【用紙一1】 発行日: 2015年02月06日 部品製造部(社内めっき) 不具合整理No. 46K-02-002 めっき室 発 行 不具合連絡書 先 品質 承認 確認 質技 作成 造 業 造 証 産 産 術 っ 密 産 ンテナ 配 管 副 部 部 き 部 技 部 研 保 理 信 部 副 門 部 削 術 術 証 長 浅川 堀江 部 門ス 部門 先 部 門 部 部 部 15, 2, 09 15. 2.11 15. 2.06 部 門 門 門 裕規 太郎 長 連絡受理日 2015/02/06 16:42:14 品質保証部品質保証一課品質保証-Gめっき 南澤 一慶 不具合受付者名 株式会社ITTキャノン 客先名 連絡者名 MD担当竹花 電話 客先よりの連絡方法 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 030-4629-000 CONTACT REC QLC PRESS FIT ロットNo. 150109-0001~5 対象数量 391,100 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 寸法不良 端子間ピッチ0.801±0.12のところ0.971

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

掲示期間:

回答期限:

2月23日 迄

回答期限:

迄

2015/02/13

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる 迄