



社内検査異常速報

社内検査異常速報No.*6009797*

発行日 2019/01/14

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	阿部 克範
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	吉田 由美子

得意先名	DDK (THAILAND) L t		
製品 No.	96560268	金型番号	MM525
製品名	BB35C-PAA40AB3-522E-DLF (サンワ)		
仕様番号	G-109772		
対象ロットNo.	190111-2-H-0001-0005		
対象数量(個)	201,560		

不具合ロットNo.	190111-2-H-00005		
不具合数量(個)	40,480	発生率	
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	4.07094	8.636 金額(円)	147,184 164,792
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品		
めっき仕様			
材料仕様	LCP-スミクスパ-SR2506 BLK コンゴウザイ		
保留理由	MD・PLバリ(縦バリ・ツキテバリ)		
不具合内容(略図)	#C 反ゲート側長手方向実装面縦バリ(ナナメバリ)		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・ <u>成形</u> ・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG: 1,020 OK: 39,460		
コメント	特別作業作成済(1/21)		

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
					佐竹 19.4.24 由浩	小川 19.4.23 由浩			今井 19.1.15 阿部
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							吉田 由美子	山岸 19.1.15 敏樹	佐竹 19.1.15 由浩

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		
	現品出庫指示	現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	①この内容を不具合品台帳に記載する。	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当	品技GL
				③
最終処置				
③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。				

株式会社 鈴木