

# BIGUMA®-Connect



Модифицированная полимерами, битумсодержащая мастика  
для заливки швов в соответствии с TL Fug-StB и DIN EN 14188-1,  
Тип N2

## Применение

герметизации различных типов швов и заделки трещин на дорожных покрытиях из асфальта и бетона.

## Характеристики

BIGUMA®- Connect соответствует требованиям „Технических условий поставки для мастик для заливки на дорожных покрытиях“ (TL Fug-StB) и DIN EN 14188-1, тип N2.

Мастика BIGUMA-Connect также прошла успешно все необходимые нормативные испытания в Федеральном институте по тестированию материалов (BAM) (отчет о тестирование BAM 7.1/17038499).

В то время, когда для классических мастик обязательно использование праймера, BIGUMA®- Connect можно заливать без него. Достаточно очистить швы в соответствии с правилами ZTV Fug-StB. Кроме того, швы, залитые мастикой BIGUMA®- Connect, имеют следующие характеристики:

- рассчитанный для возможного изменения ширины зазора шва до 25 %
- отличная адгезия к минеральным основам без использования праймера
- хорошие характеристики применения в теплую и холодную погоду
- высокая износостойчивость
- устойчивость к водным растворам, солям, разбавленным кислотам и т. д.

## Указания по применению

### a) расплавление мастики

Мастику BIGUMA®- Connect следует бережно расплавлять в плавильном котле, оборудованным механическим смесителем, непрямым обогревом и термостатом, при температуре обработки от 160 до 180° С. Температуру мастики следует регулировать термостатически; ее нужно постоянно контролировать. При плавлении обязательно нужно избегать термической перегрузки мастики, поскольку это может спровоцировать непосредственное повреждение полимеров, входящих в ее состав с целью обогащения, и таким образом привести к потерям гарантированных способностей. Чтобы обеспечить гарантированные свойства мастики, необходимо применять чистосортную обработку. Повторное расплавление чистосортной мастики с учетом максимальной температуры обработки допускается.

### б) требования к основе

Края шва должны быть чистыми, не содержать пыль, сухими и в общем свободными от возможных отдельных субстанций, чтобы гарантировать интенсивное сцепление с бетоном или асфальтобетоном. Зазор шва (нарезку пустотела) на дорожном покрытии из бетона следует по возможности создавать как можно позднее (мин. 14 дней) после выемки. Влажность бетона в момент заливки мастики должна быть ниже 4 %.

Температура (замерять на конструктиве!) должна быть не ниже + 5 °C и не выше + 40 °C.

Температура поверхности конструктива в области шва в момент заливки мастики должна быть не менее 3 K выше температуры точки замерзания.

Надлежащие заполнению швы в бетоне или асфальтобетоне следует тщательно вычистить с

## Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

## Производитель

Завод Dortmund

помощью не содержащего масла скатого воздуха или щеточного устройства, при этом особое внимание следует обращать на временное разделение работ по очистке и заливке. Любые другие строительные работы, которые могут привести к загрязнению поверхности на стыках, следует проводить после заливки. Для искусственной осушки или нагрева полости для заполнения следует использовать механизмы, которые работают с горячим воздухом. Благодаря своим ингредиентам BIGUMA®- Connect может создавать прочное сцепление с минеральными контактными поверхностями даже без использования праймера. Если использование праймера предписано, например со стороны клиента, то можно использовать праймер COLZUMIX®- Haftgrund. Совместимость с BIGUMA®- Connect гарантируется.

### **в) заливка швов**

Заливку мастики следует производить только после очистки швов. BIGUMA®- Connect можно заливать машинным способом с помощью копья для заливки или кувшина. Во время нанесения заливочная мастика должна иметь предписанную температуру. Если температура сильно превышает заданную, тогда страдает вязкость. При определенных обстоятельствах мастика не заполняет полностью швы, предназначенные для заливки. Возникает угроза образования пустотелых участков, которые позднее вследствие постоянного транспортного движения приведут к усадке заполненного шва.

Вследствие постоянного транспортного движения приведет к усадке заполненного шва. Для швов в бетоне, перед применением BIGUMA®- Connect следует заложить соответствующий уплотнительный слой. Благодаря этому слою регулируется высота заливочной мастики в шве.

Уплотнительный слой следует укладывать таким образом, чтобы он полностью заполнял все дно шва. Одновременно он будет препятствовать разливу мастики в потенциально существующие пустотельные участки и образованию возможного трехстороннего сцепления. Трехстороннее сцепление может привести к отказу свойств растяжения заливочной мастики, поэтому его обязательно нужно избегать. Охлаждение заливочной мастики после заливки может привести в зависимости от размеров участка для заливки к существенному снижению объема мастики. Это в свою очередь вызовет необходимость проведения повторного рабочего процесса. Рекомендуется следующий участок закрывать сразу после первой заливки. Мастику на дорожных покрытиях из бетона следует заливать беспрерывно.

## Погодные условия

Предварительно обработанные швы можно заливать только в сухую погоду и при температуре поверхности конструктива не ниже, чем + 5 °C.

## Расход материала

Мастика BIGUMA®- Connect: Длина шва (м) x ширина шва (мм) x глубина шва (мм)  
x плотность мастики ( $\text{г}/\text{см}^3$ ) = расход в граммах.

Праймер, дополнительно: Расход праймера (COLZUMIX®- Haftgrund) составляет пр. 3 % от объема заливаемой мастики.

# Хранение

Продукт хранить при прохладной и сухой температуре как минимум 24 месяца.

## Форма поставки

Картонная коробка: 25 кг, 10 кг

Жестяная тара: 28 кг

## Чистящее средство

**Очиститель:** BIGUMA®- SWS, бензин или обычные растворяющие средства

При контакте с кожей: Паста для мытья рук

## **Центральная продажа**

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

Производитель

Завод Dortmund



 Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия



 +49 231 395797 - 37     info@dga.de     www.dga.de

## Применяемые инструкции

При создании/заливке швов швом с помощью BIGUMA®- Connect необходимо соблюдать следующие инструкции:

- DIN EN 14188-1, тип N2
- ZTV/TL/TP Fug-StB
- ZTV/TL/TP Beton- StB
- ZTV BEA-StB

## Технические характеристики

Температура применения: пр. 160 - 180 °C

Плотность: пр. 1,1 гр./см<sup>3</sup>

## Особенные климатические условия

Применение BIGUMA®- Connect в климатических зонах, которые отклоняются от границ рабочего диапазона в соответствии с техническими условиями ZTV Fug-StB, клиент исполняет на свой страх и риск. Рекомендуется всегда проверять реальную применяемость продукта в каждом конкретном случае. При вышеописанных условиях мы рекомендуем применять праймер COLZUMIX®- Haftgrund.

## Указания по технике безопасности

Пожалуйста, принимайте во внимание Памятку по технике безопасности, которая содержит самые важные указания касательно обслуживания, транспортировки и хранения продукта BIGUMA®- Connect.

Данная памятка продукта соответствует нынешней технической информации. Исполнитель обязуется проверить ее соответствие и возможности применения для обозначенных целей. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по всем вопросам касательно продукта. Силу имеют наши общие условия ведения бизнеса и поставок, которые Вы сможете загрузить на сайте [www.dga.de](http://www.dga.de).

Rev.: 02/20

## Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

 Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

 +49 231 395797 - 37     info@dga.de     www.dga.de

## Производитель

Завод Dortmund