発行日: 2012年12月17日

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

44F-12-007

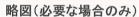
生産四課1G 発 行 先

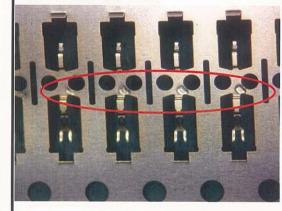
不具合連絡書

孤口	造	造副	証	業部	産管	生産部門	技術部	メンテ	めつも	精密 研	生産技	品質技術	品 質 に			承認	確認	作成	
信先	部長	部長	(副)部長	門門	理部門	門門	門門	ナナン門ス	き部門	削部門	技術部門	技術部門	保証部門			"12.12.17 第2.12.17	佐竹 12,12,17 由浩	12.12.17	
連絡受理日					2012/12/17 08:45:55														
不具合受付者名					品質保証部品質保証三課品質保証G 影山 善一														
客先名					株式会社鯖江村田製作所								連絡者名澤崎様						
客先よりの連絡方法					Email														
受付区分				不良															
仕様番号 / 品名				PMMR8733-01P /								GTYPEC-Rタンシ							
ロッ	ロットNo.				12.11	.29.1	.0005												
対象数量				61,000															

不具合内容

バリ面に打痕あり。





今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限:

2012/12/28 迄

回答期限:

迄

一産区分先確認

掲示期間: 2012/12/24 迄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる