

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 生産課： 2018年10月24日

流出原因 生産課： 2018年10月25日

流出原因 品質技術課： 2018年10月29日

不具合整理No. 50M-10-006

担当課 モールド生産G

担当者

発行日： 2018年10月22日

承認 確認 担当

佐竹  
18.10.22  
由浩竹花  
18.10.22  
智浩小林  
18.10.22  
歩夢

指定回答日： 2018年10月29日

仕様番号 30 5636 999 140 428 +1 (IMD)

品名 5636 LOWER TALL INSERT #1

ロットNo 8827NS1 13

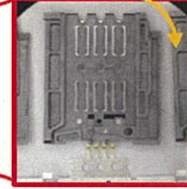
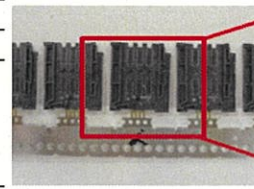
対象数量 30個

不具合内容及び確認内容

製品変形（傾き）

異常品の暫定処理 確認中

写真・図

異常品  
(右方向に  
傾いている)

## 発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

後工程の全数検査での発生が可能  
性が高い

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

↓

↓

石坂  
18.10.28  
克彦

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： MM580

## 流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サニツアルに発生ありませんでした

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施日時

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施日時

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

承認

確認

担当

対策実施日時

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

( ) / 実施

標準類改訂

有・無

( )

原因区分

☐作業☐金型☐材料☐検査工程☐設備☐梱包・輸送☐管理・仕様☐顧客☒その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性の言明面にて、対策効果を  
確認します。

佐竹  
18.11.26  
由浩

竹花  
18.11.22  
智浩

対策後、8X29NS1 01-15~8Y02NS1 01-30  
の製品ロットにおいて同不具合無しとなり、  
有効性有りと判断致しました。

予防処置 要、不要

佐竹  
18.11.26  
由浩

竹花  
18.11.22  
智浩

小林  
18.11.22  
歩夢