

品質異常改善通知書		不具合整理No. 47F-08-001		
<p>下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p>発生原因 生産課： 2015年08月07日 流出原因 生産課： 2015年08月12日 流出原因 品質技術課： 2015年08月19日</p> <p>指定回答日： 2015年08月19日</p> <p>仕様番号 BLV3E001B 品名 CAP-LITHIUM CELL プラス ロットNo 150623-1D-01-13, 150624-1D-19-31 対象数量 821, 800 不具合内容及び確認内容 製品が落下しないため、自動機がSTOPする。</p> <p>異常品の暫定処理 納品</p>		担当課	生産2-2	
		担当者	杉原	
		発行日	2015年08月04日	
		承認	確認	担当
		黒岩	佐竹	片山
		15.8.04	15.8.04	15.8.04
		映次	由浩	雄司
写真・図				
発生原因		発生対策		
<p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>プレス変更</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)</p> <p>プレスが変更になった ↓ 前回よりダイハイトが甘かった。ただ2005型は抜けた ↓ ダイハイトが甘かったため抜ききれなかった</p> <p>不具合発生日: 15年 7月13日 金型番号: P6127</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>ダイハイトを下げると、ゆがみもなくなった。</p> <p>対策実施日: 15年 7月14日 対策実施ロットNo 15.07.14.15.01~ (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 水平展開の有・無 無 ( ) / 実施</p> <p>承認 確認 担当 金子 杉原 杉原 15.8.05 15.8.05 15.8.05 品 努 努</p>		
流出原因		流出対策		
<p>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p>ランダムに取れる...製品があった ↓ 3ヶ所だけ取れて確認したが気付かなかった ↓ 取れる...製品があるとは思わなかった</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>目視でもわかるのでサンプル全品を確認 +4回になる、23製品は要注意して見ろ</p> <p>対策実施日: 15年 7月14日 対策実施ロットNo 15.07.14.15.01~ (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 水平展開の有・無 無 ( ) / 実施</p> <p>承認 確認 担当 金子 杉原 杉原 15.8.05 15.8.05 15.8.05 品 努 努</p>		
品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>今回の不具合を頭にいれ、検査を行なっていき たいです。</p> <p>対策実施日: 15年 7月14日 対策実施ロットNo 15.07.14.15.01~ (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 水平展開の有・無 無 ( ) / 実施</p> <p>承認 確認 担当 山岸 関口 宮川 15.8.06 15.8.06 15.8.06 徳行 真衣 隆之</p>		
標準類改訂 有・無 ( )				
原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input checked="" type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input checked="" type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他			
品質保証課	効果の確認	承認	確認	有効性の評価
	対策後、現在まで同不具合なし 為、実効果ありと判断致します。	黒岩 15.12.07 映次	片山 15.12.07 雄司	<p>対策後、15.07.14.15.01~15.11.24.14.01 の計50,110について再検査の結果、有効対策 と判断致します。</p> <p>承認 確認 担当 黒岩 佐竹 片山 15.12.07 15.12.01 15.12.07 映次 由浩 雄司</p>
予防処置 要、不要				