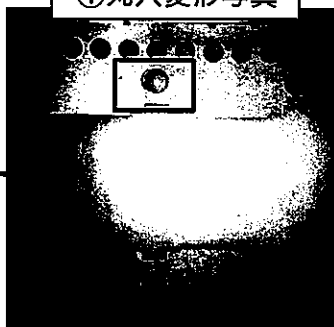
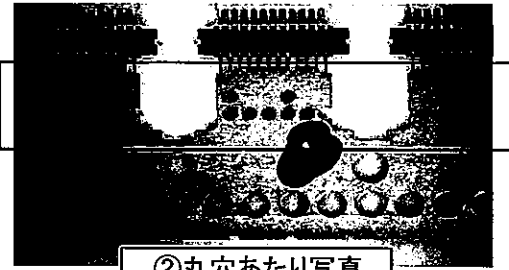


発行日： 2019/4/15

整理No. 6010085

## 特別作業記録

## 品質保証課

品質保証課	図 番	505068-2466	承認	調査	担当
	品 名	0.35 BB SSB6 RP PLUG OM 1ST	佐竹 19.4.16 由浩	竹花 19.4.15 智治	19.4.15
	数 量	64,600			
	ロットNo	90327BW- 01-03	実施期限 2019/4/29		
品質保証課	<不良内容> ①パイロットあたり ②丸穴あたり 金属ゴミ ③打痕		<処置方法> ①不具合発生箇所確認 ②粘着棒でバリ除去 ③不具合発生箇所確認		
	<手順> 成形品のため、手袋、マスク着用のこと。 ①各リール実装面側から検査し、右写真のような丸穴変形有無を確認してください。 丸穴変形が発生していた場合、品証へサンプルを提出してください。 ②丸穴変形により金属ゴミが発生している製品です。 粘着棒で金属バリを除去してください。その際、キャリア変形に注意願います。 ③打痕が発生している可能性があるため、各リール全数検査し、 丸穴・製品部に打痕がある場合は品証へサンプルを提出してください。 (※①・③のサンプル提出の際、リール・特別作業は返却しないでください) 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。		①丸穴変形写真  ②丸穴あたり写真 		
品質技術課、生産課	<作業日> H31年4月20日 ~ H31年4月22日		<備考> 丸穴変形 FJ打痕(バリ)検査) 90327BW-01-0 (53) 02-0 03-0		
	<作業者名> 伊井田				
品質保証課	作業結果	廃棄数 : 0 ケ 良品数 : 64600 ケ	作業時間 : 6.5 H 集計月度(品証記入) : H31.4 月度 集計済		
	<受理>				