<u> </u>		1)			1, 1	
				不具合整理	No. 42	F-2-004
1						
1					2 課	2 G
1				生産担当	<u>_</u>	林
1		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。		発行日:	2012年 2	月 3 日
	1	再発防止の為対策を記入の上、指定回答日まで	でに原本を回付して下さい。	承認	確認	担当
不具合内		営業管理担当				
	品			黒岩	藤牧	黒岩
		指定回答日 : 2012 年 2 月 7 日	2012 年 月 日迄	- ****	15K-12	756.42
	保	JAC 口 日 日 · · · · · · · · · · · · · · · · ·	2012 年 月 日迄	12. 2. 3	12. 2. 3	12. 2. 3
	証	図 番 AB-07802	写真・図	12. 2. 3	12. 2. 3	12. 2. 3
		品 名 C T 2180-2	구夫·전			
容	記					
ı	入	ロットNo J. 11. 12. 26. 1. 0001-0002	CI2180-2-** 0.05 ±0.01	無	4 25	+0/-0.05
		対象数量 77,500	CT2180 -** 0.05 ±0.01			5 ±0.1
		クレーム内容及び確認内容	品 名 ダボ寸法 (#)	7744		
		受注ミスによる現品相違	2 2 2 3 4 3 4 4 1	<u> 7 アポリ広</u>	\#2/	L寸法
	ł	山一電機㈱様発注CT2180-2(BF) ※製品コードにXX登録				
		The second secon				
1	受注入力CT2180 (BF)					
┝						
		<u>発生原因</u>	発生対策			
	生産課 ・ めっき課 ・ 技術課 ・ (営業)		(誰が、いつまでに何を、どうする)			
ı	(現場	現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)				
			受注した製品のプルーフリスト	を当日確認	し、XXXXがイ	けいていな
J	1		いか、また、一有りや一なしの製品のチェックを毎回行なう。			
)	ĺ			жин v / _ /	フと毎間117	G 10
1	(ナゼ発生したのかを3回繰り返すて真の発生原因を掴む)		 現在使われていない製品のオーダーが入った際には独自で判断			
		こて自動受注取り込みを行う際にXXXXが付いた製品でも通常のように取りこめた。	現在使われていない製品のオーターが入った際には独目で判断 せず営業マンに確認し受注する。			
1		常、単価相違物件のみはじかれる。リビジョン違いははじかれない)	に リ 呂未 ソノに唯総し 文注す /	ଚ		
		<u> </u>	XXXXの意味を理解する。			
	MATERIAL MATERIAL AND A STATE OF THE STATE O					
	官理	よりXXXXの付いた製品で受注されていることの連絡を受けたことで気付き、確認せずに取消をした。	XXXXのついた製品は 受済	主取込ができ	ないように作	青報企画に
		正式オーダー製品を受注しようとしたが、一無し製品コードで誤って登録しプルーフリストでも	依頼する。			
	気付	くことが出来なかった。				
	ļ					
起因部署記入	XXXXの付いた製品は生産ができないという思い込みがあった。					
			##### D	-28. 840	7% 50	4n v/
	ľ		対策実施日: / 2 年 2 月 / 日	承認	<u>確</u> 認	担当
			対策実施ロットNa こ久回生をロットも)	MA	11.3	(KA)
	不具名	計四州生産日: / [/]年/→月→ /日	水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図書を記入)	10000	1	12 2.07
	P 器·	号: P - 3265	(有の場合、対象製品名又は図書を記入)	122.01	12.2.07	1
	- 14		1 / 天柜	【诗多】	NAT Y	(A)
	流出原因		流	出対策		
		課 ・ めっき課 ・ 技術課 ・ 営業)	(誰が、いつまでに何を、どうする)			
	、現場を	見物現実の確認・履歴・変化点の確認)				
	1		再度、受注入力の勉強会を営業管理で行う。			
	/_L_1*@		似た名前がある製品については2度、3度チェックする。			
	(ナセタ	発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	ルールや製品について勉強していく。			
	実績	報告の際に納品書ではなく日報を見て記載。				
		· [81]				
	検査	▼	対策実施日: /之年 ユ 月 ケ 日	-76. 640	Tels SE	40 Nr
		場と山一電機㈱殿の受入れでも気付かなかった。	/ /	承認	確認	担当
	702	To the second of	対策実施のかれ 次回接のサイン	ME	COLOR	庆光
			水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図書を記入)	10 9 07	The state of the state of	72.2.07
	製品	の数字の並び方や意味について分かっていなかった。	(有の場合、対象製品名文は図書を配入) 実施	1	12.2.07	142
	□ ##:	14-14Cem 44-75-12-11 =0		P	Carry.	13 m
		技術課・業務グループ	(誰が、いつまでに何を、どうする)			/
ı	(現場形	見物現実の確認・履歴・変化点の確認)				
	(ナセ発	8生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)		/		
			対策実施日: 年 月 日	-32. 8 ²⁰	Tric ser	40 37
			対策実施日: 年 月 日	承認	確認	
			対策実施ロットNo.			
- 1			水平展開の有・無			
	/		(有の場合、対象製品名又は図香を記入)	İ	ļ	ì
品質保証課	<u> </u>	-	1 / 実施			
	原因	区分 ☑ 作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備	□梱包·輸送 □管理·仕	様 □顧?	톸 □その	<u></u>
		効果の確認 承認 確認				
	14. 1	77 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	有効性の評価		確認	担当
	伨准	一次不少变更(及美)以来)	21.1.0001~丁.12.08.04.1.0010季45	黑岩	A L	黒岩
	~.~	12.2.07 12.2.07 判断致(3	同不具合が無い為、有効性有りと	12.9.18	(MA)	12.9.13
P/T /	· 3/2				12.9.18	映次
	1/	71.0	要、不要》	映次	The state of the s	
	XXX.	(株)鈴木	Rev	: D	CQM-220	20-1