【用編	H —	1]							
							不具合整理		F-05-003
		品質異常改善通知 下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま				畫	担当課		直3課
							担当者 発行日:	石厚	
		ト記の製品は得意先検査の結果、不合格となりまし 再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに原			- /	承 認	2018年0確_認	5月14日	
		133097223333			因生産課行		支 無岩	/影山	
	品		25			77.	18.5.15	18.5.15	片山
不具合内容	質保	指定回答日: 2018年05	月2十日		出原因 一:	34	这映次	善	推司
	証	仕様番号 302965-0-01		2/11	. шихы	写真・図	19 The second se	Course deliverage	(ED)
内	課	課 B 夕 DE12-2620CCEA (A)				めっき進行方向	\rightarrow		
台	記入					23	変形方向		
		対象数量 10,000個 不具合內容及び確認內容			******	2.1373111			
		个具合的各及O维認內容				10.	Transfer I.		
		端子変形。			Notice 8	りっき進行方向に	1 198		
	プレス進行方向で発生する方向への変形。			i ii	逆の変形が生じてい				
	異常品の新字加油 なおよ へおかり			- 3	。(圧着部のみ)				
	異常品の暫定処理 確認中 一 円 泊 に								
	発生原因			発生対策					
	生産課 生産 及(大) (1922 (現場現物現象の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)			(誰が、いつまでに何を、どうする)					
					2000000				
	層	本製品生産前にプログラム変更・デバッグ作業を行っていた。 層間紙の有無監視方法の変更などを実施していた。			デバッグ後の重出荷品として事生産技術課は代出荷品とする場	か作確認で	あっても)	
	(ナゼ	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)			出荷品として製	ll品を使用	する場合	は	
					生産技術課は作	F業しない。	•		
		変形品が発生した			出荷品とする場	易合は生産	課に作業	きを	
					依頼する。				
		1							
	-	慣れない作業であったため取り使いにより			課内に周知済み	× (5/21) ,	•		
		発生した可能性あり			"				
	Ţ			- 20					
	デバッグ後の1本目であったため動作確認のため			9					
	生産技術が作業した可能性有り			対策実施日: 30 年 5 月21	日 承 認	確認	担当		
						対策実施ロットNa 22/2	安沢		宝汉
	不具	合吻}生産日:29年/2月22日				水平展開の有 (無) (有の場合、対象製品名又は図番を記	18.5.25	多来	18, 5, 25
起	金型	番号: P4411				() /	共版一位	18.5.25	10, 3, 23
因部		流出原因					流出対策	30	
署	生育	を課・生をする(打き) 現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	10			(誰が、いつまでに何を、どうする)			
記						26 17 +144 + 1+		~ I I -	
λ	3	変化点なし				発生対策を持っ	(流出对)	長としよ	9
	(ナゼ	トゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)							
		変形品が流出した							
		↓ リール内の一部のみであったため見つけられなかった				Nama 7 - 5 - 5 - 5	_ 3 80	Très ann	10 No.
		リール内の一部のみであったため見りけられなかった			対策実施日: 引 年 5 月2	日 承 認	確認	担当	
		***			対策実施ロットNa ことし	一 字聚	18,5,25	7.7	
						(有の場合、対象製品名又ば図番を記	10:0:20	数	18.5.
	_					(誰が、いつまでに何を、どうする)	実施 参加	Y	30
	(現場	現物現実の確認・履歴・変化点の確認)				は此か、いっまでに何で、とうする)			
	(ナゼ発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)								
	, ,	20日本人は日本人は日本人は日本人は日本日本日本							
						対策実施日: 年 月	日 承 認	確認	担当
		1				対策実施ロットMa			
						水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記	23)		
						1 /	THE STATE OF THE S		
標	準判	預改訂 有 (無) ()		-	
品	原因	図区分 切作業 □金型 □	材料 [□検査工程	□設備	□梱包·輸送 □管理	·仕様 □願署	□ その	他
質		効果の確認	承 認	確認		有効性の評価	承認	確認	担当
保						5			
証課	12								
					予防処置	要、不要			
				(十年)	鈴木		ev : B	0011	-22020-