T	_1]			不具合整理N	lo. 49K-10-00
	口器用尚小羊次加	· **		担当課	めっき課
	品質異常改善通知	- 		担当者	
	下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま			発行日:	2017年10月19日
	再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに		199	承認	確認担
1	発生原因 めっき課:	2017年10月23日	迄	浅川 17.10.23	竹花 松木
	指定回答日: 2017年10月26日 流出原因 めっき課: 流出原因 品質技術課: 仕様番号 G-110471	2017年10月24日	迄	裕規	17.10.19 17.10. 達拉
1	保	2017年10月26日 写真·図	乏	TON	首为
9 1	界 只 夕 DD25V_DAA10EA21_EAAE_DIE	→首 · 図			
	記 ロットNo 171001-1-U-0008				7 15
1	対象数量 357個				
	不具合内容及び確認内容 客先外観検査にてコンタクト部接点裏Auめっき未着を発見 (357/7000			电放量等 3	
1	=5.1%)				
	プレスロット: 17. 09. 12. 1. V. 0025. A				
1	めっきロット: \$1709284002B				
+	異常品の暫定処理 確認中		54	44-4-100	
٠	発生原因	(誰が、いつまでに何を、どう		生対策	
	見場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	(IED (V)) & CICIPIE (C)	7.0/		. /
	対象RLの加工状況を確認した所、Au4の電圧が大きく振れていた。				
	14 BULL MOTHER CHARACTER LANGE OF LEAST OF LEVEL LEVEL				
(-,	ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)				
	10 4 5 4 14 6 24 251				
	不具合对华会高新实施				
	1		/		
-	*				
-					
-					
	1				
		対策実施日: 年	月日	承 認	確 認 担
		対策実施ロナトNI			海田 海
7	具合ロット生産日: 年 月 日	水平展開の有ご (有の場合、対象製品名又は	帳 図番を記入)	17, 10, 26	17.10.26
≝ -	☆型番号 : MM544	() / 実施	/ E	D LE
対が、	流出原因	/24 18 1 + - 1 - 1 - 1		出対策	
署 /	りっき課 現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	(誰が、いつまでに何を、どう	0.70		
2 1		電圧公差を 11レエ	3V2L.	801火トで	発執移様に
		変更しました。			
(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)	2000 NO 10 VICEN			
	Au4は生産周始へ終了の同で2V以上上昇移 VECSで異常は出ていたが、設定呈工1Vの海解除できるかる。				
	VECSで異常はサマッカが、対わセナレリンの英能跳でながっ	対策実施日: 2017年 /	月 /9日	承認	確認担
	The state of the s	対策実施ロットNo.	7/1-		
		水平展開の有く	開発を記さ	17.10.26	The Car
		(有の場合、対象製品名又は	図番を配入)) / 実施	34	17, 10, 26 17, 10, 2
F	品質技術課	(誰が、いつまでに何を、どう	DE 15.00 VANCOU	130	
(3	見場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)				
	めっき後キーアサンフリ、里常なりませんでしたっ。			144	
(-	めっき後 キーアサンフラル 果管方りませんていして=c ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)				
	1				
		対策実施日: 年	月 日	承認	確認 担
	1	対策実施ロットΝα		18.5.22	ALC TO A CO. TOWNSHIP OF
		水平展開の有 (有の場合、対象製品名又は	が 図番を記入)	10.3.22	18.5.22
		() / 実施		
_	単類改訂 有 · (無 ()		/
. L	見因区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備		□管理·仕	様 □顧客	□その他
T L	友h里n確認。 承認確認	放り性の評価		承認	確認担
呆	大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大	27-1-4-01-02-171102-1-2	1-01-030	浅川	竹花 松
正果 7		了同型台無し勝敬的	学时,	18.5.22	18.5.22 18.5
		要每		世祝	智治
_	(#\ A\ +	7	D	- D	2004 0000
	(株)鈴木		Rev	: B	SQM-220