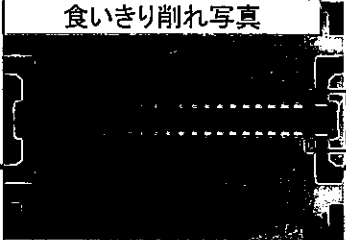
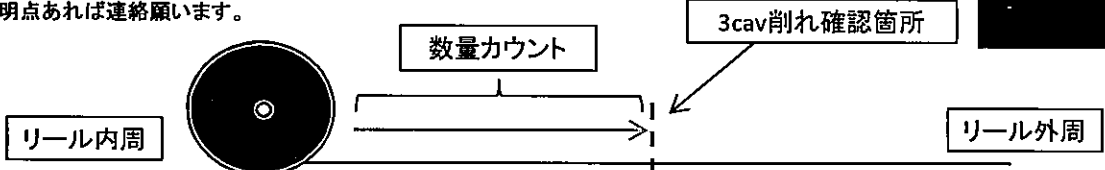



発行日： 2019/4/17

整理No. 6010107①

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	G-109772		承認	調査	担当
	品 名	BB35C-PAA40AB3-522E-DLF(サンノウ)		佐竹 19.4.18 由浩	19.4.17 智治	19.4.17 2553
	数 量	40,090				
	ロットNo	190402-3-E-04		実施期限 2019/5/1		
品質保証課	<不良内容> #F,K,Q ゲート側タブ長手削れ #D,F 反ゲート側タブ長手削れ		<処置方法> 不具合発生箇所確認 (頻度確認)			
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真のような不具合が5cav発生しており、選別すると不良率が30%を超えてしまう可能性があります。 選別が可能か確認する為の特別作業になります。 リールを内周から検査し、削れが3cav発生している箇所までの 数量をカウントしてください。 不明点あれば連絡願います。		食いぎり削れ写真 			
品質保証課						
	※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。					
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>			
	<作業者名>					
	作業結果	廃棄数 : ケ 良品数 : ケ	作業時間 : H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済			
品質保証課	<受理>					