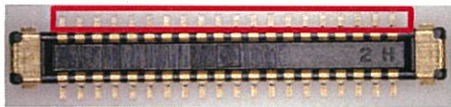
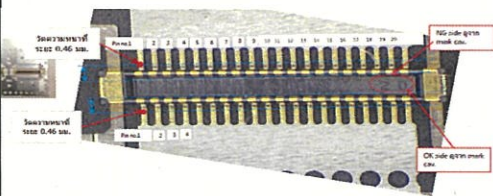


部品製造部(モールド)														不具合整理No.		49M-12-003	
発行先															<h1 style="text-align: center;">不具合連絡書</h1>		
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門		承認	確認	作成
															浅川 17.12.15 裕規	竹花 17.12.15 智治	松木 17.12.15 達也
連絡受理日		2017/12/14															
不具合受付け者名		品質保証部品質保証一課品質保証Gめっき 松木 達也															
客先名		DDK (THAILAND) Ltd.										連絡者名		Winida 様			
客先よりの連絡方法		Email															
受付区分		不良															
仕様番号 / 品名		G-109708 / BB35C-PAA3A-101/102-DLF 12ケトリ															
ロットNo.		170828-2-Q-01/170919-2-V-03															
対象数量		900個															
不具合内容 成形品BB35C40極にて客先で発見。 ①成形ロット:170828-2-Q-01 プレスロット:170816.8E.0008B めっきロット:S1708254007A 客先にて選別して成形品24000個中22個リード部めっき未着発見。 ②成形ロット:170919-2-V-03 プレスロット:170912.8I.003B めっきロット:S1709174006A 客先にて選別して成形品30000個中878個 リード部めっき薄いを発見。														略図(必要な場合のみ) ①  ② 			
今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: - 迄 回答期限: - 迄																	
発行先確認欄																	
	発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																