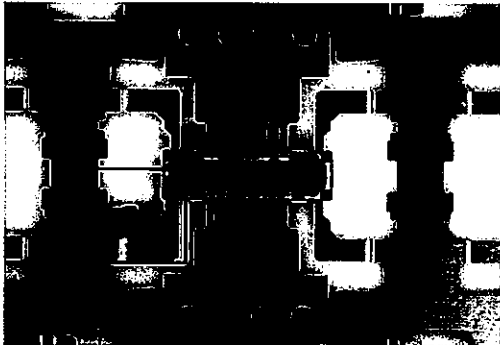


発行日： 2019年04月24日

整理No. 6010167

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	G-110276	承認	調査	担当
	品名	APB-PAACB1-501E-LP	佐竹 19.4.24 由浩	竹花 19.4.24 智治	川又 19.4.24 理恵
	数量	51,870個			
	ロットNo	190419-4-N-0007	実施期限 2019年05月15日		
	<不良内容> #R 反ゲート側奥上型パーツ破損		<処置方法> 発生箇所以降廃棄		
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真のような樹脂漏れが発生しているリールです。 リール内のどのあたりから発生しているかを確認し、 発生箇所以降を廃棄してください。 #Rcavに発生傾向有ります。 不明点あれば連絡願います。		樹脂漏れ写真 		
	※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。				
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>		
	<作業者名>				
	作業結果	廃棄数 : ケ 良品数 : ケ	作業時間 : H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済		
品質保証課	<受理>				