発行日: 2018年03月20日

部品製造部(社内めっき) 不具合整理No. 49K-03-002 めっき課 発 行 不具合連絡書 先 品質技 承認 確認 作成 質保 造 証 業 産 産 術 0 産 造 密 管 部 テ 技 配 副 部 部 き 研 部 副 門 信 部 門 理 門 ナ 削 術 術 部 証 長 長 部ン 先 部 門 部 部 部 部 18, 3, 20 18.3.21 18, 3, 2 部 門ス 門 門 裕規 智治 長 連絡受理日 2018/03/20 不具合受付者名 品質保証部品質保証一課品質保証Gめっき 松木 達也 客先名 DDK(THAILAND)Ltd. 連絡者名 Winida様 客先よりの連絡方法 Email 不良 受付区分 仕様番号 / 品名 G-110875 BB35AA-PAA3E-100E/101E-DLF ロットNo. 180227.1B.03.A 対象数量 352個 不具合内容 略図(必要な場合のみ) DDK-T様より成形品(180308-2C-0005)で接点部にめっき膜 厚異常を発見しました。 リール内ランダムに発生。 DDK-T様で選別し、6000個中352個発見しました。 めっきロット: S1803055503A めっき薄い 今後どの様に動くか 品質異常改善通知書発行 必要 協力工場不良品連絡書発行: 不要 回答期限: 2018/03/27 讫 回答期限: 汔 行 先確認

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印又はサイン(交替勤務者含む) → 教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる