

株式会社 坂井化工 殿

発行日: 2011年 7月 15日

不具合整理No.43MD-7-006

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日: 2011年 7月 20日

承認	調査	担当
近藤 11.7.15 広司	浅川 11.7.15 裕規	浅川 11.7.15 裕規

図番	124089-1-11
品名	TM5RJ-66 SゼツエンRケース
ロットNo	110513-1-T
発生日	7/11
不良数量	1200
不良率	1 / 1200

不良内容
ボス折れ
発生率: 1/1,200個(0.08%)



処置 選別

1. 確認内容

ボス部分が折れ、かたている。

返却品の処置 (数量明記)

目視選別

1200 1個

2. 発生原因

4. 流出原因

発生原因は工程異常処理No.11-030250877と同様に、輸送時に製品に振動、衝撃が加わった際に製品同士がぶつかり合い、製品の形状上弱いためボス折れが発生したと考えられます。同様の不具合が過去にも発生しており、根本的な対策が必要です。発生対策として成形金型を含めた製品形状の見直しを希望いたします。

3. 発生防止対策

実施日: 年 月 日

実施日: 年 月 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品 0 仕掛品 0

回答日: 2011年 7月 20日

承認	調査	作成
坂井	坂井	辻出

標準類改訂 有・無 ()

対策後 110922-1-W ~ 120301-1-Z 計2ロットにおいて同不具合無し。
6ヶ月間経過を有効性有りと判断致し、

承認	調査	確認者
近藤 12.3.21 広司	浅川 12.3.21 裕規	竹花 12.3.21 智治

(株) 鈴木

Rev: A

MQM-10010-4