用組										T-	- Walter Williams	
										Ľ	不具合整理	
	1				品質里!	生化堂	4番4	畫		_	担当課	生産1-1 つ <i>井</i>
1		品質異常改善通知書 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回					_		-	<u>担当者</u> 発行日:	- Y	
							4	トナハ	-	承認	2015年10月08 確 認 担	
- 1			177	元的正り祠	が来る。にハジュ			(本を回りして 2015年10月		迄	/#A 160	佐竹(佐
	品	発生原因 生産課: 流出原因 生産課:						2015年10月		迄	黒岩	15,10,08
不具	質保	指定回	答日:	2015年	10月22日		当 王建誅:	2015年10月		迄	1510.08)	由浩由
루 수	保証	仕様番号	303895-8-11		•	با ال		写真・図	122 🗖	16	肿次	W/D
为	課	品名	BM28 (0. 6) -F		2414-1			7A D				
₽	記入	ロットNo	1509. jg. F. 00		****							
	^ [対象数量 3,600,000										
		不具合内容及	び確認内容							The state of the s		
		キャリア折れ (B側)										
- 1										-		→ V状に折れあ
- 1	}											
4	異常品の暫定処理 廃棄											
-	+ #=	50		生原因			1/	(##\$ 1.0+z1-17	ナーパニナスト		生対策	
	生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)							(誰が、いつまでに何				
-1								生 v	七扇	西	調整	
							E	TUCAD	المالات ا	1	D	
(ナゼタ	発生したのかを3	回繰り返して真の	発生原因を掴む	;)							
			* - 7 .	* 1. 1-	2 - 14674	フ亜						
			尼士以	25111-	3-01153	へはい						
				1								
				1_4	. 1. 4	_						
- 1			<u> </u>	に扶	む様にな	っていん						
- 1												
- 1												
				1								
			4	A型了	1.92							
			7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7	国型刀	1.2.		ÿ	対策実施日:) 5 年	// 月2	23 ⊞	承認	確認担
				月型刀	12.			対策実施ロットNo. ころ	(D, +24)	3 в	承認	AH XX
- 1-		合□ット生産日: <i>/</i> (5	年 9月 9日	月型 	<u> 2</u>			対策実施ロットNo. ころ	[0,11]			
起		ስባታ ነ 生産日: <i>)</i> (年 9 月 9日 P6313		(<u>)</u>			対策実施ロットトヘュ	[0,11]	記入) 実施	(株態) 115.11.23 清秀	AH XX
起因部	金型番	番号 :	年 9 月 9日 P6313	日 型 刁 田 原 因	<u>P</u> .		. 3	対策実施ロ7トNa プリング 水平展開 (有の場合、対象製品	[P ₁ -1/] の有・無 名又は図番を 	記入) 実施	展點	15,11,23
起因部署	金型番	課	年 9 月 9日 P6313	出原因	(<u>F</u> .		. 3	対策実施ロナNo. ス 水平展開 (有の場合、対象製品 (能が、いつまでに何	(P1 - 1/10 10 10 10 10 10 10 10	記入) 実施	(本語) 15.11.23 清秀 出対策	15,11,23
起因部署記	金型番	課	年 9 月 9日 P6313 流	出原因	(<u>)</u>		. 3	対策実施ロナNo. ス 水平展開 (有の場合、対象製品 (能が、いつまでに何	(P1 - 1/10 10 10 10 10 10 10 10	記入) 実施	(本語) 15.11.23 清秀 出対策	15,11,23
起因部署記入	金型 都 生 產 現場玩	#号: 課 現物現実の確認	年 9月 9日 P6313 流 履歴・変化点の確	出原因			. 3	対策実施リトトルの ステ 展開 (有の場合、対象製品 (レットより 100有 (無) 10名又は図番を 10 / (を、どうする)	記入) 実施 流	15.11.23 油秀 出対策	15,11,23
起因部署記入	金型 都 生 產 現場玩	#号: 課 現物現実の確認	年 9月 9日 P6313 流 履歴・変化点の確	出原因			. 3	対策実施リトトルの ステ 展開 (有の場合、対象製品 (レットより 100有 (無) 10名又は図番を 10 / (を、どうする)	記入) 実施 流	(本語) 15.11.23 清秀 出対策	15,11,23
起因部署記入	金型 都 生 產 現場玩	#号: 課 現物現実の確認	年 9月 9日 P6313 流 履歴・変化点の確	出原因			. 3	対策実施リトトルの ステ 展開 (有の場合、対象製品 (レットより 100有 (無) 10名又は図番を 10 / (を、どうする)	記入) 実施 流	15.11.23 油秀 出対策	15,11,23
起因部署記入	金型 都 生 產 現場玩	#号: 課 現物現実の確認	年 9月 9日 P6313 流 履歴・変化点の確	出原因			3	対策実施ロナトNo. ス平展開(有の場合、対象製品(人) (誰が、いつまでに何) (誰が、いつまでに何) (別を) (対策実施日: 人) (5年	(ア・トング) (ア・トング) (ア・トング) (ア・トング) (ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・ア・	記入) 実施 流	15.11.23 油秀 出対策	15,11,23
起因部署記入	金型 都 生 產 現場玩	#号: 課 現物現実の確認	年 9月 9日 P6313 流 履歴・変化点の確	出原因				対策実施ロットNo. 水平展開(有の場合、対象製品(人) (誰が、いつまでに何) (誰が、いつまでに何) (対策実施日: 人) 5年 対策実施ロットNo. アス	(D) 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1	記入) 実施 流に ない スタース スタース スタース スタース スタース スタース スタース スター	海馬 15.11.23 油対策 時に 光記す	(15,11,23) 三 (15,11,23) 三 (15,11,23) 三 (15,11,23) 三 (15,11,23) 三
起因部署記入	金型 都 生 產 現場玩	#号: 課 現物現実の確認	年 9月 9日 P6313 流 履歴・変化点の確	出原因				対策実施ロナトNo. ス平展開(有の場合、対象製品(人) (誰が、いつまでに何) (誰が、いつまでに何) (別を) (対策実施日: 人) (5年	(D) 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1	記入) 実施 流に ない スタース スタース スタース スタース スタース スタース スタース スター	(株) (15.11.23) (15.11.23) (15.11.23) (15.11.23)	15,11,23
起因部署記入	金型 都 生 產 現場玩	#号: 課 現物現実の確認	年 9月 9日 P6313 流 履歴・変化点の確	出原因				対策実施ロットNo. 水平展開(有の場合、対象製品(人) (誰が、いつまでに何) (誰が、いつまでに何) (対策実施日: 人) 5年 対策実施ロットNo. アス	(D) 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1	記入) 実施 流に ない スタース スタース スタース スタース スタース スタース スタース スター	15.11.23 消費 出対策 学に を記す 承認	(15,11,23) 三 (15,11,23) 三 (15,11,23) 三 (15,11,23) 三 (15,11,23) 三
起因部署记入	主産現場はナゼダ	課 現物現実の確認 発生したのかを3	在 9月 9日 P6313 流 履歴·変化点の確 回繰り返して真のう	出原因 (記) (流出原因を掴む (おりか) り (と見よう)			3	対策実施ロットNo. 水平展開(有の場合、対象製品(人) (誰が、いつまでに何) (誰が、いつまでに何) (対策実施日: 人) 5年 対策実施ロットNo. アス	(ア・トルグ) 100有(開番を) / 月 1 / 月	記入)実施 流に えんしょう 日本 に入り	(株) (15.11.23) (15.11.23) (15.11.23) (15.11.23)	(15,11,23) 三 (15,11,23) 三 (15,11,23) 三
起因部署記入	主産現場はナゼダ	課 現物現実の確認 発生したのかを3	年 9月 9日 P6313 流 履歴・変化点の確	出原因 (記) (流出原因を掴む (おりか) り (と見よう)			3	対策実施ロットNa アス 展開 (有の場合、対象製品 が 東東施ロットNa アス 展開 対策実施ロットNa アス 水平 展開 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 ((ア・トルグ) 100有(開番を) / 月 1 / 月	記入)実施 流に えんしょう 日本 に入り	(株) (15.11.23) (15.11.23) (15.11.23) (15.11.23)	(15,11,23) 三 (15,11,23) 三 (15,11,23) 三
起因部署記入	生産現場はサゼダー現場は	辞号: 課 現物現実の確認 発生したのかを3 現物現実の確認	年 9月 9日 P6313 流 ・履歴・変化点の確 回繰り返して真のう 変形。	出原因 流出原因を掴む まりか→ サンク・ と見・	こんゆのな		3	対策実施ロットNa アス 展開 (有の場合、対象製品 が 東東施ロットNa アス 展開 対策実施ロットNa アス 水平 展開 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 ((ア・トルグ) 100有(開番を) / 月 1 / 月	記入)実施 流に えんしょう 日本 に入り	(株) (15.11.23) (15.11.23) (15.11.23) (15.11.23)	(15,11,23) 三 (15,11,23) 三 (15,11,23) 三
起因部署記入	生産現場はサゼダーの現場は	辞号: 課 現物現実の確認 発生したのかを3 現物現実の確認	在 9月 9日 P6313 流 履歴·変化点の確 回繰り返して真のう	出原因 流出原因を掴む まりか→ サンク・ と見・	こんゆのな		3	対策実施ロットNa アス 展開 (有の場合、対象製品 が 東東施ロットNa アス 展開 対策実施ロットNa アス 水平 展開 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 ((ア・トルグ) 100有(開番を) / 月 1 / 月	記入)実施 流に えんしょう 日本 に入り	(株) (15.11.23) (15.11.23) (15.11.23) (15.11.23)	(15,11,23) 三 (15,11,23) 三 (15,11,23) 三
起因部署記入	生産現場はサゼダーの現場は	辞号: 課 現物現実の確認 発生したのかを3 現物現実の確認	年 9月 9日 P6313 流 ・履歴・変化点の確 回繰り返して真のう 変形。	出原因 流出原因を掴む まりか→ サンク・ と見・	こんゆのな		3	対策実施ロットNa アス 展開 (有の場合、対象製品 が 東東施ロットNa アス 展開 対策実施ロットNa アス 水平 展開 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 ((ア・トルグ) 100有(開番を) / 月 1 / 月	記入)実施 流に えんしょう 日本 に入り	(株) (15.11.23) (15.11.23) (15.11.23) (15.11.23)	(15,11,23) 三 (15,11,23) 三 (15,11,23) 三
起因部署記入	生産現場はサゼダーの現場は	辞号: 課 現物現実の確認 発生したのかを3 現物現実の確認	年 9月 9日 P6313 流 ・履歴・変化点の確 回繰り返して真のう 変形。	出原因 流出原因を掴む まりか→ サンク・ と見・	こんゆのな		3	対策実施ロットNa アス 展開 (有の場合、対象製品 が 東東施ロットNa アス 展開 対策実施ロットNa アス 水平 展開 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 ((P) (-1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (記入)実施 流に えんしょう 日本 に入り	15.11.23 出対策	(15,11,23) = 1 (15,11,23) = 1 (15,11,23) = 1 (15,11,23) = 1
起因部署記入	生産現場はサゼダーの現場は	辞号: 課 現物現実の確認 発生したのかを3 現物現実の確認	年 9月 9日 P6313 流 ・履歴・変化点の確 回繰り返して真のう 変形。	出原因 流出原因を掴む まりか→ サンク・ と見・	こんゆのな		3 3 3 5	対策実施ロットNa アス 展開 (有の場合、対象製品 グライン (推が、いつまでに何	(P) (-1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (記入) 実施 流に 2.2.2.8 に 2.3.8 記入) 実施	(株) (15.11.23) (15.11.23) (15.11.23) (15.11.23)	(15,11,23) 三 (15,11,23) 三 (15,11,23) 三
起因部署記入	生産現場はサゼダーの現場は	辞号: 課 現物現実の確認 発生したのかを3 現物現実の確認	年 9月 9日 P6313 流 ・履歴・変化点の確 回繰り返して真のう 変形。	出原因 流出原因を掴む まりか→ サンク・ と見・	シルカのな		3 3 3 5	対策実施ロットNo. ア展開記 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (利) (注 が、いつまでに何 (注 が、いつまでに何 が 東東施ロットNo. 水平展開 (有の場合、対象製品 (人) (注 が、いつまでに何 (注 が、いつまで) (注 が、いっなで) (注 が、いっな	D	記入)実施	15.11.23 出対策	(15,11,23) = 1 (15,11,23) = 1 (15,11,23) = 1 (15,11,23) = 1
起因部署记入	生産現場はサゼダーの現場は	辞号: 課 現物現実の確認 発生したのかを3 現物現実の確認	年 9月 9日 P6313 流 ・履歴・変化点の確 回繰り返して真のう 変形。	出原因 流出原因を掴む まりか→ サンク・ と見・	シルカのな		3 3 3 5	対策実施ロフトNa ア展開 (有の場合、対象製品) (推が、いつまでに何) (推が、いつまでに何) (本の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (相が、いつまでに何) (推が、いつまでに何) 対策実施日ナトNa 年 対策実施ロナトNa	D	記入)実施	15.11.23 出対策	(15,11,23) = 1 (15,11,23) = 1 (15,11,23) = 1 (15,11,23) = 1
起因部署記入	全型者 生現場 ナゼダ	辞号: 課 現物現実の確認 発生したのかを3 現物現実の確認	年 9月 9日 P6313 流 ・履歴・変化点の確 回繰り返して真の。 変形。	出原因 流出原因を掴む まりか→ サンク・ と見・	シルカのな		3 3 3 5	対策実施ロットNo. (有の場合、対象製品 対策実施ロットNo. ア平展関品 対策実施ロットNo. ア平展関品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品)	D	記入り実施	15.11.23 出対策	(15,11,23) = 1 (15,11,23) = 1 (15,11,23) = 1 (15,11,23) = 1
起因部署記入標準	全型 主 選択 ナゼダ 一現 ナゼダ 準類	課 関物現実の確認 発生したのかを3 現物現実の確認	年 9月 9日 P6313 流 ・履歴・変化点の確 回繰り返して真の。 変形。	出原因	ぶんゆのな	〕検査工程	3 3 3 5	対策実施ロットNa ア展開記 (有の場合、対象製品 (推が、いつまでに何 (推が、いつまでに何 (推が、いつまでに何 (推が、いつまでに何 (推が、いつまでに何 (推が、いつまでに何 (本の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象 (有の場合、)	101 (1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	記入り実施	15.11.23 15.11.23	確認担
起因部署記入標準	全型 主 選択 ナゼダ 一現 ナゼダ 準類	課 現物現実の確認 発生したのかを3 発生したのかを3 発生したのかを3	在 9月 9日 P6313 流流 源歴·変化点の確 回繰り返して真の でかって である	出原因 流出原因を掴む アクシン 認記) 流出原因を担む ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	ぶんゆのな		3 3 3 3 3 3	対策実施ロットNo. (有の場合、対策製品 対策実施ロットNo. ア平展関 対策実施ロットNo. ア平展関 (有の場合、対策製 (有の場合、対策)(対策 (有の場合、対策 (有の	101 10	記入)実施 流に えるよう 記入)実施	15.11.23 15.11.23	確認担
起因部署記入 日本	金型 産場 サイグ ラー・ 一現 ナイグ	機号: 課 現物現実の確認 発生したのかを3 発生したのかを3 改訂	年 9月 9日 P6313 流 履歴·変化点の確 回繰り返して真の。 でかまのでは 有 「作業 効果の確認	出原因を掴む か → よい (型型) (かんのない	□検査工程 確 _→ 認	□ 設備	対策実施ロットNa ア展製品 (有の場合、対象製品 (本の場合、対象製品 (本の場合、対象製品 (本の場合、対象製品 (本の場合、対象製品 (本の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象) (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象) (有の。) (有の場合、対象) (有の。) (有の。) (有の	「ウ・トリー」 「カイスは」 「ある。 「ある」 「ある。 「。 「。 「。 「。 「。 「。 「。 「。 「。 「	記入)実施 えること えること に入り実施	は 15.11.23 15.11.23 油対策 下とこす 承認 15.11.23	確認 担
起因部署記入標準	金型 産場 サイグ ラー・ 一現 ナイグ	機号: 課 現物現実の確認 発生したのかを3 発生したのかを3 改訂	年 9月 9日 P6313 流 履歴·変化点の確 回繰り返して真の。 でかまのでは 有 「作業 効果の確認	出原因を掴む か → よい (型型) (かんのない	□検査工程 確 、認	□ 設備	対策実施ロットNa ア展製品 (有の場合、対象製品 (本の場合、対象製品 (本の場合、対象製品 (本の場合、対象製品 (本の場合、対象製品 (本の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象) (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象製品 (有の場合、対象) (有の。) (有の場合、対象) (有の。) (有の。) (有の	「ウ・トリー」 「カイスは」 「ある。 「ある」 「ある。 「。 「。 「。 「。 「。 「。 「。 「。 「。 「	記入)実施 えること えること に入り実施	様 15.11.23 15.11.23 14方策 15.11.23 15.11.23 15.11.23 16.11.23 16.11.23	確認 担
起因部署記入標準	金型 産場 サイグ ラー・ 一現 ナイグ	機号: 課 現物現実の確認 発生したのかを3 発生したのかを3 改訂	在 9月 9日 P6313 流流 源歴·変化点の確 回繰り返して真の でかって である	出原因を掴む か → よい (型型) (かんのない	□検査工程 確 _→ 認	□ 設備	対策実施ロットNo. (有の場合、対策製品 対策実施ロットNo. ア平展関 対策実施ロットNo. ア平展関 (有の場合、対策製 (有の場合、対策)(対策 (有の場合、対策 (有の	「ファール」 「ファール」 「Dの有文は) 「ある文は) 「ある文は) 「ファール」 「ファール 「ファール」 「ファール 「ファール」 ファール 「ファール」 「ファール」 「ファール」 「ファール」 「ファール」 「ファール」 「ファール 「ファール」 「ファール」 「ファール」 「ファール」 「ファール」 「ファール」 「ファール」 「ファール」 「ファール ファール ファール ファール ファール ファール ファール ファール	記入)実施 えること えること に入り実施	(本) 15.11.23 (************************************	確認 担