

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.

43F-12-005

発行先	生産	課	G
	その他:	品質保証課	

## 不具合連絡書

配布先		製造部長	副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	めっき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	<div> <div>物</div> <div>11.12.16</div> <div>博久</div> </div>	<div> <div>黒岩</div> <div>11.12.16</div> <div>映次</div> </div>	<div> <div>黒岩</div> <div>11.12.16</div> <div>映次</div> </div>

連絡受理日

2011年 12月 15日

AM/PM

7:00

不具合受付者名

営業

品質保証2課

黒岩

客先名

株式会社エンプラス半導体機器

連絡者名

山田様

客先よりの連絡方法

( )電話 ( )郵便 ( )荷物 ( )Eメール ( )FAX

不具合区分

( )苦情 ( )不良 ( )クレーム ( )調査依頼

図番 / 品名

57-110-352-01

GBP0 CONTACT

ロットNo./数量

11.12.01.1.A.0001-0014

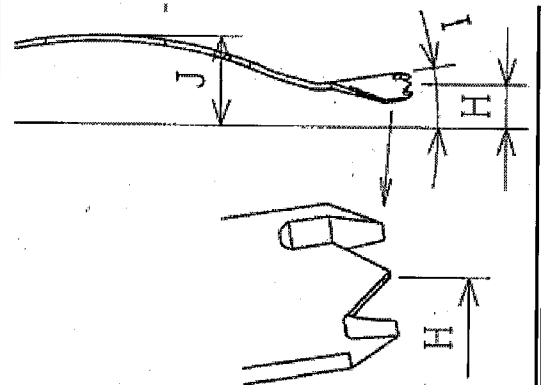
411,800

内容

H項寸法規格外 0.5(+0.4-0.1)→実測値  
 プレス後0.700~0.851  
 めっき後0.884~1.011

検査指導書公差記入ミス正0.5+0.4-0.1→0.5+0.5-0.1

略図(必要な場合のみ)



品質改善通知書

協力工場不良連絡書

(要・非)

回答期限: 2011/12/19 迄

揭示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →  
 → 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる