

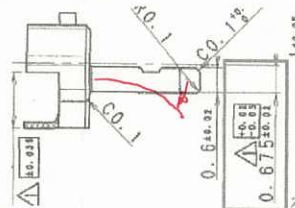
生產1 G

指定回答日：

|                     |                     |                     |
|---------------------|---------------------|---------------------|
| 承認                  | 確認                  | 担当                  |
| 近藤<br>11.8.17<br>広司 | 浅川<br>11.8.17<br>裕規 | 田幸<br>11.8.17<br>大輔 |

|     |                   |
|-----|-------------------|
| 处 置 | 通常 · 特採 · 選別 · 廢棄 |
|-----|-------------------|

規格値=0.675(+0.02/-0.03)  
SMK 測定値 Cav. Q : 0.724 (NG)  
Cav. R : 0.709 (NG)  
Cav. a : 0.687  
Cav. y : 0.711 (NG)  
Cav. t : 0.687  
Cav. r : 0.693  
Cav. b : 0.706 (NG)



对策实施日： 一 年 一 月 一 日

水平展開の有・無  
(有の場合、対象製品名、又は図番を記入)  
( ) / 実施

| 承認   | 確認   | 担当者  |
|--|--|--|
|  |  |  |

技術担当記入

金型検定同レベルで生産しているの、

本金型は、起工時 LCP → 現在PA9Tに変更。  
樹脂変更による収縮率UPの為に変形した。

検定OKとの事なので、客先との打合せを強化してほしい。

金型での見込を希望します。(PLの変更)

|              |       |   |   |     |
|--------------|-------|---|---|-----|
| 下具合叶生産日:     | 年 月 日 | 承認  | 確認  | 担当者 |
| P 番号 : P     |       |  |  |     |
| 対策実施叶No.     |       |   |   |     |
| 対策実施日: 年 月 日 |       |   |   |     |

对策实施日： 一 年 一 月 一 日

|  |  |
|--|--|
| 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)<br>( ) / 実施 | 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)<br>( ) / 実施 |
|--|--|

原因区分 ☐ 作業 ☒ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

品質保証課

有効性の評価

対策後、210830-1B-01-AB~211020-1  
-C-01-03ABの計4ロットにおいて同不具合  
無し。6ヶ月間経過の為、有効性が有りと  
判断所致します。

**予防処置**                      **要 ・ 不要**

|                     |                     |                     |
|---------------------|---------------------|---------------------|
| 承認                  | 確認                  | 担当者                 |
| 近藤<br>12.4.18<br>庄司 | 浅川<br>12.4.18<br>裕規 | 浅川<br>12.4.18<br>裕規 |