, And	紙一1	1]	
			不具合整理No. 49M-07-00 担当課 モールド生産(
		品質異常改善通知	担当者
	下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに		した。 発行日: 2017年07月18E
		発生原因 生産課:	(17.7.18)
不	品質保	指定回答日: 2017年07月25日 流出原因 生産課:	2017年07月21日 2017年17.7.1
具合	保証		2017年07月25日 迄 写真・図
不具合内容	課	品名 BB35C-PAA24AA3-520E-DLF	
容	記入	ロットN o 170608-5-N-0005	The second secon
		対象数量 43,260個 不具合內容及び確認內容	
		小夫百円台及び雑誌門台	
		ショート	
		異常品の暫定処理 確認中	12
		発生原因	発生対策
	生産(現場)	課 現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どうする)
	Ju-90		b/ 6 1 = + B/11 TADER
		78 L·	9月 自日世再度条件確認
	(ナゼ	発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)	
		三十 深生.	確認、後三十なし
		一工厂机工。	
		Ţ	
		成形条件が強くかった。	1 × 1
		//X 11/2/7/1/ P 1/2/ P 5/2.	к.
		Ţ	-
			×
		条件確認、不足	対策実施日: 2017年 6月/月 承認 確認 担
		,	対策実施のトトルム / 70608 - 5-1/-06.
		合ロット生産日20/7年分月(/日 番号: MM520	(有の場合、対象製品名文は公留を記入)
因	金型	満出原因 (新典学) (新典	流出対策
部署	生産	課	(誰が、いつまでに何を、どうする)
署記	(現場:	現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	サラプル確認時長めにサンクし取りし
入		7\$ U.	
	1/44 1 3		
	() 23	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	を確認するよう同知
	() 123	発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	石曜言でするよう同名
	() 123	三工一流也.	
	() 23		対策実施日: 2017年 6 月 1/日 承認 確認 担 対策実施ロントNa / 70608-5-1/-06
	() 23	ランタンに出ていたため、中間サンプリンで出ていなからな、	対策実施日: 2017年 5月 1月 日 承 認 確 認 担 対策実施ロナトNa 170608-5-1/-06 本平展開の有 (無) 水平展開の有 (無) 1711,01 (月の場合、対象製品名又は関番を記入)
		ランタンに出ていたため、中間サンプリスで出ていなからな、サンプルで長めに確認していなからた。	対策実施日: 2017年 6 月 1/日 承 認 確 認 担 対策実施ロ: 1017年 6 月 1/日 承 認 確 認 担 対策実施ロナトNa / 70608-5: 1/-06 水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 17.11.01 利成
	品質	ランタンに出ていたため、中間サンプリンで出ていなからな、	対策実施日: 2017年 5月 1月 日 承 認 確 認 担 対策実施ロナトNa 170608-5-1/-06 本平展開の有 (無) 水平展開の有 (無) 1711,01 (月の場合、対象製品名又は関番を記入)
	品質	ラュナー流出。 ランタンに出ていたため、中間サンプリレで出ていなからた。 サンプルを長めに確認としていなからた。 は確課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	対策実施日:)0()年
	品質 (現場:	ランナ流也. ランタンに出ていたため、中間サンプリスで出ていなからた。サンプルを長めに確認していなからた。	対策実施日: 2017年 6 月 1/日 承 認 確 認 担 対策実施ロ: 1017年 6 月 1/日 承 認 確 認 担 対策実施ロナトNa / 70608-5: 1/-06 水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 17.11.01 利成
	品質 (現場:	ラュナ 流む。 ランタン に出ていたため、中間サンプロで出ていなかな、サンプルを長めに確認でしていなかった。 様物課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンプルレンズイグリオ せんごした	対策実施日:)0()年
	品質 (現場:	ラュナ 流む。 ランタン に出ていたため、中間サンプロで出ていなかな、サンプルを長めに確認でしていなかった。 様物課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンプルレンズイグリオ せんごした	対策実施日 <u>)01</u> 7年 6 月 1/日 承 認 確 認 担 対策実施ロンNA / 70608-5:1/-06 水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする)
	品質 (現場:	ラュナ 流む。 ランタン に出ていたため、中間サンプロで出ていなかな、サンプルを長めに確認でしていなかった。 様物課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンプルレンズイグリオ せんごした	対策実施日: 2017年 6 月 1/日 承 認 確 認 担 対策実施ロ: 2017年 6 月 1/日 承 認 確 認 担 対策実施ロ: 17008-5:1/-06 水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (
	品質 (現場:	ラュナ 流む。 ランタン に出ていたため、中間サンプロで出ていなかな、サンプルを長めに確認でしていなかった。 様物課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンプルレンズイグリオ せんごした	対策実施日: 2017年 6 月 1/日 承 認 確 認 担 対策実施ロナトル 70008-5-1/-06 水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は関番を記入) (
	品質 (現場:	ラュナ 流む。 ランタン に出ていたため、中間サンプロで出ていなかな、サンプルを長めに確認でしていなかった。 様物課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンプルレンズイグリオ せんごした	対策実施日: 2017年
杨	品質 (現場:	ランテン、12 出ていたため、中間サンプリンで出ていなからた。サンプルを長め12 存金をひしていなからた。サンプルを長め12 存金をしていなからた。現境課題物現実の確認・履歴・変化点の確認・サンプリンテンチンプリオ せんごした。発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	対策実施日: 2017年 6 月 // 日 承 認 確 認 担 対策実施ロ・トNa / 70008-5・ハーの6 水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (
	日質場では、「はない」では、「はない、「はない、「はない、「はない、これでは、「はない」では、「は、これい、これいいい。」では、「は、これい、これいいい、「はないいい。」では、「は、これい、これいいい、これいいい、これいいいいいい、これいいいいい。」では、「は、これいいいいいい、これいいいいい。」は、これいいい、これいいいいい、これいいいい。」は、これいいい、これいいいい、これいいいいいい、これいいいいいい、これいいいい、これいいいいいい、これいいいいいい。」は、これいいいいいいいいい、これいいいいい、これいいいいい、これいいいいいいいいい	ランナンボン・ ランケン に出ていたため、中間サンプロで出ていなかが、 サンプルを長めに存金言なしていなかった。 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンプリング・イン・した。 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	対策実施日: 2017年
品質	日質場では、「はない」では、「はない、「はない、「はない、「はない、これでは、「はない」では、「は、これい、これいいい。」では、「は、これい、これいいい、これいいい、これい、これいいい、これいいい、これいいいいい、これいいいいいい、これいいいいい、これいいいいい、これいいいいいいい、これいいいい、これいいいいいい、これいいいい、これいいいい、これいいいいい、これいいいいいいい、これいいいい、これいいいいいい、これいいいいいい、これいいいいいいいい	ランテン、12 出ていたため、中間サンフェルで、出ていなからた。 サンプルを長め12 不定言ないしていなからた。 サンプルを長め12 不定言ないしていなからた。 「技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンプルレンディーテン・リ ましたしてした。 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ・	対策実施日: 00/7年 6 月 (/ 日 承 認 確 認 担 対策実施ロ・Na / 70608-たい-06 水平展開の有 (無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) オンプリーン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
品質保	質場がせば、	ランテン、12 出ていたため、中間サンプリスで出ていなからた。サンプルを長め12 不定言ないしていなからた。 「技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンプリンズイテッリ ましてして、 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) は数訂 有 ・	対策実施日: 2017年 6 月 (/ 日 承 認 確 認 担 対策実施ロ・Na 170608-よいのの 水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) サンプリーン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
品質	質場がせば、	ランテン、12 出ていたため、中間サンフ*112、出ていなからた、サンプ 11 を長め12 存金 12 いなからた。サンプ 11 を長め12 存金 12 いなからた。 技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認 サンプ 11 と 大	対策実施日: 2017年 6 月 (/ 日 承 認 確 認 担 対策実施日: 2017年 6 月 (/ 日 承 認 確 認 担 対策実施日: 37.11.01
品質保	質場がせば、	ランテン、12 出ていたため、中間サンプリスで出ていなからた。サンプルを長め12 不定言ないしていなからた。 「技術課 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) サンプリンズイテッリ ましてして、 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) は数訂 有 ・	対策実施日: 2017年 6 月 (/ 日 承 認 確 認 担 対策実施ロ・Na 170608-よいのの 水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) サンプリーン・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・