	_	1]			
	1			不具合整理No.	50K-11-003
1	1	口器用尚小羊法	⁄rn -≣s-	担当課	めっき課
	le	品質異常改善通	和音	担当者	
ı	1	下記の製品は得意先検査の結果、不合格となり		発行日: 2	018年11月22日
ı	ı	再発防止の為対策を記入の上、指定回答日まで	に原本を回付して下さい。	承 認 確	認 担 当
ı	1	発生原因 めっき	果: 2018年11月26日 迄	佐竹	和木
ı	品	ルンプログロ 0040年44日00円 流出原因 めっき			1 1 1 1 1 2 1 1 2 2 1 1 1 2 2 1 1 1 2 2 1 1 1 2 2 1 1 1 2 2 1 1 1 1 2 2 1
[조	質保	指定回答日: 2018年11月29日 流出原因 -	~ ~	- YAL	18.11.2018.11.22
무	証		~		智力
不具合内容	課	品名 0.35 BB CONN SSB6 PLUG TERMINAL	写真·図		
容	記	ロットN o 181101. 1. B. 0002B			
	۱۸	対象数量 150,000,000個		paramet.	CHAPTER .
1	ı	不具合内容及び確認内容			
1	ı		象	iii gaaaaa	The state of the s
	l	Lot 約1.5億pin P. Lot 181101. 1. 1B. 0002B ~ 181117. 1. E. 0008A		i dinii	Beefee
1	ı	M. Lot \$1811055006B ~ \$1811215001B	(1) 李本之子		•
ı	ı	対象Lot内での発生傾向:ランダム			- 1 - A - A
		異常品の暫定処理 確認中			The state of the s
		発生原因	3	発生対策	
		っき課	(誰が、いつまでに何を、どうする)		
	(現場	最現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)			
	l	形合对维会議 实施 泽州			
	1				
	(ナゼ	・発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)			
			* -		
	ı	另一样的考明。	× ×		
	ı	11/11/11/11			
	ı	\downarrow			
	ı				
	ı				
		1			
	ı	↓			
	ı				
	ı		対策実施日: 年 月	承認確	認 担 当
	1		対策実施ロットNo.	綿田	NC 12 3
	不且	合吻性產日: 年 月 日	水平展開の有・無	1811.22	
			(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	I MILLEN	
起因	金型	T D D6717		玲	
	-	番号: P6717	1 / 実	施稳	
一部		流出原因	1 / ×	玲	
部署	めっ	流出原因	1 / 実	施稳	
署記	めっ	流出原因	1 / ×	施稳	
署	めっ	流出原因	1 / ×	施稳	
署記入	めっ(現場	流出原因	1 / ×	施稳	
署記入	めっ(現場	流出原因 つき課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	1 / ×	施稳	
署記入	めっ(現場	流出原因 つき課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	1 / ×	施稳	
署記入	めっ(現場	流出原因 つき課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	1 / ×	施稳	認 担当
署記入	めっ(現場	流出原因 つき課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	認 担当
署記入	めっ(現場	流出原因 つき課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	/ 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 対策実施ロナNo.	施	認 担当
署記入	めっ(現場	流出原因 つき課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)) / 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 対策実施ロナNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	施	認 担当
署記入	めっ(現場	流出原因 つき課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	/ 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 対策実施ロナNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) / 実	施	認担当
署記入	めっ (現場	流出原因 つき課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)) / 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 対策実施ロナNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	施	認担当
署記入	めっ (現場	流出原因 のき課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	/ 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 対策実施ロナNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) / 実	施	認 担当
署記入	めっ (現場) (ナゼ	流出原因	/ 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 対策実施ロナNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) / 実	施	認 担当
署記入	めっ (現場) (ナゼ	流出原因 のき課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	/ 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 対策実施ロナNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) / 実	施	認 担当
署記入	めっ (現場) (ナゼ	流出原因	/ 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 対策実施ロナNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) / 実	施	認担当
署記入	めっ (現場) (ナゼ	流出原因	/ 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロ: 年 月 対策実施ロ: 年 月 対策実施ロ: 年 月 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) / 実 (誰が、いつまでに何を、どうする)	施	
署記入	めっ (現場) (ナゼ	流出原因	/ 実	施	
署記入	めっ (現場) (ナゼ	流出原因	/ 実	施	
署記入	めっ (現場) (ナゼ	流出原因	/ 実	施	
署記入	めっ (現場) (ナゼ	流出原因	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 対策実施ロテトNa 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)) / 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロ・ 年 月 対策実施ロナNa 水平展開の有・無	施	
署記入	めつ場(けぜ)	流出原因	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 対策実施ロナト版 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)) / 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナト版 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	施	
署記入標	めの場けぜ	流出原因 流出原因 流出原因 流出原因を掴む 通視物現実の確認・履歴・変化点の確認 通知物現実の確認・履歴・変化点の確認 通知物現実の確認・履歴・変化点の確認 流出原因を掴む 上記 元記 元記 元記 元記 元記 元記 元記	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 対策実施ロナル。	施	
署記入 標 品	めの場けぜ	流出原因 流出原因 一作業 □金型 □材料 □検査工程 □設 「承認 「確認 図 有 小 原因を 図 日 小 原因を 図 図 日 小 原因を 図 図 月 小 原因 の 元 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 対策実施口: 年 月 対策実施のす・無 (有の場合・対象製品名又は図番を記入)) / 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施口: 年 月 対策実施口: トルに 水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又は図番を記入)) / 実)	施 一 本 一 。 一 本 一 本 一 本 一 本 一 本 一 本 一 本 一 本 一 本 一 。	認 担当
署記入標品質保	めの場けぜ	流出原因 流出原因 流出原因 流出原因を掴む 八次 八次 八字の 八字の	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナNa	施 一 本 一 本 一 本 一 本 一 本 一 本 一 本 一 本 一 本 一 に に に に に に に に に に に に に	認 担当 対表の他 認 担当
署記入標品質保証	めの現けが、一切は、は、一切の場が、は、一切の場が、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	流出原因 注: ((誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナNa	無 一	認 担当 をの他 認 担 当
署記入標品質保	めの現けが、一切は、は、一切の場が、は、一切の場が、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	流出原因 流出原因 流出原因 流出原因を掴む 八次 八次 八字の 八字の	(誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 年 月 対策実施ロナル。 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) / 実 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施ロナル。 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) カ / 実 対策実施ロナル。 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) / 実	施	認 担当 対表の他 認 担当

