



Битумсодержащая мастика горячего применения для заливки замков стальных шпунтовых свай

## Применение

Мастика горячего применения для уплотнения замков стальных шпунтовых свай перед их забивкой или вытягиванием, особенно на песчанистых основах.

## Характеристики

BIGUMA®- SV – это битумсодержащая мастика горячего применения с пластичным и немного эластичным компонентами. BIGUMA®- SV имеет высокую силу склеивания и поэтому наносится беспроблемно. Продолжать работу со стальными шпунтовыми сваями можно непосредственно после застывания мастики для заливки (прим. 1 час).

## Указания по нанесению

### a) расплавление мастики для заливки

Расплавление следует осуществлять таким образом, чтобы мастика для заливки ни в коем случае не нагрелась выше допустимой температурной границы в 190 °C в течение определенного времени. С этой целью следует использовать такой плавильный котел, который оборудован смесителем, терmostатом и непрямым термическим масляным обогревом.

При использовании котла с крышкой следует регулярно помешивать мастику для заливки и контролировать температуру. Перегрев мастики неизбежно приводит к повреждению ее качества.

### b) Требования к основе

Замок шпунтовой сваи должен быть сухим, чистым и не содержать пыль. Прокатную окалину, шлак и ржавчину следует удалить с помощью пескоструйной обработки.

### c) Заливка замков стальных шпунтовых свай

Расплавленную мастику заливают в замки с помощью заливочной ланцы либо вручную подходящим инструментом. При этом, стальные шпунтовые сваи следует по возможности выставить горизонтально в лежачем положении и предотвратить на обоих концах замка вытекание мастики. После заливки мастику следует охладить. После охлаждения можно дальше применять шпунтовые сваи.

## Погодные условия

Замки шпунтовых свай можно заливать только при температуре поверхности конструктива выше 0 °C. Если в процессе закладки свай температура окружающей среды составляет ниже 0 °C, тогда рекомендуется применение BIGUMA®- SV Additiv W.

## Расход материала

BIGUMA®- SV:

Длина шпунтовой сваи (см) x ширину замка (см) x глубину замка (см) x плотность мастики (г/см<sup>3</sup>) = расход в граммах

## Хранение

Срок хранения продукта в прохладном и сухом помещении составляет 24 месяца.

## Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany

☎ +49 231 395797 - 37    @ info@dga.de    🌐 www.dga.de

**Форма поставки**

Мастика для заливки поставляется в тонколистовой таре (жестяной таре) и транспортируется на одноразовых поддонах. Разделяемой слой и фальцованные конструкции жестяной тары гарантируют быстрое, беспроблемное и безопасное извлечение мастики с бочек. Извлеченные блоки можно закладывать в плавильный котел вместе с имеющимися в наличии разделяемым слоем. Как альтернатива возможна поставка мастики в картонных коробках с силиконовым напылением.

Картонная коробка: 10 кг

Тонколистовая сталь: 26 кг, 10 кг

**Очистители**

Приборы: BIGUMA®- SWS, бензин или общепринятые растворители

При контакте с кожей: паста для мытья рук

**Технические данные**

Температура нанесения: прим. 160 - 180 °C

Толщина: прим. 1,0 г/см<sup>3</sup>

Праймер: содержит

Настоящая памятка данного продукта соответствует настоящей технической информации. Приведенные в ней данные являются средними значениями при нормальных условиях. Продукт необходимо использовать строго по назначению. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по специальным вопросам. Мы сохраняем за собой право на изменения в любой момент [www.dga.de](http://www.dga.de).

Rev.: 01/25

**Центральная продажа**

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

 Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Germany

 +49 231 395797 - 37     info@dga.de     www.dga.de