

JX日鉱日石金属(株)

殿

発行日： 2014年10月09日

整理No： 46F-10-008

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2014年10月16日

承認	調査	担当
近藤 14.10.10 広司	佐竹 14.10.10 由浩	片山 14.10.9 雄司

仕様番号 PS0.64NT-60.0-A-LF(SN)

品名 WIHコネクタ (025 LL)

金型番号 P4885

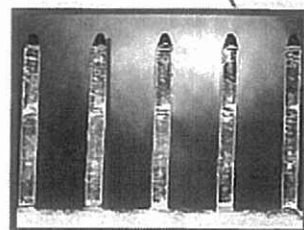
ロットNo 14.08.13.1..0068

連絡受理日 2014/10/09 11:27:03

対象数量 15,375

## 不良内容

残り18,000pin付近から圧入トラブル発生。  
発生はランダム。  
方向はめっき工程え発生し得る方向。



## 1. 確認内容

サンプル(返却リール)を2014/11/11に受領致しました。  
変形端子のTAB端子先端を確認した所、先端部に擦れた形跡が確認できました(別紙1-①)。また変形方向はめっきラインの進行方向と一致しておりました。また返却頂きましたリールの全長を確認した所、所々に軽微な変形が認められましたが、リール内周部(2巻き程度)には変形はありませんでした。

## 返却品の処置(数量明記)

ご返却されたリールにつきましては、左記確認結果からも全長にわたりランダムに変形が発生しているため、廃却とさせて頂きたく存じます。  
対象数量:15,375pin

## 2. 発生原因

発生原因としては、2014/8/26にめっきライン内を確認した際に、Snめっき前セルのワイパーボックスが削れていることが確認されておりました(別紙1-②)。別の顧客より同様の指摘があり、その際に工程確認実施。  
今回発生した変形は、当該ワイパーボックスに嵌合側端子が擦れたことで、発生した可能性が高いと推定されます。

## 4. 流出原因

リールの全長確認結果より、長手で所々に軽微な変形がランダムに発生していたため、弊社保管サンプルで変形を認識できず流出しました。

## 3. 発生防止対策

発生対策としては、ロール含めてワイパーボックスを取り外し、製品のバスラインがさがってもTAB端子が当該物に接触することがないようにしており(2014/8/29より実施。別紙2)、その後工程内においても同様の不具合は認められておりません。

Snめっき前セルに製品のバスラインを決めるガイドロールがあり、バスラインはセルの出口位置よりガイドロール位置の方が高いため、セルに接触しない構造になっております。

また同時にロールも取り外しましたが、倒れ防止のロールを別に設置したことにより、製品が倒れないようにしております。

(ロールについては、1回/月確認を実施)

実施日： 2014 年 8 月 29 日

## 5. 流出防止対策

発生防止対策により、流出防止を図ります。  
2014年10月に生産した当製品の初回ロットを全長検査し、問題ないことを確認しました。

(2014年10月24日実施)

仕様変更後の1ロット目のため確認を行いました。)

実施日： 2014 年 8 月 29 日

## 在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

ご連絡を頂いた時点では全て出荷済で在庫品・仕掛品はありませんでした。

標準類改訂 有・(無) (設備対応のため)

回答日： 2014 年 11 月 27 日

承認	調査	作成
坂 2014/11/27 爪	大 2014/11/27 笹	大 2014/11/27 笹

承認	調査	確認者
黒岩 15.4.16 映次	佐竹 15.4.16 由浩	片山 15.4.13 雄司

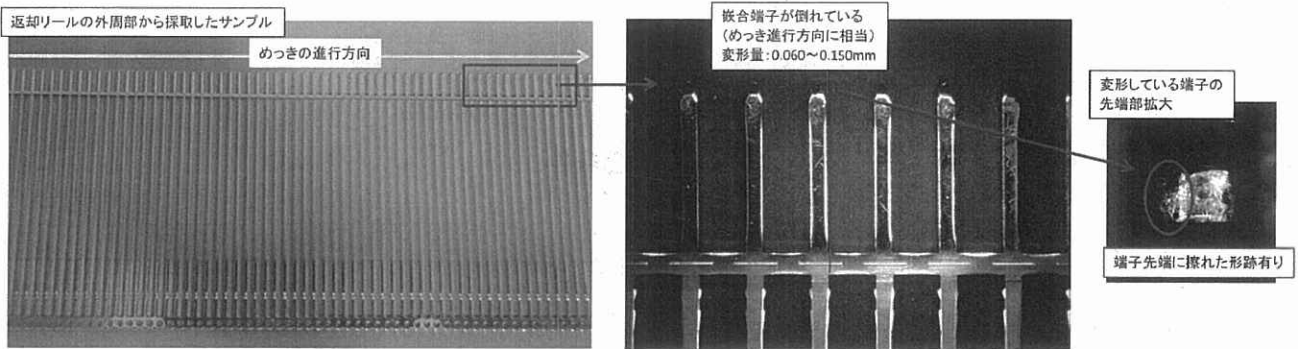
対策後、14.10.15.1.0069~15.03.19.1.0075の計3ロットを含む6ヶ月以上の間、同不具合が無い為、有効性有り判断致します。

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-10010-4

①サンプル確認



②ライン内確認

