発行日: 2017年01月16日

部品	品製造	部(コ	ネクタ) 			,							不具合整理№.			48F-01	48F-01-006			
生産3										1				-	_					
発											_			_				-		
行先						── 不具合連絡書 														
	製造	製造	品記	営業	生産	生産	技術	×	めっ	精密	生産	品質	品質			承認	確認	ff	成	
配	部	副部	~	部	管理	生産部門	部	テ	き部	研	産技術	技	保証					╀		
配信先	長	長	副	門	超部	ריז. ריז	門	ナ 部ン	部門	削部	新部	術部	部			一翻		/		
			部長		門			門ス		門	門	門	門			17.1.11	(17, 1, 16)		1,16	
連	格受理	日			201	7/01	/16													
不具合受付者名 品質						品質保証部品質保証三課品質保証。G								影山 善一						
客先名						一関ヒロセ電機株式会社								連絡者名 MD品証 竹花氏						
客先よりの連絡方法 E						Email														
受任	付区 分)			不良															
仕様番号 / 品名 1						38128-8-11 / U.FL-R-SMT-1 オスタンシ(AU0.3ヨウ)														
ロットNo. Y						-2-J-	3466	A, 346	9A								¥.			
対記	対象数量 79,5																	· <u> </u>		
不	具合内	容												略図(必要な場合のみ)						
G3,4項目0.5±0.02に対し0.521~0.525あり。 当該寸法プラスにより成形型にうまく着座できない。														٦	¥ ^Δ Ξ	:	dg ∆			
																, ⊝←	<u> </u>			
														L	Ö		②			
															T		7			
																	•			
																<1. 3				
																·				
今後	どの様	美に動	しくか				_							—		1	- d -			
	回答	期阻	艮:	201	7/01	/23	3 迄 回答期限						限: 迄							
													-							
										•									-	
発				-	•								揭力	r期	間:	201	7/01/2	3	迄	
発行先確認												-				· ·				
Han																				
備 発行(品証) → 発行翌白に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる											 ::3									