【用紙一1】 発行日: 2016年03月24日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 47F-03-016 発 行 不具合連絡書 品質 品質技術 承認 確認 作成 産 ンテ 産 造 業 産 0 証 密 造 副 部 管 部 き 研 技 保 部 部 門 信 副 門 理 ナ 部 術 部 門 削 証 長 長 部 部ン 門 部 先 部 部 部 16.3,24 16.3.24 16, 3, 24 部 門ス 連絡受理日 2016/03/24 22:17:38 品質保証部品質保証二課品質保証G 不具合受付者名 黒岩 映次 株式会社エンプラス半導体機器 客先名 連絡者名山田様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 57-110-258-01 PLUNGER A (KC) 仕様番号 / 品名 ロットNo. 15.12.15.1.B.1.R.0008-01 対象数量 47 不具合内容 略図(必要な場合のみ) キャリアカット部の潰れを、客先組立工程にて検出されました。 カット面にも潰れがあることからカット後の発生。 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 汔 回答期限: 迄 掲示期間: 2016/03/31 汔 行先確認 ・起因工程特定後に協力工場不良品連絡書を発行します。 欄 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる