【用紙-1】 発行日: 2016年03月10日 部品製造部(モールド) 不具合整理No. 47M-03-003 モールド生産G 発 行 不具合連絡書 先 品質技 承認 確認 作成 術部 質保 造 証 業 産 産 密 産 造 テ 研 配 副 部 管 き 技 部 部 副 信 部 理 ナ 部 削 術 術 証 堀江 長 門 先 툰 部 部ン 部 部 部 部 16, 3, 09 16, 3, 10 16 3.11 部 門ス 太郎 連絡受理日 2016/03/10 08:38:08 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証-G(MD) 竹花 智治 京セラコネクタプロダクツ株式会社 客先名 連絡者名 野見様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 31 5858 036 201 829 S + 5858-36 PLUG SUB ASSY (H=0.8) ロットNo. 6212NS101 対象数量 8.750 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 巻不具合 通常品と巻出し方向が逆になっている IF 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2016/3/15 迄 回答期限: 迄 掲示期間: 2016/03/17 迄 発行先確

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

認欄