六俊電機儀具股份有限公司 RACING ELECTRIC INSTRUMENT CO.,LTD

主題:	文件編號	MPS 105	部門	資材處
	Doc No.	_	BU	PUR
供應商品質要求	修訂版次	С	頁次	1/13
Supplier Quality Requirements	Revision		Page	1/13

文件修訂履歷表

版次	生效日期	修訂(變更)內容
Α	2021/03/10	新制定
В	2023/10/01	更新 21.供應商等級,以符合(P08 供應商管理程序,5.8 供應商等級)
С	2025/04/17	中英文版 Add English Translated Version

RACING ELECTRIC INSTRUMENT CO.,LTD

	文件編號 Doc No.	MPS_105	部門 BU	資材處 PUR
供應商品質要求	修訂版次	С	頁次	2/13
Supplier Quality Requirements	Revision		Page	2/13

1. 目地 Purpose

本手冊主要的目的為定義與六俊電機合作的供應商必須遵守之業務要求,以確保供應商在維持優質服務條件及最具競爭力之價格下可持續改善及避免發生產品的品質與運交問題。供應商嚴格遵守六俊奠基在本手冊中所列需求不僅可以降低供應鏈風險、確保產品與服務可符合品質及安全性需求,同時可以與六俊電機在永續合作下一起提升市場競爭力。

This manual defines the minimum requirements for doing business with RACING ELECTRIC. The manual outlines requirements used to ensure that RACING ELECTRIC supply base is providing top level service while continually improving to prevent quality and delivery disruptions.

2.範疇 Scope

本手冊所列之需求係針對所有提供半成品之供應商、原材供應商、加工供應商

- 、表處供應商及其他適用於本手冊之供應商。如果對本手冊之內容有任何問題
- ,請直接與採購對應人員聯繫以進行後續處理。

This manual is meant for supplier that provides materials component and/or outsourced work and special process.

3 義務 Responsibilities

2.1 與六俊電機業務往來之供應商有責任檢視與了解本手冊內容及與相關人員聯繫以期滿足手冊中之相關需求。在滿足本手冊之需求外,同時亦須滿足採購訂單及採購合約中之需求。供應商應收集所有之參考文件以確保真實瞭解需求並進一步滿足需求。

It is the responsibility of the Supplier's leadership to ensure compliance to this manual.

RACING ELECTRIC INSTRUMENT CO.,LTD

主題:	文件編號	MPS_105	部門	資材處
	Doc No.	IIII 5 _100	\mathbf{BU}	PUR
供應商品質要求	修訂版次	O	頁次	3/13
Supplier Quality Requirements	Revision		Page	3/13

2.2 供應商必需確保其所屬員工認知他們的努力、貢獻與道德行為重要性,對滿足服務手冊中所列需求之重要性及若未達成對產品及服務所造成之影響。

Your employees, as a supplier of RACING ELECTRIC, shall be made aware of their contribution to product and service quality, their contribution to product safety, and the importance of ethical behavior.

2.3 六俊電機會維護本手冊與對品質需求變更之紀錄。供應商手冊版本若有變更, 六俊電機將會以郵件通知相關供應商。

Current revision will be sent to supplier by procurement agent with new purchase order placed

4 六俊電機之品質政策



Quality Policy:

- Produce Excellent Products
- Satisfy Customer Requirements
- Implement Continuous Improvement

RACING ELECTRIC INSTRUMENT CO.,LTD

主題:	文件編號 Doc No.	MPS_105	部門 BU	資材處 PUR
供應商品質要求	修訂版次		頁次	4/40
Supplier Quality Requirements	Revision	С	Page	4/13

Strive For Excellence

- 5 強制性要求證明文件 CoC is Required
 - 5.1 符合證明 (Certificate of Conformity, CoC) 或經六俊電機同意之等效性 文件

Supplier shall provide Certificate of Conformance (CoC) with each delivery

5.2 供應商必須確保交到六俊電機的產品中所用到的原料及材料必須為合格料,亦即上述的原料及材料必須向原產商或原廠授權之代理商或經銷商購買, 六俊電機不接受非經由前述管道提供之產品。

Counterfeit materials and parts are not allowed whatsoever.

