【月	紙一	1]	70,040
不具合内容	品質保証課記入	指定回答日: 2015年03月11日 流出原因 品質技術課:  仕様番号 036027-1-02	した。 発行日: 2015年02月26日 原本を回付して下さい。 2015年03月03日 迄 2015年03月06日 迄 15.2.27 映次 15.2.27 は 2015年03月06日 2 20
-	-	D6/1	ர் வெ வெ
	11 -2	発生原因	発生対策
	生殖	<b>崔課</b> 最現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)
	(現場	現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	
	(ナ+	ご発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)	
		ゴミから入り込んでしまった。	コース周辺をキレイにころがく
		コース周辺にゴミかある可能はかある	対策実施日: /5 年 3 月 /0 日 承 認 確 認 担 当
起因	金型	合可性産日: /5年 /月 <u>/</u> 月 番号 : P4636 流出原因	対策実施ロテトNa - スワットエリ 金子 デル 3/10 水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図書を記入) (15.3.10 ) 15.3.10 (
部署	生產	<b>主課</b>	(誰が、いつまでに何を、どうする)
者記入		現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  変化 美 ナシ  発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	生産終3時の事後メニテにて型切を
		エンドサンプルには発生してない	しっかりで食きたする。
		リール内で発生したため	対策実施ロ: /5年 3月/0日 承認 確認 担当 対策実施ロナトは 2スワットより 金子 3/
		選中でできかなくなった。	水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又(全図書を記入) (15.3.10 )
		<b>『技術課</b> 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)
		サンプレーによりませんでくっ 第年上たのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	
		1	対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 担 当
		1.	対策実施の7-Na. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (第7) (第7) (第7) (第3,11) (第7)
	原因	国区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備	□梱包·輸送 □管理·仕様 □顧客 □その他
品		効果の確認 承認 確認	有効性の評価 承認 確認 担当
質保証課	.50	スパスペンドE DO	2178~1.0183かまた5D.人において 黒岩 和田 163.24 163.24 163.24
$\vdash$	1,	(株) 鈴木	要、不要

居以A717 1/28受注 1/5纳

\*A064817\*

村門 3451名 注

## 生産指示書(作業日報)

管理課 生産GL 作業者 作業者 相沢博喜

47M

2014/11/28 10:24:33

0		-					411						2014/1	1/28	10:24:3
プレス	No.	P00117			程識別	JNo.	3		-	<b>E</b> 產担当者					
Mart	п									定型番号			前回金型	P46	36
製	品								金型総スタンプ数(前月まで)						
生産指示数		036027-1-02										50R21000. 25X26			
			150, 0				2		1		C1720	R-1/4H	0. 25X26 (0	71239	)
目標S				-	品単価	ĵ		0. 310	1	基準量	_		必要量		10. 50
前回S				00 材				0. 196	_	受給区分	受	給	平均単価	2	, 800. 00
今回S	-	001		00 加				0. 080		材料コード					
生産開始		2014	1/12/01		レス頭		2014/	12/01	2	材料仕様					
<b>巾</b>	州			旦	答納斯	}			-	基準量			必要量	14	
/H: -lx		1 6							_	受給区分			平均単価		
備考		tos-				70			時	間当生産数	1	34, 400	プレス標準工	数(H)	1.0
日付	材交/		改番	リー	ールNo.		数量	蛇行		材料ロッ	├ No.	kg	修正記録	など	作業者
12/2	材・値			1-	176			10	11	40637 -	-1	24,2	维奶	7	
3	材・値				196					1			窟.		
	材・値			,		4	,						(a)		
	材・値	逐・異													
	材・値	・異													
	材・値	・異													
	材・修	・ 異													
	材・修	・異													
	材・修	・異													
	材・修													-	
	材・修														
	材・修					1									
	材・修														
	材・修											-			
	材・修		-												
	材・修										X				
	材・修														
	材・修								_						
	材・修														· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
_	材・修									*			-		
-	材・修	0.000													
			-, -												0
	材・修														
-	材・修														
	材・修														
	材・修												**		
	材・修												12.1		
	材・修												11 2		
	材・修												-		
	材・修	・異						-							
	材・修	・異		12 6						-					
	材・修	· 異							9						
	材・修														

日付	製品名	伝票番号	ロットNo.	DAY	製番割	JATCT番煤
		, t	1563 ~ 1565	% 60,000	\$280,000	560,000
8	16ワーシグケレ(RV756 マネクタ ロンちコンタクト (タンシB)AU	) A064960-001	FA141117117 -101~ 106	180,000	180,000	180,000
	1107->2"714 (RV956	)				
9	コネクタ のち コンタクト	A064961-001	FA141119117-101~102	60,000		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	(9== B) SN		. 103~110	240,000	300,000	300,000
e)		-002	FA141120117-101 ~ 110	300,000	300.000	600,000
		-003	FA141121117-101~110	300,000	300,000	900,000
1		-004	FA141122117-101	30,000		
			103~111	300,000		
			112~ 118	210,000	540,000	1,440,000
4	追 加	A 065 184 -001	FA141125117-101 ~109	270,000		
5			110~ 116	210,000	480,000	480,000
	メッキ違い	A065185-001	FA141125117-101~102	60,000		
		-	103 ~ 108	180,000	J40,000	240,000
7	Fもオスタンシ(B)	A065229-001	2-668/ ~ 6682	40,100	ē	
8			6683 ~ 6684	40,100_		
			11月棚卸レ 製品	80.200 村	料153.2	
9			6685 ~ 6687	60,150	,	,
4						
1			6688 ~ 6689	40,100		
<u></u>			6690 ~ 6695	120,300	300.750	300.750
3	HIF12-R (A)	A064817-00/ A064818-00/	1 - 0176	\$ 150,000	70,000	70 isc, 000
	パロターミグランレ(RV 750 ゴネクク 025 コンククト	8) A065438-001	FA 141205117-101~107	1/0,000	,	
3	ユネクク 025 コンククト (タンシ B) SN		108~110	90,000	300,000	300,000
		-002	FA141208117-101~109	270,000		
}			110~113		390,000	690,000