

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 めっき課： 2013年11月29日

流出原因 めっき課： 2013年11月29日

流出原因 -：

指定回答日： 2013年11月29日

不具合整理No. 45K-09-002

担当課 めっき室

担当者 武田和也/田幸大輔

発行日： 2013年11月26日

承認 確認 担当

承認 13.11.29 不在 13.11.26

承認 13.11.29 不在 13.11.26

承認 13.11.29 不在 13.11.26

品質保証課記入

仕様番号 415CPB-090-50F 8 W

品名 PB4F PLUG CT 8 W

ロットNo 右記参照

対象数量 8,865

不具合内容及確認内容

SMT部Auめっき未着

写真・図

101CPB-131-14F 4571ヶ 単価3.23 対象130502. S3D. 004A, B,
130510. S3E. 007A, B, 130502. S3. D. 004A, B
101CPB-131-10F 1288ヶ 単価3.38 対象130510-S3E. 0009A, B,
130502. S3D. 0002A, B, 130508. S1. X. 0002A, B
101CPB-131-34F 3006ヶ 単価4.91 対象130427. S1W. 002A, B,
130427. S1. W. 002A, B, 130427. S1. W. 005A, B,
130510. S3E. 008A, B, 130510. S1. X. 005A, B

発生原因

発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

原因はSMT部にめっき未着でした。発生原因と
関係する変化点はありませんでした。
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

Au未着が発生しました。

↓
スプレーから出るAuの流量が安定していません
↓ でした。

出力が低いと、流量が安定しないからです。
(発生箇所は流量1)

不具合発生日： 13年 5月 16日

金型番号： P6057

流出原因

流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

作業内容に変化点はありませんでした。
(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

Au未着品が流出しました。

↓
検査サンプルには発生していませんでした。

発生頻度のランダムなためです。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

発生対策をもつ、流出対策として、

対策実施日： 13年 7月 2日

承認 確認 担当

承認 13.11.29 不在 13.11.26

承認 13.11.29 不在 13.11.26

承認 13.11.29 不在 13.11.26

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

承認 確認 担当

承認 13.11.29 不在 13.11.26

承認 13.11.29 不在 13.11.26

承認 13.11.29 不在 13.11.26

原因区分

☒作業☐金型☐材料☐検査工程☐設備☐梱包・輸送☐管理・仕様☐顧客☐その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

設定値の低いポンプは一度
上げてから戻して安定する。

承認 13.11.29 不在 13.11.26

承認 13.11.29 不在 13.11.26

年間生産無し為、閉鎖致します。

承認 14.7.28 不在 14.7.25

承認 14.7.28 不在 14.7.25

承認 14.7.28 不在 14.7.25

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1