Supplier shall ensure that materials used to build parts are genuine

6. 智慧財產權及資訊安全

6.1 六俊電機不允許侵犯他人的智慧財產權或其他財產權利,尤其是我們或客戶之產品開發。供應商應該只能將我們提供的資訊和財產(包括工具、藍圖等)用於授權的用途,採取合適的措施保證專有資料的保密性,包括保密要求。除獲得六俊電機書面許可,不得向任意協力廠商和分包商披露。網上傳輸資料時,須將資料小心加密;尊重所有的專利權、商標權和著作權並遵守對智慧財產權使用的限制;遵守所有與跨境資料傳輸相關的法規;遵守當地要求和相關保密政策,供應商應該以安全機密方式保存我們和客戶的私人資訊和敏感資訊。

Intellectual Property and Information Security

Supplier shall comply with Intellectual Property and implement Information Security. All drawings are protected by Intellectual Property and shall not be misused.

RACING ELECTRIC INSTRUMENT CO.,LTD

	文件編號 Doc No.	MPS_105	部門 BU	資材處 PUR
供應商品質要求	修訂版次	С	頁次	5/13
Supplier Quality Requirements	Revision		Page	<i>3/</i> 13

7.道德規範和商業行為

- 7.1 供應商不可對六俊電機採購相關人員進行不當之利益輸送,如現金、禮物、各種形式的招待等。
- 7.2 在未獲得採購部門以上之管理階層同意前,供應商不可對六俊電機所有人員進行飽贈或招待,所有商業行為前提下之餽贈及招待必須在告知前述管理階層。

Ethical Business Conduct Principle

Bribery is prohibited.

RACING ELECTRIC will not accept cash or special treats in exchange of favor.

8.社會責任

供應商雇用勞工需依照勞基法規定。

Social Responsibilities

Supplier shall obey local labor laws

9. 客戶指定的特殊製程之特殊製程供應商需具有NADCAP有效證照。
Supplier with special process shall obtain NADCAP-accreditation.

RACING ELECTRIC INSTRUMENT CO.,LTD

主題:	文件編號	MPS_105	部門	資材處
供應商品質要求	Doc No. 修訂版次		BU 頁次	PUR
Supplier Quality Requirements	Revision	С	Page	6/13

認證項目	認證編號	認證項目	認證編號
航太品質系統 (AQS, Aerospace Quality Systems)	AS9100 / AC7004	材料測試實驗室 (MTL, Materials Testing Laboratories)	AC7101 / AC7006
化學處理 (CP, Chemical Processing)	AC7108	測量與檢驗 (M&I, Measurement & Inspection)	AC7130
塗層 (CT, Coatings)	AC7109	金屬材料製造 (MMM, Metallic Materials Manufacturing)	AC7140
複合材料 (COMP, Composites)	AC7118	非傳統機械加工及表面強化處理 (NMSE, Nonconventional Machining and Surface Enhancement)	AC7116 / AC7117
特殊傳統機械加工製程 (CMSP, Conventional Machining as a Special Process)	AC7126	非破壞性檢測 (NDT, Nondestructive Testing)	AC7114
彈性密封 (SEAL, Elastomer Seals)	AC7115	非金屬材料製造 (NMMM, Non Metallic Materials Manufacturing)	AC7124
電子產品 (ETG, Electronics)	AC7119/ AC7120/ AC7121	非金屬材料測試 (NMMT, Non Metallic Materials Testing)	AC7122
흈體分配系統 FLU, Fluids Distribution)	AS7112	密封劑 (SLT, Sealants)	AS7200/3 / AS7202
熱處理 (HT, Heat Treating)	AC7102	焊接 (WLD, Welding)	AC7110

10.產品有害物質管制

10.1 若客戶有指定須符合歐盟 RoHS 指令及相關環保規章。採購合約明文訂定供應 商所提供之產品,皆須符合歐盟 RoHS 指令 及相關環保規章。

REACH: 化學品登記、評估和許可使用 (Registration, Evaluation and

Authorization of Chemicals)。(歐盟規章)

