

信越理研(株) 殿

発行日: 2014年10月06日

整理No: 46F-10-003

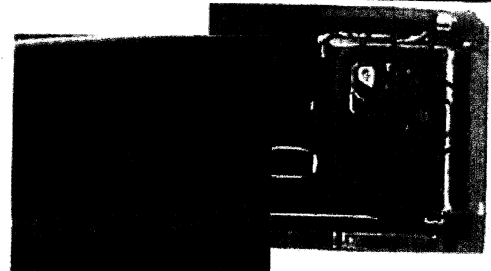
## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日: 2014年10月09日

承認	調査	担当
近藤 14.10.06 広司	佐竹 14.10.06 由浩	片山 14.10.-6 雄司

仕様番号	EA2-RS3T1-LF(SN)
品名	EA2コネクタ キバンガワシエル
金型番号	P5964
ロットNo	14.08.25.1.0055-0058
連絡受理日	2014/10/06 11:35:11
対象数量	23

不良内容  
めつき不良

(株) 鈴木 記入

協力工場 是正処置 記入

## 1. 確認内容

言及当ロット(めつき日2014.8.9)について、作業員、キーフサンブルを確認した所、不良発生や異常作業等の変化点はありませんでした。  
不良発生箇所を定性的に分析した所、C、O、S等の元素が検出されました。  
(言及直内容別途ご報告済)

## 返却品の処置(数量明記)

## 2. 発生原因

- ① 製品乾燥後の工程内にて、隣接ライン調整の際に、手袋についた汚れや薬液等が製品に飛沫したものと判断致します。  
② 製品取り扱い(巻き取り時のハンドリング)時に汚れを付着させたものと判断致します。

## 4. 流出原因

サンプリングでの発生が無く、検出する事が出来ませんでした。  
手袋の濡れや汚れにより、該当不良が発生する恐れのある事認識が不十分でありました。

## 3. 発生防止対策

- ① 乾燥以降のライン調整について濡れ、汚れのある手袋の使用を禁止し、製品への汚れ飛沫を防止致します。  
② 製品取り扱い(ハンドリング)の際、濡れた手袋の使用をしない事の再徹底や製品部を掴む事を避け、柄杓部を掴む様、作業員に対し指導を実施致します。

実施日: 2014年 10月 21日

## 5. 流出防止対策

発生対策について、不良現象と共に関係者に回覧し、  
(画像)  
対策内容について確認、サインを各事により、意識向上を促し、外観確認時毎に該当不良について注意を以て管理を実施致します。

実施日: 2014年 10月 21日

## 在庫品仕掛品の確認

在庫品 無 仕掛品 無

標準類改訂 (有)・無 (ワンポイントレッスン No.141021-1)

回答日: 2014年10月7日

承認 調査 作成

野山 妙

承認 調査 確認者

黒岩 佐竹 片山  
15.10.28 15.10.28 15.10.28  
映次 由浩 雄司

(株) 鈴木 確認

対策後、1年以上生産なしと為、閉鎖致します。

(株) 鈴木

Rev: B SQM-10010-4