【用紙一1】 発行日: 2014年04月09日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 45F-04-004 発 行 不具合連絡書 先 JX金属プレシジョンテクノロジー(株) 承認 確認 作成 術部 造 産 産 造 証 0 密 質 質 配 管 テ 技 副 部 部 き 研 技 保 部 信 部 副 理 削 ナ 部 術 術 証 佐竹 長 先 長 部 部ン 門 部 部 部 部 14.4.09 門ス 部 14.4.09 由浩 連絡受理日 2014/04/09 15:14:45 不具合受付者名 品質保証部品質保証三課品質保証G 佐竹 由浩 客先名 モールド部門(京セラコネクタプロダクツ㈱向け) 連絡者名 品質保証一課 近藤課長 客先よりの連絡方法 荷物 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 72 8077 999 001 833+ 8077 REC MODULE (833+) 2ジ ロットNo. プレスロット: 4326SS104.06 めっきロット: SV020414-06EC2008.2010 対象数量 3,112 不具合内容 略図(必要な場合のみ) めっき未着

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限:

迄

回答期限:

2014/04/16 迄

揭示期間: 2014/04/16 迄

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる