田賀異常改善通知書 下配の製品は帰来を始まの結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、推定回答日までに原本を回付して下さい。 発生原因 生産器 2015年09月0日 佐 2015年09日0日 佐 2015年09日0日 佐 2015年09日0日 佐 2015年09日0日 佐 2015年09日0日 佐 2015年09日0日 佐 2015年09日 佐 2015年09日0日 佐 201	7111115	-1]					
下記の製品は得意を持ちためま。 不会ととりました。		_					OF AND THE STATE OF
		i i	品質異常改善	通知書		西沢雄二	
						2015年08月	
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##	-	再発防止の為対	対策を記入の上、指定回答	日までに原本を回付して下さい。	承、認		担当
##			発生原因	生産課: 2015年09月01日	注	和田	E.
有限 四名	티		流出原因	生産課: 2015年09月04日	15.8.28		- 0 27
世代 世代 16955年-02	不同質	[指定回答日: 2015年0	9 H 09 H		映次	新来	5.8.27
田 フトトロ (2-22838)	具 14 合 ii		7/L LLI 1/		E CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	GA (EA.
ロットル 2-2228 23 000 不具有特別の機能の 23 000 不具有特別の機能の 23 000 不具有特別の機能の 23 000 不具有特別の 23 000 不具在の 23 000 23 000 23 000 23 000 23 000 24 000 23		品 名 DF7-P-3 96DSA4ンシ		72.6		111111	1
対象数量 23.000 不具合的を対象的 23.000 不具合的を対象的 24 で		U. N. O. 2-22828					1 1
中央	- ^						
キャンパー有(7mm/1000mmMAX)に対し、12.5mm有 20mm		不具合内容及び確認内容		(±10°115-0)	而相称7mm/m/=分1 和		
東京島の智定処理 神徳即中 東生原医 (目が、いっまでに何をようする) フェノ から よした 日本 に				品のキャンバー	は12.5mm/mで規格外		
###################################		キャンバー有 (7mm/1000mmMAX) に	に対し、12.5mm有				
###################################						-	
###################################		異常品の暫定処理 確認中				N-	
	+	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR			発生対策		1 (
(現場現物現実の経路・加工状況・加工展型・安化点の接路) 1 2 8 7 で オイ 文 2 2 8 3 まで 生産 (ナゼ発生したのかを3間繰り返して真の発生原因を観じ) 本文 日 1	4			(誰が、いつまでに何を、どうする			
(ナゼ発生したのかを3回降り返して真の発生原限を報む) 1 1 1 1 1 1 1 1 1		場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確		CONTRACTOR OF CHARLEST AND AND AND		1.U X	<u>_</u>
サビ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を履む 1 1 1 1 1 1 1 1 1		1781でおき 228	3きで生意	プレスからも	した時に不能	彩发、老	之五
大大 日本 1 1 1 1 1 1 1 1 1		1201	· / 1	11 +46 - 7	. + 1,4 +	ナッカン	107
大き 1 1 1 1 1 1 1 1 1	(J	ゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む			しんてまし	少是人性	116
1		ナナンカナン・カンカノフ	141701	1111 する			
大田東海田:	- 1	村女時は不住記して	公差内 イスタート	1717			
大型 1 1 1 1 1 1 1 1 1							
大田東東田:		1	11/20 20 3				
大田東海田:		共中取11441一人。	5人发1· 5/1				
大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1	- 1	13 - 11-71 1-30	1210 710				
大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1		I I		*			
	- 1	-					
大田 1 1 1 1 1 1 1 1 1	- 1					T	- 7
大田原田				対策実施日: 5 年 月			担当
				114 416	(YM	The state of the s	西澤
流出原医	不	/0			を記入) 15,9,01	75 9.01	15, 8,
生産課 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	~	- H - 7 - 1		()	/ 実施		雄二
「大・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	* F						
(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の決出原医を細む) アレスからよした アルの オ て るを シアー リテルを き アルの オ て るを シアー リテルを き アルの オ て るを シアー リテルを き アルの オ て るを シアー リテルを ま アルの オ て るを シアー リテルを き アルの オ で な で ア・カー 大平原間の 市・無 (有の場合、対象製品名 X は図書を起入) ((誰が、いつまでに何を、どうする) ((誰が、いつまでに何を、どうする) (() / 文集	35			The state of the s			
(ナゼ発生したのかを3回線リ返して真の流出原因を掴む) フ・レスからよした。アトのコである。ア・カースからよした。アトのコである。ア・カースからよした。アトのコである。ア・カースからよした。アトのコである。ア・カースからよした。ア・カースからよした。ア・カースからよした。ア・カースを 1/2 (200) (21) (21) (21) (22) (21) (23) (23) (23) (24) (24) (24) (24) (24) (24) (24) (24	ac	例が初れ大い唯命・展在・支に点の確認/		意主取 1 22	老不管 記一	70174:1	日子
1 - 1 に参 主 引	시					, , , ,	7 11 7
対策実施日: 5 年	(ナ	ゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ニューナルトカ	との差とらせ	かん 9 6.		
対策実施の1 版							
対策実施の1-1kg		11411 # 3 53 11 11 11	- Hali n . 5/ +	h : 2	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	T T	
大学 15 9.01 15 9.0		1 1 1 2 - 11 1 12	しりたいはする	対策実施日: 5 年 4 月			担当
(誰が、いつまでに何を、どうする) (誰が、いつまでに何を、どうする) (誰が、いつまでに何を、どうする) (誰が、いつまでに何を、どうする) (誰が、いつまでに何を、どうする) (誰が、いつまでに何を、どうする) (↓		対策実施ロットNo. 次回生态	Denda ministra	6 Separate and 1	西澤
(誰が、いつまでに何を、どうする) (誰が、いつまでに何を、どうする) (誰が、いつまでに何を、どうする) (誰が、いつまでに何を、どうする) (誰が、いつまでに何を、どうする) (誰が、いつまでに何を、どうする) (誰が、いつまでに何を、どうする) (誰が、いつまでに何を、どうする) (1967-18-1- IN	したいとをラフいた	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又 1図番	12 BLX/		15, 8, 3
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原医を掴む) 対策実施ロ: 年 月 日 承 認 確 認 対策実施ロ) hk		171142 1 210	,000 0 52 6 11.		/ 実施		雄二
(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	-	N		(誰が、いつまでに何を、どうする	5)		
対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 対策実施ロ) HAL	(現	場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)					
対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 対策実施日: 年 月 日 承 認 確 認 対策実施ロ) HAL							
対策実施ロットNa.	(+	ゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)				
対策実施ロット						1	
対策実施ロットNa.		1					
株				対策実施日: 年 月	□ 承 認	確認其	担当
標準類改訂 有 · 無 () / 実施 () 、まか () 実施 () 実施 () / 実施 () 実施 () 、まか () 実施				対策実施ロットNo.			
標準類改訂 有 ・ 無 () / 実施 () / 実					(±#33)		
標準類改訂 有・無 ()) 原因区分 回作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他 「京かりまり 評(西 承 認 確 認 「京かりまり 評(西 承 認 確 認 「京かりまり 評(西 下で できなります。 できなります。 できなります。 できないます。 できないまないます。 できないまないまないまないまないまないまないまないまないまないまないまないまないまな				(有の場合、対象製品名义は図書	The second of		
原因区分 回作業 口金型 口材料 口検査工程 口設備 口梱包・輸送 口管理・仕様 口顧客 口その他質 好果の確認 承認 確認 再初小生の評(西 承認 確認 すなか)生の評(西にて対策が果 だいまり、はなりによる。 は、5.10.15 は、5.10.1	標準	類改訂 有・ 無 ()		
質 知来的課記 雅思 確認 再加州的 計(面) 本思 確認 目的外生的 計(面) 本思 確認 日本的生的,并不可以上經過 1.5.10.15 目 15.10.15 中族致以生生。	原		□材料 □検査工程	□設備 □梱包·輸送 □管	· 管理·仕様 □顧 ³	客 口その他	
展有例生9評価にて対象が果 15.10.15 対象 15.	品一質	如果の確認	承 認 確 認	有如性的評価	承認	確認生	担当
証 75.10.15 15.10.15 東海 15.10.15 東海 15.10.15 東海 15.10.15 東海 16.9.18	保		岩 和田:		2 佐竹		岸山
か生パレナメレケリの 映次 哲夫 3 18 MAR 18 (7 6) 由浩 16.9, U8	証	THE STATE OF THE PARTY		中陆致LIT	(16.5. UB	1275	16.9.0
	3E	かないけれてしまりの			12.0	11 16.9 110	-101 U
(株)鈴木 Rev:B SQM-2	mar.	Picory	野次/ B大/ 3	1 KMAP 16 (7 6)	【田活】	10000	均重