

Appellations

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Aide-régleur / Aide-régleuse en industrie plastique et caoutchouc | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de presse à injecter |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne d'injection en industrie plastique et caoutchouc | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de presse à thermoformer de matières plastiques |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines de rotomoulage | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse en extrusion |
| <input type="checkbox"/> Conducteur régleur / Conductrice régleuse de ligne d'injection | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur presse caoutchouc |
| <input type="checkbox"/> Monteur / Monteuse en industrie plastique et caoutchouc | <input type="checkbox"/> Régleur-monteur / Régleuse-monteuse moule en industrie plastique/caoutchouc |
| <input type="checkbox"/> Monteur / Monteuse process en industrie plastique et caoutchouc | <input type="checkbox"/> Responsable injection en plasturgie |
| <input type="checkbox"/> Monteur-régleur / Monteuse-régleuse en extrusion | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne d'atelier de plasturgie ou caoutchouc |
| <input type="checkbox"/> Monteur-régleur / Monteuse-régleuse en injection | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne de production en caoutchouc |
| <input type="checkbox"/> Opérateur monteur / Opératrice monteuse en industrie plastique et caoutchouc | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne de production en matériaux composites |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machines à compression de matières plastiques/caoutchouc | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne de production en matières plastiques |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machines à extrusion de matières plastiques/caoutchouc | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne des plastiques armés |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machines à extrusion soufflage | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne extrusion en industrie plastique et caoutchouc |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machines à injection de matières plastiques/caoutchouc | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne injection en industrie plastique et caoutchouc |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machines de soufflage de matières plastiques/caoutchouc | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne plasturgiste en production |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machines de thermoformage | <input type="checkbox"/> Technicien régleur / Technicienne régleuse en industrie plastique et caoutchouc |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machines de transformation des matières plastiques | <input type="checkbox"/> Technicien régleur / Technicienne régleuse en injection |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machines de transformation des matières thermoplastiques | <input type="checkbox"/> Technicien régleur / Technicienne régleuse en plasturgie |

Définition

Installe les outillages et règle les équipements pour la production de pièces en plastique ou en caoutchouc, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (cadence, spécificités, ...).

Apporte un appui technique en cas d'anomalie et de dysfonctionnement sur les machines et les périphériques (affinage des réglages, ...). Effectue les démarrages et les changements de production. Peut lancer un nouvel équipement.

Peut réaliser des opérations manuelles (alimentation des machines, conditionnement, ...) et effectuer l'entretien des équipements.

Peut coordonner une équipe.

Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, technologique, ..) à Bac+2 (BTS, DUT) en plasturgie.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle d'opérateur sur machine en plasturgie/caoutchouc sans diplôme particulier.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises de production d'articles en plastique, caoutchouc ou composites en relation avec l'équipe de production et différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...). Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

L'activité s'effectue en atelier, parfois à proximité de matériaux brûlants et peut impliquer le port de charges.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, gants, protections auditives, ...) est requis.

❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Sélectionner les outillages (moules, filières, couteaux, ...) en fonction du produit et en vérifier l'état <input type="checkbox"/> Régler un outillage sur un équipement <input type="checkbox"/> Monter un moule ou un outillage sur un équipement <input type="checkbox"/> Identifier le programme selon la production et afficher les paramètres (température, temps de chauffe, ...) des équipements <input type="checkbox"/> Contrôler un dispositif de sécurité <input type="checkbox"/> Réaliser la mise au point des machines et outillages de production <input type="checkbox"/> Vérifier la conformité des premières pièces produites en vue du lancement de la production et ajuster selon besoin <input type="checkbox"/> Régler les paramètres des machines et des équipements <input type="checkbox"/> Entretenir un outil ou matériel <input type="checkbox"/> Renseigner des supports de suivi d'activité	Ci R R R Cr R C R R Ri	<input type="checkbox"/> Normes qualité <input type="checkbox"/> Nettoyage, ébavurage de moule <input type="checkbox"/> Normes environnementales <input type="checkbox"/> Caractéristiques des plastiques <input type="checkbox"/> Caractéristiques des caoutchoucs <input type="checkbox"/> Caractéristiques des matériaux composites <input type="checkbox"/> Programmation de machine à commandes numériques <input type="checkbox"/> Procédures de conduite d'installation en mode manuel <input type="checkbox"/> Procédures de conduite d'installation en mode automatique <input type="checkbox"/> Electricité <input type="checkbox"/> Circuits hydrauliques <input type="checkbox"/> Pneumatique <input type="checkbox"/> Automatisme <input type="checkbox"/> Mécanique <input type="checkbox"/> Électromécanique <input type="checkbox"/> Données de contrôle <input type="checkbox"/> Utilisation d'instruments de mesure (gabarit, balance, ...) <input type="checkbox"/> Bridage et équilibrage d'outillage <input type="checkbox"/> Règles et consignes de sécurité <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de machines de finition de matière plastique ou caoutchouc

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318) <input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
<input type="checkbox"/> Contrôler les flux d'entrée ou de sortie <input type="checkbox"/> Contrôler la qualité d'une production <input type="checkbox"/> Contrôler la conformité d'un produit	C R C	<input type="checkbox"/> Caractéristiques des tests physiques
<input type="checkbox"/> Assurer une maintenance de premier niveau <input type="checkbox"/> Entretenir des équipements	R R	
<input type="checkbox"/> Procéder à la mise en service de nouveaux équipements	R	<input type="checkbox"/> Modalités d'essai sur équipements de production <input type="checkbox"/> Modalités d'essai sur équipements pilotes
<input type="checkbox"/> Analyser les données d'activité d'une production <input type="checkbox"/> Déterminer des actions correctives	Rc Rc	<input type="checkbox"/> Outils de Gestion de Moyens de Production (GMP) <input type="checkbox"/> Analyse statistique <input type="checkbox"/> Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)
<input type="checkbox"/> Établir un rapport de production <input type="checkbox"/> Assister techniquement un professionnel	Rc Rs	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Ameublement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Chaussure <input type="checkbox"/> Conditionnement, emballage <input type="checkbox"/> Électricité <input type="checkbox"/> Électronique <input type="checkbox"/> Menuiserie industrielle <input type="checkbox"/> Médical <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transformation des matériaux	

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	I1310 - Maintenance mécanique industrielle <input type="checkbox"/> Toutes les appellations

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H1403 - Intervention technique en gestion industrielle et logistique <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2504 - Encadrement d'équipe en industrie de transformation <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2901 - Ajustement et montage de fabrication <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations