対策実施の計画 水平展開の有・類 (情の場合・対象製品名又は即 (誰が、いつまでに何を、どうで でなっている。 しました。 アラーム か・シー 対策実施の計画。 対策実施の計画。	は 対象 を記入 大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1	出対策 きむをオ 変形と 7 承 駅	全虫でき; のカラクラ 安 確 配	5 报 L 形 E 担 当 来率 91,3,28
因 審 書 記	めつり、現場はアン・シー	時: P5826 流出原因 意課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ひそつら 支が た 気 日 か チ か , 太 ・ (会 実 3 っ 7 っ ロラック 支 65 を 持 よ する	対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ (誰が、いつまでに何を、どうで では、そこででで、どうで でするで、アクトントングラート・シーン 対策実施の計画 水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は医 (1)	は 対象 を記入 大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1	出対策 きむをオ 変形と 7 承 駅	全虫でき; のカラクラ 安 確 配	5 报 L 形 E 担 当 来率 91,3,28
田部 書記	めつり、現場はアン・シー	時: P5826 流出原因 意課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ワラウ 支形 た 気 日 か チ かった ・ (会 実 置 の アラーム サー 0 ら 5 を かった ・ (会 実 置 で 7 ・ ロラソタ 豊 形 を 検 上 する 位 様 た を、 で ・ いなかった	対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ (誰が、いつまでに何を、どうで では、そこででで、どうで でするで、アクトントングラート・シーン 対策実施の計画 水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は医 (1)	は 対象 を記入 大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1	出対策 きむをオ 変形と 7 承 駅	全虫でき; のカラクラ 安 確 配	5 程 上
因 審 書 記	めつり、現場はアン・シー	時: P5826 流出原因 意課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ワラウ 支形 た 気 日 か チ かった ・ (会 実 置 の アラーム サー 0 ら 5 を かった ・ (会 実 置 で 7 ・ ロラソタ 豊 形 を 検 上 する 位 様 た を、 で ・ いなかった	対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ (誰が、いつまでに何を、どうで では、そこででで、どうで でするで、アクトントングラート・シーン 対策実施の計画 水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は医 (1)	は 対象 を記入 大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1	出対策 きむをオ 変形と 7 承 駅	全虫でき; のカラクラ 安 確 配	5 报 L 形 E 担 当 来率 91,3,28
因 審 書 記	金型制 めの現 けぜり アン・シン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	時: P5826 流出原因 意課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ワラウ 支形 た 気 日 か チ かった ・ (会 実 置 の アラーム サー 0 ら 5 を かった ・ (会 実 置 で 7 ・ ロラソタ 豊 形 を 検 上 する 位 様 た を、 で ・ いなかった	対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ (誰が、いつまでに何を、どうで では、そこででで、どうで でするで、アクトントングラート・シーン 対策実施の計画 水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は医 (1)	は 対象 を記入 大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1	出対策 きむをオ 変形と 7 承 駅	全虫でき; のカラクラ 安 確 配	5 报 L 形 E 担 当 来率 91,3,28
田部 書記	金型制 めの現 けぜり アン・シン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	時: P5826 流出原因 意課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ワラウ 支形 た 気 日 か チ かった ・ (名) 実 さっ アラーム オーロ島 5 至 かった ・ (名) 実 さっ アレラック 支 形 を 検 上 する 位 祥 た を、 て いなかった 見物現実の確認・履歴・変化点の確認)	対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ (誰が、いつまでに何を、どうで では、そこででで、どうで でするで、アクトントングラート・シーン 対策実施の計画 水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は医 (1)	は 対象 を記入 大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1	出対策 きむをオ 変形と 7 承 駅	全虫でき; のカラクラ 安 確 配	5 程 上
田部 書記	金型制 めの現 けぜり アン・シン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	時: P5826 流出原因 意課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ワラウ 支形 た 気 日 か チ かった ・ (名) 実 さっ アラーム オーロ島 5 至 かった ・ (名) 実 さっ アレラック 支 形 を 検 上 する 位 祥 た を、 て いなかった 見物現実の確認・履歴・変化点の確認)	対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ (誰が、いつまでに何を、どうで では、そこででで、どうで でするで、アクトントングラート・シーン 対策実施の計画 水平展開の有く無 (有の場合、対象製品名又は医 (1)	は 対象 を記入 大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1	出対策 きむをオ 変形と 7 承 駅	全虫でき; のカラクラ 安 確 配	5 报 L 形 E 担 当 来率 91,3,28
田部 書記	金型制 めの現 けぜり アン・シン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	時: P5826 流出原因 意課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ワラウ 支形 た 気 日 か チ かった ・ (名) 実 さっ アラーム オーロ島 5 至 かった ・ (名) 実 さっ アレラック 支 形 を 検 上 する 位 祥 た を、 て いなかった 見物現実の確認・履歴・変化点の確認)	対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ (能が、いつまでに何を、どうで しました。 アファー・スト 対策実施の計画 水平展開の有で に対する。 アクラー・スト 対策実施の計画 、本平展開の有で に有の場合、対象製品名又は に有の場合、対象製品名又は に対する。 (注述が、いつまでに何を、どうす	大田 (本語) (和語) (出対策 き砂をオ 変形とア 13.33.29	全女でき、 のカテクラ支 確 配 33.29小	3 柱 上
田部 書記	金型制 めの現 けぜり アン・シン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	時: P5826 流出原因 意課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ワラウ 支形 た 気 日 か チ かった ・ (名) 実 さっ アラーム オーロ島 5 至 かった ・ (名) 実 さっ アレラック 支 形 を 検 上 する 位 祥 た を、 て いなかった 見物現実の確認・履歴・変化点の確認)	対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ (能が、いつまでに何を、どうで しました。 アファー・スト 対策実施の計画 水平展開の有で に対する。 アクラー・スト 対策実施の計画 、本平展開の有で に有の場合、対象製品名又は に有の場合、対象製品名又は に対する。 (注述が、いつまでに何を、どうす	は 対象 を記入 大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1	出対策 きむをオ 変形と 7 承 駅	全虫でき; のカラクラ 安 確 配	5 程 上
田部 書記	金型制 めの現 けぜり アン・シン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	時: P5826 流出原因 意課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ワラウ 支形 た 気 日 か チ かった ・ (名) 実 さっ アラーム オーロ島 5 至 かった ・ (名) 実 さっ アレラック 支 形 を 検 上 する 位 祥 た を、 て いなかった 見物現実の確認・履歴・変化点の確認)	対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ (能が、いつまでに何を、どうで しました。 アファー・スト 対策実施の計画 水平展開の有で に対する。 アクラー・スト 対策実施の計画 、本平展開の有で に有の場合、対象製品名又は に有の場合、対象製品名又は に対する。 (注述が、いつまでに何を、どうす	大田 (本語) (和語) (出対策 き砂をオ 変形とア 13.33.29	全女でき、 のカテクラ支 確 配 33.29小	3 柱 上
田部 書記	金型制 めの現 けぜり アン・シン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	時: P5826 流出原因 意課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ワラウ 支形 た 気 日 か チ かった ・ (名) 実 さっ アラーム オーロ島 5 至 かった ・ (名) 実 さっ アレラック 支 形 を 検 上 する 位 祥 た を、 て いなかった 見物現実の確認・履歴・変化点の確認)	対策実施ロットルム 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほう) (誰が、いつまでに何を、どうでして、アクー・ストン・ストン・ストン・ストン・ストン・ストン・ストン・ストン・ストン・ストン	Tan T	出対策 き砂をオ 変形とア 13.33.29	全女でき、 のカテクラ支 確 配 33.29小	3 柱 上
田部 書記	金型制 めの現 けぜり アン・シン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	時: P5826 流出原因 意課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ワラウ 支形 た 気 日 か チ かった ・ (名) 実 さっ アラーム オーロ島 5 至 かった ・ (名) 実 さっ アレラック 支 形 を 検 上 する 位 祥 た を、 て いなかった 見物現実の確認・履歴・変化点の確認)	対策実施ロテトル 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ (誰が、いつまでに何を、どうで (ました。 アラーム カータ ステーク 対策実施ロテトル (有の場合・対象製品名又は形 (有の場合・対象製品名又は形 (有の場合・対象製品名又は形 (前の場合・対象製品名又は形 (計が、いつまでに何を、どうす 対策実施ロテトル 対策実施ロテトル	大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1	出対策 き砂をオ 変形とア 13.33.29	全女でき、 のカテクラ支 確 配 33.29小	3 柱 上
田部 書記	金型を関いていた。近日、場では、	世界: P5826 流出原因 意課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ロラつタ 支が た 気 イ が チャッ 大 ・ (名・実 音 2・7・ロランタ 支 6)を 大生 する 位 社 んを、 こ ・ (名・実 音 2・7・ロランタ 支 6)を 大生 する 位 社 んを、 こ ・ (1 な か ・	対策実施ロットルム 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほう) (誰が、いつまでに何を、どうでして、アクー・ストン・ストン・ストン・ストン・ストン・ストン・ストン・ストン・ストン・ストン	Tan T	出対策 き砂をオ 変形とア 13.33.29	全女でき、 のカテクラ支 確 配 33.29小	3 柱 上
因部署記入	金型制 めの現 けぜり アン・シン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	## P5826 流出原因 流出原因 連携 で変化点の確認 で変化点の確認 ですっち 変形 た 気 日 か チ かった	対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又は関 (能が、いつまでに何を、どうで しました。 アイ・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・アー・	大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1	出対策 き形をオ 変形と 7 承 認 13.3,29	全女でき、 のカテクラ支 確 配 33.29小	がを 担当 (1) 3,28 (1) 3,28 (1) 3,28
因 部署記入 品	金型を関いていた。近日、場では、	P5826 流出原因 流出原因 流出原因 で表現 で表現 で表したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ひ うつり 支 が た 気 日 か チ か チ か よ	対策実施ロナドル 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ) (誰が、いつまでに何を、どうで しました。 アンフェーフ・ しました。 アンフェーフ・ はました。 アンフェーフ・ 対策実施日: / 3 対策実施ロナドル 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又は役) 対策実施日: 本平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又は役) (権が、いつまでに何を、どうす 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又は役) (相包・輸送	大田 大田 大田 大田 大田 大田 大田 大田	出対策 き砂をオ 変形 と 7 承 即 13.3,29	女士でき、 のカテクラ支 確 記 33.29小	五年 一年 10 11 12 13 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14
因 部署記入 品	金型の場が、では、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、	P5826 流出原因 流出原因 流出原因 で表 で表 でまた。 では、	対策実施の計画 水平展開の有・無 (情の場合・対象製品名又はほり) (誰が、いつまでに何を、どうでして、アクリングでは、	大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1	出対策 を形をオンで を取り 13.3,29 取り 取り 取り 取り 取り 取り 取り 取り 取り 取り 取り 取り 取り	変虫できる。 できてきる。 できてきる。 できてきる。 できてきる。 できてきる。 できてきる。 できてきる。 で。 できる。 できる。 で。 できる。 できる。 できる。 できる。 できる。	五年 一年 10 11 12 13 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14
因 部署記入 品	金型の場が、では、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、一切のでは、	下	対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ) (誰が、いつまでに何を、どうで しました。 アラームのでは、アラームのでは、アラームのでは、アラームのでは、アラームのでは、アラームのの場合、対象製品名又は四人では、いつまでに何を、どうが 対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又は四人では、アースの場合・対象製品名又は四人では、アースの場合が、アースのよりでは、アー	大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1	出対策 き砂をオ 変形 と 7 承 即 13.3,29	女士でき、 のカテクラ支 確 記 33.29小	7. 花花 当 第 3.28 图 3.3.28 图 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4
西部署記入 品質保証	金型を関いています。一切は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	P5826 流出原因 流出原因 流出原因 流出原因 では、 で	対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ) (誰が、いつまでに何を、どうで しました。 アラームのでは、アラームのでは、アラームのでは、アラームのでは、アラームのでは、アラームのの場合、対象製品名又は四人では、いつまでに何を、どうが 対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又は四人では、アースの場合・対象製品名又は四人では、アースの場合が、アースのよりでは、アー	大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1	出対策 きむをオータング 承知 133.29 133.29	を を を を を を を を を を を を を を	五柱 · 超 当
因 部署記入 品	金型を関いています。一切は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	P5826 流出原因 流出原因 流出原因 流出原因 では、 で	対策実施の計画 水平展開の有・無 (情の場合・対象製品名又はほり) (誰が、いつまでに何を、どうでして、アクリングでは、	大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1	出対策 き 形 と 7 承 認 13.3.29 13.3.29 13.5.23	を を を を を を を を を を を を を を	7. 花花 当 第一次
西部署記入 品質保証	金型を関いています。一切は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	下	対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又はほ) (誰が、いつまでに何を、どうで しました。 アラームのでは、アラームのでは、アラームのでは、アラームのでは、アラームのでは、アラームのの場合、対象製品名又は四人では、いつまでに何を、どうが 対策実施の計画 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又は四人では、アースの場合・対象製品名又は四人では、アースの場合が、アースのよりでは、アー	大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1	出対策 き砂を オ 変 取 記 2 7 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	を でき、	五