

協 力 工 場 不 良 品 連 絡 書	FCM(株) 殿		発行日 : 2015年08月28日							
			整理No : 47F-08-019							
	<b>協力工場 不良品連絡書</b>									
	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>担当</th> </tr> <tr> <td>黒岩 15.8.28 映次</td> <td>佐竹 15.8.28 由浩</td> <td>近藤 15.8.28 広司</td> </tr> </table>		承認	調査	担当	黒岩 15.8.28 映次	佐竹 15.8.28 由浩	近藤 15.8.28 広司
	承認	調査	担当							
	黒岩 15.8.28 映次	佐竹 15.8.28 由浩	近藤 15.8.28 広司							
	指定回答日 : 2015年09月07日									
	仕様番号	70 5859 999 122 XXX S (プラグ40Pカナク)	不良内容							
	品名	5859-40 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.9)	キャリア変形 250mmピッチで変形発生							
	金型番号	P6227								
ロットNo	15.07.30.1M.0012									
連絡受理日	2015/08/28 17:27:55									
対象数量	21,700									
協 力 工 場 不 良 品 連 絡 書	<b>確認結果</b> 対象リールを確認したところ、巻き始め部分まで同様の間隔での打痕が確認されます。弊社での履歴では打痕発生に関する異常な履歴は確認できませんでした。尚、返却品を弊社最終画像検査で検査しましたが、指摘されている打痕部分は検査範囲設定しておらず、また他のモードでの異常検出もできませんでした。打痕間隔はほぼ250mmですが、直径約80mm (円周で約250mm) の回転体通過による連続打痕が発生したものと推測されます。現場確認にて、各工程で、送り出しに使用するクランプローラーが丁度80mmのものを使用しています。再現として、異物を噛み込ませたところ、同様の現象が発生しました。但し、小さな異物では打痕は発生せず、3mm程度の大きな異物を噛み込ませることで同様な現象が確認できました。		<b>返却品の処置 (数量明記)</b> 全周で同様の打痕が確認されますので廃棄処置とさせていただきます。							
	<b>2. 発生原因</b> 再現確認の結果より製品送り出し用のクランプローラーに異物が噛み込み打痕が発生しております。また、噛み込んで異物としては3mm程度の大きな異物と思われます。但し、実際の異物が何であったか、どのようにして噛み込まれたかは特定できませんでした。		<b>4. 流出原因</b> 現状の画像検査設定では検出されないため発生を確認することができずに流出させてしまいました。							
	<b>3. 発生防止対策</b> クランプローラーにゴミの噛み込みを防止除去する目的でブラシを設置しました。		<b>5. 流出防止対策</b> 画像検査にキャリア部の変形確認の設定を追加し、万が一同様の現象が発生した場合でも画像検査にて検出、除去できるようにしました。尚、ブラシ設置し、画像設定変更後同様の不具合は検出しておりません。							
	実施日 : 2015年 9 月 15 日		実施日 : 2015年 9 月 15 日							
	在庫品仕掛品の確認		回答日 : 2015年10月 8日							
在庫品 ① 仕掛品 0		<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>作成</th> </tr> <tr> <td>田口</td> <td>田口</td> <td>志藤</td> </tr> </table>		承認	調査	作成	田口	田口	志藤	
承認	調査	作成								
田口	田口	志藤								
標準類改訂 有・無 ( )										
協 力 工 場 不 良 品 連 絡 書	対策後、15.09.15.1.0.0201-0216~15.09.20.1.0.0033-0036 9計5ロットにおいて同不具合なしの有知性ありと 判断致します。		<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>確認者</th> </tr> <tr> <td>黒岩 15.9.29 映次</td> <td>佐竹 15.9.29 由浩</td> <td>近藤 15.9.29 広司</td> </tr> </table>		承認	調査	確認者	黒岩 15.9.29 映次	佐竹 15.9.29 由浩	近藤 15.9.29 広司
承認	調査	確認者								
黒岩 15.9.29 映次	佐竹 15.9.29 由浩	近藤 15.9.29 広司								



5859金具 キャリア変形

製品図番: 70 5859 999 122 829 S

対象ロット: 15.07.30.1M.0012 21700個

不具合内容

キャリア変形 250mmピッチにて変形

