



社内検査異常速報

社内検査異常速報No.*6010033*

発行日 2019/03/15

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	甲斐明仁
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	曾我瑞紀

得意先名	京セラ (株)		
製品 No.	25965631	金型番号	MM584
製品名	5636 LOWER TALL INSERT #3		
仕様番号	30 5636 999 140 428 +3 (IMD)		
対象ロットNo.	9312NS3J01-20		
対象数量 (個)	75,960		

不具合ロットNo.	9312NS3 01-19		
不具合数量 (個)	71,960	発生率	ランダム
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価 (個)	6,506.92	金額 (円)	468,238
めっき先	/		
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品 <input type="checkbox"/> めっき仕様		
材料仕様	LCP-スミカス-P-E6808 UHF BZ		
保留理由	MD・その他		

不具合内容 (略図)	-01.06.07 巻き乱れ -01-02 キャリア側分断型で金属バリ・樹脂バリ (交差内のバリ) -01-19 カス上がり (カシメ型) カウント不良		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・ <u>成形</u> ・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 NG: 5,030 OK: 66,930 432,730 4435,508		
コメント	特制作業作成済 (3/26) 特制作業作成済② (4/9)		

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証 (副) 部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
青木 19.4.25 第二	善財 19.4.25 規雄	浅川 19.4.24 裕規	松田 19.4.23 忠司	石坂 19.4.23 克彦	佐竹 19.4.19 由浩	小林 19.4.19 春香	石坂 19.4.23 克彦	石坂 19.4.23 克彦	小林 19.3.19 春香
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							曾我瑞紀	山岸 19.3.15 敬樹	佐竹 19.3.15 由浩

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当 小林 19.4.26 ②	品技課長	品技担当
現品出庫指示	現品出庫	

<input checked="" type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input checked="" type="checkbox"/> 納品	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当

(起因部署) (協力会社)

最終処置

①この内容を不具合品台帳に記載する。

品技GL

③

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

①この内容を不具合品台帳に記載する。

③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木