

965 00024

【用紙-1】

品質異常改善通知書		不具合整理No. 48K-01-003		
		担当課	めっき課	
		担当者		
		発行日:	2017年01月23日	
承認		確認	担当	
		浅川 17.1.25 裕規	堀江 17.1.24 太郎	松本 17.1.23 達也
<p>下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。</p> <p>再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p>発生原因 めっき課: 2017年01月25日 迄</p> <p>流出原因 めっき課: 2017年01月26日 迄</p> <p>流出原因 -: 2017年01月30日 迄</p>		<p>指定回答日: 2017年01月30日</p>		
<p>仕様番号 G-109708</p> <p>品名 BB35C-PAA3A-101/102-DLF</p> <p>ロットNo 161229-5-S-003A/B</p> <p>対象数量 2,778,600個</p> <p>不具合内容及び確認内容</p> <p>B側巻き乱れ</p> <p>A: S1701104019A</p> <p>B: S1701104013A</p> <p>異常品の暫定処理 特別作 業実施</p>		写真・図		
<p>発生原因</p> <p>めっき課</p> <p>(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>シマハリ後の再スタート 乱れがあります。</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)</p> <p>現物と画像確認前には巻き乱れが異常なし</p> <p>↓</p> <p>巻き乱れ後に画像確認しましたが異常あり</p> <p>↓</p> <p>350K付近に変形あり</p> <p>↓</p> <p>MBにて途中にて使用されていながら、層間紙が浮き抜け</p>		<p>発生対策</p> <p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>めっき後の巻き乱れ確認は行っており、</p> <p>返却された状態で、下次工程へは動かさず、</p> <p>巻き乱れ、画像確認します。</p>		
<p>不具合発生日: 年 月 日</p> <p>金型番号: P6358</p>		<p>対策実施日: 年 月 日</p> <p>対策実施ロットNo</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>1 / 実施</p>		
<p>流出原因</p> <p>めっき課</p> <p>(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p>		<p>流出対策</p> <p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>発生対策を揃って流出対策とする</p>		
<p>標準類改訂 有・無 ( )</p>		<p>対策実施日: 年 月 日</p> <p>対策実施ロットNo</p> <p>水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>1 / 実施</p>		
<p>原因区分</p> <p>□作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他</p>		<p>効果の確認</p> <p>承認 確認</p> <p>有効性の評価</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>浅川 17.4.03 裕規</p> <p>堀江 17.4.03 太郎</p> <p>松本 17.4.03 達也</p>		
<p>有効性の評価にて対策効果を確認済。</p>		<p>有効性の評価にて対策効果を確認済。</p>		
<p>予防処置 要、不要</p>		<p>承認 確認 担当</p> <p>浅川 17.4.03 裕規</p> <p>堀江 17.4.03 太郎</p> <p>松本 17.4.03 達也</p>		

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1