

有限会社クラール

殿

発行日： 2013年05月28日

整理No： 44M-05-003

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2013年06月07日

承認

調査

担当



仕様番号 158-4544-001

品名 CONTACT MODULE REC B QLC

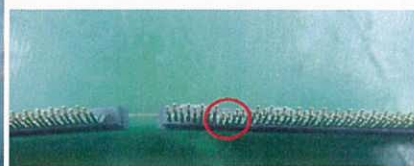
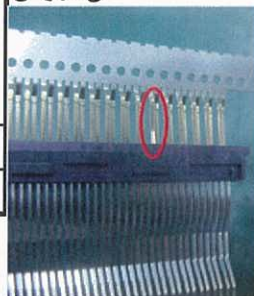
ロットNo 130213-1-T-003

連絡受理日 2013/05/28 08:50:48

対象数量 590

不良内容

リール内でコンタクトが変形している



返却品の処置（数量明記）

1. 確認内容

当書面 及び X-ル添付の写真にて確認

2. 発生原因

検査時に層間紙又はダンボールリールに製品を引かけてはい、変形をさせてしまったと思われます。

4. 流出原因

製品が大き、顕微鏡での検査時に製品全体を一度に見る事ができない為、又、当不良は外觀標本に記載がなく、端子の全体が見えていなかった為、見逃しが発生してしまった。

3. 発生防止対策

変形に十分に注意をしながら検査を行い、層間紙又はダンボールリールに引かかた際には、巻き戻し、変形がないかの再確認を徹底する事を再教育し再発を防止致します。

5. 流出防止対策

通常の検査後に一度製品を空リールに巻き取り、本リールに巻き戻しながら変形の目視検査を行う事で流出を防止致します。

実施日：2013年 6月 7日

実施日：2013年 6月 7日

在庫品仕掛品の確認

在庫品 0

仕掛品 0

回答日：2013年 6月 7日

承認

調査

作成

標準類改訂 有・(無) ()

対策後 130611-1-C-0001-0003~130621-1-D-0001-0006 の計5ロットにおいて何不具合無しの為、有効性有りと判断を致します。

承認

調査

確認者



(株) 鈴木

Rev : A

SQM-10010-4

(株) 鈴木 記入

協力工場 是正処置 記入

(株) 鈴木 確認