

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-4-012

発行先

生産 5 課 生産 G

その他:

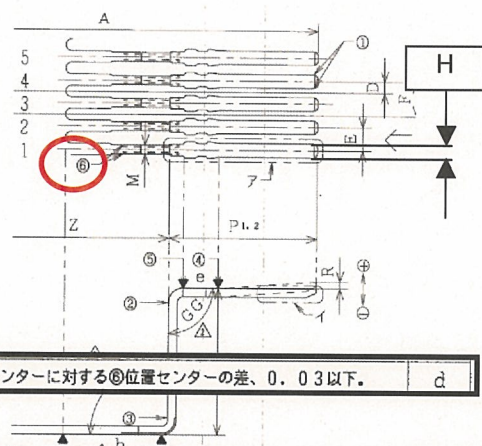
不具合連絡書

配布先	製造部長	副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	佐竹 12.4.19 由浩 代	佐竹 12.4.19 由浩	和田 12.4.19 哲夫
連絡受理日		2012年4月18日 AM/PM 9:00																
不具合受付者名		営業 ・ 品質保証3課 品証 和田																
客先名		日本モレックス(株)静岡工場 連絡者名 品質管理 柳原様																
客先よりの連絡方法		() 電話 () 郵便 () 荷物 (O) Eメール () FAX																
不具合区分		() 苦情 (O) 不良 () クレーム () 調査依頼																
図番 / 品名		503374-0099 / 0.4B-TO-B CONN PLUG RA HIGH SIDE TERMINAL																
ロットNo./数量		12.03.08.1.X.0002 , 0003 , 0020 / 373,470																

内容

W項(H項センターに対する⑥位置センターの差、対称度)寸法不具合。
0.06MAXに対し0.08有り

略図(必要な場合のみ)



W	対称度	0.06MAX	n=10	工具顕微鏡	H項センターに対する⑥位置センターの差、0.03以下。	d
---	-----	---------	------	-------	-----------------------------	---

今後どの様に動かすか

品質異常改善通知書(5原則シート)発行 (要)・非)

回答期限: 4月26日迄

揭示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

(株) 鈴木 品質保証課

Rev : D

CQM-06030-1