

# COLZUMIX®-Haftgrund



Синтетический праймер

## Применение

COLZUMIX®- Haftgrund – это прозрачный, содержащий синтетический материал праймер для всех битумсодержащих мастик BIGUMA®.

## Характеристики

COLZUMIX®- Haftgrund соответствует требованиям технических условий поставки для мастик для дорожных покрытий (TL Fug-StB) и Швейцарского комитета норм и стандартов для праймеров (SN 670 284a- NA), а также EN 14188-4, тип PRH.

Грунтовка (праймер) COLZUMIX®- Haftgrund проявляет следующие характеристики:

- хорошая адгезия к почти всем основам, в особенности к асфальтобетону и цементобетону
- быстрое высыхание нанесенного праймера
- высокая пропитка пыли
- гарантия хорошего склеивания между краями шва и нанесенной заливочной мастикой BIGUMA®
- стойость к водным растворам, соли, разбавленным кислотам и т.д.
- обладает низкой вязкостью, в связи с этим легко применим в работе

## Указания по выполнению

### а) подготовительные работы

Подлежащие заполнению швы в бетоне или асфальтобетоне следует в случае необходимости тщательно вычистить с помощью сжатого воздуха или щеточного устройства, при этом следует разграничить во времени работы по очистке и выполнению заливки. Для искусственной осушки или предварительного нагрева полости для заполнения следует использовать механизмы, которые работают с горячим воздухом под давлением.

### б) нанесение предварительного слоя

Праймер служит для того, чтобы связывать въевшуюся пыль в бетоне или асфальтобетоне, и создавать прочный слой, который в последствии скрепиться с нанесенной мастикой для заливки. Праймер COLZUMIX®- Haftgrund можно распылять на края шва или наносить кисточкой. Праймер должен покрывать стороны шва полностью, как пленка. Также рекомендуется на каждой стороне шва нанести ленту шириной ок. 1 см на проезжем покрытии. Праймера нужно наносить ровно столько, чтобы на дне шва не накапливался материал.

### в) заливка шва

Перед заливкой мастики в шов, сначала должен полностью высохнуть нанесенный праймер. При касании пальцем он должен быть стойким к стиранию. Шов, на который предварительно нанесли праймер COLZUMIX®- Haftgrund должен быть чистым от пыли и сухим для того, чтобы гарантировать интенсивное сцепление с бетоном или асфальтобетоном. Заливка должна осуществляться непосредственно после высыхания праймера. Обязательно нужно избегать загрязнения высохшего праймера пылью или водой, поскольку это приведет к уменьшению адгезии между краями шва и мастикой.

## Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

## Производитель

Завод Dortmund

**Погодные условия**

Предварительно обработанные швы нужно заливать только в сухую погоду и при температуре поверхности конструктива выше 0°C.

**Расход материала**

COLZUMIX®- Haftgrund:

Потребность в предварительном нанесении (COLZUMIX®- Haftgrund – грунтовочное средство) составляет прибл. 3% от заливаемой массы мастики

**Хранение**

Хранение допускается только в хорошо вентилируемых помещениях. Оберегать от прямого попадания солнечных лучей.

**Форма поставки**

Канистра: 10л или 30л

**Средство для очищения**

Средства: BIGUMA®- SWS, бензин или обычные растворяющие средства

При попадании на кожу: паста для мытья рук

**Применяемые инструкции**

При создании/заполнении шва следует учитывать нижеприведенную инструкцию:

- ZTV Fug-StB

**Указания по технике безопасности:**

Пожалуйста, принимайте во внимание Памятку по технике безопасности. Она содержит самые важные указания касательно обслуживания, транспортировки и хранения праймера COLZUMIX®- Haftgrund.

Данная памятка продукта соответствует нынешней технической информации. Исполнитель обязуется проверить ее соответствие и возможности применения для обозначенных целей. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по всем вопросам касательно продукта. Силу имеют наши общие условия ведения бизнеса и поставок, которые Вы сможете загрузить на сайте [www.dga.de](http://www.dga.de).

Rev.: 02/20

**Центральная продажа**

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

 Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

 +49 231 395797 - 37     info@dga.de     www.dga.de

**Производитель**

Завод Dortmund