I I	<u> </u>					不具合整理	<b>⊉No.</b> 49	M-12-004
	口器用半斗学				1-48-	担当課	モール	ド生産G
	品質異常改善通知 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま			一	担当者			
					発行日:		12月18日	
		再発防止の為	対策を記入の上	、指定回答日までに	原本を回付して下さい。	承認	確認	担
				発生原因 生産課:	2017年12月20日	迄 社花	行花	17/14
<u>_</u>	指定 仕様番 品 名	回答日: 2017年	12月25日	流出原因 生産課:	2017年12月21日	迄 (77.32.18)	(17.12.18)	17.12
具	保	四合口 . 2017年	1277231	流出原因 品質技術課:	2017年12月25日	迄 恕治 /4	智治	愛愛
合	証 仕様番				写真・図			
不具合内容	器 品名							
	入 ロットレ	l o 171118-3-C-0003						
	対象数	量   66,320個 容及び確認内容	A					
	THEFT	3/X O'VERN' P) T					a M	
	組立工程	星でショート不具合を発見	1				200	
	WH -77 -1-13	ECZ3 INFREEDEN	·			Total Sections		2000
	<b>8</b> #04	#5 60 TO T			blom ho	ous E		
	異常品の暫定処理 確認中					D6 H- + 1 AA		
	<b> </b>	発生原因				発生対策		
	生産課 (現場現物現実の研	確認・加工状況・加工履歴・変化点の	確認)		(誰が、いつまでに何を、どうする	5)		
					かされる	日白一月	白人	
	シュート	発生があた。			N. <10 g.			
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)					(	1/20)	
							120)	
		2+号时间	放長くな	7/2				
		012	が長くないラッキる	FOF)				
		1	11 / / 10					
		4 / 4 41 7	Va					
	4	かそれ が 強	正王					
		Ţ						
起因部署記入		樹脂量不	治言		.0. /			1
		WET ITE TA	The state of the s		対策実施日: ) 6 2年 月	/プロ 承 認	確認	担
	LAROTER WILL NESS TREETS	2017			対策実施ロナトNa ユローター	9/01/64	16th	To 19.
	不具合口小生産日	4			有の場合、対象製品名又は図番	185.21	185.2	485
	金型番号 :	MM552			(	/ 実施		C
	<b> </b>	流出原因			(=# 13 1 + - 1-17 + 1° - + 1	流出対策		
	生産課 (現場現物現実の研	確認・履歴・変化点の確認)			(誰が、いつまでに何を、どうする	T.女、秦军押	1、设定1	2要事
		三流シュートかる	44 7 11	to	"面小水",一门	1117 204 661	0 67401	3
7				-	. 画像也小孩	五人为六		
	(ナゼ発生したのか	を3回繰り返して真の流出原因を掴っ	(i)	E	E(1) C 1 - 1/2	2000019.		
		之了一人加流	KCK,					
		西倫セフリー	1713-	to	対策実施日:2018年 月	19日 承 認	確認	担
		BINKEAL	0000		SHOWER TRUNCHES & ALCOHOL	2/0/2	WE DO	12
		*	0 - : 3	上下之。	対策実施ロットNa 之じ(8/1/9) 水平展開の有(無)	101 Tok	1000	1
		セットボタンをか	Ars (311	芸地のもか	水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番	1 10	185.21	1185
	口所上生品	画像をスルーセットがタンをはますは	1-2/7	出た。	(## 12 1) = +=1=1=+ 10= 1 :	/ 実施	Class	V
	品質技術課 (現場現物現実の配	確認・履歴・変化点の確認)	, , ,		(誰が、いつまでに何を、どうする		SIF	
	Control of the Contro	ルル発生無し	,		サンプルに発生	(117010	SUS	
	(ナゼ発生したのか	を3回繰り返して真の流出原因を掴	t)					
		<b>•</b>			対策実施日: 年 月		<b>工位 ⊕</b> 羽	140
						7. 100	確 認	担山
		1			対策実施ロットハ៰	浅川	18.5.21	18.
					水平展開の有・無 (有の場合・対象製品名又は図番	\ ZX±0 7	新担	分
-		75			1	/ 実施	(数個)	(A)
		有 · (無) (				)		
標	準類改訂							14th
	原因区分	□作業 □金型		検査工程 □設備		管理·仕様 □顧		
品質	原因区分を対象の人	□作業 □金型	承 認	確認有効性。	許価	承認	客 凹その 確 認	
品質	原因区分を対象の人	□作業 □金型	承認	確認有外性。	180120-4-0-01-02	承 認		担
品質保証	原因区分 効果の及 有効性の影	ロ作業 □金型 電影 他にて対策効果を	承 認 浅川 18. 5.22	確認 有外性。 村東位 185.22 同果系	許価	承 認	確認	担 18, 5, 2
品質保証	原因区分を対象の人	ロ作業 □金型 電影 他にて対策効果を	承認	確認有外性。	180120-4-0-01-02	承 認	確認	担