

NILA®-Plast

PRO 125 / II RMD 2.0-R (P6)



Стандартный агломерат

Толстослойная маркировка – это горячий пластик (типа II) класса дороги Р6, наносится как стандартный агломерат – проверочный номер ФДВ ПВГ: 2013 1DH 11.07, для маркировок групп А и В (до 15.000 СОЕП) и группы А (> 15.000 СОЕП) согласно Разделу 5.4 Дополнительных технических условий М 13.

распределение по категориям согласно	ZTV M 13	Новое состояние	R5, RW6, Q5; ≥S1; T2
		Эксплуатационное состояние	R5, RW6, Q5, S2, P6

при аттестационном испытании ФДВ

толщиной слоя: Стандартный агломерат 3 - 4мм.

Описание продукта

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD - это термопластичный, смолянистый материал для разметки дорог, наполненный отборным минеральным порошком, мелким песком и стеклошариками. Ночная видимость (светоотражение) нанесенного материала достигается за счет смещивания высококачественных стеклянных бусин в массе и их дополнительного рассеивания по поверхности. Тип связующего и его состав подобраны таким образом, что NILA®- Plast PRO 125 / II RMD особенно подходит для производства структурированных маркировок с улучшеннойочной видимостью во влажных условиях (маркировка типа II).

Протокол испытаний

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD 2.0-R (P6) прошел проверку на испытательной ротативной установке Федерального дорожного ведомства на прочность на износ и развитие транспортно-технических свойств (и получил допуск от ФДВ).

Области применения

Наносимый, отражающий, термопластичный материал для маркировки с целью создания маркировок на дорожных покрытиях всех видов из асфальтобетона, к примеру, дороги, автобаны и аэродромные площадки как равномерный агломерат (Multi-dot-line) (типа II) с повышеннойочной видимостью в туман, для групп В и С (до 15.000 СОЕП) и группы А (> 15.000 СОЕП) маркировки, которые подвергаются проезду.

Свойства

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD - это высококачественный маркировочный материал, характеризующийся высокой температурой размягчения, высокой стойкостью к деформации, низким абразивным износом и хорошим сцеплением с очень хорошими адгезионными и установочными свойствами. После охлаждения (в зависимости от температуры воздуха и дорожного покрытия) разметку можно пускать под движение в течение короткого времени. Приблизительное значение: примерно 5-10 минут.

Связанные с движением свойства на практике NILA®- Plast PRO 125 / II RMD (типа II) со смесью для посыпания WEISSKER DUOLUX® 135 H 1 (180-850 мкм) 1:0 по стандарту DIN EN 1436:

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод TEWE Bauchemie

NILA®-Plast PRO 125 / II RMD 2.0-R (P6)

	Новое состояние	Эксплуатационное состояние
Дневная видимость	Q4 ≥ 200 mcd / m ² -lx	Q3 ≥ 160 mcd / m ² -lx
Ночная видимость	сухой R4 ≥ 200 mcd / m ² -lx	R2 ≥ 150 mcd / m ² -lx
	влажный RW3 ≥ 50 mcd / m ² -lx	RW1 ≥ 25 mcd / m ² -lx
шероховатость	S1 ≥ 45 SRT-единиц.	

Износостойкость по условиям тестирования ПВГ составила после 4 миллионов колесных обкатов ≥ 90 %. Это соответствует классу дороги Р7 согласно Раздела 5.2 ZTV M 13.

Технические данные

Основа:	углеводородная смола, Кварцевый песок и минеральный порошок
Растворитель:	не содержит
Цвет:	белый
Необходимые рабочие процессы:	Равномерный агломерат нанести и после этого посыпать
Сухой остаток:	100 %
Объёмный вес (специальный вес):	прим. 2,03г/см ³
Температура размягчения за методом Вильгельми:	прим. 101 °C
Деформирование за методом Нюсселя:	прим. 1,0
Шероховатость:	≥ 45 SRT- единиц

Применение

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD 2.0 наноситься при температуре 200-220 °C как равномерный агломерат (multi-dot-line) круглыми точками прим. 3-4см в диаметре с толщиной слоя 3-4мм с помощью автономного распределительного устройства со специальным маркером на дорожное покрытие. Благодаря непосредственной посыпке нанесенной мастики 450г/м² смесь WEISSKER DUOLUX® 135 АН 1 (180 аж до 850 μm) 3:1 достигается необходимое начальное отражение и шероховатость. Для создания маркировки тип II с помощью специального маркера наноситься необходимая структура за один рабочий цикл, при толщине прим. 3-4мм нанесенного поверх сплошного агломерата. Поверхность, подлежащая маркировке, должна быть сухой, чистой, не содержать пыль, масло и жир. Особенно весной и осенью следует наблюдать образование росы из-за падения ниже точки росы. Если температура опускается ниже минимальной +5 °C, необходим предварительный нагрев поверхности.

Расход

Расход сплошных агломератов без базовой разметки составляет прим. 4,5кг/м² и ширине слоя:

10см	450кг/1.000м
12см	540кг/1.000м
15см	675кг/1.000м

на равномерный длине разметки.

Следует особенно учитывать больший расход в связи с шероховатостью основы и т.п.

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

✉ Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

☎ +49 231 395797 - 37 @ info@dga.de 🌐 www.dga.de

Производитель

Завод TEWE Bauchemie

NILA®-Plast PRO 125 / II RMD 2.0-R (P6)

Поставка и хранение

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD 2.0 поставляется как блочный товар в плоских 25кг картонных коробках, на: одноразовых поддонах по 40шт или в качестве порошка в 25кг полиэтиленовых мешках, на: одноразовых поддонах по 40 мешков на каждой

NILA®- Plast PRO 125 / II RMD как блочный товар не имеет ограничений срока хранения, а как порошок должен храниться один год.

Настоящая памятка данного продукта соответствует настоящей технической информации. Приведенные в ней данные являются средними значениями при нормальных условиях. Продукт необходимо использовать строго по назначению. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по специальным вопросам. Мы сохраняем за собой право на изменения в любой момент www.dga.de.

Rev.: 01/20

Центральная продажа

Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG

 Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия

 +49 231 395797 - 37  info@dga.de  www.dga.de

Производитель

Завод TEWE Bauchemie