【用紙一1】 発行日: 2015年12月18日 部品製造部(社内めっき) 不具合整理No. 47K-12-001 めっき課 発 行 不具合連絡書 先 品質 品質保 承認 確認 作成 ンテ 産 術 産 造 業 産 っ 密 証 造 配 技 副 部 管 部 部 き 研 技 部 理 信 部 副 門 門 ナ 部 削 術 術 証 堀江 長 部ン 門 部 部 先 Æ 部 部 部 151222 15,12.18 15,12,21 部 門 門 門 門 門 門ス 達也 太郎 連絡受理日 2015/12/18 10:05:44 不具合受付者名 品質保証部品質保証-課品質保証-Gめっき 松木 達也 株式会社ITTキャノン 連絡者名 竹花 客先名 客先よりの連絡方法 電話 受付区分 不良 030-4629-000 仕様番号 / 品名 CONTACT REC QLC PRESS FIT ロットNo. 151124-1-02、-03、-04、-06、-07 対象数量 200,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) ピッチNG。 規格 0.801±0.12 に対して規格外のものあり 1.13mm 0.854mm ランダム発生。 [1]1130µm プレスロット 数量 151124-1-02-03 100,000個 151124-1-04 5.000個 151124-1-06-07 95.000個 めっきロット S1512012002A、03A、04A、06A、07A 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2016/01/06 讫 回答期限: 汔 掲示期間: 迄 2015/12/25 発行 先 確認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ポードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる