



社内検査異常速報

社内検査異常速報No *6010155*

発行日 2019/04/17

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	樋田 順平
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	北山 早苗

得意先名	DDK (THAILAND) L t		
製品 No	96560725	金型番号	MM595
製品名	APB3-PAAFA1-501E-DLF		
仕様番号	G-111165		
対象ロットNo	190416-2-J-0001-0002		
対象数量(個)	74,980		

不具合ロットNo	190416-2-J-0002		
不具合数量(個)	10,000	発生率	
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	5,50786	4,394 金額(円)	43,941
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	LCP-スミスパ-E6808 GHF BZ		
保留理由	MD・員数不足		
不具合内容 (略図)	員数不足(レーザー変更前のc/tが終わってしまったため)		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント			

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
									小林 19.4.18 春香

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、

一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品技担当発行	品技GL	品技課長
北山 早苗	山岸 19.4.17 敬樹	北山 19.4.17 早苗

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示 現品出庫

☐ 廃棄

☐ 返品

☐ 納品

担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当

(起因部署)

(協力会社)

品技GL

③

①この内容を不具合品台帳に記載する。

➡

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

最終処置

株式会社 鈴木