【用紙一1】 発行日: 2014年07月28日 部品製造部(モールド) 不具合整理No. 46M-07-001 モールド生産課生産2G 発 行 不具合連絡書 先 有限会社クラール 生産 品質 品質 承認 確認 作成 ・ンテ 産 産 術 2 密 造 証 業 造 配 研削 副 部 管 部 部 き 技 技 保 部 信 部 副 門 理 ナ 部 術 術 証 是江 長 部ン 門 部 部 先 部 部 部 14.7.28 147.30 部 門ス 門 門 門 門 門 裕规 太郎 2014/07/28 18:44:06 連絡受理日 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証-G(MD) 竹花 智治 SMK株式会社 連絡者名 舘様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 101CPB-136-16F PB-4H(0.4MMB-B)PLUG INSERT MOLD ロットNo. 240424-1-S-06.07 対象数量 28,615 不具合内容 略図(必要な場合のみ) コンタクトリード部削れ 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 2014/08/08 迄 回答期限: 2014/08/04 迄 掲示期間: 2014/08/04 迄 行 先 確 認

(株) 鈴木 品質保証部

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

欄

Rev: A

SQM-06030-1