

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

47F-06-010

発行先

生産2-1

不具合連絡書

配信先

製造部長

製造副部長

品証(副)部長

営業部門

生産管理部門

生産部門

技術部門

メンテナンス部門

めっき部門

精密研削部門

生産技術部門

品質技術部門

品質保証部門

承認

確認

作成

黒岩
16.6.21
映次黒岩
16.6.21
映次黒岩
16.6.21
映次

連絡受理日

2016/6/21

不具合受付者名

品質保証部品質保証二課品質保証G

黒岩 映次

客先名

本多通信工業株式会社

連絡者名 内川様

客先よりの連絡方法

荷物

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

LVX-A30SFYG-2+

コネクタ

ロットNo.

16.06.07.1.0.779-781

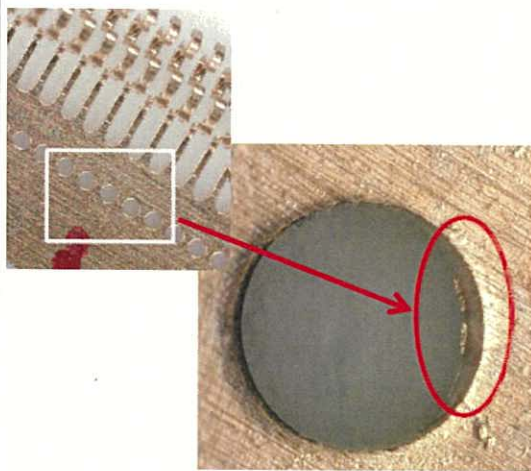
対象数量

1,105,000

不具合内容

丸穴バリ不良。(組立工程自動機用PH)出荷検査時に後続ロットにてバリを検出。対象ロットを含め客先に使用の可否を確認しましたが、使用不可になり返却されました。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2016/07/04迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2016/06/28 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる