

発行日 : 2019/4/12

整理No. 6010115

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	G-109772		承認	調査	担当
	品 名	BB35C-PAA40AB3-522E-DLF		佐竹 19.4.15 由浩	竹花 19.4.15 智治	19.4.12
	数 量	38,800				
	ロットNo	190408-3-G-0001-0002		実施期限 2019/4/26		
	<不良内容> #Eと#Fの間 丸穴変形	<処置方法> 不具合発生箇所確認				
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真のような丸穴変形が発生しています。 各リールを全数検査し、サンプルよりもひどいものがあつた際は 品証へサンプルを提出してください。(リール・特別作業は返却しないでください) #E、F cav間に発生傾向有ります。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。					
	<div style="text-align: right; border: 1px solid black; padding: 2px;">丸穴変形写真</div> 					
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>			
	<作業者名>					
	作業結果	廃棄数 : ケ	作業時間 : H			
	良品数 : ケ	集計月度(品証記入) :	月度 集計済			
品質保証課	<受理>					