

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2016年03月18日

発生原因 生産課： 2016年03月10日
流出原因 生産課： 2016年03月15日
流出原因 品質技術課： 2016年03月18日

不具合整理No. 47M-03-002

担当課 モールド生産G

担当者

発行日： 2016年03月07日

承認 確認 担当

承認 16.3.11 堀江 太郎
確認 16.3.07 太郎
担当 16.3.07 太郎

不具合内容

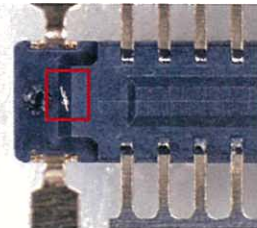
品質保証課記入

仕様番号 31 5858 036 201 829 S +
品名 5858-36 PLUG SUB ASSY (H=0.8)
ロットNo 6119NS105/6116NS107/6116NS109/6116NS104/6115NS208
対象数量 95,000
不具合内容及び確認内容

ハウジングに金属カス付着あり

異常品の暫定処理 確認中

写真・図



発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

なし

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

金属カス付着あり

↓

画像NGカットで“カットゴミ”が
出ていた

↓

NGカット型 クリアランス悪い。
(カット型の出来が悪い)

不具合発生日 2016年 1月19日 ~

金型番号： MM514

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

なし

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

金属カス付着 流出

↓

中間工程で発生している

↓

NGカット時に付着する

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

カッセルに発生している

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

3/8 画像NGカット型の確認と
クリアランス修正済み。

対策実施日：2016年 3月8日 承認 確認 担当

対策実施日付： 6308NS1609~

水平展開の有(無) 山本 16.3.15 黒岩 16.3.15 黒岩 16.3.15

(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 敬祐 利樹 利樹

(5858③モックアップ) 実施

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

同上

対策実施日：2016年 3月8日 承認 確認 担当

対策実施日付： 6308NS1609~

水平展開の有(無) 山本 16.3.15 黒岩 16.3.15 黒岩 16.3.15

(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 敬祐 利樹 利樹

(5858③モックアップ) 実施

標準類改訂 有 (無) ()

原因区分 ☐作業 ☒金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☐梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

効果の確認 承認 確認 有効性の評価 承認 確認 担当

有効性の評価にて、対策効果を 承認 16.4.12 竹花 16.4.12 竹花 16.4.12

確認済み。 承認 16.4.13 敬祐 16.4.13 敬祐 16.4.13

対策後 6317NS101-08~6324NS101-119 承認 16.4.13 敬祐 16.4.13 敬祐 16.4.13

対策後 6317NS101-08~6324NS101-119 承認 16.4.13 敬祐 16.4.13 敬祐 16.4.13

対策後 6317NS101-08~6324NS101-119 承認 16.4.13 敬祐 16.4.13 敬祐 16.4.13

対策後 6317NS101-08~6324NS101-119 承認 16.4.13 敬祐 16.4.13 敬祐 16.4.13

対策後 6317NS101-08~6324NS101-119 承認 16.4.13 敬祐 16.4.13 敬祐 16.4.13

対策後 6317NS101-08~6324NS101-119 承認 16.4.13 敬祐 16.4.13 敬祐 16.4.13

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1