株式会社シンエイ 殿

発行日: 2012年 6月 4日

不具合整理No. 43MD-6-001

協力工場 不良品連絡書

不良内容

(株) 鈴

木

記

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を 提出して下さい。

> 指定回答日:2012年 6月 12日

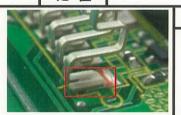
認 近藤 12,6,04 12.6.04 広司 広司

入	品名	タンシ アッシー、シンゴウ	変形 リード曲がりによってパッドからはみ出る
	ロットNo	0952B1-072	―――リート曲かりにようとハットからはみ山る
			弊社工程における発生要因について、調
	発生日	2012年5月31日	
	不良数量	1	

不良率 1/700 1. 確認内容

図 番 1620510-3

ッパッドょり、はみ出す程のアンツ曲 がりを確認致しました。



返却品の処置(数量明記)

発生要因について、調査依頼あり。

廃却

·検査に於いては、本件の曲がりの発生品 は確認出来ませんでした。

- 。粉動中トレー内で製品が浮吹 状態で、トレーを重れ合わさった為、 タンツの曲がりが発生したと考えます。
- 4. 流出原因
 - "発生原因 2回樣。

正

記置

協

工

場

入

力是

3. 発生防止対策

。検査工程に於いては、トレーの重相合わせ いよる製品の済き確認を再注視し 彻底方致儿科。

。運搬及び移動の際、製品浮きの 有無礼与後、接証が不可欠と思

実施日:20/2年 6月 /日

5. 流出防止対策

· 製品模查後(11-重相台的世状態)以 再处了左实施致し封。

実施日:2012年 6月 1日

承 認

認

承

在庫品仕掛品の確認

在庫品

標準類改訂

仕掛品

ソンエイ ナンエイ

回答日:2012年 8月22日

確認者

作成

(株) 確 鈴 木

認

調査の結果、宏荷以降での発生の可能性が高く、 冬八報告済け このをめ、有効性対象外とす」.

8/23 WAF.

(株)鈴木

Rev: A

MQM-10010-4

查