RoHS : 限制使用有毒物質指令 (Restriction of Hazardous Substances),

限制電器及電子設備中使用如鉛、 汞、鎘、六價鉻、溴化阻燃劑等有

害物質。

10.2 衝突礦產:確保供應的零件及產品是「無衝突」的,也就是說如果零件及產品含有鈳鉭鐵礦(鉭)、錫石(錫)、金、鎢錳鐵礦(鎢)或其衍生物等統稱為「衝突礦產」的金屬,這樣的衝突礦物若源自剛果民主共和國或毗鄰國家(「涵蓋國家」)之外,或若採購自涵蓋國家且經確認是無衝突的,這代表使用這些礦物不會透過涵蓋國家境內的採礦或礦物貿易,直接或間接地為武裝叛亂集團提供資金或利益援助。

Hazardous materials

10.1 Part provided by supplier shall meet ROHS or REACH regulation requirements.

RACING

六俊電機儀具股份有限公司

RACING ELECTRIC INSTRUMENT CO.,LTD

主題:	文件編號	MPS_105	部門	資材處
_	Doc No.		\mathbf{BU}	PUR
供應商品質要求	修訂版次	C	頁次	7/13
Supplier Quality Requirements	Revision		Page	1/13

10.2 Supplier shall not acquire 3TG Conflict minerals (Gold (Au), tantalum (Ta), tin (Sn) and tungsten (W)) from the Democratic Republic of Congo.

11.品質記錄

供應(協力)商應保存所有的品質系統記錄。除非有其他規定,保存期限為 15年。

Quality Record

Quality records shall be retained for 15 years

12.供應(協力)商選擇與批准

六俊電機會選擇關鍵供應(協力)商進行開發,這些供應(協力)商表現出改善機會以及對公司有最大的潛在影響。一旦供應(協力)商被選擇,通過電話、E-mail、通訊軟體跟催,確保目標完成。

- -在供應(協力)商選擇過程中,六俊電機公司要求供應(協力)商做到以下幾點:
- -填寫供應商基本資料表 (表格由六俊電機公司提供)
- -簽署保密協定(適用時)
 - -簽署防冒品防制聲明(非原廠供貨時適用)
 - -報價單(基於六俊電機要求的報價)
 - -供應商自評(表格由六俊電機公司提供)

Supplier Selection and Approval

RACING ELECTRIC asks her supplier to provide

- Supplier Basic Information
- Sign Confidentiality Agreement
- Supplier Self-Evaluation

RACING ELECTRIC INSTRUMENT CO.,LTD

主題:	文件編號	MPS_105	部門	資材處
.	Doc No.		BU	PUR
供應商品質要求	修訂版次	С	頁次	8/13
Supplier Quality Requirements	Revision		Page	0/13

13.供應(協力)商手冊

對供應(協力)商的通用要求都包含在此六俊電機公司供應(協力)商手冊中。供應(協力)商與六俊電機公司發展業務必須遵守本手冊要求。供應(協力)商是否符合這些要求將會被隨時評估,同時也是供應鏈策略的一個要素。

Supplier Quality Manual

Supplier shall comply to the requirements on this manual

14.採購訂單

產品的規範要求可以在採購訂單、藍圖中表述。每個訂單應由供應(協力) 商確認 每個零件件號、版本、雙方同意的價格、數量、交貨期和其它訂單上註明的要求。

- a. 當六俊電機公司需要供應(協力)商為設計核准、檢驗/驗證、調查或稽核提供 測試樣品或試片時,將在採購訂單上述明相關要求。
- b. 當有特殊要求及關鍵項目(包括安全零件)時, 六俊電機公司將於訂單或合約上註明。涉及關鍵特性時,當六俊電機公司或其客戶擬在供應(協力)商處檢驗或驗證活動時,六俊電機公司將於訂單註明。
- C. 供應(協力)商應確保相關同仁了解特殊要求、關鍵項目與關鍵特性的標示與要求。
- **d.** 六俊電機會將特殊需求或關鍵項目在訂單、合約上註明,若涉及關鍵尺寸則六俊電機會在藍圖上列出及標示。供應商針對六俊電機特殊的要求應強化檢討以確認執行風險及訂出控制步驟。
 - f.合約/發票變更: 在未獲雙方同意前合約及發票內容不可做任何變更。
 - g. 運輸說明: 若合約中定義貨品運輸費用由六俊電機支付,供應商出貨前六俊電機會提

