

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

不具合整理No. 44F-07-015

生産担当課 生産3課1グループ

生産担当者 佐藤

発行日: 2012.7.18

承認 確認 担当

承認 黒岩 12.7.18 映次

確認 駒井 12.7.18 映次

担当 12.7.18 映次

指定回答日: 2012年 7 月 30 日

発生原因: 生産課 担当 2012年 7月25日迄

流出原因: 生産課 担当 2012年7月26日迄

流出原因: 業務グループ 担当 2012年 7月30日迄

写真・図

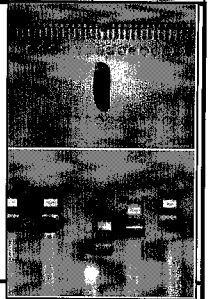


図 番 163549-7-01

品 名 DF30PV (A) 端子

ロットNo 73-1464, 1532

対象数量 1,000,000個

クレーム内容及び確認内容

変形

発生原因

発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

生産時異常は有りませんでした

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

↓

↓

不具合の発生日: 年 月 日

金型番号: ー

(誰が、いつまでに何を、どうする)

左記内容の度、対策は無し

対策実施日: 年 月 日

対策実施時No. ー

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認

確認

担当

承認 黒岩 12.8.-7 清亮

確認

担当 12.8.7 西

流出原因

流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

同上、異常は有りませんでした

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

同上、無し

対策実施日: 年 月 日

対策実施時No. ー

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認

確認

担当

承認 黒岩 12.8.-7 清亮

確認

担当 12.8.7 西

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サンプルにはありませんでした

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日: 年 月 日

対策実施時No. ー

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認

確認

担当

承認 太田 12.8.17 智視

確認 12.8.16 映次

担当 12.8.16 映次

原因区分

☐作業☐金型☐材料☐検査工程☐設備☒梱包(輸送)☐管理・仕様☐顧客☐その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

工程を確認しましたが異常はありませんでした。

承認 黒岩 12.8.28 映次

確認 駒井 12.8.28 映次

予防処置 要、(不要)

アルプス物流へ協和場不良連絡書発行済。パレット梱包ができていなかった為

(株) 鈴木

Rev: A

SQM-22020-1

不具合内容

品質保証課記入

起因部署記入

品質保証課