

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2016年06月24日

発生原因 生産課：2016年06月16日
流出原因 生産課：2016年06月21日
流出原因 品質技術課：2016年06月24日

不具合整理No.		47F-06-003	
担当課		生産1	
担当者			
発行日：		2016年06月13日	
承認		確認	
担当			
			
			

品質保証課記入

仕様番号	371 5858 999 X21 KKF
品名	5858 PLUG CONT (H=0.8)
ロットNo	160510.1.V.0004A/B
対象数量	2,506,400
不具合内容及び確認内容	
A側コンタクト先端に変形があり、成形工程で樹脂食い上がり発生。 対象品はコネクタへ返却。	
異常品の暫定処理	確認中

写真・図



変形品

通常品

発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

全品後

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

他の品に比べて厚みは薄く、0.38±0.02と
0.37mm管理していた。(推測)

↓
外觀やヤシロ測定時に先端入っている製品は見つからなかった。

↓
11-ル内で変形していた製品が見つけられた。

不具合の生産日：16年5月10日

金型番号：MM514

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

変形は他の品と比べて出ているので注視していた。

↓
通常通りとっていた品の中には変形しているものが
あった。

↓
11-ル内には変形していた製品があり、次工程に
流出してしまった。

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

出荷検査時の外觀、寸法を異常ありと判定した。

↓
出荷検査時、外觀、寸法を正常と確認。

↓
めっきサンプルの寸法異常ありと判定した。

↓
11-ル内で変形発生。

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

調整工程のパーツ確認し、リブ遊びを拡大
(リブが当たり、中に入る可能性有る為)

17-55の往復曲げのスライド部遊びを加工する。
(遊びの量によりスライドロックの動きが悪くなる)
(可能性有り)。

対策実施日：16年6月9日

承認

確認

担当

対策実施日時：16.06.11.1.A.001

水平展開の有：無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

(5858) / 実施

松本

関谷

16.06.15

'16.6.16

'16.6.16

小山

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

確認するサンプルを40mmと1全に確認して
生産します。又、X線後のサンプルを品技課が
40mm確認します。

対策実施日：16年6月13日

承認

確認

担当

対策実施日時：16.06.11.1.A.011

水平展開の有：無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

松本

関谷

16.06.15

'16.6.16

'16.6.16

小山

(誰が、いつまでに何を、どうする)

引き続き、めっき後のサンプルについて、
変形注視して確認します。

対策実施日：16年6月20日

承認

確認

担当

対策実施日時：16.06.11.1.A.011

水平展開の有：無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

太田

関谷

16.06.20

'16.6.21

'16.6.21

近藤

智視

利彦

恵美

標準類改訂

有

無

()

品質保証課

原因区分	<input type="checkbox"/> 作業	<input checked="" type="checkbox"/> 金型	<input type="checkbox"/> 材料	<input type="checkbox"/> 検査工程	<input type="checkbox"/> 設備	<input type="checkbox"/> 梱包・輸送	<input type="checkbox"/> 管理・仕様	<input type="checkbox"/> 顧客	<input type="checkbox"/> その他	
効果の確認										
今後の生産にて確認										
	承認	確認	有効性の評価					承認	確認	担当
	佐竹 '16.6.24 由浩	近藤 16.6.24 立司	対策後、16.06.11.1.A.001A/B~16.06.23.1.B.0024A.Bの35ロットにおいて同不具合が無く、 16.06.24以降のロットは判定対象外とする。 予防処置 要、不要					佐竹 '16.6.24 由浩	佐竹 '16.6.24 由浩	近藤 16.6.24 立司