

品質保証課記入	整理No.	6010154	品質改善報告書		発行日	2019年04月19日	
	製品cd	74401006			担当者	徳武 銀河,水守 高志	
	<指定回答日>		発生原因: 2019年5月6日		担当課	生産2-2	
			流出原因: 年 月 日				
品質保証課記入	図番	502441-0028			承認	確認	担当者
	品名	2.0 W/B CONN. SIGNAL S/T REC. TERMINAL			黒岩 19.4.22 映次	影山 19.4.22 善一	堀江 19.4.22 太郎
	ロットNo.	19.04.08.1.01-10	数量	2,840,000 個			
	不良項目	打痕	金額	974,080 円			
品質保証課記入	<不良内容>			<略 図>			
	リール内打痕の可能性あり						
	発生原因			流出原因			
	(現場現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認) (なぜ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む) FTコン ↓ スワッチ喰いつき突起R取り不足 ↓ 刃先の入替 (グアイ)			(現場現物現実の確認・履歴・変化点の確認)			
起因部署記入	発生対策			流出対策			
	(誰が、いつまでに何を、どうする) ・1日1ロットR取り方を比べ? 差を認識してもらった (検査指導による)。			(誰が、いつまでに何を、どうする)			
	金型番号	P4819	担当者	担当者			
	対策実施ロットNo.	89 玉座開始分 ~	19.4.22	対策実施ロットNo.			
品質保証課記入	対策実施日:	同上 年 月 日	19.4.22	対策実施日:			
	水平展開の有(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)			
	() / 実施						
	所属長コメント (作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法)			所属長コメント (作業者への指導内容とグループ内周知徹底方法)			
品質保証課記入	承認			承認			
	金子 19.4.22 品			金子 19.4.22 品			
	確認			確認			
	金子 19.4.22 品			金子 19.4.22 品			
標準類改訂 有・(無) ()							
品質保証課記入	原因区分	<input type="checkbox"/> 作業 <input checked="" type="checkbox"/> 金型 <input type="checkbox"/> 材料 <input type="checkbox"/> 検査工程 <input type="checkbox"/> 設備 <input type="checkbox"/> 梱包・輸送 <input type="checkbox"/> 管理・仕様 <input type="checkbox"/> その他			承認	確認	担当者
	対策効果の確認	<input type="checkbox"/> 有効性の評価にて、対策効果の確認をします。 <input type="checkbox"/> コメント() ※ (R)後、10個毎型別シリアルにて確認(コミ電にて確認(1年毎))					
	有効性評価	5ロット生産後又は対象期間経過した場合は下記に記入の事(記入の無いものは調査中とする) <input type="checkbox"/> 対策後、有効性有りと判断致します。 ~ の計5ロットにおいて、同不具合が無い為、 <input type="checkbox"/> 対策後、同不具合が無い為、有効性有りと判断致します。 ~ の計 10トを含む6ヶ月以上の間、 <input type="checkbox"/> 対策後、1年以上生産履歴が無い為、閉鎖致します。 <input type="checkbox"/> その他()			承認	確認	担当者
	予防処置	要・不要					