

# BIGUMA® -Arctic Grade



Пластично-эластичная битумсодержащая мастика  
для горячей заливки швов, применяется для  
холодных климатических зон

## Применение

BIGUMA®- Arctic Grade – это мастика для заливки швов и трещин на дорогах с бетонным покрытием, а также на дорожных покрытиях из бетона и асфальтобетона.

## Памятка

BIGUMA®- Arctic Grade – это пластично-эластичная мастика для заливки швов, на основе битумного каучука, специально предусмотренного для холодных климатических зон. Мастика для заливки протестирована согласно Техническим условиям поставки TL Fug-StB и соответствует требованиям на растяжимость и адгезию при температурах ниже 30 °C.

## Указания по выполнению

### а) плавление заливочной мастики

Мастику BIGUMA®- Arctic Grade следует бережно расплавлять в плавильном котле, оборудованным механическим смесителем, непрямым обогревом и терmostатом, при температуре обработки от 160 до 180°C. Температура заливочной мастики должна регулироваться терmostатически; ее нужно постоянно контролировать. При плавлении обязательно нужно избегать термической перегрузки заливочной мастики, что может спровоцировать непосредственное повреждение полимеров, входящих в состав мастики, с целью его обогащения, и таким образом привести к потерям гарантированных способностей.

### Б) требования к основе

Надлежащие заполнению швы в бетоне или асфальте следует тщательно вычистить с помощью воздуха под давлением или щеточного устройства, при этом следует обращать особое внимание на пространственное разделение работ по очистке и заливке. Для искусственной осушки или нагрева пространства для заполнения следует использовать механизмы, которые работают с горячим воздухом под давлением.

Для BIGUMA®- Arctic Grade следует применять собственное, базирующееся на подходящем материале, средство для предварительного нанесения COLZUMIX®- Haftgrund (грунтовочное средство для сцепления).

Предварительное нанесение служит для того, чтобы связывать въевшуюся пыль на бетоне или асфальте и образовывать плотно держащийся слой, который в последствии скрепиться с нанесенной заливочной мастикой. Предварительно нанесенное грунтовочное средство должно пленкообразующе полностью покрывать края шва для заполнения. Также рекомендуется на обе стороны шва на дорожном полотне нанести слой шириной прибл. 1cm. Перед заливкой мастики сначала должен полностью высохнуть предварительно нанесенный слой, то есть его участки при касании к ним пальцем должны быть стойкими к стиранию. Шов, на который предварительно нанесли слой грунтовочного средства должен быть чистым от пыли и сухим, для того, чтобы гарантировать интенсивное сцепление с бетоном или асфальтом.

## Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

## Производитель

Завод Dortmund

**в) заполнение швов**

BIGUMA®- Arctic Grade можно наносить механическим способом с помощью заливочного копья или бидона. Во время нанесения заливочная мастика должна иметь предписанную температуру обработки. Если температура сильно превышает заданную, тогда страдает вязкость. При определенных обстоятельствах заливочная мастика больше не заполняет полностью швы, предназначенные для заливки. Возникает угроза образования пустотелых участков, которые позднее вследствие постоянного движения приведут к сморщиванию заполненного шва. Для швов в бетоне, перед применением BIGUMA®- Arctic Grade следует нанести соответствующий уплотнитель. Благодаря уплотнителю регулируется высота заливочной мастики в шве. Уплотнитель следует наносить таким образом, чтобы он полностью заполнял все дно шва. Одновременно он будет препятствовать разливу мастики в потенциально существующие пустотелые участки и образованию возможного трехстороннего сцепления. Трехстороннее сцепление может привести к отказу свойств по натяжению заливочной мастики. Охлаждение заливочной мастики после заливки может привести в зависимости от размеров участка для заливки к существенному снижению объема мастики. Это в свою очередь вызовет необходимость проведения повторного рабочего процесса. Рекомендуется, сразу после первой заливки непосредственно данный участок закрыть. Мастику следует заливать беспрерывно.

**Погодные условия**

Предварительно обработанные швы нужно заливать только в сухую погоду и при температуре поверхности конструктива выше 0°C.

**Расход материала**

BIGUMA®- Arctic Grade: Длина шва (м) x ширина шва (мм) x глубина шва (мм) x плотность заливочной мастики ( $\text{г}/\text{см}^3$ ) = расход в граммах

Грунтовка: Потребность в предварительном нанесении (COLZUMIX®- Haftgrund – грунтовочное средство) составляет прибл. 3% от заливаемой массы мастики

**Хранение**

Продукт хранить при прохладной и сухой температуре как минимум 24 месяца.

**Форма поставки**

Заливочная мастика заполняется в бочки из тонколистового металла (жестяная тара) и транспортируется на поддонах одноразового пользования. Нанесение разделительного шва и фальцованные конструкции жестяной тары гарантируют быстрое, беспроблемное и безопасное извлечение мастики из бочек. Извлеченные блоки можно при необходимости добавлять вместе с прилипшим разделительным напылением в плавильный котел. Как альтернатива заливочной мастику можно сохранять в картонных коробках с нанесением силикона.

Тонколистовой металл 30 кг, 10 кг

Картонная коробка: 24 кг, 12 кг

**Средство для очищения**

Средства: BIGUMA®- SWS, бензин или обычные растворяющие средства

При попадании на кожу: паста для мытья рук

**Центральная продажа**

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    ⓐ info@dga.de    Ⓛ www.dga.de

**Производитель**

Завод Dortmund

**Инструкции, которые применяются**

При применении/заливки шва BIGUMA®- Arctic Grade следует брать во внимание ниже поданные предписания, а именно:

- ZTV Fug-StB
- ZTV Beton-StB
- ZTV BEA-StB

**Технические данные**

Температура обработки:	прибл. 160 - 180 °C
Плотность:	прибл. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Предварительный слой:	COLZUMIX®- Haftgrund

Данная памятка продукта соответствует нынешней технической информации. Исполнитель обязуется проверить ее соответствие и возможности применения для обозначенных целей. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по всем вопросам касательно продукта. Силу имеют наши общие условия ведения бизнеса и поставок, которые Вы сможете загрузить на сайте [www.dga.de](http://www.dga.de).

Rev.: 02/20

**Центральная продажа**

Dortmunder Gußasphalt GmbH &amp; Co. KG

 Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия +49 231 395797 - 37     info@dga.de     www.dga.de**Производитель**

Завод Dortmund