

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。

再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2016年03月09日

発生原因 生産課：2016年3月4日

流出原因 生産課：2016年3月4日

流出原因 品質技術課：2016年3月9日

不具合整理No. 47F-03-002

担当課 生産2-2

担当者 中島 均

発行日：2016年03月01日

承認 確認 担当

黒岩 16.3.01 映次	黒岩 16.3.01 映次	黒岩 16.3.01 映次
---------------------	---------------------	---------------------

不具合内容

品質保証課記入

仕様番号 56268-6399

品名 HI FIX SB REC. G-TERM.

ロットNo 16.02.05.1.11

対象数量 10,000

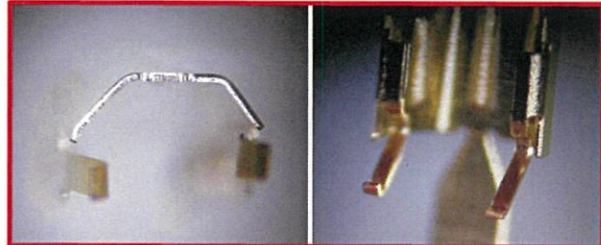
不具合内容及び確認内容

客先組立工程にて短冊カット後に変形不具合が検出されました。
発生は1箇所短冊状にカットした24pin中10pinが変形。

異常品の暫定処理

確認中

写真・図



発生原因

発生対策

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

変形発生。

↓

ギガビットが上った可能性有。

↓

ギガビットギガビットが上った可能性有。

不具合の生産日：年 月 日

金型番号：P4489

流出原因

流出対策

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

ギガビットに発生しているから
生産時の異常を含む画像の停止状態が細かく記入
されているから
特に問題ない良品と判断した。

(誰が、いつまでに何を、どうする)

画像使用による生産時は2つのゴミ停止
400停止から変形、下流まで2つの停止状態
シートに忘れず記入、その不具合の場合の資料に
なるようにする。

対策実施日：16年3月3日

承認 確認 担当

対策実施日No. 2016.03.03

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

黒岩 16.4.18 品	黒岩 16.4.18 品	伊島
--------------------	--------------------	----

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

ギガビットに発生していませんでした。

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外観検査をする時、ギガビット、ダミー板等
で分注意してはいるが、変形にも注意して
次回からは検査をしていきます。

対策実施日：16年4月 日

承認 確認 担当

対策実施日No. 2016.04.01

水平展開の有・無

(有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

黒岩 16.4.19 智視	黒岩 16.4.19 真衣	黒岩 16.4.19 伊島
---------------------	---------------------	---------------------

標準類改訂

有

(無)

()

原因区分

作業

金型

材料

検査工程

設備

梱包・輸送

管理・仕様

顧客

その他

品質保証課

画像停止印刷は発生して
停止内容と発生原因を
教育実施。

黒岩 16.7.11 映次	黒岩 16.7.11 映次
---------------------	---------------------

発生原因は16.04.25.1.01-03-16.05.00.1.01-19の
5ロットにあっては発生しないため発生原因を
特定します。

黒岩 16.7.11 映次	黒岩 16.7.11 映次	黒岩 16.7.11 映次
---------------------	---------------------	---------------------