

(株)カンドリ工業 殿

発行日： 2014年12月08日

整理No： 46F-12-012

## 協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2014年12月11日

承認	調査	担当
近藤 14.12.08 広司	佐竹 14.12.08 由浩	片山 14.12-8 雄司

仕様番号 4-543-886-01

品名 アーマチュア

金型番号 P6175

ロットNo 14.11.07.0013

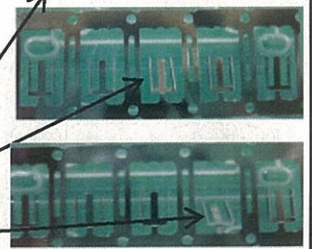
連絡受理日 2014/12/08 13:03:52

対象数量 50

不良内容

20トレイ中1トレイに異常が発生している。  
製品変形、キャリア変形、員数不足(1フープ不足)。

因数不足1フープ



1. 確認内容

別紙参照

返却品の処置(数量明記)

504

2. 発生原因

別紙参照

4. 流出原因

別紙参照

3. 発生防止対策

別紙参照

5. 流出防止対策

別紙参照

実施日：2014年 12月 15日

実施日：2014年 12月 12日

在庫品仕掛品の確認

在庫品

仕掛品

なし

なし

標準類改訂 有・(無) ( )

回答日：2014年12月12日

承認	調査	作成
星野	小田	本田

承認	調査	確認者
黒岩 15.5.15 映次	佐竹 15.5.15 由浩	片山 15.5.15 雄司

対策後、15.02.04.000/～15.04.08.001/2の計5ロットにおいて、同不具合が無い為、有効性有りと判断致します。

(株)鈴木

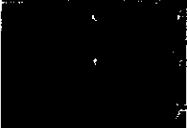

Rev : B

SQM-10010-4

(株)鈴木記入

協力工場記入

(株)鈴木確認

(株)鈴木記入	(株)カンドリ工業 殿		発行日： 2014年12月08日	
			整理No： 46F-12-012	
	<b>協力工場 不良品連絡書</b>			
	再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。		承認	調査
	指定回答日： 2014年12月11日			
	仕様番号	4-543-886-01	不良内容 20トレイ中1トレイに異常が発生している。 製品変形、キャリア変形、員数不足(1フープ不足)。  	
	品名	アーマチュア		
	金型番号	P6175		
	ロットNo	14.11.07.0013		
	連絡受理日	2014/12/08 13:03:52		
対象数量	50			
協力工場記入	1. 確認内容 不具合ロットの追跡をした所汚れが発生した為、出荷前のロットを再選別したロットである事が判明。再選別時に不具合として別に分けたトレイが良品トレイと入れ替わったと判断		返却品の処置(数量明記)	
	2. 発生原因 ①再選別時に不具合品を入れるトレイと良品を入れるトレイの区分けがされていなかった為誤って不具合品トレイを良品トレイに重ねて出荷してしまった。 ②員数不足という認識は出荷担当者には有ったが納品書の訂正を怠ってしまった。		4. 流出原因 ①再選別者の注意不足及び不具合トレイの区分けをしていなかった。 ②梱包担当者から出荷担当者への員数不足等の申し送りルールが無く口頭で行っていた	
	3. 発生防止対策 ①不具合品専用トレイ(赤色着色)を作り不具合品と良品のトレイを区分けする ②全数合格、員数不足カードを作り梱包作業者が梱包終了後に箱に添付→出荷担当が納品書に反映 ③作業ポイント表への落とし込み 実施日： 2014 年 12 月 15 日		5. 流出防止対策 ①選別者の再教育及び不具合トレイの区分け ②梱包担当者から出荷担当者への申し送りとして数量表示カードを箱に付け次工程へ送る事をルール化した。箱に表示する事により員数不足が見える化し納品書の数量変更を忘れる事を防止する 実施日： 2014 年 12 月 12 日	
	在庫品仕掛品の確認 在庫品 仕掛品		回答日： 2014年12月12日	
	標準類改訂 有 ・ 無 ( )		承認	調査
			承認	調査
			承認	調査
			承認	調査
			承認	調査
			承認	調査

# 作業ポイント票

(株)カンドリエ業

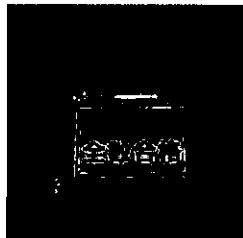


作成 14 年 12 月 11 日

タイトル	・アマチュア 梱包終了時の数量表示 ・不具合品トレイの区分け			分類	
品番	4-543-886-01	品名	アマチュア	背番	OP-259

## 梱包終了時の数量表示

全数合格表示



出荷担当者

員数不足の場合納品書の再発行を(株)鈴木殿に依頼する。

員数不足表示

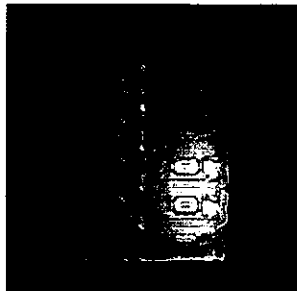


梱包担当者から  
出荷担当者へ連絡

納品書の再発行が間に合わない場合は伝票を付けずに納品。(株)鈴木殿よりソニー殿へ連絡していただく

## 不具合品トレイの区分け

赤色トレイ



不具合品発見時は赤色トレイに收容して良品と区分けする事

発生日	不良内容				発生日	不良内容			
教育実績	年月日								
	氏名								
	チェック								