


96500211

| 品質異常改善通知書 | | 不具合整理No. 49K-11-002 | |
|---|--|---|------|
| | | 担当課 | めっき課 |
| 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 | | 担当者 | |
| 発行日： 2017年11月28日 | | 承認 | 確認 |
| 承認 | | 確認 | 担当 |
| 発生原因 めっき課： 2017年11月30日 | | 浅川 17.11.28 裕規 | |
| 流出原因 めっき課： 2017年12月01日 | | 松本 17.11.28 達也 | |
| 流出原因 -： 2017年12月05日 | | | |
| 指定回答日： 2017年12月05日 | | 写真・図 | |
| 仕様番号 G-109708 | |  | |
| 品名 BB35C-PAA3E-101/102-DLF (BB35L) | | | |
| ロットNo 170923-1X. 039A/B | | | |
| 対象数量 1,580,000個 | | | |
| 不具合内容及び確認内容 | | | |
| 端子変形あり (B側) 17. 09. 23. 1. X. 0039A/B (S171013 4017A. 4025A) | | | |
| 異常品の暫定処理 確認中 | | | |
| 発生原因 | | 発生対策 | |
| めっき課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) めっき後の変形・変化は発生ありません 缶中まで使用しているRL (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む) 巻状態も悪くない。 ↓ 巻取機の手付けも変えていない ↓ 何段階リールも変形のないものを使用 | | (誰が、いつまでに何を、どうする) 発生頻度しずかし 軍機・取扱いと認識済み めっきでの発生ではないと認識済み | |
| 不具合発生日： 年 月 日 | | 対策実施日： 年 月 日 | |
| 金型番号： P6505 | | 承認 確認 担当 | |
| 流出原因 | | 流出対策 | |
| めっき課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む) ↓ ↓ | | (誰が、いつまでに何を、どうする) めっきでの発生ではないと認識済み | |
| — | | (誰が、いつまでに何を、どうする) | |
| (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む) ↓ ↓ | | 承認 確認 担当 承認 確認 担当 承認 確認 担当 | |
| 標準類改訂 有・(無) () | | 承認 確認 担当 | |
| 原因区分 <input type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他 | | 承認 確認 担当 | |
| 交付果の確認 有交付性の公平値にて対策効果を 確認致します。 | | 有交付性の公平値 対策後、18.02.09、1.F.01-05各18.02.19、1.G.44各 の計5回、公平値にて検査結果は合格の傾向あり 予防処置 要(不要) | |
| 承認 確認 担当 | | 承認 確認 担当 | |
| 浅川 18.5.22 裕規 | | 浅川 18.5.22 裕規 | |
| 松本 18.5.22 達也 | | 松本 18.5.22 達也 | |