

### Appellations

- |  |   |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de débit de matériaux  | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de redresseur   |
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de découpage de matériaux  | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de rouleuse   |
| <input type="checkbox"/> Chalumiste de découpage des métaux  | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice en repoussage des métaux  |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe de découpe  | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice planeuse  |
| <input type="checkbox"/> Cintreur / Cintreuse aluminium  | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur cintreuse   |
| <input type="checkbox"/> Cisailleur / Cisailleuse de forge   | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine à découper au laser avec Commande Numérique -CN-      |
| <input type="checkbox"/> Cisailleur / Cisailleuse de laminoir  | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine à découper au plasma avec Commande Numérique -CN-     |
| <input type="checkbox"/> Cisailleur / Cisailleuse de matériaux   | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine à découper par jet d'eau avec Commande Numérique -CN- |
| <input type="checkbox"/> Cisailleur / Cisailleuse en métallurgie   | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine à emboutir et à découper des métaux                   |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice d'équipements de découpe                               | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine de découpage à Commande Numérique -CN-                |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de cisaille  | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine de découpage de matériaux                             |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne de presse à emboutir et à découper des métaux | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur machine transfert   |
| <input type="checkbox"/> Conducteur régleur / Conductrice régleuse sur presse à découper                 | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur presse à découper/à emboutir                                  |
| <input type="checkbox"/> Coupeur / Coupeuse au chalumeau   | <input type="checkbox"/> Oxycoupeur / Oxycoupeuse   |
| <input type="checkbox"/> Coupeur / Coupeuse de forge   | <input type="checkbox"/> Oxycoupeur / Oxycoupeuse plasma  |
| <input type="checkbox"/> Coupeur / Coupeuse de verre plat  | <input type="checkbox"/> Oxycoupeur / Oxycoupeuse sur machine à Commande Numérique -CN-                           |
| <input type="checkbox"/> Coupeur-rompeur / Coupeuse-rompeuse en verre plat                               | <input type="checkbox"/> Oxycoupeur / Oxycoupeuse sur machine à lecture optique de matériaux                      |
| <input type="checkbox"/> Débiteur / Débitrice de matériaux   | <input type="checkbox"/> Pilote d'installation d'emboutissage/découpe   |
| <input type="checkbox"/> Découpeur / Découpeuse de métaux  | <input type="checkbox"/> Plieur / Plieuse de verre plat   |
| <input type="checkbox"/> Emboutisseur / Emboutisseuse  | <input type="checkbox"/> Poinçonneur / Poinçonneuse   |
| <input type="checkbox"/> Grignoteur / Grignoteuse  | <input type="checkbox"/> Poinçonneur plieur / Poinçonneuse plieuse  |
| <input type="checkbox"/> Guillotineur / Guillotineuse  | <input type="checkbox"/> Presseur / Presseuse du travail des métaux   |
| <input type="checkbox"/> Machiniste sur presse de formage des métaux                                     | <input type="checkbox"/> Ressortier / Ressortière   |
| <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice d'emboutissage/découpe                                   | <input type="checkbox"/> Scieur / Scieuse   |
| <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de cintreuse   | <input type="checkbox"/> Tourneur-repousseur / Tourneuse-repousseuse  |
| <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de découpe en métallurgie                                | <input type="checkbox"/> Tronçonneur / Tronçonneuse   |
| <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de plieuse   |   |

## ❖ Définition

Produit des pièces, éléments finis, semi-finis par découpe et mise en forme de plaques, tôles, profilés, barres, tubes au moyen de machines conventionnelles ou à commande numérique, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...).

## ❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (Bac professionnel, Brevet Professionnel -BP-, ...) en mécanique, productique ou travail des métaux.

Il est également accessible sans diplôme ni expérience professionnelle.

Des habilitations spécifiques (soudure, ...) peuvent être demandées.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

## ❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, de chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (flots, lignes, ...), le degré d'automatisation du site (chaîne automatisée, ...), le type d'équipements (conventionnels, numériques).

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, gants, ...) est requis.

## ❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Vérifier les éléments de sécurité sur les équipements de production (machine-outil, ligne de montage, ...)	Cr	<input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi de production
<input type="checkbox"/> Sélectionner la pièce (matériaux, formes, dimensions, ...) et identifier l'ordre et la répartition des mises en forme ou découpes	Cr	<input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi d'activité
<input type="checkbox"/> Positionner la pièce sur le support et réaliser la mise en forme ou la coupe	R	<input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)
<input type="checkbox"/> Détecter un dysfonctionnement	Ri	<input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels
<input type="checkbox"/> Appliquer les mesures correctives	R	<input type="checkbox"/> Métrologie
<input type="checkbox"/> Contrôler l'état et la qualité d'une pièce ou d'une série	C	<input type="checkbox"/> Règles de sécurité
<input type="checkbox"/> Réaliser l'enlèvement des marchandises	C	<input type="checkbox"/> Techniques de manutention et de levage
<input type="checkbox"/> Identifier des non-conformités	C	<input type="checkbox"/> Normes qualité
<input type="checkbox"/> Concevoir des supports de suivi et de gestion	C	<input type="checkbox"/> Lecture de documents techniques
<input type="checkbox"/> Entretenir des équipements	R	
<input type="checkbox"/> Assurer une maintenance de premier niveau	R	

## ❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de bobinage <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de cintrage, cambrage <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de découpage (presse à découper, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de détournage (détoureuse, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations d'emboutissage (presse à emboutir, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de grignotage (grignoteuse, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations d'oxydécoupage (chalumeau, plasma, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de pliage, roulage (plieuse, formeuse, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de poinçonnage (poinçonneuse, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de redressage <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de refendage (ligne de refendage, refendeuse, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de repoussage sur tour, fluotournage (tour à repousser, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations de sciage, tronçonnage (cisaille, scie, ...)	R R R R R R R R R R R R	<input type="checkbox"/> Utilisation de presse à découper/emboutir <input type="checkbox"/> Utilisation de machine de coupe à jet d'eau <input type="checkbox"/> Utilisation de machine transfert <input type="checkbox"/> Utilisation de machine à coupe laser <input type="checkbox"/> Logiciel de supervision <input type="checkbox"/> Machines à commandes numériques <input type="checkbox"/> Utilisation d'équipement conventionnel, semi-automatique <input type="checkbox"/> Procédés d'oxydécoupage <input type="checkbox"/> Techniques de découpe de matériaux <input type="checkbox"/> Techniques de formage à froid
<input type="checkbox"/> Former, découper du bois, aggloméré <input type="checkbox"/> Former, découper des métaux ferreux <input type="checkbox"/> Former, découper des métaux non-ferreux <input type="checkbox"/> Former, découper des minéraux, pierre <input type="checkbox"/> Former, découper des plastiques, composites, élastomères <input type="checkbox"/> Former, découper du verre	R R R R R R	
<input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en forme de barres <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en forme de fils <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en forme de plaques <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux à forme profilés, poutres, poutrelles <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en forme de tôles épaisses <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en forme de tôles fines <input type="checkbox"/> Intervenir sur des matériaux en forme de tubes, couronnes	R R R R R R R	
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020

## ❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire	Savoirs	
		<input type="checkbox"/> Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318)
<input type="checkbox"/> Tracer et reporter des données de fabrication sur des matériaux	Rc	
<input type="checkbox"/> Régler les paramètres des machines et des équipements	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser la protection de pièces (traitement anticorrosion, masquage, emballage, ...)	R	<input type="checkbox"/> Techniques de conditionnement
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	Es	

## ❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Électroménager <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Optique, optronique <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites	

## ❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	<input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	

## ❖ Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
<b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2801 - Conduite d'équipement de transformation du verre</b> ■ Toutes les appellations
<b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2903 - Conduite d'équipement d'usinage</b> ■ Toutes les appellations
<b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux</b> ■ Toutes les appellations
<b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique</b> ■ Toutes les appellations
<b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2907 - Conduite d'installation de production des métaux</b> ■ Toutes les appellations
<b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2909 - Montage-assemblage mécanique</b> ■ Toutes les appellations

## ❖ Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
<b>H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux</b> <ul style="list-style-type: none"><li>■ Toutes les appellations</li></ul>	<b>H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</b> <ul style="list-style-type: none"><li>■ Toutes les appellations</li></ul>