

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2012年9月11日

発生原因 生産課： 2012年9月10日

流出原因 生産課： 2012年9月10日

流出原因 品質技術課： 2012年9月11日

不具合整理No. 44F-09-001

担当課 生産三課 2 G

担当者 堤、山岸、窪田

発行日： 2012年09月06日

承認 確認 担当

近藤
12.9.06
広司

近藤
2.9.06
広司

仕様番号 8100-4948

品名 パンツリアセンザ イタン 025ガタ SUBJB

ロットNo 12.09.03. CL860021-026

対象数量 1,008,000

不具合内容及び確認内容

打痕

写真・図



発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

材料起因によるダゴン

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

↓

↓

不具合発生日：12年9月3日

金型番号： A6809

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サニファル検査見落し。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サンプル検査の見落し

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

ダゴンの見落としをしてしまった。

↓

サンプルが長く見にくい状態で見落してしまいました。

↓

材料のキズもありダゴンと気が付かず良品としてしまった。

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

異常材を発見したら使用しない。

対策実施日：12年9月10日

対策実施ロットNo 次回生産ロット

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認

確認

担当

12.9.19

12.9.19

12.9.19

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

ダゴンに注意し、長く見

対策実施日：12年9月10日

対策実施ロットNo 次回生産ロット

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認

確認

担当

12.9.19

12.9.19

12.9.19

(誰が、いつまでに何を、どうする)

サンプルをいろんな角度から検査し

二度同じ事をしないようにサンプルの確認

検査をしていく。

対策実施日：12年9月11日

対策実施ロットNo 次回生産ロット

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認

確認

担当

12.10.01

12.10.01

12.10.01

原因区分

作業

金型

材料

検査工程

設備

梱包・輸送

管理・仕様

顧客

その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

材料起因の場合、材料での検査が
必要。

近藤

12.11.17

広司

近藤

12.11.17

広司

対策後、12/001-C06900019/12/011-
C098001433において同不具合が再発し、
有効性が確認できず、判断致しました。

予防処置 要、不要

近藤

12.11.28

広司

近藤

12.11.28

広司

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1