

(株)シンエイ 殿

発行日： 2014年04月25日

整理No： 45M-04-003

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2014年05月09日

承認

調査

担当



仕様番号 157057-2-11

品名 XG1 プレートP-20H 85-OHM

金型番号 MM367

ロットNo 140402-1-Q-01

連絡受理日 2014/04/25 08:53:33

対象数量 9,270

不良内容

NGカット箇所が変形しており
次工程でつまりが発生する

NG箇所



OK箇所



1. 確認内容

カニフォルに2確認した

返却品の処置 (数量明記)

2. 発生原因

専用カッターが切れなくなった時に
二度切りしたため 切った部分か
ずれてバリになっちゃった。

4. 流出原因

同左

3. 発生防止対策

専用カッターのプレートもエグゼカッターと
同様に 二度切りにならない様に
します。又、切った後は顕微鏡にて
確認します。

実施日 2014年 5月7日

5. 流出防止対策

同左

実施日 2014年 5月7日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

回答日：2014年5月9日

承認

調査

作成



標準類改訂 有・(無) ()

承認

調査

確認者

対策後 140602-1-T-0001-0002~140917-1-Z-0002-0009計5ロットにおいて
同不具合無しを有効性有と判断致します。

(株)鈴木

Rev : B

SQM-10010-4