発行日: 2016年4月11日

記	部品		部(コネ	ヘクタ)										不	具合	整理	No.		47F-04-	-004	
配	行			•			不具合連絡書														
記画 副		製	製	品	営業	生	生	技	X		精密	生産	品	品			承	認	確認	作成	
不具合受付者名	配信先	造部長	副部	(副)部	部門	理部	部	部門	ナ 部ン	き部	部	技術部	技術部	保証部			Pro-	4.11	164,11	黑岩 16 4.11 映次	
審先名 株式会社エンプラス半導体機器 連絡者名 品質保証G 山田様 客先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良	連絡	受理	目			201	6/04	/11	17:16	6:02											
密先よりの連絡方法 Email 受付区分 不良 仕様番号 / 品名 57-110-393-01 / OTB GBV0 ロットNo. 15.09.18.1.C.0003,15.12.21.1.G.0002,15.12.21.1.G.0006,16.01.07.1.J.0002,16.01.20.1.L.00 16.01.22.1 対象数量 272,000 不具合内容 G寸法規格外 規格値0.35MAX→リール内実測値0.37~0.46 略図(必要な場合のみ) 高質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: - 迄 現合財限: - 迄 回答期限: - 迄 提示期間: 2016/04/25	不具	是合身	付者	名		品質	保証	証部品質保証二課品質保証G							黒岩 映次						
受付区分	客先名 株式会社エンプラス半導体機器 連絡者名 品質保証G 山田様																				
世様番号 / 品名 57-110-393-01 / OTB GBV0	客先よりの連絡方法 Email																				
ロットNo. 15.09.18.1.C.0003,15.12.21.1.G.0002,15.12.21.1.G.0006,16.01.07.1.J.0002,16.01.20.1.L.00 16.01.22.1 対象数量 272,000 不具合内容 G寸法規格外 規格値0.35MAX→リール内実測値0.37~0.46 略図(必要な場合のみ) ・	受付区分																				
16.01.22.1 対象数量 272,000	仕核	番号	-	品名		57-1	7-110-393-01								OTB GBV0						
不具合内容 G寸法規格外 規格値0.35MAX→リール内実測値0.37~0.46 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連終書発行: 不要 回答期限: - 迄 「空期限: - 迄 「担示期間: 2016/04/25															0.1.L.0002						
今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: - 迄 回答期限: - 迄 掲示期間: 2016/04/25	対象	敦量	t			272,	000														
品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連終書発行: 不要 回答期限: - 迄 回答期限: - 迄 超示期間: 2016/04/25	0.000			規	各値の).35Ⅳ	IAX-	→IJ—	-ル内	実測	値0.3	37~(0.46	略[図(必	要なは	場合の	りみ)			
品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: - 迄 回答期限: - 迄 超示期間: 2016/04/25	2																				
品質異常改善通知書発行 不要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: - 迄 回答期限: - 迄 超示期間: 2016/04/25																					
掲示期間: 2016/04/25 ^発 行 先確	今後					小	· 7	要				協力	工場	不良品	品連絡	各書発	行:	不要	Ē		
発		回智	答期 [限:		-		迄				回得	答期 图	艮:			_		迄	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	
発	-													掲	示期	間:		201	6/04/2	25 ž	
認	行先確認	発行(品証) -	→ 発行	翌日に	明礼等に	て周知	(課長又	にはGリー	-ダー)	→周知	後、対診	東者の確	認印(3	を代勤 務	を含む) →				