	紙一1	! /		And the second second			
					不具合整理	The state of the s	
		品質異常改善通知書			担当課担当者	生産3-1	
					発行日:	2015年10月21日	
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに			承認	確認担	
		発生原因 生産課			迄 黒岩	佐竹 佐竹	
	品		海出面	因 生産課: 2015年10月29日	迄 15.10.21	(15,10,21)	
<u> </u>	質保	指定回答日: 2015年11月	3 N3 FI	出原因 — : 2015年11月03日	迄 次	由浩由浩	
£	証	仕様番号 303896-2-11	<i>//icp</i>	写真・図	West of the Control o	A State of the second section of the second	
不具合与客	課	品 名 BM28 (0. 6) -PVデ ンケ ンタンシ (D)		774 14			
1	記入	ロットN o 15. 10. 06. 3. F. 0075A		[S] 35 - 303896-2-11			
	^	対象数量 360,000		Q, F, Y-180,000		1	
		不具合内容及び確認内容		P. LOT. No15, 10, 06, 3, F, 0075, A		V	
		************************************		THE RESIDENCE OF THE PARTY.			
		巻き乱れによる端子変形			The second second second second		
	l .						
		異常品の暫定処理 廃棄		WHICH TO SELECT			
	4	発生原因			発生対策		
	生産	[課 現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)		(誰が、いつまでに何を、どうす	ර)		
	200			In also	一小いかがみかまるりついは		
			一一一つかめる	H W 49 1-1	14/4		
	(++ř	発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)	便用しない				
	1			1/ HOISE	n •		
		リール窓より確認、出来なめった。					
		\downarrow					
		to the state of th					
		リールをほぐって確認して	4 Water				
				9			
	100	少いりがみたり為発生したと思われる.		対策実施日: / 5 年 / 0 月	り日承認	確認担	
				ляжен. /3 т /0 /		WE 部 3里 :	
起因	T.B.	784n.		対策実施ロットNo. 水平展開の有・無	A desired	715.10.22	
		合□ット生産日:/★年/0月 6 日 番号: P6331	(有の場合、対象製品名又は図	番を記入) *15,10,22 / 実施 ・15,10	鈴木		
	#3.	流出原因		7.1	流出対策	211	
邪暑记	生産	<u>流山原囚</u> 生産課		100 10 1 100 to 100 to 100 to	流山刈泉 (誰が、いつまでに何を、どうする)		
룓		E DT		(誰が、いつまでに何を、とう9	る)		
7	(現場	E 67 陽現物現実の確認・履歴・変化点の確認)					
己入	(現場	- X X				· 在記记道。	
5		- X X				1.在混乱场。	
己入		現物現実の確認・履歴・変化点の確認)				·施银门道。	
ē		現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)				· 施記し積.	
Ē		現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	thto		けれをはく、	そんで記します。	
2		現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 第生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) リールをよりを		対策実施日: /1 年 /0 5	ナルモはく、		
		現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 第生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) リールをよりを		大き取り町 対策実施日: /1 年 /0 月	ナルモはく、	確認担	
		現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)		対策実施日: / 年 / 0 月 対策実施ロットMc / / マッー ~ 水平展開の有・無	プロ 承認	確認担	
	(ナゼ	現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) リールをよりるを記します。 リールをよりるを記します。		対策実施日: / 年 / 0 月 対策実施日: / 年 / 0 月 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図	日 日 承 認 番を記入) 15,10,22 / 実施	確認担	
己く	(ナゼ	現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 第生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) リールをよりを		対策実施ロ: / 年 / 0 月 対策実施ロ: / トル、 アマッー / 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図	日 日 承 認 番を記入) 15,10,22 / 実施	確認担	
10人	(ナゼ	現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) リールをよりるを記します。 リールをよりるを記します。		対策実施ロ: / 年 / 0 月 対策実施ロ: / トル、 アマッー / 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図	日 日 承 認 番を記入) 15,10,22 / 実施	確認担	
己人	 (現場	現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) リールをよりるを記します。 リールをよりるを記します。		対策実施ロ: / 年 / 0 月 対策実施ロ: / トル、 アマッー / 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図	日 日 承 認 番を記入) 15,10,22 / 実施	確認担	
	 (現場	現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) リールをよりを記します。 リールをはくってを記します。 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		対策実施ロ: / 年 / 0 月 対策実施ロ: / トル、 アマッー / 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図	日 日 承 認 番を記入) 15,10,22 / 実施	確認担	
	 (現場	現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) リールをよりを記します。 リールをはくってを記します。 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		対策実施ロナNc. スマゥー ~ 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図 (サルモはく。 (イルモはく。) (本記入) (15.10.22 / 実施) (15.10.22 / 実施)	確認担	
	 (現場	現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 第生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) リールをよりを記します。 リールをよりを記します。 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 第現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		対策実施日: / 年 / 0 月 対策実施ロナトMC / パマッ ー ~ 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図 (注が、いつまでに何を、どうす	日 日 承 認 番を記入) 15,10,22 / 実施	確認担	
	 (現場	現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) リールをよりを記します。 リールをはくってを記します。 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		対策実施ロットMc / マッー / 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図 (誰が、いつまでに何を、どうす	サルモはく。 (イルモはく。) (本記入) (15.10.22 / 実施) (15.10.22 / 実施)	確認担	
	 (現場	現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 第生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) リールをよりを記します。 リールをよりを記します。 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 第現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		対策実施日: / 年 / 0 月 対策実施日7 Na. アワット 水平展開の有が無 (有の場合、対象製品名又は図 (能が、いつまでに何を、どうす 対策実施ロナNa. 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図	サルモはく、 (イン) 日 承 認 (本記人) (15,10,22 / 実施 (本記人) (本記人) (本記	確認担	
	(ナゼ	現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 第集生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 「一」して、よりででは、また。」 「一」して、よりででは、また。」 「現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 「発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓		対策実施日: / 年 / 0 月 対策実施ロットNc. アマゥー 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図 () (誰が、いつまでに何を、どうす 対策実施ロ・No. 水平展開の有・無	サルモはく、 (イン) 日 承 認 (本記人) (15,10,22 / 実施 (本記人) (本記人) (本記	確認担	
	(ナゼ 一(現場 (ナゼ	現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) している。 はないる。 はないるいる。 はないるいる。 はないるいる。 はないるいるいるいる。 はないるいるいるいるいるいるいるいるいるいるいるいるいるいるいるいるいるいるいる	Aphit.	対策実施ロットNc. アマゥー 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図 (日 日 承 認 番を記入) / 実施 番を記入) / 実施 (15,10,22 / 実施 る)	確 認 担 15.10.22	
材	(ナゼ 一(現場 (ナゼ	現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) リールとはくってを記します。 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓	材料□検査工程	対策実施日: / 年 / 0 / 対策実施日: / 年 / 0 / バ平展閉の有・無 (有の場合、対象製品名又は型 ((誰が、いつまでに何を、どうす / 対策実施ロフトトルの。 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図) () () () () () () () () ()	(イルをはく、) (本) 日 承 認 (本) (15,10,22 / 実施) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本)	確 認 担	
村品	(ナゼ 一(現場 (ナゼ	現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 第4生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) りールとはくってを記します。 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 第4生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ ↓ 【 【 【 【 【 【 【 【 【 】 】 】 】	材料 □検査工程 承認 確認	対策実施ロットMc アクッー イ	(イルをはく)。 (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本)	確 認 担 で 10.22 全 単 を □その他 確 認 担	
村品	(ナゼ 一(現場 (ナゼ	現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 第生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) リールをはくった。 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 第生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ ↓ ↓ ↓ 【 【 【 【 【 【 【 【 【	材料 □検査工程 承認 確認	対策実施日: / 年 / 0 月 対策実施日: / 7 年 / 0 月 対策実施日: / 7 年 / 0 月 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図 (i誰が、いつまでに何を、どうす が (有の場合、対象製品名又は図 () 1 世の場合、対象製品名又は図 () 1 世の ((イルをはく、) (本) 日 承 認 (本) (15,10,22 / 実施) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本)	確 認 担	
	(ナゼ 一(現場 (ナゼ	現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 第4生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) りールとはくってを記します。 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 第4生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ ↓ 【 【 【 【 【 【 【 【 【 】 】 】 】	材料 □検査工程 承 認 確 認 1/2.1/0.4 1/6.1.0.4	対策実施ロットMc アクッー イ	(イルをはく、) (本) 日 承 認 (本) (15,10,22 / 実施) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本)	確 認 担	
	(ナゼ 一(現場 (ナゼ	現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 第4生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) りールとはくってを記します。 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 第4生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ ↓ 【 【 【 【 【 【 【 【 【 】 】 】 】	材料 □検査工程 承 認 確 認 126.1.04 由浩 由浩	対策実施日: / 年 / 0 月 対策実施日: / 7 年 / 0 月 対策実施日: / 7 年 / 0 月 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図 (i誰が、いつまでに何を、どうす が (有の場合、対象製品名又は図 () 1 世の場合、対象製品名又は図 () 1 世の (サート (はく)。 The (はく)	確 認 担 1510.22 全 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	