【用紙-1】 発行日: 2014年11月26日 部品製造部(社内めっき) 不具合整理No. 46K-11-002 めっき室 発 行 不具合連絡書 先 品質技 品質 承認 確認 造 証 業 産 産 造 術 作成 2 密 産 配 部門 副 管 部 部 テ き 技 部 研 保 堀江 副 信 部 ・ 部ン 理 門 門 部 削 術 術 証 長 14.11.27 先 長 部 門 部 部 部 部 1411.27 14.11.26 部 門ス 太郎 門 門 長 連絡受理日 2014/11/26 15:46:51 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証-Gめっき 南澤 一慶 客先名 株式会社ITTキャノン 連絡者名 MD担当竹花様 客先よりの連絡方法 電話 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 030-4629-000 CONTACT REC QLC PRESS FIT ロットNo. 141020-1-001 対象数量 70.000 不具合内容 略図(必要な場合のみ) キャリアにAuめっきが付着 成形時、端子の残り60000ピンのところで発生 garaca a ad<mark>pinara</mark>nia. 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2014/12/4 迄 回答期限: 迄 掲示期間: 迄 2014/12/03

発行先確認欄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる