

(株)三ツ矢米沢工場

殿

発行日： 2017年04月25日

整理No： 48F-04-004

協力工場 不良品連絡書

再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を提出して下さい。

指定回答日： 2017年04月28日

承認 調査 担当

佐竹
17.4.26
由浩佐竹
17.4.26
由浩片山
17.4.25
雄司影山
17.4.25
一

仕様番号 135534-9-11

品名 U.FL-LP-088 LPシェル

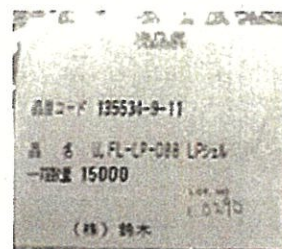
金型番号 P6302

ロットNo 0290-0294

連絡受理日 2017/04/25

対象数量 100,000個

不良内容

袋現品票の数量が15,000になっている。
正しくは20,000。

1. 確認内容

4/25、標記製品に於いて、現品票の数量相違が発見されたとの御連絡を頂いたため、弊社内の調査を行いました。
その結果、対象品計量時、他社の特急対応品が入った為、一度発行を止め対応し、再度発行した所、ラベルプリンター用紙が切れていたため、ラベルの再発行をしていたことが確認されました。

返却品の処置 (数量明記)

現品票の数量を訂正し、再発行しました。

2. 発生原因

ラベルプリンター用紙を交換した際に、特急対応した製品数量が15,000ヶ/袋であったため、その数量をそのまま入力してしまい、現品票確認も洩れてしまった為、発生させてしまいました。

4. 流出原因

ラベルプリンターの用紙を交換後数量を入力し、入力した数量に問題が無いと思いこみそのまま現品票を発行し、袋に貼り箱詰めをしてしまった。

3. 発生防止対策

①作業中に他作業を行う場合、作業中断した製品については最初から検査作業を行うこととします。
②製品梱包時の確認内容について、再度注意・徹底致します。
③梱包一覧を作成し、1袋の入り数を照合してから袋に貼りつけるようにします。

実施日：2017年 5 月 17 日

5. 流出防止対策

現品票発行後、数量が間違っていないか発行者以外の第三者に確認をもらってから、現品票を袋に貼ります。

実施日：2017年 5 月 17 日

在庫品仕掛品の確認

在庫品 0

仕掛品 0

回答日： 2017年 5 月 17 日

承認 調査 作成

廣
17.5.17
唐上
17.5.17
村上
17.5.17
村

標準類改訂 有・(無) ()

承認 調査 確認者

黒岩
17.8.31
映次影山
17.8.31
善一片山
17.8.30
雄司

対策後 1.0343~1.0419の言+5ロットにおいて、同不具合が無い為、有効発生有りと判断致しました。

(株)鈴木

Rev : B SQM-10010-4