発行日: 2013年07月12日 株式会社三ツ矢米沢工場 整理No: 45F-07-011 協力工場 不良品連絡書 ㈱ 再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を 調査 担当 提出して下さい。 1 D 基岩 137.12 13 7.12 木 137,12 指定回答日: 2013年07月25日 正制 仕様番号 138127-3-11 不良内容 巻き不具合 U.FL-R-SMT-1 Rシゴル 品名 ロットNo 1.X.3975B 連絡受理日 2013/07/12 17:00:35 対象数量 244 1. 確認内容 返却品の処置(数量明記) 7/12、御社検査工程に於いて、上記内容の巻き変形不 返却無し 具合が発見されましたので、弊社にて原因・対策につい て調査を行いました。 2. 発生原因 4. 流出原因 中間紙の巻きテンションが緩かった為 巻き取り時に不具合部分を見逃してし 協 巻き不良が発生し、その際にアキュー まったため、流出させてしまいました。 ムにもテンションがかかり、製品が中 力 是 間紙の下に潜り込んで変形が発生し たものと思われます。 IE 5. 流出防止対策 3. 発生防止対策 場 処 巻き取り後の巻き状態の確認方法につい 中間紙の巻き取りテンションについ て、再指導致します。 て再指導致します。 保護バンドを入れる際と、箱詰め作業前 記置 に再確認し、Wチェック致します。 入 実施日:2013年 7月19日 実施日:2013年 7 月 19 日 回答日: 2013 年 7月25日 在庫品仕掛品の確認 調査 作成 在庫品 () 仕掛品 () 13 7.25 標準類改訂 有 · (無) ( 对第级,1.x.410-18~1.Y.4185Bの計与取上活动?. 同不具合が無い為.存分性存りと判断致します。 調査 確認者 詹汉 黒岩 鈴 13.8.23 13, 8.23 認 木 13.8.2 映次

(株)鈴木

SQM-10010-4

