


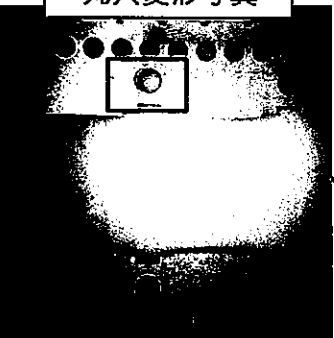



発行日： 2019/3/27

整理No. 6010012

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図番	505068-2466	承認	調査	担当
	品名	0.35BB SSB6 RP PLUG OM			
	数量	124,000			
	ロットNo	90305BW1 01-02	実施期限 2019/3/30		
品質保証課	<不良内容> ①パイロット穴変形 ②#8 食いきり削れ		<処置方法> 不具合発生有無確認		
	<手順> 成形品のため、マスク、手袋着用のこと ①実装面側から検査し、右写真のような丸穴変形有無を確認してください。 丸穴変形が発生していた場合、品証へサンプルを提出してください。 ②右写真のような食いきり削れが発生しています。 各リール外周5m確認し、サンプルよりも大きい削れがあった際は品証へサンプルを提出してください。 #8cavに発生傾向有ります。 (※サンプル提出の際、リール・特別作業は返却しないでください) 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		 		
品質技術課、生産課	<作業日> 2019年3月29日～2019年4月9日		<備考> 1.パイロット穴変形 食いきり削れ 90305BW1 01-0 0 02-21 0 02-21はリール不足。 OK品です		
	<作業結果> 廃棄数： 30 ケ 良品数： 123970 ケ		作業時間： 10.5 H 集計月度(品証記入)： 月度 集計済		
品質保証課	<受理>   				