

## ❖ Appellations

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Aide-mouleur-stratifieur / Aide-mouleuse-stratifieuse            | <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice en stratification                           |
| <input type="checkbox"/> Applicateur stratifieur / Applicatrice stratifieuse              | <input type="checkbox"/> Prototypiste en stratifiés   |
| <input type="checkbox"/> Drapeur / Drapeuse   | <input type="checkbox"/> Stratifieur / Stratifieuse   |
| <input type="checkbox"/> Mouleur / Mouleuse en stratifiés                                 | <input type="checkbox"/> Stratifieur / Stratifieuse en matériaux composites                 |
| <input type="checkbox"/> Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse                      | <input type="checkbox"/> Stratifieur / Stratifieuse mouliste                                |
| <input type="checkbox"/> Mouleur-stratifieur / Mouleuse-stratifieuse en thermdurcissables | <input type="checkbox"/> Stratifieur drapeur / Stratifieuse drapeuse                        |
| <input type="checkbox"/> Mouliste drapeur / drapeuse                                      | <input type="checkbox"/> Stratifieur-usineur-finiisseur / Stratifieuse-usineuse-finiisseuse |
| <input type="checkbox"/> Opérateur / Opératrice en matériaux composites                   |   |

## ❖ Définition

Fabrique manuellement ou à l'aide d'appareils, à l'unité ou en petites séries, des pièces en matériaux composites selon divers procédés de stratification sur moule ou modèle.

Intervient selon les règles de sécurité et les impératifs de production (délais, qualité, ...).

Peut réaliser des opérations de parachèvement des pièces.

## ❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, ...) dans le secteur de la stratification.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans un métier manuel (mécanique, menuiserie, ...) sans diplôme particulier.

## ❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprise industrielle ou artisanale en relation avec différents services (bureau d'études, méthodes, contrôle qualité, ...). Elle peut impliquer des déplacements sur des chantiers (moulage sur site, installation, réparation, ...).

Elle varie selon le secteur (fabrication de pièces en matière plastique, commerce de détail d'articles de sports et de loisirs, ...).

L'activité s'effectue en atelier ou à l'extérieur, en environnement allergène ou inflammable.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (masque, gants, lunettes de protection, ...) est exigé.

## ❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Identifier l'intervention et les modes opératoires à partir des documents techniques <input type="checkbox"/> Couper les renforts (tissus) à dimension et préparer la variété et la quantité de résine appropriées à la fabrication de la pièce <input type="checkbox"/> Enduire le support (moule, forme, modèle, ...) de cire à démouler et le revêtir d'une protection (gel-coat, tissu d'arrachage, ...) <input type="checkbox"/> Disposer les feuilles de renfort par couches au contact sur le support et imprégner les renforts de résine <input type="checkbox"/> Positionner les inserts (bois, plastique, métal, nid d'abeille, ...) entre les plis <input type="checkbox"/> Chasser les bulles d'air au rouleau selon la géométrie et la technicité des pièces <input type="checkbox"/> Déposer la pièce dans le local de séchage, le four, l'étuve et sélectionner ou contrôler les cycles de traitement de solidification <input type="checkbox"/> Démouler la pièce, la protéger et l'entreposer avant usinage	Ci Rc R R R Rc C R	<input type="checkbox"/> Techniques de traçage <input type="checkbox"/> Règles de manipulation de produits toxiques <input type="checkbox"/> Utilisation de gabarit <input type="checkbox"/> Calcul dimensionnel (surface, volume, ...) <input type="checkbox"/> Utilisation de pompe à vide <input type="checkbox"/> Caractéristiques des tissus et matières textiles <input type="checkbox"/> Caractéristiques des fibres, résines, colles  <input type="checkbox"/> Techniques de positionnement de renforts <input type="checkbox"/> Techniques d'imprégnation des matériaux composites <input type="checkbox"/> Techniques de moulage <input type="checkbox"/> Techniques de projection simultanée <input type="checkbox"/> Techniques d'injection basse pression <input type="checkbox"/> Techniques d'injection sous vide <input type="checkbox"/> Règles de sécurité <input type="checkbox"/> Techniques de démoulage <input type="checkbox"/> Lecture de plan, de schéma

## ❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
<input type="checkbox"/> Modifier les formes d'un moule ou d'un modèle de fabrication de pièces en matériaux composites	R	<input type="checkbox"/> Techniques d'usinage
<input type="checkbox"/> Densifier la structure d'un matériau composite par compactage de plis	R	
<input type="checkbox"/> Contrôler la conformité d'une production	C	<input type="checkbox"/> Matériaux composites <input type="checkbox"/> Métrologie
<input type="checkbox"/> Traiter le défaut d'une pièce	Ic	
<input type="checkbox"/> Réaliser la finition d'une pièce en matériaux composites <input type="checkbox"/> Poncer des supports	R R	<input type="checkbox"/> Techniques de détournage <input type="checkbox"/> Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...) <input type="checkbox"/> Techniques d'ébarbage

❖ Compétences spécifiques		
Savoir-faire	Savoirs	
<input type="checkbox"/> Positionner et fixer des pièces en matériaux composites entre elles ou avec des accessoires	R	<input type="checkbox"/> Techniques de collage <input type="checkbox"/> Techniques de rivetage
<input type="checkbox"/> Renseigner les supports de suivi d'intervention et transmettre les informations au service concerné	Cr	<input type="checkbox"/> Outils bureautiques

❖ Environnements de travail		
Structures	Secteurs	Conditions
<input type="checkbox"/> Boutique, commerce de détail <input type="checkbox"/> Entreprise artisanale <input type="checkbox"/> Entreprise industrielle	<input type="checkbox"/> Aéronautique, spatial <input type="checkbox"/> Automobile <input type="checkbox"/> Construction navale <input type="checkbox"/> Ferroviaire <input type="checkbox"/> Nautisme <input type="checkbox"/> Plasturgie, caoutchouc, composites <input type="checkbox"/> Sport et loisirs	

❖ Mobilité professionnelle	
Emplois / Métiers proches	
Fiche ROME	Fiches ROME proches
<b>H3203 - Fabrication de pièces en matériaux composites</b> ■ Toutes les appellations	<b>H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface</b> ■ Toutes les appellations

## ❖ Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
<b>H3203 - Fabrication de pièces en matériaux composites</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H2908 - Modelage de matériaux non métalliques</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H3203 - Fabrication de pièces en matériaux composites</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H3201 - Conduite d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>
<b>H3203 - Fabrication de pièces en matériaux composites</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>	<b>H3404 - Peinture industrielle</b> <ul style="list-style-type: none"><li>Toutes les appellations</li></ul>