

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2017年03月10日

流出原因 生産課： 2017年03月13日

流出原因 品質技術課： 2017年03月15日

不具合整理No. 48M-03-002

担当課 モールド生産G

担当者

発行日： 2017年03月08日

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

品質保証課記入

指定回答日： 2017年03月15日

仕様番号 101CPB-138-14F

品名 PB-4H (0.4MMB-B) PLUG INSERT MOLD

ロットNo 270227-1-H-01, 03

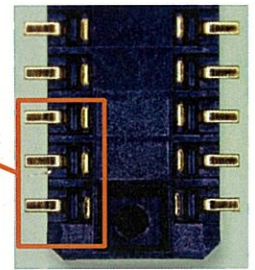
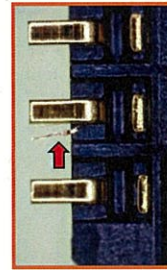
対象数量 10, 190個

不具合内容及び確認内容

製品樹脂部に金属バリ付着有

異常品の暫定処理 確認中

写真・図



発生原因

発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

画像が半生 (T社) 少ロットの為

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

食いつり発生

↓

10-ツブ付

↓

型切を踏んだ

(誰が、いつまでに何を、どうする)

3/9 井田 40-03

食いつりバリの発生防止

不具合発生日 2017年 2月 27日

金型番号： MM433

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

流出原因

流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

画像が半生 (T社) 少ロットの為

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

金属バリ流出

↓

中間サマール付

↓

ランダムに発生

(誰が、いつまでに何を、どうする)

3/14 6カ所画像設置し生産開始

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サンポールに問題ありませんでした

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

標準類改訂 有・無 ()

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☒その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性の評価にて対策効果を確認済み

承認

確認

対策後、270301-H-01-02-270317-I-02-02の35ロットにおいて同不具合無の為有効性有りと判断致します

承認

確認

担当