



社内検査異常速報No\*6010140\*

## 社内検査異常速報

発行日 2019/04/15

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	豊島健
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	曾我瑞紀

得意先名	京セラ (株)		
製品 No	25965830	金型番号	MM497
製品名	5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9)		
仕様番号	31 5859 040 201 829 S +		
対象ロットNo	9412NS4D01		
対象数量(個)	275,230		

不具合ロットNo	9412NS4 12-13		
不具合数量(個)	29,950	発生率	1/16
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	3,570.55	金額(円)	106,938
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品		
材料仕様	LCP-UE/UX101 BK010S (L) BLK		
保留理由	MD・その他		
不具合内容 (略図)	#A 樹脂欠け/端子打痕 (奥側)		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処 理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント			

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
									小林 19.4.15

品技担当発行	品技GL	品技課長
曾我瑞紀	山岸 19.4.15 曾我	佐竹 19.4.15 由浩

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。  
 ※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、  
 一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当
②



品技課長	品技担当
現品出庫指示	現品出庫



<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品
担当課長	管理課長	営業処理担当

(起因部署) (協力会社)

最終処置

①この内容を不具合品台帳に記載する。

品技GL
③

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4