発行日: 2017年02月09日 【用紙一1】 不具合整理No. 48K-02-003 部品製造部(社内めっき) めっき課 発 行 不具合連絡書 先 確認 承 認 作成 産技 産 質 造 造 証 産 術 つ 密 質 煙理 部 テ き 技 保 配 部 部 副 研 部 , ナ 部 フ 門 ス 術部 信 部 副 門 部 削 術 証 長 17, 2, 11 門 先 長 部 部 部 部 17.2.09 17.2.14 部 2017/02/09 連絡受理日 不具合受付者名 品質保証部品質保証-課品質保証-Gめっき 松木 達也 連絡者名浅川 客先名 DDK (THAILAND) Ltd. 客先よりの連絡方法 電話 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 G-109708 BB35C-PAA3A-101/102-DLF ロットNo. 170107.4.T.0014AB 対象数量 3,020,000個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) B側巻き乱れ TIT ill and 番-G-109708 名-BB35C-PAA3A-101/102-DLF -17. 01. 07. 4. T. . 0014. B M. CO., LTD. SUZUKI CO., LTD. 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 回答期限: 2017/02/16 迄 迄 掲示期間: 2017/02/16 迄 行先確

認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる