(株)

鈴

木

協

力 是

I IE

場 処

記

入

(株)

鈴

木

(株)サンユー

発行日:

2012年09月21日

整理No:

44F-09-016

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を 提出して下さい。

129.21

調 杳 129.21



扣

指定回答日:

連絡受理日 2012/09/21 17:18:08

2012年09月26日

仕様番号 57-110-258-01 PLUNGER A (KC) ロットNo 12.07.03.1.P.1.M.0011-0012

製品筒部内側にめっき封孔 処理剤の残渣が付着してい

不良内容



対象数量 420

1. 確認内容 サンプルを割ったところ、打孔外理剤の残渣と思われるものか 付着にいることを確認しました。 洗浄工程は通常ピあり行めれていた」とと関す取り調直で 確就でしまして、

返却品の処置(数量明記)

420 43 2 20

2. 発生原因

今回のみの発生であるため発生原因の特定 にはいたりませんでした。

4. 流出原因

弊社出荷腌查了一般見できなかった下的 合格といるはあしました。

3. 発生防止対策

不具合品を関係者に伝達しまして.

到孔知理後の洗浄工程に湯洗を追加 しました。

5. 流出防止対策

発生対策はて対応させていただまたいと思いす。

実施日: 20/2年 9 月 22日

実施日:

在庫品仕掛品の確認

176

在庫品

仕掛品

THU

回答日: 20/2年9月26日



標準類改訂

有·無

承 認 調 確認者

作成

対第6後 12.08-24.1.R.1.V.0003~ [2.09.03.1.R.1.V.0029] のますタロットにおいて、同不具合が無い為、有効が生有りと判断

至女します







(株) 鈴木

Rev: A

SQM-10010-4

