

件名: WVS063MTER-PD-L ヒゲ不良(工程内)に伴う
生産実績の確認と今後のお願い

1.趣旨
いつもお世話になっております。
掲題の件、先日、弊社プレス技術部よりご連絡させて頂きましたヒゲ不良に関しまして、今後の生産(御社/弊社)に関し
以下内容についてご協力を賜りたくご連絡させていただきます。ご確認の程、宜しくお願い致します。

2.品名/品番
WVS063MTER-PRPL (8230-5694)

3.ご依頼内容
<ヒゲ不良に対する調査>
①研磨実施経緯の調査

[ご回答欄]
係止部バリによる打痕が発生した為、刃研を実施しております。

②型内状況
当該金型の状態(カス残り、パーツ摩耗等)についてご確認頂きたくお願い致します。(No.9材料交換後、生産終了時の状態)

[ご回答欄]
No.9エンドの材料交換時は金型内目視確認をしておりますがごみ等の異常はございませんでした。またNo.17エンドで材料交換中
にガイドが破損し金型を降ろしております。そのときの金型内確認では異常な金属カスはございませんでした。パーツの磨耗につ
いては未確認でございました。

③生産実績調査
今後の生産に伴い、現状の在庫状況(所在等)を確認させて頂きたく、生産実績をご教授頂きたくお願い致します。
下記表に170616-0018以降の生産実績(ロット、リールNo、在庫所在、備考欄)を追記頂きたくお願い致します。

ロット	リールNo	在庫所在	使用可否判定			備考(変化点等)
170602	0001	SPT	×	-	0.3mm近いヒゲ有り	エンド時研磨/材料交換
	0002	↑	○	0/300	ヒゲ無し	
	0003	↑		0/300		
	0004	↑		0/360		
	0005	↑		0/350		
170615	0006	↑	?		確認中	
	0007	↑				
	0008	↑				
	0009	↑				エンド時材料交換
	0010	↑				
	0011	↑				
	0012	↑	○		微細なヒゲ有り (OK判定)	
170616	0013	↑		0/360		
	0014	↑		2/375		
	0015	↑		0/320		
	0016	↑		14/460		
	0017	↑		1/590		エンド 材料交換/ガイド破損
170626	0018	オーエム産業	?		今後確認予定	エンド画像ピンフレ停止⇒修正
170627	0019	(株)鈴木	○	2/330	微細なヒゲ有り(0.1以下)	
	0020	〃	×	2/330	0.2～0.3mm有り	
	0021	〃	○	4/330	微細なヒゲ有り(0.1以下)	エンド蛇行調整
	0022	〃	×	3/330	0.2～0.3mm有り	エンドカス詰まり破損

<在庫品確認と今後の生産について>
現時点、ヒゲの原因については明確になっておりませんが、まずは在庫分についてヒゲ有無の確認を実施頂きたく。

①在庫品検査内容
検査器具: 顕微鏡
検査数: 300pin/リール毎
判定方法: 0.2mm以下はOK/0.2mm以上はNG。
※但し、0.2mm以下でも0.1mm以上が見つかった際は発生部位やリールNo等ご連絡頂きたくお願い致します。

上表黄色部ご参照ください

②今後の生産品検査内容
検査器具: 顕微鏡
検査数: 発生要因により検討。
判定方法: 0.2mm以下はOK/0.2mm以上はNG。
※但し、0.2mm以下でも0.1mm以上が見つかった際は発生部位やリールNo等ご連絡頂きたくお願い致します。

対策後初回10RL分は30cm/RLにてヒゲバリ確認。その後は通常に戻
しますが変化点サンプル30cmは全ピン外観検査を実施。