

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

48M-04-001

発行先

モールド生産G

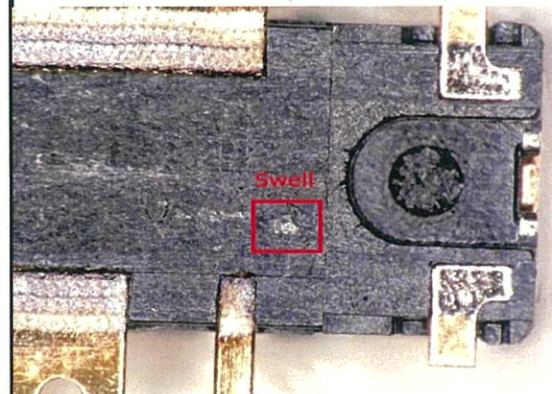
不具合連絡書

配 信 先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門			承認	確認	作成
																浅川 17.4.04 裕規		浅川 17.4.04 裕規
連絡受理日		2017/04/03																
不具合受付者名		品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 浅川 裕規																
客先名		DDK(THAILAND)Ltd.										連絡者名		門田様				
客先よりの連絡方法		Email																
受付区分		不良																
仕様番号 / 品名		G-110276										APB-PAAAB1-500E-DLF						
ロットNo.		161118-1-B-03,161208-1-D-01																
対象数量		25,980個																

不具合内容

膨れ

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2017/04/11迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2017/04/11 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
 → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる