発行日: 2012年4月19日

部品	製造	部(コ	ネクタき	部門)								不具合整理No.					43F-4-013			
	生産	2	課	1	G															
発行						不具合連絡書														
先																				
	その他:																			
配		製造	製副造	営	管	技	精	品	品	生産	生産	生産	生産	生産	めっ	生	承	認	確認	作成
布先		部長	部長	業課	理課	術課	研課	証課	技課		二 課	生三課	四 課	五課	き課	技課	佐个	子	佐竹	和田
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	12.4.	19	12.4.19 由浩	12.4.19
連	連絡受理日					2012年4月18日 (AM) PM 9:00														
不.	不具合受付者名						営業 - 品質保証3課								品証 和田					
客	客先名					日本モレックス(株)静岡工場								連絡者名 品質管理						
客	客先よりの連絡方法) 1	電話	()	郵便		()荷物 (O)Eメール ()FAX							<
不具	不具合区分)苦怕	青	(()) 7	下良	().)クレーム ()調査依頼							
図番 / 品名						502247-2099 / 0.3FPC CONN.E/O B/F EVEN TERMINA											NAL			
ロットNo./数量					12	12.04.10.D.N.0005-0008 12.04.12.D.P.0001							1,200,000							
内容 略図(必要な場合のみ)														91 to 10 7 was						
接点部にバリ発生。																				
今後どの様に動くか																				
品質異常改善通知書(5原則シート)発行 ((要)・非)																				
回答期限: 4 <u>月26日</u> 迄																				
	掲示期間:品質									質異	常改善通知	書提出まで								
発行先確認欄																				
	配布(品 →周知	証)→ 後速や	配布翌かに各点	日に朝	礼等にで	て周知(ボード	課長又 へ掲示	はGリー → 品:	ダー)	→ 周知 改善通知	後、対象	象者の研 はにて掲	能認印(示終了	交代勤	務者含物	じ) → として	果毎に所分	きのファ	ァイルに綴じる	5