




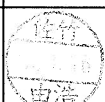




| 品質保証課記入 | | 品質異常改善通知書 | | 不具合整理No. 47F-10-005 | | | | |
|--|--|---|---|---|--------|---|---|---|
| | | | | 担当課 | 生産 1-1 | | | |
| 不具合内容 | | 担当者 黒岩 | | 発行日: 2015年10月08日 | | | | |
| | | 承認 | 確認 | 担当 | | | | |
| 発生原因 生産課: 2015年10月14日 迄 流出原因 生産課: 2015年10月19日 迄 流出原因 品質技術課: 2015年10月22日 迄 | |  | |  | |  | | |
| | | 指定回答日: 2015年10月22日 | | | | | | |
| 仕様番号 71 5859 999 X21 XXX S (58597 ラグ CT) | | 写真・図 | | | | | | |
| 品名 5859 PLUG CONT (H=0.9) | | | | | | | | |
| ロットNo 151001.1.X.01~05A/B | | | | | | | | |
| 対象数量 11,000,000 | | | | | | | | |
| 不具合内容及び確認内容 | | | | | | | | |
| 成形加工にて、A側端子のY頂部端子削れ発生。 A側端子 Y寸法規格外 (めっき後0.13±0.005/-0.02→0.134~0.137) | | | | | | | | |
| 異常品の暫定処理 確認中 | | | | | | | | |
| 発生原因 | | 発生対策 | | | | | | |
| 生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) リブ形状と成形が合わない ↓ リブ幅がプラス側 ↓ 10-ツの深りにリブ幅プラス | | (誰が、いつまでに何を、どうする) 10-ツ新作交換 | | | | | | |
| 不具合発生日: 15年10月1日 金型番号: P6183 | | 対策実施日: 15年11月23日 承認 確認 担当 対策実施ロットNo: 2201181 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は顧客を記入) () / 実施 | | | | | | |
| 流出原因 | | 流出対策 | | | | | | |
| 生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) リブ寸法プラスに金付かない。 ↓ テンタ上は入っている ↓ OGPの測定 | | (誰が、いつまでに何を、どうする) テンタ作成時 マニュアル測定にて確認する。 | | | | | | |
| 品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) リブ寸法プラスの材料が揃った。 ↓ テンタ上の数値が入っている。 ↓ OGPの測定 | | (誰が、いつまでに何を、どうする) リブ測定後、リブ寸法 マニュアル測定にて再測定する。 | | | | | | |
| 対策実施日: 15年11月23日 承認 確認 担当 対策実施ロットNo: 2201181 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は顧客を記入) () / 実施 | | 対策実施日: 15年11月23日 承認 確認 担当 対策実施ロットNo: 2201181 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は顧客を記入) () / 実施 | | | | | | |
| 標準類改訂 有・無 () | | | | | | | | |
| 原因区分 | | <input type="checkbox"/> 作業 <input checked="" type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他 | | | | | | |
| 効果の確認 | | 承認 | 確認 | 有効性の評価 | | 承認 | 確認 | 担当 |
| 測定方法による問題の発生、有効に抑制されている。 | |  |  | 対策後15.11.23.1.G.0015-0020AB~15.12.04.1.I.0004-0007ABの15.11.23.1.G.0015-0020ABにおいて同様の発生は確認されず。 | |  |  |  |
| 予防処置 要、不要 | | | | | | | | |