発行日: 2015年02月16日

部品製造部(コネクタ)

生産一課1G 発 行 先

不具合整理No.

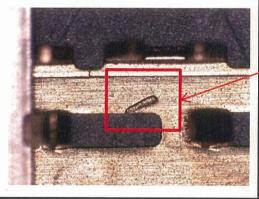
46F-02-009

不具合連絡書

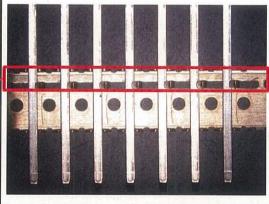
	T deal	dal	1 -	1 117	H			a second	No.	and the second	Water State of the last	V	THE RESERVE			100			
丽	製造	製造副	品証(営業部	生産管	生産部	技術部	メンテ	めっき	精密	生産技	品質技術	品質			承 認	確認	作成	
信先	部長	部長	(副)部長	門門	理部門	門	門	ナ 部ン 門ス	き部門	研削部門	投術 部門	技術部門	保証部門			近度 15.2.6 広司		近惠 15.2.16 広司	
連絲	各受理	目			2015/02/16 10:55:26														
不具合受付者名					品質保証部品質保証三課品質保証G 近藤 広司														
客先名					S&Sコンポーネンツ株式会社								連絡者名 松木様						
客先よりの連絡方法					荷物											1 4			
受付区分					不良											* 2	=11		
仕様番号 / 品名					8100-4909								パンドリアタンシ BTOB D31N						
ロットNo.					150209D939008101~09002														
対象数量					1,624	,000	1,624,000												

不具合内容

リールNo.084-2材料交換前サンプルのバンド部に、連続打痕発 生。



略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行:

回答期限:

2015/02/27 迄

回答期限:

迄

掲示期間:

2015/02/23

迄

行先確認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる