

ข้อมูลกำลัการผลิตแผนกกลืนรวม

กำลัการผลิต ต่อกน	ประเภทงาน				หน่วย
	คัดตุง	สวมตุงใน	มัดแพ็ค	Rework	
นาที่	15	5	21.9	1.0	ใบ
ต่อช่วโมง	900	300	1,314	62.5	
ยอดผลิต(08.00-17.00)	7,200	2,400	10,512	500	
ยอดผลิต(08.00-20.00)	9,000	3,000	13,140	625	
ยอดผลิต(08.00-22.00)	10,800	3,600	15,768	750	

สถานะยอดผลิต/วัน	I ปัจจุบัน		II ยอด 250,000 ใบ		III เต็มพื้นที่	
	คัด	สวมตุง	คัด	สวมตุง	คัด	สวมตุง
จำนวนพนักงานคัด	8	10	16	12	20	13
ยอดผลิต(08.00-20.00)	36,000	30,000	144,000	36,000	180,000	39,000
กรณีไม่มีงานสวมตุง	135,000	-	252,000	-	297,000	-
จำนวนพนักงานแพ็ค	7		14		16	
เพิ่มจำนวนพนักงาน	1		17		24	
เพิ่มจำนวนโต๊ะ	-		5		10	
รวมจำนวนโต๊ะ	30		35		40	
พนักงานรวม	34		51		58	

หมายเหตุ : เป็นการคำนวณเฉพาะงานประเภทตุงกระสอบ ไม่รวมประเภทผ้าใบเทอื่น

รูปแบบที่ II และ III ต้องซื้ออุปกรณ์การทำงานเพิ่ม โดยมีรายละเอียดแนบท้าย






ผังห้องคลีนรูม

จำนวนโต๊ะตัดผ้า	I	II	III
ZONE A	16	16	20
ZONE B	10	14	15
พื้นที่มัดผ้า	4	4	4

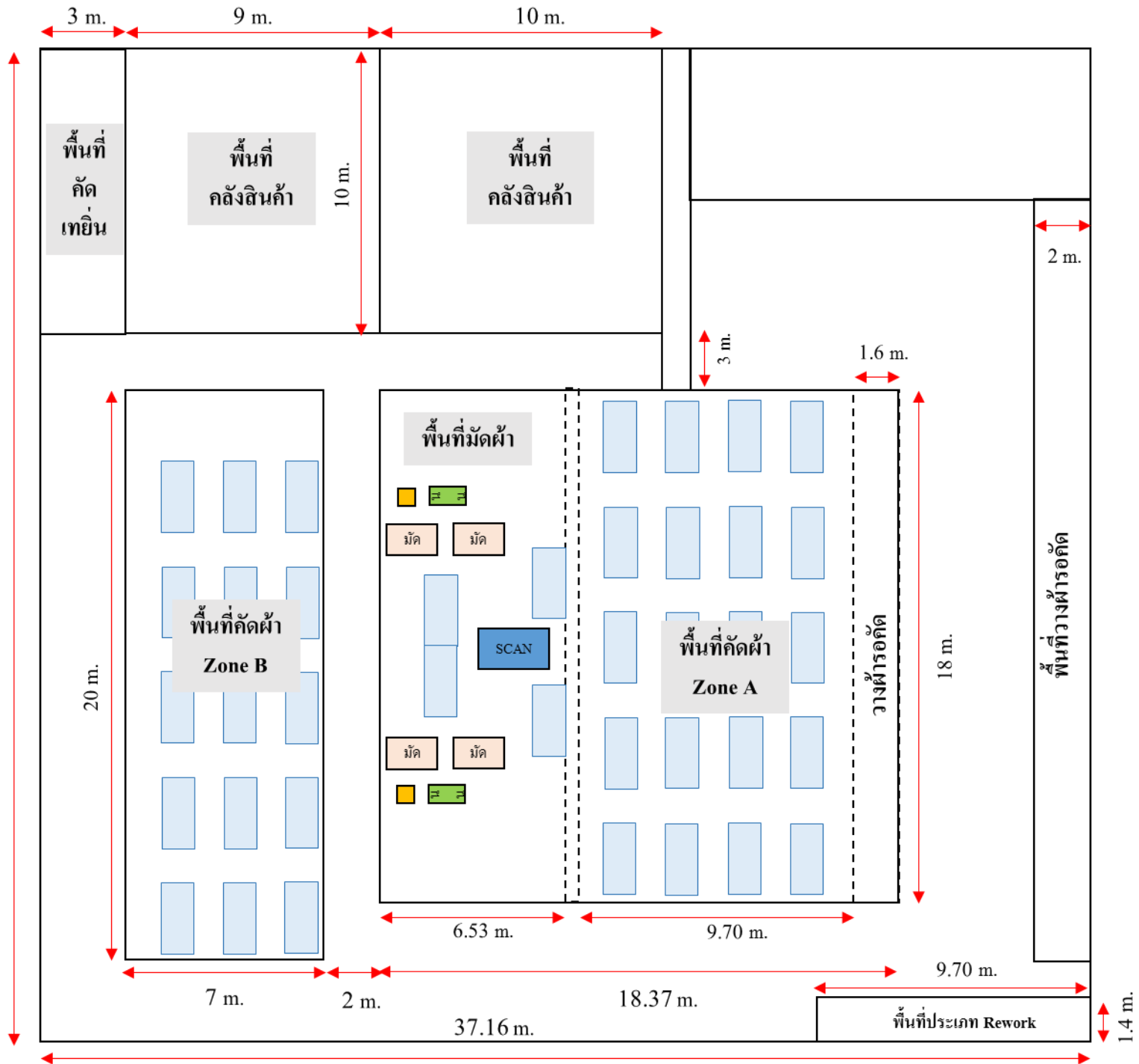
ข้อกำหนด

- ระยะห่างระหว่างโต๊ะด้านข้าง 120 cm.
- ระยะห่างระหว่างโต๊ะด้านหน้า 100 cm.

หมายเหตุ

-  โต๊ะ หมายถึง โต๊ะ
-  SCAN หมายถึง เครื่องสแกนโลหะ
-  มัด หมายถึง เครื่องมัด
-  นน หมายถึง เครื่องชั่งน้ำหนัก
-  พาเลท หมายถึง พาเลท

35 m.



#สรุปจำนวนกำลังคน/กำลังผลิตคลื่นรวม

กำลังคน/กำลังผลิต			I ปัจจุบัน	II 250,000 ไร่	III เต็มพื้นที่	หมายเหตุ
ยอดผลิต (ไม่มีสวมถุง)			135,000	250,000	297,000	
รวมพนักงาน (คน)			34	51	58	เพิ่ม
คน	1	หัวหน้า (คน)	1	1	1	-
	2	ผู้ช่วย (คน)	3	3	3	-
	3	พ่อบ้าน (คน)	1	1	1	-
	4	มัดแพ็ค (คน)	7	14	16	เพิ่ม
	5	คัดถุง + สวมถุง (คน)	18	28	33	เพิ่ม
	6	เทยีน (คน)	4	4	4	-
อุปกรณ์	1	โต๊ะ	30	34	39	เพิ่ม
	2	เก้าอี้ยืนคัดผ้า	ไม่มี	30	35	เพิ่ม
	3	เก้าอี้นั่งคัดผ้า	ไม่มี	2	2	เพิ่ม
	4	โต๊ะวางถุงใน	ไม่มี	12	15	เพิ่ม
	5	ไม้สวมถุงใน	10	12	15	เพิ่ม
	6	เครื่องแพ็ค	3	4	4	เพิ่ม
	7	เครื่องชั่งน้ำหนัก	2	4	4	เพิ่ม
	8	เครื่องสแกน	1	1	1	-
จำนวนพนักงานที่ต้องเพิ่ม			1	17 คน	24 คน	