発行日: 2013年03月27日

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

44F-03-014

生産1課2G 発 行 先

不具合連絡書

而	造造	証	業	産管	産部	術	ンテ	00 +	密	産技	質	質			承認	確認	作成	
信先	部長	副部長	(副)部長	部門	官理部門	門	部門	ァ ナ 部 フ 門ス	き部門	研削部門	技術部門	質技術部門	保証部門			黒岩 13.3,27 映次	13.3.27	13 3,21
連絡受理日					2013/03/27 10:10:03													
不具合受付者名				品質保証部品質保証二課品質保証G 藤沢 正章														
客先名				一関ヒロセ電機株式会社						連絡者名 ROC製作課 千葉 様								
客先よりの連絡方法					Email													
受付区分				不良														
仕様番号 / 品名				182281-2-01							MS-151NB ケース							
ロットNo.				2-0171,0172														
対象数量				16,000														

| 製 | 製 | 品 | 堂 | 牛 | 牛 | 技 | メ | め | 糖 | 牛 | 品 | 品 |

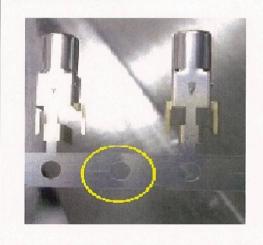
不具合内容

キャリア折れ

客先めっき加工時の巻き出し工程で発見。 製品キャリアのパイロット穴部に縦方向の折れ目があり、製品 突起側に凸になって折れている。

2RL共に入荷状態の巻き周知に合わせて連続的に発生。

略図(必要な場合のみ)



△ 继	L	M	推	一番	1/.	41
今後	\sim	v	17 来 I	一到	1/1	IJ

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限:

迄

回答期限:

迄

工産区分先確認

掲示期間: 2013/04/03 迄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) → →周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる