

❖ Appellations

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Brasseur / Braseuse | <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse fil fourré |
| <input type="checkbox"/> Chef soudeur / soudeuse | <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse Metal Active Gas -MAG- |
| <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse à l'arc électrique | <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse Metal Inert Gas -MIG- |
| <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse à l'arc semi-automatique | <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse micro plasma |
| <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse à l'électrode enrobée | <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse Tungsten Inert Gas -TIG- |
| <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse à la flamme | <input type="checkbox"/> Soudeur-brasseur / Soudeuse-braseuse |
| <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse au chalumeau oxyacétylénique | <input type="checkbox"/> Soudobrasseur / Soudobraseuse |
| <input type="checkbox"/> Soudeur / Soudeuse au plasma | |

❖ Définition

Réalise des assemblages d'ensembles et sous-ensembles mécano soudés, chaudronnés ou de tuyauterie par fusion et apport de métal en guidant l'outil à la main sur plaques, tubes, profilés.

Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de réalisation (délai, qualité, ...).

Peut coordonner une équipe.

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP en soudage ou avec une expérience professionnelle dans le travail des métaux.

Des habilitations spécifiques en soudage (Metal Inert Gas -MIG-, ...) peu(ven)t être exigée(s).

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...) parfois en contact avec les clients.

Elle varie selon le secteur (aéronautique, énergie, ...), le lieu (atelier, chantier), la nature de l'intervention (fabrication, maintenance, rénovation), le type d'équipements et de matériaux.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés, de nuit et être soumise à des astreintes.

Elle peut s'effectuer en hauteur et impliquer le port de charges.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (masques faciaux, gants, ...) est requis.

❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Identifier les matériaux et les différentes soudures appropriées selon les instructions, documents techniques, plans, ... <input type="checkbox"/> Régler les paramètres des machines et des équipements <input type="checkbox"/> Contrôler le fonctionnement d'un outil ou équipement <input type="checkbox"/> Préparer les joints et positionner les pièces, plaques, tubes, profilés entre eux ou sur un support <input type="checkbox"/> Assembler et souder différents éléments entre eux ou sur le support <input type="checkbox"/> Contrôler la conformité des soudures, des constructions et assemblages <input type="checkbox"/> Évaluer les défauts et effectuer les opérations de reprise ou de finition (bord, dépôt, surface, ...) <input type="checkbox"/> Renseigner les supports de suivi d'intervention et transmettre les informations au service concerné	Cr R Cr R R Cr Rc Cr	<input type="checkbox"/> Mécanique <input type="checkbox"/> Métallurgie <input type="checkbox"/> Techniques de coupage thermique <input type="checkbox"/> Utilisation de gabarit <input type="checkbox"/> Métrologie <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...) <input type="checkbox"/> Lecture de plan, de schéma

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage à la flamme oxyacétylénique - 311 <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage avec électrodes enrobées SMAW (Soudage à l'arc à électrodes enrobées - 111) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage avec fil fourré sans gaz Innershield (Soudage à l'arc avec fil fourré autoprotecteur - 114) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage sous flux en poudre SAW (Soudage à l'arc sous flux (en poudre) avec un seul fil - 121) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification Metal Inert Gas -MIG- (Soudage à l'arc semi-automatique MIG avec fil électrode fusible - 131) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification Metal Active Gas -MAG- (Soudage à l'arc semi-automatique MAG avec fil électrode fusible - 135) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage avec fil fourré sous gaz actif (Soudage à l'arc MAG avec fil fourré de flux - 136) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage avec fil fourré sous gaz inerte (Soudage à l'arc MIG avec fil fourré - 137) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage avec fil fourré sans laitier (Soudage à l'arc semi-automatique Metal Active Gas - MAG avec fil poudre métallique - 138) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification Tungsten Inert Gas -TIG- (Soudage à l'arc TIG avec fil d'apport - 141) <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage par brasage <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage par soudobrasage - 97 <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage plasma, micro plasma - 15 <input type="checkbox"/> Réaliser un soudage nécessitant la qualification soudage par point	R R R R R R R R R R R R R R	<input type="checkbox"/> Techniques de soudure dans le nucléaire <input type="checkbox"/> Techniques de soudure en aéronautique <input type="checkbox"/> Techniques de soudure en chimie

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en acier et ses alliages <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en acier revêtu (zingué, galvanisé, plombé, aluminé, plastifié) <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en aluminium et ses alliages <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en alliages réfractaires, superalliages <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en cuivre, nickel et leurs alliages <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en inox <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en titane, magnésium	R R R R R R R	
<input type="checkbox"/> Intervenir sur des épaisseurs de tôle : de 0,5 à 5 mm <input type="checkbox"/> Intervenir sur des épaisseurs de tôle : de 5 à 20 mm <input type="checkbox"/> Intervenir sur des épaisseurs de tôle > à 20mm	R R R	
<input type="checkbox"/> Réaliser une intervention nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Habilitation Socle Commun Nucléaire niveau 1 (SCN1) <input type="checkbox"/> Habilitation Socle Commun Nucléaire niveau 2 (SCN2) <input type="checkbox"/> Habilitation Radioprotection niveau 1 (RP1) <input type="checkbox"/> Habilitation Radioprotection niveau 2 (RP2) <input type="checkbox"/> Habilitation Complément Sûreté Qualité (CSQ)
<input type="checkbox"/> Réaliser des contrôles ou des tests	Ri	<input type="checkbox"/> Contrôle par caméra <input type="checkbox"/> Contrôle par ultrasons <input type="checkbox"/> Contrôle par magnétoscopie <input type="checkbox"/> Contrôle par ressuage <input type="checkbox"/> Contrôle visuel <input type="checkbox"/> Contrôle qualité destructif
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Plates-formes élévatrices mobiles de personnel (CACES R 486) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> PEMP du groupe A (CACES R 486-A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> PEMP du groupe B (CACES R 486-B) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Conduite hors production des PEMP des types 1 et 3 (CACES R 486-C) - A partir du 01/01/2020

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
		<input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318) <input type="checkbox"/> Plates-formes élévatrices mobiles de personnes ou PEMP (CACES R 386)
<input type="checkbox"/> Réaliser le traitement thermique de soudures (acier carbone, ...)	R	
<input type="checkbox"/> Proposer des modifications et participer à la définition de mode opératoire de soudage	I	
<input type="checkbox"/> Contrôler les qualifications du personnel	C	
<input type="checkbox"/> Déterminer le coût d'une soudure	Cr	
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	Es	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise de forage/extraction <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Société de services	<input type="checkbox"/> Activités maritimes spécialisées (recherche, avitaillement off-shore, ...) <input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Agriculture <input type="checkbox"/> Alimentaire <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Bâtiment et Travaux Publics -BTP- <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Éco-industrie <input type="checkbox"/> Électricité <input type="checkbox"/> Électronique <input type="checkbox"/> Énergie, nucléaire, fluide	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	<input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Génie civil <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Pétrochimie <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transport/logistique	

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2913 - Soudage manuel <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2902 - Chaudronnerie - tôlerie <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H2913 - Soudage manuel <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H2913 - Soudage manuel <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H2913 - Soudage manuel <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2909 - Montage-assemblage mécanique <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H2913 - Soudage manuel <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2911 - Réalisation de structures métalliques <input type="checkbox"/> Toutes les appellations

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2913 - Soudage manuel <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2914 - Réalisation et montage en tuyauterie <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H2913 - Soudage manuel <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H1506 - Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2913 - Soudage manuel <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2913 - Soudage manuel <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2602 - Câblage électrique et électromécanique <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2913 - Soudage manuel <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations