在庫管理システム デザインサンプル

必要な工程

- ・エクセルファイルを、、
 - 1 読み込む(どのエクエルファイルを読み込むかを選んで読み込む)
 - 2 実行()

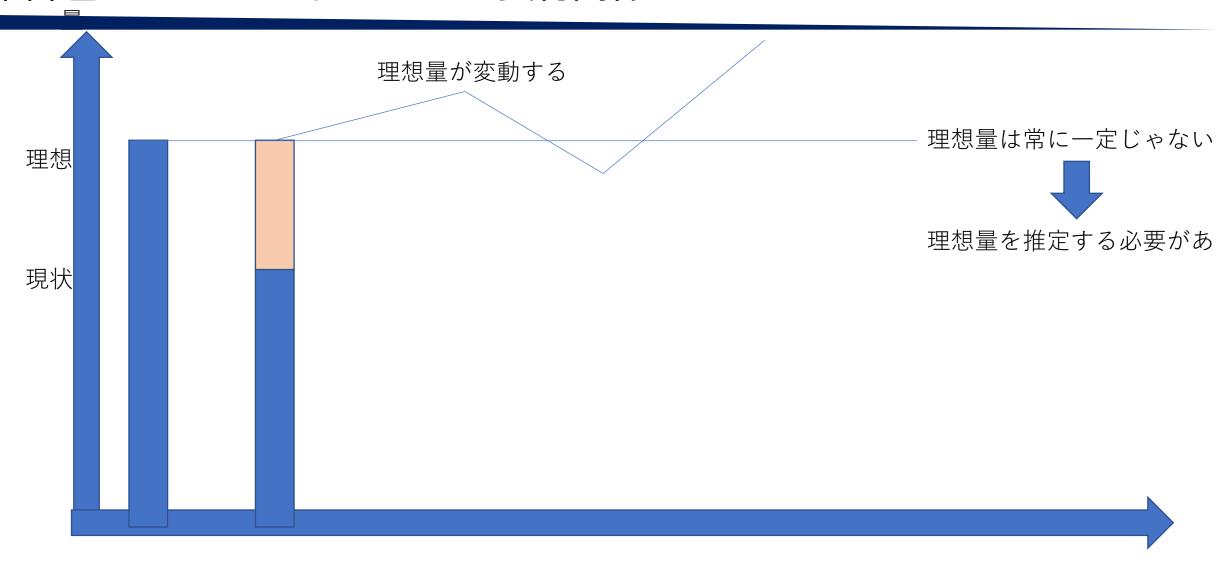
見たい情報

- ・理想量と実際の量とその差
- ・その時何をどれくらい発注するべきか
- ・ストックからのはけ口(販売データからわかるもの、期限切れのものの量)

ジャンル別の在庫データが見たい

アプリにそのデータを蓄積していく

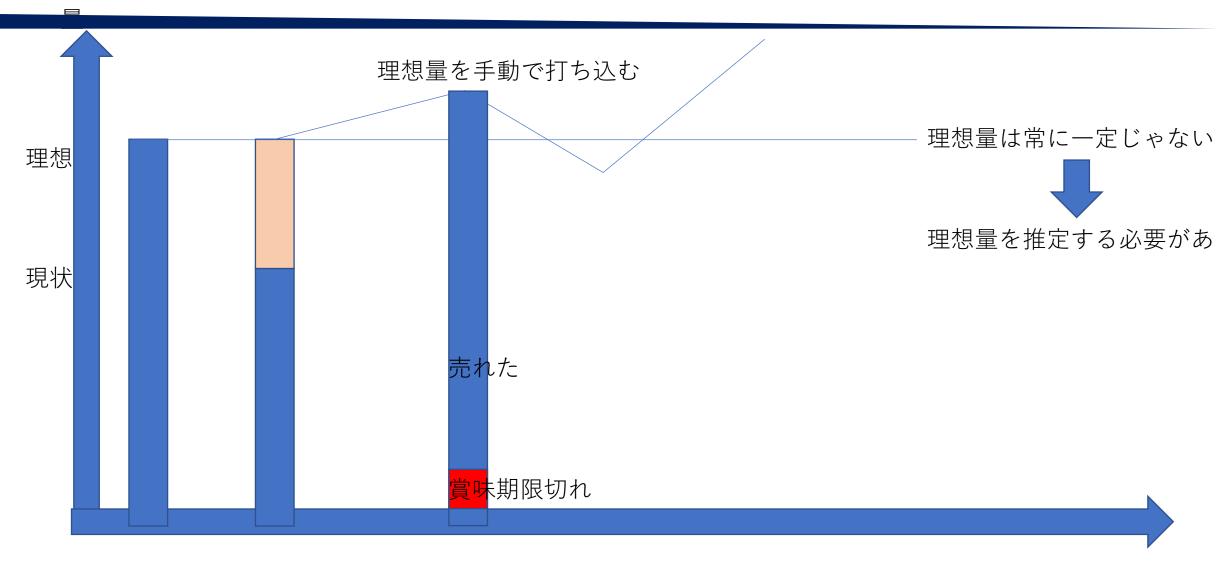
在庫管理システム デザインサンプル 食材関係



減っていく

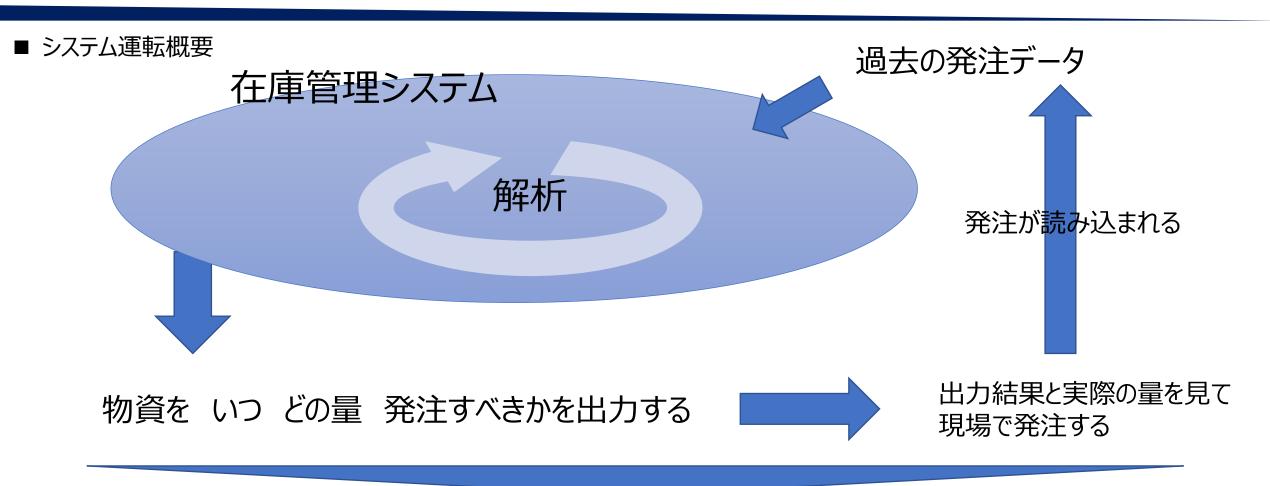
時間

在庫管理システム デザインサンプル 食材関係



減っていく

時間



出力結果と実際の現場での発注数があって来たら自動で発注するところまで拡張する。

■ トップページ



Pa	Pass word											

■ 運用ページ(ホーム)



在庫管理システム(仮称)

20xx年 xx月 xx日 x時更新

ホーム

本日の発注(仮称)

過去のデータ

今後の消費動向

■ 運用ページ(本日の発注)



在庫管理システム(仮称)

20xx年 xx月 xx日 x時更新

ホーム

本日の発注(仮称)

過去のデータ

今後の消費動向

発注を決定する

Monday

 資材名
 納品予定日
 推奨発注数(仮称)
 今回の発注数(仮称)

 JS バーガーBOX 本体 100枚
 20xx/x/xx
 1
 1

 発注数は一つに統一
 発注数は一つに統一
 1

システムからの推奨資材が並ぶか 月曜固定で発注資材が決まっていれば それが並ぶ。

業者登録発注名をそのまま記載予定

資材名とリンクして表示されるといい。 決まってれば常に表示しておけばいい。 更新した日時をもとに、納品予定日を 計算して表示する。 難しければ、何日後とかでもいいかも

システムからの推奨発注数が並ぶ。 単位は記載しなくてもいいとは思うが、 できたらベスト 基本的には、推奨発注数と同じ値が既 に入力されている状態がデフォルト 実際の発注業務の中で、特に修正が 必要であればそこだけ変えるイメージ

■ 運用ページ(本日の発注)



在庫管理システム(仮称)

20xx年 xx月 xx日 x時更新

ホーム

本日の発注(仮称)

過去のデータ

今後の消費動向

Monday

発注を決定する。。

資材名	納品予定日	推奨発注数(仮称)	今回の発注数(仮称)
JS バーガーBOX 本体 100枚	20xx/x/xx	1	1
フォーク#160 黒 バラ500本入	20xx/x/xx	4	4
ナイフ#160 黒 バラ 500本入	20xx/x/xx	2	2
SMT-400白無地 50個(M)12OZ	20xx/x/xx	2	2
発注			

■ 運用ページ(過去のデータ)



在庫管理システム(仮称)

20xx年 xx月 xx日 x時更新

	ホーム									
	3 20	19 年	8月	•	本日	1 2	ケジュール			
			de	-14	_	_	_	20		
	日	月	火	水	木	金	±	20		
					1	2	3	20		
1	4	5	6	7	8	9	10	20		
	11	12	13	14	15	16	17	20		
	18	19	20	21	22	23	24	20		
	25	26	27	28	29	30	31	20		
								20		
								20		
								20		
	その日にあったことを記載									

(例)xx の発注数oに対し、出荷数△

	本E	日の発注(イ	反称)	過	去のデータ		今後の消費動向		
J.	発注日	納品日		商品名		推奨発注数	実際の発注数	システムの誤差	出荷数
	2019/8/12	2019/8/13	N	゚ック規格袋15号		6	6	0	6
	2019/8/12	2019/8/13	グリドル	パッド高温用 1	0枚入	1	1	0	1
	2019/8/12	2019/8/13	ニトリル手袋こ	ブルー S 粉無	100枚	4	5	-1	5
	2019/8/12	2019/8/13	ニトリル手袋こ	ブルー M 粉無	100枚	7	5	2	5
	2019/8/12	2019/8/13	受) 救急約	#創膏ブルーバン	テージ	1	1	0	1
	2019/8/12	2019/8/13	ハイラップSV	C30CMX100M	別単位あり	2	3	-1	3
	2019/8/12	2019/8/13	クリーンカツ	プ 60TCL	100個入	3	3	0	3
	2019/8/12	2019/8/13	マドラース	スプーン 黒 5	00本	0	1	-1	1
	2019/8/12	2019/8/13	おしぼ	り 平185*203N	ИM	2	2	0	2
	2019/8/12	2019/8/13	ニューフ゜ロマックスプ	ラカップ Sサイズ(E	3IP362D)	20	20	0	20
	2019/8/12	2019/8/13	紙コップ5オ	ンス白100個入	別単位アリ	10	10	0	10
	2019/8/12	2019/8/13	クラフト無地厚手ワ	ックスペーパー22X30	CM 250枚	5	5	0	5
	2019/8/12	2019/8/13	JS バーナ	ブーBOX 本体	100枚	0	1	-1	1
	2019/8/12	2019/8/13	フォーク# ゙	160 黒 バラ	500本入	4	4	0	4
	2019/8/12	2019/8/13	ナイフ#1(60 黒 バラ	500本入	2	2	0	2
	2019/8/12	2019/8/13	SMT - 40	0 白無地 5 0 個	I(M) 120Z	2	2	0	2

■ 運用ページ(今後の消費動向)



在庫管理システム(仮称)

20xx年 xx月 xx日 x時更新

ホーム

本日の発注(仮称)

過去のデータ

今後の消費動向