

PERSÖNLICHE DATEN

Name Farnaz Ebrahimi
Adresse 86956 Schongau
Telefonnummer 0157 / 5816-9463
E-Mail: farnaz.e60@gmail.com
Staatsangehörigkeit Deutsch



BERUFSERFAHRUNG

- 04.2024 – 10.2024 **Werkstoffwissenschaftlerin, Plansee Composite Materials Lechbruck am See**
- Planung, Leitung und Optimierung von Versuchen zur Herstellung von Entwicklungsprojekten
 - Durchführung von Laboruntersuchungen inklusive Metallographie und mechanischen Prüfungen zur Analyse und Bewertung von Materialeigenschaften
 - Dokumentation und Auswertung von Prüfergebnissen zur Sicherstellung einer präzisen und nachvollziehbaren Analyse
- (Kündigungsgrund: Allgemeine Umstrukturierung des Unternehmens mit verbundenem Produktionsverlagerung)
- 05.2023 – 10.2023 **Entwicklungsingenieurin, AMG TITANIUM ALLOYS & COATING
GFE Gesellschaft für Elektrometallurgie mbh Nürnberg**
- Planung, Durchführung und Auswertung von internen Entwicklungsprojekten mit den Schwerpunkten Produkt- und Technologieentwicklung
 - Machbarkeit Analysen für neue Materialzusammensetzungen
 - Validierung von Entwicklungsergebnissen gemeinsam mit der Produktion
- (Kündigungsgrund: Allgemeine Umstrukturierung des Unternehmens mit verbundenem Stellenabbau)
- 03.2022 – 05.2023 **Werkstoffprüferin, H-O-T Härte und Oberflächentechnik Nürnberg**
- Mitarbeiterin der Qualitätssicherung
 - Planung und Durchführung von werkstofftechnischen Analysen
 - Auftragsbearbeitung von der Kundenanfrage bis zur Berichterstellung
- 01.2017 – 02.2022 **Mitarbeiterin, Otto-Schott-Institut für Materialforschung, Friedrich-Schiller-Universität Jena**
- Planung und Durchführung von Experimenten
 - Optimierung von Chemisch-Physikalische Prozessabläufe
 - Mechanische Prüfungen und Thermische Analyse
 - Dokumentation und Präsentation des Experiment Ergebnisse
 - Überwachung und Betreuung von experimentellen Anlagen
- 03.2007 – 08.2016 **Produktentwicklung, Shafajooyan-e-Pars**
- Produktentwicklung, Schwerpunkt Forschung und Labor

AUSBILDUNG

09.2002 – 04.2007

Bachelor-Studium der Chemie

QUALIFIKATIONEN

Analytische Fähigkeiten	Thermische Spritztechnik, Sintertechnik, X-ray Diffraction (XRD), UV-Vis spectroscopy, Raman spectroscopy, Scanning Electron Microscopy (SEM), Differential Scanning Calorimetry (DSC), Thermogravimetric Analysis (TGA), Thermomechanical Analysis (TMA), Energy Dispersive X-Ray Analysis (EDX), Gas chromatography (GC), Optische Emissionsspektrometrie (ICP-OES), High-performance liquid chromatography (HPLC), Mechanische Prüfungen (Härteprüfung, Zugversuch, Biegeversuch, Laser flash analysis (LFA))
Sprachen	Deutsch, Englisch
Softwarekenntnisse	Spektrum and Büro- und Auswertesoftware (MS Word, Excel, PowerPoint)



25.06.2025, Schongau

ZEUGNIS

Frau Farnaz Ebrahimi, geboren am 24. Oktober 1981, war vom 01. Mai 2023 bis zum 18. Oktober 2023 in der Abteilung Coating Materials als Mitarbeiter:in Produktentwicklung Coating Materials in unserem Unternehmen tätig.

Die GfE Gesellschaft für Elektrometallurgie mbH mit ihren Tochtergesellschaften ist eines der weltweit führenden Unternehmen in der Entwicklung und Produktion von speziellen Hochleistungsmaterialien sowie hieraus hergestellter Halbzeuge und Endprodukte. Das Produktionsspektrum erstreckt sich von metallischen und keramischen Werkstoffen für die Beschichtungstechnologie über Vorlegierungen und Funktionswerkstoffe für die Flugzeugindustrie bis hin zu technischen Pulvern und Vanadium-Chemikalien.

Die wesentlichen Tätigkeiten von Frau Ebrahimi waren:

- Validierung von Entwicklungsergebnissen gemeinsam mit dem Kunden
- Mitwirkung bei der Erstellung von qualitätsrelevanten Unterlagen wie Verfahrensbeschreibungen, Rezepturen, Arbeitsanweisungen etc.
- Generierung und Pflege von Kundenkontakten
- Mitwirkung an der Erstellung einer Produktstrategie im Rahmen des Produktportfolio-Managements

Frau Ebrahimi verfügt über ein auch in Nebengebieten hervorragendes Fachwissen, dass sie in der täglichen Praxis stets sehr gewinnbringend einsetzte. Sie besuchte regelmäßig und sehr erfolgreich Weiterbildungsveranstaltungen, um ihre Stärken weiter auszubauen und ihre hervorragenden Fachkenntnisse zu erweitern.

Aufgrund ihrer ausgezeichneten Auffassungsgabe war sie jederzeit in der Lage, auch schwierige Situationen sofort zutreffend zu erfassen und schnell exzellente Lösungen zu finden. Frau Ebrahimi zeigte fortwährend hohe Eigeninitiative und identifizierte sich absolut vortrefflich mit ihren Aufgaben und unserem Unternehmen, wobei sie auch durch ihre vorbildliche Einsatzfreude überzeugte. Auch in Situationen mit größtem Arbeitsaufkommen erwies sie sich dauerhaft als außergewöhnlich belastbar.

Alle Aufgaben führte sie jederzeit vollkommen selbstständig, äußerst sorgfältig und planvoll durch. Sie agierte immer ruhig, überlegt, zielorientiert und in höchstem Maße präzise. Dabei überzeugte sie stets in besonderer Weise sowohl in qualitativer als auch in quantitativer Hinsicht. Frau Ebrahimi war immer in ganz besonders hohem Maße zuverlässig.

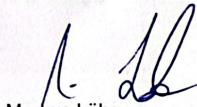
Für alle auftretenden Probleme fand sie ausnahmslos ausgezeichnete Lösungen. Die Leistungen von Frau Ebrahimi haben ausnahmslos und in jeder Beziehung unsere vollste Anerkennung gefunden.

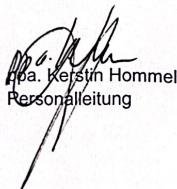
Sie wurde wegen ihres konstant freundlichen und ausgeglichenen Wesens allseits sehr geschätzt. Sie war immer hilfsbereit, zuvorkommend und stellte, falls erforderlich, auch persönliche Interessen zurück. Ihr Verhalten zu Vorgesetzten, Kolleginnen und Kollegen sowie Kundinnen und Kunden war ausnahmslos vorbildlich und loyal.

Frau Ebrahimi scheidet zum 18. Oktober 2023 aus unserem Betrieb aus. Wir bedauern dies außerordentlich, weil wir mit ihr eine ausnehmend gute Mitarbeiterin verlieren. Wir bedanken uns für die durchweg exzellenten Leistungen und wünschen ihr für die Zukunft beruflich und privat weiterhin viel Erfolg und alles Gute.

Nürnberg, 18. Oktober 2023

GfE Metalle und Materialien GmbH


 Markus Löhr
 Geschäftsleitung


 Kerstin Hommel
 Personalleitung

Zeugnis

Frau Farnaz Ebrahimi, geboren am 24.10.1981, war vom 01.03.2022 bis zum 30.04.2023 als Werkstoffprüferin im Labor in unserem Unternehmen beschäftigt.

Wir sind als mittelständisches Unternehmen im Dienstleistungsbereich in der Oberflächentechnik für die Veredelung und Optimierung von Präzisionswerkzeugen und hochwertigen Bauteilen tätig.

Der Aufgabenbereich von Frau Ebrahimi umfasste im Wesentlichen folgende Tätigkeiten:

- Analyse von Nitrier- und Einsatzhärtetiefen sowie Gefüge
- Messen von Schichtdicken
- Entnahme und Präparation von Proben
- Durchführen von Spektralanalysen sowie CHD-/EHD Verläufe
- Erstellung von Prüfzeugnissen und Untersuchungsberichten
- Härteprüfungen (Rockwell, Brinell, Vickers)
- Wartung von Laborgeräten
- Optische Emissionsspektroskopie
- Erstellen von Dokumenten für das Qualitätsmanagementsystem

Frau Ebrahimi verfügt über umfassende Fachkenntnisse und setzt diese sicher und zielgerichtet in der Praxis ein. Sie überblickte schwierige Zusammenhänge, erkannte das Wesentliche und war in der Lage schnell Lösungen aufzuzeigen.

Frau Ebrahimi zeigte Eigeninitiative und identifizierte sich mit ihren Aufgaben sowie dem Unternehmen. Auch unter starker Belastung behielt sie den Überblick, handelte überlegt und bewältigte alle Aufgaben in guter Weise.

Ihre Urteilsfähigkeit war geprägt durch ihre klare und logische Gedankenführung, die sie zu sicheren Urteilen befähigte. Sie arbeitete stets zuverlässig und gewissenhaft.

Frau Ebrahimi hat alle Aufgaben stets zu unserer vollen Zufriedenheit erfüllt. Ihr Verhalten gegenüber Vorgesetzten, Mitarbeitern und Kunden war stets einwandfrei.

Frau Ebrahimi verlässt unser Unternehmen mit dem heutigen Tage auf eigenen Wunsch. Wir bedauern ihren Entschluss, danken ihr für ihre Arbeit und wünschen ihr für ihre berufliche wie persönliche Zukunft alles Gute und weiterhin viel Erfolg.

H-O-T Härte- und Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

30.04.2023


ppa. Edeltraud Bach

H-O-T Härte- und Oberflächentechnik GmbH & Co. KG

Kleinreuther Weg 118
90425 Nürnberg
T +49 (0) 911 36014-1042
F +49 (0) 911 36014-1025
vertrieb@hot-online.de

www.hot-online.de

H-O-T Servicecenter
Nürnberg (3x)
Schmölln (2x)
Werl
Witten
Albershausen
Heimertingen
Fellbach
Eppingen
Arnstadt

WÄRMEBEHANDLUNG | BESCHICHTUNGSTECHNIK | TRIBOTECHNIK | ANLAGENBAU

Sitz und Gerichtsstand
Nürnberg, HRA 12559
USt-IdNr. DE219391242

Bankverbindungen

Sparkasse Nürnberg | IBAN: DE41 7605 0101 0001 1983 13 | BIC: SSKNDE77XXX
Sparkasse Altenburger Land | IBAN: DE71 8305 0200 1301 0082 02 | BIC: HELADEF1ALT
Hypo Vereinsbank AG | IBAN: DE70 7602 0070 0358 9532 20 | BIC: HYVEDEMM460
Commerzbank AG | IBAN: DE61 7604 0061 0500 0000 0000 | BIC: COBADE33HAN

pers. haft. Gesellschafterin
H-O-T Härte- und Oberflächen-
technik Verwaltungs GmbH
Sitz Nürnberg, HRB 12809

Geschäftsführer
Dipl.-Ing. Jürgen Bach
Dipl.-Phys. Frank-Peter Bach