[用紙一]		発行日: 2014年1	1月18日
部品製造部(コネクタ)		不具合整理No.	46F-11-009
発 行 先	不具合这	車絡書	
製造副部長配信先	管   部   部   テ   き   研   技   :   理   門   門   ナ   部   削   術   :   部   門   部   部   :   門   門   門   門   門   円   …   …   …   …   …   …   …   …   …	品 品 業 承 認	確認 作成 近 411.18
連絡受理日 不具合受付者名	2014/11/18 11:31:16 品質保証部品質保証三課 近藤	<b> 立 コ</b>	
本具合受付有名 客先名	前具保証部前具保証三謀 近際 京セラコネクタプロダクツ株式会社	連絡者名品質保証部	野目様
客先よりの連絡方法	京セノコネクダノロダック/株式云社 Email	连桁百石  吅具床证部	±1 元 ↑米
受付区分	調査依頼		
仕様番号 / 品名		8802 FPC ANCHOR PLATE	(LEFT/RIGHT ノッチナシ)
ロットNo.	2426SSA01→WM2524B341 2426SS101→WM12524B341 2426SS102→2528QVE01	THE MANUEL PARTY OF THE PARTY O	
対象数量	150,000	*	
規格値:10/1000MAX 弊社出荷データは規格	ンバー規格外が発見された。 実測値:15/1000MAX 6内の旨、報告済み。	略図(必要な場合のみ)	
今後どの様に動くか			
品質異常改善通知		場不良品連絡書発行: 不到	1912
回答期限:	- 迄 回答其 	月限: -	迄
発 行 先 確		掲示期間: 201	4/11/25 迄
認 欄 発行(品証) → 発行翌日に	朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育	P確認印(交代勤務者含む) → 育記録として課毎に所定のファイルに綴じ	:3