



(株) 鈴木 記入	FCM(株) 殿		発行日: 2016年06月15日							
			整理No: 47F-06-005							
	<b>協力工場 不良品連絡書</b>									
	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>担当</th> </tr> <tr> <td>黒岩 16.6.15 映次</td> <td>和田 16.6.15 哲夫</td> <td>藤沢 16.6.15 正喜</td> </tr> </table>		承認	調査	担当	黒岩 16.6.15 映次	和田 16.6.15 哲夫	藤沢 16.6.15 正喜
承認	調査	担当								
黒岩 16.6.15 映次	和田 16.6.15 哲夫	藤沢 16.6.15 正喜								
指定回答日: 2016年06月17日										
(株) 鈴木 記入	仕様番号	138059-2-11		不良内容 めっき不良(変色)  R27-3.5106 発生率 1/5,200% (0.02%)						
	品名	X.FL-LP-040 LPシェル								
	金型番号	P5992								
	ロットNo	R27-3.5106/R30-3.5185/ S9-3.5208/S9-3.5215/ S12-3.5235								
	連絡受理日	2016/06/15 13:35:13								
対象数量	5		 R30-3.5185/S9-3.5208/S9-3.5215/S12-3.5235 発生率 1/5,000% (0.02%)							
協力工場 是正処置 記入	1. 確認内容 返却頂いたサンプルについて外観確認・成分分析・断面観察をおこないました。		返却品の処置(数量明記) サンプルのみ 返却品ナシ							
	2. 発生原因 断面観察結果からめっきは正常についておりめっき表面上に何かが付着したものと思われる。		4. 流出原因 全数において画像検査しており、検出されなかったことにより、後々に付着したものと考えます。							
	3. 発生防止対策		5. 流出防止対策							
	実施日: 年 月 日		実施日: 年 月 日							
	在庫品仕掛品の確認 在庫品 0 仕掛品 2		回答日: 2016年6月16日							
標準類改訂 有・無( )		<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>作成</th> </tr> <tr> <td>田口</td> <td>確認 16.6.16 中川</td> <td>確認 16.6.16 中川</td> </tr> </table>		承認	調査	作成	田口	確認 16.6.16 中川	確認 16.6.16 中川	
承認	調査	作成								
田口	確認 16.6.16 中川	確認 16.6.16 中川								
(株) 鈴木 確認	(株) 鈴木 起因で(無)為 閉鎖致します。		<table border="1"> <tr> <th>承認</th> <th>調査</th> <th>確認者</th> </tr> <tr> <td>黒岩 16.8.26 映次</td> <td>和田 16.8.26 哲夫</td> <td>藤沢 16.8.25 正喜</td> </tr> </table>		承認	調査	確認者	黒岩 16.8.26 映次	和田 16.8.26 哲夫	藤沢 16.8.25 正喜
承認	調査	確認者								
黒岩 16.8.26 映次	和田 16.8.26 哲夫	藤沢 16.8.25 正喜								