

品質異常改善通知書		不具合整理No. 47F-11-010	
		担当課	生産 4-1
担当者		発行日: 2015年11月20日	
承認		確認	担当
下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。		承認 15.11.20 映次	確認 佐竹 15.11.20 由浩
発生原因 生産課: 2015年11月25日 流出原因 生産課: 2015年11月30日 流出原因 品質技術課: 2015年12月03日		迄 迄 迄	近藤 15.11.20 広司
指定回答日: 2015年12月03日			
仕様番号 72 8332 999 001 000 品名 8332リセ(2コウカ)ノチナ ロットNo 5X15SS202 対象数量 40,000 不具合内容及び確認内容 端子変形 めっきメーカーにて、めっき進行方向に倒れている事を発見。 異常品の暫定処理 確認中		写真・図	
発生原因		発生対策	
生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む) 生産時サンプルでの発生が多く ↓ 変形起因となる場所を特定 してまいりました。↓		(誰が、いつまでに何を、どうする) 次回生産時、検収	
不具合発生日: 年 月 日 金型番号: P3441		対策実施日: 年 月 日 承認 15.11.30 映次 確認 15.11.30 佐竹 担当 山本	
流出原因		流出対策	
生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む) 上記同 ↓ ↓		(誰が、いつまでに何を、どうする) 上記同	
品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む) サンプルに発生ありませんでした。↓		(誰が、いつまでに何を、どうする) 今後端子変形があるかもしれないので 注意に外觀をみる。	
対策実施日: 年 月 日 承認 16.1.12 太田 確認 16.1.12 関口 担当 新井		承認 15.11.30 映次 確認 15.11.30 佐竹 担当 山本	
標準類改訂 有・無 ()			
原因区分 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他			
効果の確認		承認	確認
有効性の評価		承認	確認
予防処置 要・不要			