発行日: 2014年07月11日

部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 46F-07-006 生産四課1G 発 行 不具合連絡書 先 承認 確認 作成 造 証 產 産 2 産 造 術 密 質 質 配 ーテナ 副 部 管 部 部 ㅎ 研 技 技 保 部 信 部 副 并山 門 理 門 部 削 術 術 証 長 往行 門 先 長 部 部ン 部 部 部 14.7, 11 部 14.7.11 14.7.11 部 門 門ス 睜 推司 広司 由浩 튽 連絡受理日 2014/07/11 13:23:06 不具合受付者名 品質保証部品質保証三課品質保証G 片山 雄司 客先名 日圧スーパーテクノロジーズ株式会社 連絡者名 林原 様 客先よりの連絡方法 電話 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 SSQF-A03GF-P-P **SQF FEMALE TERMINAL** ロットNo. 309000-1~78、316192-1~90 対象数量 1.092,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) ワイヤーバレル面取り残が左側のみ多い 0.12±0.05 のところ、0.19~0.20 ワイヤバレル面取り量が少ない 圧着するとヒゲバリ発生 規格:0.12±0.05 実測D.19~0.2 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2014/07/25 讫 回答期限: 迄 掲示期間: 迄 2014/07/18 行 先 ん 確認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGJーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者合む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ポードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる