



## 社内検査異常速報

社内検査異常速報No\*6010049\*

発行日 2019/03/20

|         |         |       |       |
|---------|---------|-------|-------|
| 生産グループ名 | モールド生産G | 生産担当者 | 阿部 直樹 |
| 検査グループ名 | モールド品技G | 品技担当者 | 北山 早苗 |

|          |                                 |      |       |
|----------|---------------------------------|------|-------|
| 得意先名     | 東北ヒロセ電機 (株)                     |      |       |
| 製品 No.   | 50167130                        | 金型番号 | MM507 |
| 製品名      | BM28 (0.6)-44DP/2-0.35V センサ (D) |      |       |
| 仕様番号     | 303898-1-11                     |      |       |
| 対象ロットNo. | 190318-8-Q-0001-0006            |      |       |
| 対象数量 (個) | 124,350                         |      |       |

|            |  |                                |        |
|------------|--|--------------------------------|--------|
| 不具合ロットNo.  | 190318-8-Q-0001                                    |                                |        |
| 不具合数量 (個)  | 19,000   | 発生率                            |        |
| 発生状況       | リール  | 出荷検査                           | 通常     |
| 単価 (個)     | 2,261.78   | 金額 (円)                         | 42,974 |
| めっき先       |  |                                |        |
| 区分         | <input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品         | <input type="checkbox"/> 焼入異常品 | めっき仕様  |
| 材料仕様       | LCP-UE/UA201 BK010S                                |                                |        |
| 保留理由       | MD・端子変形  |                                |        |
| 不具合内容 (略図) | カット型カス上がり  |                                |        |
| 起因工程       | 材料・プレス・焼入・めっき・ <u>成形</u> ・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他 |                                |        |
| 処理         | 納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG= 0 OK= 19,000            |                                |        |
| コメント       | 特製作業作成済 (3/26)                                     |                                |        |

(起因部署)

|               |               |               |               |               |               |               |               |               |               |
|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 製造部長          | 製造副部長         | 品証 (副) 部長     | 管理課長          | 担当課長          | 品証課長          | 品証担当          | 生産課長          | 生産担当          | 品証集計担当        |
| 青木 19.4.18 崇二 | 善財 19.4.17 規雄 | 浅川 19.4.05 裕規 | 横田 19.4.04 忠司 | 渡辺 19.4.04 克彦 | 佐竹 19.4.02 由浩 | 山岸 19.4.02 敦樹 | 石坂 19.4.04 克彦 | 山岸 19.4.04 克彦 | 小林 19.3.21 泰香 |
|               |               |               |               |               |               |               | 品技担当発行        | 品技GL          | 品技課長          |
|               |               |               |               |               |               |               | 北山 早苗         | 山岸 19.3.20 敦樹 | 佐竹 19.3.20 由浩 |

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、

一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

|                 |        |      |
|-----------------|--------|------|
| 品証集計担当          | 品技課長   | 品技担当 |
| 小林 19.4.19 泰香 ② |        |      |
|                 | 現品出庫指示 | 現品出庫 |

|                             |                             |  |        |
|-----------------------------|-----------------------------|--|--------|
| <input type="checkbox"/> 廃棄 | <input type="checkbox"/> 返品 | <input checked="" type="checkbox"/> 納品 |        |
| 担当課長                        | 管理課長                        | 営業処理担当                                 | 管理処理担当 |
|                             |                             |  |        |
| (起因部署)                      |                             | (協力会社)                                 |        |
| 最終処置                        |                             |  |        |

①この内容を不具合品台帳に記載する。

|      |
|------|
| 品技GL |
| ③    |

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4