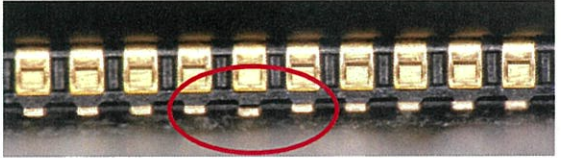


96560047

【用紙-1】

品質保証課記入	品質異常改善通知書				不具合整理No. 48M-12-001	
	下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。				担当課	モールド生産G
					担当者	
					発行日	2016年12月05日
品質保証課記入	発生原因 生産課： 2016年12月07日 流出原因 生産課： 2016年12月08日 流出原因 品質技術課： 2016年12月12日				迄	迄
	指定回答日： 2016年12月12日				迄	迄
	仕様番号 G-109772 品名 BB35C-PAA24AA3-520E-DLF ロットNo 161110-2-J-04、05-06、121111-2-J-01 対象数量 47,320個 不具合内容及び確認内容 端子のリード部1ピンが端子変形（浮き）が発生。 Lキャビに傾向があります。				写真・図	
	異常品の暫定処理 確認中					
起因部署記入	発生原因				発生対策	
	生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) 03 エンジン、G44L001のタンクトライ実施 (セパレタリハツヤンテあり) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) 端子リード部変形発生 ↓ パーツ交換 ↓ 量物を直る				(誰が、いつまでに何を、どうする) 11/11 量物交換 全量修正済	
	不具合発生日 2016年11月10日 金型番号： MM515				対策実施日： 2016年11月11日 対策実施ロットNo 161111-2-J-02~ 水平展開の有・無 () / 実施 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施	
	流出原因				流出対策	
品質保証課記入	生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 中肉サンプル包絡し (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 端子リード部変形が流出した ↓ 中肉サンプルでの発見が遅れた ↓ サンプルの再確認の遅れ (原因推定あり)				(誰が、いつまでに何を、どうする) 周知結果を作成し、周知を12/12 (11月にもウレリ外での周知している) 別添付	
	品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンプルに端子変形の発生を確認 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 端子変形を見逃し ↓ 外側の端子で変形の発生が外側と見て ↓ 中心側の端子への注意が弱かった				(誰が、いつまでに何を、どうする) 各検査員にサンプルも回覧して周知します。	
	標準類改訂 有・無 ()				対策実施日： 2016年12月23日 対策実施ロットNo 水平展開の有・無 () / 実施 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施	
	原因区分				原因区分	
品質保証課記入	<input type="checkbox"/> 作業 <input checked="" type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他					
	効果の確認 有効性の評価にて対策効果を確認した。				有効性の評価 対策後161142-K-01-04 161121-2-L-01-05 のロットにおいて同不具合無しの為 有効性を有と判断致します。	
	承認 確認 浅川 17.1.05 裕規 竹花 16.12.16 智治				承認 確認 担当 浅川 17.1.05 裕規 堀江 16.12.2 太郎 竹花 16.12.2 智治	
	予防処置 要・不要				承認 確認 担当 浅川 17.1.05 裕規 堀江 16.12.2 太郎 竹花 16.12.2 智治	

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1