

品質異常改善通知書		不具合整理No. 49F-08-004	
下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。		担当課	生産 1-1
		担当者	高橋 哲夫
		発行日	2017年08月18日
		承認	確認
		担当	
発生原因 生産課： 2017年08月22日 迄		黒岩	和田
流出原因 生産課： 2017年08月23日 迄		17.8.19	17.8.19
流出原因 品質技術課： 2017年08月25日 迄		映次	哲夫
指定回答日： 2017年08月25日			
仕様番号 G-110482		写真・図	
品名 BB35K-RLT3AA-560E-D			
ロットNo 17.07.25.1.J.0054-0060			
対象数量 588,600個			
不具合内容及び確認内容			
ヒゲバリ			
異常品の暫定処理 確認中			
発生原因		発生対策	
<p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>No.542 材質.</p> <p>No.60 END 全研・研削前で磨耗か。 (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)</p> <p>面打ち手法が特に悪い。</p> <p>↓</p> <p>面打ちが少く強くなる。</p> <p>↓</p> <p>研削前・10-11 磨耗、面打ち設定角度。</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>金型102.面打ち角度をあと甘くする。</p> <p>いまだ全研3回に1回面打ち。交換の進捗</p> <p>↓</p> <p>毎回、進捗の交換依頼する。</p>	
<p>不具合発生日: 17年7月25日</p> <p>金型番号: P6523</p>		<p>対策実施日: 17年8月21日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>松本 関谷 17.8.22</p> <p>17.8.22 17.8.22 高橋</p> <p>(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>() / 実施</p>	
流出原因		流出対策	
<p>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>材質後のリール・研削前</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>面打ち先物側に集中して見ている</p> <p>面打ち根元に引っかかっていると思わなかった</p> <p>ランダムに発生していた為発見出来なかった</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>面打ち部(x80)で全pin確認</p> <p>竹串に2こする Wをくする。</p>	
<p>品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>バリが出ていたのを1也を集中して見ていた</p> <p>↓</p> <p>全体を見ていたが気付かなかった</p> <p>↓</p> <p>プレス後はバリついていないため、見付けられなかった</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>毎1-15ピンと竹串で面打ちこする</p> <p>面打ち部を60倍から80倍で確認する</p> <p>1RL毎、先取り検査をする</p> <p>材質サンプルは40ピン外觀確認する</p>	
<p>標準類改訂 (有)・無 (外觀検査書)</p>		<p>対策実施日: 17年8月21日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>松本 関谷 17.8.22</p> <p>17.8.22 17.8.22 高橋</p> <p>(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>() / 実施</p>	
原因区分		原因区分	
<input type="checkbox"/> 作業 <input checked="" type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他		<input type="checkbox"/> 作業 <input checked="" type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他	
効果の確認		有効性の評価	
<p>対策実施後17.07.13.1.1.1.0030~17.08.25.1.1.1.0050.0051の計4ロットについて不良発生無し。効果有り。</p>		<p>対策実施後17.07.13.1.1.1.0030~17.08.25.1.1.1.0050.0051の計4ロットについて不良発生無し。効果有り。</p>	
承認 確認 担当		承認 確認 担当	
<p>黒岩 17.11.24 映次</p> <p>和田 17.11.24 哲夫</p>		<p>黒岩 17.11.24 映次</p> <p>和田 17.11.24 哲夫</p> <p>和田 17.11.24 哲夫</p>	
予防処置 要、不要		予防処置 要、不要	