



社内検査異常速報

社内検査異常速報No *6010100*

発行日 2019/04/03

| | | | |
|---------|---------|-------|------|
| 生産グループ名 | モールド生産G | 生産担当者 | 竹内 誠 |
| 検査グループ名 | モールド品技G | 品技担当者 | 曾我瑞紀 |

| | | | |
|----------|---------------------------|------|-------|
| 得意先名 | 京セラ (株) | | |
| 製品 No. | 25965611 | 金型番号 | MM580 |
| 製品名 | 5636 LOWER TALL INSERT #1 | | |
| 仕様番号 | 30 5636 999 140 428 +1 | | |
| 対象ロットNo. | 9402NS1X01 | | |
| 対象数量(個) | 38,330 | | |

| | | | |
|-----------|---|-------|--------|
| 不具合ロットNo. | 9402NS1 02 | | |
| 不具合数量(個) | 4,000 | 発生率 | 1/8 |
| 発生状況 | リール | 検査 | 通常 |
| 単価(個) | 単価確認中 | 金額(円) | 18,009 |
| めっき先 | | | |
| 区分 | <input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品 <input type="checkbox"/> 焼入異常品 | | |
| 材料仕様 | LCP-スミカスパーE6808 UHF BZ | | |
| 保留理由 | MD・端子変形 | | |

| | | | |
|---------------|---|--|--|
| 不具合内容 (略図) | #F 樹脂漏れによるピン変形 NG カットされて了りか確認をお願いします | | |
|---------------|---|--|--|

| | | | |
|------|---|--|--|
| 起因工程 | 材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他 | | |
| 処 理 | 納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品 | | |

| | | | |
|------|--|--|--|
| コメント | | | |
|------|--|--|--|

(起因部署)

| 製造部長 | 製造副部長 | 品証(副)部長 | 管理課長 | 担当課長 | 品証課長 | 品証担当 | 生産課長 | 生産担当 | 品証集計担当 |
|------|-------|---------|------|------|------|------|--------|---------------------|---------------------|
| | | | | | | | | | 小林 19.4.3 |
| | | | | | | | 品技担当発行 | 品技GL | 品技課長 |
| | | | | | | | 曾我瑞紀 | 山岸 19.4.03 敏樹 | 佐竹 19.4.03 由浩 |

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

| 品証集計担当 | 品技課長 | 品技担当 |
|--------|------|------|
| ② | | |

現品出庫指示 現品出庫

| <input type="checkbox"/> 廃棄 | <input type="checkbox"/> 返品 | <input type="checkbox"/> 納品 | ①この内容を不具合品台帳に記載する。 | |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|--------------------|------|
| 担当課長 | 管理課長 | 営業処理担当 | 管理処理担当 | 品技GL |
| | | | | ③ |

(起因部署) (協力会社)

最終処置

株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4