



# 社内検査異常速報

社内検査異常速報No\*6010142\*

発行日 2019/04/15

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	阿部 克範
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	北山 早苗

得意先名	DDK (THAILAND) L t		
製品 No.	96560326	金型番号	MM567
製品名	APB-PAAAB1-501E-DLF		
仕様番号	G-110276		
対象ロットNo.	190412-5-P-0001-0005		
対象数量(個)	293,110		

不具合ロットNo.	190412-5-P-0005		
不具合数量(個)	52,500	発生率	ラダム
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	4,56901	<del>4,239</del>	金額(円) 239,873 <del>222,530</del>
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	LCP-スミタス-P-E6808 GHF BZ		
保留理由	MD・端子変形		
不具合内容 (略図)	ピン変形 画像検査でNGカット入っていると思いますが一応赤伝処理します。		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント			

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(調)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
									小林 19.4.15 春香

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。  
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、  
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品技担当発行	品技GL	品技課長
北山 早苗	山岸 19.4.15 教樹	佐竹 19.4.15 由浩

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		
	現品出庫指示	現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当
(起因部署) (協力会社)			
最終処置			

①この内容を不具  
合品台帳に記載す  
る。

品技GL

③

➡

③現品処置実施後、不  
具合品台帳から削除す  
る。

①この内容を不具合品台帳に記載する。

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木