



社内検査異常速報

社内検査異常速報No *6010086*

発行日 2019/03/29

生産グループ名	モールド生産G	生産担当者	佐藤 拓生
検査グループ名	モールド品技G	品技担当者	曾我瑞紀

得意先名	日本モレックス合同会社		
製品 No	74460102	金型番号	MM590
製品名	0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST		
仕様番号	505068-2466		
対象ロットNo	90327BW3M01-02		
対象数量(個)	75,550		

不具合ロットNo	90327BW3 01-02		
不具合数量(個)	75,550	発生率	ランダム
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)	3,32455 2,848	金額(円)	251,170 215,197
めっき先			
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	LCP-スミタスパ-E6808 UHF BZ		
保留理由	MD・その他		
不具合内容 (略図)	-01欠けピン部バリ-02パイロット穴変形		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき (成形)・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント	バリ・変形問題の程度のため納入。		

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							曾我瑞紀		

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
	現品出庫指示	現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input checked="" type="checkbox"/> 納品	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当
(起因部署) (協力会社)			
最終処置			
品技GL			
③			

①この内容を不具合品台帳に記載する。
③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木

【用紙-4】 Rev. E CQM-20010-4