【用紙-1】 発行日: 2018年11月22日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 50F-11-007 発 行 不具合連絡書 先 (株)三ツ矢米沢工場 技術 品質 品質保 承認 確認 作成 ンテ 産 造 証 業 産 っ 産 造 密 部門 技術 配 き 技 副 部 管 部 研 部 信 部 理 ナ 副 門 削 術 証 部 長 が 部ン 門ス 部門 長 部 門 部 部 部 先 1811.22 部 門 門 門 門 連絡受理日 2018/11/22 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証二G 影山 善一 株式会社エンプラス半導体機器 客先名 連絡者名久下様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 苦情 仕様番号 / 品名 57-110-393-05 **OTB GBV5** ロットNo. 18.09.10.2.Q.007 対象数量 50.000個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 組立後、めっき剥がれ発生。 本体からピンを抜くと、 圧入部のメッキが剥がれて いました。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 迄 回答期限: 2018/11/29 迄 発行先確認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む)

→教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる