

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2015年09月28日

発生原因 生産課： 2015年09月17日
流出原因 生産課： 2015年09月23日
流出原因 品質技術課： 2015年09月28日

不具合整理No. 47M-09-003

担当課 モールド生産G

担当者

発行日： 2015年09月14日

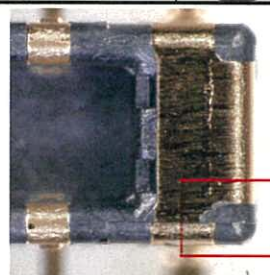
承認 確認 担当

浅川 堀江 竹花
15.9.14 15.9.14 15.9.14
裕規 太郎 智治

品質保証課記入

仕様番号 31 5859 040 201 829 S +
品名 5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9)
ロットNo 5905NS401-07
対象数量 104,600
不具合内容及び確認内容
金具嵌合面に規格外の樹脂被り有
当社出荷後に不具合を工程内で発見し客先に出荷済み品の返却を依頼しましたが、既に受け入れ処理済みであったため、赤処理にて返却頂くこととなりました。返却処理を行うため不具合連絡書を発行致します。
異常品の暫定処理 回収

写真・図



発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

異常発生あり

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

3ミミカバリ発生

↓

2ミミ金型にスキマが発生

↓

1ミミ段差あり

不具合発生日 15年9月5日

金型番号： MM489

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

異常発生 赤伝 発生あり

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

3ミミカバリ流出

↓

サンワルでの発生が確認

↓

画像NG 検出で2ミミから2

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サンワルに発生

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

サンワルに発生していた。見落し

↓

サンワル 確認時おかし所を 外観票本とてしおせして

↓

外観検査 の手順通りに行っていない。

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

成形型の修正

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

対策実施日： 15年9月7日 承認 確認 担当

標準類改訂

有・無

品質保証課

原因区分

作業

金型

材料

検査工程

設備

梱包・輸送

管理・仕様

顧客

その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性の評価にて、対策効果を
確認します。

浅川 竹花
15.11.11 5.11.09
裕規 智治

対策後、5X16NS401-11~5X19NS401-08
の計5ロットにおいて、不具合無しの物。
対策が有効であると判断されます。
予防処置 要、不要

浅川 堀江
15.11.11 15.11.09
裕規 太郎

竹花
15.11.09
智治