【用	紙-1	27 (0)	<i>D</i> (•			
				7	不具合整理	
不具合内容		品質異常改善通知	11建		担当課	めっき課
	9				担当者	00107000000
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となり			発行日:	2016年06月07日
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日まで			承認	確認担当
	_	発生原因 めっき欝		迄	16.6.08	爆江 松木
	品	指定回答日 : 2016年06月20日 流出原因 めっき詩	: 2016年06月15日	迄	裕規	(16, 6, 07)
	品質保	流出原因 品質技術影	: 2016年06月20日	迄	TORR	太郎」這也
合	証	仕様番号 71 5859 999 X21 XXX S (58597°ラク゚CT)	写真・図			
内空	課記	品名 5859 PLUG CONT (H=0.9)				
-	칫	ロットN o 160218. 6. I. 04AB、160302. 6J017-018AB、160316. 6N. 05、07AB				
		対象数量 8,915,500 不具合内容及び確認内容	_			
		1.25 TLIEN CHEMPLIE				
1		端子変形有り(05A、07Aで発見)				
_		異常品の暫定処理 特別作 業宝施				
		発生原因			生対策	
		・き課 現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)		
	(5%-55)	が物境大の唯成、加工化が、加工機能、支化点の確成/	61			
1			· MOIFENT	* 1	1 1 - 3 -	7-11.3
1			19027511	725	(1-2)	,,,,,
1	(ナゼ:	発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)	大谷代してもち	-10		
		老さらしかのカレームがあり着をしそれられ	KAZICECT	// (
		The Colon of the difference chance		112	+ 1 1	
	ı		- 変形り-ルの役代	(元/)	かかない	
	1	251 is a state of the state of				
		変形リールの役用 213 MDを出し機タンラーブルの経がすさ				
		郷MO役用中い港でもしかかまた	4			
			対策実施日: 年 月	/	- an	THE ST 15 M
			对果关旭日: 4 万	B	承認	確認担当
1			対策実施ロットNo	A	海 記	(錦田) (錦田)
	不具介	合四外生産日: 年 月 日	対策実施ロットトルュ 水平展開の有・無	を記入)		
起		合Dyk生産日: 年 月 日 番号: P6278	対策実施ロットNo		绵田)	(韓田) (韓田)
起因	金型	番号: P6278 流出原因	対策実施ロットNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番	/ 実施	绵田)	(韓田) (韓田)
因部	金型を	番号: P6278 流出原因 oき課	対策実施ロットNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番	/ 実施	線田 16.6.08	(韓田) (韓田)
因部署記	金型を	番号: P6278 流出原因	対策実施ロナトNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ()	/ 実施 流	線田 16 6,08 上対策	第四 第日 166.08
因部	金型を	番号: P6278 流出原因 oき課	対策実施07hNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (/ 実施 流	線田 16 6,08 上対策	第四 第日 166.08
因部署記	金型を	番号: P6278 流出原因 oき課	対策実施ロナトNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ()	/ 実施 流	線田 16 6,08 上対策	第四 第日 166.08
因部署記	金型を	番号: P6278	対策実施ロナトNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ()	/ 実施 流	線田 16 6,08 上対策	第四 第日 166.08
因部署記	金型を	番号: P6278 - 流出原因 - き課 - 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	対策実施ロナトNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ()	/ 実施 流	線田 16 6,08 上対策	第四 166.08 166.08 285
因部署記	金型を	番号: P6278	対策実施ロナトNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ()	/ 実施 流	第四 10.5.08 2 出対策 小	第四 166.08 166.08 285 285 285 285 285 285 285 285 285 28
因部署記	金型を	番号: P6278	対策実施ロットNo. 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又は図番 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 対策実施ロットNo.	/ 実施 流 (5)	総田 10.6,08 総 出対策 本 な な な る る の る る の る の る る る る る る る る る	(第四) (第四) (166.08)
因部署記	金型を	番号: P6278	対策実施の ト Na 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又は図番 () (誰が、いつまでに何を、どうする	/ 実施 流(5)	線田 18.6,08 出対策 本認 18.6,08	(35) (36) (36) (36) (36) (36) (36) (36) (36
因部署記	金型を	番号: P6278	対策実施の7-Na 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (能が、いつまでに何を、どうする 対策実施日: 年 月 対策実施ロ7-Na 水平展開の有・無	/ 実施 流(5)	総田 10.6,08 総 出対策 本 な な な る る の る る の る の る る る る る る る る る	第四 16 6.08 16 6.08 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20
因部署記	金型では、おいまでは、またのでは、またが、またが、またが、またが、またが、またが、またが、またが、またが、またが		対策実施の7-Na 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (能が、いつまでに何を、どうする 対策実施日: 年 月 対策実施ロ7-Na 水平展開の有・無	/ 実施 流 5) (5) (5) (7) (6) (7) (7) (7) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8	線田 18.6,08 出対策 本認 18.6,08	(3 方) (3 方) (3 方) (4 名 方) (4 A A A A A A A A A A A A A A A A A A
因部署記	金型はのは現場に対する。	番号: P6278 流出原因 注象	対策実施の7-Na 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施日: 年 対策実施ロットNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番	/ 実施 流 5) (5) (5) (7) (6) (7) (7) (7) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8	線田 18.6,08 出対策 本認 18.6,08	(3 方) (3 方) (3 方) (4 名 方) (4 A A A A A A A A A A A A A A A A A A
因部署記	金型はのは現場に対する。	番号: P6278 流出原因 注象	対策実施の7-Na 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施日: 年 対策実施ロットNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番	/ 実施 流 5) (5) (5) (7) (6) (7) (7) (7) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8	線田 18.6,08 出対策 本認 18.6,08	(3 方) (3 方) (3 方) (4 名 方) (4 A A A A A A A A A A A A A A A A A A
因部署記	金型はのは現場に対する。		対策実施の7-Na 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施日: 年 対策実施ロットNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番	/ 実施 流 5) (5) (5) (7) (6) (7) (7) (7) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8	線田 18.6,08 出対策 本認 18.6,08	(3 方) (3 方) (3 方) (4 名 方) (4 A A A A A A A A A A A A A A A A A A
因部署記	金型はのは現場に対する。	番号: P6278 流出原因 注象	対策実施の7-Na 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施日: 年 対策実施ロットNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番	/ 実施 流 5) (5) (5) (7) (6) (7) (7) (7) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8	線田 18.6,08 出対策 本認 18.6,08	(3 方) (3 方) (3 方) (4 名 方) (4 A A A A A A A A A A A A A A A A A A
因部署記	金型はのは現場に対する。	番号: P6278 流出原因 注象	対策実施の7-Na 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施日: 年 対策実施ロットNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番	/ 実施 流 5) (5) (5) (7) (6) (7) (7) (7) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8	第四 115 5,08 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	(3 方) (3 方) (3 方) (4 名 方) (4 A A A A A A A A A A A A A A A A A A
因部署記	金型はのは現場に対する。	番号: P6278 流出原因 注象	対策実施の7-Na 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (誰が、いつまでに何を、どうする 対策実施日: 年 対策実施ロットNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番	/ 実施 流 5) (5) (5) (7) (6) (7) (7) (7) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8	第四 115 5,08 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	(16 6.08) (16 6
因部署記	金型はのは現場に対する。	番号: P6278 流出原因 注象	対策実施の計Ma 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (能が、いつまでに何を、どうする 対策実施の計Ma 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (能が、いつまでに何を、どうする (能が、いつまでに何を、どうする	/ 実施 流 (i) (i) (i) (i) (i)	第四 110 5,08 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	(3 5) (2 5
因部署記	金型はのは現場に対する。	番号: P6278 流出原因 注象	対策実施の h ka 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ()) (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 対策実施の オ・無 (有の場合、対象製品名又は図番 () (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月	/ 実施 流 (5) (5) (6) (7) (7) (7) (8) (7) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8	第日 16.6.08 出対策 第日 16.6.08 第日 16.6.08	確認 担当 (6.6.10) (6.6.10) (6.6.10)
因部署記	金型はのは現場に対する。	番号: P6278 流出原因 注象	対策実施の ト Na 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ()) (誰が、いつまでに何を、どうする	/ 実施 流 (5) (5) (6) (7) (7) (7) (8) (7) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8) (8	第四 110 5,08 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	(3 5) (2 5
因部署記入	金型製物の現場のでは、一品質場のでは、またでは、またでは、またでは、またでは、またでは、またでは、またでは、また	番号: P6278 流出原因 注象	対策実施の ト Na 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ()) (誰が、いつまでに何を、どうする	/ 実施 流	第日 16.6.08 出対策 第日 16.6.08 第日 16.6.08	確認 担当 (6.6.10) (6.6.10) (6.6.10)
因部署記入 構	金型では、おいては、おいては、おいては、おいては、おいては、おいては、おいては、おいて	番号: P6278 流出原因 流度 流度 流度 流度 流度 流度 流度 流	対策実施の トNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ()) (誰が、いつまでに何を、どうする が) 対策実施の トNa 水平展開の 有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ()) (誰が、いつまでに何を、どうする) () () () () () () () () ()	/ 実施 流	第四 115 6,08	確認 担当 16.6.03 16.6.03 16.6.03 16.6.03 16.6.03
因部署記入 構 品	金型では、おいては、おいては、おいては、おいては、おいては、おいては、おいては、おいて	番号: P6278	対策実施の ト Na 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (/ 実施 流() () () () () () () () () () () () () (第四 115 6,08	確認 担当 16.6.03 16.6.03 16.6.03 16.6.03 16.6.03
因部署記入 構 品質保	金型の場のは、は、一番の場合は、は、一番の場合は、は、一番の場合は、は、一番の場合は、は、一番の場合は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、	番号: P6278	対策実施の h Na 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ()) (誰が、いつまでに何を、どうする	/ 実施 流 () () () () () () () () () (総田 110 6,08	確認 担当 16.6.08 16.6.08 16.6.08 16.6.08 16.6.08 16.6.08 16.6.08
因部署記入 樹 品質保証	金型の場の場のは、一番の場のでは、一番の場のでは、一番の場のでは、一番の場のでは、一番の場のでは、一番のでは、一番のでは、一番のでは、一番のでは、一番のでは、一番のでは、一番のでは、一番のでは、一番のでは、	Table	対策実施の ト Na 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 (/ 実施 流 () () () () () () () () () (総田 18 6,08 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	確認 担当 (6.6.10) (6.6.10) (6.6.10) (6.6.10) (7.10)
因部署記入 構 品質保	金型の場の場のは、一番の場のでは、一番の場のでは、一番の場のでは、一番の場のでは、一番の場のでは、一番のでは、一番のでは、一番のでは、一番のでは、一番のでは、一番のでは、一番のでは、一番のでは、一番のでは、	The state of	対策実施の h Na 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番 ()) (誰が、いつまでに何を、どうする	/ 実施 流 () () () () () () () () () (総田 110 6,08	確認 担当 166.08 166.08 166.03 2 2 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3