


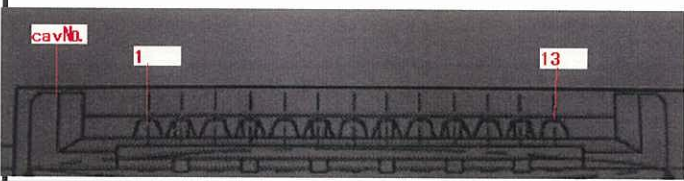
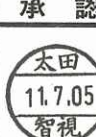
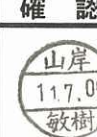











		品質異常改善通知書		不具合整理No.43MD-7-003	
				生産課 1G	
品質保証課記入	品質保証課記入	下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。		発行日：2001年 7月 1日	
		検査担当：2011年 7月 6日 生産担当：2011年 7月 11日 技術担当：2011年 7月 14日		承認 確認 担当   	
		指定回答日：			
		図番 101CFP-440-13F 品名 EN-43 ハジツク 対象数量 16		ロットNo. 110327-2-P-04/110329-2-P-06 処置 通常・特採・選別・廃棄	
		クレーム内容及び確認内容 寸法NG (接点高さが低い) 発生率：15/16 (94.44%)		コメント 	
流出原因・対策	検査担当記入	出荷検査では、問題ありませんでした。 中間のロットなので測定は、していません。 キーサンプル測定はしたか公差内です。		控えサンプルの発生 (いずれかに○印) 発生している・発生していない 対策実施日： 年 月 日 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名、又は図番を記入) ( ) / 実施	
				承認 確認 担当者   	
発生原因・再発防止対策	生産担当記入		技術担当記入		
	<製造物に対する見解の記入> ・成形で当該部品に因る調整は実施に任せ、 フォレス品寸法に影響を受けやすい寸法である事から フォレス品寸法の変化により、不具合に陥ったものと 思われます。(フォレスLotは別紙参照)		<金型に対する見解の記入> 金型の調整等は実施していません。 寸高物のバラツキと考えます。		
	・フォレス品寸法の公差設定を品証で検討 いただくよう要望します。		同左		
	不具合発生日： 年 月 日 P番号： P - - 対策実施ロットNo. - 対策実施日： 年 月 日		承認 確認 担当者   		承認 確認 担当者   
	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施		水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) ( ) / 実施		
原因区分		<input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input checked="" type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他			
有効性の評価 対策後、111014-1-C-01-03~111026- 1-E-01-04 の計5ロットにおいて 同不具合無しのため、有効性有り判断致す。		予防処置 要・不要		承認 確認 担当者  	



△ 外観検査成績表 (端子2品種インサート成形) MM391 (2号機)

製品名 P0.4mmN-ZIF INSERT MOLD 図番 101CFP-444-13F 使用キヤビNo. I-J-K-L-M-N-O-P

成形ロットNo. 110329-2F-01~08 成形良品総数 73.160 PCS 外観検査標本に詳細記載しています。合わせて確認して下さい。

実体顕微鏡検査項目と合否判定

項目	接触部樹脂被り	SMT部樹脂被り	接触部食切りバリ	SMT部食切りバリ	その他のバリ	ウェル部 シヨート	最終充填部 シヨート	端子変形	端子割れ	HSG割れ	金属カス・バリ	確認
規格	0.05MAX	接触側 0.05MAX SMT側 範囲指定	0.1MAX	0.1MAX	0.05MAX	無き事	無き事	無き事	無き事	無き事	0.03MAX	担当者
スタート	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	野
1	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	野
2	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	野
3	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	野
4	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	野
5	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	吉田
6	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	吉田
7	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	吉田
8	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	吉田

XRF測定用サンプル提出: ①成形材料ロット変更時 ②成形機変更時 ③新製品初ロット 以上の項目に該当する場合に品質技術課へランナーの提出をお願いします。

成形リールNo.	巻取数量	画像NG数	プレスLot No. (手前)	めっきLot No. (手前)	プレスLot No. (奥)	めっきLot No. (奥)	変化点(備考)	成形材Lot No.
1	4440		110322-SIF-009B	110322-SIF-009A	110322-SIF-009A	110322-SIF-009A		
2	4100		"	"	"	"		
3	15.000		"	"	"	"		
4	10.230		"	"	"	"		
5	6.590		1103185/F004B	1103185/F004A	1103185/F004A	110322-SIF-009A		
6	13.320		110322-SIF-0008B	" - 210A	110322-SIF-0008A	" - 207A		
7	15.000		110323-SIF-0013B	110323-SIF-0013B	110323-SIF-0013A	110323-SIF-0013B		
8	4.480							
版数	年月日	内容	版数	年月日	内容	版数	年月日	内容
1	2010/8/19	金型修理番号、成形時間、画像N	4	2010/8/19	変化点追加	2	2010/8/19	樹脂被り規格変更
2	2010/9/6	フォーマム全面直し	5	2010/9/6	大森 浅川 堀江			
3	2010/12/1	フォーマム全面直し	6	2010/12/1	大森 浅川 堀江			



△ 外観検査成表 (端子2品種インサート成形) MM391 (2号機)

製品名	P0.4mmN-ZIF INSERT MOLD	図番	101CFP-444-13F	使用キヤビNo.	I-J-K-L-M-N-O-P
成形ロットNo.	110327-2-080/206	成形良品総数	98980	PCS	外観検査標本に詳細記載しています。合わせて確認して下さい。

実体顕微鏡検査項目と合否判定

項目	接触部樹脂被り	SMT部樹脂被り	接触部食切りバリ	SMT部食切りバリ	その他のバリ	ウエルド部 シヨート	最終充填部 シヨート	端子変形	端子削れ	HSG削れ	金属カス・バリ	確認 担当者
規格	0.05MAX	接触側 0.05MAX SMT側 範囲指定	0.1MAX	0.1MAX	0.05MAX	無き事	無き事	無き事	無き事	無き事	0.03MAX	担当
スタート	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	小出
1	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	吉田
2	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	越
3	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	越
4	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	越
5	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	越
6	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	越
7	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	越
8	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	越

XRF測定用サンプル提出: ①成形材料ロット変更時②成形機変更時③新製品初ロット 以上の項目に該当する場合に品質技術課へランナーの提出を御願います。

成形リー・ルNo.	巻取数量	画像NG数	プレスLot No. (手前)	めっきLot No. (手前)	プレスLot No. (奥)	めっきLot No. (奥)	変化点(備考)	成形材Lot N
01	12.130		110322-S1-F.0007B	S110325-203B	110322-S1-F.0007A	S110325-201B		
02	15000		"	"	"	"		
03	11950		"	"	"	"	ターミナル部	
04	15000		"	"	"	"	端子修正	
05	15000		"	"	"	"	端子修正	
06	9900		"	"	"	"	端子修正	
版数	年月日	内容	版数	年月日	内容	版数	年月日	内容
1	2010/8/19	金型修理番号、成形時間、画像NG数、変化点追加	4	2011/2/21	樹脂被り規格変更	4	2011/2/21	樹脂被り規格変更
2	2010/9/6	フォーマット全面見直し	5			5		
3	2010/12/1	フォーマット全面見直し	6			6		