
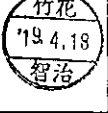

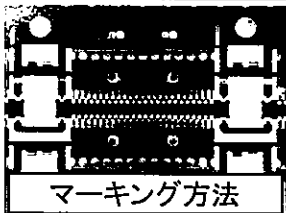
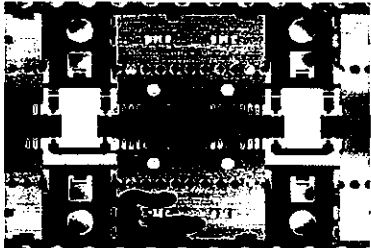



発行日： 2019年04月18日

整理No. 6010136

## 特別作業記録

## 品質保証課

品質保証課	図番	31 5859 040 201 829 S +		承認	調査	担当
	品名	5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9)				
	数量	26,210個				
	ロットNo	9411NS4 08-09		実施期限 2019年05月09日		
品質保証課	<不良内容> #B ハウジング欠け、端子打痕		<処置方法> 不具合品に マーキング			
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #Bcavに発生傾向あります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、 マーキング品をカットしてください。 「58xx PLUG Insert 外観手順書」に記載があるとおりに 特別作業後、金具の繋ぎ部分の変形を確認すること。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。					
品質保証課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>			
	<作業者名>					
	作業結果	廃棄数 :                      ケ	作業時間 :                      H			
	良品数 :                      ケ	集計月度(品証記入) :                      月度 集計済				
品質保証課	<受理>					