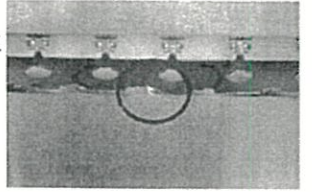


協 力 工 場 記 入	東新工業(株) 殿		発行日: 2017年09月05日	
			整理No: 49F-09-002	
	協力工場 不良品連絡書			
	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		承認	調査
	指定回答日: 2017年09月08日 ¹³		黒岩 17.9.05 映次	和田 17.9.05 哲夫
	仕様番号	415CFX-009-52F*	不良内容 キャリア変形(削れ) 80mmの間に間欠的に発生 	
	品名	2Pレセプタクルコンタクト(ノッチナシ)		
	金型番号	P5375		
	ロットNo	17.05.27-S1.A.0056		
	連絡受理日	2017/09/05		
対象数量	18,514個			
協 力 工 場 記 入	1. 確認内容		返却品の処置(数量明記)	
	別紙参照		指示待ちの状態 (18,514 pin)	
	2. 発生原因		4. 流出原因	
	別紙参照		別紙参照	
	3. 発生防止対策		5. 流出防止対策	
	別紙参照		別紙参照	
	実施日: 年 月 日		実施日: 年 月 日	
	在庫品仕掛品の確認 在庫品 _____ 仕掛品 _____		回答日: 2017年9月13日	
	標準類改訂 有 () 無 ()		承認	調査
	対策後17.08.24-S1.H-0066-0095~17.08.31-S1.J-0011-0020 の5ロットにおいて同不良は無しとの為、有効性有りと判断致す。		黒岩 17.9.13 山崎	和田 17.9.13 瀧澤
協 力 工 場 記 入	確 認	承認	調査	作成
		黒岩 17.11.24 映次	和田 17.11.24 哲夫	和田 17.11.24 哲夫

2017. 9. 13

株式会社鈴木
品質保証 2 課 リーダー和田 様

東新工業株式会社
品質管理課 瀧澤 良太

415CFX-009-52F* キャリア部変形について 御報告

平素は格別なるご高配を賜り厚く御礼申し上げます。
掲題の件について、下記調査結果をご報告させていただきます。
ご査収の程、宜しくお願い致します。

— — — — — 記 — — — — —

1. 不具合内容

下記製品のキャリア部が変形していると、御連絡を頂きました。

対 象 製 品 : 2p レブタリコンタクト(ノッチ付)
品 番 : 415CFX-009-52F*
出 荷 日 : 2017 年 6 月 23 日
プレスロットNo. : 17. 05. 27. S1. A-0056
めっきロットNo. : 1760319006

2. 調査結果

(1) 返却品の観察結果

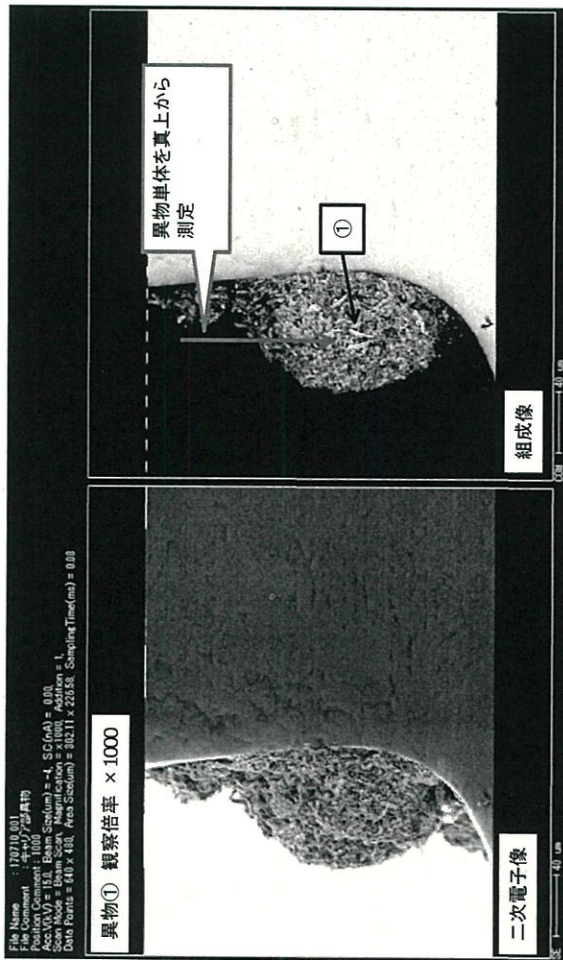
御返却頂きました対象製品を、外周から 10mm 引き出し、顕微鏡(40 倍)にて観察しました。
結果、キャリア部に異常はありませんでした。また、全数を目視で観察した結果、異常はありませんでした。

(2) 履歴調査結果

加工履歴、画像検査装置の履歴を確認した結果、異常はありませんでした。
過去の事例から、ご指摘のキャリア部めくれは搬送時に駆動外れや速度異常等の異常が発生する可能性があります。

