46F-12-002 不具合整理No. 担当課 生産一課1G 品質異常改善通知書 担当者 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 発行日: 2014年12月01日 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。 承認 担 当 発生原因 生産課: 2014年12月04日 迄 品質保証 流出原因 生産課: 2014年12月09日 迄 14.12.01 14.12.01 不具合内容 指定回答日: 2014年12月12日 流出原因 品質技術課: 2014年12月12日 広司。 仕様番号 8100-4964 課記 品名 835A BTOB TERMINAL ロットNo 140801 対象数量 25,742 不具合内容及び確認内容 CHZ組立工程にて生産時設備以上にて停止し バンド部の波打ちを発見 不良品写直 発生原因 発生対策 (誰が、いつまでに何を、どうする) (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) リール中か狭い物は いいか部に波打す発生 伊用せず返打します (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) いいといか波打フ様なかかわかえ 唇向級かりかみかられるまれば、 リールウかをかった 対策実施日 承 確 認 扣 当 対策実施ロットNo. 14-12.15 関谷 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 不具合ロット生産日: 月 14.14.15 L7089 4 金型番号: 起因部 流出対策 流出原因 発生対策を流出対策とします 記 リール外周から異字を発見出来なかった (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 対策実施日 確 認 対策実施ロットNo 14-12.15 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 14.12.15 関口 品質技術課 誰が、いつまでに何を、どうする) (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認) 今後も異常を見落とさないようしつかり、外観で電話でしていきます。 外観検査サンプルには異常ありませんでした。 (ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) 対策実施日: 承 認 確認 担 当 山岸 下田 水平展開の有・無 14, 12, 16 14.12.15 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) 徳行 由季絵 原因区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 図梱包·輸送 □管理·仕様 □顧客 □その他 承 認 確認 承 担 当 質保証課 対家種 :41-19-195000151~141224-195000 62236 またりロット(ころいく)同不具合の流い、向、同文が多角りを 製性可致(よう) 近藤 今後の生産にてな電認 近藤 14.12.18 15.4.16 15. 4. 16 14 12. 15, 4, 16 由浩 立 広司。 Rev: A -22020 - 1