

部品製造部(コネクタ部門)

不具合整理No.



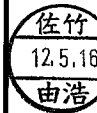
43F-05-011

発行先

生産 2 課 1 G

その他:

不具合連絡書

配布先		製造部長	副部長	営業課	管理課	技術課	精研課	品証課	品技課	生産一課	生産二課	生産三課	生産四課	生産五課	めつき課	生技課	承認	確認	作成
部数		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			

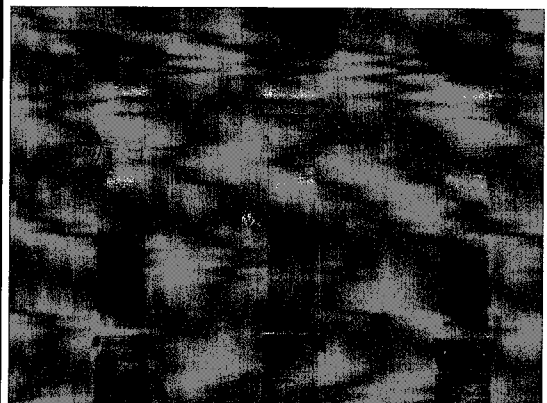
連絡受理日	2012年5月15日 AM <input checked="" type="radio"/> PM 16:00		
不具合受付者名	営業 ・ <u>品質保証3課</u> 佐竹		
客先名	㈱シンエイ・ハイテック		連絡者名 中村様
客先よりの連絡方法	(<input checked="" type="radio"/>)電話 ()郵便 ()荷物 (<input checked="" type="radio"/>)Eメール ()FAX		
不具合区分	()苦情 (<input checked="" type="radio"/>)不良 ()クレーム ()調査依頼		
図番 / 品名	502485-1008 / 0.5FPC CONN.E/O DUST COVER MAIN TERMINAL		
ロットNo./数量	20326BW5E022 / 1RL+α		

内容

・SMT側面部 バリ不具合



略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動かか

品質異常改善通知書発行

(☒ 要 ☐ 非)

回答期限: 5月21日迄

揭示期間: 品質異常改善通知書提出まで

発行先確認欄

配布(品証) → 配布翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
 → 周知後速やかに各グループ別揭示ボードへ揭示 → 品質異常改善通知書提出にて揭示終了 → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる