

部品製造部(コネクタ)

不具合整理No.

46F-03-009

発行先

JX金属プレジジョンテクノロジー(株)

不具合連絡書

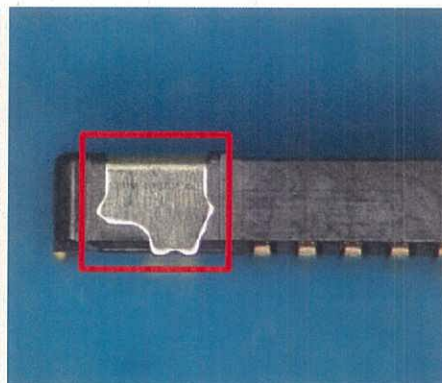
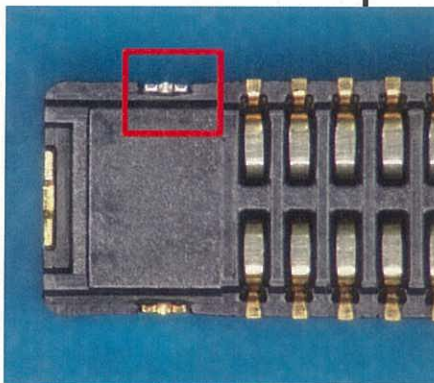
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門		承認	確認	作成
															黒岩 15.3.31 映次	佐竹 15.3.31 由浩	近藤 15.3.30 広司
連絡受理日		2015/03/30 17:18:52															
不具合受付者名		品質保証部品質保証二課品質保証二G 近藤 広司															
客先名		京セラコネクタプロダクツ株式会社										連絡者名		品質保証部 野見様			
客先よりの連絡方法		Email															
受付区分		不良															
仕様番号 / 品名		70 5859 999 22X XXX S (5859-36リセカナク) / 5859-36 PARTS REC POWER PIN (H=0.9)															
ロットNo.		150303.1.Z.0018 (めっきロットSU070315-020K5-018)															
対象数量		23,012(成成品)															

不具合内容

インサート成型の金具テール部に、めっき処理されていない箇所があります。

発生頻度は1%くらい。

略図(必要な場合のみ)



今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 不要

協力工場不良品連絡書発行: 必要

回答期限: - 迄

回答期限: 2015/04/06 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2015/04/06 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる