


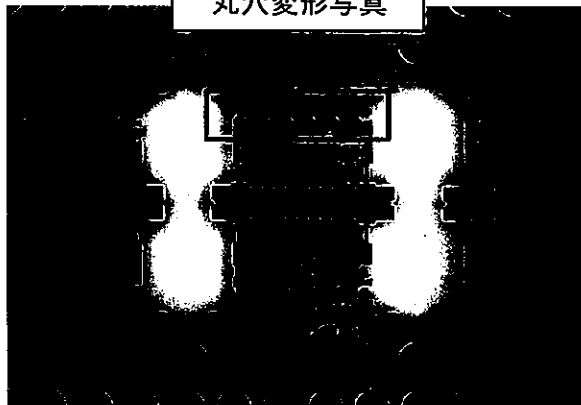


発行日： 2019/4/17

整理No. 6010103

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	505068-2466		承認	調査	担当
	品 名	0.35BB SSB6 RP PLUG OM				
	数 量	58,700				
	ロットNo	90403BW2 01		実施期限 2019/5/1		
品質保証課	<不良内容> 奥 パイロット穴変形		<処置方法> 不具合発生有無確認			
	<手順> 成形品のため、マスク、手袋着用のこと リールを全数検査し、サンプルよりも大きい丸穴変形が発生していた際は品証へサンプルを提出してください。 (サンプルを提出する際は、リール・特別作業は返却しないでください。 サンプル確認後別途品証から指示いたします。) サンプルロケールに記入。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		丸穴変形写真 			
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>			
	<作業者名>					
	作業結果	廃棄数 : ケ 良品数 : ケ	作業時間 : H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済			
品質保証課	<受理>					