**F－measure 总结**

Precision（查准率）：

Recall（查全率）：

F-measure（F1-measure）：

True Positives False Positives

True Negatives False Negatives

1. PR 曲线的产生？

因为Precision、Recall是针对二类分类问题的。对于普通的二类分割（只有一个目标），每张图像只能产生一个P和一个R值，因此无法画出PR曲线。而对于含有参数的分类问题，可根据调整参数（如阈值等）来确定约束。不同的参数对应PR曲线上的一个点，依次选取不同的参数可以得到不同的点从而画出完整的曲线。对于整个数据集，只需分别在不同的参数下对整个数据集求取均值来获取不同的点，最终可以得到整个数据集的PR曲线。

2. 单从F－measure值是否可以直接评判分割性能的好坏？单从Precision、Recall是否可以？

采用不同的分割方式，P、R可以是［0，1］上的任意值。比如可能会得到两个相等的F－measure（P＝1/2，R＝1/4；P＝1，R＝1/5），在这种情况下还要再考虑二者分别对应的P、R值。同样，单从P、R也不能直接评定分割性能好坏：假定分割后只有一个点被判断为正类，那么P＝1，而R则是一个远远小于1的数，此时不能判定，因此才会有F-measure的产生。