

有限会社クラール 殿

発行日： 2013年11月19日

整理No： 45M-11-002

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2013年11月22日

承認

調査

担当

近藤
3.11.19
広司近藤
3.11.19
広司

仕様番号 300365-8-11

品名 DF49-20P-0.4SD Pセツエンザ

不良内容

逆巻き

ロットNo 131101-1-X-0004

連絡受理日 2013/11/19 14:03:49

対象数量 9,940

1. 確認内容

当書面にて確認。

返却品の処置（数量明記）

2. 発生原因

当社では、全数検査終了時に第三者による巻きの確認、
又、巻き状態の写真を撮影しており、
当ロールの写真を確認した限りは問題はなく、
当社での発生は考えにくい為、
次工程での発生を視野に調査をお願い致します。

4. 流出原因

3. 発生防止対策

5. 流出防止対策

実施日： 年 月 日

実施日： 年 月 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

回答日：2013 年12月4日

承認

調査

作成

標準類改訂 有・（無）（ ）

対策後、131220-1-B-01-06~140130-1-B-01-049計2ロットにおいて
同不具合無し。6ヶ月間経過の為、有効性有りと判断致します。

承認

調査

確認者

浅川
14.6.08
裕規浅川
14.6.08
裕規浅川
14.6.08
裕規

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-10010-4

(株) 鈴木 記入

協力工場 是正処置 記入

(株) 鈴木 確認