【用	紙一	1]								4/500	070/71	
									不具合整理	ENo. 4	5F-02-010	
		品質異常改善通知書							担当課	生産	一課 1 G	
		TO 月 共 市 CX 音 J起 スリ 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりまし 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原							担当者			
									発行日:	2014年	02月14日	
							原本を回付して下さい	0	承認	確認	担当	
不具合内容	_				発生原	因 生産課:	2014年02月19日	迄	近縣	1	近藤	
	品	指定回答日:	2014年	02月27日	流出原	因 品質技術課:	2014年02月24日	迄	(14.2.14	/	14.2.14)	
	品質保	11亿四百日。	20144	UZAZIO	流出原因	業務グループ:	2014年02月27日	迄	立司	/	広司	
	証	仕様番号 8100-491	2				写真・図					
	課記	品名がパリアセ	ンサ・イタンシ 1.5カ	ゥ LONG								
=	门	ロットNo 14.02.01 DK460015-018										
		対象数量 252,000 不具合内容及び確認内容										
		个具合内容及び帷認内容										
		納品書ロットNo.										
		正:DK460										
		誤:DK490										
					And the second second							
	発生原因						発	生対策				
	生産課						(誰が、いつまでに何を、どうす	ナる)				
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)							T-7		3		
	ススート入力時、数字を入力し間違えた。						スマート現品	楽入力	時口.	1-Non	1 \$	
	刊品								,			
	(ナゼ:	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)					よくる確認し	SY.	カレ、入	力人多七		
		数字の6を9と見間違えてしまった。								,		
		サイナのひとしてだりは主人としまった。					問達えかな	ーいかした	程設す	3		
	1	n± ↓										
		時 入力為に数字をよく3確認ですか、入力した。										
		入りからなり、ことよくか住がしまた人りして、										
1		後工程一										
	と勝手に見いこんていた為						対策実施日: 14年 之	月 / / 日	承認	確認	担 当	
							対策実施ロットNo. 1402/1 むJz	90/0/2/	(徳嵩)	関谷		
	不具合四外生産日:14年之月 /日						水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図	番を記入	14.2.14	14.2.14	山岸	
起	金型番号 : A6767						()	/ 実施	道空	和彦	1-/11	
因部署記入	<u>流出原因</u> 品質技術課								出対策			
		:坟 術 譯 現物現実の確認・履歴・変化点の	の確認)				(誰が、いつまでに何を、どうす					
							Dy-No.it	F17	难言又了	12		
1^	V	日報と製品の照台が下十分だった。					Un Ploc.	1 6	D GOV)			
1	(ナセ)	サゼ発生したのかを3回線り返して真の流出原因を掴む) ロットNO生和意でする時一未足の既合しわ										
1		DU/NO 2015 99 19 - THE OCCOUNT					F-					
		「現品と) ×3と非尾のリール衛号を注視していた。					対策実施日: 1 1 年 之 1	я/9 в	承認	Tric St	40 14	
		×3×生尾のツールゆりを対視していた。					対策実施ロットNa 次回検育は		承認	確認	担当	
							水平展開の有「無」(有の場合、対象製品名又は図		14.2.19		1.1-	
		石催灵,不足					有の場合、対象製品名又は図	番を記入)	44 2113	笠原	笠原	
	業務	グループ	BAVITA				(誰が、いつまでに何を、どうす	/ 共配	Gert I	30174	JAN	
		見物現実の確認・履歴・変化点の	D確認)						5			
	1] 毅《王见和0	DARGA	·12+5	/ ti	to	12-1-NOIL	A 12	18 3A T	3 = 30	+2	
	(+418	上が入しし上れる	クラー・	, 1 10	1-11	-0	12-71-10	1 01		011-	100	
	() ()	10 // // n n =	# R 1 h	DRA (1	1.61	ati.						
		サゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴むり ロールのの末尾しか、配合してならった。										
	,	1	対策実施日: 【 十年 ユ 月	127 B	承認	確認	担当					
		7		row EY	西野	港沢	(港沢)					
	- 5		水平展開の有・無		(14227)	14.2.27	14.2.27					
							(有の場合、対象製品名又は図 ()	番を配人) 実施	宏	横志	徽志	
	原因	区分	□金型	□材料 □]検査工程	□設備	□梱包·輸送 □ ⁴	管理·仕根	€ □顧客	The second liverage and the second		
品質保証	er or please	効果の確認		承認	確認		左が州の部体	121072	承認	確認	担当	
		メルオッル性形		近藤		对第级 140312	有効性の評価 - DN380015[~」40 425 - D1	P5800 18J3			近藤	
	12	今後の生産にて確認			14.2.20 14.2.28		1987年の計画 1988年-1982-013800151~140.495-01858 ますらかけにおいて、関不具合が無い高度 前10.41111年至します		近藤 4.7,09	/	14.7.09	
課	7/	IX / ZIZ I- C/PB	··· .	立司	14, 2, 28	予防処置	# (K #)		広司	/	広司	
					(株)	鈴木	S. (LS)	Rev :		SOM	-22020-1	
					(AT)	WILLIAM .		IVEA .		OUIVI"	// 1/1/11	