

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

48F-06-012

発行先

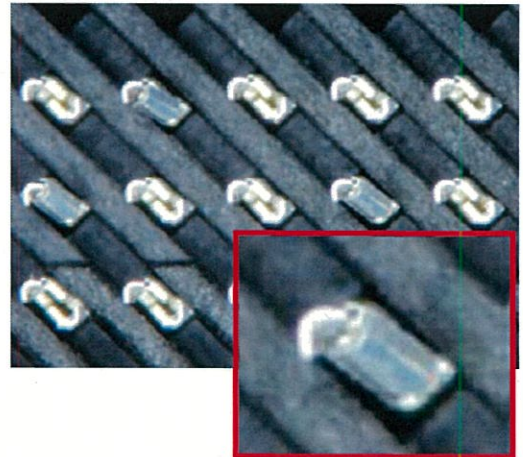
## 不具合連絡書

配 信 先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門			承認	確認	作成	
																黒岩 17.6.22 映次	黒岩 17.6.22 映次	黒岩 17.6.22 映次	
連絡受理日					2017/06/22														
不具合受付者名					品質保証部品質保証二課品質保証G 黒岩 映次														
客先名					株式会社エンプラス半導体機器					連絡者名					品質保証G 李様				
客先よりの連絡方法					Email														
受付区分					調査依頼														
仕様番号 / 品名					57-110-034-02					/					OTB FUB2				
ロットNo.					17.06.09.2.C.0001-0004														
対象数量					196,000個														

## 不具合内容

客先組立工程にて、挿入時に端子の座屈が発生。端子は寸法公差内ですが、接点幅寸法(カッコ寸法)の調査を依頼されました。

## 略図(必要な場合のみ)



## 今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: - 迄

回答期限: - 迄

※客先技術と端子の改善について要否を検討します。

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む)  
→ 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる