【用紙一1】 発行日: 2013年03月11日 部品製造部(モールド) 不具合整理No. 44M-03-004 モールド生産課生産G 発 行 不具合連絡書 先 (株)シンエイ 品質 品質 承認 確認 作成 ンテ 造 証 業 産 産 術 0 密 産 造 配 副 部 き 技 管 部 部 研 技 保 部 信 部 副 門 理 ナ 削 浅川 術 部 術 証 長 部ン 先 長 部 門 部 部 部 部 13.3.11 13.3.11 13.3.1 門ス 部 門 門 門 門 裕規 裕规 連絡受理日 2013/03/11 08:46:06 品質保証部品質保証一課品質保証一G(MD) 竹花 智治 不具合受付者名 客先名 SMK株式会社 連絡者名 川倉様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 101CPB-131-14F 仕様番号 / 品名 0.4MM B-B PLUG INSERT MOLD 230218-1-T-01 ロットNo. 対象数量 30,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) コンタクト根元のハウジングが割れている 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 必要 回答期限: 2013/03/22 迄 回答期限: 2013/03/18 汔 生 掲示期間: 2013/03/18 迄

生産区分先確認

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → → 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる