

品質異常改善通知書

不具合整理No. 43MD-8-009

生産1G

発行日：2011年 8月 31日

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：

検査担当：2011年 9月 1日

生産担当：2011年 9月 2日

技術担当：2011年 9月 3日

承認 確認 担当

承認
近藤
11.8.31
立司確認
浅川
11.8.31
裕規担当
浅川
11.8.31
裕規

図番 101CFP-440-31F

品名 PO. 3mmN-ZIF INSERT MOLD

対象数量 86,710

ロットNo. 8/22出荷分

処置 手直し

クレーム内容及び確認内容
特採シール貼り忘れ

コメント

不具合内容

品質保証課記入

流出原因・対策

検査担当記入

対象品は、2回目出荷品で、特採シールは、初回は正常に貼付されていたと思いついて、作業してしましました。
社内連絡書で発行した場合は、朝礼で、報告させ、思いつきもありません。
お、本向検査所に、チェックし、流出防止します。

控えサンプルの発生 (いずれかに○印)
発生している・発生していない

対策実施日：2011年 8月 31日

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名、又は図番を記入)

() / 実施

承認 確認 担当者

承認
太田
11.9.01
智視確認
山岸
11.9.01
敏樹担当者
山岸
11.9.01
敏樹

生産担当記入

技術担当記入

<製造物に対する見解の記入>

<金型に対する見解の記入>

発生原因・再発防止対策

不具合ロット生産日： 年 月 日

承認

確認

担当者

P番号：P -

対策実施ロットNo.

対策実施日： 年 月 日

対策実施日： 年 月 日

承認 確認 担当者

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

() / 実施

品質保証課

原因区分

☒作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

有効性の評価

対策後、110901-1-H-11~110906-1-
E-1~06の計5ロットにおいて、同不具合無し
9為、有効性有りとなり、半片断致します。

予防処置

要・不要

承認 確認 担当者

承認
近藤
11.10.06
立司

確認

担当者
浅川
11.10.06
裕規