1	7117	和[一十]	THE REPORT OF THE PROPERTY OF
		不具合整理Mo 43F-8-023 生産4課 1 G 生産担当 小林・山本 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 発行日: 2011年8月31日 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 承認 確認 担 生産担当: 2011年9月6日迄	
1	不見	日	
	具合	保   業務担当:   証   図 番   PMMR8731-15P	2011 年 9月 9日迄
F	合内容	課 品名 Ftype C-R端子	The second secon
		六   ロットNo   11. 07. 28. 5. 0001   対象数量   51, 000	
	İ	キャリアが層間紙からはみ出している巻き不具合発生。	製品キリア語が同間 新夫リオタ出ている
Ļ	4	<b>整件应</b> D	<b>▼</b>
		発生原因         生産課 ・ めっき課 ・ 技術課 ・ (	発生対策 (誰が、いつまでに何を、どうする)
	ľ	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	6座差距)梭水形层的心力
			i ·
arms]	(	(ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の発生原因を掴む)	横江中
~[		化ギュラー的は奔生したで思われ風快で 原国の特文に至っていません	
	l		
		は国の特及に至っていません。	* *
	ļ	$\Box$	
	١		
			対策実施ロ: 23 年 9 月 ( 日 承 認 確 認 担 当 対策実施ロ: Na / 1 09,01,5000/~
	7	不具合叩外生産日: 1/年 7月2日	水平展開の伊·無 (有の場合、対象製品名又は図書を記入) 11.9.15 11.9.15
起医		P番号: ¥ A 7063 -	(F2n4 G/n4) 9/1 xm
	肿	<u>流出原因</u> 生産課 ) めっき課 ・ 技術課 ・ ( )	流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする)
電影		(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	リールの牧から中では記するようにする。
7	ı	(ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	
٦.	ľ		
		りしているからは見えず、発見できませんでした。	対策実施日: 23 年 4 月 / 日 承 認 隆 認 担 当
		1一九後からは見るず、なりできませんでした。	対策実施ロットNa 11,09 115,0001- 克岡
	1		水平展開の有・無 (有の場合、対象製品会文は図番を配入) (11.9.15) (11.9.15)
	1	品質技術課)・業務グループ	(井249 日1~4 ) 91/実施 優 優 (誰が、いつまでに何を、どうする)
	Œ	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	これの、そ気を付けて計をしたする
		計場時、星常有」を代しての ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	1
	(7	ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	
		<u> </u>	対策実施日: 23 年 9 月 / 日 承 認 確 認 担 当
			対策実施ロットNa // 0 / 0 / 5 000 ( 〜
			(年2~4、日1~4)9/1 実施
品	$\vdash$	原因区分 □ 作業 □ 金型 □ 材料 □ 検査工程 □ 設備	□梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他
質		<u>有効性の評価</u> 計算後 11.09.01 ち 2001-2006 o.11.09.06.5 0001-2006の	予防処置 要・不要 承 認 確 認 担 当 佐竹 多山
保証課	1	対策後 11.09.01.5、0001-0006~11.09.06、5,0001-0006の 計5やットにおいて同不見合ないの為有知性有りと判断致します。 最終のトル荷日: 11、9/15	11.9.15 11.9.15 11.9.15
I WK	1	最级D. L. 出荷月~11、9/15	