

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2016年01月07日

発生原因 生産課：2015年12月24日

流出原因 生産課：2015年12月29日

流出原因 品質技術課：2016年01月07日

不具合整理No. 47M-12-005

担当課 モールド生産G

担当者

発行日：2015年12月21日

承認 確認 担当

承認 浅川 確認 堀江 担当 竹花

承認 15.12.22 確認 15.12.21 担当 15.12.21

承認 裕規 確認 太郎 担当 智治

品質保証課記入

仕様番号 300282-9-11

品名 DF36-30P-0.4SD ｷﾞｱﾝｸﾞ

ロットNo 150828-1-A-003

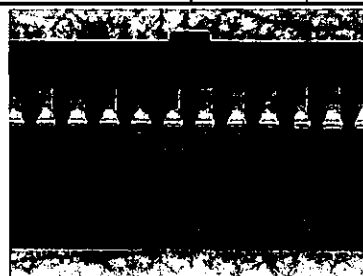
対象数量 1,901

不具合内容及び確認内容

樹脂部に変形有り

異常品の暫定処理 確認中

写真・図



発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

なし

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)

樹脂部に変形あり

↓

中間サンプルでは発見できなかった

↓

5X形後の発生と見做す

不具合発生日：年 月 日

金型番号：MM316

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

なし

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

変形品が流出した。

↓

中間サンプルでは発見できなかった

↓

見落としや他起因。

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

次回生産時製品確認します。

↓

1/24 異常なし

対策実施日：2015年 12月 24日

承認 山本 確認 堀江 担当 竹花

承認 15.12.24 確認 15.12.22 担当 15.12.22

承認 裕規 確認 太郎 担当 智治

流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

次回生産時に確認します → 異常なし
(中間サンプルでは発見できていないため)

対策実施日：2015年 12月 24日

承認 山本 確認 堀江 担当 竹花

承認 15.12.24 確認 15.12.22 担当 15.12.22

承認 裕規 確認 太郎 担当 智治

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サンプル問題ありませんでした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)

↓

↓

標準類改訂

有

無

()

品質保証課

原因区分 ☐ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☐ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性の評価にて確認します。

浅川

堀江

対策後 16014-1-D-01-160422-1-E

浅川

堀江

竹花

16.6.21

16.6.17

01/1計502H=Finにて同不具合発生

16.6.21

16.6.20

16.6.17

裕規

智治

予防処置 要、不要 有効性有無判断

裕規

太郎

智治

(株) 鈴木

致します。 Rev : B

SQM-22020-1