品質異常改善通知書

不具合整理No. 43MD-8-007 生産1G

発行日: 2011年 8月 31 FI

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

検査担当 : 2011年 9 月 2 日

指定回答日

生産担当 : 2011年9 月3日

技術担当 : 2011年9月4日

田幸 11.8.31 11,8,34 11, 8, 31 広司

質保証課記 不具合内容

101CFP-444-13F PO. 4mmN-ZIF INSERT MOLD

ロットNo. 110413-3-T-06

対象数量 3,699 通常· 特採 処 置 ・選別・廃棄

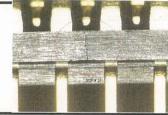
クレーム内容及び確認内容

クラック

ハウジング部のクラックが発生。

発生率: 124/3, 699

コメント



流 出 查担 原 大 記 対

出荷サンフロレには問題有りませんでした。 ・リール中間での発の為全教検査工程に 外翻磨车の再確認。ELZ 見著し無まよう 指導し打

控えサンプルの発生(いずれかに○印) 発生している・発生していない

対策実施日:

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名、又は図番を記入)

承 認	確認	担当者
太田 11.9.01 智視	山岸 11.9,01 敦樹	曾我 11.9.01

生 産 担 当 記入 技 術 担 当 記

<製造物に対する見解の記入>

·成的工程では当該リールでの異常は ありませんでして.

<金型に対する見解の記入>

製品に応わか働きウェルドラインから trukto)

発

凉 大

再

発 防

ıŀ 対

製品の取扱い、多形には注意のあまう

展知はる。

発生といい不明ですが、特別作業を 実施したリールである事から 2次受害之子之子

具合叩外生産日:20()年4月(3日 P番号: PMM397-対策実施ロットNo.//090/-3~W 対策実施日: 200/年9月/日

11.9.01 11,9.01 11,9,01

対策実施日: --

11,9,01 11,9,0,

水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

原因区分 品

□作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包·輸送 □管理·仕様

□顧客

□その他 担当者

有効性の評価

1108-7-3-W-01-06~110901-3-W-01-05,13 9計をロットにあいて同不具合無レク為 有効1生有りと判述了全人します。

予防処置 ・不要



確 浅川 11,9,20

