H2408 - Conduite de machine d'impression textile

| | IASEC | $\mathbf{D}_{\mathbf{a}}$ |
|----|-------|---------------------------|
| T. | IAOEし | Rα |

Appellations

| ☐ Aide-conducteur / Aide-conductrice de machine d'impression textile | ☐ Conducteur / Conductrice de machines de sérigraphie en industrie textile |
|---|--|
| ☐ Chef de ligne chromo en industrie textile | ☐ Imprimeur / Imprimeuse en industrie textile |
| ☐ Conducteur / Conductrice chromo en industrie textile | ☐ Imprimeur / Imprimeuse sur cadre plat |
| ☐ Conducteur / Conductrice de machine d'impression textile | ☐ Imprimeur / Imprimeuse sur cadre rotatif |
| ☐ Conducteur / Conductrice de machines à imprimer à cadre rotatif | ☐ Imprimeur / Imprimeuse sur étoffes |
| ☐ Conducteur / Conductrice de machines à imprimer par jet de couleur ou pulvérisation | ☐ Imprimeur / Imprimeuse sur table en industrie textile |
| ☐ Conducteur / Conductrice de machines de flocage en industrie textile | |

Définition

Reproduit, au moyen de machines d'impression textile, des motifs de couleurs sur nappes textiles (tissu, tricot, nontissé, ...) de différentes fibres (coton, soie, viscose, polyester, polyamide, ...). Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de production (optimisation de la matière, qualité, délais, ...).

Réalise les diagnostics en cas de non-conformité de l'impression et détermine les ajustements. Peut effectuer la maintenance de premier niveau des équipements.

Peut coordonner une équipe d'opérateurs (aide-imprimeur, ...).

Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac professionnel en textile, impression textile, conduite d'installation de production par procédés, ...

Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS/DUT) en productique textile, mécanique textile peut être demandé.

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises de fabrication textile ou d'ennoblissement textile en relation avec différents services (coloriste, préparateur de couleurs, qualité, maintenance, ...). Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

L'activité s'effectue en atelier de production et peut impliquer des efforts physiques prolongés (va-et-vient autour des machines de grande longueur, ...) et une attention visuelle permanente.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (tablier, gants, ...) peut être requis selon l'environnement de travail et la nature des produits manipulés.

Compétences de base

| Savoir-faire | Savoirs | | | |
|--|---------|---|--|--|
| | | | | |
| ☐ Sélectionner les outillages (racles, rouleaux,) et les cadres d'impression et déterminer les besoins en produits (couleurs,) | R | ☐ Caractéristiques des tissus et matières textiles | | |
| ☐ Positionner et fixer les roules sur la machine, centrer le tissu et ajuster la tension lors de l'entraînement | R | ☐ Spécificités des supports d'impression | | |
| ☐ Régler les paramètres des machines et des équipements | R | ☐ Procédés et contraintes d'impression | | |
| ☐ Monter /démonter les cylindres, cadres, sur la machine à imprimer, cadrer le motif et alimenter la machine en couleurs | R | ☐ Caractéristiques des fibres (poids, coloris, solidité,) | | |
| ☐ Surveiller les données de mesure de la machine au cours de l'impression | Rc | ☐ Caractéristiques des pigments et colorants | | |
| ☐ Contrôler une impression textile | С | ☐ Gestes et postures de manutention | | |
| ☐ Proposer des axes d'amélioration | E | ☐ Données de contrôle | | |
| ☐ Vérifier l'enroulement du tissu sur le cylindre/rouleau et ajuster selon besoin | С | ☐ Utilisation d'instruments de mesure (spectromètre, radioscope,) | | |
| ☐ Repérer les anomalies, les défauts de fabrication | R | ☐ Évaluation de nuances de couleurs | | |
| | | ☐ Utilisation de machine à coudre le cuir | | |
| | | ☐ Prise de mesures | | |
| | | ☐ Traitement d'ennoblissement | | |
| | | ☐ Procédures d'échantillonnage | | |
| | | ☐ Règles de sécurité | | |
| | | ☐ Normes qualité | | |
| | | ☐ Principes de réaction des couleurs | | |
| | | ☐ Caractéristiques des Produits Auxiliaires de Traitements Textiles (teinture, apprêt, impression,) | | |
| | | ☐ Propriétés des fibres textiles (pouvoir absorbant, allongement,) | | |

Compétences spécifiques

| Savoir-faire | | Savoirs |
|---|----|---------|
| ☐ Imprimer des motifs sur des fibres d'origine animale (soie, laine,) | Ra | |
| ☐ Imprimer des motifs de fibres d'origine organique (polyamide, polyester, cellulosique,) | Ra | |
| ☐ Imprimer des motifs sur des fibres d'origine végétale (coton, lin) | Ra | |
| ☐ Imprimer des motifs sur des fibres inorganiques ou minérales (carbone, verre,) | Ra | |
| ☐ Imprimer des motifs sur du non-tissé | Ra | |
| ☐ Imprimer des motifs sur du tissu chaîne et trame | Ra | |
| ☐ Imprimer des motifs sur du tissu maille | Ra | |

| * Compétences spécifiques | | | | | | |
|--|--------------------------|--|-----|--|--|--|
| Savoir-fair | e | | | | Savoirs | |
| | | | | | | |
| ☐ Imprimer des motifs par impression au cadre plat | | | Ra | ☐ Utilisation de machine chrome jet | | |
| ☐ Imprimer des motifs par impression au cadre rotatif | | | Ra | ☐ Utilisation de machine à sérigraphie | | |
| ☐ Imprimer des motifs par impression au motif placé (sérigraphie,) | | | Ra | | | |
| ☐ Imprimer des motifs par impression numérique ou à jet d'encre | | | Ra | | | |
| ☐ Imprimer des motifs par impression par dévorage, rongeage | | | Ra | | | |
| ☐ Imprimer des motifs par impression par réserve | | | Ra | | | |
| ☐ Appliquer manuellement les couleurs | | | Ra | | | |
| ☐ Contrôler un produit fini | | | Cr | □ Electricité | | |
| ☐ Assurer une maintenance de premier niveau | | | R | ☐ Hydrau | lique | |
| | | | | ☐ Pneum | atique | |
| | | | | □ Mécanique | | |
| ☐ Coordonner des interventions de personnels sur des machines | | | Ec | | | |
| ☐ Établir des rapports de production et d'incidents | | | Ec | | | |
| Liabili des rapports de production et d'incidents | | | LU | | | |
| Environnements de travail | | | | | | |
| Structures | Sect | teurs | | | Conditions | |
| ☐ Entreprise de fabrication d'articles textiles | ☐ Ennoblissement textile | | | | | |
| | | | | | | |
| ❖ Mobilité professionnelle | | | | | | |
| Emplois / Métiers proches | | | | | | |
| Fiche ROME | | Fiches ROME proches | | | | |
| H2408 - Conduite de machine d'impression textile | | H2102 - Conduite d'équipement de production alimentaire | | | | |
| ■ Toutes les appellations | | ■ Toutes les appellations | | | | |
| | | | ond | م مالغوساند د | out do maduation abimique ou mbarrers - subjects | |
| H2408 - Conduite de machine d'impression textile | | H2301 - Conduite d'équipement de production chimique ou pharmaceutique | | | | |
| ■ Toutes les appellations | | ■ Toutes les appellations | | | | |

Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

| Fiche ROME | Fiches ROME proches |
|---|---|
| H2408 - Conduite de machine d'impression textile Toutes les appellations | H2403 - Conduite de machine de fabrication de produits textiles Toutes les appellations |
| H2408 - Conduite de machine d'impression textile Toutes les appellations | H2404 - Conduite de machine de production et transformation des fils Toutes les appellations |
| H2408 - Conduite de machine d'impression textile Toutes les appellations | H3201 - Conduite d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs Toutes les appellations |
| H2408 - Conduite de machine d'impression textile Toutes les appellations | H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement Toutes les appellations |

Emplois / Métiers envisageables si évolution

| Fiche ROME | Fiches ROME envisageables si évolution |
|--|--|
| H2408 - Conduite de machine d'impression textile | E1301 - Conduite de machines d'impression |
| ■ Toutes les appellations | ■ Toutes les appellations |
| | |
| H2408 - Conduite de machine d'impression textile | H1201 - Expertise technique couleur en industrie |
| Toutes les appellations | ■ Toutes les appellations |
| | |
| H2408 - Conduite de machine d'impression textile | H2505 - Encadrement d'équipe ou d'atelier en matériaux souples |
| ■ Toutes les appellations | ■ Toutes les appellations |
| | |
| H2408 - Conduite de machine d'impression textile | H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle |
| ■ Toutes les appellations | ■ Toutes les appellations |
| | |
| H2408 - Conduite de machine d'impression textile | l1310 - Maintenance mécanique industrielle |
| ■ Toutes les appellations | ■ Toutes les appellations |