(休) 虾小

SQM-22020-1

情報セキュリティに関する記録

在七少刀又同时 504621 Ni的。我到水大不圆台文打都全含藏

回番·504621-83x8

対象 SPSBラルンで生産したもの住で、(AB)

し、この気の体験は人人でジャンが対対が 内容、如少便以外、水、赤果以水、水、、西面、或游鱼以大) 村装ON PLot 181117.7 15.0008A

対象のを成形しる全数校当を実物化い MLot 5/8/1121 500 1 B

1/11 Ī

2015/11/21(K) 9:30~10:15 XX XX

第四次、衛田下、日本水、川口・万谷下、土がつ、核木

、女験コンタかにながらなって後つが、

◎ 灰形機 公路縣 1 対象コンタグを扱入

成形型,用此较福 2/10位 シンエイにで全数が更直、NGを発見したら、重ねをももう。

81101 BW2 01

81102 BW2 01

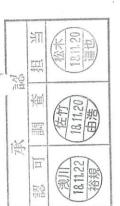
灰的 中分、数、西西田の この所配の

沙田米のヒン、北校直を 火 ランエイの校園寛は 日本人名大韓人介格人 がけるがある事を八代、

② 11/22 朝まむは成形割へ3人対象 CT投入

③ 佛正 C「 你就到表示。 格正 CT 使用的面目 在品位人也依





2018/11/20 (4) 18:00 - 20:30 **新田火、在仁人** MR.1

> N.め。出 我们が水不具心対 軍食言歌 モレックス向けか4621

· 20名 50462/- 83×8 対策のナ

成形 811158W102

PUL 181101,1.B. 0002B

なった(動(電船) 内容 人· 名。北武一人年 如少了下倒(陶) A. \$ 51811 05 50068

問題於付於、政形後、全數條直。

問題はいる」

然制

<u>√</u> ×:3

V; 2

121

のかり

小工程加一

一型雜名友放形 (2、型、致補的)

人經經》

・ヘアソンン、で首体は解析法ないであるのと意えられる。(使用から給は)

· N: 12 20 34 を使用して め、きかの工実物 ·· N: 12mm

おかがくのかものイン このの 調査の気は発 ため、を厚まる確認なが、通常、人の、なのと、る、

cresios/68 278

、ベアリングの回車をは日常点後で石質部しているが 回书多状態で為。左。

(東美国からが全国のの変形のの変形には、一般を変形した。 森林を記

大學

·成形活中的, 住全教校查, 依随

· 如子品が画像でとなるか検証

経式や

課へでどが

全認認多

保設を

OSCHO X OS = 27 Cass ASS 11 64 年

= 11500year / RL

大本帝の: 150000 大学 (KB3750k=)

VECSERを電影したが、電池電圧に異常なし。

・め。そのメンデナンスで給更もべらに発露が内容に盛り込む。 ·全数接着LECTAL IS makein は激動できたい。

小斯树脂 1253.7

期間を決めて、給電をいうして、法権、、「交換後」、日、作、はで見 め、そのベアリングの変が、足りないのに、55つ部な様

不多风 に、国統を物が、大なと存在していた。(ならつ源?) 数のB SEN公在かした。 野大小無古世必 、ベアリングは首々なたらなり、存むりにくくなっていて。 のからべからりが必ら過去なるが就用つていた。 あまりんとなる確認がろん、かいとろのこののを意 明子皆はいろべてがいいとがそろうで、