発行日: 2012年12月21日

部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 44F-12-014 発 行 不具合連絡書 先 株式会社三ツ矢米沢工場 品質技 承認 確認 作成 造 証 業 産 産 術 0 密 産 質 造 配 テ 副 部 き 部 管 部 技 保 部 研 信 部 副 理 門 門 門 ナ 部 削 術 術 証 長 部ン門ス 先 部 門 部 部 部 部 12.12.21 121221 12.12.21 部 門 門 門 門 門 映次 映次 和歌 連絡受理日 2012/12/21 12:53:50 品質保証部品質保証二課品質保証G 不具合受付者名 黒岩 映次 株式会社エンプラス半導体機器 客先名 連絡者名品質保証G山田様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 57-110-347/348-03 OTQ GBK2-GBL2 ESメッキ フープ ロットNo. 12.12.03.1.U.0019 対象数量 29,500 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 端子前後方向の変形及び欠けピン。欠けピン断面に下地(C u)が露出していることからめっき後の発生。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 迄 回答期限: 2012/12/28 汔 掲示期間: 2012/12/28 迄 産 区 分 先 確認 配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ポードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる