

## 品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。  
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2015年10月20日

発生原因 生産課： 2015年10月09日  
流出原因 生産課： 2015年10月15日  
流出原因 品質技術課： 2015年10月20日

不具合整理No. 47M-10-001		
担当課	モールド生産G	
担当者		
発行日：	2015年10月06日	
承認	確認	担当
浅川 15.10.08 裕規	堀江 15.10.07 太郎	竹花 15.10.06 智治

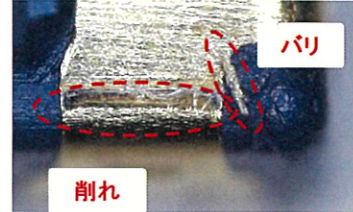
品質保証課記入

仕様番号 31 5859 040 201 829 S +  
品名 5859-40 PLUG SUB ASSY (H=0.9)  
ロットNo 5924NS205, 06  
対象数量 57, 020  
不具合内容及び確認内容

金具に傷有。金属バリの発生有  
#Bcavに発生傾向あり

異常品の暫定処理 回収

写真・図



## 発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

異常発生なし

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

まず、金属バリの発生

↓  
次に10-12の加工工程で  
干渉↓  
10-12にバリあり

不具合発生日：15年9月16日

金型番号： MM495

## 流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

9/26 図で異常発生発生

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

まず、金属バリ流出

原因が違ふため

↓  
今後発生した事のないように

## 発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

10-12のカリ研の工程を実施

対策実施日：15年9月26日	承認	確認	担当
対策実施日時No 5924NS207	山本	山本	山本
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	15.10.13 敬祐	15.10.13 敬祐	15.10.13 敬祐

## 流出対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

外觀標準に追加に追加  
朝礼に2週間

対策実施日：15年9月26日	承認	確認	担当
対策実施日時No 5924NS207	山本	山本	山本
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	15.10.13 敬祐	15.10.13 敬祐	15.10.13 敬祐

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

サンポール異常なし

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

まず、金属バリ流出

↓  
サンポールに付いたバリはレベルが低かった↓  
サンポールにバリは付いていなかった

(誰が、いつまでに何を、どうする)

毎月サンポール確認や中間サンポール確認  
による早期発見とアラートによる異常の防止  
の実施

対策実施日：2015年9月26日	承認	確認	担当
対策実施日時No 5924NS207	山岸	山岸	竹内
水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	15.10.15 徳行	15.10.14 敬祐	15.10.14 知紀

標準類改訂

有・(無)

品質保証課

原因区分	作業	金型	材料	検査工程	設備	梱包・輸送	管理・仕様	顧客	その他
効果の確認	承認	確認	有効性の評価			承認	確認	担当	
検査工程の評価にて 効果確認します。	浅川 15.10.20 裕規	竹花 15.10.16 智治	対策後、5924NS207-11~5X04NS202-04 の計5ロットにおいて同不具合無しを有効性 ありと判断し終了します。			浅川 15.10.20 裕規	敬祐 15.10.19 太郎	竹花 15.10.16 智治	
			予防処置 要、不要						

(株) 鈴木

Rev : B

SQM-22020-1