一粒	-1]		不具合整理N	o. 47F	F-01-010
	品質異常改善通知書 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。		担当課	1 X II II III	
1			担当者	北島	博乙
1			発行日:	2016年0	1月27日
1	再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原	原本を回付して下さい。	承 認	確認	担当
1	発生原因 生産課:	2016年02月01日 迄	/住竹	住竹	移山
E	流出原因 生産課:	2016年02月04日 迄	( . 1, 27)	16.1,27	(16.1.2)
山 多 代 mil mil mil	指定回答日: 2016年02月09日 流出原因 品質技術課:	2016年02月09日 迄	由浩	由浩	The -
1	正 仕様番号   SC03X624A	写真・図			
400 and	T HI H IN TOTAL				
13	U 9 F N O   15. 11. UZ. X				
١	対象数量   148,000   不具合内容及び確認内容				
1					
1	本体変形。発生率 3/100ヶ	71			
1					
	異常品の暫定処理 確認中				
t	発生原因	(誰が、いつまでに何を、どうする)	発生対策		
4	E <b>座課</b> 現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		15	2 1 1/6/	126
(5)	兄場現物現実の作品・加工伝流・加工度症・支 し点の #EBO/	・おいせいと曲からつりとのすをみをかをくする為			
		thinto 13 shope			
(-	ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)	八百 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一 一			
	金季 3 スパード	金型火行後按抗心心可夠確認等地			
	卫上:人八十	(メンラカシコッへ落かみ)			
	i t	0/////2/			
	私いせことからいつりなれかかり込み				
-					
1	可到不包				
	1				
-	变形	対策実施日: 16年 2 月9	□ 承 認	確認	担
		対策実施ロット№ ングワットング	(A)	九門	
1	The state of the land	水平展開の有・無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入	16.2.09	16.2.09	)
- H	不具合U小生産日: ) 5年 / (月 2日 金型番号: P5896		RH (A)	便	づたり
歯ト	流出原因	流出対策			
部	生産課	(誰が、いつまでに何を、どうする)	粉红	2/2	
記	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	() 重低本色级色	17-60	リスー	
시		·爱化与特全数粮查 3/9 24			
	ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む〉	·爱化点的全教教鱼 7919			
1	1 1				
	安丽发生 004んと低くり	対策実施日: 16年 5 月(9	日 承 認	確認	担
		対策実施ロットMュ こスワットナリ	见門	(九門)	\
	12 2 2 2 4 x 1 h, 1	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (16.2,09) (16.2,09) (16.2,09) (16.2,09) (16.2,09)			
- 1	727117 (8) 9020	1 /	実施		JE!
1		(誰が、いつまでに何を、どうする)			
	品質技術課				
1	(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		跟掩直。(电	督定对果	)
À	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) /学管サーフットにはありませんこした。	変化与時九増し外	鼠棒查。(电	哲定对案)	)
<i>}</i> \	(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		银桉查。(	育定対率)	)
<i>)</i> \	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) /学管サーフットにはありませんこした。		跟棒查。(电	曾定対擊)	)
<i>}</i> \	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) /学管サーフットにはありませんこした。			確認	
<i>j</i> \\	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) /学管サーフットにはありませんこした。	成化三時 九増し外別 対策実施日: 76年 2-月23 対策実施ロナトNa コスワットエン			担
<i>&gt;</i>	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) /学管サーフットにはありませんこした。	成化运時九增し外報 対策実施日: 76年 2月23	B 承 認 太田 入) 76,2.23	確認 夢哉 16.2.73	担
<i>j</i> \\	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) /学管サーフットにはありませんこした。	放化を時 九宮し外が 対策実施ロナNa ンスクットよく	日 承 認 太田	確認	担
1	関場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  「学学サーフットにはおりませんこした。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)  ↓  ↓  ↓  【準類改訂 有 ・ 無 (	対策実施ロ: 16年 2 月23 対策実施ロ: 16年 2 月23 対策実施ロ: 16年 2 月23 水平展開の有: 無 (有の場合、対象製品名又は図番を記	日 承 認 太田 /16,2,23 実施 智視	確認	1 担
標	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認	対策実施日:   6 年 2 月23 対策実施ロトNa ンスクットよく 水平展開の有・無人 (有の場合、対象製品名又は図番を配 () /	B 承 認 太田 /16.2.23 *** 智視	確 認 (16,2,7) (16,2,7) (東彦)	1 担
標品	(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ ↓ ↓ 原因区分 □作業 回金型 □材料 □検査工程 □設行 効果の確認 承認 確認	対策実施日: 16年 2 月2分 対策実施ロナトMa 2スワットよく 水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を配 ( ) / )	B 承 認 太田 /16,2.23 智視 ·仕様 □ 顧 承 認	確 認 (16.2.7) (16.2.7) (東彦) (本彦)	1 担
楊品質保	(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ ↓ ↓ 原因区分 □作業 回金型 □材料 □検査工程 □設行 効果の確認 承認 確認	対策実施日: 16年 2 月2分 対策実施ロナトMa 2スワットよく 水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を配 ( ) / )	B 承 認 太田 /16,2.23 智視 ·仕様 □ 顧 承 認	確 認 16.2.73 中 1 2.73 中 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	1 担
楊品質	(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ ↓ ↓ 原因区分 □作業 回金型 □材料 □検査工程 □設行 効果の確認 承認 確認	対策実施日: 16年 2月2分 対策実施ロトト版 コスクットよく 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記 (1) 一個包・輸送 □管理 有効性の評価 (239 付5 D、トージリン (みろうなり)	日 承 認	確認 16.2.73 中 中 を を を を 16.3.0	1 担
楊 品質保証	現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認	対策実施日: (6年 2月2分 対策実施ロットMa ンスワットコン/ 水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を配 (1) / )	B 承 認 太田 /16,2.23 智視 ·仕様 □ 顧 承 認	確 認 16.2.7 に 上 を で を で を で を で を で を で を で を で で で で	1 担