

96560047

【用紙-1】

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日：2016年11月18日

発生原因 生産課：2016年11月15日
流出原因 生産課：2016年11月16日
流出原因 品質技術課：2016年11月18日

不具合整理No. 48M-11-004

担当課 モールド生産G

担当者

発行日：2016年11月11日

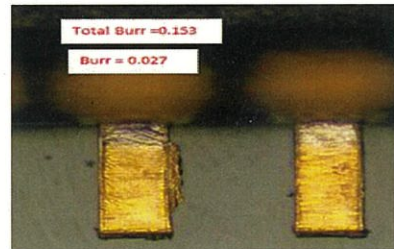
承認 確認 担当

承認 確認 担当
浅川 堀江 松本
16.11.14 16.11.12 16.11.11
裕規 太郎 達也

品質保証課記入

仕様番号	G-109772
品名	BB35C-PAA24AA3-520E-DLF
ロットNo	160527-3-S-01、160601-3-M-04, 05, 06、160719-2-Y-05、160720-2-Z-01
対象数量	246,080個
不具合内容及び確認内容	
端子削れ	
異常品の暫定処理	確認中

写真・図



起因部署記入

発生原因		発生対策	
生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	<p>たし</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)</p> <p>チケリ削れ発生</p> <p>↓</p> <p>ハーフツブ削</p> <p>↓</p> <p>異物を混入した</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>5/27 金型修正 3号型 160602-3-W-01~</p> <p>7/20 同上 2号型 160720-2-Z-01~</p> <p>(下記参照)</p>	<p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>山本 黒岩 黒岩 16.11.16 16.11.16 16.11.16 敬祐 利成 利成</p>
不具合ロット生産日 2016年 5月 7日	金型番号： MM519		
流出原因		流出対策	
生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	<p>たし</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p>フケリ削れ流出</p> <p>↓</p> <p>中間サマが混入した</p> <p>↓</p> <p>ラップル発生</p> <p>中国検査員が混入した</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>工程内で異常が発生した場合は、一旦戻り検査し、確認を行うようにしています。(2016.9月~)</p> <p>→ 確認以上が判明し、問題ない物は、そのまま保管し、物と異常処理する。</p>	<p>対策実施日： 2016年 9月 ~ 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>山本 黒岩 黒岩 16.11.16 16.11.16 16.11.16 敬祐 利成 利成</p>
品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	<p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)</p> <p>↓</p> <p>↓</p>	<p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>カンパルでは問題有りませんでした。</p>	<p>対策実施日： 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>浅川 山岸 山岸 16.11.17 16.11.17 16.11.17 裕規 敏樹 敏樹</p>

標準類改訂

有

無

(

)

原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input checked="" type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> 顧客 <input type="checkbox"/> その他
効果の確証	承認 確認
有効性の評価	承認 確認 担当
有効性の評価	承認 確認 担当
有効性の評価	承認 確認 担当

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1