

BIGUMA®-RS



Модифицированная полимерами, битумсодержащая мастика для санации трещин, соответствует TL Fug-StB

Применение

BIGUMA®- RS специально подходит для санации трещин и стыков на дорогах с бетонным и асфальтобетонным покрытием, при применении также процесса перекрытия трещин (Oversealbanding).

Характеристики

BIGUMA®- RS соответствует требованиям «Технических условий поставок мастик для заливки швов на дорожных покрытиях» (TL Fug-StB), и «Мастики для санации трещин».

BIGUMA®- RS, а точнее санированные трещины, выполненные с помощью данной мастики проявляют следующие свойства:

- хорошие адгезионные свойства к битумсодержащим и минеральным основам
- устойчива к солнечному излучению
- Не приклеивается к колесам транспорта
- отличные свойства применения в теплую и холодную погоду
- высокая износостойкость
- устойчива к жидким растворам, соли, разбавленным кислотам и т.д.
- Битумсодержащий строительный материал, благодаря чему легко подлежит повторному ресайклингу

Указания по применению

а) расплавление мастики для санации

BIGUMA®- RS нужно бережно расплавлять в плавильном котле, оборудованным механическим смесителем, непрямым обогревом и термостатом, при температуре обработки от 170 до 180 °C. Температуру следует регулировать терmostатически; также ее следует постоянно контролировать. Следует обязательно избегать термической перегрузки мастики для санации, поскольку это приведет к непосредственному повреждению добавленных для улучшения ее качеств полимеров и таким образом приведет к потере гарантированных свойств.

б) требования к основе

Имеющиеся трещины очищаются либо только горячим воздухом под высоким давлением (процесс перекрытия трещин), или предварительно фрезеруются (процесс фрезерования- заливка). При выполнении санации трещин очень важно удалить все имеющиеся инородные тела и отдельные детали из трещины. С помощью горячего воздуха нагревается асфальт на краях и таким образом активируется битум. Для этого процесса нанесение праймера не обязательно.

В случае необходимости для BIGUMA®- RS следует применять единственный подходящий праймер COLZUMIX®- Haftgrund, поскольку он специально согласован с BIGUMA®- RS.

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund

в) заливка трещин

Заливка трещин выполняется согласно «Указаниям по санации швов, а также поврежденных стыков и соединений на дорожных покрытиях из асфальтобетона» (HSR). Как и в процессе Oversealbanding, так и в процессе фрезерования мастика для заливки трещин наносится с помощью каретки для горизонтальной разметки по всему участку трещины. В зависимости от характера образования трещин применяются различные расширения. При заданной температуре обработки жидкая мастика заполняет трещину и соединяется с ее краями. Часть мастики для заливки трещин остается на поверхности трещины и накрывает ее внахлест. Данное перекрытие оказывает защитное действие на трещину и препятствует отслоению мастики от краев трещины. Заданная глубина при санации трещин составляет от 2 до 3 мм.

С целью обеспечения шероховатости, а также для оптического выравнивания на существующем покрытии непосредственно после заливки на еще горячую мастику наносится предварительно смешанный с битумом кубовидный щебень / дробленый песок высокого качества, размером фракции 1 / 3 мм и уплотняется.

Таблица: указания по выбору различных процессов по санации трещин или поврежденных стыков

Трещина / поврежденный стык	Ширина	процесс	
		Процесс снятия трещины (Oversealbanding)	Процесс фрезерования заливки
Слишком мало открыт от легкой степени и до четкой степени открытия	< 2 мм 2 мм до 25 мм	+	+
С потерей веса и смежные трещины	> 25 мм	-	-

Погодные условия

Швы, которые подлежат заполнению можно заливать только при сухих погодных условиях и температуре поверхности конструктива выше 0 °C.

Расход материала

Расход мастики для заливки трещин: Длина трещины (м) x ширина каретки для горизонтальной разметки (мм) x высота гребенки (мм) x плотность мастики для трещин (г / см3) x надбавка для заливки трещины в зависимости от глубины и ширины трещины = расход в граммах.

Праймер:

ок. 3 % заливаемой мастики

Хранение

Продукт можно хранить в прохладном и сухом помещении не менее 24 месяцев.

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund

Форма поставки

Мастика для заливки трещин транспортируется в тонколистовых бочках (жестяная тара) и на одноразовых поддонах. Разграничительный слой и фальцованная конструкция жестяной тары гарантируют быстрое, безопасное и беспроблемное высвобождение мастики с бочки. Освободившиеся блоки можно вместе с твердым разграничающим слоем добавлять в плавильный котел. Как альтернатива: в наличии есть мастика для заливки трещин в картонной коробке, покрытой силиконом.

Тонколистовая бочка: 35 кг, 12 кг
Картонная коробка: 30 кг, 12 кг

Очищающее средство

Средство: BIGUMA®- SWS, бензин или обычные растворители
При контакте с кожей: Паста для мытья рук

Инструкции, которые применяются

При выполнении санации трещин следует принимать во внимание следующие инструкции, точнее указания:

- ZTV Fug-StB
- ZTV Beton-StB
- Указания по выполнению санации трещин, а также поврежденных стыков и соединений на дорожных покрытиях из асфальтобетона (HSR)

Технические данные

Температура обработки: ок. 170 - 180 °C
Толщина: ок. 1,25 г/см³
Праймер: COLZUMIX®- Haftgrund

Данная памятка продукта соответствует нынешней технической информации. Исполнитель обязуется проверить ее соответствие и возможности применения для обозначенных целей. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по всем вопросам касательно продукта. Силу имеют наши общие условия ведения бизнеса и поставок, которые Вы сможете загрузить на сайте www.dga.de.

Rev.: 03/20

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

 Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

 +49 231 395797 - 37  info@dga.de  www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund