【用紙一1】				
ļ,,,	Ī	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		不具合整理No. 47F-09-020
不具合内容		口器用尚少单语	加事	担当課 生産1-1
	品質異常改善通知		지금	担当者 本語
	1	下記の製品は得意先検査の結果、不合格とな	りました。	発行日: 2015年09月30日
	再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに 発生原因 生産課:		でに原本を回付して下さい。	承認 確認 担当
			課: 2015年10月05日	
	品	北京 日本 日 2015年10日11日 流出原因 生産	課: 2015年10月08日	泛 (15.9.30 75.9.30 75.9.30
	質保	指定回答日: 2015年10月14日 流出原因 流出原因	一: 2015年10月14日	迄 映次 由浩 由浩
	証	仕様番号 303895-8-11	写真・図	
	課	品 名 BM28 (0. 6) -PVタンシ (D)		
容	記	ロットN o 150603-2-J-016A/B, 150604-2-K-001~002A/B		
	ᄾ	対象数量 10, 424, 000		the state of the s
		不具合内容及び確認内容		
1				
	側面部樹脂被り 異常品の暫定処理 廃棄			
1				
L				
	-	発生原因		2% H- +1/45
起起	生産		(誰が、いつまでに何を、どうする)	発生対策
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)			
			积力	再調整
	l		王0	1 111/2
	(++i	発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)		
	, ,			
	続るす法の変化			
	311/9 1700			
	光鍋潮き 2くtスの左			
	44			
	ı	を納用せていたの人		
		1		
	1	1	*	
		By b a live and		
		寒ののハウツキ	対策実施日: 75年 // 月 2	2~3 日 承 認 日 確 認 日 当
	l	,	対策実施ロットNa つ気 D. 11	海蜇 阅谷
	不具	合ロット生産日: 万年 6月 3日	水平展開の有(無)	15.11.03
		番号 : P6310	(特の場合、対象製品石又は、四番を	
因		流出原因		流出対策
部署記	生産		(誰が、いつまでに何を、どうする)	WHAT THE
	(現場	現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	+2411	测定时几寸法確認及如
入				
1	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ホルトルのとはのと リールトの変化		611-1	しとの変化を確認的。
	ナのムノを発力と		19911	o Duy Zio Chi Esta ya.
		IN TOR JANZ VO		
		リール 内の ちくら	対策実施日: // 年 / 1 月	23 日 承 認 確 認 担 当
			対策実施ロットMューストー	77 80 12 30
			水平展開の有・無	(图本) 1本
			(有の場合、対象製品名又は図番を	/ 10.00
	_		(誰が、いつまでに何を、どうする)	和方,
	(現場	現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	ほか、いっまでに何を、こうする)	
1	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)			
				X
	()			7 / 77 77 57 15 11
			対策実施日: 年 月	日 承 認 確 認 担 当
	i	1	対策実施印がMa	
		į.	水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を	記入)
	<u> </u>		()	/ 実施
標	準数	有 · (無) ()	
品質保	原因	□区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □割	k備 □梱包·輸送 □管3	哩・仕様 □顧客 □その他
		効果の確認 承 認 確 認		承認確認担当
	当場	图明 工艺州学工自己公路中人到 佐竹 佐竹 好版	15.16-4,2. p. 0001-0004AB-15113	0.2.1 (佐竹) (佐竹) (井仏)
証課		は国門のできょりた項目とい管理が到 佐竹 佐竹 持順 106 106 100 100 100 100 100 100 100 100	15.11-4、2.カ.0001-0009AB~15113 24.APの計ちか、ドンまりにアスタラス ありと半川は行いたしますの	16.1.06 (16.1.06) (注 1.06)
酥	丹	いのすりなからにいるのはいりはますがは 由浩 由浩 予防な		用"条"
		(株)鈴木		Rev : B SOM-22020-1