



社内検査異常速報

社内検査異常速報No.*6010138*

発行日 2019/04/12

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	田中 省吾
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	吉田 由美子

得意先名	DDK (THAILAND) Lt		
製品 No.	96560126	金型番号	MM548
製品名	BB35K-PAA18EA31-500E-DLF		
仕様番号	G-110471		
対象ロットNo.	190409-2-X-0001-0006		
対象数量(個)	317,020		

不具合ロットNo.	190409-2-X-0003				
不具合数量(個)	53,470		発生率		
発生状況	リール		出荷検査	通常	
単価(個)	2,83681		2,490	金額(円)	151,684 133,152
めっき先					
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品		<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様	
材料仕様	LCP-スミカスパー-E6808 GHF BLK コンゴウザイ				
保留理由	MD・端子変形				
不具合内容 (略図)	#Q スライド前樹脂詰まりで変形				
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他				
処 理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品				
コメント					

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
									小林 19.4.15 泰香

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
 ※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
 一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品技担当発行	品技GL	品技課長
吉田 由美子	山岸 敏樹 19.4.12 ①	佐竹 由浩 19.4.12 ②

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示 現品出庫

☐ 廃棄

☐ 返品

☐ 納品

担当課長

管理課長

営業処理担当

管理処理担当

①この内容を不具合品品台帳に記載する。

品技GL

③

(起因部署) (協力会社)

最終処置

③現品処置実施後、不具合品品台帳から削除する。

株式会社 鈴木