|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **机 床 生 产 计 划 控 制 卡** | | | | | | | |
| 机床型号： 合同编号： 机床编号： 供货期： | | | | | | | |
| 完成日期 | 4.17-5.10 | 5.11-6.5 | 6.6-6.25 | 6.26-6.27 | 6.28-7.5 | 7.6-7.8 | 7.9-7.10 |
| 生产过程 | 图纸投放 | 生产准备阶段 | 光机装配阶段 | 喷漆验收 | 整机装配阶段 | 调试试切 | 机床验收 |
|  | 机床标准配置表 | 1、光机丝杠、轴承、内防护、主轴、联轴器、润滑等其他配件 | 1、光机装配 |  |  |  |  |
| 2、数控系统及电气元件等 |
| 3、光机外协加工件及电气盘 | 2、电气盘装配 |
| 4、光机非标部分外协件及采购件 |
| 5、整机外协件及外防护等配套件 | | |
| 6、整机机床配套件如刀库、排屑机、冷却机等 | | |
| 非标部分 | 7、整机非标外协件、非标采购件 | | |
|  | 8、夹具、非标外协件及采购件 | | |
| 负责部门 | 技术中心 | 生产采购 | 生产外协 | 光机装配 | 整机装配 | 电气装配 | 质 检 |
| 签 字 |  |  |  |  |  |  |  |
| 备 注 |  |  |  |  |  |  |  |