

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-8-022

発行先

生産 2 課 2 G

その他：立山電化工業㈱

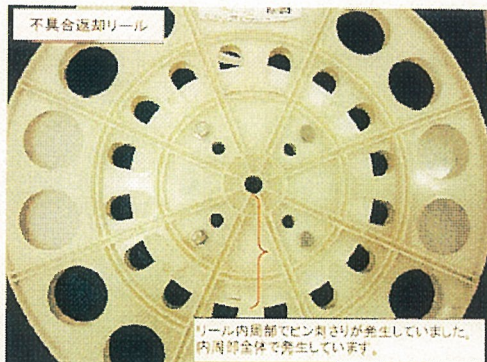
## 不具合連絡書

配布先	製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	11.8.30 梅久	黒岩 11.8.30 映次	島田 11.8.29 和典
連絡受理日	2011年 8 月 29日 AM/PM 10:00																
不具合受付者名	営業 - 品質保証2課 島田																
客先名	日本モレックス㈱ 静岡工場 連絡者名 品管 酒井様																
客先よりの連絡方法	( )電話 ( )郵便 ( )荷物 ( O )Eメール ( )FAX																
不具合区分	( )苦情 ( O )不良 ( )クレーム ( )調査依頼																
図番 / 品名	503546-8008 / 0.4 B-TO-B CONN H=0.7 HI-RETENTION REC NAIL																
ロットNo./数量	プレス 11.08.10.1Q.072 (めつき 10812TA74-23) / 12,000																

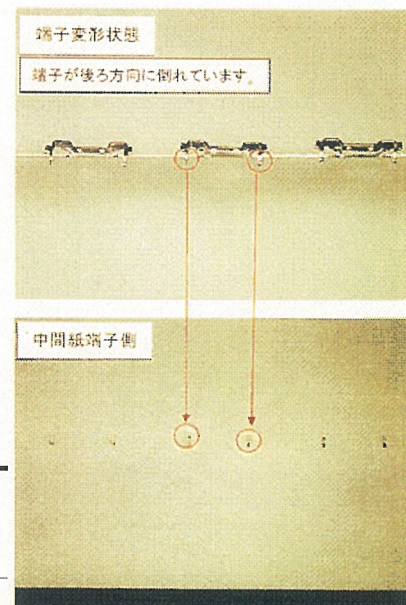
## 内容

## 端子変形

端子が倒れたように変形しており、層間紙にささっている。  
巻き状態がわるいと考えられます。



## 略図(必要な場合のみ)



## 品質改善通知書

協力工場不良連絡書

(要)・非)

回答期限：2011/9/2 迄

揭示期間：品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる