

BIGUMA®-1401



Модифицированная полимерами, битумсодержащая
эластичная мастика для заливки швов согласно
TL Fug-StB и DIN EN 14188-1, тип N1



Применение

BIGUMA®- 1401 подходит для заливки тех швов в бетонном и асфальтобетонном покрытии, движение по которым или ограничено, или вовсе отсутствует, но сами швы так или иначе находятся под высокими колебаниями. Особенno она подходит для швов на бетонных и стальных мостах, а именно на участках ограждающих барьеров.

Характеристики

BIGUMA®- 1401 соответствует требованиям «Технических условий поставок мастик для заливки швов на дорожных покрытиях» (TL Fug-StB), а также DIN EN 14188-1, тип N1.

BIGUMA®- 1401, а точнее швы, образованные с помощью данной мастики проявляют следующие свойства:

- Эластичная, благодаря чему высокая упругость под нагрузкой
- рассчитана для возможного изменения ширины шва до 35 %
- отличные свойства применения в теплую и холодную погоду
- хорошие адгезионные свойства к битумсодержащим и минеральным основам
- высокая износостойкость
- устойчива к жидким растворам, соли, разбавленным кислотам и т.д.
- Битумсодержащий строительный материал, благодаря чему легко подлежит повторному ресайкингу

Указания о нанесении

а) Плавление мастики для заливки швов

BIGUMA®- 1401 нужно бережно расплавить в плавильном котле, оснащенном механическим смесителем, непрямым обогревом и термостатом при температуре обработки от 160 до 180° С. Температуру следует регулировать терmostатически; также ее следует постоянно контролировать. Следует обязательно избегать термической перегрузки мастики для заливки швов, поскольку это приведет к непосредственному повреждению добавленных для улучшения качества полимеров и таким образом приведет к потере гарантированных свойств.

б) Требования к основанию

BIGUMA®- 1401 нужно бережно расплавлять в плавильном котле, оборудованным механическим смесителем, непрямым обогревом и термостатом при температуре обработки от 160 до 180° С. Температуру следует регулировать терmostатически; также ее нужно постоянно контролировать. Следует обязательно избегать термической перегрузки мастики для заливки швов, поскольку это приведет к непосредственному повреждению добавленных для улучшения ее качеств полимеров и таким образом приведет к потере гарантированных свойств.

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund

Нанесение праймера выполняет задачу скрепления существующей на бетоне или асфальтобетоне пыли и образования твердого слоя, который позже соединится с нанесенной мастикой для заливки швов. Праймер должен покрывать стороны полости полностью как пленка. Рекомендуется на каждой стороне шва нанести полосу шириной ок. 1 см на проезжем покрытии. Нанесенный праймер должен полностью высохнуть, то есть, перед тем как нанести мастику, поверхность обработана праймером, должна быть устойчивой к стиранию (проверка пальцем). Шов, на который следует нанести праймер, должен быть чистым от пыли и сухим, чтобы гарантировать интенсивное соединение с бетоном или асфальтобетоном.

в) Заливка швов

BIGUMA®- 1401 можно наносить машинным способом с помощью копья для заливки или кувшина. Мастика для заливки швов должна иметь при нанесении заданную температуру. Если температура будет значительно ниже заданной, это повредит вязкости мастики. При таких обстоятельствах мастика для заливки заполняет швы не полностью. Из-за этого возникает опасность образования полостей, которые позже, под сильным транспортным движением, могут привести к усадке залитой мастики.

в.1) кромочные деформационные швы на мостовых сооружениях

Для боковых швов мостовых конструктивов, если это необходимо, следует применять разграничительную ленту в качестве герметика.

в.2) другие применения

Перед заливкой BIGUMA®- 1401 в некоторых случаях следует наносить герметик. Благодаря герметику регулируется высота мастики в шве. Герметик следует наносить таким образом, чтобы он полностью закрывал всю поверхность днища шва. Это предотвратит одновременно затекание мастики в возможно существующие полости, а также возможное образование трехсторонний адгезии Трехсторонняя адгезия может привести к вызванной стрессом непригодности мастики. Охлаждение мастики после заливки может, в зависимости от объема шва, который заливается, привести к существенному уменьшению ее объема. Это приведет к повторному выполнению работ. Рекомендуется, следующий участок покрывать непосредственно после первой заливки. Процесс нанесения мастики должен быть непрерывным, чтобы избегать контакта с колесами.

Погодные условия

Швы, которые надлежат заполнению можно заливать только при сухих погодных условиях и температуре поверхности конструктива выше 0 °C.

Расход материала

BIGUMA®- 1401:

Длина шва (м) x ширина шва (мм) x глубина шва (мм)
x плотность мастики ($\text{г}/\text{см}^3$) = расход в граммах.

Праймер:

Расход праймера (COLZUMIX®- Haftgrund) составляет ок. 3 %
объема мастики, которую следует залить.

Хранение

Продукт можно хранить в прохладном и сухом помещении не менее 24 месяцев.

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 ⓐ info@dga.de Ⓛ www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund

Форма поставки

Мастика для заливки швов заправляется в тонколистовые бочки (жестяная тара) и транспортируется на одноразовых поддонах. Разделительный слой и фальцованные конструкции жестяной тары гарантируют быстрое, безопасное и беспроблемное извлечение мастики с бочки. Извлеченные блоки можно вместе с твердым разделительным слоем добавлять в плавильный котел.

Тонколистовая бочка: 8 кг, 27 кг

Картонная коробка: 10 кг, 22 кг

Очищающее средство

Растворитель: BIGUMA®- SWS

При контакте с кожей: Паста для мытья рук

Инструкции, которые применяются

При создании / заливке швов следует обязательно принимать во внимание следующие инструкции:

- ZTV Fug-StB
- ZTV Beton-StB
- ZTV - ING

Технические данные

Температура обработки: ок. 160-180 °C

Толщина: ок. 1,0 г/cm³

Праймер: COLZUMIX®- Haftgrund

Данная памятка продукта соответствует нынешней технической информации. Исполнитель обязуется проверить ее соответствие и возможности применения для обозначенных целей. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по всем вопросам касательно продукта. Силу имеют наши общие условия ведения бизнеса и поставок, которые Вы сможете загрузить на сайте www.dga.de.

Rev.: 02/20

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

 Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

 +49 231 395797 - 37  info@dga.de  www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund