

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-8-020

発行先

生産 2 課 3 G

その他:

## 不具合連絡書

配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	メンテナンス課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			

連絡受理日

2011年8月26日

AM/PM

9:00

不具合受付者名

営業 ・ 品質保証2課

佐竹

客先名

京セラエルコ(株)

連絡者名

品質保証部 垣内様

客先よりの連絡方法

( )電話 ( )郵便 ( )荷物 ( O )Eメール ( )FAX

不具合区分

( )苦情 ( )不良 ( )クレーム ( O )調査依頼

図番 / 品名

70 6246 999 411 000

FPC REAR CONT

ロットNo./数量

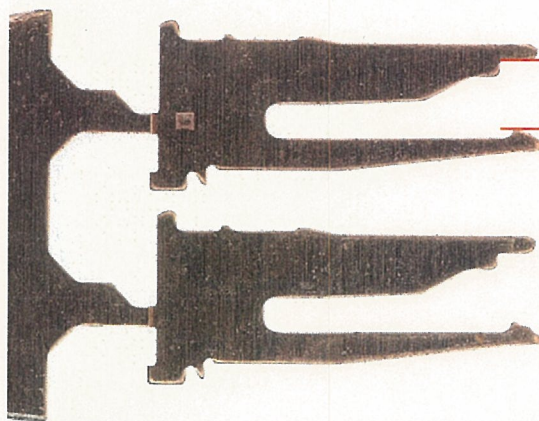
1111SS101-3,  
1617SS108,1625SS109

5RL (1,500,000pin )

内容

◆寸法不具合  
(接点ギャップ部)

略図(必要な場合のみ)



規格: 0.72 +0.01/-0.015

ギャップ寸法規格: 0.72 +0.01/-0.015に對し狭い  
・0.703, 0.698, 0.700, 0.702, 0.700

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行

( 要 ・ 非 )

回答期限:

迄

掲示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → 周知後速やかに各グループ別掲示ボードへ掲示 → 品質異常改善通知書提出にて掲示終了 → 教育記録として生産課の所定のファイルに綴じる