
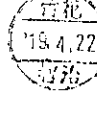

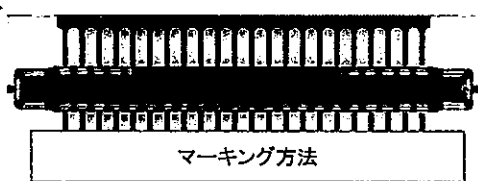


発行日： 2019/4/22

整理No. 6010157

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	303898-1-11	承 認	調 査	担 当
	品 名	BM28(0.6)-44DP/2-0.35V セツエンザ (D)			
	数 量	107,150			
	ロットNo		実施期限		
		190417-8-Y-0001-0005		2019/5/6	
品質保証課	<不良内容> 品質確認		<処置方法> 選別		
					
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 巻き始め5mを6面検査し、不具合発見時は その不具合項目の検査を行い、NG品はマーキング願います。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置に投入し、NG品のカットを行ってください。 画像装置投入後の良品数を記録してください。 不明点あれば連絡をください。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。				
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>		
	<作業者名>				
	作業結果	廃棄数 : ケ 良品数 : ケ	作業時間 : H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済		
品質保証課	<受理>				