

❖ Appellations

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Aide compagnon forgeron industriel / Aide compagne forgeronne industrielle | <input type="checkbox"/> Lamineur / Lamineuse de couronnes |
| <input type="checkbox"/> Aide forgeron pilonnier / forgeronne pilonnière | <input type="checkbox"/> Lamineur / Lamineuse en métallurgie |
| <input type="checkbox"/> Aide lamineur / lamineuse | <input type="checkbox"/> Lamineur-ébaucheur / Lamineuse-ébaucheuse |
| <input type="checkbox"/> Bobineur / Bobineuse de tréfilerie | <input type="checkbox"/> Lamineur écrouteur / Lamineuse écrouteuse |
| <input type="checkbox"/> Bobineur / Bobineuse en métallurgie | <input type="checkbox"/> Lamineur-finiisseur / Lamineuse-finiisseuse en métallurgie |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe d'estampage | <input type="checkbox"/> Lamineur opérateur / Lamineuse opératrice en cabine |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe en métallurgie | <input type="checkbox"/> Machiniste sur marteau-pilon |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe en tréfilerie | <input type="checkbox"/> Martineur / Martineuse de formage des métaux |
| <input type="checkbox"/> Chef lamineur / lamineuse en métallurgie | <input type="checkbox"/> Mateur / Mateuse de déformation des métaux |
| <input type="checkbox"/> Compagnon / Compagne forge industrielle | <input type="checkbox"/> Matriceur / Matriceuse de formage des métaux |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice d'équipements de formage | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de laminoir |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice d'équipements de four en métallurgie | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de première transformation des métaux |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de laminoirs en métallurgie | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de transformation en forgeage |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne de tréfilage | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de transformation métallurgique en laminage à chaud |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de presses en tréfilerie | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de transformation métallurgique en laminage de fond |
| <input type="checkbox"/> Contrôleur visuel / Contrôleuse visuelle de laminage à froid | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de tréfilerie |
| <input type="checkbox"/> Dresseur / Dresseuse en métallurgie | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice sur banc de traction en métallurgie |
| <input type="checkbox"/> Ébaucheur / Ébaucheuse de déformation des métaux | <input type="checkbox"/> Pilonnier / Pilonnière de formage des métaux |
| <input type="checkbox"/> Estampeur / Estampeuse | <input type="checkbox"/> Pilote d'exploitation de laminoir |
| <input type="checkbox"/> Étireur / Étireuse en estampage | <input type="checkbox"/> Profileur / Profileuse en tréfilerie |
| <input type="checkbox"/> Étireur / Étireuse en métallurgie | <input type="checkbox"/> Réenrouleur / Réenrouleuse en métallurgie |
| <input type="checkbox"/> Filiériste en tréfilerie | <input type="checkbox"/> Surveillant / Surveillante de température de forge industrielle |
| <input type="checkbox"/> Forgeron / Forgeronne en coutellerie industrielle | <input type="checkbox"/> Technicien / Technicienne sur laminoir |
| <input type="checkbox"/> Forgeron industriel / Forgeronne industrielle | <input type="checkbox"/> Tréfileur / Tréfileuse |
| <input type="checkbox"/> Frappeur / Frappeuse | |

❖ Définition

Déforme le métal (bloc, feuille, barre, lingot, billette, brame, ...) à chaud ou à froid jusqu'à l'obtention de pièces ou ébauches de pièces aux formes et dimensions définies (profilé, tube, couronne, tôle, ...). Utilise des équipements semi-automatiques ou automatiques, selon les règles de sécurité.

Peut coordonner une équipe.

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un CAP/BEP en métallurgie, conduite d'installations automatisées, mécanique, travail des métaux ou avec une expérience professionnelle en travail des métaux.

Un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, technologique, ...) à Bac+2 (BTS, DUT, ...) en mécanique, automatisme peut être requis en fonction de la technicité des opérations et des équipements.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, métallurgie, ...), le domaine (forge, estampage, laminage, tréfilage, ...), l'organisation (îlots, lignes, topo maintenance, ...), le lieu d'intervention (machine, cabine), le type d'équipements (pilon, laminoir, ...) et le type de produits fabriqués (plat, cylindrique, semi-fini, ...).

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Elle peut s'effectuer en plancher, au pied des installations, en salle de pilotage et en cabine de commande.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (gants, casques, ...) est requis.

❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<ul style="list-style-type: none">❑ Contrôler un équipement ou matériel❑ Identifier une opération de déformation❑ Régler les paramètres des machines et des équipements❑ Démarrer, en cadence l'équipement (pilon, presse, filière, laminoir, ...) et alimenter ou positionner la pièce❑ Surveiller le déroulement des opérations de déformation des métaux, identifier les dysfonctionnements et appliquer les mesures correctives❑ Identifier des non-conformités❑ Réaliser l'enlèvement des marchandises❑ Contrôler l'état et la qualité d'une pièce ou d'une série❑ Concevoir des supports de suivi et de gestion❑ Assurer une maintenance de premier niveau❑ Entretenir des équipements	<ul style="list-style-type: none">RCrRRCCCCCRR	<ul style="list-style-type: none">❑ Indicateurs de suivi d'activité❑ Indicateurs de suivi de production❑ Hydraulique❑ Automatisme❑ Métallurgie❑ Mécanique❑ Normes qualité❑ Règles de sécurité❑ Lecture de documents techniques❑ Électrotechnique❑ Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)❑ Logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)❑ Utilisation d'appareils de mesure de température

❖ Compétences de base

Savoir-faire	Savoirs
	<input type="checkbox"/> Métrologie <input type="checkbox"/> Pneumatique

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser une opération de bobinage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de coupage/cisaillage (cisaille, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'estampage/extrusion (presse, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération d'étirage/repoussage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de forgeage (pilon hydraulique, pneumatique, martinet, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de laminage à chaud (laminoir, train de laminage) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de laminage à froid (laminoir, train de laminage) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de laminage circulaire (lamineuse circulaire) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de matage <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de tréfilage (tréfileuse, ligne de tréfilage, ...) <input type="checkbox"/> Réaliser une opération de tubage	R R R R R R R R R R R	<input type="checkbox"/> Procédés de soudage <input type="checkbox"/> Procédés de meulage, ébavurage <input type="checkbox"/> Pilotage en salle de commande <input type="checkbox"/> Logiciel de supervision <input type="checkbox"/> Machines à commandes numériques <input type="checkbox"/> Utilisation d'équipement conventionnel, semi-automatique <input type="checkbox"/> Procédés de traitement thermique <input type="checkbox"/> Procédés de traitement de surface
<input type="checkbox"/> Former de l'acier, acier inox <input type="checkbox"/> Former de l'aluminium et ses alliages <input type="checkbox"/> Former du cuivre et ses alliages <input type="checkbox"/> Former du titane et ses alliages	R R R R	
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
		<input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4) <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318)
<input type="checkbox"/> Réaliser une intervention nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux hors tension <input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux sous tension
<input type="checkbox"/> Monter, démonter les pièces, outillages de machines <input type="checkbox"/> Réaliser la mise au point des machines et outillages de production	R R	
<input type="checkbox"/> Surveiller ou réguler une installation thermique (four, étuveuse, ...)	Rc	
<input type="checkbox"/> Identifier un produit <input type="checkbox"/> Conditionner un produit fini	R R	
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	Es	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Électroménager <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie	<input type="checkbox"/> Au pied des installations <input type="checkbox"/> En salle de pilotage, cabine de commande

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	<input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Optique, optronique <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2907 - Conduite d'installation de production des métaux <input type="checkbox"/> Toutes les appellations
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface <input type="checkbox"/> Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux <input type="checkbox"/> Toutes les appellations	H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux <input type="checkbox"/> Toutes les appellations