

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 めっき課： 2013年02月27日

流出原因 めっき課： 2013年02月27日

流出原因 -： -

指定回答日： 2013年02月27日

不具合整理No. 44K-02-004

担当課 めっき室

担当者 米澤新太郎

発行日： 2013年02月22日

承認 確認 担当

承認 13.2.22 浅川 裕規 13.2.22 南澤 一彦

承認 13.2.22 廣司 13.2.22 裕規 13.2.22 一彦

品質保証課記入

仕様番号 415CPB-097-52F (PB4H H1.539CT)

品名 PB-4H (0.4MMB-B) H=1.5 PLUG CONTACT

ロットNo 12.12.04-S1.P.0003-0004B

対象数量 997,600

不具合内容及び確認内容

端子変形 サイカト キャリヤ折れ

モールド部門より連絡有り

写真・図

## 発生原因

## 発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

駆動部と下コリのすき間にキャリヤが挟まり、  
サイカトキャリヤ折れ発生。

↓

駆動部と下コリのすき間の間水が広がり、  
ある。

↓

駆動部と下コリのすき間の間水が統一されて  
いなくなる。

不具合発生日：2013年2月7日

金型番号： P5826

## 流出原因

## 流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

外觀検査で発見できなかった。

↓

キャリヤ部をよく見ていなかった。

↓

100%製品のAuエリヤ(端子)の目見ていた。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

駆動部と下コリのすき間にライナーを入れ、  
すき間が0.1mmに窄むように調整し、  
手順書に追記した。

対策実施日： 2013年 2月 8日

承認 確認 担当

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

承認 13.3.29 綿田 隆 13.3.29 千野 聡 13.3.28 米澤 新太郎

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☒管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

手順書確認済

承認 13.4.02 近藤 広司

確認 13.4.02 南澤 一彦

対策後、12.12.13(S1.0.001-002)A/B~12.12.13(S1.0.001-002)A/Bの両方5ロットにおいて同一不具合発生し、有るが生存率と判断致し、

承認 13.5.23 近藤 広司

確認 13.5.23 浅川 裕規

担当 13.5.23 南澤 一彦

有効性の評価で確認

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1