

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2015年05月19日

発生原因 業務G：2015年05月11日

流出原因 業務G：2015年05月14日

流出原因 -：2015年05月19日

不具合整理No. 46F-04-010

担当課 業務課

担当者

発行日：2015年04月29日

承認 確認 担当

黒岩 15.4.29 映次	佐竹 15.4.29 由浩	片山 15.4.29 雄司
---------------------	---------------------	---------------------

品質保証課記入

仕様番号 SSQF-A03GF-P-P
品名 SQF FEMALE TERMINAL
ロットNo 385676-325 330
対象数量 39,000 (6リール)
不具合内容及び確認内容
リールが上下反対に梱包されている。
正：現品票（キャリア側）が上
誤：現品票（キャリア側）が下
日圧にて手直しと、他の箱の確認を実施。
手直し、確認費用の請求が来ます。

写真・図

発生原因

発生対策

業務G
(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

梱包方法が特殊→他製品はキャリア下で梱包。

↓
他製品と混乱？↓
入社間もない時期で多くをまとめて教わり

落ち着いて作業が出来なかった。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

コーションプレートを作成し注意を促す。

新しい仕事を教える時は入念な

出来栄確認を行う。

対策実施日：2015年 5 月 14 日 承認 確認 担当

対策実施時№ 西野 滝沢 竹内

水平展開の有・無 15.5.21 15.5.21 15.5.21

(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 宏 徹志

() / 実施

流出原因

流出対策

業務G
(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

同上

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日：2015年 5 月 14 日 承認 確認 担当

対策実施時№ 西野 滝沢 竹内

水平展開の有・無 15.5.21 15.5.21 15.5.21

(有の場合、対象製品名又は図番を記入) 宏 徹志

() / 実施

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

(誰が、いつまでに何を、どうする)

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施時№

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

原因区分 ☒ 作業 ☐ 金型 ☐ 材料 ☐ 検査工程 ☐ 設備 ☒ 梱包・輸送 ☐ 管理・仕様 ☐ 顧客 ☐ その他

効果の確認

承認 確認

有効性の評価

承認 確認 担当

プレートの作成・掲示を確認した
本人も内容理解にお再発が
20果ありと判別します

15.5.28 15.5.28 15.5.28
映次 由浩 雄司

対策後 398351.0001~398351.0300a迄500
について不具合が再発、原因特定して対策が完了
予防処置 要、不要

15.5.28 15.5.28 15.5.28
映次 由浩 雄司

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1