

### ❖ Appellations

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de traitement de surface                          | <input type="checkbox"/> Galvaniseur industriel / Galvaniseuse industrielle                |
| <input type="checkbox"/> Anodiseur industriel / Anodiseuse industrielle                   | <input type="checkbox"/> Galvanoplaste industriel / industrielle                           |
| <input type="checkbox"/> Argenteur industriel / Argenteuse industrielle                   | <input type="checkbox"/> Galvanoplaste sur métaux et substrat                              |
| <input type="checkbox"/> Cadmieur industriel / Cadmieuse industrielle                     | <input type="checkbox"/> Mastiqueur industriel / Mastiqueuse industrielle                  |
| <input type="checkbox"/> Caoutchouteur industriel / Caoutchoutrice industrielle           | <input type="checkbox"/> Métalliseur / Métalliseuse au pistolet industriel                 |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe galvanisation                                      | <input type="checkbox"/> Métalliseur / Métalliseuse au plasma                              |
| <input type="checkbox"/> Chromeur industriel / Chromeuse industrielle                     | <input type="checkbox"/> Metteur / Metteuse au bain industriel                             |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice d'installation de traitement de surface | <input type="checkbox"/> Nickeleur industriel / Nickeuseuse industrielle                   |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de bain de traitement de surface        | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de ligne de galvanisation                  |
| <input type="checkbox"/> Cuivreur industriel / Cuivreuse industrielle                     | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de ligne de traitement de surface          |
| <input type="checkbox"/> Décapeur industriel / Décapeuse industrielle                     | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice galvanoplaste                              |
| <input type="checkbox"/> Dégraisseur industriel / Dégraisseuse industrielle               | <input type="checkbox"/> Opérateur décapeur industriel / Opératrice décapeuse industrielle |
| <input type="checkbox"/> Doreur / Doreuse au rhodium                                      | <input type="checkbox"/> Ouvrier / Ouvrière en métallisation                               |
| <input type="checkbox"/> Doreur / Doreuse sur métaux                                      | <input type="checkbox"/> Phosphateur industriel / Phosphateuse industrielle                |
| <input type="checkbox"/> Electroplaste  | <input type="checkbox"/> Plastifieur industriel / Plastifieuse industrielle                |
| <input type="checkbox"/> Émailleur industriel / Émailleuse industrielle                   | <input type="checkbox"/> Plombeur industriel / Plombeuse industrielle                      |
| <input type="checkbox"/> Étameur-galvaniseur / Étameuse-galvaniseuse                      | <input type="checkbox"/> Rhodieur industriel / Rhodieuse industrielle                      |
| <input type="checkbox"/> Étameur industriel / Étameuse industrielle                       | <input type="checkbox"/> Zingueur industriel / Zingueuse industrielle                      |

### ❖ Définition

Réalise des traitements de surface de protection à l'usure, à la corrosion et/ou de décoration par dépôt électrochimique sur des pièces et produits neufs ou usés. Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de réalisation (délais, qualité, ...).

Peut coordonner une équipe.

### ❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en traitement de surface, mécanique.

Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être exigé(s).

## ❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprise industrielle, de chantier naval en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).  
Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes), le type d'équipements, d'installations(salle de commande, ...) et de produits fabriqués.  
Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.  
Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (gants, masque, lunettes de protection, ...) est requis.

## ❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Contrôler l'aspect d'un produit	R	<input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi d'activité
<input type="checkbox"/> Préparer des équipements de production	Rc	<input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi de production
<input type="checkbox"/> Positionner des pièces ou des matériaux sur une machine	R	<input type="checkbox"/> Utilisation de pistolet de projection
<input type="checkbox"/> Régler ou contrôler les équipements, les bains ou les produits de traitement (fluidité, température, ...)	C	<input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)
<input type="checkbox"/> Réaliser et surveiller les traitements, les mises aux bains (dégraissage, décapage, application, passivation, ...)	C	<input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels
<input type="checkbox"/> Contrôler le traitement des surfaces (aspect, dépôt) et effectuer des ajustements	C	<input type="checkbox"/> Utilisation d'instrument de mesure
<input type="checkbox"/> Renseigner les supports qualité et de suivi de production	C	<input type="checkbox"/> Règles de sécurité
<input type="checkbox"/> Entretenir des équipements	R	<input type="checkbox"/> Sciences physiques
<input type="checkbox"/> Assurer une maintenance de premier niveau	R	<input type="checkbox"/> Métallurgie
		<input type="checkbox"/> Chimie
		<input type="checkbox"/> Normes environnementales
		<input type="checkbox"/> Lecture de plan, de schéma

## ❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par anodisation	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par bain électrolytique	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par bain d'acide	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par bain de gaz réactif	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par chromatation	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par dépôt sous vide	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par galvanoplastie	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par phosphatation	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par projection	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement de surface par ultrasons	R	

## ❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement de chaîne automatique, semi-automatique de traitement <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement de cuve, bain <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement sous vide <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement d'étuve, four <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement de ligne, train de laminage à froid	R R R R R	<input type="checkbox"/> Logiciel de supervision <input type="checkbox"/> Pilotage en salle de commande
<input type="checkbox"/> Traiter des métaux ferreux (acier, fonte, ...) <input type="checkbox"/> Traiter des métaux non ferreux <input type="checkbox"/> Traiter des minéraux, verre, céramique <input type="checkbox"/> Traiter des matériaux plastiques, caoutchoucs, composites	R R R R	
<input type="checkbox"/> Déposer un revêtement métallique <input type="checkbox"/> Déposer un revêtement non métallique	R R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement sur un produit de haute précision <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement sur un produit fabriqué en continu (feuillard, bande) <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement sur un produit micromécanique <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de traitement sur un produit volumineux, lourd, de grande taille	R R R R	
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318) <input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)

## ❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire	Savoirs	
<input type="checkbox"/> Réaliser des travaux de finition, parachèvement ou retouche de pièces	R	
<input type="checkbox"/> Conditionner un produit <input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'expédition	R C	<input type="checkbox"/> Techniques de conditionnement
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	Es	

## ❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Société de services	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Arts de la table <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Chaudronnerie, tuyauterie <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Électricité <input type="checkbox"/> Électroménager <input type="checkbox"/> Électronique <input type="checkbox"/> Énergie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Fonderie, forge <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Médical <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Micromécanique <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Structures métalliques	

## ❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	<input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	

## ❖ Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
<b>H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux</b> ■ Toutes les appellations
<b>H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique</b> ■ Toutes les appellations
<b>H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2907 - Conduite d'installation de production des métaux</b> ■ Toutes les appellations
<b>H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface</b> ■ Toutes les appellations	<b>H3203 - Fabrication de pièces en matériaux composites</b> ■ Toutes les appellations
<b>H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface</b> ■ Toutes les appellations	<b>H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface</b> ■ Toutes les appellations
<b>H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface</b> ■ Toutes les appellations	<b>H3403 - Conduite de traitement thermique</b> ■ Toutes les appellations
<b>H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface</b> ■ Toutes les appellations	<b>H3404 - Peinture industrielle</b> ■ Toutes les appellations

## ❖ Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
<b>H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>