発行日: 2017年07月06日

不具合整理No. 49K-07-001 部品製造部(社内めっき) めっき課 発 行 不具合連絡書 先 品質技 品質 承認 確認 作成 密研 産 造 証 産 産 術 造 副 テ き 技 保 部 管 部 部 配 一副 部 , ナ 部 門 ス 小林 術 術 信 部 門 理 門 部 削 証 長 17.7.06 門 部 部 部 先 長 部 部 17.7.07 17.7.06 門 部 門 門 連絡受理日 2017/06/05 品質保証部品質保証一課品質保証G(MD) 小林 歩夢 不具合受付者名 京セラ株式会社 連絡者名芹澤様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 71 5858 999 X21 XXX S (5858 仕様番号 / 品名 5858 PLUG CONT (H=0.8) プラグCT) ロットNo. 17.05.10.1.K.0007.A 対象数量 1.350.000個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 板厚方向に約0.05mm程度変形 変形部:約0.05mm 今後どの様に動くか 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 品質異常改善通知書発行 回答期限: 迄 回答期限: 2017/07/13 迄 発行先確 認 発行(品証) \rightarrow 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) \rightarrow 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) \rightarrow 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる