

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

44F-08-007

発行先	生産 2 課 1 G
	その他:

不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	総合メンテナンス課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	黒岩 12.8.08 映次	藤牧 12.8.08 和森	黒岩 12.8.08 映次

連絡受理日

2012年 8月 8日

AM/PM

不具合受付者名

営業 ・ 品質保証2課 品質保証3課 黒岩

客先名

株式会社エンプラス半導体機器 連絡者名 品質保証 大地様

客先よりの連絡方法

()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール ()FAX

不具合区分

()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼

図番 / 品名

57-110-433-01

GCS0 CONTACT

ロットNo./数量

12.05.30.1L.0010

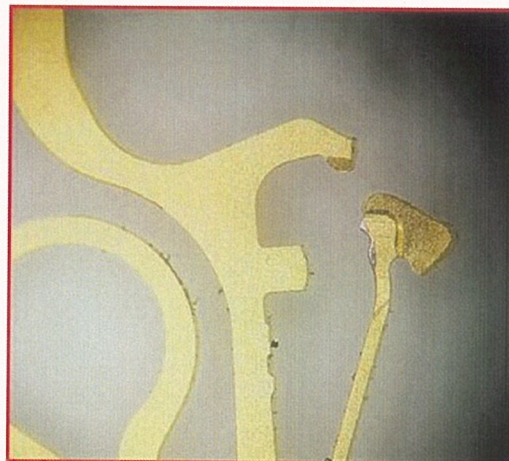
18,900

内容

ハンマー部打痕

発生率 63% (18900/30000本)

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質改善報告書発行

(要)・非)

回答期限: 8月22日迄

揭示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

・現品返却依頼中

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
 → 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

(株) 鈴木 品質保証課

Rev : D

CQM-06030-1