

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2012年12月28日

発生原因 生産課：2012年12月20日

流出原因 生産課：2012年12月25日

流出原因 品質技術課：2012年12月28日

不具合整理No. 44F-12-008

担当課 生産三課 1 G

担当者 鈴木 司

発行日：2012年12月17日

承認 確認 担当

承認 黒岩 12.12.17 映次

確認 駒津 12.12.17 博久

担当 駒津 12.12.17 博久

品質保証課記入

仕様番号 164884-2-11

品名 DF49-*P-0.4SD Pタンジ

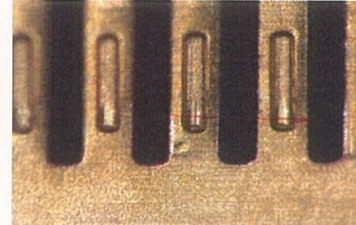
ロットNo 1-0505

対象数量 1,500,000

不具合内容及び確認内容

先端にダコンあり

写真・図



発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

リールの途中より発生したと思わす。
↓
左右の修正ある場所にてゴキ発生し
砥石使用することでダコンとなってしまう。
↓
一度ダコンになるとハンドラパーがビビ
ンするのと取れない焼ついてしまう。

不具合発生生産日：2012年 12月 11 日

金型番号：P5254

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

ダコン発生場所のアップ

対策実施日：12年12月6日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo 1-0506 承認 石原 12.12.19 確認 直人 12.12.19 担当 鈴木

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

リールエンドにてダコン発生 (途中より)
↓
いつダコン発生するかわからず次リールにて修正の場
合リールはOKとしました。
↓
折り返すとキャリア側なのでOKと判断し
納入をしました。

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

ダコン発生時いはメンテナンスします。

対策実施日：12年12月6日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo 1-0506 承認 石原 12.12.19 確認 直人 12.12.19 担当 鈴木

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

サンプルにダコンが発生。
↓
ダコンに気がついていて。
↓
重要箇所ではなかったの良品と判断してしまった。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

発生箇所にかかわらず、ダコンがあった時は
上司や品証に相談するようにする。

対策実施日：12年12月6日 承認 確認 担当

対策実施ロットNo 次回検査ロットより 承認 太田 12.12.21 確認 智視 12.12.21 担当 岡下 12.12.20 恵子

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認 承認 黒岩 13.1.31 確認 駒津 13.1.31 有効性の評価 承認 佐竹 13.6.19 確認 由浩 13.6.19 担当 駒津 13.6.19

外観指導書に内容を追加して 承認 13.1.31 確認 13.1.31 対策後、1-0506～1-0516の計4ロットを全正6ヶ月 承認 13.6.19 確認 13.6.19 以上の間、同不具合が無い為有効性有りと 承認 13.6.19 判断致します 承認 13.6.19 承認 13.6.19 承認 13.6.19

効果あり 承認 13.1.31 承認 13.1.31 承認 13.6.19 承認 13.6.19 承認 13.6.19

承認 13.1.31 承認 13.1.31 承認 13.6.19 承認 13.6.19 承認 13.6.19

承認 13.1.31 承認 13.1.31 承認 13.6.19 承認 13.6.19 承認 13.6.19

承認 13.1.31 承認 13.1.31 承認 13.6.19 承認 13.6.19 承認 13.6.19

承認 13.1.31 承認 13.1.31 承認 13.6.19 承認 13.6.19 承認 13.6.19

承認 13.1.31 承認 13.1.31 承認 13.6.19 承認 13.6.19 承認 13.6.19

承認 13.1.31 承認 13.1.31 承認 13.6.19 承認 13.6.19 承認 13.6.19

承認 13.1.31 承認 13.1.31 承認 13.6.19 承認 13.6.19 承認 13.6.19

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1