

FCM(株) 殿		発行日: 2016年6月27日			
		整理No: 47F-06-014			
協力工場 不良品連絡書					
協 力 工 場 記 入	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		承認		
	指定回答日: 2016年8月31日		調査		
			担当		
	仕様番号 71 5857 999 X22 XXX S (58577プラグCT)		佐竹 16.6.27 由浩		
	品名 5857 PLUG CONT (H=0.7)		菅原 16.6.27 本司		
	金型番号 P6403		花 16.6.27 智治		
ロットNo 160527.1.K.0004A/B		不良内容 成形工程でB側リール中心側に端子変形が発見された。 セット使用のためA側も返却。			
連絡受理日 2016/06/27 09:05:28					
対象数量 2,765,700					
協 力 工 場 記 入	1. 確認内容 不具合現品の確認より、変形はリール全周に断続的に発生しておりました。但し、画像検査は実施しており、また今回の不具合リールの検証でも画像検査で変形を検出できており、画像検査後の変形と考えられます。画像検査後での変形の可能性について確認したところ、巻き取り前の搬送部分にローラーによるガイド部分があり、その部分では製品が脱落しやすくなっていることが確認されました。		返却品の処置(数量明記)		
	2. 発生原因 画像検査工程の巻き取り前のガイドローラーから製品が脱落し、製品端子部が接触したことで変形したものと考えられます。		廃棄		
	4. 流出原因 画像検査通過時には変形していなかったことで検出することができませんでした。				
	3. 発生防止対策 巻き取り前の脱落要因のあるガイドローラーを撤去し、パーマトルクを使用した製品ピンチングのみとしました。		5. 流出防止対策 発生要因であるガイドローラーを撤去したことによる発生防止により流出防止とします。		
	実施日: 2016年 7 月 11 日		実施日: 年 月 日		
	在庫品仕掛品の確認 在庫品 0 仕掛品 0		回答日: 2016年 8 月 28 日		
標準類改訂 有・ <u>無</u> ()		承認	調査	作成	
協 力 工 場 記 入	対策後 17.03.25.1.K.001A/B ~ 17.03.30.1.K.029A/Bの計5ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性有りと判断致します。		承認	調査	確認者
			黒岩 17.6.20 映次	和田 17.6.20 哲夫	和田 17.6.20 哲夫