

# BIGUMA®-N2 Plus

Модифицированная полимерами мастика, содержит битум и предназначена для заливки швов согласно TL Fug-StB и DIN EN 14188-1, тип N2



## Применение

Мастика предназначена для заливки швов на дорогах с бетонным и асфальтобетонным покрытием. Данная мастика для заливки швов особенно хорошо подходит (благодаря своей высокой упругости) для тех дорожных покрытий, которые предусматривают высокие колебания швов в связи с видом конструкции или требованиями к краям. Фактор упругости при движении составляет 35 %.

## Характеристики

BIGUMA®- N2 Plus соответствует требованиям DIN EN 14188-1, тип №2 и успешно прошла испытания Федерального института испытания материалов (ФивМ) (Отчет об исследовании BAM 7,1 / 27581).

BIGUMA®- N2 Plus а точнее швы, образованные с помощью данной мастики проявляют следующие свойства:

- пластическая и эластичная, благодаря чему достигается оптимальное выравнивание между упругостью под нагрузкой и снятием напряжения в шве
- рассчитана для возможного изменения ширины шва до 35%
- отличные свойства применения в теплую и холодную погоду
- хорошие адгезионные свойства к битумсодержащим и минеральным основаниям
- высокая износостойкость
- устойчива к жидким растворам, соли, разбавленным кислотам и т.д.
- Битумсодержащий строительный материал, благодаря чему легко подлежит повторному ресайклингу

## Указания о нанесении

### а) Плавление мастики для заливки швов

BIGUMA®- N2 Plus нужно бережно расплавить в плавильном котле, оснащенном механическим смесителем, непрямым обогревом и терmostатом при температуре обработки от 160 до 180 °C. Температуру следует регулировать термостатически; также ее следует постоянно контролировать. Следует обязательно избегать термической перегрузки мастики для заливки швов, поскольку это приведет к непосредственному повреждению добавленных для улучшения качеств полимеров и таким образом приведет к потере гарантированных свойств.

### б) Требования к основанию

Швы в бетоне или асфальтобетоне, которые подлежат заливке, при необходимости следует вычистить с помощью скатого воздуха или щеточного механизма. При этом следует разграничить во времени работы по очистке и выполнению заливки. Для искусственного высушивания или подогрева полости для заливки следует использовать устройства горячего воздуха, работающие под давлением. Для BIGUMA®- N2 Plus следует применять единственный подходящий праймер COLZUMIX®- Haftgrund N2 Plus.

## Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

## Производитель

Завод Dortmund

# BIGUMA®-N2 Plus

Нанесение праймера выполняет задачи скрепления существующей на бетоне или асфальтобетоне пыли и образования твердого слоя, который позже соединится с нанесенной мастикой для заливки швов. Праймер должен покрывать стороны полости полностью как пленка. Рекомендуется на каждой стороне шва нанести ленту шириной ок. 1 см на проезжем покрытии. Нанесенный праймер должен полностью высохнуть, то есть, перед тем как нанести мастику, поверхность обработана праймером, должна быть устойчивой к истиранию (проверка пальцем). Шов, на который следует нанести праймер, должен быть чистым от пыли и сухим, чтобы гарантировать интенсивное соединение с бетоном или асфальтобетоном.

## в) Заливка швов

BIGUMA®- N2 Plus можно наносить машинным способом с помощью копья для заливки или кувшина. Мастика на основе своей специальной модификации проявляет повышенную вязкость. Соответствующий рабочий насос для заливки мастики должен быть в безупречном техническом состоянии. Мастика для заливки швов должна иметь при нанесении заданную температуру. Если температура будет значительно ниже заданной, это повредит вязкости мастики. При таких обстоятельствах мастика для заливки заполняет швы не полностью. Из-за этого возникает опасность образования полостей, которые позже, под сильным транспортным движением, могут привести к усадке залитой мастики. Перед заливкой BIGUMA®- N2 Plus в некоторых случаях следует наносить герметик. Благодаря герметику регулируется высота мастики в шве. Герметик следует наносить таким образом, чтобы он полностью закрывал всю поверхность днища шва. Это предотвратит одновременно затекание мастики в возможно существующие полости, а также возможное образование трехсторонней адгезии. Трехсторонняя адгезия может привести к вызванной стрессом непригодности мастики. Охлаждение мастики после заливки может, в зависимости от объема шва, который заливается, привести к существенному уменьшению ее объема. Это приведет к повторному выполнению работ. Рекомендуется, следующий участок покрывать непосредственно после первой заливки. Процесс нанесения мастики должен быть непрерывным.

## Погодные условия

Швы, которые надлежат заполнению можно заливать только при сухих погодных условиях и температуре поверхности конструктива выше 0 °C.

## Расход материала

BIGUMA®- N2 Plus:

Длина шва (м) x ширина шва (мм) x глубина шва (мм) x  
толщина мастики (г / см<sup>3</sup>) = расход в граммах.

Праймер:

Расход праймера (COLZUMIX®- Haftgrund) составляет ок. 3% объема мастики, которую следует залить.

## Хранение

Продукт можно хранить в прохладном и сухом помещении не менее 24 месяцев.

## Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

## Производитель

Завод Dortmund

# BIGUMA®-N2 Plus

## Форма поставки

Мастика для заливки швов заправляется в тонколистовые бочки (жестяная тара) и транспортируется на одноразовых поддонах. Разделительный слой и фальцованные конструкции жестяной тары гарантируют быстрое, безопасное и беспроблемное извлечение мастики с бочки. Извлеченные блоки можно вместе с твердым разделительным слоем добавлять в плавильный котел. Как альтернатива: в наличии есть мастика для заливки швов в картонной коробке, покрытой силиконом.

Картонная коробка: 24кг, 12кг

Листовая бочка: 30кг, 10кг

## Очищающее средство

Растворитель: BIGUMA®- SWS, бензин или обычные растворители

При контакте с кожей: Паста для мытья рук

## Основополагающие инструкции

При нанесении / заливке швов с помощью BIGUMA®- N2 Plus следует обязательно принимать во внимание следующие инструкции:

- DIN EN 14188-1, тип N2
- ZTV Fug-StB
- ZTV Beton-StB
- ZTV BEA-StB

## Технические данные

Температура обработки: ок. 160 - 180 °C

Толщина: ок. 1,1 г/см<sup>3</sup>

Праймер: COLZUMIX®- Haftgrund N2 Plus

## Правила техники безопасности

Пожалуйста, учитывайте Памятку по технике безопасности, поскольку она содержит важные указания по поводу обслуживания, транспортировки и хранения BIGUMA®- N2 Plus.

Данная памятка продукта соответствует нынешней технической информации. Исполнитель обязуется проверить ее соответствие и возможности применения для обозначенных целей. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по всем вопросам касательно продукта. Силу имеют наши общие условия ведения бизнеса и поставок, которые Вы сможете загрузить на сайте [www.dga.de](http://www.dga.de).

Rev.: 02/20

## Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

 Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

 +49 231 395797 - 37     info@dga.de     www.dga.de

## Производитель

Завод Dortmund