

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-10-019

発行先

生産 1 課 1 G

その他:

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	メンテナンス課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	駒澤 11.10.26 博久	佐竹 11.10.26 由浩	佐竹 11.10.26 由浩

連絡受理日

2011年10月26日

AM/PM

9:00

不具合受付け者名

営業 ・ 品質保証2課

佐竹

客先名

京セラエルコ(株)

連絡者名

品質保証部 垣内様

客先よりの連絡方法

()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール ()FAX

不具合区分

()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼

図番 / 品名

72 6403 999 100 000 /

REC CONT ST DIP

ロットNo./数量

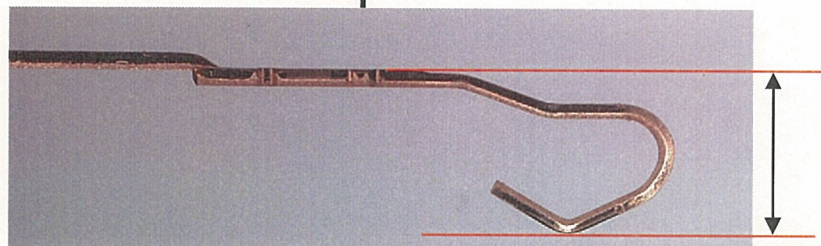
1930SS213 /

1RL(80,000)

内容

◆寸法不具合
(接点高さ部)

略図(必要な場合のみ)



*接点高さ寸法規格: 2.175±0.03に対し

客先測定結果: 2.157, 2.133, 2.139, 2.155, 2.134, 2.134

不良率: 5/7

規格: 2.175 ± 0.03C

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行

(要) ・ 非)

回答期限:

現物着後5日以内

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先
確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として生産課の所定のファイルに綴じる