


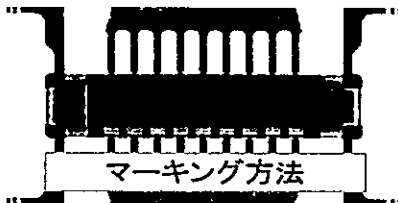

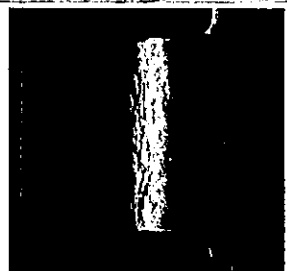


発行日： 2019/1/21

整理No. 6009797

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	G-109772	承認	調査	担当
	品名	BB35C-PAA40AB3-522E-DLF(サンノウ)	  		
	数量	40,480			
	ロットNo	190111-2-H-0005	実施期限		2019/2/4
品質保証課	<不良内容> #C 反ゲート側長手方向実装面縦バリ		<処置方法> 不具合品に マーキング		
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #Ccavに発生傾向あります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		  		
品質技術課、生産課	<作業日> 31 年 1 月 22 日 ~ 43 年 1 月 31 日		<備考> 長手実装面縦バリ 190111-2-H-0005-430. マーキング		
	<作業者名> 坂田		マーキング カセット巻き		
品質保証課	作業結果	廃棄数 : 1,020 ケ 良品数 : 40,480 ケ	作業時間 : 10 H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済		
	<受理> 39,460 画像投入 カ7=27				