【用	紙-1	1										
							VIII.			不具合整理		7F-07-003
ı					里曾品	业价量	多语句	書		担当課	生産一!	課生産1G
ı		品質異常改善通知書 下記の製品は得意先性家の結果、不合格となりました。								担当者 発行日:	12	07月10日
ı								した。 第本を回付して下	さい。	承認	Na 129.	担当
ı							因 生産課:	2015年07月1	•	(R)	佐竹	近華
l_	品	1500	~~ -	0045		流出原	因 生産課:	2015年07月2		45.7.10		15.7.10
不具合内容	質保	指定凹	答日:	2015年	07月24日	流出原因	品質技術課:	2015年07月2	4日 迄	(東次)	(重演)	(五司)
奈		仕様番号	8230-5164	4	FILES-C			写真・図		1 1 184		
以	課記	品名		ンザ イタンシ 0901	b タ SHORT				1			
1"	뜻	ロットN 0 150/03EK190118~126								-		
ı		対象数量 437, 400 不具合內容及び確認內容										
ı		TOTAL PRINTAGE STREET										
ı		提出サンプルに連続打痕発生。							上計畫			
ı									11811			
ı	異常品の暫定処理 リール内確認のため、保留。								119-2	エンドサンプ	il III	
Н			4.0	発生原因					*	生対策		
ı	生産							(誰が、いつまでに何を		Land Control		
ı	(現場)			I.履歴・変化点の								
ı	メッキながたむ、落下しダコンになってはった。						村之日	苺. かか	ラブ・用	ツ切を		
Ĺ	·						1 1/1/2					
·	(サゼ発生したのかを3回線り返して真の発生原因を掴む) 通学 通り 生産 レていた。					確認	レ、メッ	, キカス フ	かたま	,7		
ı			通常.	通り日	巨座 レて	いに		、 > 相	E 25	\$ tru	12 1	
100								`	66			
Ι.	l	1	ii) . In .		スがたま		ı.	あ生が	星します			
0.0		7_	上风。	メッキカノ	人がたま	2 500	1=0	14 - 1	, ,	q.		
П	ı											
	1 1 1											
	生産中落下し、ダントなってしまった。											
		-	1	_								
								州策敦第日: /5-年	7 7 14 8	承認	確認	担当
1								73	77 /4B	承認	確認	
	_	さロット生産日: う	年7月3日					対策実施ロテトMa こ人 Do	1	承 記 157.14	雅 即	
	_	\$97}生産日: 5 号 :	L7075				ž	73	1	(語歌)	報 記 15 7.14 和産	
因	金型	得:	L7075	流出原因	ir.			対策支援ロット地 二人 Do 水平展開の (有の場合、対象製品名 (ナーエリ 有で類と (又は開告を記入) 」 / 実施 済	(語歌)	15 7.14 Au/t	
因部署	金型3	## : ##	L7075	流出原因				対策実施ロットMa 二人 リー・水平展開の (有の場合、対象製品名 (オ 有 有 (ス) (ス) (京都書を記入) / 末報 済 (ス)	157.14	图念 '15 7, 14	15-7-14
因部署記	金型3	#号 : 課 現物現実の確認-	L7075 腹歴・変化点の	流出原因	7.0			対策支援ロット地 二人 Do 水平展開の (有の場合、対象製品名 (オ 有 有 (ス) (ス) (京都書を記入) / 末報 済 (ス)	157.14	图念 '15 7, 14	15-7-14
因部署	生産	課 現物現実の確認・ サンフ	L7075 腹壁·変化点の	流出原因 (確認) 確認)	不足。			対策実施ロット地 二人 D。 水平展開の (有の場合、対象製品名 ((誰が、いつまでに何を、 たっとえ 小七	トより 有面 1.2日間報を記入) 1 / 実施 . どうする) しくても、	157.14 157.14 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	上強言	15.7.14 関ロ
因部署記	生産	課 現物現実の確認・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	度歴・変化点の 回繰り返して真	流出原因 の確認) を注意 の流出原因を指す	b)	<u> </u>		対策実施ロットMa 二人 リー・水平展開の (有の場合、対象製品名 (トより 有面 1.2日間報を記入) 1 / 実施 . どうする) しくても、	157.14 157.14 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	上強言	15.7.14 関ロ
因部署記	生産	課 現物現実の確認・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	度歴・変化点の 回繰り返して真	流出原因 の確認) を注意 の流出原因を指す	b)			対策実施ロット地 二人 D。 水平展開の (有の場合、対象製品名 ((誰が、いつまでに何を、 たっとえ 小七	トより 有面 1.2日間報を記入) 1 / 東線 . どうする) しくても、	157.14 157.14 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	上強言	15.7.14 関ロ
因部署記	生産	課 現物現実の確認・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	度歴・変化点の 回繰り返して真	流出原因 の確認) を注意 の流出原因を指す	b)	た。		対策実施ロット地 二人 D。 水平展開の (有の場合、対象製品名 ((誰が、いつまでに何を、 たっとえ 小七	トより 有面 1.2日間報を記入) 1 / 東線 . どうする) しくても、	157.14 出対策 サンプル 流 出	上強言	15.7.14 関ロ
因部署記	生産	課 現物現実の確認・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	17075 関歴・変化点の の	流出原因 の強恕) の流出原因を想す の流出原因を想す	此しかっ 技があ			対策実施ロット地 ご人り。水平展開の (情の場合、対象製品名 (能が、いつまでに何を、 たことえった カンしつしこ 対策実施ロ・/5年 対策実施ロ・トル ごアの	トより (大き) (大き) (大さ) (大c) ((c)	157.14 出対策 サンプル 流 出	し強ぎをなく	15.7.14 関ロ
因部署記	生産	課 現物現実の確認・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	17075 関歴・変化点の の	流出原因 の強恕) の流出原因を想す の流出原因を想す	此しかっ 技があ		. ZL\$.E	対策実施ロット地 ご人り。水平展開の (情の場合、対象製品名 (能が、いつまでに何を、 たことえった カンしつしこ 対策実施ロ・/5年 対策実施ロ・トル ごアの	トより (大き) (大き) (大さ) (大c) ((c)	157.14 出対策 サンプル 流 出	し強ぎをなく	15.7.14 関ロ とよす。 担当 15.214
因部署記入	金型福 生産 (現場)	群号: 課 現物現実の確認・ サン ク 発生したのかを3	17075 関歴・変化点の の	流出原因 の強恕) の流出原因を想す の流出原因を想す	b)		.ZL\$.t <u>\$</u>	対策実施ロット地 ご人り。水平展開の (情の場合、対象製品名 (能が、いつまでに何を、 たことえった カンしつしこ 対策実施ロ・/5年 対策実施ロ・トル ごアの	トより (大き) (大き) (大さ) (大c) ((c)	157.14 出対策 サンプル 流 出	し強きせく	15.7.14 関ロ
因部署記入	金型福 生産 (現場) (ナゼタ	課 現物現実の確認・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	E7075 DEE・変化点の の目繰り返して真 大計支 が 10の フ けっフツル	流出原因 の流出原因 で記り で記り でしたり でして でして でして でして でして でして でして でして	此しかっ 技があ		.ZL\$,t_	対策実施ロット地。 二人 D。 水平原間の (有の場合、対象製品名 ((誰が、いつまでに何を・ たこと、人 力人しつし 対策実施ロット地。 二人の 、水平原間の 、水平原面の ・水平原面の ・水	トより 有 面	157.14 157.14 カンプツ 流 出 展 記 157.14	となく	15.7.14 関ロ とよす。 担当 15.214
因部署記入	金型福 生産 (現場) (ナゼタ	群号: 課 現物現実の確認・ サン ク 発生したのかを3	L7075 魔歴・変化点の の具繰り返して真 大け支 が イビの フ サンフツル	流出原因 の流出原因 ・記録を ・記録を ・記録を ・して ・して ・して ・して ・して ・して ・して ・して	が 校 大 は は は は は は は は は は は は は		.ZL\$.\$	対策実施ロット地。 二人 D。 水平原間の (有の場合、対象製品名 ((誰が、いつまでに何を・ たこと、人 力人しつし 対策実施ロット地。 二人の 、水平原間の 、水平原面の ・水平原面の ・水	トより 有 面	157.14 157.14 カンプツ 流 出 展 記 157.14	となく	15.7.14 関ロ とよす。 担当 15.214
因部署記入	全型署 生産 (現場) (ナゼダ	課 現物現実の確認・ ・ 発生したのかを3 技術課 現物現実の確認・	17075 展歴・変化点のの取り返しのなりです。 サンフツル 原歴・変化点の アル・マッツル でまた かんしゅう しゅう かんしゅう かんしゅん かんしゅう かんしゅう かんしゅん かんしゃ かんしゃ かんしゃ かんしゃ かんしゅん かんしゅん かんしゅん かんしゅん かんしゅん かんしゃ かんしゃ かんしゃ かんしゃ かんしゅん かんしゃん かんしゃん かんしゃん かんしん かんしん かんしん かんしん	流出原因 の流出の の流出の の流出の の流出の のたまます。 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	此しか。 技があ : 時 まる?		, ZL\$, tz	対策実施の計画 二大リの水平原間の場合、対象製品名((能が、いつまでに何を、ナーンス・ルナーカンしつして 対策実施の計画 二尺の水平原間の場合、対象製品名((能が、いつまでに何を、水平原間の場合、対象製品名(トより (大き) (大き) (大き) (大き) (大き) (大き) (大き) (大き)	157.14 出対策 サンプツ 流 よ で 記 てもしか	しを まく	15.7.14
因部署記入	全型署 生産 (現場) (ナゼダ	課 現物現実の確認・ 十)・ / / 発生したのかを3 技術課 現物現実の確認・	上7075 歴史・変化点ののはようでは、変化点ののは、からなり、変化を変化点ののは、からないでは、からないでは、ないでは、ないでは、ないでは、ないでは、ないでは、ないでは、ないでは、	市出版を一次のでは、一次では、一次では、一次では、一次では、一次では、一次では、一次では、一次	此しか。 技があ :		.ZL\$.t <u>\$</u>	対策実施ロット地。 二人 D。 水平原間の (有の場合、対象製品名 ((誰が、いつまでに何を・ たこと、人 力人しつし 対策実施ロット地。 二人の 、水平原間の 、水平原面の ・水平原面の ・水	トより (大き) (大き) (大き) (大き) (大き) (大き) (大き) (大き)	157.14 出対策 サンプツ 流 よ で 記 てもしか	しを まく	15.7.14
因部署記入	全型署 生産 (現場) (ナゼダ	課 現物現実の確認・ 十)・ / / 発生したのかを3 技術課 現物現実の確認・	上7075 歴史・変化点ののはようでは、変化点ののは、からなり、変化を変化点ののは、からないでは、からないでは、ないでは、ないでは、ないでは、ないでは、ないでは、ないでは、ないでは、	流出原因 の流出の の流出の の流出の の流出の のたまます。 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	此しか。 技があ :		. ZL\$. t _s	対策実施の計画 二大リの水平原間の場合、対象製品名((能が、いつまでに何を、ナーンス・ルナーカンしつして 対策実施の計画 二尺の水平原間の場合、対象製品名((能が、いつまでに何を、水平原間の場合、対象製品名(トより (大き) (大き) (大き) (大き) (大き) (大き) (大き) (大き)	157.14 出対策 サンプツ 流 よ で 記 てもしか	しを まく	15.7.14
因部署記入	全型署 生産 (現場) (ナゼダ	課 現物現実の確認・ 発生したのかを3 技術課 現物現実の確認・	上7075 展歴・変化点ののはかけっていた。 展歴・変化点ののはなかけっていた。 展歴・変化点のはなかけっていた。 展歴・変化点のはなかけっていた。 展歴・変化点のはなかけっていた。 展歴・変化点のはないない。	流出原因 の確認のでして、 の流出のよう。 の流出のよう。 の流出のよう。 では、 のでは	此しか。 技があ 時 まるる		. ZL\$, tz	対策実施の計画 二大リの水平原間の場合、対象製品名((能が、いつまでに何を、ナーンス・ルナーカンしつして 対策実施の計画 二尺の水平原間の場合、対象製品名((能が、いつまでに何を、水平原間の場合、対象製品名(トより (R) (日間報を記入) 1 / 東線 とうする) イフ に 、 2 8 / 4 日 (アーより (アーより / 東線 とうする) (アートより / 東線 とうする) (アートより / 東線 とうする) (アートより / 東線 とうする)	157.14 出対策 サンプツ 流 よ で 記 てもしか	しを なく 確認 はなく ないない ないかい	15.7.14 風にます。 サミオングでする、
因部署記入	全型署 生産 (現場) (ナゼダ	課 現物現実の確認・ 発生したのかを3 技術課 現物現実の確認・	上7075 展歴・変化点ののはかけっていた。 展歴・変化点ののはなかけっていた。 展歴・変化点のはなかけっていた。 展歴・変化点のはなかけっていた。 展歴・変化点のはなかけっていた。 展歴・変化点のはないない。	流出原因 の確認のでして、 の流出のよう。 の流出のよう。 の流出のよう。 では、 のでは	此しか。 技があ :		えばた	対策責義ロット地 二人 D。 水平調酬の (有の場合、対象製品名 (能が、いつまでに何を・ たっとえ、ルナ カンしつし 対策実施ロ・/ ケーク 対策実施ロ・/ ケーク (能が、いつまでに何を・ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	トより (文は間報を記入) 1 / 東報 とうする) イブ に、 2 月 / 4 日 (大 上 4 り (大 1 大 1 大 1 大 1 大 1 大 1 大 1 大 1 大 1 大 1	サンプル	しを まく	15.7.14
因部署記入	全型署 生産 (現場) (ナゼダ	課 現物現実の確認・ 発生したのかを3 技術課 現物現実の確認・	17075 展歴・安化点の日本村のファイナンで変更にあります。 展歴・安化の日本村のファイナンで変更にあります。 展歴・安化の日本村のファイナンで変更にあります。 展歴・安化会により、見る日本は多い。 日本村の日本村の日本村の日本村の日本村の日本村の日本村の日本村の日本村の日本村の	市場を乗りると 第9のく 手のと を 2000 では、 たりの では、 たりの はんしょ たりの はんしょ たりの はんしょ たりの はんしょ たりの はんしょ しゅう はんしゅう はんしゅん はんしゅう はんしゅん はんしん はんし	此しからまる。		. ZL\$. tz.	対策実施ロット地。 二人 D. 水平原園の(有の場合、対象製品名 4) (様が、いつまでに何を・ たんしつして 対策実施ロット地 二人 C. 大平原園の場合、対象製品名 4 (様が、いつまでに何を・ しんても、「ないしましたても、「ないしました」という。 カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カ	トより (25する) してここ (25する) してここ (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する)	サンプル	しを 対く で で で で で で で で で で で で で で で で で で	15.7.14 日本のは、15.7.14日
因部署記入	全型署 生産 (現場) (ナゼダ	課 現物現実の確認・ 発生したのかを3 技術課 現物現実の確認・	17075 展歴・安化点の日本村のファイナンで変更にあります。 展歴・安化の日本村のファイナンで変更にあります。 展歴・安化の日本村のファイナンで変更にあります。 展歴・安化会により、見る日本は多い。 日本村の日本村の日本村の日本村の日本村の日本村の日本村の日本村の日本村の日本村の	流出原因 の確認のでして、 の流出のよう。 の流出のよう。 の流出のよう。 では、 のでは	此しからまる。		.ZL\$.\$	対策責義ロット地 二人 D。 水平調酬の (有の場合、対象製品名 (能が、いつまでに何を・ たっとえ、ルナ カンしつし 対策実施ロ・/ ケーク 対策実施ロ・/ ケーク (能が、いつまでに何を・ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	トより (25する) してここ (25する) してここ (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する)	157.14 出対策 サンプツ 流 よ で 記 てもしか	しを なく 確認 はなく ないない ないかい	15.7.14 風にます。 サミオングでする、
因部署記入	全型署 生産 (現場) (ナゼダ	接触 一次 大衛課 一次 一次 一次 一次 一次 一次 一次 一次 一次 一次	17075 展歴・安化点の日本村のファイナンで変更にあります。 展歴・安化の日本村のファイナンで変更にあります。 展歴・安化の日本村のファイナンで変更にあります。 展歴・安化会により、見る日本は多い。 日本村の日本村の日本村の日本村の日本村の日本村の日本村の日本村の日本村の日本村の	市場を乗りると 第9のく 手のと を 2000 では、 たりの では、 たりの はんしょ たりの はんしょ たりの はんしょ たりの はんしょ たりの はんしょ しゅう はんしゅう はんしゅん はんしゅう はんしゅん はんしん はんし	此しからまる。		. ZL\$, tz	対策実施ロット地。 二人 D. 水平原園の(有の場合、対象製品名 4) (様が、いつまでに何を・ たんしつして 対策実施ロット地 二人 C. 大平原園の場合、対象製品名 4 (様が、いつまでに何を・ しんても、「ないしましたても、「ないしました」という。 カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カ	トより (25する) してここ (25する) してここ (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する)	サンプル	しを 対く で で で で で で で で で で で で で で で で で で	15.7.14 日本のはまる。 世上の
因部署記入 	金型	課題の確認・ 一般を表現を表現を表生したのかを31 技術課題の確認・ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	17075 展歴・東ル のはかける アッル 点の 東京 か アッル 点の 東京 か アッル 点の 東京 か 見 るい を ランモ	施設を 原のでして ので のでして	此しか。 性もかま 時 まるる にないた よった		こまた。	対策実施ロット地。 二人 D. 水平原園の(有の場合、対象製品名 4) (様が、いつまでに何を・ たんしつして 対策実施ロット地 二人 C. 大平原園の場合、対象製品名 4 (様が、いつまでに何を・ しんても、「ないしましたても、「ないしました」という。 カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カー・カ	トより (25する) してここ (25する) してここ (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する) (15)する)	サンプル 水 東 東 で てもしか でもり (季)	しを なく で で で で で で で で で で で で で で で で で で	15.7.14 15.7.14 15.7.15
因部署記入	金型電 産場 (ナゼタ) 日本 (現場) サゼタ	課 現物現実の確認・ 技術現実の確認・ 発生したのかを31 発生したのかを31 で サンプ	17075 関照 100 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	市職を加多スを 第2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	此しか。 性もかま 時 まるる にないた よった	をかれる 検査工程 確認	□股備	対策実施の計画。 二人 D. 水平原園の(有の場合、対象製品名 (トより 有には国際を記入) ・とうする) とうする) とうする) ・として、して、して、して、して、して、して、して、して、して、して、して、して、し	サンプル 東 取 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	しを なく で で で で で で で で で で で で で で で で で で	15.7.14 見 15.7.15
因部署記入	金型電車を埋むがある。	課 現物現実の確認・ 技術現実の確認・ 発生したのかを31 発生したのかを31 で サンプ	17075 展出しますり フッル 原連点 な カーマッル 京文 カーマッル 京文 カーマッル 京文 カーマット 東京 マット 東京 マット 東京 マット 東京 マット 東京 マット アール	市職を加多スを 第2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	此りかまままままままままままままままままままままままままままままままままままま	をかれる 検査工程 確認	□股備	対策実施の計画。 二人 D. 水平原園の(有の場合、対象製品名 (トより 有には国際を記入) ・とうする) とうする) とうする) ・として、して、して、して、して、して、して、して、して、して、して、して、して、し	サンプル 東 取 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	を を で で で で で で で で で で で で で で で で で で	15-7.14 風 とす。 サクト 日本 15.7.15
因部署記入 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	金型電車を埋むがある。	接触 現物現実の確認・ 技術現実の確認・ 発生したのかを31 発生したのかを31 を生したのかを31 では、インプ	17075 展出しますり フッル 原連点 な カーマッル 京文 カーマッル 京文 カーマッル 京文 カーマット 東京 マット 東京 マット 東京 マット 東京 マット 東京 マット アール	市職を加多スを 第2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	此りかまままままままままままままままままままままままままままままままままままま	をかれる 検査工程 確認	□股備	対策実施の計画	トより 有には国際を記入) ・とうする) とうする) とうする) ・として、して、して、して、して、して、して、して、して、して、して、して、して、し	サンプル 東 取 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	を を で で で で で で で で で で で で で で で で で で	15.7.14 風 とます。 単次 (75.7.15) 他
因部署記入	金型電車を埋むがある。	接触 現物現実の確認・ 技術現実の確認・ 発生したのかを31 発生したのかを31 を生したのかを31 では、インプ	17075 展出しますり フッル 原連点 な カーマッル 京文 カーマッル 京文 カーマッル 京文 カーマット 東京 マット 東京 マット 東京 マット 東京 マット 東京 マット アール	市職を加多スを 第2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	此人かある。 はたかかまる。 はたかかれる。 はないたまた。 はないたまた。 はないないたまた。	をかれる 検査工程 確認	□股備	対策実施の計画 二人 D. 水平原園の(有の場合、対象製品名名) (様が、いつまでに何を・ たんしつして	トより 有には国際を記入) ・とうする) とうする) とうする) ・として、して、して、して、して、して、して、して、して、して、して、して、して、し	サンプル 東 取 で で で で で で で で で で で で で で で で で で	を を で で で で で で で で で で で で で で で で で で	15-7.14 風 とす。 サクト 日本 15.7.15