
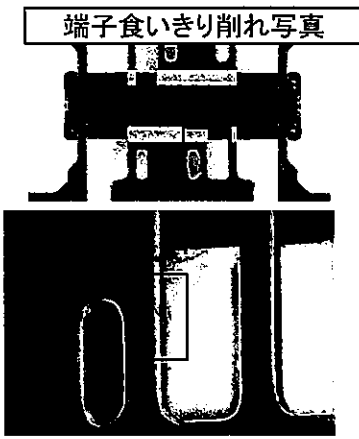


発行日： 2019/4/3

整理No. 6009904

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	G-110276	承認	調査	担当
	品 名	APB-PAAAB1-501E-DLF	佐竹 19.4.04 由浩	竹記 19.4.03 智治	小池 19.4.03 泰司
	数 量	197,260			
	ロットNo	190204-4-B-0001-0003	実施期限 2019/4/17		
品質保証課	<不良内容> 01-02: 打痕 03: #L 手前端子食いきり削れ		<処置方法> 不具合品側面に マーキング		
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 01-02: 打痕が発生しているリールです。 各リールを全数検査し、丸穴・製品部に打痕が発生している際は 品証へ連絡して下さい。(リール・特別作業は返却しないでください) 03リール: 右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #Lcavに発生傾向あります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。				
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>		
	<作業者名>				
	作業結果	廃棄数 : ケ 良品数 : ケ	作業時間 : H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済		
品質保証課	<受理>				