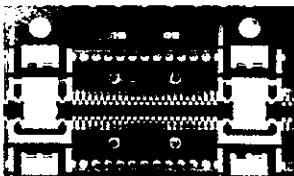
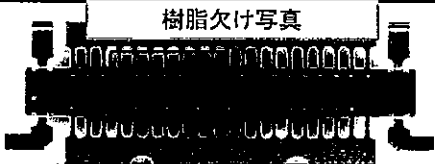



発行日： 2019/4/3

整理No. 6010088

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	31 5859 040 201 829 S+		承認	調査	担当
	品名	5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9)		佐竹 19.4.04 由浩	竹花 19.4.03 智治	小川 19.4.03 孝一
	数量	70,360				
	ロットNo	9326NS4 02-06		実施期限 2019/4/17		
品質保証課	<不良内容> 02-03:#P 樹脂欠け 04:#G,Q,P 樹脂欠け 05-06:#G,Q 樹脂欠け		<処置方法> 不具合発生箇所確認		 マーキング方法	
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #G,Q,Pcavに発生傾向あります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、 マーキング品をカットしてください。 「58xx PLUG Insert 外観手順書」に記載があるとおり 特別作業後、金具の繋ぎ部分の変形を確認すること。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		 樹脂欠け写真 			
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>			
	<作業者名>					
品質保証課	作業結果	廃棄数 : ケ 良品数 : ケ	作業時間 : H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済			
	<受理>					
品質保証課						