		1]			
	9			不具合整理N	
不具合内容		品質異常改善通知	建	担当課	めっき課
		下記の製品は得意先検査の結果、不合格となりま		担当者 発行日:	2018年01月06日
		再発防止の為対策を記入の上、指定回答日までに		承 認	確認担当
		発生原因 めっき課:		浅川	(竹花) 松木
	品	流出原因 めっき譚・	2018年01月11日 迄	(18 1.06)	18, 1,06 (18, 1,06)
	質保	指定回答日: 2018年01月15日 流出原因 品質技術課:		裕規	智治」達也
	証	仕様番号 71 5897 999 X21 XXX S (プラク゚CT)	写真・図		
内网	課記	品 名 5897 PLUG CONT (H=0.8)		2 2 10	
台	入	ロットNo 171205. 1. C. 0004B			
		対象数量 59,510個 不具合内容及び確認内容			
		れました。			8 8 8 8 8
		客先にて成形品5000個中で50個、Au未着が確認されています。			
		成形ロット:7219NS104 めっきロット:S1712075012A			
		異常品の暫定処理 確認中	· ·		
	\vdash	発生原因	***	生対策	***************************************
	めっ	つき課	(誰が、いつまでに何を、どうする)	,,	
	(現場	現物現実の確認・加工状況・加工履歴・変化点の確認)	. '		
			- N		
	1				
	(ナゼ	発生したのかを3回繰り返して真の発生原因を掴む)			
		不具合对策会言繁实施			
		127 117 04 17		/.	
		1			
	1				
	1				
			対策実施日: 年 月 日	承認	確認担当
			対策実施叩水瓶	37	WE BO 12 3
	不具	合叩生産日: 年 月 日	水平展開の有・無	81.16	18 1.16
起		番号: P6621	(有の場合、対象製品名又は図番を記入)	-	1.16
因		流出原因	清	出対策	
部署記入		つき課	(誰が、いつまでに何を、どうする)		
	(現場	易現物現実の確認·履歴·変化点の確認〉			
	(ナゼ	・ 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む)			
	1			承 詡	旅 辺 坦 当
	1		対策実施日: 年 日 日	承認	確認担当
		1	対策実施四十級 水平展開の有・無	()	
		1	対策実施ロット和	18.1.16	5
	品質	↓	対策実施ロナド版 水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	18.1.16	
	-	↓ 質技術課 最現物現実の確認・履歴・変化点の確認)	対策実施中州版 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施	18.1.16	
	(現場	易現物現実の確認·履歴·変化点の確認)	対策実施中州版 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施	18.1.16	
	(現場		対策実施中州版 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施	18.1.16	
	(現場	湯現物現実の確認・履歴·変化点の確認) かっき作をキーアッサープル異常ありませんでした。	対策実施中州版 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施	18.1.16	
	(現場	湯現物現実の確認・履歴·変化点の確認) かっき作をキーアッサープル異常ありませんでした。	対策変施の対極 水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施 (誰が、いつまでに何を、どうする)	18 1.16	18 1,16 18 1,16
	(現場	湯現物現実の確認・履歴·変化点の確認) かっき作をキーアッサープル異常ありませんでした。	対策実施ロナト版 水平展開の有・(無) (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実施が、いつまでに何を、どうする)	18.1.16	確認 担当
	(現場	湯現物現実の確認・履歴·変化点の確認) かっき作をキーアッサープル異常ありませんでした。	対策実施ロナトMA 水平展開の有・無 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実動 (誰が、いつまでに何を、どうする)	18 1.16	確認 担当
	(現場	湯現物現実の確認・履歴·変化点の確認) かっき作をキーアッサープル異常ありませんでした。	対策実施ロナト版 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実動 (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 月 日 対策実施のす・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入)	18. 1. 16 18. 1. 16 20 78. 5. 22	確認 担当 (18.1.16) 18.1.16 (18.1.16) 18.1.16
#	(現場 (ナゼ	湯現物現実の確認・履歴・変化点の確認) かっきが食 キーアッサープル 異常 ありませんていく (一つ) 発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ ↓	対策実施ロナトMA 水平展開の有・無 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実動 (誰が、いつまでに何を、どうする)	18. 1. 16 18. 1. 16 20 78. 5. 22	確認 担当
村	(現場) ★(ナセ	開現物現実の確認・履歴・変化点の確認) かっきがを キーフッ サープル 異常 ありません ていし (一つ 対発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ ↓ 「関改訂 有 ・ 無 (対策実施ロナト版	(18.1.16) 18.1.16 20.5.22	確認 担当 (18.1.16)
品	(現場) (ナゼ	開現物現実の確認・履歴・変化点の確認	対策実施ロナト版	承 認 ②	確認 担当 28月13.1.16 18.1.16 18.1.16
品	(現場) (ナゼ	周現物現実の確認・履歴・変化点の確認) カーモルを キーア・サーアル 実	対策実施ロナト版	承 認 ②	確認 担当 (18.1.16) 18.1.16 (18.1.16) 18.1.16 (18.1.16) 18.1.16 (18.1.16) 18.1.16 (18.1.16) 18.1.16
品	(現場) (ナゼ	開現物現実の確認・履歴・変化点の確認) カーミルを キーア・ナーアル 異常 ありませんていて ー。 対発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ 「関政訂 有 ・ 無 (国区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 交が果 の で作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備	対策実施ロナト版	承 認 ②	確認 担当 18.1.16 18.1.16 18.1.16 18.1.16 18.1.16 18.1.16 18.1.16 18.1.16 18.1.16
	(現場) (ナゼ	周辺初現実の確認・履歴・変化点の確認) カーミルを キーア・サーアル 実	対策実施ロナト版 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実が (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 月 日 対策実施日: 日	承 認 ②	確認 担当 18.1.16 18.1.16 18.1.16 18.1.16 20.5 18.1.16 18.1.16 18.1.16 18.1.16 18.1.16 18.1.16 18.1.16 18.1.16 18.1.16
品	(現場) (ナゼ	開現物現実の確認・履歴・変化点の確認) カーミルを キーア・ナーアル 異常 ありませんていて ー。 対発生したのかを3回繰り返して真の流出原因を掴む) ↓ 「関政訂 有 ・ 無 (国区分 □作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備 交が果 の で作業 □金型 □材料 □検査工程 □設備	対策実施ロナト版 水平展開の有・無 (有の場合、対象製品名又は図番を記入) () / 実が (誰が、いつまでに何を、どうする) 対策実施日: 月 日 対策実施日: 日	承 認 で	確認 担当 18.1.16 18.1.16 18.1.16 18.1.16 25原 18.5.22 18.5.22 18.5.22 18.5.22