

部品製造部(社内めっき)

不具合整理No.

48K-07-002

発行先

めっき課

不具合連絡書

配信先	製造部長	製造副部長	品証(副)部長	営業部門	生産管理部門	生産部門	技術部門	メンテナンス部門	めっき部門	精密研削部門	生産技術部門	品質技術部門	品質保証部門	承認	確認	作成
														浅川 16.7.19 裕規	堀江 16.7.19 太郎	松木 16.7.15 達也

連絡受理日

2016/07/15 16:34:43

不具合受付者名

品質保証部品質保証一課品質保証一Gめっき 松木 達也

客先名

SMK株式会社

連絡者名

竹花

客先よりの連絡方法

電話

受付区分

不良

仕様番号 / 品名

415CPB-097-52F 8 トリ

PB-4H(0.4MMB-B)H=1.5 PLUG CONTACT 8 トリ

ロットNo.

160705 S4J 09A/B

対象数量

246,000

不具合内容

プロテクター変形(B側で発生)

略図(必要な場合のみ)

今後どの様に動くか

品質異常改善通知書発行 必要

協力工場不良品連絡書発行: 不要

回答期限: 2016/07/29迄

回答期限: - 迄

発行先確認欄

掲示期間: 2016/07/25 迄

発行(品証) → 発行翌日に朝礼等にて周知(課長又はGリーダー) → 周知後、対象者の確認印(交代勤務者含む) →
→ 周知後速やかに各課又はグループ別掲示ボードへ掲示 → 掲示期間終了時、教育記録として課毎に所定のファイルに綴じる

不具合連絡書発行をお願いします。

社内検査異常速報

社内検査異常速報No. MD48-07-006

発行日 2016年7月11日

生産グループ名	MD生産G	生産担当者	
検査グループ名	C/C	品技担当者	山岸敏樹
得意先名	SMK		
製品 No.	24910032	金型番号	
製品名	PB4-H PLUG C/T		
仕様番号	415CPB-097-52F		
対象ロットNo.	160705 S4J 09A/B		
対象数量(個)	246,000		
不具合ロットNo.	160705 S4J 09A/B		
不具合数量(個)	246,000	発生率	
発生状況			
単価(円)	0.05	金額(円)	12,300
めっき外注先			
区分	<input type="checkbox"/> 工程内異常品 <input checked="" type="checkbox"/> 焼入異常品 <input type="checkbox"/> めっき仕様		
材料仕様			
保留理由	端子変形		
不具合内容 (略図)	プロテクタ変形 (B側で発生)		
起因工程	材料・プレス・焼入・めっき・成形・自動機・管理・検査・品証・営業・運送業者・その他		
処	納品・廃棄・返品・一部納品廃棄・一部納品返品		
コメント	めっき返却		

(起因部署)

製造部長	製造副部長	品証(副)部長	管理課長	担当課長	品証課長	品証担当	生産課長	生産担当	品証集計担当
					浅川 16.7.15 裕規	山岸 16.7.13 敏樹			小森 16.7.12 久美子
							品技担当発行	品技GL	品技課長
							山岸 16.7.11 敏樹	山岸 16.7.11 敏樹	浅川 16.7.12 裕規

②品証集計担当者は最終処置欄にレ点をし、処置内容に応じて所属部署に回付する。
 ※一部納品廃棄の場合は『納品』と『廃棄』、
 一部納品返品の場合は『納品』と『返品』にレ点をする。

