発行日: 2018年08月22日 【用紙-1】 部品製造部(モールド) 不具合整理No. 50M-08-003 発 行 不具合連絡書 先 承認 確認 作成 術部 一産技 質技 造 証 業 産 産 0 密 質 造 管 テ 保 き 配 部 部 部 副 研 部門 信 副 理 門 門 ナ 削 術 術 部 証 長 部ン 先 部 部 部 部 部 18, 8, 22 18, 8, 22 18.8,22 門 門ス 門 門 門 部 、歩夢 裕規 智治 2018/08/21 連絡受理日 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証二G(MD) 小林 歩夢 客先名 東北ヒロセ電機株式会社 連絡者名高田 加奈子様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 300282-9-11 DF36-30P-0.4SD セ*ツェンサ* ロットNo. 180511-1-S-0008,0009 対象数量 9.920個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 耐圧不良 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 迄 回答期限: 迄 発行先確認 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる