


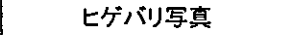
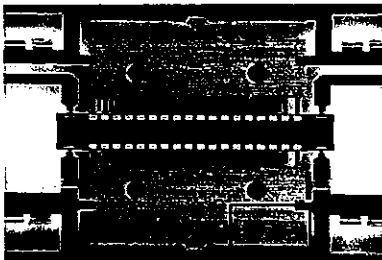
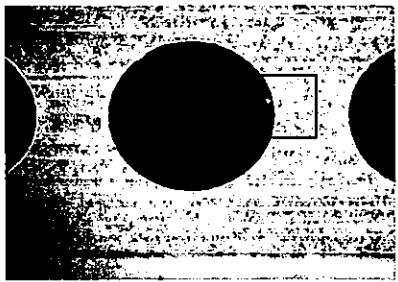



発行日： 2019/2/5

整理No. 6009879

特別作業記録

品質保証課

品質保証課	図 番	31 5858 036 201 829 S+	承認	調 査	担 当
	品 名	5858-36 PLUG SUB ASSY (H=0.8)			
	数 量	108,380			
	ロットNo	9130NS2 01-06	実施期限 2019/2/19		
品質保証課	<不良内容> パイロット穴ヒゲバリ		<処置方法> 金属バリ除去		
					
品質保証課	<手順> 成成品のため、手袋、マスク着用のこと。		 		
	①各リールをカセット巻きして下さい。 ②各リールを全数検査し、 右写真を参考にヒゲバリを粘着棒で除去してください。 ③その後各リールにキャリア変形がないか確認してください。 巻き方向は納入時と同じ事を確認して、御鈴木へ返却願います。 不明点あれば連絡願います。 ※手順、方法(使用検査器具・巻き方向・巻き替え・検査速度等)、作業上の注意等、詳細を記入のこと。				
品質技術課、生産課	<作業日> 31 年 2 月 20 日 ~ 31 年 4 月 13 日		<備考> ハイロート穴ヒゲバリ除去 9130NS2 01 - 924 02 - 820 03 - 187 04 - 736 05 - 643 06 - 566 P2カー一部変形 検査済		
	<作業者名> 				
品質保証課	作業結果	廃棄数： 0 ケ	作業時間： 66.5 H		
		良品数： 108380 ケ	集計月度(品証記入)： 月度 集計済		
品質保証課	<受理> 