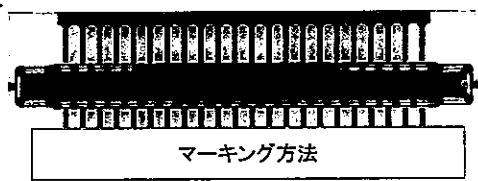




発行日： 2019/3/26

整理No. 6010048

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	303898-1-11	承認	調査	担当																															
	品名	BM28(0.6)-44DP/2-0.35V セツエンサ (D)	佐竹 19.3.26 由浩	竹花 19.3.26 智治	小林 19.3.26 あき																															
	数量	224,830	実施期限 2019/4/9																																	
	ロットNo	190315-8-P-0001-0010																																		
品質保証課	<不良内容> 01-10:品質確認 01:打痕、NGカット位置ズレ		<処置方法> 選別																																	
			 <p>マーキング方法</p>																																	
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 01-10:巻き始め5mを6面検査し、不具合発見時は その不具合項目の検査を行い、NG品はマーキング願います。 01:①打痕が発生している可能性があります。全数検査し、丸穴・製品部に 打痕が発生していた際は、不具合発生区間を廃棄してください。 ②NGカットでカットするはずの隣の製品をカットしているリールです。 リール内の#Rcav全数にマーキング願います。マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置に投入し、NG品のカットを行ってください。画像装置投入後の良品数を記録してください。 不明点あれば連絡をください。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。																																			
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="2">品質技術課、生産課</td> <td colspan="2"><作業日> H31 年 3 月 28 日 ~ 年 月 日</td> <td colspan="2"><備考> 打痕 確認 190315-8-P-0001-D #P1511⑩, 10-0 2- 0 3- 0 4- 0 品質確認 5- 0 01-1511 マーキング #R 6- 0 マーキング済 7- 0 8- 0 9- 0 カセット巻き済</td> </tr> <tr> <td colspan="2"><作業者名> 伊井田 丸山 坂田、倉</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">品質保証課</td> <td rowspan="2">作業結果</td> <td>廃棄数 :</td> <td>1,640 15,771</td> <td>ケ</td> <td>作業時間 :</td> <td>47.5 H</td> </tr> <tr> <td>良品数 :</td> <td>223,190 224,830</td> <td>ケ</td> <td>集計月度(品証記入) :</td> <td>H31.4 月度 集計済</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">品質保証課</td> <td colspan="5"><受理> 223,190</td> </tr> <tr> <td colspan="5">  </td> </tr> </table>					品質技術課、生産課	<作業日> H31 年 3 月 28 日 ~ 年 月 日		<備考> 打痕 確認 190315-8-P-0001-D #P1511⑩, 10-0 2- 0 3- 0 4- 0 品質確認 5- 0 01-1511 マーキング #R 6- 0 マーキング済 7- 0 8- 0 9- 0 カセット巻き済		<作業者名> 伊井田 丸山 坂田、倉				品質保証課	作業結果	廃棄数 :	1,640 15,771	ケ	作業時間 :	47.5 H	良品数 :	223,190 224,830	ケ	集計月度(品証記入) :	H31.4 月度 集計済	品質保証課	<受理> 223,190								
品質技術課、生産課	<作業日> H31 年 3 月 28 日 ~ 年 月 日		<備考> 打痕 確認 190315-8-P-0001-D #P1511⑩, 10-0 2- 0 3- 0 4- 0 品質確認 5- 0 01-1511 マーキング #R 6- 0 マーキング済 7- 0 8- 0 9- 0 カセット巻き済																																	
	<作業者名> 伊井田 丸山 坂田、倉																																			
品質保証課	作業結果	廃棄数 :	1,640 15,771	ケ	作業時間 :	47.5 H																														
		良品数 :	223,190 224,830	ケ	集計月度(品証記入) :	H31.4 月度 集計済																														
品質保証課	<受理> 223,190																																			
	