

Appellations

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse d'encocheuse | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur ligne d'assemblage |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse d'équipement de production | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur ligne de cartonnerie |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse d'équipement industriel de production | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur ligne de conditionnement |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse d'outillage industriel | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur ligne de refendage-cisaillage |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de cokerie | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur machine de production |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de four à coke | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur machine industrielle |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machine à couler | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur machine-outil |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machine d'usinage des matériaux | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur machine-outil à commande numérique |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machine de frappe à froid | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur machine transfert |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machine et d'outillage de moulage des métaux | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur presse à découper/à emboutir |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machine-outil | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur robot de soudure |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de machine textile | <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur tour |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de métier à tisser | <input type="checkbox"/> Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de métiers leavers | <input type="checkbox"/> Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne de machine de confection |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse de moulinage | <input type="checkbox"/> Régleur mécanicien / Régleuse mécanicienne en bonneterie |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse en production | <input type="checkbox"/> Régleur metteur / Régleuse metteuse au point d'équipements industriels |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse machine à comprimer | <input type="checkbox"/> Régleur monteur / Régleuse monteuse de machine textile de filature et de tissage |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse mécanique | <input type="checkbox"/> Régleur monteur / Régleuse monteuse sur presse à découper/à emboutir |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur commande numérique | <input type="checkbox"/> Régleur programmeur industriel / Régleuse programmatrice industrielle |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur four | <input type="checkbox"/> Régleur ressortier / Régleuse ressortière |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur installation de soudage robotisé | <input type="checkbox"/> Technicien régleur / Technicienne régleuse de machine de frappe à froid |
| <input type="checkbox"/> Régleur / Régleuse sur ligne automatisée | |

Définition

Réalise les réglages des équipements de production, machines (conventionnelles, numériques, ...) jusqu'à l'obtention de formes, dimensions, tolérances, cadences définies à l'unité ou en série selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délais, qualité, ...).

Peut coordonner une équipe.

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac professionnel en mécanique, productique, électrotechnique, maintenance industrielle.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle en productique, conduite d'équipements de production.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (production, maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, verre, textile, ...), le degré d'automatisation des équipements (automatisés, conventionnels, numériques) et le type de produits fabriqués.

Elle peut s'exercer les fins de semaine, jours fériés, de nuit et être soumise à des astreintes.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, lunettes de protection, ...) est requis.

❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<ul style="list-style-type: none">❑ Identifier les réglages des équipements et outillages❑ Réaliser la mise au point des machines et outillages de production❑ Monter, démonter les pièces, outillages de machines❑ Régler les paramètres des machines et des équipements❑ Définir les données de programmation❑ Réaliser des essais et tests de fonctionnement❑ Effectuer la mise en service d'un équipement❑ Contrôler la conformité d'un produit aux différentes étapes de fabrication❑ Identifier des non-conformités❑ Renseigner les supports de suivi d'intervention et transmettre les informations au service concerné❑ Apporter un appui technique aux services qualité, maintenance, méthodes❑ Assurer une maintenance de premier niveau❑ Entretenir des équipements	<ul style="list-style-type: none">RRRRRRiRCCCrRsRR	<ul style="list-style-type: none">❑ Techniques de calibration❑ Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)❑ Logiciels de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (GMAO)❑ Mécanique productique❑ Électromécanique❑ Electricité❑ Électronique❑ Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...)❑ Hydraulique❑ Règles de sécurité❑ Logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO)❑ Métrologie❑ Utilisation d'instruments de mesure tridimensionnelle❑ Utilisation d'outillages manuels❑ Pneumatique

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire	Savoirs
<input type="checkbox"/> Procéder aux réglages (paramétrage, réinitialisation, ...) d'un équipement de production	R <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de capteurs <input type="checkbox"/> Techniques d'usinage <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de chaîne automatisée de production <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de perceuses <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de fileteuses <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de fraiseuses <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de lignes d'assemblage <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de métiers automatiques de confection <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de métiers mécaniques de confection <input type="checkbox"/> Techniques de réglages de machines à coudre industrielles <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de machines de décolletage <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de machines de découpage <input type="checkbox"/> Techniques de réglage d'une chaîne de façonnage <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de machines de thermoformage <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de machines de production de ressorts <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de machines de transfert <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de machines-outils à axes multiples <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de machines-outils tripode <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de machines-outils hexapode <input type="checkbox"/> Techniques de réglage d'outillage <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de presses à emboutir <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de robots de soudure <input type="checkbox"/> Techniques de réglage d'automates programmables <input type="checkbox"/> Techniques de réglage de tours multibroches <input type="checkbox"/> Machines à commandes numériques <input type="checkbox"/> Procédés de formage <input type="checkbox"/> Techniques d'assemblage et de filetage du textile <input type="checkbox"/> Procédés de tissage <input type="checkbox"/> Techniques de bonneterie <input type="checkbox"/> Procédés de façonnage <input type="checkbox"/> Procédés de découpage
<input type="checkbox"/> Réaliser une intervention nécessitant une habilitation	R <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux hors tension <input type="checkbox"/> Habilitations électriques de travaux sous tension

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	<input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 <input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) <input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318) <input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)
<input type="checkbox"/> Réaliser ou modifier un programme de fabrication, de déplacements, de trajectoire d'outils (codage, décodage)	Ir	<input type="checkbox"/> Logiciels de Conception de Fabrication Assistée par Ordinateur (CFAO) <input type="checkbox"/> Langages de programmation de Commande Numérique (CN)
<input type="checkbox"/> Rédiger des documents techniques <input type="checkbox"/> Concevoir des procédures de maintenance <input type="checkbox"/> Élaborer un outil de suivi <input type="checkbox"/> Établir un mode opératoire	I Cr C Rc	
<input type="checkbox"/> Surveiller l'usure et remettre en état des outillages, outils, organes, ensembles, systèmes mécaniques	R	<input type="checkbox"/> Techniques d'affûtage
<input type="checkbox"/> Procéder à la mise en service de nouveaux équipements	R	
<input type="checkbox"/> Former du personnel à des procédures et techniques	Sr	
<input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe	Es	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Aciérie <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle <input type="checkbox"/> Société de services	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Alimentaire <input type="checkbox"/> Armement <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Bois, ameublement <input type="checkbox"/> Chimie <input type="checkbox"/> Chimie fine <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Éco-industrie <input type="checkbox"/> Électricité <input type="checkbox"/> Électroménager <input type="checkbox"/> Électronique <input type="checkbox"/> Énergie, nucléaire, fluide <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Habillement, cuir, textile <input type="checkbox"/> Industrie cosmétique <input type="checkbox"/> Industrie du papier, carton <input type="checkbox"/> Information et communication <input type="checkbox"/> Machinisme <input type="checkbox"/> Mécanique, travail des métaux <input type="checkbox"/> Métallurgie, sidérurgie <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Optique, optronique <input type="checkbox"/> Parachimie <input type="checkbox"/> Pétrochimie <input type="checkbox"/> Sport et loisirs <input type="checkbox"/> Transport/logistique <input type="checkbox"/> Verre, matériaux de construction	

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2901 - Ajustement et montage de fabrication <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2903 - Conduite d'équipement d'usinage <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H3202 - Réglage d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	I1310 - Maintenance mécanique industrielle <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H1506 - Intervention technique qualité en mécanique et travail des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations
H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations	I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation <ul style="list-style-type: none">Toutes les appellations