		_ <del> </del>	,
			不具合整理No. 43F-9-009
		│         品質異常改善通 <b>矩</b>	<b>生産 1 課 2 G</b>
		叫具天市以言思入	生産担当
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格とな	りました。 発行日: 2011年9月22日
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日ま	
	_	技術担当:	
_		上中国公司 0044 年 0 日 00 日 生産担当:	2011 年 9 月 28 日迄 11,9,72 黒岩 14,9,22
不具		揖走四合日: 2011 年 9 月 29 日	11.0 22 11 11.8.66
츳		品技担当:	2011 年 9月 29日迄 1000 1000 1000 1000 1000 1000 1000 10
合内容		図 番  PRC04-16-8028	写真・図
M		品 名 #20SF コンタクト	
容		ロットNo PS.93~99	
	^		
		対象数量   63,000	
	1	クレーム内容及び確認内容 変形不良	
		相手ピンコンタクトが変形している為、	
		完全挿入出来ない。	
		発生 5/7400ケ	
		11.05.11以前の生産品、発生ロット不明	
	H	<b>数</b>	7% LL +1.4hr
	-	<b>発生原因</b>	<u>発生対策</u>
	生産	課 ・ めっき課 (技術課)(	(誰が、いつまでに何を、どうする)
	(現場:	現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	ている。10、10、15人にいるいた、性はスコーナが放い
	¾	な曲がより破損一新作以降発生している、また生産中の差り3スも	手四工の12ツ形状合h也込みにより製品形状を整え
	1 /¥	近回発生しており、その間の異常品が混入した初と考えるいる。	la mola a la la ta la tala la cons
	1		またがイドプトの払い面のニデオ法を拡大したところ
	(ナゼき	発生したのかを3回繰り返すて真の発生原因を掴む)	
	並	がもれた曲でパーツには手加工にて形状合的せを介う箇所があり	達りきスタが変形の発生はななかた。
			7.11/01 40 Tra A.11-
	311	ロコロス形状調整しながらトラ径重的ないた。	
	1 9	are the think but the Court of	
		2. 126 1 11. 11 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
	明少老世弟 和 上京	記程星の中で曲灯程の企中形状が従来と果なるところが出て.	
	17	発的にか作れたトレーデレ、東形、差りきスが発生など考えられる	
	14,	25-1-11-11-11-1-17-1-17-18-17-17-18-18-18-18-18-18-18-18-18-18-18-18-18-	
	ľ		
			対策実施日: 20[年 / 月 7 月 承 認 確 認 担 当
	<u> </u>		NACHEUTINE A LITE DIS
	不具名	>n×k生盎口·~ ::, 年 ( / 日 × Q □	- 一・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・
把		3*// TED 2011 + Y 72 / D	水平展開の有(無) (11.9.23) (11.9.23) (11.9.23)
起	P番·	合い 大 全	(有の場合、対象製品名文(は関係を記入)
起因	P番·	号: P 女200 - 10	(有の場合、対象製品名又(d)内容を配入) ( ) / 実施
起因部		号: P 女シのひ - /O 流出原因	(有の場合、対象製品名文(古勝書を記入) ( ) / 実施 流出対策
部署	生産	号: P 女シのひ - /O 流出原因 課 ) めっき課 ・技術課 ・ ( )	(権が、いつまでに何を、どうする)
部署記	生産	号: P <u> </u>	(権が、いつまでに何を、どうする)
部署	生産	号: P <u> </u>	(#の場合、対象製品名又は肉番を配入) / 実施 (
部署記入	生産(現場球	号: P \$200 - 10 流出原因 課 めっき課・技術課・( ) 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 型を今のものにするよろいのが多方の物と思われる	(誰が、いつまでに何を、どうする) メンナ 課で 型 を 直 して く 山 アー 為、 生 年 年 でして う 2014 に
部署記入	生産(現場球	号: P 女 200 - 10	(誰が、いつまでに何を、どうする) メンナ 課で 型 を 直 して く 山 アー 為、 生 年 年 でして う 2014 に
部署記入	生産(現場球	号: P \$200 - 10 流出原因 課 めっき課・技術課・( ) 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 型を今のものにするよろいのが多方の物と思われる	(#の場合、対象製品名又は肉番を配入) / 実施 (
部署記入	生産(現場球	母: P 4200 - 10	(誰が、いつまでに何を、どうする) メンナ 課で 型 を 直 して く 山 アー 為、 生 年 年 でして う 2014 に
部署記入	生産(現場球	母: P 4200 - 10 流出原因 課 ) めっき課 ・ 技術課 ・ (現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 型 を 今 の もの に す よ ま こ、の が 8	(株の場合、対象観点な及は自動金を記入) ) / xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
部署記入	生産(現場球	母: P 4200 - 10 流出原因 課 ) めっき課 ・ 技術課 ・ (現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 型 を 今 の もの に す よ ま こ、の が 8	(#の場合、対象製品名又は肉質を配入) / 実施 流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) メニナ 課で 型 を 直 してく い た 名、 生 差 運 でして う 2 分 と 「な やして う 2 分 と に 分 か で す 了 よ と 「な かして う 2 分 と に か か ま で と で か し て う 2 分 と に か か ま で と で か と で
部署記入	生産(現場球	号: P 女 200 - 10	(株の場合、対象製品名文は由着を記入) / 実施 流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) メニテ 課で 型 を 直 して く し アー名、 生 差 評 でして う 2 9 4 1 に 分類実施日: 201(年 午 月2 8 日 最 即 祖 当 対策実施日: 次回 独 2 9 1 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日
部署記入	生産(現場球	母: P 女200 - 10 流出原因	(株の場合、対象製品名文は内盤を記入) / 実施 流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) メニナ 課で 型 を 直 してく 小 アー名、 生 差 声でして う 2 つ と な でして う 2 つ と に が か こ で こ で こ こ こ つ 2 つ と に が か ま 変 確 認 担 当 対策実施ロットに 次 ② 注 を ひょ ひ ご ひ ご ひ ご ご ご ご ご ご ご ご ご ご ご ご ご
部署記入	生産(現場球	母: P 女200 - 10 流出原因	(情の場合、対象製品名文は陶香を記入) ( (情が、いつまでに何を、どうする) メニナ 課で 重してくいた 為 生産 でして シング に が東東施田: 201(年 4月28日 承 認 確 認 担 当 対策東施ロナト版 次 1 発 201/1 水平展開の有・個 11.113.03 11.
部署記入	生産(現場球(ナゼダ	母:P ダンのひ - 10 流出原因  課)めっき課・技術課・ 「現物現実の確認・履歴・変化点の確認・ 型を今のものにするまで、のが8万の物と思われる 発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む) 「牛屋中立り三ス が 変生 」い。一、アデルを原因不同 「原因 分かるす、トライオ」	(情の場合、対象製品名又は内容を記入) / 実施 流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) メニナ 誤 で 型 を 直 し こ く 山 アー名、 住 差 深 で し ユ ラ 2 ク に が東東施リハね 次 ② 発を ワット 水平風間の有・個 ) (有の場合、対象製品名又は同者を記入) ( ) / 実施
部署記入	生産(現場球)(ナゼダ	母: P 女200 - 10 流出原因 課 ) めっき課 ・技術課 ・ ( ) 現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 型 を 与 の もの に す よ ま そ こ の が 8 万 の 粉 と 思 かれる 発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	(情の場合、対象製品名文は陶香を記入) ( (情が、いつまでに何を、どうする) メニナ 課で 重してくいた 為 生産 でして シング に が東東施田: 201(年 4月28日 承 認 確 認 担 当 対策東施ロナト版 次 1 発 201/1 水平展開の有・個 11.113.03 11.
部署記入	生産(現場は、	母: P ダンのひ - 10 流出原因  課 ) めっき課 ・技術課 ・ ( 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  型 を 今の もの に す よ ま そ この が 8 方 の 地 と 思 かれ よ 発生したのかを3 回繰り返すて真の流出原因を掴む)  上 至 中 ど り ニス が、 ま 本  「い ー ツ ぎがむ も 伊 固 不 印  技術課 ・ 業務グループ  西 西 耳 ま の は 3 の は	(情の場合、対象製品名又は肉番を配入) / 実施 流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) メニナ 課で 型 を 直 して く ル ア 名。
部署記入	生産(現場は、	母: P ダンのひ - 10 流出原因  課 ) めっき課 ・技術課 ・ ( 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  型 を 今の もの に す よ ま そ この が 8 方 の 地 と 思 かれ よ 発生したのかを3 回繰り返すて真の流出原因を掴む)  上 至 中 ど り ニス が、 ま 本  「い ー ツ ぎがむ も 伊 固 不 印  技術課 ・ 業務グループ  西 西 耳 ま の は 3 の は	(情の場合、対象製品名又は内容を記入) / 実施 流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) メニナ 誤 で 型 を 直 し こ く 山 アー名、 住 差 深 で し ユ ラ 2 ク に が東東施リハね 次 ② 発を ワット 水平風間の有・個 ) (有の場合、対象製品名又は同者を記入) ( ) / 実施
部署記入	生は現場は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	母: P ダンのひ - 10 流出原因  課  かっき課・技術課・ 関物現実の確認・履歴・変化点の確認  型 を 今 の もの に す よ ま さ 、の が 8 方 の 物 と 思 かれ よ 発生したのかを3 回繰り返すて真の流出原因を掴む)	(情の場合、対象製品名又は肉番を配入) / 実施 流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) メニナ 課で 型 を 直 して く ル ア 名。
部署記入	生は現場は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	母: P ダンのひ - 10 流出原因  課 ) めっき課 ・技術課 ・ ( 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  型 を 今の もの に す よ ま そ この が 8 方 の 地 と 思 かれ よ 発生したのかを3 回繰り返すて真の流出原因を掴む)  上 至 中 ど り ニス が、 ま 本  「い ー ツ ぎがむ も 伊 固 不 印  技術課 ・ 業務グループ  西 西 耳 ま の は 3 の は	(情の場合、対象製品名又は肉番を配入) / 実施 流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) メニナ 課で 型 を 直 して く ル ア 名。
部署記入	生は現場は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	母: P ダンのひ - 10 流出原因  課  かっき課・技術課・ 関物現実の確認・履歴・変化点の確認  型 を 今 の もの に す よ ま さ 、の が 8 方 の 物 と 思 かれ よ 発生したのかを3 回繰り返すて真の流出原因を掴む)	(情の場合、対象製品名又は肉番を配入) / 実施 流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) メニナ 課で 型 を 直 して く ル ア 名。
部署記入	生は現場は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	母: P ダンのひ - 10 流出原因  課  かっき課・技術課・ 関物現実の確認・履歴・変化点の確認  型 を 今 の もの に す よ ま さ 、の が 8 方 の 物 と 思 かれ よ 発生したのかを3 回繰り返すて真の流出原因を掴む)	(情の場合、対象製品名又は肉番を配入) / 実施 流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) メニナ 課で 型 を 直 して く ル ア 名。
部署記入	生は現場は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	母: P ダンのひ - 10 流出原因  課  かっき課・技術課・ 関物現実の確認・履歴・変化点の確認  型 を 今 の もの に す よ ま さ 、の が 8 方 の 物 と 思 かれ よ 発生したのかを3 回繰り返すて真の流出原因を掴む)	(権が、いつまでに何を、どうする) メニーナ 課で 型 を 直 して く 山 アー名、 生 差 評 でして う 2 分 公 に る で で で で で で で で で で で で で で で で で で
部署記入	生は現場は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	母: P ダンのひ - 10 流出原因  課  かっき課・技術課・ 関物現実の確認・履歴・変化点の確認  型 を 今 の もの に す よ ま さ 、の が 8 方 の 物 と 思 かれ よ 発生したのかを3 回繰り返すて真の流出原因を掴む)	(権が、いつまでに何を、どうする) メニテ 課 で 型 を 直 して く 山 アー 為
部署記入	生は現場は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	母: P ダンのひ - 10 流出原因  課  かっき課・技術課・ 関物現実の確認・履歴・変化点の確認  型 を 今 の もの に す よ ま さ 、の が 8 方 の 物 と 思 かれ よ 発生したのかを3 回繰り返すて真の流出原因を掴む)	(権が、いつまでに何を、どうする) メニーディングを 直 してく 小 アー 名 生産 声でして 一 クライン に が 東東 田 ・ こ フェクン に か 東東 鹿 ロ・ フェクン に か 東東 鹿 ロ・ ト カ ・
部署記入	生は現場は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	母: P ダンのひ - 10 流出原因  課  かっき課・技術課・ 関物現実の確認・履歴・変化点の確認  型 を 今 の もの に す よ ま さ 、の が 8 方 の 物 と 思 かれ よ 発生したのかを3 回繰り返すて真の流出原因を掴む)	(情が、いつまでに何を、どうする) メニナ 課で 型 を 直 して く 山 アー名
部署記入	生は現場は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	母: P ダンのひ - 10 流出原因  課  かっき課・技術課・ 関物現実の確認・履歴・変化点の確認  型 を 今 の もの に す よ ま さ 、の が 8 方 の 物 と 思 かれ よ 発生したのかを3 回繰り返すて真の流出原因を掴む)	(情の場合、対象製品名又は関番を配入) / 実施 流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) メニーデ 記で 型 を 直 して く 山 アー名 生産 声でして ランウン に が東東施田: 201(年 4月2)日 承認 確 認 担 当 対策東施田: か ( まの場合、対象製品名又は図書を配入) ( ) / 実施 11.10.05 明弘 11.10.05 東京 11.10.06 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05
部署記入	生現場は、は、世界のでは、一般のでは	母: P 女200 - 10 流出原因  課 めっき課・技術課・ 関物現実の確認・履歴・変化点の確認)  型を今のものにするまで、のが8万の地と思われる 発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)  上五中立りニスが、女本  「いーツ 新作も原因不同  「原因 行か 5 g * トライする  技術課・業務グループ  現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ・ 業務グループ  現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ・ 場合の発生はなわった。  発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	(情の場合、対象製品名文は図書を配入) / 実施 流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) メニーデ 記で 型 色 直 して く 山 アー名
部署記入	生は現場は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は、は	母: P 女200 - 10 流出原因  課 めっき課・技術課・ 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  型を今のものにするまで、のが8万の物と思われる 発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)  上五中立りニスが、女本  「いーツ 新作も原因不同  原因 ケッケットライする  技術課・業務グループ  現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ・ 業務グループ  現物現実の確認・履歴・変化点の確認) ・ 場合の発生はなわった。  発生したのかを3回繰り返すて真の流出原因を掴む)	(情の場合、対象製品名又は関番を配入) / 実施 流出対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) メニーデ 記で 型 を 直 して く 山 アー名 生産 声でして ランウン に が東東施田: 201(年 4月2)日 承認 確 認 担 当 対策東施田: か ( まの場合、対象製品名又は図書を配入) ( ) / 実施 11.10.05 明弘 11.10.05 東京 11.10.06 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05 11.10.05
帝署記入 品	生現場は、は、世界のでは、一般のでは	母: P く200 - 10	(情の場合、対象製品名又は図書を配入) (能が、いつまでに何を、どうする)  メニーディングを 直 して く ルアン名、 住 差 声でして カア で で で で で で で で で で で で で で で で で で
部署記入 品質	生現   日本   日本   日本   日本   日本   日本   日本   日	母: P 女300 - 10 流出原因  課 めっき課・技術課・ 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  単 を	(情の場合、対象製品名又は関告を記入) (能が、いつまでに何を、どうする)  メニナ 課 で 型 を 直 して く ル アー 点 上
部署記入 品質	生現 けぜ	京: P 女 2000 - 10   流出原因     旅出原因     駅	(情の場合、対象製品名又は関係を配入) / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) メニー 課で で を して く い で 名
部署記入 - 品質保証	生現 けぜ	京: P 女 2000 - 10   流出原因     旅出原因     駅	(情の場合、対象製品名又は陶春を記入) (誰が、いつまでに何を、どうする) メニー 課で、世 を 直 して くい た 名 生 産 評で、み を を でして つ 2 今 と に の で で で で で で で で で で で で で で で で で で
部署記入 品質	生現 けぜ	母: P 女300 - 10 流出原因  課 めっき課・技術課・ 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)  単 を	(情の場合、対象製品名又は関係を配入) / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする) メニー 課で で を して く い で 名





