【用紙-1】 発行日: 2016年01月08日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 47F-01-003 発 行 不具合連絡書 先 FCM(株) 承認 確認 作成 質技 質保 造 証 業 産 産 術 密 産 造 配 テ 副 管 き 部 部 部 研 技 部 信 部 副 門 理 門 ナ 削 部 術 術 証 長 先 長 部 部ン 門 部 部 部 部 16.1.08 部 門 門ス 広司 連絡受理日 2016/01/08 15:25:27 不具合受付者名 品質保証部品質保証三課品質保証G 近藤 広司 客先名 京セラコネクタプロダクツ株式会社 連絡者名 M/D 竹花氏 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 70 5859 999 122 XXX S (プラク・ 5859-40 PARTS PLUG ANCHOR PLATE (H=0.9) 仕様番号 / 品名 40Pカナケ) ロットNo. 15.12.15.1A.0103 対象数量 11.000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 成形工程にてカシメミス発生のため、リール内の端子を確認し 変形を発見。 リール窓から確認したところ、リール内にも変形を確認。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 汔 回答期限: 2016/01/18 汔 掲示期間: 迄 2016/01/18 発行 先確 認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる