

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2015年01月29日

発生原因 生産課： 2015年01月21日 迄

流出原因 生産課： 2015年01月26日 迄

流出原因 一： 2015年01月29日 迄

不具合整理No. 46F-01-008

担当課 生産一課 1 G

担当者

発行日： 2015年01月16日

承認 確認 担当

| | | |
|--------------------|---------------------|---------------------|
| 近藤 5.1.16 成司 | 佐竹 15.1.16 由浩 | 片山 15.1.16 雄司 |
|--------------------|---------------------|---------------------|

品質保証課記入

仕様番号 4-543-885-01

品名 シカーズ

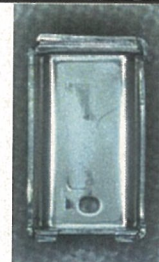
ロットNo 不明

対象数量 11

不具合内容及び確認内容

変形。
モードは様々。

写真・図



発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

15.01.21 変形あり

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

15.01.21 変形あり

↓

切り離し時、変形ありと見られる。

↓

変形ありと見られる。
金型の作業員にて変形ありと見られる。

不具合発生日： 年 月 日 (不明)

金型番号： P6176

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

変形あり

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

15.01.21 変形あり

サンプル確認時、変形ありと見られる。

15.01.21 変形あり、中身まで変形あり

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

作業員

作業員と検出し、変形ありと見られる。

確認後、サンプルと見られる。

金型に油二ヶ所あり。

| | | | |
|--------------|----|----|----|
| 対策実施日： 年 月 日 | 承認 | 確認 | 担当 |
|--------------|----|----|----|

| | | | |
|--------|----|----|----|
| 対策実施日時 | 承認 | 確認 | 担当 |
|--------|----|----|----|

| | | | |
|-----------|----|----|----|
| 水平展開の有(無) | 承認 | 確認 | 担当 |
|-----------|----|----|----|

| | | | |
|---------------------|----|----|----|
| (有の場合、対象製品名又は図番を記入) | 承認 | 確認 | 担当 |
|---------------------|----|----|----|

| | | | |
|----------|----|----|----|
| () / 実施 | 承認 | 確認 | 担当 |
|----------|----|----|----|

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

金型に油二ヶ所あり、検出し、変形ありと見られる。

| | | | |
|--------------|----|----|----|
| 対策実施日： 年 月 日 | 承認 | 確認 | 担当 |
|--------------|----|----|----|

| | | | |
|--------|----|----|----|
| 対策実施日時 | 承認 | 確認 | 担当 |
|--------|----|----|----|

| | | | |
|-----------|----|----|----|
| 水平展開の有(無) | 承認 | 確認 | 担当 |
|-----------|----|----|----|

| | | | |
|---------------------|----|----|----|
| (有の場合、対象製品名又は図番を記入) | 承認 | 確認 | 担当 |
|---------------------|----|----|----|

| | | | |
|----------|----|----|----|
| () / 実施 | 承認 | 確認 | 担当 |
|----------|----|----|----|

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

| | | | |
|--------------|----|----|----|
| 対策実施日： 年 月 日 | 承認 | 確認 | 担当 |
|--------------|----|----|----|

| | | | |
|--------|----|----|----|
| 対策実施日時 | 承認 | 確認 | 担当 |
|--------|----|----|----|

| | | | |
|-----------|----|----|----|
| 水平展開の有(無) | 承認 | 確認 | 担当 |
|-----------|----|----|----|

| | | | |
|---------------------|----|----|----|
| (有の場合、対象製品名又は図番を記入) | 承認 | 確認 | 担当 |
|---------------------|----|----|----|

| | | | |
|----------|----|----|----|
| () / 実施 | 承認 | 確認 | 担当 |
|----------|----|----|----|

原因区分

☐ 作業☒ 金型☐ 材料☐ 検査工程☐ 設備☐ 梱包・輸送☐ 管理・仕様☐ 顧客☐ その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

全数検査で発生無と確認

効果あり

| | |
|---------------------|---------------------|
| 黒岩 15.4.20 映次 | 片山 15.4.20 雄司 |
|---------------------|---------------------|

対策後、15.01.30.0001~15.03.20.0012の合計ロットに
おいて、同不具合が無く、原因が判明したと見られる。

予防処置 要、不要

| | |
|---------------------|---------------------|
| 黒岩 15.4.20 映次 | 佐竹 15.4.20 由浩 |
|---------------------|---------------------|

| |
|---------------------|
| 片山 15.4.20 雄司 |
|---------------------|

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1