

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

50M-08-001

発行先

品技1-2G

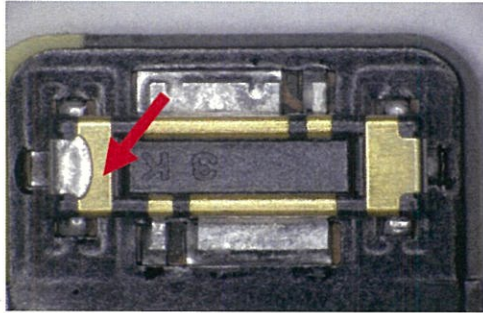
立山電化工業(株)

## 不具合連絡書

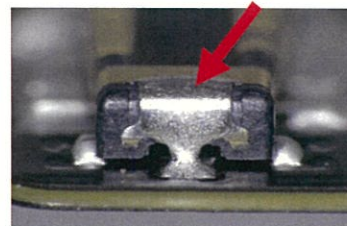
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門			承認	確認	作成
																佐竹 18.8.06 由浩	竹花 18.8.06 智治	松木 18.8.06 達也
連絡受理日					2018/08/06													
不具合受付者名					品質保証部品質保証一課品質保証二G(メッキ) 松木 達也													
客先名					DDK(THAILAND)Ltd.							連絡者名 山口様						
客先よりの連絡方法					Email													
受付区分					クレーム													
仕様番号 / 品名					G-110276							APB-PAAAB1-501E-DLF						
ロットNo.					180208-3-J-0002													
対象数量					65,740個													

## 不具合内容

客先の実装メーカーにてAPBタブ立ち上がり部の  
半田上がり発見。  
立ち上がり部にAu漏れ有り  
プレスロット180124.1.O.0023  
めっきロット:79180126-0014



## 略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動かすか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: 2018/08/10迄

回答期限: 2018/08/09迄

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む)  
→ 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる