
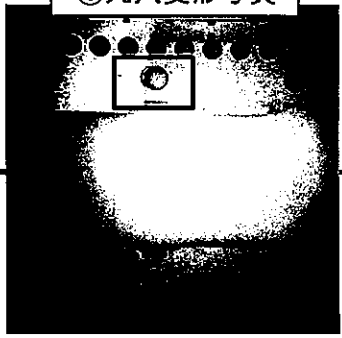
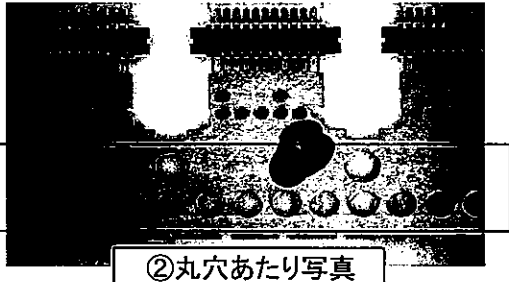


発行日： 2019/3/27

整理No. 6010071

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	505068-2466	承認	調査	担当
	品 名	0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST			
	数 量	117,970			
	ロットNo	90325BW1 01-03	実施期限 2019/4/10		
品質保証課	<不良内容>		<処置方法>		
	①パイロットあたり ②丸穴あたり 金属ゴミ		①不具合発生箇所確認 ②粘着棒でバリ除去		
品質保証課	<手順>				
	成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 ①実装面側から検査し、右写真のような丸穴変形有無を確認してください。 丸穴変形が発生していた場合、品証へサンプルを提出してください。 (※サンプル提出の際、リール・特別作業は返却しないでください) ②丸穴変形により金属ゴミが発生している製品です。 粘着棒で金属バリを除去してください。 その際、キャリア変形に注意願います。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。				
品質技術課、生産課	<作業日>		<備考>		
	H31 年 3 月 29 日 ~ 年 月 日 <作業者名>  220		丸穴変形 90325BW1 01-0 02-0 219 03-0 キャリア変形 192 198 3035 金属ゴミ、バリ等 除去		
品質保証課	作業結果	廃棄数 : 97 ケ 良品数 : 117250 ケ	作業時間 : 42 H 集計月度(品証記入) : 月度 集計済		
	<受理>				
品質保証課	  				