

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-6-013

発行先

生産 1 課 2 G

その他:

不具合連絡書

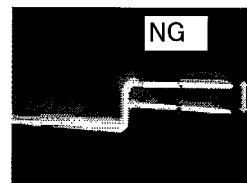
配布先		製造部長	製造副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	胸津 12.6.29 博久	佐竹 12.6.29 由浩	和田 12.6.29 裕夫

連絡受理日	2012年 6月 28日 AM/PM
不具合受付者名	営業 ・ 品質保証2課 品質保証3課 和田
客先名	山形スリーエム(株) 連絡者名 品管 武田様
客先よりの連絡方法	()電話 ()郵便 ()荷物 (O)Eメール ()FAX
不具合区分	()苦情 (O)不良 ()クレーム ()調査依頼
図番 / 品名	2P-0010-0798-1 / MDR W/M RECE CONTACT1,2
ロットNo./数量	11.05.9~11.W 12.01.9.A, 12.01.14~16.A / -

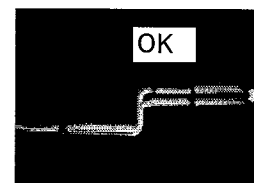
内容
コンタクトAとBの間隔が広いものがあり、自動機へセットできない。

略図(必要な場合のみ)

MDR W/M RECE contact EL,EC



間隔の広いコンタ外



間隔のせまいコンタ外

EL: JG-0506-9315-3
EC: JG-0506-9317-9

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書

(要・非)

回答期限: 2012.7.6迄

揭示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

(株) 鈴木 品質保証課

Rev: D

CQM-06030-1