

発行日： 2014年02月14日

整理No： 45F-02-009

(株)高松メッキ 殿

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2014年02月19日

承認	調査	担当
黒岩 14.2.14 映次	和田 14.2.14 哲夫	和田 14.2.14 哲夫

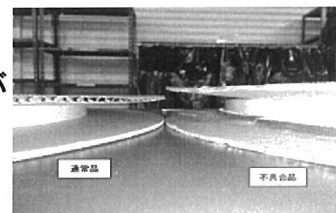
(株)鈴木記入

仕様番号	501CPB-045-51F (ノッチナシロックアリ)
品名	W=2.6MM P=0.85MM H=0.6MM F-B CN SOCKET H
ロットNo	13.12.04.S1.B.0004
連絡受理日	2014/02/14 09:41:46
対象数量	56,100

不良内容

巻き不良

リール台紙の広がりによるバラケ発生。
台紙に折れ目が入り、外側に広がっている。



協力工場記入

1. 確認内容

別紙参照下さい。

返却品の処置 (数量明記)

2. 発生原因

別紙参照下さい。

4. 流出原因

別紙参照下さい。

3. 発生防止対策

別紙参照下さい。

5. 流出防止対策

別紙参照下さい。

実施日： 14年 2月13日

実施日： 14年 2月13日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

回答日： 14年2月18日

承認	調査	作成
浜田 14.2.18		松田 14.2.18

標準類改訂 有・無 ()

(株)鈴木

確認

対策後、14.02.18-S1.G.0001~14.02.27-S1.H.0005の
計5ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性有りと
判断致します。

承認	調査	確認者
黒岩 14.5.12 映次	和田 14.5.12 哲夫	和田 14.5.12 哲夫

457-02-009

報告書

株式会社 鈴木 御中
和田 様

2014年2月18日
㈱高松メッキ

承認	確認	担当

題 目 501CPB-045-51F ホールドダウン リール広がり の件

平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

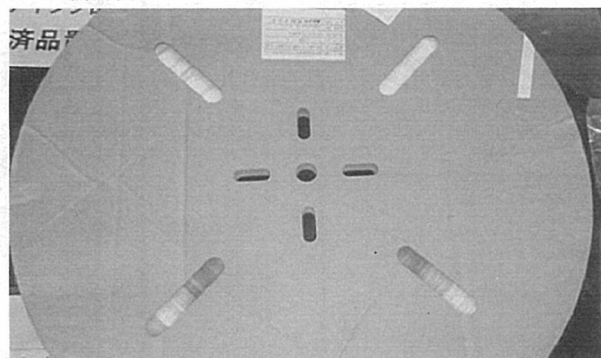
早速ですが、主題の件について下記の通り報告いたします。

記

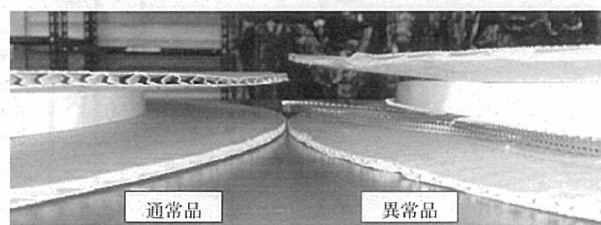
対象製品 501CPB-045-51F ホールドダウン
対象ロット 13.12.04.S1.B.0004 (443Z06-A-1-1)
不具合内容 リール台紙の広がりによるバラケ (巻き崩れ)

調査結果① 不具合状態確認

リール外観写真



リール広がり状態



- ・貴社より送付頂いた写真を確認したところ、リール台紙に多数の折目が付いている事が確認できます。
- ・また、リールの広がりにより次工程様にて使用の際、巻き崩れが発生し、製品が間紙の下側よりはみ出している状態が確認できました。

調査結果② 作業状況確認

- ・作業記録を確認したところ、対象ロットは、2013/12/6の3RL連続加工中1RL目の加工品であり、テスト加工にて3,900ピン使用しておりますが、異常発生履歴はありませんでした。
- ・作業員へ確認したところ、対象製品加工時、巻き出し・巻き取り工程にて、間紙のリール端への引っかかりを防止する為、リール台紙を折り曲げて、加工している事が確認できました。

発生原因 以上の事から、弊社工程にて、リールを折り曲げた事でリール幅が広がり、今回の不具合につながったものと判断しております。また、今回の対象ロットで特に折り曲げが多く、幅も広がったものと考えております。

流出原因 めっき工程にて、巻き取り後すぐにリールの4箇所テープ留めを実施しており、リールの広がりについて確認しておりませんでした。

発生防止対策 弊社工程内でのリールの折り曲げを禁止とし、巻き出し・巻き取り工程にて専用のリール広げ治具を使用し、台紙の折り曲げによる極度の広がりを防止します。(2014/2/13 加工分より実施)

流出防止対策 発生防止対策をもって流出対策とします。

以上