

❖ Appellations

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de production de traitement thermique | <input type="checkbox"/> Nitreur / Nitreuse |
| <input type="checkbox"/> Agent / Agente de traitement thermique | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de traitement thermique |
| <input type="checkbox"/> Cémenteur / Cémenteuse | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice de trempe |
| <input type="checkbox"/> Cémenteur-trempeur / Cémenteuse-trempeuse de métaux | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice four de traitement thermique |
| <input type="checkbox"/> Chargeur / Chargeuse de four de traitement thermique | <input type="checkbox"/> Recuseur / Recuseuse |
| <input type="checkbox"/> Chef d'équipe de trempe | <input type="checkbox"/> Trempeur / Trempeuse |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de four de traitement thermique | <input type="checkbox"/> Trempeur / Trempeuse de métaux |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de four tunnel à conduite automatisée | <input type="checkbox"/> Trempeur / Trempeuse verre |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de ligne de traitement thermique | <input type="checkbox"/> Trempeur-cémenteur / Trempeuse-cémenteuse |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de traitement thermique | <input type="checkbox"/> Trempeur-outilleur / Trempeuse-outilleuse |
| <input type="checkbox"/> Conducteur / Conductrice de trempe | |

❖ Définition

Applique un traitement thermique, thermochimique afin de modifier des propriétés et caractéristiques mécaniques et structurales de pièces selon les règles de sécurité et les impératifs de réalisation (délais, qualité, ...).
Peut coordonner une équipe.

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en métallurgie, automatisme, mécanique ou travail des métaux.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans les mêmes secteurs sans diplôme particulier.

Un diplôme de niveau Bac+2 (BTS, DUT) peut être demandé selon la technicité.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

Une habilitation aux risques d'origine électrique peut être requise.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprise industrielle, de chantier naval en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes), le type d'équipements (fours, inducteurs, ...), d'installations (salle de commande, ...) et de produits fabriqués.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (gants, chaussures de sécurité, ...) est requis.

❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Préparer les pièces d'un équipement thermique <input type="checkbox"/> Contrôler l'état et la qualité d'une pièce ou d'une série <input type="checkbox"/> Positionner les pièces (panier, grille, ...), l'équipement de chauffe ou enfourner les pièces <input type="checkbox"/> Sélectionner ou contrôler les paramètres et les cycles de traitement thermique <input type="checkbox"/> Surveiller le traitement (chauffage, refroidissement, bain, ...), identifier les dysfonctionnements et appliquer les mesures correctives <input type="checkbox"/> Enlever les pièces incandescentes, les inducteurs et contrôler leur état de surface, leur aspect <input type="checkbox"/> Renseigner les supports qualité et de suivi de production <input type="checkbox"/> Entretenir des équipements <input type="checkbox"/> Assurer une maintenance de premier niveau	Cr C R R C C C R R	<input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi d'activité <input type="checkbox"/> Indicateurs de suivi de production <input type="checkbox"/> Utilisation d'appareils de mesure de température <input type="checkbox"/> Logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO) <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages manuels <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...) <input type="checkbox"/> Courbes de température <input type="checkbox"/> Métallurgie <input type="checkbox"/> Automatisme <input type="checkbox"/> Cycles thermiques <input type="checkbox"/> Lecture de plan, de schéma <input type="checkbox"/> Règles de sécurité

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Réaliser des traitements thermiques de cémentation <input type="checkbox"/> Réaliser des traitements thermiques de céramisation <input type="checkbox"/> Réaliser des traitements thermiques de carbonitruration <input type="checkbox"/> Réaliser des traitements thermiques de détentionnement <input type="checkbox"/> Réaliser des traitements thermiques de nitruration <input type="checkbox"/> Réaliser des traitements thermiques de recuit <input type="checkbox"/> Réaliser des traitements thermiques de revenu <input type="checkbox"/> Réaliser des traitements thermiques de stabilisation <input type="checkbox"/> Réaliser des traitements thermiques de trempe	R R R R R R R R R	<input type="checkbox"/> Traitement par immersion <input type="checkbox"/> Traitement par induction <input type="checkbox"/> Traitement par projection <input type="checkbox"/> Traitement sous vide
<input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement de cuve, bain, creuset <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement d'étuve, four <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement de chaîne automatique, semi-automatique de traitement <input type="checkbox"/> Réaliser des opérations sur un équipement robotisé	R R R R	<input type="checkbox"/> Pilotage en salle de commande <input type="checkbox"/> Logiciel de supervision <input type="checkbox"/> Robot de traitement

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Traiter des métaux ferreux (acier, fonte, ...) <input type="checkbox"/> Traiter des métaux non ferreux <input type="checkbox"/> Traiter des minéraux, verre, céramique <input type="checkbox"/> Traiter des matériaux plastiques, caoutchoucs, composites	R R R R	
<input type="checkbox"/> Intervenir sur un produit en continu (feuillard ou bande) <input type="checkbox"/> Intervenir sur un produit volumineux, lourd, de grande taille	R R	
<input type="checkbox"/> Réaliser des contrôles ou des tests	Ri	<input type="checkbox"/> Contrôle qualité destructif <input type="checkbox"/> Contrôle qualité non destructif <input type="checkbox"/> Contrôle visuel
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318) <input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
<input type="checkbox"/> Réaliser une intervention nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux hors tension <input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux sous tension
<input type="checkbox"/> Réaliser une préparation ou une finition de surface (décapage, grenaillage, sablage, polissage, ...)	R	

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Programmer ou régler des paramètres d'installations automatisées de chauffe (températures, cycles, ...)	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser le montage/démontage d'outils de préchauffage/chauffage (inducteurs, becs, ...)	R	
<input type="checkbox"/> Réaliser la protection (masquage, emballage, ...) et l'expédition de pièces	R	<input type="checkbox"/> Techniques de conditionnement
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	Es	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Arts de la table <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Chaudronnerie, tuyauterie <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Électricité <input type="checkbox"/> Électroménager <input type="checkbox"/> Électronique <input type="checkbox"/> Énergie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Optique, optronique <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Structures métalliques <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H3403 - Conduite de traitement thermique <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H3403 - Conduite de traitement thermique <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2907 - Conduite d'installation de production des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H3403 - Conduite de traitement thermique <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H3403 - Conduite de traitement thermique <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H3403 - Conduite de traitement thermique <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations