

## Appellations

- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Affûteur / Affûteuse d'outillage industriel</li> <li><input type="checkbox"/> Affûteur / Affûteuse d'outils de coupe</li> <li><input type="checkbox"/> Affûteur / Affûteuse de fraises</li> <li><input type="checkbox"/> Affûteur / Affûteuse de menuiserie</li> <li><input type="checkbox"/> Affûteur / Affûteuse de scierie</li> <li><input type="checkbox"/> Affûteur-ajusteur / Affûteuse-ajusteuse</li> <li><input type="checkbox"/> Affûteur-outilleur / Affûteuse-outilleuse</li> <li><input type="checkbox"/> Affûteur-régleur / Affûteuse-régleuse</li> <li><input type="checkbox"/> Aléseur / Aléseuse</li> <li><input type="checkbox"/> Aléseur pointeur / Aléseuse pointeuse</li> <li><input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines automatiques du travail des métaux</li> <li><input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines d'usinage en menuiserie alu</li> <li><input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines d'usinage en menuiserie PVC</li> <li><input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de machines outils d'usinage des métaux</li> <li><input type="checkbox"/> Décolleteur / Décolleteuse</li> <li><input type="checkbox"/> Érodeur / Érodeuse</li> <li><input type="checkbox"/> Étinceleur / Étinceuse en électroérosion</li> <li><input type="checkbox"/> Fraiseur / Fraiseuse</li> <li><input type="checkbox"/> Fraiseur / Fraiseuse d'engrenage</li> <li><input type="checkbox"/> Fraiseur / Fraiseuse d'outillages</li> <li><input type="checkbox"/> Fraiseur / Fraiseuse mouliste</li> <li><input type="checkbox"/> Fraiseur / Fraiseuse sur Commande Numérique -CN-</li> <li><input type="checkbox"/> Fraiseur outilleur / Fraiseuse outilleuse</li> <li><input type="checkbox"/> Mécanicien-fraiseur / Mécanicienne-fraiseuse</li> <li><input type="checkbox"/> Mécanicien régleur / Mécanicienne régleuse de machine automatique du travail des métaux</li> <li><input type="checkbox"/> Mécanicien-tourneur / Mécanicienne-tourneuse</li> <li><input type="checkbox"/> Menuisier / Menuisière aluminium d'atelier en industrie</li> <li><input type="checkbox"/> Modeleur / Modeleuse sur machine-outil</li> <li><input type="checkbox"/> Mortaiseur / Mortaiseuse</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de centre d'usinage</li> <li><input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur Commande Numérique -CN-</li> <li><input type="checkbox"/> Opérateur programmeur / Opératrice programmeuse de centre d'usinage</li> <li><input type="checkbox"/> Opérateur régleur / Opératrice régleuse sur centre d'usinage</li> <li><input type="checkbox"/> Opérateur-régleur / Opératrice-régleuse sur machine-outil d'usinage des métaux</li> <li><input type="checkbox"/> Opérateur régleur / Opératrice régleuse sur machines-outils à commande numérique de production par enlèvement de métal</li> <li><input type="checkbox"/> Opérateur régleur / Opératrice régleuse usinage</li> <li><input type="checkbox"/> Opérateur régleur-programmeur / Opératrice régleuse-programmeuse sur machines à commande numérique -CN-</li> <li><input type="checkbox"/> Perceur / Perceuse sur machine radiale</li> <li><input type="checkbox"/> Pilote de cellule d'usinage</li> <li><input type="checkbox"/> Pointeur / Pointeuse en usinage</li> <li><input type="checkbox"/> Pointeur aléseur / Pointeuse aléseuse</li> <li><input type="checkbox"/> Radialeur / Radialeuse</li> <li><input type="checkbox"/> Rectifieur / Rectifieuse d'engrenage</li> <li><input type="checkbox"/> Rectifieur / Rectifieuse en usinage</li> <li><input type="checkbox"/> Régleur décolleteur / Régleuse décolleteuse</li> <li><input type="checkbox"/> Tailleur / Tailleuse d'engrenage</li> <li><input type="checkbox"/> Tourneur / Tourneuse</li> <li><input type="checkbox"/> Tourneur / Tourneuse de fabrication</li> <li><input type="checkbox"/> Tourneur / Tourneuse en cylindre de laminoir</li> <li><input type="checkbox"/> Tourneur / Tourneuse sur Commande Numérique -CN-</li> <li><input type="checkbox"/> Tourneur / Tourneuse sur tour vertical</li> <li><input type="checkbox"/> Tourneur-décolleteur / Tourneuse-décolleteuse</li> <li><input type="checkbox"/> Tourneur-fraiseur / Tourneuse-fraiseuse</li> <li><input type="checkbox"/> Tourneur-fraiseur / Tourneuse-fraiseuse sur centre d'usinage</li> <li><input type="checkbox"/> Tourneur-fraiseur / Tourneuse-fraiseuse sur Commande Numérique -CN-</li> <li><input type="checkbox"/> Tourneur-mécanicien / Tourneuse-mécanicienne</li> <li><input type="checkbox"/> Tourneur-mouliste / Tourneuse-mouliste</li> <li><input type="checkbox"/> Tourneur-rectifieur / Tourneuse-rectifieuse</li> </ul> |
|--|--|

## ❖ Appellations

- ☐ Mouliste sur machine-outil
- ☐ Usineur / Usineuse

- ☐ Tourneur vertical / Tourneuse verticale

## ❖ Définition

Usine et produit des pièces par enlèvement de matières jusqu'à l'obtention de formes et dimensions définies (plane, cylindrique, ...), à l'unité ou en série, au moyen de machines conventionnelles, à commandes numériques et/ou de centres d'usinages. Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délai, ...).

## ❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, technologique, ...) en productique, ...  
Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) en productique, génie mécanique peut être requis en fonction de la technicité du procédé de production et du matériel.  
Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

## ❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).  
Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes, ...), le type d'équipements (conventionnels, numériques), les procédés d'usinage (fraisage, tournage, ...) et le type de produits fabriqués.  
Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.  
Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, ...) est requis.

## ❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> Identifier les phases d'usinage et les cotes de réglages (tolérances, positions, états de surfaces, ...) de la pièce et des outils</li><li><input type="checkbox"/> Régler les paramètres des machines et des équipements</li><li><input type="checkbox"/> Surveiller le déroulement de l'usinage</li><li><input type="checkbox"/> Détecter un dysfonctionnement</li><li><input type="checkbox"/> Appliquer les mesures correctives</li><li><input type="checkbox"/> Contrôler un produit fini</li><li><input type="checkbox"/> Concevoir des supports de suivi et de gestion</li><li><input type="checkbox"/> Entretenir des équipements</li><li><input type="checkbox"/> Assurer une maintenance de premier niveau</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Rc</li><li>R</li><li>C</li><li>Ri</li><li>R</li><li>Cr</li><li>C</li><li>R</li><li>R</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi de production</li><li><input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi d'activité</li><li><input type="checkbox"/> Lecture de plan, de schéma</li><li><input type="checkbox"/> Utilisation d'abaques</li><li><input type="checkbox"/> Machines à commandes numériques</li><li><input type="checkbox"/> Utilisation d'équipement conventionnel, semi-automatique</li><li><input type="checkbox"/> Logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)</li><li><input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels</li><li><input type="checkbox"/> Normes qualité</li><li><input type="checkbox"/> Métrologie</li><li><input type="checkbox"/> Mécanique productique</li></ul>

## ❖ Compétences de base

Savoir-faire	Savoirs
	<input type="checkbox"/> Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle <input type="checkbox"/> Règles de sécurité

## ❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'affûtage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de mortaisage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'ajustage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'alésage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de brochage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de décolletage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'étincelage (électroérosion) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de fraisage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de rabotage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de rectification, rodage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de taillage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de tournage	R R R R R R R R R R R R	<input type="checkbox"/> Techniques d'Usinage Grande Vitesse -UGV- <input type="checkbox"/> Utilisation de machine-outil à axes multiples <input type="checkbox"/> Utilisation de centre d'usinage <input type="checkbox"/> Procédés d'usinage de moule métallique <input type="checkbox"/> Procédés d'usinage en micro-mécanique <input type="checkbox"/> Procédés d'usinage de haute précision <input type="checkbox"/> Utilisation de machine-outil tripode, hexapode
<input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en métaux ferreux (fonte, acier, ...) <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en métaux non ferreux <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en plastiques et composites <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en céramique, minéraux	R R R R	
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020

## ❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
		<input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318)
<input type="checkbox"/> Réaliser la mise au point, la modification d'un programme d'usinage ou réaliser un programme de base (conversion de plan, référentiel pièce, ...)	Ir	<input type="checkbox"/> Logiciels de Commandes Numériques (CN) <input type="checkbox"/> Langages de programmation de Commande Numérique (CN)
<input type="checkbox"/> Concevoir ou modifier des gammes d'usinage, de contrôle, des plans de conception	Ir	<input type="checkbox"/> Dessin industriel <input type="checkbox"/> Conception et Dessin Assistés par Ordinateur (CAO/DAO) <input type="checkbox"/> Logiciels de Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO)
<input type="checkbox"/> Adapter des outillages de maintien, de serrage et de porte-pièces	R	
<input type="checkbox"/> Entretenir un outil ou matériel	R	<input type="checkbox"/> Techniques d'affûtage
<input type="checkbox"/> Concevoir des agencements ou des menuiseries	Ra	<input type="checkbox"/> Menuiserie aluminium

## ❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise de transport <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Établissement/organisme de recherche <input type="checkbox"/> Société de services	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Alimentaire <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Armée <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Bois, ameublement <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Éco-industrie <input type="checkbox"/> Électricité <input type="checkbox"/> Électroménager	

## ❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	<input type="checkbox"/> Électronique <input type="checkbox"/> Énergie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Optique, optronique <input type="checkbox"/> Pétrochimie <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	

## ❖ Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	<b>H2202 - Conduite d'équipement de fabrication de l'ameublement et du bois</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	<b>H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	<b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	<b>H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique</b> <input type="checkbox"/> Toutes les appellations

## ❖ Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H1506 - Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H2901 - Ajustement et montage de fabrication</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>