不具合整理No. 43MD-6-005 牛産課 品質異常改善通知書 発行日: 2012年6月29日 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 承 扣 品技担当 : 2012年 7月 4H 竹花 近藤 浅川 質保証課 不具合内容 126,29 生産担当 : 2012年 7月 5 B 12, 6, 29 126.29 指定回答日 智治 広司 技術担当 2012年 7月 6日 503852-0008 ロットNo. 20510 B W1 H 003 記 HI-FIX 15G PB CONN REC SINGANL TERMINAL OVERMOLD 対象数量 20,800 特採 選別 クレーム内容及び確認内容 コメン 金属カス付着、フクレ 控えサンプルの発生(いずれかに○印) 一時検査サンプル確認、時は発生しては 発生している・発生していない ・全検時の見落してす。ダブル検査していますがそれでも流出したのででは検対応にします。 対策実施日: 品技担当記 水平展開の有(無 出 原 (有の場合、対象製品名、又は図番を記入) 因 / 実施 *星属カスにフリスも見落したど思めれます。フクレの 担当者 発生率が10%を越えていてフクレに乗中していた為見落したと 127.04 12.7.04 12,7,04 思いれます、外観標本に落し込んでもい感し無きようにしま 較樹 敏樹 記 技術課 <製造物に対する見解の記入> <金型に対する見解の記入> 食型製造部と協力し、エアーかり追かの工事 現状では全検工程でのからかがままたい 成形条件の見直に行っていますか、樹脂 します 起因におかが大き、様です。問題及 におれ金型技術へ依頼中です。 꽊 原 因 名光との打合せをデザヤ 再 国上 発 防 止 対 具合ロット生産日: ユロ/2年 5月/o F 担当者 承 確 担当者 P番号: P 12.7.=5 対策実施ロットNo. 127.=5 12,7.05 対策実施日: (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 実施 実施 □検査工程 原因区分 □作業 ☑金型 ☑材料 □設備 □梱包·輸送 □管理·仕様 □顧客 □その他 品 有効性の評価 予防処置 不要 確 担当者 質 対策後、20718月WIK-0001-0002~20906 BWIL-0001-00039計与は少トドかいて 同不具合無し9為、存効作項リと判断 近藤 12.10.04 1216.05 12,10,05

広司

智治