【用紙一1		5-1] 25905810	25905810		
ľ	Ϊ			下具合整理No. 47K-03-009	
	ı	品質異常改善通知	ı ≐	担当課 めっき課	
	I			担当者	
	1	・下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま 再発助しの複数等を記すのよう。 化学原体 日本でに		発行日: 2016年03月23日	
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに 発生原因 めっき課:	30 ⊢	承認 確認 担当	
		品 流出原用 かっまね・	2016年03月 28 日 迄 2016年03月 31 日 迄 /	16 3.2	
12	<u> </u>	質 指定回答日: 2016年03月30日 流出原因 品質技術家:	2016年04月05日 迄	18 3.25	
2 2	<u>.</u>	保 証 仕様番号 71 5859 999 X21 XXX S (5859プラグCT)	写真・図	7	
不具合内容	ġ	課 总 夕 5850 PINC CONT (H=O O)	70 -		
A A	₹	記 ロットN o 16. 02. 16. 5. R. 0004A			
		対象数量 5,000 不具合内容及び確認内容			
		●ピン変形			
		ロットNo.16. 02. 16. 5. R. 0004A			
	ı	MロットNo.S160219 4009B			
	١	異常品の暫定処理 確認中			
┢	┪	発 生原 因	発生	上対策	
		めっき課	(誰が、いつまでに何を、どうする)		
	ľ	現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	I MD部内工新用	の差出為取機も	
		A側はめれ前後で巻及しそれっている			
		/ 112 (と い/) ト リハス レ / ことしし/ (リ) ト ー ク (ナゼ発生したのかを3回縁り返して真の発生原因を掴む)	看り. 老色1作業も機械化ける		
	1		14170001710		
	ı	差色的 手巻この作券であった。			
		1			
	ļ	Ţ			
	ı	自卸光正上楼 的本方方人			
		1			
	ĺ	•			
	ı			-32. 833 Teb 830 1 4c3 34	
	ı		対策実施口計場	承認 確認 担当	
	ŀ	不具合则生産日:年月日	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名文は図番を記入)	16.4.01	
į	ŀ	金型番号: P6274	【有の場合、対象製品名义は四番を配入】 【	16 4.01	
₽	4	流出原因	流出	出対策	
部署		めっき課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)		
まった	Cl	(水水南が次元の) AEBO、 海田下、 英一口 世 の AEBO)	発生対策をもて流出	は対後にしまる	
- '			1 70000	10.19 660.7	
- [ľ	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)			
1					
			対策実施日: 年 月 日	承 認 確 認 担 当	
		↓ ↓	対策実施0.144		
	ı		水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	184.61) 184.61	
	ļ		() / 実施		
		品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)		
		保管かプルは裏やありませんでした。			
		///・ちつ/ / / / チャンプグノンとし ~し し! 一 o けで発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)			
		•			
		↓			
		·	対策実施日: 年 月 日	承認 確認 担当	
		Ţ	対策実施以外が	164.18 64.18	
			(有の場合、対象製品名又は包書を記入)	16年18 64.18 (64.18) (64.18)	
 -		準類改訂 有 · 無 (() / 実施		
\vdash	_	準類改訂 有 <u>無</u> (原因区分 □ □ 「「同会型 □ □ 材料 □ 検査工程 □ 設備」		□顧客 □その他	
ត	3 F	効果の確認 承認 確_認	有効性の評価	承認確認担当	
質	<u>;</u>	右外世内主ECTEL7 过安有里文下第2	の意味致はす。		
存款		. **	CONTRACTOR OF THE CONTRACTOR O	1° 1.05 16 12 10 (16.12.28)	
	*	心手 9。	要、不要	後期 太郎 湿む	
		(株)鈴木	Rev:	B SQM-22020-1	