

# **NILA®-Plast**

## **PRO 125 / II RMD**



### **Стандартный агломерат с базовым покрытием**

Толстослойная маркировка – это горячий пластик (тип II) класса дороги Р7, наносится и структурно – проверочный номер ФДВ ПВГ: 2008 1DH 08.09, для маркировок групп В и С (до 15.000 СОЕП) и группы А (> 15.000 СОЕП) согласно Разделу 5.4 Дополнительных технических условий М 13.

распределение по ZTV M 13 Новое состояние R5, RW5, Q5, S0, T2  
категориям согласно Эксплуатационное состояние R5, RW5, Q5, S0, P7

при аттестационном испытании ФДВ

толщиной слоя 1,9мм базовой разметки и  
прим. 3-4мм нанесенного  
поверх сплошного  
агломерата

### **Описание продукта**

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD - это термопластичный, смолянистый материал для разметки дорог, наполненный отборным минеральным порошком, мелким песком и стеклошариками. Ночная видимость (светоотражение) нанесенного материала достигается за счет смещивания высококачественных стеклянных бусин в массе и их дополнительного рассеивания по поверхности. Тип связующего и его состав подобраны таким образом, что NILA®- Plast PRO 125 / II RMD особенно подходит для производства структурированных маркировок с улучшеннойочной видимостью во влажных условиях (маркировка типа II).

### **Протокол испытаний**

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD прошел проверку на испытательной ротативной установке Федерального дорожного ведомства на прочность на износ и развитие транспортно-технических свойств.

### **Области применения**

Наносимый, отражающий, термопластичный материал для маркировки с целью создания маркировок на дорожных покрытиях из асфальтобетона, к примеру, дороги, автобаны и аэродромные площадки, и нанесенной структуры (тип II) с повышеннойочной видимостью в туман, для групп В и С (до 15.000 СОЕП) и группы А (> 15.000 СОЕП).

### **Свойства**

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD - это высококачественный маркировочный материал, характеризующийся высокой температурой размягчения, высокой стойкостью к деформации, низким абразивным износом и хорошим сцеплением с очень хорошими адгезионными и установочными свойствами. После охлаждения (в зависимости от температуры воздуха и дорожного покрытия) разметку можно пускать под движение в течение короткого времени. Приблизительное значение: примерно 5-10 минут.

Связанные с движением свойства на практике NILA®- Plast PRO 125 / II RMD со смесью для посыпания SOVITEC Echostar 10 TRM по стандарту DIN EN 1436:

### **Центральная продажа**

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

### **Производитель**

Завод TEWE Bauchemie

# NILA®-Plast PRO 125 / II RMD

		Новое состояние	Эксплуатационное состояние
Дневная видимость		Q4 ≥ 200 mcd/m <sup>2</sup> ·lx	Q3 ≥ 130 mcd/m <sup>2</sup> ·lx
Ночная видимость	сухой	R4 ≥ 200 mcd/m <sup>2</sup> ·lx	R2 ≥ 100 mcd/m <sup>2</sup> ·lx
	влажный	RW3 ≥ 50 mcd/m <sup>2</sup> ·lx	RW1 > 25 mcd/m <sup>2</sup> ·lx
шероховатость	S1 ≥ 45 SRT-единиц		

Износостойкость по условиям тестирования ПВГ составила после 4 миллионов колесных обкатов ≥ 90 %. Это соответствует классу дороги P7 согласно Раздела 5.2 ZTV M 13.

## Технические данные

Основа:	углеводородная смола, Кварцевый песок и минеральный порошок
Растворитель:	не содержит
Цвет:	белый
Необходимые рабочие процессы:	Базовую разметку нанести сплошным агломератом за один рабочий цикл и после этого посыпать
Сухой остаток:	100 %
Объёмный вес (специальный вес):	прим. 2,03 g/cm <sup>3</sup>
Температура размягчения за методом Вильгельми:	прим. 104 °C
Деформирование за методом Нюсселя:	прим. 1,0
Шероховатость:	≥ 45 SRT-единиц

## Применение

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD наносится при температуре от 190 до 220 °C как базовая разметка толщиной слоя 1,9мм и по ней наносится равномерный агломерат с помощью автономного распределительного устройства, специальным маркером на дорожное покрытие. Необходимое начальное отражение достигается посредством прямого посыпания нанесенной мастики с 450 г/м<sup>2</sup> посыпкой смесью SOVITEC Echostar 10 TRM. Для создания маркировки тип II с помощью специального маркера наноситься необходимая структура за один рабочий цикл, при толщине прим. 1,9мм базовой разметки и прим. 3-4мм нанесенного поверх сплошного агломерата. Диаметр агломерата составляет прим. 750-800шт/м<sup>2</sup>. При нанесении сплошного агломерата с или без базовой разметки температура плавильного котла должна составлять прим. 210 - 230 °C, чтобы гарантировать температуру нанесения 190 - 220 °C. Поверхность, подлежащая маркировке, должна быть сухой, чистой, не содержать пыль, масло и жир. Особенно весной и осенью следует наблюдать образование росы из-за падения ниже точки росы. Если температура опускается ниже минимальной +5 °C, необходим предварительный нагрев поверхности.

## Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

## Производитель

Завод TEWE Bauchemie

# **NILA®-Plast PRO 125 / II RMD**

## **Расход**

Расход (спец. вес 2,03кг/м <sup>2</sup> )			
Ширина слоя	3мм Затирка	3,5кг/м <sup>2</sup> Агломераты без базовой разметки	5,5кг/м <sup>2</sup> Агломераты с базовой разметкой 1,9мм
10см	610кг/1.000м	350кг/1.000м	550кг/1.000м
12см	730кг/1.000м	420кг/1.000м	660кг/1.000м
15см	920кг/1.000м	530кг/1.000м	830кг/1.000м

## **Поставка и хранение**

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD поставляется как

блочный товар в плоских 25кг картонных коробках, на: одноразовых поддонах по 40шт или в качестве порошка в 25кг полиэтиленовых мешках, на: одноразовых поддонах по 40 мешков на каждой NILA®- Plast PRO 125 / II RMD как блочный товар не имеет ограничений срока хранения, а как порошок должен храниться один год.

Обозначение в понятии ведомственных предписаний отсутствует.

Настоящая памятка данного продукта соответствует настоящей технической информации. Приведенные в ней данные являются средними значениями при нормальных условиях. Продукт необходимо использовать строго по назначению. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по специальным вопросам. Мы сохраним за собой право на изменения в любой момент [www.dga.de](http://www.dga.de).

Rev.: 01/20

## **Центральная продажа**

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

 Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

 +49 231 395797 - 37     info@dga.de     www.dga.de

## **Производитель**

Завод TEWE Bauchemie