【用紙一1】 発行日: 2016年10月11日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 48F-10-002 生産2-1 発 行 不具合連絡書 先 生産 品質技 品質保 承認 確認 作成 ンテ 産 産 業 術 っ 造 造 証 密 配 副 部 管 部 部 き 技 研 部 信 部 副 門 理 門 門 ナ 部 術 削 術 証 和田 和田 部ン 門 長 部 部 部 先 部 部 16,10,11 16 10.11 16.10.1 部 門 門ス 哲夫 2016/10/11 連絡受理日 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証G 和田 哲夫 連絡者名 品証 竹花氏 客先名 モールド部門【DDK(THAILAND)Ltd. 向け製品】 客先よりの連絡方法 荷物 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 G-109773 BB35C-PLT40AA3-560E-DLF ロット№. 16.09.20.1.T.057,058 73.500個 対象数量 不具合内容 略図(必要な場合のみ) バリ不良 成形時かじり発生の為、モールド部門より返却。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2016/10/18 讫 回答期限: 迄 掲示期間: 迄 2016/10/18 行

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

先確認