

### Introdução

- Criação de um Sistema de Teste de Baterias de Veículos Elétricos
- Resultados obtidos.

#### Tabela de Contéudos

Ol Componentes do Sistema

O2 Ferramentas de Desenvolvimento Utilizadas

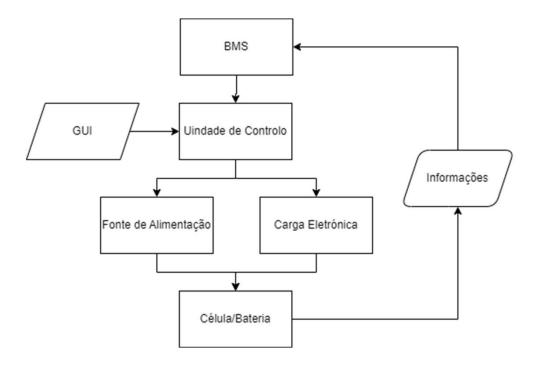
O3 Funcionamento do Projeto

**04** Conclusões

### O1 Componentes do Sistema



### Diagrama de Blocos



Modelo Simplificado do funcionamento do sistema desenvolvido no projeto.

### Fonte de Alimentação



Modelo: PS 8160-60 2U.

Características gerais:

- Tensão de saída: 160V;
- Corrente de saída: 60V;
- Entrada Analógica de 15 pinos.

### Carga Eletrónica

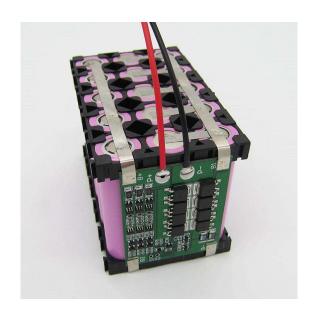


Modelo: PS 9360-40 B HP.

Características gerais:

- Tensão de entrada: 360V;
- Corrente de entrada: 40V;
- Entrada Analógica de 15 pinos.
- Porta Série

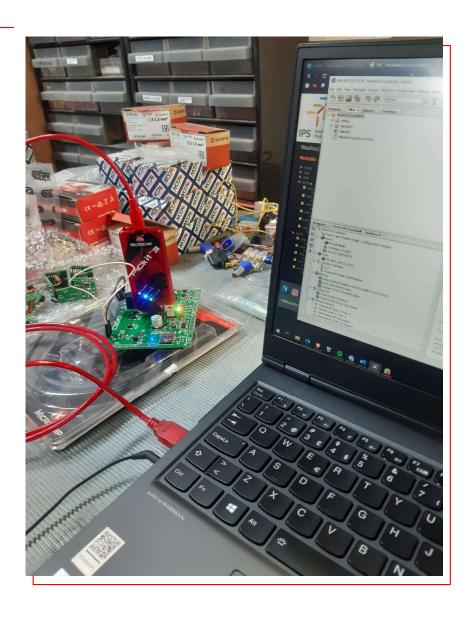
#### Sistema BMS



BMS (Battery Management System) é um sistema de gestão de baterias.

Este é responsável por:

- Monitorização da tensão e corrente de cada célula ou modulo da bateria;
- Proteção contra Over Voltage e Under Voltage;
- Monitorização da temperatura.



O2
Ferramentas de Desenvolvimento Utilizadas

# Linguagem de Programação da GUI e do Software de Gestão



Python é uma linguagem de programação de alto nível, conhecida pela sua sintaxe simples e fácil legibilidade.

Utilizada para construir a interface e o software de gestão do sistema desenvolvido.

### Ambiente de Programação da Unidade de Controlo



O Arduino IDE é um ambiente de desenvolvimento integrado projetado especialmente para programar placas Arduino.

Utilizado para programar a unidade de controlo para a fonte de alimentação e a carga eletrónica.

### O3 Funcionamento do Projeto

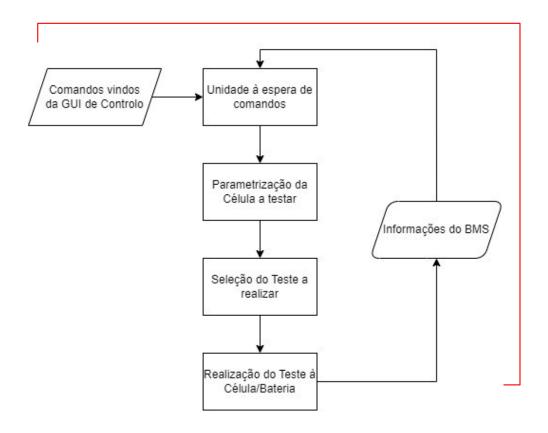
```
# continue

| continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue | continue
```

# Vista detalhada do Sistema de Teste de Baterias

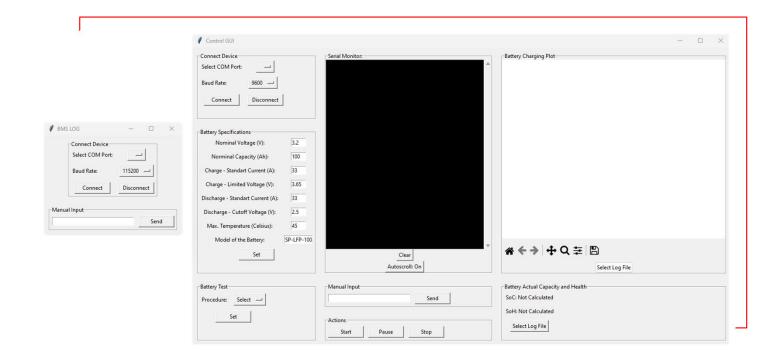
### Unidade de Controlo da Fonte de Alimentação e da Carga Eletrónica

Diagrama de blocos da programação da Unidade de Controlo.



### Interface Gráfica do utilizador (GUI)

GUI do Sistema de Teste de Baterias.



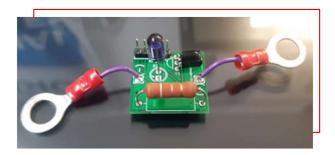
#### Características das Células da Bateria.

Item		specification	Remark
Product Model		SP-LFP-100AHA	
Nominal Capacity		100Ah	
Nominal Voltage		3.2V	
Weight		3.15Kg±0.1Kg	
Internal Impedance		≤0.7mΩ	AC1kHz
Cycle Life		≥2000Times	80%DOD
Self-discharge rate		≤5%	25°C, 1 month
Dimension	Height	221±1mm	
	Width	142±1mm	
	Thickness	61±0.5mm	
Charge	Standard Current	33A	CC&CV
	Max. Current	200A	2C
	Limited Voltage	3.65V	
	End Current	2A	0.02C
Discharge	Standard Current	33A	
	Max. Current	300A	3C
	End Voltage	2.5V	
Operation Temperature	Charge	0℃~45℃	
	Discharge	-20℃~55℃	
Storage Temperature		-10℃~45℃	
Storage Humidity		25%~85%	RH

### **BMS IR**



Master



Slave



Gateway



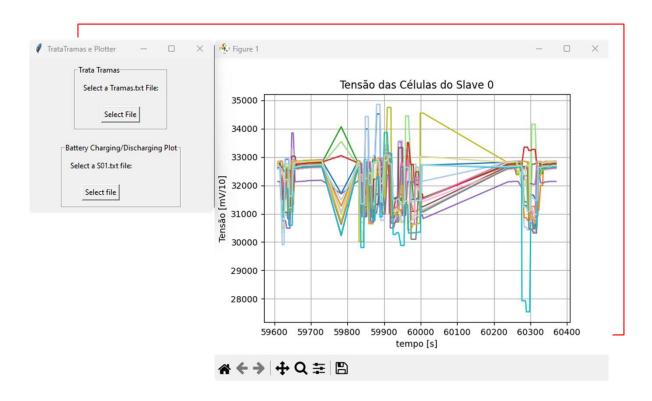
Módulo IR do Gateway

Pack de Baterias de Lítio com os Salves do BMS instalados.

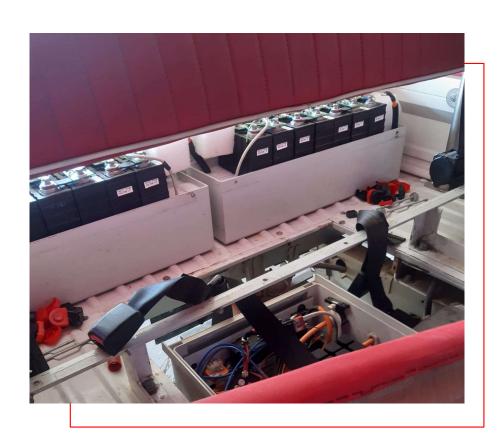


### Interface Gráfica do Utilizador (GUI) para a análise de dados do BMS

GUI para a análise do dados do BMS.



### Demonstração



# **O5**Conclusões

#### Conclusões retiradas

- O que foi feito?
- Melhorias no futuro.



# Obrigado!

Alguma questão?

