【用紙一1】 発行日: 2015年12月24日 不具合整理No. 部品製造部(コネクタ) 47F-12-013 発 行 不具合連絡書 先 (有)中澤製作所 品質技 承認 確認 作成 ンテ 術 0 密 産 質 造 業 産 産 証 造 配 き 技 保 副 部 管 部 部 研 部 理 ナ 信 部 副 部 削 術 近藤 術 証 長 部ン 門 部 部 部 先 部 部 5.12.24 15.12.24 15.12.24 部 門ス 門 広司。 映次 2015/12/24 14:44:12 連絡受理日 品質保証部品質保証二課品質保証二G 近藤 広司 不具合受付者名 京セラコネクタプロダクツ株式会社 連絡者名品質管理2課 野見様 客先名 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 調查依頼 71 8071 999 001 000 8071 001 PLUG ロング(3ケトリ) 仕様番号 / 品名 ロットNo. 5Z11SS403 対象数量 100.000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 端子バタツキ バリ面側 コンタクト真直度測定規格0.15~0.25mm⇒0.41~0.53mm ダレ面側 * 71 8071 999 001 000 LOT NO. 100000 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 回答期限: 2015/12/28 汔 迄 掲示期間: 2016/01/06 迄 発行 先 確認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ポードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファ

掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる