

(株)三ツ矢米沢工場 殿

発行日： 2018年04月11日

整理No： 49F-04-004

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2018年04月19日

承認	調査	担当
黒岩 18.4.11 映次	影山 18.4.11 善一	影山 18.4.11 善一

仕様番号 57-110-470-04

品名 OTS GDA3

金型番号 P9339

ロットNo 17.08.21.1.W.003

連絡受理日 2018/04/11

対象数量 30,000個

不良内容

トリガー一部削れによるめつき  
下地見え発生。

1. 確認内容

添付参照

返却品の処置 (数量明記)

添付参照

2. 発生原因

添付参照

4. 流出原因

添付参照

3. 発生防止対策

添付参照

5. 流出防止対策

添付参照

実施日： 年 月 日

実施日： 年 月 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

添付参照

回答日：2018年4月27日

承認 調査 作成

廣居


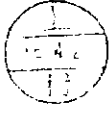

上村

上村

標準類改訂 有・(無) ( )

承認 調査 確認者

黒岩  
18.12.05  
映次影山  
18.12.05  
善一影山  
18.12.05  
善一対策後 18.07.20.1.J 0001~0004のロットを含む6ヶ月以上の間  
同不具合が無い為有効性有り判断致し可。協  
力  
工  
場  
記  
入協  
力  
工  
場  
記  
入協  
力  
工  
場  
記  
入

株式会社鈴木 御中 品質保証課 影山 様	図番:57-110-470-04 品名:GDA3 CONTACT  製品先端削れによるAg露出について	発行年月日		2018.4.27
		株式会社 三ツ矢 米沢工場		
		承認	合議	作成
				

拝啓 貴社ますます御盛栄のこととお喜び申し上げます。

早速ですが、2018年4月11日に組立工程様に於いて、標記製品先端部に削れが発見されたとの御連絡を頂いたため、調査を行いました。その結果について、以下に御報告申し上げますので、ご査収の程お願い申し上げます。

敬具

## 記

### 1.不具合内容

弊社にて2017年8月31日に着工させて頂いた表題製品に於いて、組立工程様にて製品組み立て中、製品先端が削れており、下地が露出しているロットが発見されたとのご連絡を頂いたため、弊社にて発生原因の調査を行いました。

### 2.調査結果

2-1)お送り頂いたサンプル確認した結果、Auが擦れたように削れ、下地Agが見えておりました。そのため、Au工程以降の発生と考え、工程内調査致しましたが、めっき工程内で削れ部分が接触する箇所は確認されませんでした。

2-2)対象ロットの弊社キープサンプルを確認致しましたが、先端部に削れは確認されませんでした。

2-3)生産履歴の確認を行いました、異常及び変化点は確認されませんでした。

2-4)お送り頂いたサンプルと弊社キープサンプルをマッピングにて比較致しました。別紙にてお送りさせていただきますので、御確認願います。

### 3.推定発生原因・対策

弊社内調査を行いました、原因の特定までは至りませんでした。可能性のある発生原因として、巻き取り時の浮き上がりによるリールへの擦れが考えられるため、継続して調査を行います。尚、暫定対策として次回着工時より巻きテンションを弱める方向で再調整致します。

### 4.推定流出原因・対策

御社へ提出させて頂いてるサンプルからも発見されているため、検査時に洩れてしまった可能性が考えられます。そのため、作業員への教育、及び検査作業手順書の再作成を行います。(5/11迄)  
また、次回着工時より5ロット、バックアップとして全数検査を行います。

以上、御手数をお掛けしますが、何卒御検討の程、宜しくお願い申し上げます。