

BIGUMA®-DS 01 E



Битумсодержащая мастика в системе маркировки 3 M Stamark™
Bitumen Plus

Применение

BIGUMA®- DS 01 E – это обогащенная полимерами и разработанная со специальными адгезионными добавками выравнивающая мастика, используется для прокладки пленки в рамках программы 3 M Stamark™ Bitumen Plus.

Характеристики

BIGUMA®- DS 01 состоит с модифицированного битума, отборных минеральных наполнителей, а также эластомеров-пластификаторов. BIGUMA®- DS 01 – подходит для глубины нанесения от 1 до 5 мм.

BIGUMA®- DS 01 E или исполненные данным материалом санации отличаются следующими характеристиками:

- Применение эластомеров, поэтому хорошие характеристики использования в теплую и холодную погоду
- Легко заливается и/или наносится кисточкой
- Почти бесперебойное нанесение
- Отличная адгезия к минеральным и битумсодержащим материалам
- Достаточная стойкость для глубины нанесения до 5 мм
- Совместимость с общепринятыми битумсодержащими строительными веществами
- Хорошая адгезия к последующей нанесенной демаркировочной пленке через усилитель склеивания

Указания по применению

а) Расплавление мастики для санации

Для подготовки BIGUMA®- DS 01 E рекомендуется применение отапливаемого котла с вертикальным (стоячим) смесителем. Мастику следует бережно расплавить до температуры 180 - 220 °C, чтобы избежать термической перегрузки, которая может навредить материалу. Температуру мастики следует регулировать терmostатично; ее нужно постоянно контролировать. Многоразовое расплавление продукта не рекомендуется.

б) Требования к основе

Основа должна быть сухой и чистой от пыли. Поэтому рекомендуется подготовка поверхности с применением ленцы с горячим воздухом. Для минеральных основ, как например, бетон обязательно нужно использовать праймер COLZUMIX®- DS.

в) Заливка мастики

BIGUMA®- DS 01 E не пригодна для перекачки. Мастику можно извлечь с подогревающего котла либо просто высыпанием, либо ведром или подобными емкостями. Завершающие покрытие осуществляются с помощью такого оборудования как каретка или буксировочный ящик, который гарантирует сохранение заданных параметров нанесения выравнивающей мастики. Мастика наноситься с помощью каретки, по возможности машинным способом, соответственно необходимой ширине маркировки. Количество нанесения регулируется шероховатостью поверхности основы. Через четкость краев в последующем наносимой маркировочной пленки можно наносить BIGUMA®- DS 01 E с небольшим

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 ⓐ info@dga.de Ⓛ www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund

избытком ширины (1-2 см). Прокладку демаркировочной пленки STAMARK™ следует осуществлять непосредственно после прокладки на еще теплую мастику. При этом температура поверхности должна составлять от 40 °C до 60 °C. Обязательно ознакомьтесь с инструкциями прокладки 3M Deutschland GmbH для процесса Bitumen Plus.

Погодные условия

Нанесение BIGUMA®- DS 01 E можно осуществлять только в сухую погоду и при температуре поверхности конструктива, а также температуре воздуха выше + 5 °C.

Расход материала

Ширина пленки	Ширина клея	Общая толщина покрытия	Расход на погонный метр
12 см	13/14 см	2 мм 3 мм	546 г /588 г 819 г /882 г
15 см	16/17 см	2 мм 3 мм	672 г /723 г 1008 г /1085 г
25 см	27 см	2 мм 3 мм	1134 г 1701 г
30 см	32 см	2 мм 3 мм	1344 г 2016 г

Указанные параметры получены расчетным путем для теоретической глубины слоя. Фактический расход регулируется в зависимости от шероховатости поверхности и может отличаться от расчетных параметров.

Хранение

В оригинальной таре хранить минимум 24 месяца.

Форма поставки

Тонколистовая сталь: 20 кг
Картонная коробка: 15 кг, 22 кг

Средство для очищения

Средства: BIGUMA®- SWS, бензин или обычные растворяющие средства
При попадании на кожу: паста для мытья рук

Применяемые инструкции

При применении BIGUMA®- DS 01 E действуют инструкции по нанесению 3M Deutschland GmbH для процесса Bitumen Plus.

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод Dortmund

Технические данные

Температура обработки: прим. 180 - 220 °C

Плотность: прим. 2,1 г/см³

Данная памятка продукта соответствует нынешней технической информации. Исполнитель обязуется проверить ее соответствие и возможности применения для обозначенных целей. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по всем вопросам касательно продукта. Силу имеют наши общие условия ведения бизнеса и поставок, которые Вы сможете загрузить на сайте www.dga.de.

Rev.: 03/20

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

Производитель

Завод Dortmund



■ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия



7 Dortmund



www.dga.de