



(個別) 社内検査異常速報

社内検査異常速報№*9000024*

発行日 2019/04/16

生産グループ名	生産 2-1	生産担当者	
検査グループ名	品技 1-1 G	品技担当者	モールド品技

得意先名	DDK (THAILAND) L t		
製品 No	96500311	金型番号	P6563
製品名	APB-PAA1A-101/102E-DLF		
仕様番号	G-110277		
対象ロットNo			
対象数量(個)	169,000		

不具合ロットNo	190112. 2. Z. 007B		
不具合数量(個)	169,000	発生率	
発生状況	リール	出荷検査	通常
単価(個)		額(円)	0
めっき先	東新工業(株)		
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	NKC164ER-EH 0.05X24		
保留理由	変形		

不具合内容 (略図)	ラゲムに変形発生		
---------------	----------	--	--

起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		

コメント			
------	--	--	--

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
									小林 19.4.17 泰香

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。

※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品技担当発行	品技GL	品技課長
モールド品技	山岸 19.4.16 敏樹	佐竹 19.4.16 由浩

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示 現品出庫

①この内容を不具
合品台帳に記載す
る。

☐ 廃棄 ☐ 返品 ☐ 納品

担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当

(起因部署) (協力会社)

最終処置

品技GL
③

③現品処置実施後、不
具合品台帳から削除
する。

③現品処置実施後、不
具合品台帳から削除す
る。

株式会社 鈴木

text