



石山様

From: 河瀬

検査済	部品件	検査済
		杜映紅
		1/19

品名: 異-17-0033

発行日	2017.1.19	HRS発行No.		品名	CHRS-QR-013-001
 <b>工程異常処理票</b>			発行者	河瀬 登行	
HRS 創立・加工(現場) 受入検査 100%			品名: 産業機械(東京)有限公司		
納期: 2017.2.7		不良品: 0.08 %			
製品名: 4H-Elm4-08SD27-A150BE2		工事No.			
CL No: 321-0195-0.00		製品ロットNo.		17011904	
製作数: 1000		不良数:		0.08	
原因区分		不良現象(発生部位の略図記入のこと)			
部品・治工具・機械 製品・原因不明 その他( )		鉄板電線不良 (原因が機械治工具の場合は管理番号を必ず記入して下さい。)			
(原因が部品不良の場合は記入)		再発不良の場合(前回の対策ロット以降で不良が発生)は前回の「工程異常処理票」の回答書を添付して下さい。		不良品付添付の有無 有 / 無	
部品名: 鉄板 部品図番: 13534-9-11		ロットNo: 1-0163		異常ロットの処理 1. 作業中止 処置方法HRSに要求 2. 選別(処置方法) 良品はHRSに納品済 3. HRSに返却	

承認事項	御中
------	----

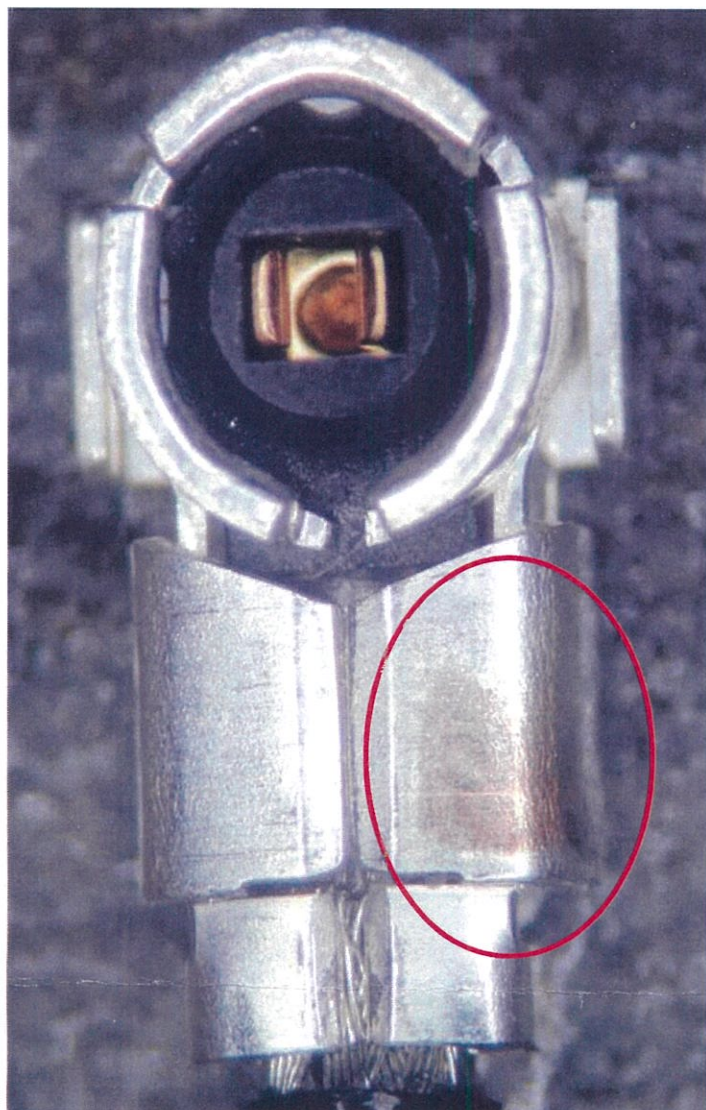
発行元は本表内の全項目を記入し、提出すること。

工程異常品の処置	処置条件、指示事項	製作課	購買	品質
1. 作業中止	仕掛品HRS返却(代替え支給)	責任者	担当者	担当者
2. 選別	選別方法: 選別(費用発生)			
3. 字直し	字直し方法:			
4. 良品判定	(1) 継続作業 (2) 返却すり合わせ(限度と不作成)	欠点等級:		
5. その他				

特記事項、指示事項	御中	工程異常処理票にて是正処置要求: 要・不要	A欠点は対策回答時、S原則シートで作成・添付すること
個品協力会社への来社要求	要( / 要求)・不要	流出防止対策回答期限	発生防止対策回答期限

1. 原因	2. 対策	製品不良流出防止対策ロットNo.
サンプルの成分分析結果、めっき工程の調査結果については添付ご参照お願い致します。 以上確認結果より弊社・めっきメーカーの起因でないと考えます。	確認結果より弊社・めっきメーカーの起因でないと考えられるため貴社の使用環境や保管環境をご確認頂けますと幸いです。 弊社並びにめっきメーカーの保管環境につきましても問題ないか確認をして参ります。	① 工程内検査基準書を外観検査基準書に落とし、即流出を防止すること ② この工程異常処理票に流出防止対策ロットを入力し、外観検査基準書を添付し、HRS、協力会社等にメール・HRS在庫の選別要求があった場合の選別結果 良品数 ( ) 個 / 不良数 ( ) 個 貴社在庫品 有・無 良品在庫品の選別結果 良品数 ( ) 個 / 不良数 ( ) 個 新品不良発生防止対策ロットNo. 是正要求先 HRS 品質部課 責任者 担当者 責任者 担当者

