

Данные рецептов

Адрес рецепта HMI	Адрес регистра ПЛК	Рабочие узлы	
data0.0	D250.0	---	
data0.1	D250.1	---	
data0.2	D250.2	---	
data0.3	D250.3	---	
data0.4	D250.4	Прижим роликов на входе	1-вкл, 2-всегда вверху
data0.5	D250.5	Шпиндель 0 — Мотор	1-вкл, 0-выкл
data0.6	D250.6	Шпиндель 1 — Мотор	1-вкл, 0-выкл
data0.7	D250.7	Шпиндель 2 — Мотор	1-вкл, 0-выкл
data0.8	D250.8	Шпиндель 3 — Мотор	1-вкл, 0-выкл
data0.9	D250.9	Пила Торцовка — Мотор	1-вкл, 0-выкл
data0.10	D250.A	Пила Штапик — Мотор	1-вкл, 0-выкл
data0.11	D250.B	Обдув перед шпинделем 1	1-вкл, 0-выкл
data0.12	D250.C	Шпиндель 1 — Вертикальное положение	1-верх, 0-низ
data0.13	D250.D	Шпиндель 2 — Вертикальное положение	1-верх, 0-низ
data0.14	D250.E	Шпиндель 3 — Вертикальное положение	1-верх, 0-низ
data0.15	D250.F	Упор между 2 и 3	1-вперёд, 0-назад

data1.0	D251.0	Шпиндель 0 — Бит 0 выбора вертикального положения	00-низ, 01-среднее
data1.1	D251.1	Шпиндель 0 — Бит 1 выбора вертикального положения	10-среднее, 11-верх

data2.0-11.F	---	Описание программы (хранится только в HMI)	
data12.0-21.F	---	Описание программы (хранится только в HMI)	