発行日: 2015年03月03日

部品製造部(コネクタ)
発 行 先
JX金属プレシジョンテクノロジー(株)

不具合整理No.

46F-03-002

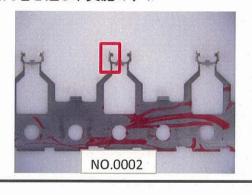
不具合連絡書

配	製造	製造副	品証(営業部	生産管理	生産部	技術部	メンテ	めっき	精密研	生産技	品質技	品質			承認	確認	作成	
信先	部長	部長	(副)部長	門	理部門	門門	門	ナコン門ス	き部門	判部門	投術部門	技術部門	保証部門			近藤 15.3.03 広司		近藤 15.3.03 広司	
連絡	格受理	目			2015/03/03 16:25:27														
不具合受付者名					品質保証部品質保証三課品質保証G 近藤 広司														
客约	客先名					京セラコネクタプロダクツ株式会社								連絡者名 M/D 竹花氏					
客统	客先よりの連絡方法					荷物													
受信	受付区分					不良													
仕村	仕様番号 / 品名					70 5859 999 22X XXX S (5859-36リセカナケ)								5859-36 PARTS REC POWER PIN (H=0.9)					
שט	ロットNo.					15.02.06.1.U.0106 15.02.10.1.V.0002													
対象	対象数量					合計66,200(20,600 45,600)													

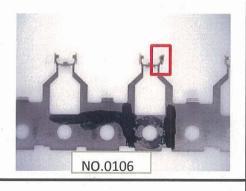
不具合内容

端子変形

- ・成形機前の画像装置にて、変形を検出
- ・該当2リールは、社内巻き返し未実施のリール



略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限:

迄

回答期限:

2015/03/11

迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/03/10 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる