【用紙-1】 発行日: 2016年05月23日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 47F-05-007 発 行 不具合連絡書 先 品質 品質 承認 確認 作成 産 業 産 産 造 つ 造 証 術 密 テ 配 副 部 管 部 き 技 技 保 部 研 部 信 副 理 部 門 門 門 ナ 部 削 術 術 証 長 長 門 部 部 16.5.23 先 部 部ン 部 部 16.5.2 16 5.23 部 M 門ス 映次 2016/05/23 12:58:35 連絡受理日 不具合受付者名 品質保証部品質保証二課品質保証G 黒岩 映次 客先名 日本モレックス合同会社 連絡者名 品質保証部 矢野様 客先よりの連絡方法 Email 調査依頼 受付区分 50398-8000 仕様番号 / 品名 2.5 WIRE TO WIRE CONN. CRIMP PIN ロットNo. 客先にて確認中 対象数量 不具合内容 略図(必要な場合のみ) ASSY後の製品にて、端子折れが発生。(端子折れ箇所のク 約5Nの力で曲げて 元に戻すと折れる。 ラック調査依頼) (写真は客先にて故 意に曲げたもの) MACHINE IN 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 迄 回答期限: 汔 掲示期間: 迄 2016/05/30 行先

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

確認