



## Стандартный агломерат

Толстослойная маркировка – это горячий пластик (типа II) класса дороги P7, наносится как стандартный агломерат - проверочный номер ФДВ ПВГ: 2015 1DH 02.11, для маркировок групп А и В (до 15.000 СОЕП) и группы А (> 15.000 СОЕП) согласно Разделу 5.2 Дополнительных технических условий М 13.

распределение по категориям согласно при аттестационном испытании ФДВ	ZTV M 13	Новое состояние Эксплуатационное состояние	R5, RW6, Q5; ≥S1; T2 R3, RW4, Q4, S0, P7
толщиной слоя:	Стандартный агломерат 3 - 4мм		

## Описание продукта

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD - это термопластичный, смолянистый материал для разметки дорог, наполненный отборным минеральным порошком, мелким песком и стеклошариками. Ночная видимость (светоотражение) нанесенного материала достигается за счет смещивания высококачественных стеклянных бусин в массе и их дополнительного рассеивания по поверхности. Тип связующего и его состав подобраны таким образом, что NILA®- Plast PRO 125 / II RMD особенно подходит для производства маркировок с улучшеннойочной видимостью во влажных условиях (маркировка типа II).

## Протокол испытаний

NILA®- PLAST PRO 125 / II RMD 2.0-R (типа II) прошел проверку на испытательной ротативной установке Федерального дорожного ведомства на прочность на износ и развитие транспортно-технических свойств.

## Области применения

Наносимый, отражающий, термопластичный материал для маркировки с целью создания маркировок на дорожных покрытиях всех видов из асфальтобетона, к примеру, дороги, автобаны и аэродромные площадки как равномерный агломерат (Multi-dot-line) (типа II) с повышеннойочной видимостью в туман, для групп В и С (до 15.000 СОЕП) и группы А (> 15.000 СОЕП) маркировки, которые подвергаются проезду.

## Свойства

NILA®- PLAST PRO 125 / II RMD - это высококачественный маркировочный материал, характеризующийся высокой температурой размягчения, высокой стойкостью к деформации, низким абразивным износом и хорошим сцеплением с очень хорошими адгезионными и установочными свойствами. После охлаждения (в зависимости от температуры воздуха и дорожного покрытия) разметку можно пускать под движение в течение короткого времени. Приблизительное значение: примерно 5-10 минут.

Связанные с движением свойства на практике NILA®- PLAST PRO 125 / II RMD со смесью для посыпания WEISSKER DUOLUX® 135 H 1 (180-850 мкм) 1:0 по стандарту DIN EN 1436:

## Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

## Производитель

Завод TEWE Bauchemie

# **NILA®- Plast PRO 125 / II RMD 2.0-R (P7)**

		Новое состояние	Эксплуатационное состояние
Дневная видимость		Q4 ≥ 200 mcd/m²·lx	Q3 ≥ 160 mcd / m²·lx
Ночная видимость	сухой влажный	R4 ≥ 200 mcd/m²·lx RW3 ≥ 50 mcd/m²·lx	R2 ≥ 160 mcd / m²·lx RW1 > 25 mcd/m²·lx
шероховатость			S1 ≥ 45 SRT-единиц

Износостойкость по условиям тестирования ПВГ составила после 4 миллионов колесных обкатов ≥ 90 %. Это соответствует классу дороги Р7 согласно Раздела 5.2 ZTV M 13.

## **Технические данные**

Основа:	углеводородная смола, Кварцевый песок и минеральный порошок
Растворитель:	не содержит
Цвет:	белый
Необходимые рабочие процессы:	Равномерный агломерат нанести и после этого посыпать
Сухой остаток:	100 %
Объёмный вес (специальный вес):	прим. 2,03г/см³
Температура размягчения за методом Вильгельми:	прим. 101 °C
Деформирование за методом Нюсселя:	прим. 1,0
Шероховатость:	≥ 45 SRT- единиц

## **Применение**

NILA®- PLAST PRO 125 / II RMD наноситься при температуре 200-220 °C как равномерный агломерат (multi-dot-line) круглыми точками прим. 2-3см в диаметре с толщиной слоя 3-4мм с помощью автономного распределительного устройства со специальным маркером на дорожное покрытие. Благодаря непосредственной посыпке нанесенной мастики 450г/м² смесью WEISSKER DUOLUX® 135 H 1 (180 аж до 850 µm) 1:0 достигается необходимое начальное отражение.

Для создания маркировки тип II с помощью специального маркера наноситься необходимая структура за один рабочий цикл, при толщине прим. 3-4мм нанесенного поверх сплошного агломерата. Поверхность, подлежащая маркировке, должна быть сухой, чистой, не содержать пыль, масло и жир. Особенно весной и осенью следует наблюдать образование росы из-за падения ниже точки росы. Если температура опускается ниже минимальной +5 °C, необходим предварительный нагрев поверхности.

## **Расход**

Расход составляет при 3мм толщины слоя 6,18кг/м² и ширине слоя

10см	440кг / 1.000м
12см	528кг / 1.000м
15см	660кг / 1.000м

на равномерный длине разметки.

Следует особенно учитывать больший расход в связи с шероховатостью основы и т.п.

## **Центральная продажа**

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

## **Производитель**

Завод TEWE Bauchemie

# **NILA®- Plast PRO 125 / II RMD 2.0-R (P7)**

## **Поставка и хранение**

NILA®- PLAST PRO 125 / II RMD поставляется как

блочный товар в плоских 25кг картонных коробках, на: одноразовых поддонах по 40шт или в

качестве порошка в 25кг полиэтиленовых мешках, на: одноразовых поддонах по 40 мешков на каждой

NILA®- PLAST PRO 125 / II RMD как блочный товар не имеет ограничений срока хранения, а как порошок должен храниться один год.

Обозначение в понятии ведомственных предписаний отсутствует.

Настоящая памятка данного продукта соответствует настоящей технической информации. Приведенные в ней данные являются средними значениями при нормальных условиях. Продукт необходимо использовать строго по назначению. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по специальным вопросам. Мы сохраняем за собой право на изменения в любой момент [www.dga.de](http://www.dga.de).

Rev.: 01/20

## **Центральная продажа**

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

 Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

 +49 231 395797 - 37     info@dga.de     www.dga.de

## **Производитель**

Завод TEWE Bauchemie