


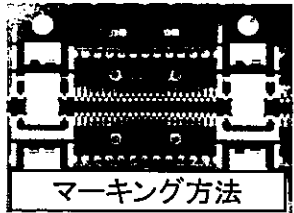

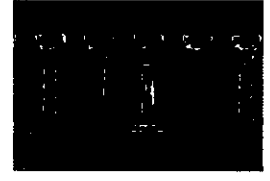


発行日： 2019年04月18日

整理No. 6010140

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	31 5859 040 201 829 S +	承認	調査	担当
	品 名	5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9)	  		
	数 量	29,950個			
	ロットNo	9412NS4 12-13	実施期限 2019年05月09日		
品質保証課	<不良内容> #A 樹脂欠け/端子打痕 (奥側)		<処置方法> 不具合品に マーキング		
	<手順> 成成品のため、手袋、マスク着用のこと。 右写真を参考に不具合品にマーキングしてください。 #Acavに発生傾向あります。 マーキング後品はカセット巻き状態で納入してください。 マーキング後品を画像装置へ投入し、 マーキング品をカットしてください。 <u>「58xx PLUG Insert 外観手順書」に記載があるとおり</u> <u>特別作業後、金具の緊ぎ部分の変形を確認すること。</u> 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		 		
品質保証課、生産課	<作業日> 年 月 日 ~ 年 月 日		<備考>		
	<作業名>				
	作業結果	廃棄数 : ケ 良品数 : ケ	作業時間 : H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済		
品質保証課	<受理>				