




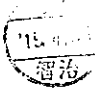



発行日： 2019/2/18

整理No. 6009760

## 特別作業記録

## 品質保証課

品質保証課	図番	31 5897 078 002 829 +	承認	調査	担当
	品名	5897-78 PLUG SUB ASSY (H=0.8)	  		
	数量	59,290			
	ロットNo	8Z24NS3 01-07 08		実施期限 2019/3/4	
	品質保証課	<不良内容> 01-04:プロテクタ変形 05-07:両側プロテクタ変形		<処置方法> サンプル採取	
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 プロテクタ変形が発生しているリールです。 各リールを全数検査し、01-04リールの中で一番プロテクタ変形の程度が大きいものと 05-07リールの中で一番プロテクタ変形の程度が大きいものの サンプルを採取し、品証へ提出してください。 (※サンプル品の変形量を測定する予定です。サンプル提出の際は、変形量が変わらないように シンエイ殿の通い箱に当該サンプル2個のみを入れて、他のものは同梱しないようにしてください。) 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。				
品質技術課、生産課	<作業日> 2019年 2月 25日 ~ 2019年 3月 13日		<備考> 702テグ- #5701L 取り 8Z24NS3 01-5 02-5 03-5 04-5 05-6 06-0 07-0 08 返却 (未検)		
	<作業者名> 		200 作業時間： 11.5 H 集計月度(品証記入)： H31.4 月度 集計済		
	作業結果	廃棄数： <del>702</del> ケ 良品数： 69090 ケ			
品質保証課	<受理> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">    </div>				