

不具合整理No. 43MD-10-001

生産課

## 品質異常改善通知書

発行日：2011年 10月 10日

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：

検査担当：2011年 10月 12日

生産担当：2011年 10月 14日

技術担当：2011年 10月 18日

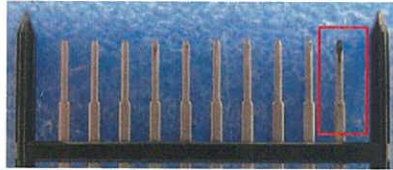
承認 確認 担当

承認 11.10 広	確認 11.10.10 近藤	担当 11.10.10 広
------------------	----------------------	---------------------

図番	G8C-175NS	ロットNo.	1871B-072-010
品名	タンシ、アッシー、シンゴウ	処置	通常・特採・選別・廃棄
対象数量	1個		

クレーム内容及び確認内容

①異物付着



コメント

各工程にて、発生の可能性があるか確認ねがいます。

品質保証課記入

流出原因・対策

カンガルには発生してなかったため、  
発見できませんでした。  
NGカンガルと確認すると、カット面に異物付着が見られ  
ます。鋭木の工程でカット後異物付着する所はないと  
思われます。

控えサンプルの発生 (いずれかに○印)  
発生している・発生していない

対策実施日： 年 月 日

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名、又は図番を記入)  
( ) / 実施

承認 確認 担当者

承認 11.10.11 太田 智視	確認 11.10.11 山岸 敏樹	担当者 11.10.11 根岸 子明
----------------------------	----------------------------	-----------------------------

生産担当記入

技術担当記入

&lt;製造物に対する見解の記入&gt;

成形工程での発生は確認されました。  
カンガル確認したところ、上記の様子異物は  
見られませんでした。  
鋭木での発生は、無いと思われています。

&lt;金型に対する見解の記入&gt;

カンガル確認の徹底をします。  
早期発見。

発生原因・再発防止対策

不具合ロット生産日： 年 月 日	承認	確認	担当者
P番号： P -	入井 11.10.12 松	入井 11.10.12 松	
対策実施ロットNo.			
対策実施日： 年 月 日			
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施			

承認	確認	担当者
対策実施日： 年 月 日		
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施		

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☒その他

有効性の評価

2291B-072-001-012~2991B-072-001-006  
の計5ロットにおいて同不具合無しを  
有効性有りとして終了致します。

予防処置

要・不要

承認 確認 担当者

承認 11.11.10 広司	確認 11.11.10 近藤	担当者 11.11.10 広司
----------------------	----------------------	-----------------------

品質保証課

(株) 鈴木

Rev : A

MQM-22020-1