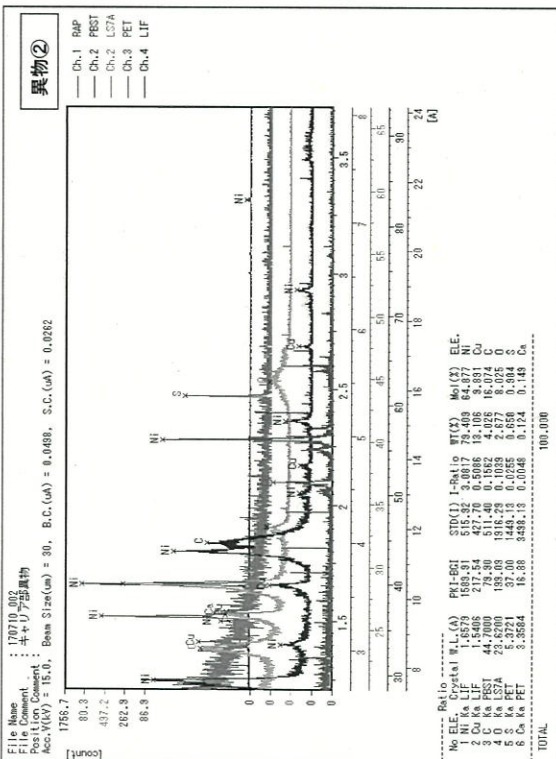
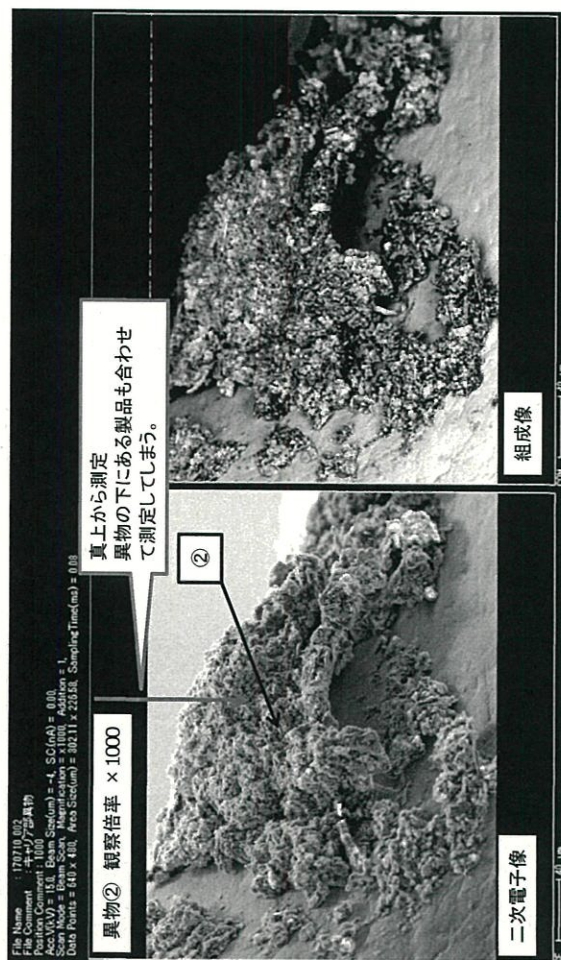
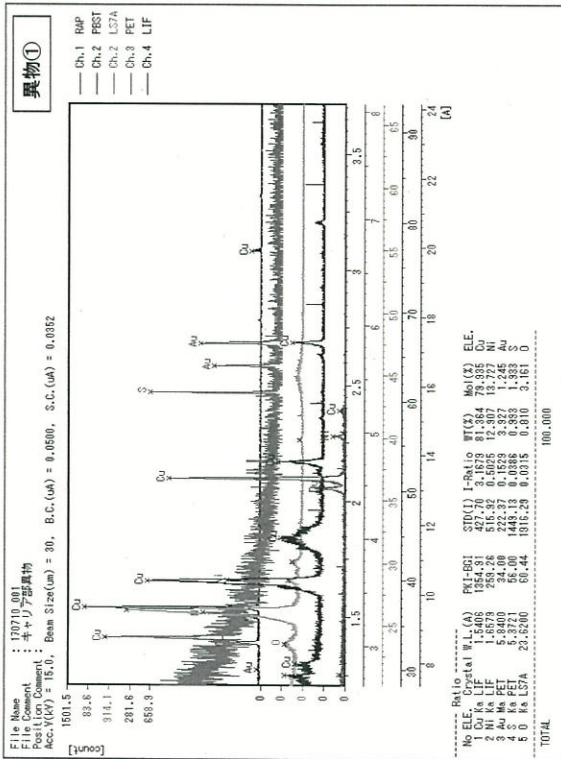
添付資料2 (1)

SEM画像



添付資料2 (2)

定性分析



添付資料1

415CFX-009052F キャリア部めくれ

