社内検査異常速報

社内検査異常速報No.*6010119*

発行日 2019/04/09

生産グループ名モールド生産G	生産担当者 樋田 順平
検査グループ名モールド品技G	品技担当者 北山 早苗
得意先名 東北ヒロセ電機(株)	
製 品 No 50167130 金型番号 MM50	07
製 品 名 BM28 (0. 6) -44DP/2-0. 35V t	ツェンサ゛(D)
仕 様 番 号 303898-1-11	
対象ロットNo. 190405-8-V-0001-0012	
対象数量(個) 284,880	
不具合ロットNo. 190405-8-V-0001-0012	
不具合数量(個) 284,880	発 生 率 1/16
発生状況リール	出荷検査 通常
単 価 (個) ユ、~648 :	0:726 金 額 (円) 644,336 206,828
めっき先	·
	人異常品 めっき仕様
材料 仕様 LCP-ウェ/UA201 BK010S	
保留理由 MD・端子削れ	
#R クイキリケズレ・ヒゲ	バリ・PL/、"y
不具合内容	•
(略図)	
起 因 工 程 材料・プレス・焼入・めっき・威	形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他
処 理納品・廃棄・返品・一部納品	品廃棄・一部納品返品 NG: 0 OK: 28 +, 880
	,
コメント	
特 3·11作業作成: 肴 (4/10)	
	対部署)
	当課長 品証課長 品証担当 生産課長 生産担当 品証集計担当
19.4.25 (19.4.25) (19.4.26) (19.4.23) (19.4.23) (19.4.23)	19 4.22 (19 4.23) (19 4.23) (19 4.23)
通機 磁視 で	
②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に	特技 品技担当発行 品技GL 品技課長 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日
②品証業計型当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に ※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、	北山 早苗 (794.09) (104.00)
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点る	Etas.
	①この内容を不具 合品台帳 に記載す る。
品証集計担当 品技課長 品技担当	担当課長 管理課長 営業処理担当 管理処理担当 品技GL
(19.4,26)	
2	(起因部署) (協力会社) ③ ③ ③ ③ ③ ③ □ ③ ③ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
現品出庫指示 現品出庫	(起因部署) (協力会社) 3現品処置実施後、不 最終処置 3現品処置実施後、不 具合品台帳から削除する。
1_	

株式会社 鈴木