発行日:

4月16日

整理No.

50F-04-006

特別作業記録

品質保証課

図番	G-109708		承 認	調査担	担当
品 名	BB35C-PAA3E-101/102-DLF(BB35L)		佐竹	竹花 19.4.16	40-4
数量	3,000,000		19. 4.18		19.4.16
ロットNo					
	190301.3Q.007A/B		実施期限		
		2019/4/24			
/ 不自由意义		/ /L			

<不良内容>

B側ダコン有り

<作業方法>

異常部除去

<手順>

品

質

保

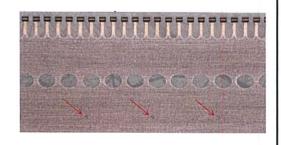
証

1.手袋着用

- 2.対象リールを外周側から確認し、ダコン箇所をカットし除去してください。
- 3.廃棄ピン数を数えて、現品票を修正すること
- 4.B側の良品数量と同じになるようにA側の現品票の数量を 修正してください。
- 5.作業後の良品数量と廃棄数量を記載してください。

課

変形に気をつけて作業を行うこと



※最低巻き数量を満たしているかめっき後のリール仕様書を確認してください。

	<作業日	>					<備考>		
	年	月	日 ~	年	月	日			
	<作業者	名>							
	作業結果	廃棄数	:			ケ	作業時間 :	Н	_
11	IF未帕木	良品数	:			ケ	集計月度(品証記入):	月度 集計済	
	<受理>								
品質保証課									

(株) 鈴木

Rev: A

SQM-20020-1