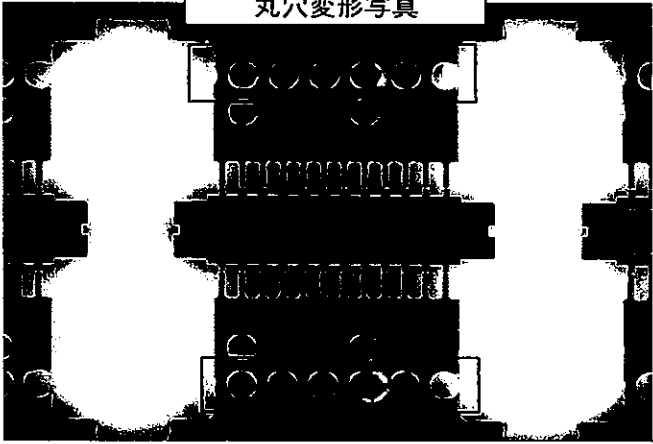


発行日 : 2019/4/3

整理No. 6010093

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	505068-2466	承認	調 査	担 当
	品 名	0.35 BB SSN6 RP PLUG OM 1ST	佐竹 19.4.04 由浩	佐竹 19.4.03 智治	小宮 19.4.0 歩
	数 量	123,640			
	ロットNo	90401BW3 01-02	実施期限 2019/4/17		
品質保証課	<不良内容> 丸穴変形・ゴミ		<処置方法> ・変形を平らにする		
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真の赤枠箇所に丸穴変形が発生しています。 変形箇所を押しつつ、平らにしてください。 製品が変形しないよう注意してください。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		丸穴変形写真 		
品質技術課、生産課	<作業日> H31 年 4 月 9 日 ~ H31 年 4 月 10 日		<備考> 丸穴変形 平らにする 90401BW3 01 - 407 02 - 26		
	<作業者名> 井田				
品質保証課	作業結果	廃棄数 : 0 ケ	作業時間 : 10.5 H		
		良品数 : 123640 ケ	集計月度(品証記入) : H31.4 月度 集計済		
品質保証課	<受理> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">佐竹 19.4.11 由浩</div> <div style="text-align: center;">佐竹 19.4.11 智治</div> <div style="text-align: center;">小宮 19.4.11 歩</div> </div>				