※原因・対策の記入欄はスペースが不足の場合は裏紙にでも構いません。  
 品管部 品質部 品質部 品質部 品質部 品質部 品質部 品質部 品質部 品質部



制品名:UFL

料号: 135534-9-11

LONTO:1.0163

不良现象: 铁壳电镀不良

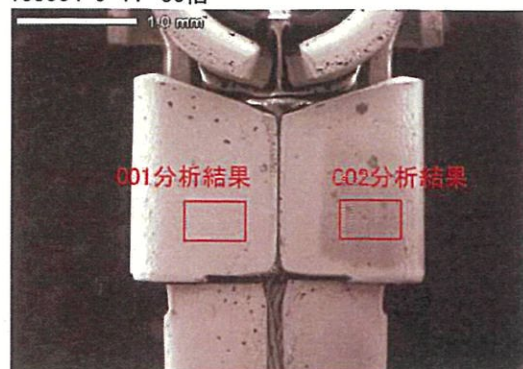


鈴 木 工 場 記 入	(株)三ツ矢米沢工場 殿		発行日 : 2017年01月23日		
			整理No : 48F-01-008		
	<b>協力工場 不良品連絡書</b>				
	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		承認	調査	担当
	指定回答日 : 2017年01月30日		佐竹	影山	影山
			17.01.23	17.01.23	17.01.23
	仕様番号	135534-9-11	不良内容 茶変色 発生数1ヶ 発生率 0.08%		
	品名	U.FL-LP-088 LPシェル			
	金型番号	P6302			
	ロットNo	1.0163			
連絡受理日	2017/01/23				
対象数量	1,200個				
協 力 工 場 記 入	1. 確認内容		返却品の処置 (数量明記)		
	標記製品に付いて変色が発見されたとの御連絡を頂いたため、変色サンプルの分析を行いました。				
	2. 発生原因		4. 流出原因		
	弊社キープサンプル確認結果、変色は確認されませんでした。また、御送り頂いたサンプル確認結果、本変色は酸化であることが確認されました。(別紙分析結果参照願います。)		弊社キープサンプルには変色は確認されていないこと、及び分析結果から、めっき工程以降の発生と考えます。		
	3. 発生防止対策		5. 流出防止対策		
	上記調査結果から、めっき工程以降の環境要因と考えますので、御手数ですが再度他工程の御確認の程、宜しくお願い申し上げます。		上記調査結果から、めっき工程以降の環境要因と考えますので、御手数ですが再度他工程の御確認の程、宜しくお願い申し上げます。		
	実施日 : 年 月 日		実施日 : 年 月 日		
	在庫品仕掛品の確認		回答日 : 2017年2月9日		
	在庫品	仕掛品	承認	調査	作成
	標準類改訂 有・無 ( )				
鈴 木 工 場 記 入	確認	承認	調査	確認者	

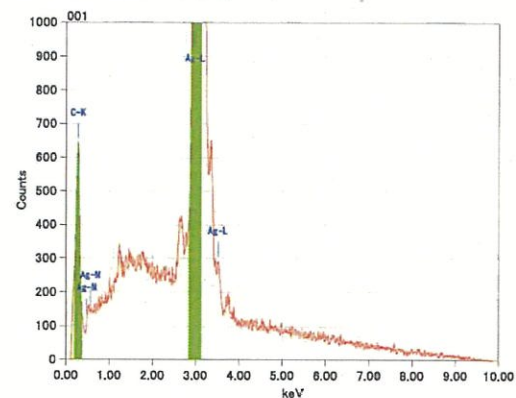
株式会社鈴木  
品質保証部 影山 様  
LPセル 変色分析結果

2017年2月9日  
株式会社三ツ矢米沢工場  
品質保証課 上村

135534-9-11 30倍

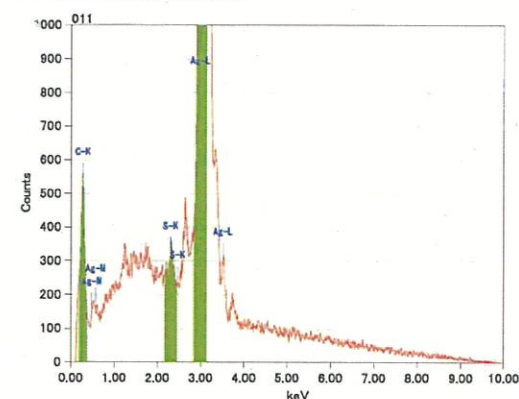


001(通常部)分析結果



元素	(keV)	質量%
C K	0.277	1.4
Ag L	2.983	98.6
合計		100

002(変色部)分析結果



元素	(keV)	質量%
C K	0.277	0.98
S K	2.307	0.38
Ag L	2.983	98.63
合計		100

#### 【考察】

135534-9-11分析結果、通常部からはC・Agが検出され、変色部からはC・S・Agが検出されました。  
また、弊社キープサンプルを確認した結果、変色は確認されませんでした。  
上記分析結果、及び弊社キープサンプル確認結果から、本変色はめっき工程以降の保管環境や使用環境等による硫化と  
考えますので、御手数ですが再度他工程を御確認頂けますよう、宜しくお願い申し上げます。