

協立電化株式会社 殿		発行日： 2014年04月24日	
		整理No： 45F-04-009	
<b>協力工場 不良品連絡書</b>			
（株）鈴木 記 入	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		承認
	指定回答日： 2014年05月14日		調査
			担当
	仕様番号 139173-0-11		 
	品名 W.FL-R-SMT-1 Rシエル		
	金型番号 P5857		
ロットNo 2W.0917A			
連絡受理日 2014/04/24 09:42:35			
対象数量 30,000			
協力工場 是正 処置 記入	1. 確認内容 対象リールの全数検査を行いました。		返却品の処置（数量明記） 30,000コ入新 ↓ 再検査後 29,300コ（△700コ）
	2. 発生原因 メッキ加工後 巻き取り時に使用する層間紙の在庫が切れてしまい、別の層間紙で巻き取り、後日巻きかえ作業を実施しましたが、巻きかえ時に製品が3ヶ所かかり変形が発生したと把握されました。		4. 流出原因 メッキ → 検査 → 巻きかえの順に行ったため、巻きかえ時に発生した変形をチェックしていませんでした。
	3. 発生防止対策 層間紙の在庫状況を把握し、無駄な巻きかえ作業などを行わない。		5. 流出防止対策 リールから製品を巻き出している作業が発生した場合、再検査を実施する。（検査の後には梱包以外の作業を行わない。）
	実施日：2014年 4月28日		実施日：2014年 4月28日
	在庫品仕掛品の確認 在庫品 29,300コ 仕掛品 0コ		回答日：2014年 5月14日
	標準類改訂 有・（無）（ ）		承認 調査 作成
（株）鈴木 確認	対策後 2.W.0917A～2.A.1028Aの計5ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性有りと判断致します。		承認 調査 確認者
			承認 黒岩 15.3.21 映次 和田 15.3.21 哲夫 藤沢 15.3.21 正章