発行日: 2014年06月11日

			元17日: 2017年00	77111H
部品製造部(コネクタ)		不	具合整理No.	45F-06-002
発 行 先	不具合	連絡	書	
製造副部長配信先	生 生 技 がっき 研削 部門 部門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 門 日 門 日	品質技術部門	承 認 黒岩 14,6,11 映次	確認作成 146.11 上章
連絡受理日	2014/06/11 11:39:24	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
不具合受付者名	品質保証部品質保証二課品質保証G	- , -	号 正章 	
客先名	ー関ヒロセ電機株式会社 	連絡	者名 ROC製作課 [何部様 ————————
客先よりの連絡方法	Email			
受付区分	不良			
仕様番号 / 品名	139875-3-01		MS-156C キリカ	エハネ
ロットNo.	5-0046A			
対象数量	65,000			
不具合内容		略図	(必要な場合のみ)	
その状態で加工した際、めっきにて加工中断。	思く、製品の浮き上がり発生。 製品が変形しながら巻き出された為			
今後どの様に動くか				
品質異常改善通知書			連絡書発行: 不要	
回答期限:	- 迄 回答!	胡限:		迄
			·	
発		掲示	期間: 2014	1/06/18 迄
行 先 確 認 発行(品証) → 発行翌日に朝 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	礼等にて周知(課長又はGリーダー)→ 周知後、対象者 「リープ別掲示ボードへ提示 → ・ 根示期間終了性・数	の確認印(交代	動務者含む)→	