

❖ Appellations

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe de parc à bois | <input type="checkbox"/> Gestionnaire de parc à grumes |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe de parc à grumes | <input type="checkbox"/> Marqueur / Marqueuse de scierie |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe de scierie | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de première transformation du bois d'oeuvre |
| <input type="checkbox"/> Chef de bois | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de production de granulés / pellets de bois |
| <input type="checkbox"/> Classeur / Classeuse de bois | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de sciage bois |
| <input type="checkbox"/> Classeur / Classeuse qualité en première transformation du bois | <input type="checkbox"/> Ouvrier / Ouvrière de scierie |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne de sciage bois | <input type="checkbox"/> Rogneur / Rogneuse |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de massicot en première transformation du bois | <input type="checkbox"/> Scieur / Scieuse bois |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de séchoirs en première transformation du bois | <input type="checkbox"/> Scieur / Scieuse de reprise |
| <input type="checkbox"/> Conducteur opérateur / Conductrice opératrice de scierie | <input type="checkbox"/> Scieur / Scieuse de tête |
| <input type="checkbox"/> Déligneur / Déligneuse | <input type="checkbox"/> Traceur-débiteur / Traceuse-débiteuse en première transformation du bois |
| <input type="checkbox"/> Dérouleur / Dérouleuse en première transformation du bois | <input type="checkbox"/> Trancheur / Trancheuse bois |
| <input type="checkbox"/> Écorceur / Écorceuse de scierie | <input type="checkbox"/> Trieur-classeur / Trieuse-classeuse de bois |
| <input type="checkbox"/> Fendeur / Fendeuse de merrains | <input type="checkbox"/> Tronçonneur / Tronçonneuse en première transformation du bois |

❖ Définition

Réalise des opérations de débit (sciage de tête, de reprise, ...) ou de triage (classement qualitatif, dimensionnel) de bois d'essences diverses selon les règles de sécurité et les impératifs de production (optimisation des découpes, qualité, coûts, délais, ...).

Peut effectuer des opérations de valorisation (traitement, séchage, délignage, tronçonnage, corroyage, ...) et de stockage du bois débité.

Peut coordonner une équipe.

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un CAP/BEP en industries du bois, en conduite de machines en scierie.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans le même secteur sans diplôme particulier.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises de première transformation du bois (scieries artisanales, industrielles, industries mécaniques du bois, ...).

Elle varie selon la taille et le degré d'automatisation de l'entreprise.

Elle peut s'exercer en horaires décalés ou par roulement.

L'activité s'effectue en atelier fermé ou semi-ouvert, parfois à l'extérieur (parc à grumes) et peut impliquer le port de charges.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, protections anti-bruit, lunettes, ...) est exigé.

❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Sélectionner les grumes (essence, qualité, dimensions, ...) en fonction de la commande, déterminer et marquer les découpes <input type="checkbox"/> Eliminer les corps étrangers (éléments métalliques, ...), écorcer et tronçonner les grumes (transformation en billes, billons, ...) <input type="checkbox"/> Alimenter une machine industrielle en matière ou produit <input type="checkbox"/> Positionner et maintenir la matière d'oeuvre sur la machine <input type="checkbox"/> Sélectionner les outils (lames de scie, couteaux, ...), les monter et les régler (position, tension, ...) <input type="checkbox"/> Régler les paramètres des machines et des équipements <input type="checkbox"/> Contrôler le déroulement des étapes de production et le rythme de travail <input type="checkbox"/> Contrôler la qualité d'une production <input type="checkbox"/> Réaliser un suivi d'activité <input type="checkbox"/> Entretenir des équipements <input type="checkbox"/> Assurer une maintenance de premier niveau <input type="checkbox"/> Optimiser le rendement matière d'une grume	R R R R R C R Ce R R R	<input type="checkbox"/> Machines à commandes numériques <input type="checkbox"/> Utilisation d'engins de manutention non motorisés (transpalette, diable, ...) <input type="checkbox"/> Utilisation de matériel de détection de corps étranger (éléments métalliques, ...) <input type="checkbox"/> Techniques de cubage <input type="checkbox"/> Techniques de débit sur liste <input type="checkbox"/> Programmation de machine à commandes numériques <input type="checkbox"/> Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) <input type="checkbox"/> Gammes de produits bois <input type="checkbox"/> Règles de sécurité <input type="checkbox"/> Pneumatique <input type="checkbox"/> Mécanique <input type="checkbox"/> Procédures de réglage des outils (tension des lames, ...) <input type="checkbox"/> Calcul dimensionnel (surface, volume, ...) <input type="checkbox"/> Modalités d'approvisionnement d'une ligne de production de première transformation de bois d'oeuvre

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Régler, conduire une broyeuse <input type="checkbox"/> Régler, conduire une dérouleuse <input type="checkbox"/> Régler, conduire une écorceuse <input type="checkbox"/> Régler, conduire une ligne de sciage automatisée <input type="checkbox"/> Régler, conduire une scie à canters <input type="checkbox"/> Régler, conduire une scie de reprise	R R R R R R	

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Régler, conduire une scie de tête <input type="checkbox"/> Régler, conduire une scie mobile <input type="checkbox"/> Régler, conduire une scie tronçonneuse <input type="checkbox"/> Régler, conduire une trancheuse	R R R R	
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
<input type="checkbox"/> Réceptionner des grumes (classement, triage, ...) et les stocker selon l'essence et l'utilisation	R	
<input type="checkbox"/> Surveiller des machines ou équipements de première transformation du bois (scieuse, tronçonneuse, écorceuse, ...) à partir d'une salle de contrôle ou d'une cabine de pilotage	Rc	<input type="checkbox"/> Logiciels de conduite d'installation
<input type="checkbox"/> Valoriser un produit	R	
<input type="checkbox"/> Conditionner un produit	R	<input type="checkbox"/> Modalités de stockage <input type="checkbox"/> Gestes et postures de manutention
<input type="checkbox"/> Régler des équipements (autoclaves, étuves, ...) de traitement du bois (séchage, préservation, ...) et surveiller leur fonctionnement	R	<input type="checkbox"/> Cycles de séchage des essences de bois <input type="checkbox"/> Caractéristiques et propriétés des bois et dérivés du bois <input type="checkbox"/> Techniques de traitement du bois
<input type="checkbox"/> Fendre une grume à merrain	R	<input type="checkbox"/> Tonnellerie
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	Es	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise artisanale <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Industrie mécanique du bois <input type="checkbox"/> Première transformation du bois <input type="checkbox"/> Scierie	<input type="checkbox"/> En extérieur

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2205 - Première transformation de bois d'oeuvre <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2202 - Conduite d'équipement de fabrication de l'ameublement et du bois <input type="checkbox"/> Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H2205 - Première transformation de bois d'oeuvre <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	A1201 - Bûcheronnage et élagage <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H2205 - Première transformation de bois d'oeuvre <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2203 - Conduite d'installation de production de panneaux bois <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H2205 - Première transformation de bois d'oeuvre <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2204 - Encadrement des industries de l'ameublement et du bois <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H2205 - Première transformation de bois d'oeuvre <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	N1104 - Manoeuvre et conduite d'engins lourds de manutention <input type="checkbox"/> Toutes les appellations