

品質異常改善通知書		不具合整理No. 49F-05-001		
<p>下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p>発生原因 生産課： 2018年05月09日 流出原因 品質技術課： 2018年05月10日 流出原因 業務グループ： 2018年05月14日</p> <p>指定回答日： 2018年05月14日</p>		担当課	生産 2-2	
		担当者		
		発行日	2018年05月07日	
		承認	確認	担当
<p>黒岩 18.5.07 映次</p> <p>和田 18.5.07 哲夫</p> <p>堀江 18.5.07 太郎</p>				
品質保証課記入	仕様番号	502103-0099		
	品名	MICRO SD CONN. REVERSE DETECT NAIL		
	ロットNo	80314BW103-04		
	対象数量	60,000個		
	不具合内容及び確認内容			
<p>変形不具合 端子が浮き上がり、及び 変形発生との事。</p>				
異常品の暫定処理		確認中		
発生原因		発生対策		
<p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>変化点はありませんでした。巻き問題ありでした。次回 生産時に 100%トルク確認し、強くできるようなら実施します。</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>金子 金子 5/8</p> <p>18.5.08 18.5.08 21(2)</p>		
<p>品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>サンプルには異常ありませんでした。</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>今後とも注意していきます。</p>		
<p>業務グループ (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>巻き状態に異常はありませんでした。</p>		<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>今後とも注意していきます。</p>		
<p>標準類改訂 有・無 ( )</p> <p>原因区分 <input checked="" type="checkbox"/> 作業 <input type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input checked="" type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他</p>		<p>承認 確認 担当</p> <p>黒岩 堀江 18.05.21.1.01~18.10.20.1.28 言わぬ、同不具合が無い。有る場合は有りとし断</p> <p>19.2.13 19.2.13 19.2.12</p> <p>映次 太郎 太郎</p>		