



社内検査異常速報

社内検査異常速報No *6010116*

発行日 2019/04/09

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	元島 慎也
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	北山 早苗

得意先名	オムロンオートモーティブエレクトロニクス		
製品 No.	10560003	金型番号	MM472
製品名	シンゴウタンシ650IMD		
仕様番号	G8C-650NS		
対象ロットNo.	2.0001-0008		
対象数量(個)	7,536		

不具合ロットNo.	190408-2-U-0001-0008		
不具合数量(個)	7,536	発生率	1/4
発生状況	リール	査	通常
単価(個)	単価確認中		金額(円) 68,073
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	PA9T-ジェネスタGN2330-1 BLK		
保留理由	MD・PLバリ(縦バリ以外)		
不具合内容(略図)	#L PLバリ 規格0.05 MAXに達し、0.15あり		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処 理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント			

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
									小林 19.4.10 検査
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							北山 早苗	山岸 19.4.09 検査	佐竹 19.4.09 白浩

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		
	現品出庫指示	現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	①この内容を不具合品台帳に記載する。	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当	品技GL
				③
(起因部署) (協力会社)				③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。
最終処置				

株式会社 鈴木