【用紙一1】 発行日: 2017年07月31日 不具合整理No. 部品製造部(モールド) 49M-07-005 モールド生産G 発 行 不具合連絡書 先 (株)シンエイ 品質技 品質 承認 確認 作成 産 密 産 産 術 0 造 造 証 テナ 配 副 部 管 部 部 き 研 技 保 部 門 門 部 副 門 理 部 削 術 術 証 信 長 部ン門ス 門 部 17.7.31 17,7,31 長 部 部 部 部 先 門 門 部 門 門 門 歩夢 連絡受理日 2017/07/29 品質保証部品質保証一課品質保証G(MD) 小林 歩夢 不具合受付者名 東北ヒロセ電機株式会社 連絡者名 Lili Han様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 300365-8-11 DF49-20P-0.4SD Pセ"ツェンサ" ロットNo. 170718-1-D-003 対象数量 10,000個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) ショート 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 2017/08/07 迄 回答期限: 2017/08/07 汔 発行先 確認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる