

❖ Appellations

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de conditionnement sur machine automatisée | <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines ou de ligne d'embouteillage |
| <input type="checkbox"/> Chef de ligne conditionnement | <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice emballage bobines |
| <input type="checkbox"/> Conditionneur / Conditionneuse sur machine | <input type="checkbox"/> Embouteilleur / Embouteilleuse |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice d'étiqueteuses | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de ligne d'embouteillage |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de dépileuses empileuses | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de ligne de conditionnement |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne d'emballage | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice ensachage/palettisation sur machine |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne de conditionnement | <input type="checkbox"/> Palettiseur / Palettiseuse sur machine |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines d'emballage | <input type="checkbox"/> Pilote de soutireuse |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines de conditionnement | <input type="checkbox"/> Sertisseur / Sertisseuse en industrie alimentaire |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines de préemballage/suremballage | |

❖ Définition

Conditionne des produits au moyen d'une machine automatisée d'emballage, d'embouteillage, de palettisation selon les règles d'hygiène, de sécurité et les impératifs de production (délais, quantités, qualité). Applique des mesures correctives en cas de dysfonctionnement des équipements et de non-conformité du conditionnement des produits.

Peut effectuer le réglage, l'entretien des équipements et réaliser des opérations de marquage, de stockage, d'étiquetage, ...

Peut coordonner une équipe (manutentionnaires, opérateurs, ...).

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un CAP/BEP ou un Bac professionnel en électromécanique, conduite de machines automatisées, maintenance sur machines et automatismes, ...

Il est également accessible avec une expérience professionnelle sur une ou plusieurs machines dans le secteur industriel sans diplôme particulier.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein de site industriel de production (industrie alimentaire, pharmaceutique, ...), de commerce de gros ou de conditionnement.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Les fonctions liées à l'embouteillage peuvent impliquer des déplacements sur site ou externes (unités de conditionnement mobile).

L'activité s'effectue en atelier, parfois en zone à atmosphère contrôlée, en environnement froid ou en extérieur (site cimentier, ...) et peut impliquer la manipulation de charges.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, lunettes de protection, ...) peut être requis.

❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Vérifier et maintenir l'état de propreté des équipements (machines de remplissage, ensachage, étiquetage, ...) et du matériel <input type="checkbox"/> Contrôler la sécurité d'une installation <input type="checkbox"/> Contrôler le fonctionnement d'un outil ou équipement <input type="checkbox"/> Suivre l'approvisionnement <input type="checkbox"/> Alimenter une machine industrielle en matière ou produit <input type="checkbox"/> Surveiller le fonctionnement de la machine/ligne de conditionnement et des appareils de contrôle et ajuster en cas d'écarts <input type="checkbox"/> Vérifier la conformité du conditionnement des produits (étanchéité, poids, température, ...) <input type="checkbox"/> Détecter des dysfonctionnements sur un poste de travail <input type="checkbox"/> Corriger des dysfonctionnements sur un poste de travail <input type="checkbox"/> Renseigner les supports de suivi de fabrication ou de conditionnement	R Cr Cr C R Rc C le Re Cr	<input type="checkbox"/> Procédures de nettoyage et de désinfection <input type="checkbox"/> Règles et consignes de sécurité <input type="checkbox"/> Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) <input type="checkbox"/> Gestes et postures de manutention <input type="checkbox"/> Pneumatique <input type="checkbox"/> Normes qualité

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalette et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots à mât rétractable (CACES R 489-5) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318) <input type="checkbox"/> Transpalette à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs à mât rétractable (CACES R 389-5)
<input type="checkbox"/> Régler des machines et équipements ou ajuster les réglages (cadence, cadrage du film, configuration de la ligne, ...)	R	<input type="checkbox"/> Techniques de réglage de lignes de conditionnement

❖ Compétences spécifiques		
Savoir-faire	Savoirs	
<input type="checkbox"/> Contrôler la conformité d'aspect d'un produit	Rc	
<input type="checkbox"/> Contrôler les informations d'un produit <input type="checkbox"/> Etiqueter un produit	R R	
<input type="checkbox"/> Monter, démonter les pièces, outillages de machines	R	<input type="checkbox"/> Électromécanique <input type="checkbox"/> Mécanique
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	Es	
<input type="checkbox"/> Réaliser le colisage <input type="checkbox"/> Réaliser l'emballage, le sur-emballage (lots, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser l'embouteillage <input type="checkbox"/> Réaliser l'encartonnage <input type="checkbox"/> Réaliser l'ensachage <input type="checkbox"/> Réaliser le fardelage <input type="checkbox"/> Réaliser le filmage <input type="checkbox"/> Réaliser la mise sous vide <input type="checkbox"/> Réaliser la palettisation <input type="checkbox"/> Réaliser le tri, le calibrage <input type="checkbox"/> Réaliser des assemblages-montages ou fixations par pose d'inserts, sertissage	R R R R R R R R R R R	<input type="checkbox"/> Pilotage en salle de commande <input type="checkbox"/> Logiciel de supervision <input type="checkbox"/> Bonnes Pratiques de Fabrication -BPF- <input type="checkbox"/> Techniques de sertissage

❖ Environnements de travail		
Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Alimentaire <input type="checkbox"/> Bois, ameublement <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Commerce de gros <input type="checkbox"/> Conditionnement, emballage <input type="checkbox"/> Industrie céramique <input type="checkbox"/> Industrie cosmétique <input type="checkbox"/> Industrie du papier, carton	<input type="checkbox"/> En zone à atmosphère contrôlée <input type="checkbox"/> En zone frigorifique

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	<input type="checkbox"/> Matériaux de construction <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Parachimie <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Verre	

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement ■ Toutes les appellations	E1302 - Conduite de machines de façonnage routage ■ Toutes les appellations
H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement ■ Toutes les appellations	H2102 - Conduite d'équipement de production alimentaire ■ Toutes les appellations
H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement ■ Toutes les appellations	H2301 - Conduite d'équipement de production chimique ou pharmaceutique ■ Toutes les appellations
H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement ■ Toutes les appellations	H2801 - Conduite d'équipement de transformation du verre ■ Toutes les appellations
H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement ■ Toutes les appellations	H2802 - Conduite d'installation de production de matériaux de construction ■ Toutes les appellations
H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement ■ Toutes les appellations	H2803 - Façonnage et émaillage en industrie céramique ■ Toutes les appellations
H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement ■ Toutes les appellations	H2909 - Montage-assemblage mécanique ■ Toutes les appellations

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement ■ Toutes les appellations	H3101 - Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton – Bobineur / Bobineuse en industrie papetière
H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement ■ Toutes les appellations	H3201 - Conduite d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs ■ Toutes les appellations
H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement ■ Toutes les appellations	N1103 - Magasinage et préparation de commandes ■ Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement ■ Toutes les appellations	H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation ■ Toutes les appellations
H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement ■ Toutes les appellations	H2504 - Encadrement d'équipe en industrie de transformation ■ Toutes les appellations
H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement ■ Toutes les appellations	H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle ■ Toutes les appellations
H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement ■ Toutes les appellations	I1303 - Installation et maintenance de distributeurs automatiques ■ Toutes les appellations
H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement ■ Toutes les appellations	I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation ■ Toutes les appellations