

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2016年3月18日

発生原因 生産課： 2016年3月15日
流出原因 生産課： 2016年3月15日
流出原因 品質技術課： 2016年3月18日

不具合整理No. 47F-03-008

担当課 生産2-1

担当者 藤沢

発行日： 2016年03月11日

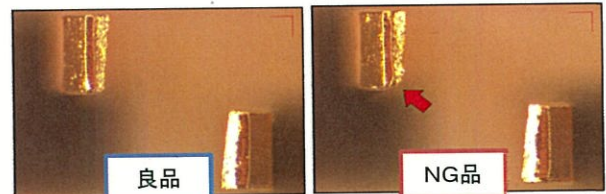
承認 確認 担当

承認 黒岩 16.3.11 映次
確認 和田 16.3.11 哲夫
担当 藤沢 16.3.11 正章

品質保証課記入

仕様番号	B120419-002
品名	CT4767-2
ロットNo	F160222-4-0086-0090
対象数量	600,000
不具合内容及び確認内容	
形状不良	
異常品の暫定処理	確認中

写真・図



起因部署記入

発生原因		発生対策		
<p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)</p> <p>1. X光検査を実施している ランダムに取る。</p> <p>↓</p> <p>2. グリッドラインを原因と想定。</p> <p>↓</p> <p>3. ランダムではあるが、グリッドラインは 生産途中で広くなる、という可能性が大きい。</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>生産途中でのX光検査を確実とし、 不良品は、2度目以降、X光検査 グリッドライン修正を行う。 そのように生産工程へ記入。</p>	<p>対策実施日： 16年3月14日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施時点No. 16.3.14.4.042</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (CT4767 247 247) 14 実施</p>	<p>承認 確認 担当</p> <p>16.3.15 16.3.15 16.3.14</p>	
<p>不具合発生日 16年2月22日</p> <p>金型番号： P6322</p> <p>流出原因</p>	<p>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p>製品形状異常とは思わなかった。 検査担当者にも悪い、注意修正を お願い。</p> <p>↓</p> <p>判断材料の中に悪かった。</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>毎リールサマールを今後 担当者より確認する。 限度見本の写真に基づき判断したい。</p>	<p>対策実施日： 16年3月14日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施時点No. 16.3.14.4.042</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (CT4767 247 247) 14 実施</p>	<p>承認 確認 担当</p> <p>16.3.15 16.3.15 16.3.15</p>
<p>品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>形状不良</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p>異常の認識がなかった。</p> <p>↓</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>照合サンプルとしっかりと比較し、異常が出た場合は 注意修正を能行し、上司に報告をする。</p>	<p>対策実施日： 16年3月16日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施時点No. 16.3.16.4.042</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () 16 実施</p>	<p>承認 確認 担当</p> <p>16.3.17 16.3.16 16.3.16</p>	

標準類改訂 (有)・無 (外観検査指導書へ追記)

原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他		
効果の確認	承認 確認	有効性の評価	承認 確認 拒当
<p>同様の現象が発生した場合に即座に 実施し、流出はしないよう対策を講ずる。</p>	<p>黒岩 16.4.19 映次</p> <p>藤沢 16.4.18 正章</p>	<p>対策後、16.03.14.4.042~16.03.24.4.042 0062-0071のロットにおいて不良品は発生し ないことが確認された。</p> <p>予防処置 要、不要</p>	<p>黒岩 16.4.19 映次</p> <p>和田 16.4.19 哲夫</p> <p>藤沢 16.4.18 正章</p>

現在地

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1