

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

46M-11-003

発行先

モールド生産課生産2G

## 不具合連絡書

| 配信先 | 製造部長 | 製造副部長 | 品証(副)部長 | 営業部門 | 生産管理部門 | 生産部門 | 技術部門 | メンテナンス部門 | めっき部門 | 精密研削部門 | 生産技術部門 | 品質技術部門 | 品質保証部門 | 承認                   | 確認                   | 作成                   |
|-----|------|-------|---------|------|--------|------|------|----------|-------|--------|--------|--------|--------|----------------------|----------------------|----------------------|
|     |      |       |         |      |        |      |      |          |       |        |        |        |        | 浅川<br>14.11.19<br>裕規 | 堀江<br>14.11.18<br>太郎 | 竹花<br>14.11.18<br>智治 |

連絡受理日

2014/11/18 09:01:05

不具合受付者名

品質保証部品質保証一課品質保証-G(MD) 竹花 智治

客先名

京セラコネクタプロダクツ株式会社

連絡者名 野見様

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

31 5859 036 201 829 S +

5859-36 PLUG SUB ASSY (H=0.9)

ロットNo.

4Y05NS106,07

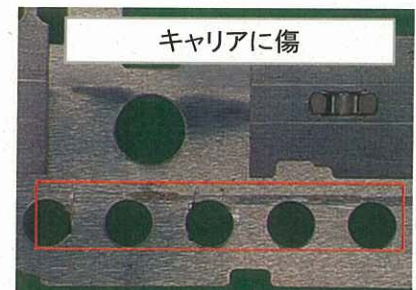
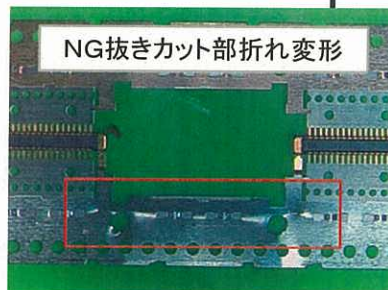
対象数量

21,558

不具合内容

NGカット部の製品キャリアが折れ曲がっており、組立工程で使用できない  
キャリアに傷も発生している

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2014/12/01迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2014/11/25 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる