

株式会社 坂井化工 殿

2012年4月27日

不具合整理No. 43MD-4-006

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日：2012年 5月 10日

承認

調査

担当

近藤
12.4.27
広司浅川
12.4.27
裕規竹花
12.4.27
智治

図番 DP3-124089-1-11

品名 TM5RJ-62 S絶縁Rケース

ロットNo 120302-1-Z

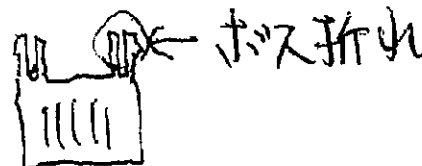
発生日 2012年4月3日

不良数量 7,200

不良率 18個 0.25%

不良内容

ボス折れ



処置 選別

1. 確認内容

ボス部分の折れ、カケている

返却品の処置（数量明記）

目視選別

7200個

2. 発生原因

4. 流出原因

発生原因は工程異常処理No.11-030287147と同様に、輸送時に製品に振動、衝撃が加わった際に製品同士がぶつかり合い、製品の形状上弱いためボス折れが発生したと考えられます。同様の不具合が過去にも発生しており、根本的な対策が必要です。発生対策として成形金型を含めた製品形状の見直しを希望いたします。

3. 発生防止対策

実施日：2012年 5月 10日

実施日：2012年 5月 10日

在庫品仕掛品の確認

在庫品 0 仕掛品 0

回答日：2012年5月10日

承認

調査

作成

坂井

坂井

辻出

標準類改訂 有・(無) ()

承認

調査

確認者

近藤
12.11.28
広司浅川
12.11.27
裕規竹花
12.11.27
智治

対策後、120511-1-D~120823-1-G 計4ロットにおいて同不具合無し。
6ヶ月間経過の為、有効性有り判断致します。

(株) 鈴木

Rev : A

MQM-10010-4

(株) 鈴木 記入

協力工場 是正処置 記入

(株) 鈴木 確認