

**Paul H. (30)**

**Deutsch**

**M. Eng. Integrierte Produktentwicklung / Automotive**

## Profil

**Verfügbarkeit: 01.03.2025**

Herr Paul H. (30) ist ein engagierter **Masterand der Integrierten Produktentwicklung** mit einem besonderen Fokus auf **Automotive Engineering**. Mit einem soliden Background in **Maschinenbau** und umfangreicher praktischer Erfahrung in der **Fahrzeugtechnik**, speziell in der **Entwicklung von Fahrwerkskomponenten**, ist er auf die Herausforderungen der modernen Fahrzeugentwicklung bestens vorbereitet. Er konnte bereits wertvolle Erfahrungen in der Forschung und Entwicklung sammeln, unter anderem durch seine Tätigkeit bei Mubea Fahrwerksfedern GmbH, wo er im Rahmen seines Masterprojekts an der **Entwicklung des MARD-Systems (Mechanical Adaptive Roll Damping)** arbeitete und dabei **Prototypen in Testfahrzeuge** verbaute.

Zuvor war Herr H. als wissenschaftliche Hilfskraft an der Fachhochschule Südwestfalen tätig, wo er das vom Wirtschaftsministerium NRW geförderte Forschungsprojekt "a-BUS-Iserlohn - New Mobility Lab" unterstützte und sich intensiv mit den zukünftigen Entwicklungen im Bereich des **automatisierten Fahrens** beschäftigte. Neben der Recherchearbeit und der Erstellung von Lehrmaterialien konnte er praxisorientierte Ansätze zur Integration von neuen Technologien in den Unterricht entwickeln und ein Praktikum zur Anwendung der erarbeiteten Konzepte durchführen.

Er bringt außerdem fundierte praktische Erfahrung aus seiner Zeit als **Servicetechniker** bei der Titan Umreifungstechnik GmbH & Co. KG mit, wo er sowohl im Innen- als auch im Außendienst deutschlandweit tätig war. Dort führte er **Wartungsarbeiten** durch, nahm **Umreifungsanlagen** in Betrieb, optimierte bestehende Systeme und nahm **technische Modifikationen** vor.

Neben seinen fundierten Kenntnissen in **Matlab/Simulink** und **Siemens NX (FEM)** verfügt er über **sehr gute Englischkenntnisse** sowie **muttersprachliche Deutschkenntnisse**. Darüber hinaus absolvierte er vor seinem Studium eine **Ausbildung zum Industriemechaniker**, wodurch er eine ausgeprägte Hands-on-Mentalität mitbringt.

Mit Herrn Paul H. haben wir einen freundlichen und kommunikativen Menschen kennen gelernt, mit dem wir sehr gerne zeitnah ein erstes Interview vereinbaren.

## Berufserfahrung

02/2024-

**Mubea Fahrwerksfedern GmbH, Attendorn,**

08/2024

## Masterand

- Zweimonatiges Einführungspraktikum in Forschung und Entwicklung, inklusive des Einbaus von Prototypen in Testfahrzeuge und der Vorbereitung sowie Montage von Komponenten für Testläufe im ACS-Attendorn.
- Projektarbeit und Abschlussarbeit im Rahmen der Entwicklung des MARD-Systems (Mechanical Adaptive Roll Damping, Wankstabilisator), mit Fokus auf die aktuelle Version des Systems.

07/2021-  
06/2023

## Fachhochschule Südwestfalen, Iserlohn, Wissenschaftliche Hilfskraft

- Forschungsprojekt "a-BUS-Iserlohn - New Mobility Lab" gefördert durch das Wirtschaftsministerium NRW, mit Fokus auf zukünftige Entwicklungen im Bereich des automatisierten Fahrens.
- Durchführung von Recherchearbeiten und Erstellung einer Dokumentation für die Verwendung in Lehrveranstaltungen hinsichtlich autonomes fahren und Radar- und Sensorik.
- Aufbereitung der Rechercheergebnisse und Entwicklung eines praktischen Ansatzes zur Integration in die Lehrveranstaltung.
- Umsetzung eines Praktikums zur praxisorientierten Anwendung und Vertiefung der erarbeiteten Inhalte in der Lehrveranstaltung.
- Durchführen von kleinen Programmierungen an einem Arduino Mikrocontroller.

07/2017-  
05/2021

## Titan Umreifungstechnik GmbH & Co. KG, Schwelm, Servicetechniker für den Innen- und Außendienst (deutschlandweit)

- Servicetechniker im Innen- und Außendienst deutschlandweit: Durchführung von Serviceeinsätzen, Störungsdiagnose und -behebung sowie Schulung des Kundenpersonals.
- Wartung und Inbetriebnahme von Umreifungsanlagen: Durchführung von Wartungsarbeiten und Optimierungen bestehender Systeme, sowie Installation neuer Anlagen.
- Technische Modifikationen und Upgrades: Anpassung und Erweiterung von Anlagen zur Effizienzsteigerung und Verlängerung der Lebensdauer.
- Dokumentation und Reporting: Erfassung und Berichterstattung der durchgeführten Arbeiten und ergriffenen Maßnahmen an das Management.

02/2014-  
Heute

## Wilfried Drucks, Hagen, Aushilfe / Vollzeit (zum Übergang, während der Jobsuche)

- Entwicklung und Umsetzung kundenspezifischer Metallbau- und Gartenbau-Lösungen, angepasst an die individuellen Anforderungen der Kunden.
- Planung, Fertigung und Montage von maßgeschneiderten Konstruktionen und Anlagen unter Berücksichtigung von Qualität und Funktionalität.

## Kenntnisse

+ Grundkenntnisse; ++ Erweiterte Grundkenntnisse; +++ Gute Kenntnisse; ++++ Sehr gute Kenntnisse

## IT-Kompetenzen

Ansys	+++
Arduino	+(+)
Catia V5	+
Creo	+
FEM-Analyse / Berechnung	++
LS-DYNA	+
Matlab	++(+)
Microsoft Office	
Word, Excel, PowerPoint	++(+)
Siemens NX (FEM) / (CAD)	++(+) / +(+)
Simulink	++(+)
SimulationX	+
Tia Portal	+
SIMATIC S7	+

## Sprachen

Englisch	Sehr gute Kenntnisse
Deutsch	Muttersprache

## Ausbildung

09/2021-  
08/2024

**Fachhochschule Südwestfalen, Iserlohn,**  
M. Eng. Integrierte Produktentwicklung

- Integrierte Produktentwicklung (Maschinenbau) mit den Vertiefungsfächern für Automotive Engineering
- Abschlussarbeit (Mubea Fahrwerksfedern GmbH, BU Chassis Systems): „Analyse und Quantifizierung des Einflusses der Komponententoleranzen auf die funktionale Systemtoleranz eines mechanischen adaptiven Wankstabilisierungssystems “
- Projektarbeit 1 (Hochschule): „Aufbau eines Wankfedermodells in Matlab-Simulink und messtechnische Verifikation auf einer 4-Stempel-Anlage“
- Projektarbeit 2 (Mubea Fahrwerksfedern GmbH, BU Chassis Systems): „Auswertung der Leistungsparameter von adaptiven Stabilisatoren durch Messdatenanalyse“
- Simulation und Konstruktion (Siemens NX, FEM, Matlab, Simulink, LS-DYNA, eLamX<sup>2</sup>)

10/2017-  
11/2021

**Fachhochschule Südwestfalen, Iserlohn,**  
B. Eng. Maschinenbau / Automotive

- Schwerpunkt: Automotive
- Bachelorarbeit zu dem Thema: "„Analyse und Simulation des dynamischen

Bauteilverhaltens mittels der linearen FEM anhand ausgewählter Beispiele

- Simulation und Konstruktion mittels Siemens NX ; Creo
- Durchführen von FEM-Analysen (Bauteilanalysen)
- Durchführen von Simulationen für Schwingungsanalysen mittels Matlab/Simulink

**08/2014-  
07/2017**

**Titan Umreifungstechnik GmbH & Co. KG, Schwelm,**

Ausbildung zum Industriemechatroniker

- Verkürzte Berufsausbildung zum Industriemechatroniker
- Umfangreiche Ausbildung aus den Bereichen der Elektrotechnik, Automatisierungstechnik und Mechanik
- Einteilung in alle relevanten Abteilungen im Betrieb: Montage, Instandhaltung, QS, Härterei, Schlosserei, Service, Versand, Lager, Fertigung und Vormontage der Sondermaschinen

Kontakt:

Lara Tresing

+49 231 7930 726

[l.tresing@brunel.net](mailto:l.tresing@brunel.net)

**Hinweis zu Datenschutzbestimmungen:**

Bitte beachten Sie, dass die Ihnen übermittelten Daten personenbezogen sind. Diese Daten dürfen nur zum Zweck der Eignungsprüfung des Kandidaten verwendet werden. Sobald die Daten nicht mehr benötigt werden, sind diese zu vernichten. Eine Weiterleitung an dritte Stellen ist nur mit unserer Zustimmung zulässig.