

NILA®-Plast

GP 2.0-3.0 (тип II)



Толстослойная маркировка

Толстослойная маркировка – это горячий пластик (тип II) класса дороги Р7, наносится и распределяется – проверочный номер ФДВ ПВГ: 2013 1DH 11.10, для маркировок групп В и С (до 15.000 СОЕП) и группы А (> 15.000 СОЕП) согласно Разделу 5.4 Дополнительных технических условий М 13.

распределение по категориям согласно при аттестационном испытании ФДВ толщиной слоя	Новое состояние Эксплуатационное состояние наноситься распределяется	R5, RW6, Q5, ≥S1, T2 R5, RW5, Q5, S1, P7 3мм 3мм 3/5мм и 6/8мм
---	---	--

Описание продукта

NILA®- Plast GP 2.0 – это термопластичный маркировочный материал, наполненный отборным минеральным порошком, дробленным щебнем и большими стекло шариками, а также связанный синтетической смолой. Ночная видимость (светоотражение) нанесенного материала достигается за счет больших стеклянных бусин, смешанных в массе и дополнительно посыпанных высококачественными стеклянными бусинами. Тип связующего и его состав выбраны таким образом, что NILA®- Plast GP 2.0 особенно подходит для производства наносимых и инкорюстированных материалов. маркировка с улучшеннойочной видимостью во влажных условиях (маркировка типа II).

Протокол испытаний

NILA®- Plast GP 2.0-3.0 (тип II) прошел проверку на испытательной ротативной установке Федерального дорожного ведомства на прочность на износ и развитие транспортно-технических свойств и получил допуск от ФДВ.

Области применения

Отражающий, термопластичный материал для маркировки с целью создания маркировок на дорожных покрытиях из асфальтобетона, к примеру, дороги, автобаны и аэродромные площадки, и нанесенной структуры (тип II) с повышеннойочной видимостью в туман, для групп В и С (до 15.000 СОЕП) и группы А (> 15.000 СОЕП).

Свойства

NILA®- Plast GP 2.0 - это высококачественный маркировочный материал, характеризующийся высокой температурой размягчения, высокой стойкостью к деформации, низким абразивным износом и хорошим сцеплением с очень хорошими адгезионными и установочными свойствами. После охлаждения (в зависимости от температуры воздуха и дорожного покрытия) разметку можно пускать под движение в течение короткого времени. Приблизительное значение: примерно 5-10 минут. Связанные с движением свойства на практике NILA®- Plast GP 2.0-3.0 (тип II) со смесью для посыпания WEISSKER DUOLUX® 121 AH 1 (125-1180 мкм) 3:1 по стандарту DIN EN 1436:

Дневная видимость		Новое состояние	Эксплуатационное состояние
Ночная видимость	сухой	Q4 \geq 200 mcd/ m ² .lx	Q3 \geq 130 mcd/ m ² .lx
	влажный	R4 \geq 200 mcd/ m ² .lx	R2 \geq 100 mcd/ m ² .lx
		RW3 \geq 50 mcd/ m ² .lx	RW1 \geq 25 mcd/ m ² .lx
шероховатость		S1 \geq	45 SRT-единиц

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод TEWE Bauchemie

Износостойкость по условиям тестирования ПВГ составила после 4 миллионов колесных обкатов $\geq 90\%$. Это соответствует классу дороги P7 согласно Раздела 5.2 ZTV M 13.

Технические данные

Основа:	углеводородная смола, отборные средства для создания шероховатости и минеральный порошок
Растворитель:	не содержит
Цвет:	белый
Необходимые рабочие процессы:	нанесение, последующая посыпка
Сухой остаток:	100 %
Объемный вес (специальный вес):	прим. 2,06г/см ³
Температура размягчения за методом Вильгельми:	прим. 101 °C
Деформирование за методом Нюсселя:	прим. 1,0
Шероховатость:	≥ 45 SRT-единиц

Применение

NILA®- Plast GP 2.0 наноситься при температуре от 180 до 210 °C толщиной слоя 3мм с помощью каретки или автоматического распределительного устройства на дорожное покрытие, или наносится с помощью каретки на толщину слоя на 3/5мм или 6/8мм. Благодаря непосредственной посыпке нанесенной мастики 450г/м² смесь WEISSKER DUOLUX® 121 AH 1 (125 аж до 1180 μm) 3:1 достигается необходимое начальное отражение и шероховатость. Желанная повышенная ночная видимость в туман достигается благодаря высокой части смешанных качественных больших стеклянных бусинок. Благодаря вводимому крупнозернистому средству для шероховатости достигается высокая шероховатость. Поверхность, подлежащая маркировке, должна быть сухой, чистой, не содержать пыль, масло и жир. Особенно весной и осенью следует наблюдать образование росы из-за падения ниже точки росы. Если температура опускается ниже минимальной +5 °C, необходим предварительный нагрев поверхности.

Расход

Расход составляет при 3мм толщины слоя 6,18кг/м² и ширине слоя

10см	618кг / 1.000м
12см	742кг / 1.000м
15см	927кг / 1.000м

на равномерный длине разметки.

Следует особенно учитывать больший расход в связи с шероховатостью основы и т.п.

Поставка и хранение

NILA®- Plast GP 2.0 поставляется как

блочный товар в плоских 25кг картонных коробках, на: одноразовых поддонах по 40шт или в качестве порошка в 25кг полиэтиленовых мешках, на: одноразовых поддонах по 40 мешков на каждой NILA®- Plast GP 2.0 как блочный товар не имеет ограничений срока хранения, а как порошок должен храниться один год.

Обозначение в понятии ведомственных предписаний отсутствует.

Настоящая памятка данного продукта соответствует настоящей технической информации. Приведенные в ней данные являются средними значениями при нормальных условиях. Продукт необходимо использовать строго по назначению. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по специальным вопросам. Мы сохраняем за собой право на изменения в любой момент www.dga.de.

Rev.: 01/21

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 ⓐ info@dga.de Ⓛ www.dga.de

Производитель

Завод TEWE Bauchemie