【用紙一1】 発行日: 2013年08月27日 部品製造部(モールド) 不具合整理No 45M-08-001 モールド生産課生産G 発 行 不具合連絡書 先 (株)シンエイ 品質 承認 確認 作成 造 産 産 証 業 術 密 産 質 造 配 管 テ 技 副 部 部 き 部 研 技 保 部 信 副 部 門 理 門 部 削 術 術 ナ 証 長 浅川 長 先 部 部ン 門 部 部 部 部 13, 8, 27 13.8.27 部 門ス 広司 裕規 連絡受理日 2013/08/27 14:41:37 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証-G(MD) 竹花 智治 SMK株式会社 客先名 連絡者名 舘様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 101CPB-136-30F PB-4H(0.4MMB-B) PLUG INSERT MOLD 230805-1-L-01or02 ロットNo. 対象数量 16,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 端子間にショート発生 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 2013/09/02 迄 回答期限: 迄 2013/09/02

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

掲示期間:

2013/09/03

迄