

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

49F-11-011

発行先

東新工業(株)

不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														黒岩 17.11.23 映次	和田 17.11.23 哲夫	和田 17.11.23 哲夫

連絡受理日

2017/11/21

不具合受付者名

品質保証部品質保証二課品質保証一G 和田 哲夫

客先名

株式会社ユウワ

連絡者名 品質管理課 佐藤様

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

G-110502

APB-RLT3AA-560E-D

ロットNo.

17.10.28.1.K.0144

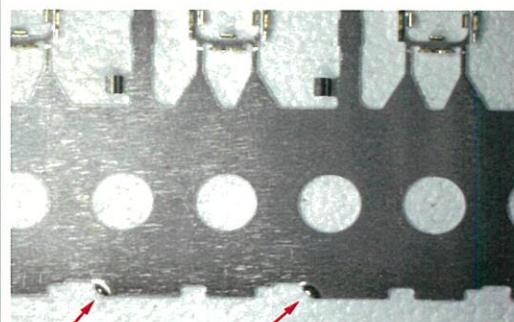
対象数量

89,900個

不具合内容

ユウワ様工程のタイバーカット型で送りミス発生。端子確認するとキャリア変形(めくれ)が発生していた。

略図(必要な場合のみ)



プレス進行方向

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: - 迄

回答期限: 2017/11/27 迄

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む)
→ 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる