認

【用紙-1】 発行日: 2014年10月28日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 46F-10-014 生産三課1G 発 行 不具合連絡書 先 技術 生産 精密 生 品質 承認 確認 作成 造 産 産 浩 証 0 質 副 部 管 テ 专 技 技 保 部 部 研 部 副 信 部 理 ナ 門 門 部 削 術 術 証 和田 長 14.10.28 山田 部ン 門 長 部 部 部 部 先 部 14.10,28 映次 14.10.28 部 門 門ス 門 哲夫 健太 長 連絡受理日 2014/10/28 15:21:30 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証G 山田 健太 客先名 郡山ヒロセ電機株式会社 連絡者名 品質管理課 今泉様 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 151357-8-01 仕様番号 / 品名 MI20-P-SF(A) ロットNo. 1 - 1480対象数量 50,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 変形不良 リール芯側より、層間紙刺さりによる変形発生。 変形周期はリール1周に1箇所有り。 CONTRACTOR OF THE PROPERTY OF 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2014/11/10 迄 回答期限: 迄 掲示期間: 2014/11/04 迄 行先確

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる