

品質異常改善通知書

不具合整理No. 43MD-4-002

生産課

発行日：2012年 4月 6日

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

検査担当：2012年 4月 10日

生産担当：2012年 4月 12日

技術担当：2012年 4月 16日

指定回答日：

承認 確認 担当

近藤
12. 04. 06浅川
12. 04. 06竹花
12. 04. 06

図番 DB3-164890-0-11

品名 DF49-40SO. 4H R絶縁座

対象数量 1RL

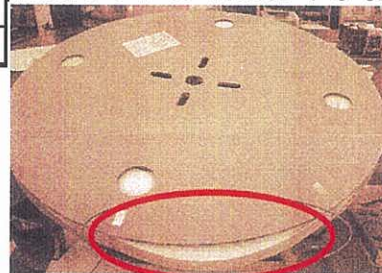
ロットNo. 110810-4-K-03 110802-1-C-02. 01

処置

・廃棄

クレーム内容及び確認内容
巻き不良

コメント



不具合内容

品質保証課記入

流出原因・対策

検査担当記入

・輸送途中に発生したと思われます。
・全数検査工程に巻き不良無き様依頼しました。

控えサンプルの発生 (いずれかに○印)
発生している・発生していない

対策実施日： 年 月 日

水平展開の有・無
(有の場合、対象製品名、又は図番を記入)
() / 実施

承認 確認 担当者

太田
12.4.10
智視

山岸
12.4.10
敏樹

山岸
12.4.10
敏樹

生産担当記入

技術担当記入

<製造物に対する見解の記入>

生産時は、問題ありません

<金型に対する見解の記入>

発生原因・再発防止対策

不具合ロット生産日： 年 月 日

承認

確認

担当者

P番号：P -

対策実施ロットNo.

対策実施日： 年 月 日

大井
12.9.10
総

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

対策実施日： 年 月 日

承認 確認 担当者

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)
() / 実施

原因区分 ☐作業 ☐金型 ☐材料 ☐検査工程 ☐設備 ☒梱包・輸送 ☐管理・仕様 ☐顧客 ☐その他

有効性の評価

対策後、120924-1-0-001-002~121003-
トP-001-005の計5ロットにおいて同不具合
無しの為、有効性有りと判断致します。

予防処置 要・不要

承認 確認 担当者

近藤
12.11.28
広司

浅川
12.11.27
裕規

竹花
12.11.27
智治

(株) 鈴木

Rev : A

MQM-22020-1