

品質異常改善通知書

下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりました。
再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原本を回付して下さい。

指定回答日： 2014年12月12日

発生原因 生産課： 2014年12月04日

流出原因 生産課： 2014年12月09日

流出原因 品質技術課： 2014年12月12日

不具合整理No. 46F-12-002

担当課 生産一課 1 G

担当者

発行日： 2014年12月01日

承認 確認 担当

近藤 14.12.01 近藤 14.12.01
広司 広司

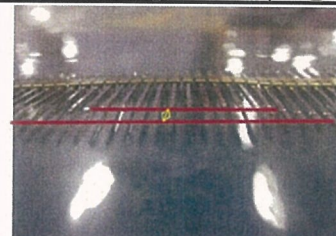
品質保証課記入
不具合内容

仕様番号 8100-4964
品名 835A BTOB TERMINAL
ロットNo 140801
対象数量 25,742
不具合内容及び確認内容

CHZ組立工程にて生産時設備以上にて停止し
バンド部の波打ちを発見



良品写真 同一水平面



不良品写真 波打ちの状態(平面より1cmズレ)

発生原因

生産課

(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)

バンド部に波打ち発生

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掘む)

バンドが波打つ様な力がかかった

↓

層間紙がゆがみバンド部を押した

↓

リール中が狭かった

不具合発生日： 年 月 日

金型番号： L7089

流出原因

生産課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

リール外周が異常を発見出来なかった

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

品質技術課

(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)

外観検査サンプルには異常ありませんでした

(なぜ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掘む)

↓

↓

発生対策

(誰が、いつまでに何を、どうする)

リール中が狭い物は
使用せず返却します

対策実施日： 年 月 日 承認 確認 担当

対策実施日時 承認 確認 担当

水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)

() / 実施

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

起因部署記入

品質保証課

原因区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 □梱包・輸送 □管理・仕様 □顧客 □その他

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当

承認 確認 担当