【用	紙一	13							
1	l						不具合整理	No. 43F-05-009	
	l	<u></u>	二 任 甲	告诉单语:	in 😩		担当課	生産四課 1L G	
	l	品質異常改善通知書					担当者	北島, 駒村	
	l	下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりまし					発行日:	2012/5/11	
	l	再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに			に原本を回付して下さい。		承認	確認 担当	
	İ_			発生原因 生産調	2012/5/13	迄	HA	佐竹 影山	
不具合内容	品質保		05 8 4 0 8	流出原因 生産課	2012/5/15	迄	12.5.11	12.5.11 (12.5.1	
		指定回答日: 2012年05月18日	流出原因 品質技術語	E: 2012/5/18	迄	WAZ	由浩		
合	証	仕様番号   8230-4966P2			写真・図	~=			
内	課	品名 12447PCB064-P2=L							
容	記入	ロットNo 12.05.09.022			·				
	^	対象数量 56,000			<del> </del>				
1		不具合内容及び確認内容							
	l ·								
	]	S&Sコンポーネンツ(株)様受入検	査にてサン:	プルより打痕発見。					
		バリ面PCB側に打痕発生。						1 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
<b>—</b>	一	発生原因				茲	生対策		
	生産				(誰が、いつまでに何を、どうする		土刈來		
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)				,				
i	プレスの月を音ボックスに付いている村半汁コマシためがイドのネジが			4 3 40 4	٠. ٠				
	ľ				* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	2777	147-23	こめのカイトイング	
İ	弁養 いでおり オオ米キのコースが安イとしやすい イナ しょうこう Tこ (ナゼ発生したのかを3回線り返して真の発生原因を掴む)			89, 21, 70, 50.7	农之》。	するようつか	21年著に指う、		
	・ たお料って決めのガイドネジャ、年後して、			↑ <b>大</b> 友~( * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	E 5	1- / -			
	リールトルルント・大はいたけんなど、でも						"" " " " " " " " " " " " " " " " " " "		
	- q-ルNo.22(は.村料交換直前であった。			• 标料交换 畴(	T##	1772決め	カイトリイング		
ŀ	<b>↓</b>			46 5	在主	T2 ± -6	3 数 任加工		
	コル直径9600mmと大きい材料技入時にヒレヘ.				接いざいないか確認する事項を製造加工				
	No.22生産時には多5 ゆ300mm と直径が小さくならに.			指書に落と	指書に落とし込み				
l	ľ	1							
	大学コースが大きく変化						i		
		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •							
	を型めでパロットeの突きつゴミが発生							Tab. 200 100 44	
l		A Thurst 100 1 100	なまりごと	<b>が終生</b>	対策実施日: / ユ 年 🏂 月	ء درد	承認	確認担当	
		全型内でハイセットといる	、突きつごさ	が発生	対策実施171/10/2.23. へ	-	(定問)	(九岡)	
	不具名	1071生産日: 12年 5月 9日	く笑きつゴミ	n <u>操</u> 生	対策実施171/10/2.23. へ	-			
	不具名	ロット生産日:12年5月9日	突きつぶき	が発生	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	-	(定問)	(AB)	
因	金型7	ロット生産日: 12年 5月 <b>9</b> 日 時 : A6525 <b>流出原因</b>	突きつゴミ	が発生	対策実施171/10/2.23. へ	を記入) / 実施	(定問)	(AB)	
因部	金型和生産	107/生産日: 12年 5月 <b>9</b> 日 時 : A6525 <b>流出原因</b>	· 突 き ゥ ゴ ミ 	が発生	対策実施のすいね/3.05.23. 〜 水平展開の有・/熱 (有の場合、対象製品名又は図番 (	を記入) / 実施 <u>流</u>	之两 '12.5.14 援 出対策	12.5.44	
因部署記	金型和生産	和9/生産日: (2 年 5 月 9 日 時号: A6525 <b>流出原因</b> 課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	·	が発生 	対策実施のすいね/3.05.23. 〜 水平展開の有・/熱 (有の場合、対象製品名又は図番 (	を記入) / 実施 <u>流</u>	之两 '12.5.14 援 出対策	12.5.44	
因部	金型和生産	107/生産日: 12年 5月 <b>9</b> 日 時 : A6525 <b>流出原因</b>	·	が発生 	対策実施の対象/3.05.23. 〜 水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図番 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	を記入) / 実施 <u>流</u>	之两 '12.5.14 援 出対策	12.5.44	
因部署記	金型和 生産 (現場)	#19/生産日:  2年 5月 9 日   持: A6525   流出原因   課   現物現実の確認・履歴・変化点の確認) - イナンプ・レ(こ タコン   発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		が発生	対策実施のすいね/3.05.23. 〜 水平展開の有・/熱 (有の場合、対象製品名又は図番 (	を記入) / 実施 <u>流</u>	之两 '12.5.14 援 出対策	12.5.44	
因部署記	金型和 生産 (現場)	#19/生産日:  2年 5月 9 日   持: A6525   流出原因   課   現物現実の確認・履歴・変化点の確認) - イナンプ・レ(こ タコン   発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		が発生	対策実施の対象 / 3.05.23. ~ 水平展開の有・/無 (有の場合、対象製品名又は図番 ( ) (誰が、いつまでに何を、どうする す ブイドマ サンク いをド	を記入) 大変施 ・ 大変施 ・ 大変施 ・ 大変施 ・ 大変施 ・ ・ 大変施 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	上対策 (7. ) (2. 5. 14)	12.5.44	
因部署記	金型和 生産 (現場)	#19/生産日:  2年 5月 9 日   持: A6525   流出原因   課   現物現実の確認・履歴・変化点の確認) - イナンプ・レ(こ タコン   発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		が発生	対策実施の対象/3.05.23. 〜 水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図番 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	を記入) 大変施 ・ 大変施 ・ 大変施 ・ 大変施 ・ 大変施 ・ ・ 大変施 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	上対策 (7. ) (2. 5. 14)	(12.5.14) 断术 种痕を	
因部署記	金型和 生産 (現場)	#19/生産日:  2年 5月 9 日   持: A6525   流出原因   課   現物現実の確認・履歴・変化点の確認) - イナンプ・レ(こ タコン   発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		が発生	対策実施の対象 / 3.05.23. ~ 水平展開の有・/無 (有の場合、対象製品名又体図番( ) (誰が、いつまでに何を、どうする す 丁 / ドマ サンク いを ト 見 : 汁・さ ないよう プ	を記入) 大変施 ・ 大変施 ・ 大変施 ・ 大変施 ・ 大変施 ・ ・ 大変施 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	上対策 (7. ) (2. 5. 14)	在 認 担 当	
因部署記	金型和 生産 (現場)	## 17 ** 1 ** 1 ** 1 ** 1 ** 1 ** 1 ** 1		が発生 	対策実施のテトNa、/ 2.05.23. ~ 水平展開の有・/無 (有の場合、対象製品名又は図番。 (誰が、いつまでに何を、どうする す ブイドと サンク・ルをド 見 ゴド さ ないよう プ が実施日: [2 年 5 月 日 対策実施のテトNa / 2.05.16.00	を記入) 実施 流 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	五問 (12.5.14) 提 出対策	在 题 担 当	
因部署記	金型和 生産 (現場)	#19/生産日:  2年 5月 9 日   持: A6525   流出原因   課   現物現実の確認・履歴・変化点の確認) - イナンプ・レ(こ タコン   発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		が発生	対策実施の対象 1.05.23. ~ 水平展開の有・角 (有の場合、対象製品名又は図番 (誰が、いつまでに何を、どうする す ブルド せ ング いを 見 ゴル さないよう ブル 東京 見 東京 見 東京 東京 東京 東京 東京 東京 東京 東京 東京 東京 東京 東京 東京	を記入) 実施 流 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	上対策 (7. ) (2. 5. 14)	在 認 担 当	
因部署記	<b>金型和</b> 生産 (現場)	## A6525    ***   **		が発生	対策実施のテトNa、/ 2.05.23. ~ 水平展開の有・/無 (有の場合、対象製品名又は図番。 (誰が、いつまでに何を、どうする す ブイドと サンク・ルをド 見 ゴド さ ないよう プ が実施日: [2 年 5 月 日 対策実施のテトNa / 2.05.16.00	を記入) 実施 流 ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	五問 (12.5.14) 提 出対策	在 题 担 当	
因部署記	金型報 生産 (現場) (ナゼダ	## A6525		が発生	対策実施の対象 / 2.05.23. ~ 水平展開の有・/無 (有の場合、対象製品名又は図書 ) (誰が、いつまでに何を、どうする	を記入 実施 アルト 女 ( 60 ~ ) を に 人 大 東 に も と と 人 実 施	五問 12.5.14 接 出対策 2 . 今回 9	在 题 担 当 (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14)	
因部署記	金型報 生産 (現場) (ナゼダ	107/生産日: 12年 5月 9日 1号: A6525 深出原因 課 見物現実の確認・履歴・変化点の確認) イナンプ・レ(こ タコン 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 見 イドレフ しまった。 タコン 存 & 歩き		が発生	対策実施の対象 / 2.05.23. ~ 水平展開の有・/無 (有の場合、対象製品名又は図書 ) (誰が、いつまでに何を、どうする	を記入 実施 アルト 女 ( 60 ~ ) を に 人 大 東 に も と と 人 実 施	五問 12.5.14 接 出対策 2 . 今回 9	在 题 担 当 (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14)	
因部署記	金型報 生産 (現場) (ナゼダ	## A6525		が発生	対策実施のテNa / 2.05.23. ~ 水平展開の有・/無 (有の場合、対象製品名又は図番 (能が、いつまでに何を、どうする す ブイピン サンク・ルを 見 ゴド さ ないよう カ が実施日: 2年5月 対策実施の方・/無 (有の場合、対象製品名又は図番・ (誰が、いつまでに何を、どうする。 キュ当十全	を記え、実施 「女」 「 60~ 1 大変	上	在 题 担 当 (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14)	
因部署記	金型 <b>3</b> 生産場 (けぜる) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本	107/生産日: 12年 5月 9日 1号: A6525 深出原因 課 見物現実の確認・履歴・変化点の確認) イナンプ・レ(こ タコン 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 見 イドレフ しまった。 タコン 存 & 歩き	す	が発生	対策実施の対象 1.05.23. ~ 水平展開の有・角 (有の場合、対象製品名又は関番 (	を記入実施 り 公 に 60~ 2 を記入実施 様し 1~1~	大同で125.14 (125.14 (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大)	在 题 担 当 (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14)	
因部署記	金型 <b>3</b> 生産場 (けぜる) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本	## A6525    ***   **	す	が発生	対策実施のテNa / 2.05.23. ~ 水平展開の有・/無 (有の場合、対象製品名又は図番 (能が、いつまでに何を、どうする す ブイピン サンク・ルを 見 ゴド さ ないよう カ が実施日: 2年5月 対策実施の方・/無 (有の場合、対象製品名又は図番・ (誰が、いつまでに何を、どうする。 キュ当十全	を記入実施 り 公 に 60~ 2 を記入実施 様し 1~1~	大同で125.14 (125.14 (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大)	在 题 担 当 (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14)	
因部署記	金型 <b>3</b> 生産場 (けぜる) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本	## A6525	す		対策実施の対象 2.05.23. ~ 水平展開の有・(編) (有の場合、対象製品名又は図書 ( まか、いつまでに何を、どうする す ブルドマ サンク いしを 見 デード します まま	を記入実施 になる ない は 1 と 1 と 1 と 1 と 1 と 1 と 1 と 1 と 1 と 1	大同で125.14 (125.14 (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大)	在 题 担 当 (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14)	
因部署記	金型 <b>3</b> 生産場 (けぜる) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本	## A6525	す		対策実施の対象 2.05.23. ~ 水平展開の有・(編) (有の場合、対象製品名又は図書 ( まが、いつまでに何を、どうする す ブルドマ サンク いしを 見 デードマ サンク いしょう アール 東京 第日: [2 年 5 月 対策実施の対象 2.05.16.00 ( まが、いつまでに何を、どうする 1.00 ( まが、いつまでに何を、どうする 1.00 ( まが、いつまでに何を、どうする 1.00 ( まが、いつまでに何を、どうする 1.00 ( まで) か 1.0	を記入 *** 「	大同で125.14 (125.14 (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大)	確認 担当	
因部署記	金型 <b>3</b> 生産場 (けぜる) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本	## A6525    ***   **	す		対策実施ロットNa / 2.05.23. ~ 水平展開の有 / 無 (有の場合、対象製品名又は関番 / (誰が、いつまでに何を、どうする す ブードン サ と 立 な 、	を記入業施しい日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本	出対策 は25.14	在 题 担当 12.5.14 12.5.14 12.5.14 12.5.14 12.5.14 12.5.14 12.5.14 12.5.14 12.5.14 12.5.14 13.5.14 14.5 14.5 14.5 14.5 14.5 14.5 14.5	
因部署記	金型 <b>3</b> 生産場 (けぜる) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本	## A6525	す		対策実施ロットNa / 2.05.23. ~ 水平展開の有 / 無 (有の場合、対象製品名又は関番 / (誰が、いつまでに何を、どうする す ブードン サ と 立 な 、	を記入業施しい日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本	五間で125.14 出対策 125.14 上対策 125.14 りを実施のよう。 カケンアを認	在 题 担 当 12.5.14 11.2.5.14 11.2.5.14 11.2.5.14 11.2.5.14 11.2.5.16 11.2.5.16 11.2.5.16 11.2.5.16	
因部署記	金型 <b>3</b> 生産場 (けぜる) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本	## A6525	す		対策実施の対象 2.05.23. ~ 水平展開の有・(編) (有の場合、対象製品名又は図書 ( まが、いつまでに何を、どうする す ブルドマ サンク いしを 見 デードマ サンク いしょう アール 東京 第日: [2 年 5 月 対策実施の対象 2.05.16.00 ( まが、いつまでに何を、どうする 1.00 ( まが、いつまでに何を、どうする 1.00 ( まが、いつまでに何を、どうする 1.00 ( まが、いつまでに何を、どうする 1.00 ( まで) か 1.0	を記入業施しい日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本	上京 125.14 出対策 125.14 東京 125.14 東京 125.14 東京 125.14	在 题 担当 12.5.14 12.5.14 12.5.14 12.5.14 12.5.14 12.5.14 12.5.14 12.5.14 12.5.14 12.5.14 13.5.14 14.5 14.5 14.5 14.5 14.5 14.5 14.5	
	金型 <b>3</b> 生産場 (けぜる) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (現場) 日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本 (日本	107/生産日: 12年 5月 9日 1号: A6525 	さず、		対策実施ロットNa / 2.05.23. ~ 水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図書 ) (誰が、いつまでに何を、どうする す プード と す な アード 見 データ 見	を記入業施しい日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本日本	上京 日の 125.14 出対策 125.14 東京 125.14 東京 125.14 東京 125.16 電視 125.16	確認 担当 (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.14) (12.5.16) (12.5.16) (12.5.16) (12.5.16)	
因部署記入   日	生産場は、	107 生産日:  2年 5月 9日   15日:  2年 5日:   さず、		対策実施のテトNa / 2.05.23. ~ 水平展開の有・(編) 「有の場合、対象製品名又は図書 「	を記入実施 レンカー 女 に 60 元入実施 トーナー 10 元入実施	上京 日の 125.14 出対策 125.14 東京 125.14 東京 125.14 東京 125.16 電視 125.16	在 题 担当 12.5.14 12.5.14 12.5.14 12.5.16 12.5.16		
因部署記入   日	金型・生は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	大橋駅   株本   大田原田   大田   大	・ **  - *	検査工程 □ 設備	対策実施のナNa / 2.05.23. ~ 水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図書 ( まか、いつまでに何を、どうする	を	五月 125.14 出対策 125.14 ・ 125.14 ・ 125.16 ・ 125.16 ・ 125.16	在 認 担 当 (12.5.14) (12.5.14) (12.5.16) (12.5.	
因部署記入   日	生は現けばずいのでは、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般	107 生産日:  2年 5月 9日   15   16   17   16   17   17   17   17   17	「	検査工程 □ 設備	対策実施のナNa / 2.05.23. ~ 水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図書 ( まか、いつまでに何を、どうする	を	上 125.14 出対策 125.14 上 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	12.5.14 四十 12.5.14 四十 12.5.14 四十 12.5.16 担当 12.5.16	
	生は現けばずいのでは、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般では、一般	大橋駅   株本   大田原田   大田   大	これが、「は本のでは、「一大」が、「これが、「これが、」「「一大」を表現している。	検査工程 □ 設備	対策実施ロットNa / 2.05.23. ~ 水平展開の有・(編) 「	を	五月 125.14 出対策 125.14 ・ 125.14 ・ 125.16 ・ 125.16 ・ 125.16	在 認 担 当 (12.5.14) (12.5.14) (12.5.16) (12.5.	