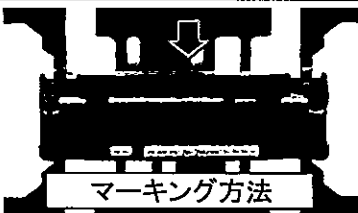
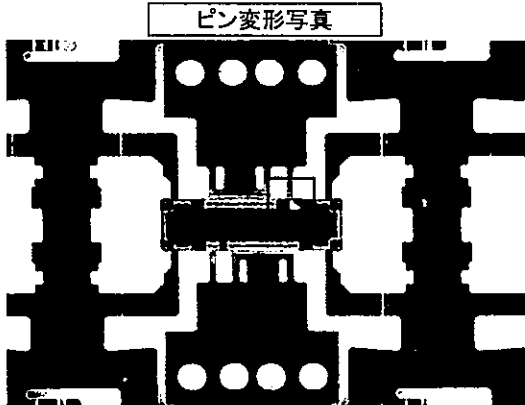


発行日： 2019年04月18日

整理No. 6010142

## 特別作業記録

## 品質保証課

品質保証課	図番	G-110276	承認	調査	担当
	品名	APB-PAAAB1-501E-DLF	佐竹 19.4.18 由浩	竹内 19.4.18 智治	川又 19.4.18 理恵
	数量	52,500個			
	ロットNo	190412-5-P-0005	実施期限 2019年05月09日		
	品質保証課	<不良内容>  ピン変形	<処置方法> 不具合品側面に マーキング	 マーキング方法	
品質保証課	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。  右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 (ピン変形しているものにマーキングしてください。) マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、マーキング品をカットしてください。 不明点あれば連絡願います。		 ピン変形写真		
※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。					
品質技術課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>		
	<作業者名>				
	作業結果	廃棄数 :                      ケ 良品数 :                      ケ	作業時間 :                      H 集計月度(品証記入) :                      月度 集計済		
品質保証課	<受理>				