【用紙一1】 発行日: 2017年04月29日 部品製造部(モールド) 不具合整理No. 48M-04-002 モールド生産G 発 行 不具合連絡書 先 (有)クラール 承認 確認 作成 質技術 産 産 産 質 造 証 術 つ 密 造 管理 部門 テナ 配 副 部 部 き 研 技 保 部 副 信 部 門 部 削 術 証 長 部ン門ス 部 行花 門 部 部 部 部 先 長 17.5.04 門 17.4.29 部 門 裕規 恕治 連絡受理日 2017/04/28 品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治 不具合受付者名 連絡者名舘様 客先名 SMK株式会社 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 101CPB-136-34F PB-4H(0.4MMB-B) PLUG INSERT MOLD ロットNo. 270421-2-B-04 対象数量 19,980個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) ハウジングショートショット発生 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 2017/05/15 迄 2017/05/12 迄 回答期限: 回答期限: 迄 掲示期間: 2017/05/15

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる