

社内検査異常速報

社内検査異常速報№*6010053*

発行日 2019/03/23

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	豊島健
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	北山 早苗

得意先名	東北ヒロセ電機 (株)		
製品 No.	50167130	金型番号	MM507
製品名	BM28 (0.6) -44DP/2-0.35V セツインザ (D)		
仕様番号	303898-1-11		
対象ロットNo.	190320-8-S-0001-0003		
対象数量 (個)	71,810		

不具合ロットNo.	190320-8-S-0001-0002		
不具合数量 (個)	47,700	発生率	
発生状況	リール	出荷検査	通常

単価 (個)	2,26178	金額 (円)	107,887
--------	---------	--------	---------

めっき先	
------	--

区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
----	--	--------------------------------	-------

材料仕様	LCP-UE/UA201 BK010S		
------	---------------------	--	--

保留理由	MD・端子ダコン		
------	----------	--	--

不具合内容 (略図)	カット型カス上がり		
------------	-----------	--	--

起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・ <u>成形</u> ・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
------	--	--	--

処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG= 0 OK= 71,810		
----	---	--	--

コメント	特別作業作成済 (3/26)		
------	----------------	--	--

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証 (副) 部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、

一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品技担当発行	品技GL	品技課長
北山 早苗		

品証集計担当	品技課長	品技担当

現品出庫指示

現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input checked="" type="checkbox"/> 納品	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当

(起因部署)

(協力会社)

最終処置

①この内容を不具合品台帳に記載する。

品技GL
③

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木