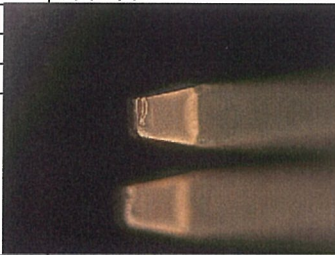
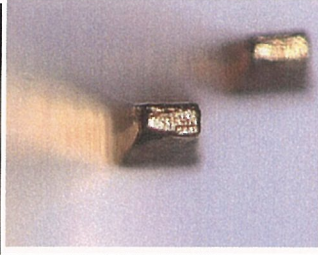


66901096

【用紙-1】

品質異常改善通知書		不具合整理No. 45F-08-006		
		担当課 生産四課 1 G		
		担当者 小野貴輝/玉井弘章		
		発行日: 2013年08月05日		
品質保証課記入		承認 確認 担当		
		承認 佐竹 13.8.06 由浩 13.8.06 哲夫 13.8.5		
<p>下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。</p> <p>再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。</p> <p>発生原因 生産課: 2013年8月9日迄</p> <p>流出原因 生産課: 2013年8月15日迄</p> <p>流出原因 品質技術課: 2013年8月15日迄</p> <p>指定回答日: 2013年08月16日</p>		写真・図		
<p>仕様番号 DDXRT-0. 2GH-S2-LF</p> <p>品名 DDXコネクタソケットジョウダコンタクト(AU)</p> <p>ロットNo 13. 07. 08. 4. 1637-1640, 13. 07. 09. 4. 1641-1643</p> <p>対象数量 339, 100</p> <p>不具合内容及び確認内容</p> <p>先端部に打痕(当たり傷)有り。</p>		 		
<p>発生原因</p> <p>生産課 (現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)</p> <p>3ヶ月前にあった事で以前より激しく接触し傷かえを繰り返すようになった。</p> <p>対象品が先端部にわずかな膨らみがあった。</p> <p>↓</p> <p>製品先端が曲がらずに接触していた。</p>		<p>発生対策</p> <p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>曲がらずに逃げ加工実施</p> <p>不具合連絡書による注意</p>		
<p>不具合発生日: 13年7月8日</p> <p>金型番号: P4863</p>		<p>対策実施日: 年 月 日</p> <p>承認 確認 担当</p> <p>対策実施ロットNo 次回生産ロットより</p> <p>水平展開の有・無 有</p> <p>(有の場合、対象製品名又は図番を記入)</p> <p>13.8.09 13.8.09 小野</p>		
<p>流出原因</p> <p>生産課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>サンプルに同一現象の発生が認められず、発見出来ませんでした。</p> <p>↓</p>		<p>流出対策</p> <p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>型改善による効果を確認してから生産はす</p>		
<p>品質技術課 (現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)</p> <p>(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)</p> <p>サンプルに同一現象はありませんでした。</p> <p>↓</p>		<p>品質技術課</p> <p>(誰が、いつまでに何を、どうする)</p> <p>サンプルにあった場合は異常としてとらえ、アラームを出していきます。</p>		
<p>原因区分</p> <p><input type="checkbox"/>作業 <input checked="" type="checkbox"/>金型 <input type="checkbox"/>材料 <input type="checkbox"/>検査工程 <input type="checkbox"/>設備 <input type="checkbox"/>梱包・輸送 <input type="checkbox"/>管理・仕様 <input type="checkbox"/>顧客 <input type="checkbox"/>その他</p>		<p>承認 確認 担当</p> <p>承認 佐竹 13.12.25 和田 13.12.25 和田 13.12.25</p> <p>佐竹 13.12.25 佐竹 13.12.25 和田 13.12.25</p>		
<p>効果の確認</p> <p>対策後、サンプルに同一現象は発生無し</p>		<p>有効性の評価</p> <p>対策後13.08.20.4.01647~13.1219.4.16709</p> <p>新ロットを含む6ヶ月以上の期間、不具合が無い為有効性有りと判断致し</p> <p>予防処置 要、不要</p>		

(株) 鈴木

Rev : A

SQM-22020-1