発行日: 2013年11月06日

部品	部品製造部(コネクタ)												不具合整理No.				4	45F-11-007				
発行先	FCM(株)					不具合連絡書																
配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門			承 認 13.11.())))	06	確認 3311.06	13	F 成		
連絡受理日 20						2013/11/06 12:18:09																
不具合受付者名品						品質保証部品質保証二課品質保証G								藤牧 和義								
客分					SMK株式会社									連絡者名 品質管理課 佐藤 様								
客先よりの連絡方法 Ema						Email																
受付区分 不良																						
仕村	/ ,	品名		7IJ)	115CPB-139-51F (ノッチナシートッキ / W=2.3MM P=0.9MM H=0.9/2.0MM F-B CN SOCKE PU)																	
ロット№. 13.10						10.18-S1.B.0007																
対象数量 32,00						000																
不具合内容 巻き不良							· ————————————————————————————————————								略図(必要な場合のみ)							
リー/ 自動 層間	ル芯)機に 機幅 ル外	で引 18m 問部(き出し nmに	ン時に 対し	こ引っ 、リー	引紙が引っ掛る。 lっ掛りコンタクト変形してしまう。 lール芯幅17.4mmと狭い。 ∵いるが、芯に近くなると																
今後。	どの材	しましま	くか									<u>k</u>								<u>'</u>		
品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 必要																						
_	回答期限: - 迄 回答期限: 2013/11/11 迄														-							
発行先確認問												.		期			3/	11/1	3	迄		
欄	発行(品 →周知	証)→ 後速や	発行翌かに各語	日に朝来又はク	礼等にて	周知(記別掲示)	果長又に ドードへ	tGリータ 掲示 →	一) → 掲 វ	· 周知後 示期間線	、対象者 冬了時、	の確認 教育記録	即(交付	代勤務者課毎に再	合む) f定のフ	→ ァイルに綴し	じる					