

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

発生原因 めっき課： 2013年03月15日

流出原因 めっき課： 2013年03月15日

流出原因 -： -

指定回答日： 2013年03月15日

不具合整理No 44K-03-002		
担当課	めっき室	
担当者	浦野秀之	
発行日：	2013年03月12日	
承認	確認	担当
近藤	浅川	南澤
13.3.12	13.3.12	13.3.12
広司	裕規	一慶

品質保証課記入

仕様番号	S3-03433E-04
品名	CONTACT
ロットNo	S1303031001-2B, S1303041001-16B
対象数量	143,820
不具合内容及び確認内容	

接点部Auめっき厚規格1.5~2μmに対し1.4μm

写真・図

発生原因

発生対策

めっき課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

めっき厚の検査値で測定していた為

正確な値でなかった。加工が全材当り。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

めっき厚の検査値(0.58μm)と厚めを良品(1.5μm以上)と測定していた。

↓
厚めをの検査値が無かった。↓
厚めをの標準板がなく検査値が引けなかった。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

厚めをの標準板(1.9μm)を

購入し検査値を引いた。

日常点検にて標準板を測定し

杜絶内でお知らせを徹底しあり。

値を1.65に変更

不具合発生日：12年3月3日

金型番号： P5662

対策実施日：2013年 3 月 27 日

対策実施ロットNo S130327 2001A

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

(厚め、全品種) 13.3.27実施

承認	確認	担当
綿田	千野	浦野
13.3.29	13.3.29	13.3.28
裕	秀之	秀之

流出原因

流出対策

めっき課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

同上

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

同上

対策実施日： 年 月 日

対策実施ロットNo

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

(厚め、全品種) 31.27実施

承認	確認	担当
綿田	千野	浦野
13.3.29	13.3.29	13.3.28
裕	秀之	秀之

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日

対策実施ロットNo

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認	確認	担当

原因区分

☐作業☐金型☐材料☐検査工程☒設備☐梱包・輸送☐管理・仕様☐顧客☐その他

効果の確認

承認

確認

有効性の評価

承認

確認

担当

有効性の評価で確認

近藤

南澤

対策後13.04.15, 1.0001-0030~13.05.18, 1.0001-0014の計5ロットにおいて同一不具合無し。有効性有り。半ば終了済み。

近藤

浅川

南澤

13.6.20

13.3.21

一慶

広司

裕規

一慶

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1