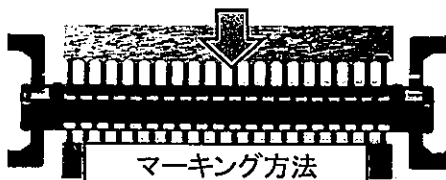
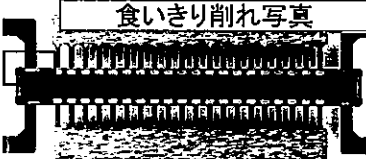
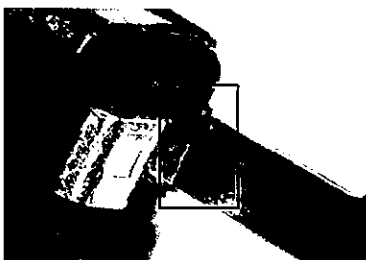



発行日 : 2019/4/3

整理No. 6010010

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	G-109772	承認	調査	担当
	品名	BB35C-PAA40AB3-522E-DLF	佐竹 19.4.04 由浩	竹花 19.4.03 智治	小林 19.4.03 歩郎
	数量	41,100			
	ロットNo	190303-3-U-0004	実施期限 2019/4/17		
	<不良内容> #A 反ゲート手前スライドパーツ欠け		<処置方法> 不具合品側面に マーキング		
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #Acavに発生傾向有ります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください 不明点あれば連絡願います。		 マーキング方法		
	 食いきり削れ写真				
	※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。				
	<作業日> 2019年4月6日~2019年4月8日		<備考> ハズレ 190303-3-U-0004-2257 (マーキング) 奥側面 マーキング		
	<作業名> 		カセット巻き マーキング済		
作業結果	廃棄数 : 2,980 ケ 良品数 : 38,120 ケ	作業時間 : 13.5 H 集計月度(品証記入) : H31.4 月度 集計済			
品質保証課	<受理> 38,120 画像投入完了済				