【用紙一1】 発行日: 2014年09月25日 部品製造部(モールド) 不具合整理No. 46M-09-001 モールド生産課生産2G 発 行 不具合連絡書 先 品質 承認 確認 ンテ 作成 造 証 産 産 術 質 造 つ 密 産 配 副 部 管 部 部 き 研 技 技 保 部 信 副 部 門 理 門 門 ナ 部 削 術 術 証 堀江 長 浅川 先 長 部 部ン 部 部 部 部 14, 9, 25 14.9.26 部 門ス 門 門 4, 9, 25 裕規 長 連絡受理日 2014/09/25 12:36:10 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治 客先名 京セラコネクタプロダクツ株式会社 連絡者名 安藤様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 31 5859 036 201 829 S + 5859-36 PLUG SUB ASSY (H=0.9) ロットNo. 4822NS208 対象数量 3,085 不具合内容 略図(必要な場合のみ) ハウジング底面に樹脂の欠けあり 7 7 7 7 7 7 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2014/10/08 迄 回答期限: 迄 掲示期間: 2014/10/02 迄 行 先 確 認

→周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる (株)鈴木 品質保証部

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →

欄

Rev: A

SQM-06030-1