and the

2017年07月26日 発行日: 株式会社三ツ矢 米沢工場 23 整理No: 49F-07-006 協力工場 不良品連絡書 (料) 再発防止のため対策を記入の上、指定回答日までに原本を 永 認 $\vec{\mathbf{n}}$ 当 鈴 提出して下さい。 美面 木 1795 17.7.26 指定回答日: 2017年08月03日 -仕様番号 5A-110-163-03 不良内容 二金めっき未着 名 GFT2 CONTACT 金型番号 P6393 プレスロットNo.: 17.01.11.1.F.0005~0008 めっきロットNo.: MY8-17-04-14-01B~04B ロットNo 連絡受理日 2017/07/26 始の下がくっついている状態です。 ファギマピンとべつついているはなめしです。 生態性子がにサンプルをお近り致しますので このピンは友定しています。 対象数量 194,900個 RESERVED TO LAY 1. 確認内容 返却品の処置(数量明記) 上記内容の不適合連絡を頂いたため、弊社内サンプル確 特採品として使用:194.900ケ 認、及び分析等調査を行いましたが、原因の特定まで は至りませんでした。 2. 発生原因 4. 流出原因 Au未着部の表面分析を行いましたが、マスキング 製品同士の重なり部分に発生しておりましたが、 協 材の残渣は確認出来ませんでした。 製品を変形・破壊しなければ検知出来ないモートで また、今迄の製品確認結果及びマッピング結果か あったため、検知出来ずに流出してしまいました。 ら、Au未着は、内面の先端から円形状凸部まで カ の発生であることが確認されております。 以上の結果から、ピン重なりの空洞部分にマスキン が材が入り込んだ可能性が、現状最も考えられ Œ る要因であります。 3. 発生防止対策 5. 流出防止対策 냻 処 上記原因の場合、めっき工程での対策が非常に 原因が特定出来ていないため、暫定での対策と 難しいものとなるため、継続して原因の調査を行 なりますが、製品着工時に通常検査の他に追加 います。 検査として、上記先端部分の内面確認を行いま 記 퓹 入 実施日: 2017 年 7 月 26 日 実施日:2017年 7月 26日 在庫品仕掛品の確認 回答日: 2017年8月25日 在母品 仕掛品 承 査 ij 作成 0 0 標準類改訂 対策後. 1年以上生产履歴が無い為. 閉鎖 永 22 確認者 ïï 44 確 黒岩 影山 致します。 鈴 19, 2, 2 19, 2, 2 19, 2,2 木 12 、映次 (株) 鈴木 Rev B SQM-10010-4