発行日:

2019/4/17

マ単No.

6010101

## 特別作業記録

品質保証課

		MH S C PI (NIII P)		
図番	505068-2466	承認	調査	担当
品名	0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST	<u>佐竹</u> (19. 4.18)		10 4 17
数量	89,380			
ロットNo		电谱	\@i6\	(19, 4, 17)

90402BW1 01,03

実施期限

2019/5/1

品

<不良内容>

01:打痕

*03* <del>02</del>:丸穴奥 ヒゲバリ

<処置方法>

01: 不具合発生箇所確認

02:粘着棒でバリ除去

保

質

## <手順>

成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 証

01: 打痕が発生している可能性がある製品です。

各リールを全数検査し、丸穴・製品部に打痕があった際は

品証ヘサンプルを提出してください。

(リール・特別作業記録は返却しないでください)

*の*。 <del>98</del>:丸穴変形により金属ゴミが発生している製品です。

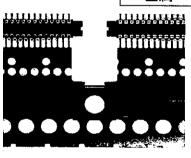
粘着棒で金属バリを除去してください。

その際、キャリア変形に注意願います。

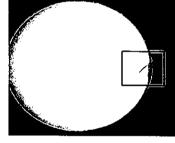
不明点あれば連絡願います。

金属バリ写真

打浪



<備考>



ヒケリンリ 3年末

※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。

品 90402BWI 01-0 質 03\_ 技 814, 術 課 生 産 廃棄数: 作業時間: 175 H 作業結果 良品数: 89380 5 集計月度(品証記入): H31, 4 月度 集計済 <受理>

믒 質 保 証 課



