

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

49F-08-007

発行先

生産1-2

不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														黒岩 17.8.26 映次	和田 17.8.26 哲夫	和田 17.8.26 哲夫

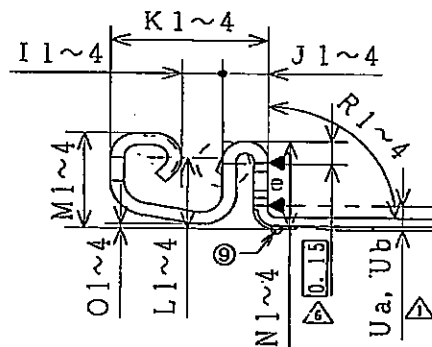
連絡受理日	2017/08/25		
不具合受付者名	品質保証部品質保証二課品質保証一G 和田 哲夫		
客先名	SMK株式会社	連絡者名	品質管理課 塩山様
客先よりの連絡方法	Email		
受付区分	不良		
仕様番号 / 品名	415CPB-135-51F (ノッチシートソケット) / W=2.3MM L=4.2MM H=0.9MM F-B CN SOCKET CT		
ロットNo.	17.07.28-S1.B.0002		
対象数量	16,950個		

不具合内容

I2寸法規格外

自動機画像検査にて接点幅NG7.2%発生。
寸法実測した結果、規格0.21~0.23mmに対し、
現物0.204~0.217mmであり、下限寸法割れしている。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2017/09/01迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む)
→ 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる