

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

47F-11-015

発行先

不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														黒岩 15.11.30 映次	佐竹 15.11.30 由浩	近藤 15.11.30 広司

連絡受理日

2015/11/30 15:20:49

不具合受付け者名

品質保証部品質保証二課品質保証二G 近藤 広司

客先名

京セラコネクタプロダクツ株式会社

連絡者名

品質保証部 小野様

客先よりの連絡方法

Email

受付区分

調査依頼

仕様番号 / 品名

71 5620 999 122 000

5620 UPPER M H=2.0

ロットNo.

3126SS

対象数量

108,840

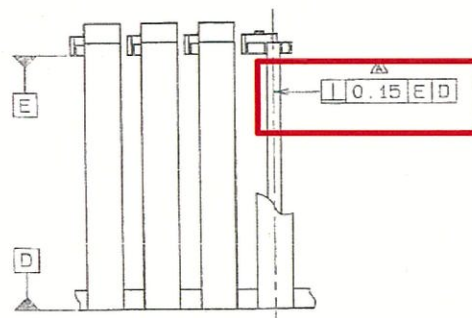
不具合内容

寸法異常

直角度0.15MAX→0.238～0.244

対象ロット2013年1月生産分のため、先行調査依頼。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動かすか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: - 迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/12/07 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる