i				不具合整理No.	43F-9-012
	1	品質異常改善通知書 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。		生 産 1	課 1 G
İ				生産担当	高橋
					11年9月29日
					認 担 当
 _本		生産担当	2011年10月 3日迄	小林	岩
	品質	指定回答日 : 2011 年 10 月 6 日 品技担当		1	9 29 / 學校
真	保	14人 10 10 10 10 10 10 10 10		大典 映次 11.9.29	
不具合内容	証	図 番 415 C F P-043-90 F	写真・図		na
四	課記	品 名 1.0mmタテチドリコンタクトA			周第二
"	칫	ロットNo 110819-S1G0004		The Roll of the gar	
		対象数量 60,000	The state of the s	<i>-</i>	
		クレーム内容及び確認内容 変形不良			
		打痕による変形		建板板 美》	34 (18)
		組立品 5/2,000ヶ(22/18,000PIN) 1ケ飛びに連続発生(2ケ取り)			
		発生リール使用済。 組立品についても、選別済。			1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
		発生原因		生対策	
<		課 めっき課・ 技術課・ (現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)		
	くわなり		Lange of the Art of	~ 1	
		变化点、 材料交换	材料投入指導者の改善		
	(ナゼミ	発生したのかを3回繰り返すて真の発生原因を掴む)	樹野交換時のする打ち	DOTA LW.	
		煉重指導書の材料投入方法が 間違い.			
		(7/2-1-)			
		強かが材料投入方法につけたしをした。			
		FAMOUNI ATTIXADEACH IV (2000 - 10-			
					.
		17		•	
		半和大爱り.502 1=4,723,72.	対策実施日: <i>201</i> /年 <i>9</i> 月 <i>30</i> 日	承認確	50 40 M
			211.1 - 9	承認権	認 担 当
	不具名	CUPY生産日: // 年 & 月 / 9日	対策実施ロットNo. ング とうだら、) 水平展開の有)無	Married attorney	1 2 _ [
起		号: P 3022 -	(有の場合、対象製品名文は図番を記入)	11.10.05 11.10.0	() 高向
因帝署記入	- H	流出原因	(2-91-B) 19 190 ×施	***************************************	
	生産		(誰が、いつまでに何を、どうする)	出対策	
		見物現実の確認・履歴・変化点の確認)			j
			材料投入指擎書南川	-作業=73.	*
	(ナギ&	き生したのかを3回繰り返すで真の流出原因を掴む)			
	,, =,	HARANE ME WHO 72.	TZFT5 = 4m E99 <	(27 5E N∂.	
		ייני ייני ייני ייני און עוא	サンプル事確認		ı
		村野交換に関係ながめった。	対策実施日: 201/年 9 月子0 日	承認権	図 担 当
		12+1106- 1 1000 13	対策実施ロットトル スタチェイ		双 担 当
		·	水平展開の有)無	(11.10.05) (71.10.1	1/1 / 2
		サント・に1-5日腹かりかり=	(有の場合、対象製品名文は図番を記入)	THE THE	多病
	品質:	技術課〉・業務グループ	(コンタクチーB) 9130 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする)	The same of the sa	1/119
		現物現実の確認・履歴・変化点の確認)			- 1
			没回的 的像复	置 正经用。	
	/-L-1874	2 th 1 th 0 th 40 m 20 m 10 m 10 m 10 m 10 m 10 m 10 m 1	1 10000	- · · · · · · ·	ļ
	いて発	生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)			
		キーアカアルにはあませんでした。	対策事権日フを // ニーノィョ ア/ ー	- 7	30 Jan 14
		1 11/10/10-01/0-01-0	対策実施日ン6// 年 / 6 月 / 日 対策実施ロットNo. ング / 6		烈 担 当
				山岸	
			水平展開の有)無 (有の場合、対象製品各型は図番を記入)	11.105	11.10.05
			(2794-B 1/014 × 1/014	发行 发行	100
品	原因	区分 □作業 ☑金型 □材料 □検査工程 □設備	□梱包·輸送 □管理·仕		□その他
質保		有効性の評価	予防処置 要・不要		恩 担 当
	対策	後、11,10.24-51.1.000/~ 12.01.30-51.2.0005の		(黒岩) (基	校
	計5	コットにあいて、同不具合が無い為、有効性有りと判断致します。		(12.3,19) (12.3	3.19 12.3.19
				映次	
		(株) 鈴木	Rev	v:C CQM	-22020-1