

66901328

【用紙-1】

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2013年11月24日

発生原因 生産課：2013年11月15日

流出原因 生産課：2013年11月19日

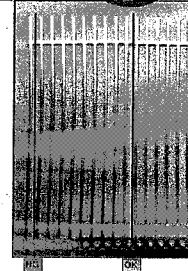
流出原因 業務グループ：2013年11月21日

不具合整理No. 45F-10-007		
担当課	生産四課 2 G	
担当者	綿貫 佳人	
発行日	2013年11月13日	
承認	確認	担当
駒津 13.11.14	佐竹 13.11.13	和田 13.11.13
横久	由浩	哲夫

品質保証課記入

仕様番号 PS0. 64NT-52. 8-A-LF (SN)
品名 WIHコネクター (025 L)
ロットNo 13. 06. 25. 1. 0048
対象数量 4, 600
不具合内容及び確認内容

写真・図



残数20, 000ピン付近から圧入トラブルが発生。確認したところ端子が湾曲している箇所を発見。

発生原因

発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

変形発生

↓

一定間隔での変形

↓

製品が力がかかった状態で落下、もしくは部分的に衝撃を受けた

(誰が、いつまでに何を、どうする)

・巻き終ったリールの取り扱いに注意するよう
製品の履歴カードへの記載

不具合発生生産日：13年11月25日

金型番号：P5438

対策実施日：13年11月15日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo 次ロットより	丸岡 13.11.15	丸岡 13.11.15	
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	優	優	綿貫

流出原因

流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

変形発生

↓

巻き終ったリールに衝撃を与えた認識がない

リール取り扱いに特別注意してゐるが、

(誰が、いつまでに何を、どうする)

発生対策と同

対策実施日：13年11月15日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo 次ロットより	丸岡 13.11.15	丸岡 13.11.15	
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	優	優	綿貫

業務グループ

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日	承認	確認	担当
対策実施ロットNo			
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			

原因区分

□作業

□金型

□材料

□検査工程

□設備

□梱包・輸送

□管理・仕様

□顧客

□その他

効果の確認	承認	確認	有効性の評価	承認	確認	担当
対策について作業員への周知は 問題無し	駒津 13.11.25	和田 13.11.25	対策後、13.12.25.1.0055~14.03.10.1.0059の新 ロットを各ロット以上のP.M. 同不具合が無い為、 前ロット生産ロットを判断致し可。	黒岩 14.5.18	和田 14.5.16	和田 14.5.16

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1