

# BIGUMA®

## -N 10 серого цвета



Термопластичная мастика на основе синтетической смолы, предназначена для заливки швов между брусчаткой

### Применение

Мастика подходит для заливки швов в местах фиксации поверхности с брусчаткой и облицовочной плиткой.

### Характеристики

BIGUMA®- N 10 серого цвета, прошла проверку согласно «Техническим условиям поставок мастик для заливки швов на дорожных покрытиях» (TL Fug-StB) для «Мастики для заливки швов между брусчаткой» и соответствует данным требованиям.

BIGUMA®- N 10 серого цвета, а точнее швы, образованные с помощью данной мастики проявляют следующие свойства:

- Цвет: средне-серый
- высокая прочность
- отличные свойства применения в теплую и холодную погоду
- хорошие адгезионные свойства к минеральным основам

### Указания о нанесении

#### а) Плавление мастики для заливки швов

Перед началом процесса нагрева мастики для заливки швов, следует тщательно очистить смеситель котла, а также все конструктивы и инструменты, которые контактируют с мастикой.

Чтобы избежать разницы в цветах мастики для заливки швов, следует сначала запланировать достаточно времени для ее гомогенизации в котле и расплавлять необходимое количество для заливки в один процесс.

BIGUMA®- N 10 серого цвета следует бережно расплавлять в плавильном котле, оборудованным механическим смесителем, непрямым обогревом и терmostатом, при температуре обработки от 160 до 190 °C. Температуру мастики следует регулировать терmostатически; ее нужно постоянно контролировать. При плавлении обязательно нужно избегать термической перегрузки мастики, поскольку это может спровоцировать непосредственное повреждение полимеров, входящих в ее состав с целью обогащения, таким образом привести к потерям гарантированных способностей.

#### б) требования к основе

Швы между брусчаткой, подлежащие заливке, при необходимости следует вычистить с помощью сжатого воздуха или щеточного механизма. При этом следует разграничить во времени работы по очистке и выполнению заливки. Для искусственного высыпивания или подогрева полости для заливки следует использовать устройства горячего воздуха, работающие под давлением.

Обработка швов с помощью праймера в общем не нужна.

#### в) Заливка швов

Заливку швов при новой укладке брусчатки можно выполнять только в том случае, если гарантированно завершился процесс проседания брусчатки под нагрузкой от транспорта.

Мастику можно заливать кувшином или машинным способом с помощью копья для заливки. Мастика для заливки швов должна иметь при нанесении заданную температуру. Если температура будет

### Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    ✉ info@dga.de    🌐 www.dga.de

### Производитель

Завод TEWE Bauchemie

## **BIGUMA®-N 10 серого цвета**

значительно ниже заданной, это повредит вязкости мастики. При таких обстоятельствах мастика для заливки заполняет швы не полностью. Из-за этого возникает опасность образования полостей, которые позже, под сильным транспортным движением, могут привести к усадке залитой мастики. Охлаждение мастики после заливки может, в зависимости от размера шва, который заливается, привести к существенному уменьшению ее объема. Это приведет к повторному выполнению работ. Рекомендуется, следующий участок покрывать непосредственно после первой заливки. Процесс нанесения мастики должен быть непрерывным.

## Погодные условия

Швы, которые подлежат заполнению можно заливать только при сухих погодных условиях и температуре поверхности конструктива выше 5 °C.

## Расход материала

**BIGUMA®- N 10** серого цвета: Длина шва (м) x ширина шва (мм) x глубина шва (мм)  
x плотность мастики ( $\text{г}/\text{см}^3$ ) = расход в граммах.

## Хранение

Продукт можно хранить в прохладном и сухом помещении не менее 24 месяцев.

## Форма поставки

Блочный товар: в прим. 20 килограммовой плоской картонной коробке, на одноразовом поддоне по 40шт.

## Очищающее средство

Растворитель: бензин или обычные растворители

При контакте с кожей: Паста для мытья рук

## Инструкции, которые применяются

При создании / заливке швов между брускаткой следует принимать во внимание следующие инструкции:

- ZTV Fug-StB
  - Памятка для крепления поверхностей с помощью брускатки и облицовочной плитки для несвязанной конструкции, а также с обвязкой (M FP)

## Технические данные

Температура обработки: ок. 160 - 190 °C

Толщина: ок. 1.75 г/см<sup>3</sup>

## Важные указания

Обязательно придерживайтесь Памятки по технике безопасности, поскольку она содержит имеющую значение для безопасности информацию, особенно касательно хранения, транспортировки и обслуживания BIGUMA®- N 10 серого цвета.

Данная памятка продукта соответствует нынешней технической информации. Исполнитель обязуется проверить ее соответствие и возможности применения для обозначенных целей. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по всем вопросам касательно продукта. Силу имеют наши общие условия ведения бизнеса и поставок, которые Вы сможете загрузить на сайте [www.dqa.de](http://www.dqa.de).

Rev.: 03/20

## **Центральная продажа**

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

## **Производитель**

Завод TEWE Bauchemie



■ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия



+49 231 395797 - 37 @ info@dga.de  www.dga.de