RACING ELECTRIC INSTRUMENT CO.,LTD

主題:	文件編號 Doc No.	MPS_105	部門 BU	資材處 PUR
供應商品質要求	修訂版次		 頁次	
Supplier Quality Requirements	Revision	С	Page	9/13

供運輸說明。

h. 發票: 開立三聯式發票、電子發票(確認是否有其它的要求)

Purchase Order

Supplier shall confirm term and condition set forth on the purchase order including part number 'quantity 'unit price 'due date etc

15.材料符合性

六俊電機公司要求供應(協力)商必須清楚地瞭解和驗證原材料的成份。

- 15.1 任何時候, 六俊電機公司可以要求供應(協力)商提供產品的原材料證明
 - 。當六俊電機公司提出此要求時,供應(協力)商須能提供材料合格證明(CoA)、(Coc)。尤其對金屬件,鍛/鑄件或塑膠件,六俊電機公司還可要求提供材料成分報告,如果供應(協力)商或你的次級供應(協力)商對任何原材料進行更改,必須事先向六俊電機公司提出變更需求,只有獲得六俊電機公司的批准才能進行原材料更改。如果供應(協力)商內部沒有能力檢驗材料,供應(協力)商必須尋求有能力進行材料符合性分析的有資質的外部第三方機構幫助檢測。所有的供應(協力)商必須有能力提供材料符合性證據。
- 15.2 化學品、膠類提供之貨品於出貨時有效期限至少在3/4原保存期限內。

Material Conformance

15.1 RACING ELECTRIC requires Supplier to verify material compositions and provide a CoA (Certificate of Analysis) document. Any material change or intended substitution from purchase order shall notify RACING ELECTRIC for approval first. 15.2 Chemicals with limited shelf-life shall have 75% available shelf-life from expiration date.

For example, an adhesive with 12 month shelf life shave have 9 month ((9/12)*100%=75%) available for usage.

RACING ELECTRIC INSTRUMENT CO.,LTD

主題:	文件編號	MPS_105	部門	資材處
.	Doc No.		BU	PUR
供應商品質要求	修訂版次	С	頁次	10/13
Supplier Quality Requirements	Revision		Page	10/13

16.委外加工接收檢驗

供應(協力)商產品出廠前應執行 依合約進行品質檢驗,視需求提供符合保證書(CoC或CoA)或檢驗報告,以證明產品符合要求。

Supplier to Perform Inspection

Supplier shall verify part conformance to drawing prior to shipment

17.圖面變更

- 17.1 產品圖面變更將會通過六俊電機的採購(資材處)或者通過採購訂單上的新圖面版次進行溝通。
- 17.2供應商有責任審查每一個採購訂單包含圖面規格和規範保證交貨產品滿足訂單合約要求。
- 17.3供應商不可提供舊圖面版本的半成品、零組件,除非事先獲得六俊電機核准。

Drawing Change

RACING ELECTRIC is responsible to send the latest drawing revision to supplier with each open purchase order

18.矯正措施方法

六俊電機公司供應(協力)商必須維護有效的 PDCA 的矯正與預防措施系統,當在六俊電機公司的生產工廠或業務部門中確定了供應(協力)商的不符合現象,供應(協力)商必須馬上採取矯正措施 六俊電機公司生產工廠或業務部門需明確矯正措施時間限定。供應(協力)商應把回饋行動填寫在矯正報告中

RACING

六俊電機儀具股份有限公司

RACING ELECTRIC INSTRUMENT CO.,LTD

主題:	文件編號	MPS_105	部門	資材處
	Doc No.	_	\mathbf{BU}	PUR
供應商品質要求	修訂版次	С	頁次	11/13
Supplier Quality Requirements	Revision		Page	11/13

Corrective Action

Corrective action is required for high-impact quality escape.

19.監督與改善

供應(協力) 定期考核

六俊電機公司用供應商評鑑表持續監督供應(協力)商績效,並對供應(協力)商進行分級。採購和品質人員利用供應(協力)商來確定供應商是否可有新業務機會,同時也用來確定供應(協力)商可改善的機會。六俊電機公司供應商評鑑表有 5 個主要指標:

準時交貨: 權重 40% (公式: 權重%X(1-遲交批數/交貨批數))品質: 權重 40% (公式: 權重%X(1-NG 數量/總數量))

● 產品安全: 權重 10% (公式: 權重%X 評分)● 成本: 權重 10% (公式: 權重%X 評分)

Supplier Performance Assessment

RACING ELECTRIC will assess supplier performance with criteria:

- 1. On-Time Delivery weighed 40%,
- 2. Product Quality weighed 40%,
- 3. Product Safety weighed 10% (no counterfeit),
- 4. Cost-Saving weighed 10%

20.供應商等級

RACING ELECTRIC INSTRUMENT CO.,LTD

主題:	文件編號 Doc No.	MPS_105	部門 BU	資材處 PUR
供應商品質要求	修訂版次			
Supplier Quality Requirements	Revision	С	Page	12/13

供應商考核與等級						
等級 Grade	評核分數 Score (小數點四捨五入)	核准狀態 Approval Status	管制措施 Control Action			
A級	90~100分	核准/優先採購 Approved(Preferred)	1. 採購量增加 More Order 2. 全數檢驗或抽樣檢驗 Inspection-100% or Sampling			
B級	70~89分	核准/繼續採用 Approved(Acceptable)	1.依需求採購 Order based on needs 2.全數檢驗或抽樣檢驗 Inspection-100% or Sampling			
C級	50~69分	有條件核准/受限制的 Approved with Conditons (Restricted)	1. 採購量減少 Less Order 2. 全數檢驗 Inspection-100% 3. 要求供應商限期改善、開CAR、稽核等 Kaizen、CAR、Audit, etc			
D級	< 50分	1. 淘汰 Disapproved or 2. 留校察看-不可下新訂單 on probation with no new order	 開會決定淘汰供應商 disapporved 或 供應商願意改善,且經確認供應商確實已改善後, 風險降低後,可升等為C級 Supplier improvement and validatation move to C-grade after improvement validated and risk mitigated 確認供應商改善前,不可下新訂單 (由供應商提供樣品) No new order until improvement is validated and risk mitigated 			

Supplier Grading by performance

Supplier is classified as Grade A, Grabe B, Grade C and Grade D based on score-earned on Supplier Performance Assessment.

21.不合格品管制(六俊認定不合格品時)

供應(協力)商必須通報六俊電機公司任何超出藍圖規格、特殊/關鍵製程的異常及不合格事件,包括對不合格品預計採取的措施(特採、重修),均應取得六俊電機公司的書面核准後方可執行。

RACING ELECTRIC INSTRUMENT CO.,LTD

	文件編號 Doc No.	MPS_105	部門 BU	資材處 PUR
供應商品質要求	修訂版次	С	頁次	13/13
Supplier Quality Requirements	Revision		Page	13/13

Control of Nonconformance

Supplier shall notify RACING ELECTRIC of any nonconformance and obtain written approval prior to shipment

22..持續改善

六俊電機公司期望供應(協力)商可以在品質提升、交期、成本和服務表現方面建立和維護持續改善計畫。供應(協力)商可制定審查計畫來定期審查改善情況和改善結果。同時由分段級別來表示。分段級別(A-D)基於供應商績效考核表的月度和年度資料。六俊電機公司的願望是和滿足等級 A 和等級 B 的供應(協力)商合作。績效持續保持在等級 D 的供應(協力)商會被考慮從合格供應(協力)商名錄上移走並另外尋求採購候選供應(協力)商。

Continuous Improvement

Supplier is expected to strive for continuous improvement.

23. 遵循環保規定與法令法規要求

六俊電機公司要求供應(協力)商遵循環保規定,愛護地球和環境。 六俊電機公司要求供應(協力)商遵循環政府法令法規要求。 六俊電機公司要求供應(協力)商能力所及時,也應負起企業責任。

Comply with Environmental Regulations

Supplier is required to comply with environmental regulations Supplier is requested to conduct fair labor practices Supplier is recommended to practice social responsibilities