発行日: 2011年 7月 21日

不具合整理No.43MD-7-009

	MD 生産1G	0
生産区	MD 生産2G	
区		
分		
	その他()	

## 不具合連絡書

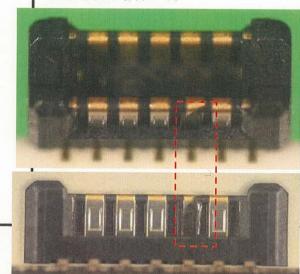
配布	常	製造	製副造	副証	営業	管理	技術	品証	品技	生産						承認	確認	作成
先	務	部長	長	副証 部 長	課	課	課	課	課	課						近藤 11.7.21		11.7.21
部数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2						立司		Z.
連絡受理日					2011年 7月 21日 AM / PM 9 : 00													
不具合受付者名				営業・ 品質保証 1 課 田幸 大輔														
客先名					SMK株式会社							連絡者名 富山品質管理課 川倉様						
客先よりの連絡方法			(	) 1	電話	(		郵便		(	)荷物	]	( (	) Eメール	(	)FAX		
不具合区分			(	) =	苦情	(	0	)不良	Į	(	)クレ	·—A	6					
図番 / 品名				101CPB-137-10F							PB-4H(0.4mm B-B) PLUG INSERT MOLD							
ロットNo./数量					110716-1-C-01~06						102,910							

内容

樹脂被り

発生率:1/15 6.7%(客先確認分)

略図(必要な場合のみ)



処置(今後どの様に動くかを記入)

現物の確認

掲示期間: 2011年 8月 5日まで

発行先確認欄

配付(品証)→配付翌日に朝礼等にて周知(課長又はGL)→周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示→掲示期間終了時、教育記録として生産課のファイルに綴じる。