

部品製造部(モールド)														不具合整理No. 47M-01-002			
発行先	モールド生産G																
<h1>不具合連絡書</h1>																	
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成	
																	
連絡受理日					2016/01/25 10:09:29												
不具合受付け者名					品質保証部品質保証一課品質保証-G(MD) 竹花 智治												
客先名					京セラコネクタプロダクツ株式会社							連絡者名		小野様			
客先よりの連絡方法					Email												
受付区分					不良												
仕様番号 / 品名					62 5859 036 201 000 S / 5859-36 REC INS ST SMT (H=0.9)												
ロットNo.					5511NS404												
対象数量					19,200												
不具合内容 金具部食い切りバリ規格外 (0.05mmMAXIに対し、0.103のものあり)														略図(必要な場合のみ)			
																	
今後どの様に動くか																	
品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要																	
回答期限: 2016/02/05 迄 回答期限: - 迄																	
発行先確認欄														掲示期間: 2016/02/01 迄			
	発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる																