

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2015年02月09日

発生原因 生産課： 2015年01月30日

流出原因 生産課： 2015年02月04日

流出原因 品質技術課： 2015年02月09日

不具合整理No. 46M-01-004

担当課 モールド生産課生産G

担当者

発行日： 2015年01月27日

承認 確認 担当

浅川 堀江 竹花

15.1.29 15.1.27 15.1.27

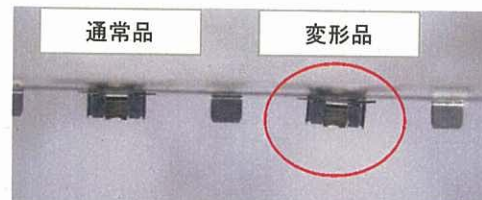
裕規 太郎 智治

品質保証課記入

仕様番号 62 5859 036 201 000 S  
品名 5859-36 REC INS ST SMT (H=0.9)  
ロットNo 4Y21NS403, 04 4Z20NS301  
対象数量 84, 640  
不具合内容及び確認内容

製品とキャリア連結部が変形している

写真・図



## 発生原因

## 発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

特別作業はありませんでした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

変形発生

↓

外適な荷重が加わったものと  
思われます

↓

取扱いが悪かったのかも  
あります

不具合発生日： 15年1月27日

金型番号： MR022

## 流出原因

## 流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

特別作業はありませんでした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

変形流出

↓

巻取り装置の発生と思われる

↓

取扱いに十分と思われ

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サンダルに問題ありませんでした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

。リールの取扱いに注意し

対策実施日： 15年1月30日

対策実施ロットNo 15.1.30

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

山本 山本 山本

15.1.30 15.1.30 15.1.30

敬祐 敬祐 敬祐

(誰が、いつまでに何を、どうする)

発生即止し

対策実施日： 15年1月30日

対策実施ロットNo 15.01.30

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

山本 山本 山本

15.1.30 15.1.30 15.1.30

敬祐 敬祐 敬祐

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

対策実施ロットNo

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

承認 確認 担当

山岸 山岸 浅川

15.2.-2 15.2.02 15.3.24

徳行 敬祐 敬祐

原因区分

☒ 作業

☐ 金型

☐ 材料

☐ 検査工程

☐ 設備

☐ 梱包・輸送

☐ 管理・仕様

☐ 顧客

☐ その他

効果の確認

本起原因の可能性があるが、  
取扱いの注意、効果はあり

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

浅川 竹花

15.2.03 15.2.03

対策後5203NS-01-05~5207NS-01-04の  
計5ロットにおいて同一不具合無しの為、有効性あり  
と判断致しました。

浅川 堀江

15.3.31 15.3.24

竹花 智治

予防処置 要、不要

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1

起因部署記入

品質保証課