【用	紙一	1]				- 1	•	•
						不具合整理	No. 44	F-02-004
1		口 番 用 半 ル		n =1+		担当課	品質技術一課:	コネクタ品技三G
1	││ 品質異常改善通知					担当者 藤沢		
		下記の製品は得意先検査の結果、不合	格となりま	した。		発行日:		02月06日
1		再発防止の為対策を記入の上、指定回			承認	確認	担当	
1		· ·			-		NE BO	 "
1			日 品質技術課:		迄	(黒岩)	188	
╽ѫ	品質	指定回答日: 2013年02月15日 ^{流出原} 。	日 品質技術課:	2013年02月15日	迄	13.2.06	19.2.66	13.2.08
具	保証課) 指处四百日 · 2010年02万13日 流	出原因 一:	· —	迄	映次		10.2
不具合内容		仕様番号 311CFP-002-16F		写真・図			- 2000	
卢		品名 0.5MM PITCH FPC LEVER				194		
谷	記	ス ロットN o 13.02.01-S1.V.0001~0030 対象数量 -						
	^					<u> 24</u>		
		不具合内容及び確認内容		┪				
l.		サンプル無し。 必要な部分が折り取られており、キャリア部しか無い。						
	Ī			1.00			The second of	
	必要な部分が折り取られており、キャック部しが無い。							
1								
	発生原因			発生対策				
	品質技術課			(誰が、いつまでに何を、どうする)				
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		·					
1					n . + v7	· ±/+		
Ť	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)			先に測定用の	サンプ	11ECS	E7(~	
1								
				すがりアから折り取るのではなく、				
		端がないものをからいしまった。	サンプルからキャリアごとかりする。					
l	All has been a series of the s		サッツッドラキ	> 1)7	ごと かり	トカチュ		
	ĺ	· •		1 1/2/ 10 2 (,		, ,	
	製作用にしいかががり取っていた。							
	l '	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\						
ľ	↓ 先に乳定するために。							
			· ,	,				
	A Company of the Comp		対策実施日: 大年 月	7 -B	承認	確認	担当	
	不具合切片生産日本、)年 1 月 4日		対策実施ロットNo		太田	AS N	人學 次\	
			水平展開の有・無		13.2.15		13.2.07	
l		- DD000		(有の場合、対象製品名又は図番を	記入)	智視	13.2.15	【其用】
起因	金型	4-3		1 /	***			Constant of the Constant of th
部署	D ##	流出原因			沉	出対策		
	品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)					
記	150-80-	SUMPLICATION TO THE MINE OF TH	(the Hound	$^{\prime}$ $^{\prime}$	ているかり	確認す	3	
እ			はにサンルが入っているか確認する。 (端子がついているか)					
T	(ナゼ	ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		「かけん」	700	1130		
1		サンクルの確認						
1		見落としてしまったの		対策実施日: 八年 月	石町	承 認	確認	担当
		1	対策実施UzhNo	4				
	見落としてしまったの 端子がないことに気付かずに出待してしまった。				太田	(P. W.)	The state of the s	
			水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を	記入)	13.2.15	13.2.15	13.2.07	
			() /	実施	智視	U	NOAZ_	
1	-	— 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする)				
	(現場:			<u> </u>				
	(ナゼキ	ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)						
	ŀ	1						
		*		対策実施日: 年 月	В	承認	確認	担当
					-	承 認	確認	ᄪᆖ
				対策実施叩トトルム				
				水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を	記入)			
				1 /	実施			
	原因	区分 口作業 口金型 口材料 口検査工程	□設備	□梱包·輸送 □管理	E·仕档	↓ □顧客	□その	他 他
品					1	承 認	確認	担当
質保証課	1	7/17/K-07	如鄉 13 0	<u>有効性の評価</u> 3.(2・5), W・0の(~ 13.05・28	. 51.2			
亦	加	精致質質至的稀默 黑意 雕	00069 青十5	3.12 - 61. W. 00 1~ 13.05,28 ロット において、同不具合が無、い為 リンと判断で致します。	,}	黑岩	(18.)	AL IN
課	/	13 3.11 (13 3.11)	頂灰が生作	リとチリピリモダしより、		13.6.20	13 8.20	(13.6.2/h)
	N.	加入 1977(下) 脚次 和	予防処置	要、不要]	映次	Z= # 1	和数
			AA _L)av :	Λ	SOM-	22020-1