



# (個別) 社内検査異常速報

社内検査異常速報№\*9000028\*

発行日 2019/04/26

生産グループ名	生産1-1	生産担当者	
検査グループ名	品技1-1G	品技担当者	モールド品技

得意先名	日本モレックス合同会社		
製品No.	74401234	金型番号	P6717
製品名	0.35 BB CONN SSB6 PLUG TERMINAL		
仕様番号	504621-8348/8358		
対象ロットNo.	190418.1X009B		
対象数量(個)	200,000		

不具合ロットNo.	190418.1X009B		
不具合数量(個)	200,000	発生率	
発生状況	リール	通常	
単価(個)	単価確認中		額(円) 0
めっき先	社内めっき		
区分	<input checked="" type="checkbox"/> 工程内異常品	<input type="checkbox"/> 焼入異常品	めっき仕様
材料仕様	C5210R-H/C52100-HR04 0.06X24 (648971084 7		
保留理由	変形		

不具合内容 (略図)	端子変形有り		
---------------	--------	--	--

起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処理	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		

コメント			
------	--	--	--

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
									小林 19.4.26 承認

品技担当発行	品技GL	品技課長
モールド品技	山岸 19.4.26 承認	佐竹 19.4.26 承認

②品証集計担当は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。  
※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、  
一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

品証集計担当	品技課長	品技担当
②		

現品出庫指示 現品出庫

<input type="checkbox"/> 廃棄	<input type="checkbox"/> 返品	<input type="checkbox"/> 納品	
担当課長	管理課長	営業処理担当	管理処理担当

(起因部署) (協力会社)

最終処置

品技GL
③

①この内容を不具合品台帳に記載する。  
③現品処置実施後、不具合品台帳から削除する。

株式会社 鈴木

text