45F-11-014 不具合整理No. 担当課 生産二課2G 品質異常改善通知符 依田敏幸 担当者 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 発行日: 2013年11月18日 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 担当 発生原因 生産課: 2013年11月21日 狗津 沱 迄 13,11,18 流出原因 生產課: 2013年11月26日 1311,18 1311.18 指定回答日: 不具合内容 2013年11月29日 流出原因 品質技術課: 2013年11月29日 503153-0028 仕様番号 写真・図 1.5 W/B CONN DUAL ST TERMINAL B ロットNo 13.08.23A 01-07 対象数量 6,928 不具合内容及び確認内容 バリ面に打痕 発生原因 発生対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) -----(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) 1/20朝月にて本事かとたに 丁二二品及港生 教室就以下。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) るをいる不足にいた。 危晚予知:#打数首·不到211下 1 B SS B 不具合四十生産日20月3年 8月23日 13.11,20 13:11,20 13,11,21 金型番号: 起因部 流出原因 (誰が、いつまでに何を、どうする) (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 1/20 朝的日本新月至元日(最级影品 サコン最の流出 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) カフェン)で、実施、イタはした となっとしまりを現在の影響度等) 生产品及现物石里四飞色,下。 教育如不足以八春 (誰が、いつまでに何を、どうする) 不良品を見落さないよう (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) タ"コン不良 流出 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 保管サンプルドは異常まりませんでした。 これからも検査していきます 対策実施日: 担 当 承 *3 11.22 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 13.11,22 □管理·仕様 □顧客 原因区分 白作業 □材料 □検査工程 □設備 □梱包·輸送 □その他 □金型 品質保証課 担当 効果の確認 文寸第1多1311.22.人.01~13.12.20.1 (cのまち) ロルトにおいて、同不真合女無い名。 有多が生有ル ギリ色ケ致します。 14.1,29 カス上りアカルかんかカス止れ 14.1.29 14.1.29 予防処置 要、/不要 Rev: A