

部品製造部(モールド)

不具合整理No.

45M-10-003

発行先

(株)シンエイ

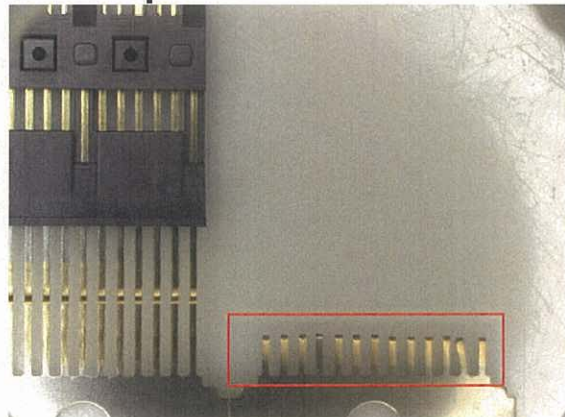
不具合連絡書

配 信 先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門			承認	確認	作成
																近藤 13.10.24 広司	浅川 13.10.24 裕規	竹花 13.10.24 智治
連絡受理日		2013/10/24 08:06:48																
不具合受付者名		品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治																
客先名		郡山ヒロセ電機株式会社										連絡者名 今泉様						
客先よりの連絡方法		郵便																
受付区分		不良																
仕様番号 / 品名		157057-2-11 / XG1 プレートP-20H 85-OHM																
ロットNo.		130624-1-T-01																
対象数量		2,036																

不具合内容

成形後にNGカットされた箇所に端子が残っており、
組立時につまりが多発する

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: - 迄

回答期限: 2013/10/31 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2013/10/31 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる