【用紙-1】 発行日: 2016年04月11日 部品製造部(コネクタ) 不具合整理No. 47F-04-003 品技2G 発 行 不具合連絡書 先 品質 品 诰 造 証 産 産 承認 術 っ 密 確認 産 作成 質 配 副 部 管 テ 部 部 部 き 技術 研 技 保 信 副 部 門 理 門 削 長 ナ 部 術 証 影山 先 部 部ン 門 部 部 部 部 部 門 16, 4, 11 16.4.11 門ス 16.4.11 門 門 門 長 由浩 由浩 連絡受理日 2016/04/11 17:09:12 不具合受付者名 品質保証部品質保証三課品質保証G 影山 善一 客先名 株式会社鯖江村田製作所 連絡者名 澤崎様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 苦情 仕様番号 / 品名 PMMR8747-32,-22 G-VE TYPE C-Rタンシ ロットNo. 16.03.28.6.0001-0003, 16.03.22.4.0001-0003 対象数量 各600,000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) 提出めっきデータと提出サンプルのテレコ発生。 -22のデータの袋に-32のサンプルが入っており、-32のデータ の袋に-22のサンプルが入っていた。 16:03:29 610007 6, 03, 22, 4,0003 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2016/04/22 讫 回答期限: 沱 掲示期間: 2016/04/18 発 迄 行 先確 認 欄 発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる