

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-11-009

発行先

生産 4 課 1 G

その他:

不具合連絡書

配布先		製造部長	副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	物澤 11.11.16 博久	佐竹 11.11.16 由	和田 11.11.16 哲夫

連絡受理日

2011年11月16日

AM/PM

1:00

不具合受付け者名

営業

品質保証2課

和田

客先名

日圧スーパーテクノロジーズ(株)

連絡者名

検査係 福光様

客先よりの連絡方法

()電話 (O)郵便 ()荷物 ()Eメール ()FAX

不具合区分

()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼

図番 / 品名

SDKR-SRRS-5

SDKリバースタイプロックコンタクト

ロットNo./数量

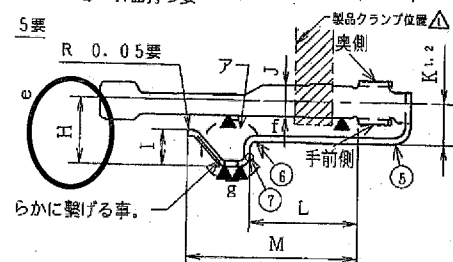
11.08.05.1.0655

3,500

内容

H項プラス規格外
規格: 1.725±0.05
実測値: 1.783, 1.794

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行

(要)・非)

回答期限: 11月22日迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる