สิ่งที่ต้องมี

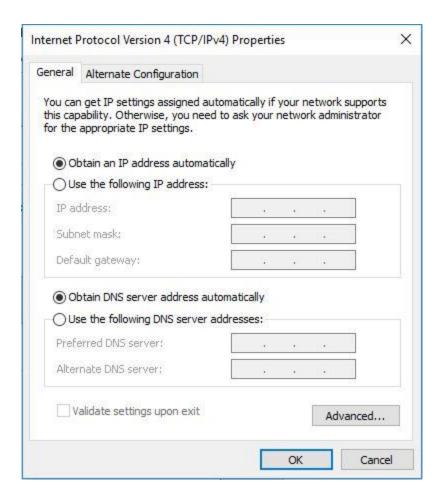
- 1. โปรแกรม VigeoCitect 2015
- 2. โปรแกรม SoMachine Basic
- 3. PLC M221
- 4. สายแลน

ขั้นต_ืคนการทำ

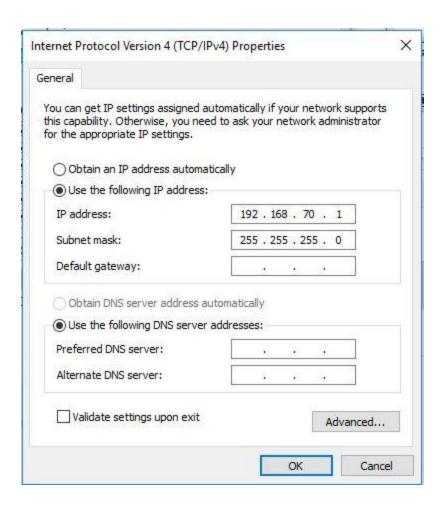
1. เปิด SoMachine Basic จะพบหน้าต่างดังรูป อันดับแรกต้องเชื่อมต่อตัว PLC เข้ากับคอมพิวเตอร์ก่อน



2. เพื่อให้ตัว PLC อยู่ในวงเดียวกันเราจึงต้องไปตั้งค่า IP ตัวเครื่องเป็นแบบ fix IP โดยเข้าไปที่
Network>Network and Sharing Center>Change adapter settings>คลิกขวาที่Adapterของเรา กด
เลือก status>properties>เลือก IPV4 แล้วกด properties จะพบหน้าต่างดังนี้



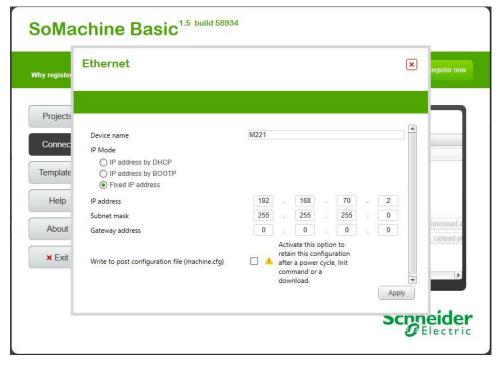
3. เลือก Use the following IP address ตั้งค่า IP address เป็น 192.168.70.x และ Subnet mask เป็น 255.255.255.0 แล้วกด OK



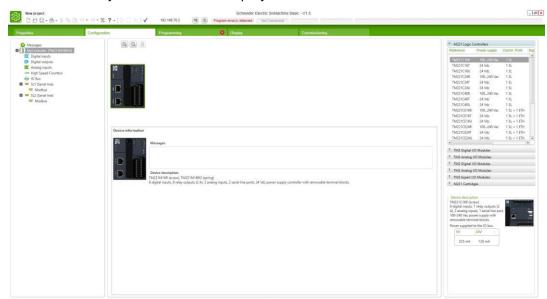
4. กลับมาที่ SoMachine กดไปที่ Connect จะพบหน้าต่างดังนี้



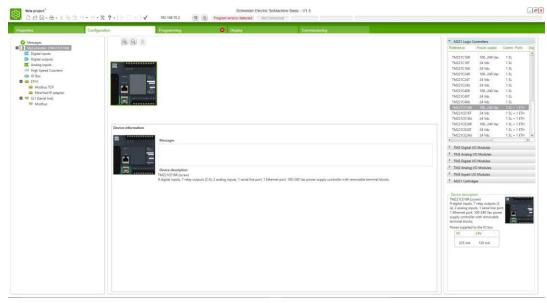
- **1. คือ หมายเลข IP ของ PLC ในการเชื่อมต่อครั้งแรก จะไม่ใช่เลขนี้ ต้องทำการตั้งค่า โดยกดไปที่ปุ่ม ตรงเลข 2.
- 5. กดปุ่มเข้ามาจะพบหน้านี้ และให้ตั้งค่าดังภาพ โดยที่ ip 192.168.70.x ซึ่ง x จะต้องไม่ซ้ำกับ ที่ตั้งตอนแรก



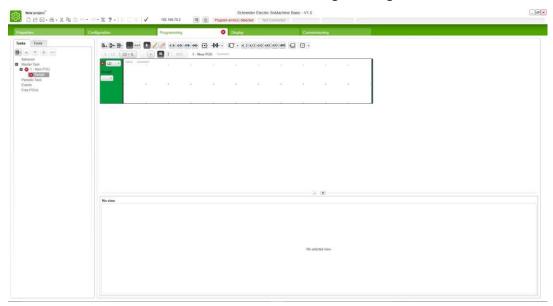
7. จากนั้น กดไปที่ Project และ Create a new project จะพบหน้าต่างดังนั้



หลังจากนั้นไปที่แท็บ M221 Logic controllers แล้วเลื่อน หา TM221EC16R คือตัว PLC ที่ใช้ในตอนนี้ แล้ว drag มาที่รูป PLC ตัวเก่า ดังนี้



8. มาถึงขั้นตอนการเขียนโปรแกรมเพื่อสั่งการ PLC กดไปที่แท็บ Programming



9. Toolbar



10. ตัวอย่างที่จะแสดงให้ดู คือ 4 INPUT 4 OUTPUT จะได้ตัวโปรแกรมดังต่อไปนี้

