発行日: 2016年11月10日 【用紙一1】 48M-11-001 部品製造部(モールド) 不具合整理No. モールド生産G 発 不具合連絡書 行 先 (有)クラール 品質 営業 品質技術 承認 確認 作成 ンテナン |産技術部 産 つ 密 造 証 産 術 造 部 管 保 部 部 き 研 配 副 部 証 副 門 理 門 部 削 部 信 長 部 部 門 部 長 部 16, 11, 10 先 門ス 部 裕規 智治 長 2016/11/09 連絡受理日 品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治 不具合受付者名 連絡者名伊藤様 東北ヒロセ電機株式会社 客先名 客先よりの連絡方法 **Email** 受付区分 不良 DF36-30P-0.4SD セッエンサ 300282-9-11 仕様番号 / 品名 160801-1-F-013,015 ロットNo. 4,390個 対象数量 略図(必要な場合のみ) 不具合内容 製品樹脂部に当たり・変形有 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 迄 回答期限: 回答期限: 2016/11/17 迄 2016/11/17 掲示期間: 汔 行先 確 認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる