

thecamp

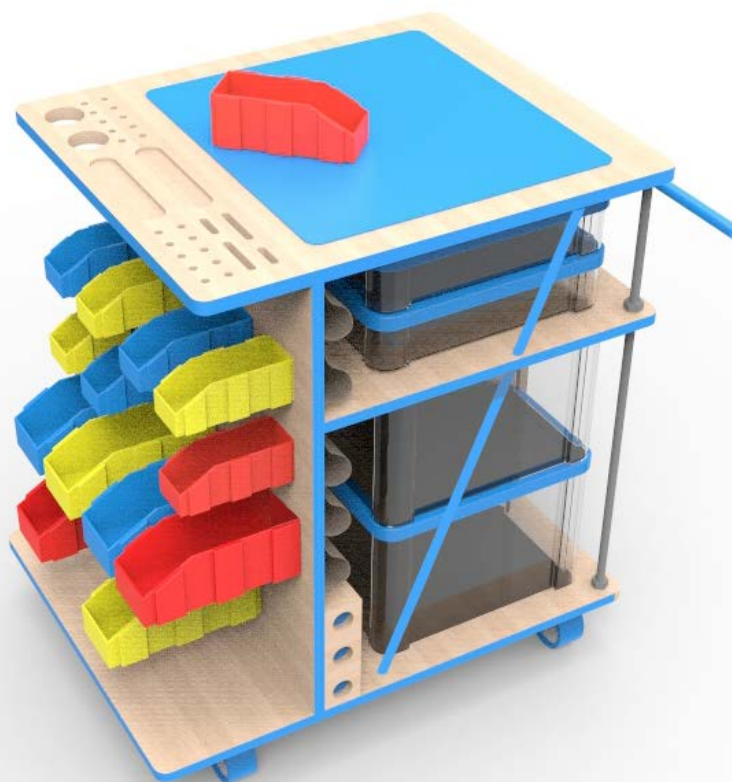
MONTAGE DU MOBILIER V01

Ce document déroule le processus de construction de la première version du «mobilier outil» réalisé par le Collectif Bam pour The Camp. Il contient la nomenclature complète afin de rassembler tous les matériaux nécessaires à la fabrication de ce meuble ainsi que des conseils sur sa fabrication.

NOMENCLATURE :

TROUVÉ À LEROY MERLIN

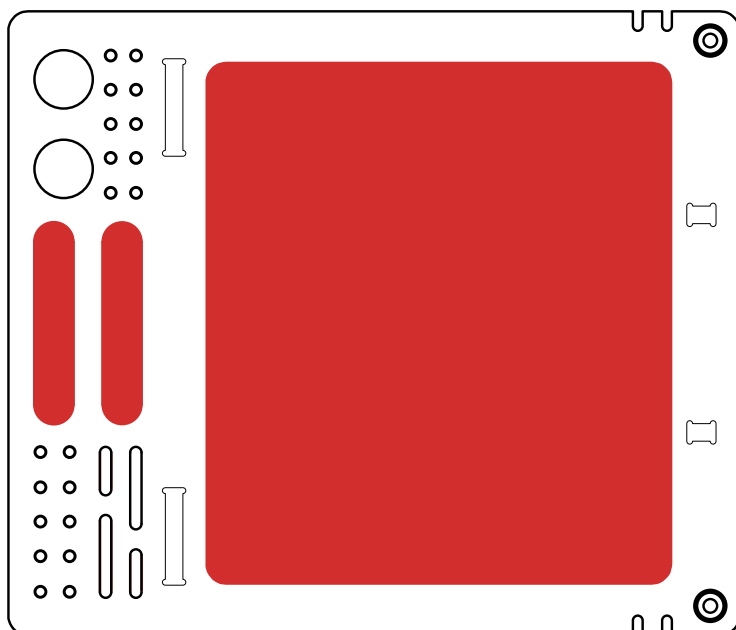
- Une planche de CP de 700x1000 de 21mm d'épaisseur
- Une planche de CP de 1250x2500 de 18mm d'épaisseur
- Un manche à balai diamètre 26mm
- 2 Lots de 1 roulette pivotante + 1 frein à platine, Diam.75 mm
- 2 tiges filetée inox brut, L.1000 x Diam.14 mm, ALFER
- 8 boulons de diamètre 14mm
- 8 rondelles acier de diamètre intérieur de 14mm et diamètre ext. 30mm
- Environ 2 mètres de Sandow de diamètre 10mm
- Lots de vis 15mm de long maximum + rondelles adéquates
- Environ 0,75L de vernis incolore
- Pot de peinture au choix
- Scotch de marquage + Double face.
- 1 tapis de découpe de minimum 600mmX600mm
- 2 gobelets d'une contenance de 0,5L
- 640mmX2000mm de bande feutré épaisseur 3 mm maximum
- 8 boîtes à bec de 160mm de long (couleurs aux choix) de la marque VISO
- 8 boîtes à bec de 240mm de long (couleurs aux choix) de la marque VISO
- 4 rails pour maintenir les boîtes à bec de 640mm de long chacun de la marque VISO



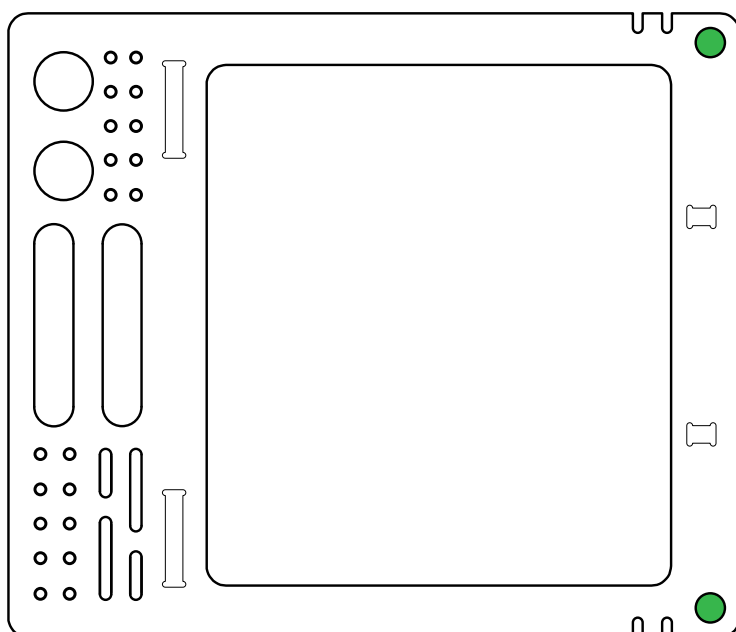
ÉTAPE 01 : DÉCOUPE CNC

Pour les découpes à la CNC des plateaux en CP, il est préconisé d'utiliser une mèche de 6mm de diamètre, les plans techniques ayant été fait en fonction de cela.

Découpe du plateau de 21mm :



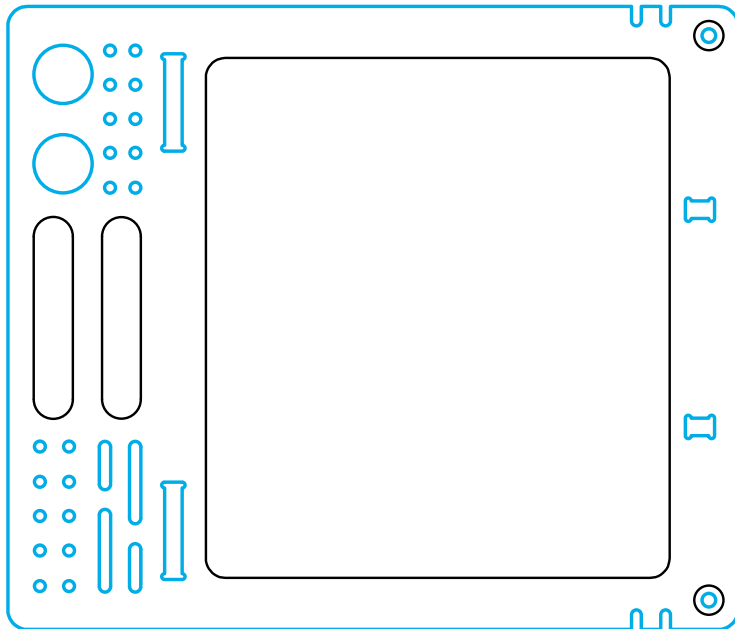
— Défonce à 5mm de profondeur



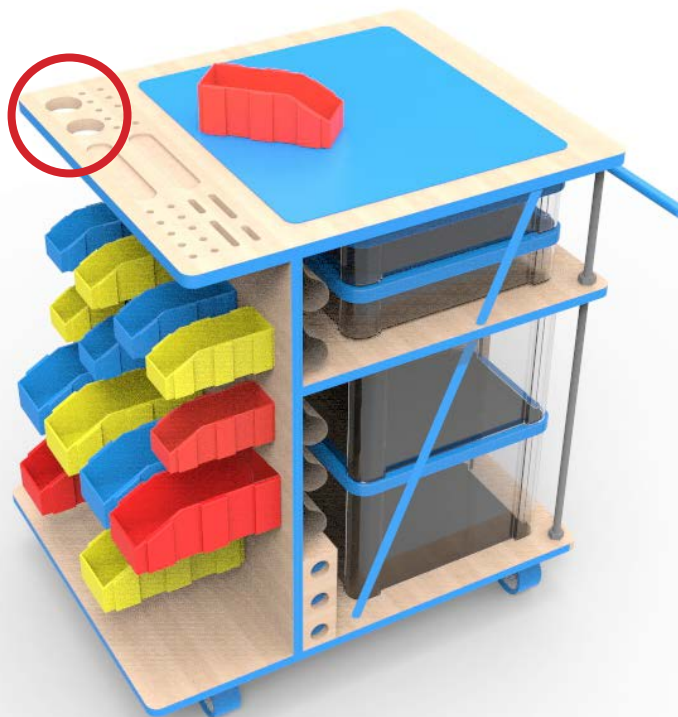
— Défonce à 10mm de profondeur

ÉTAPE 01 : DÉCOUPE CNC

— Découpe (mèche de 6mm obligatoire)



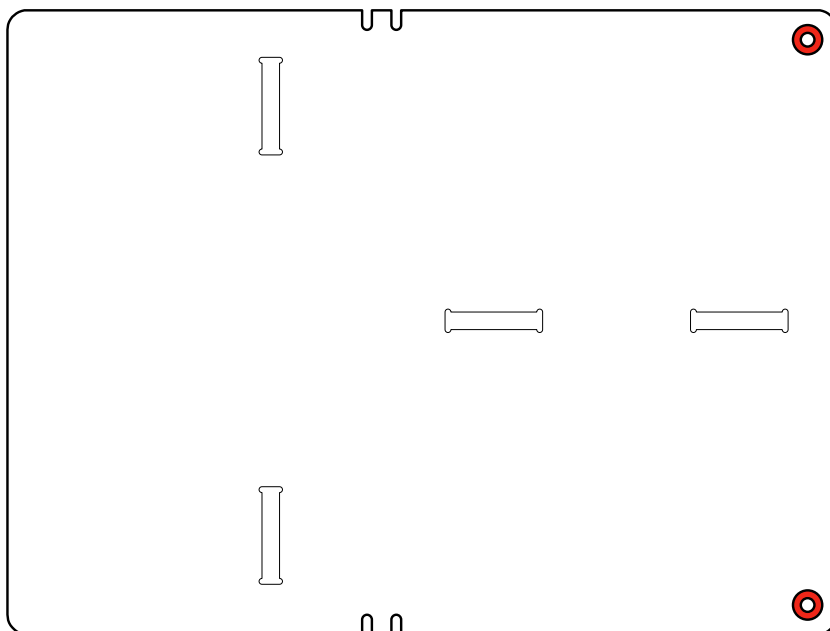
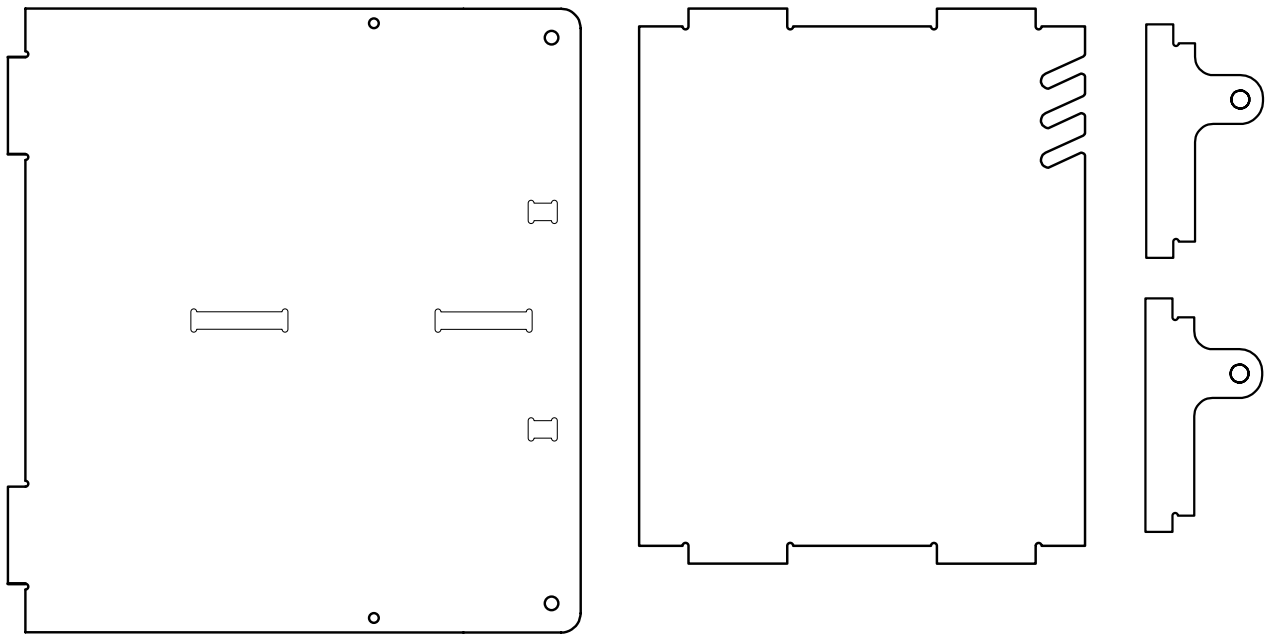
Note : La dimension des cercles découpaient afin de placer des gobelets peut être modifiée en fonction de la dimension gobelets trouvés



ÉTAPE 01 : DÉCOUPE CNC

Les autres plateaux se feront avec du CP de 18mm d'épaisseur, il ne s'agira majoritairement que de découpe excepté sur la phase du bas où nous fixerons par la suite les 4 roues, **il y aura une défonce de 30mm de diamètre sur 10mm de profondeur.** Cette défonce permettra par la suite de fixer les 4 roues.

 Défonce de 10mm de profondeur



Exemple de défonce pour placer les boulons :



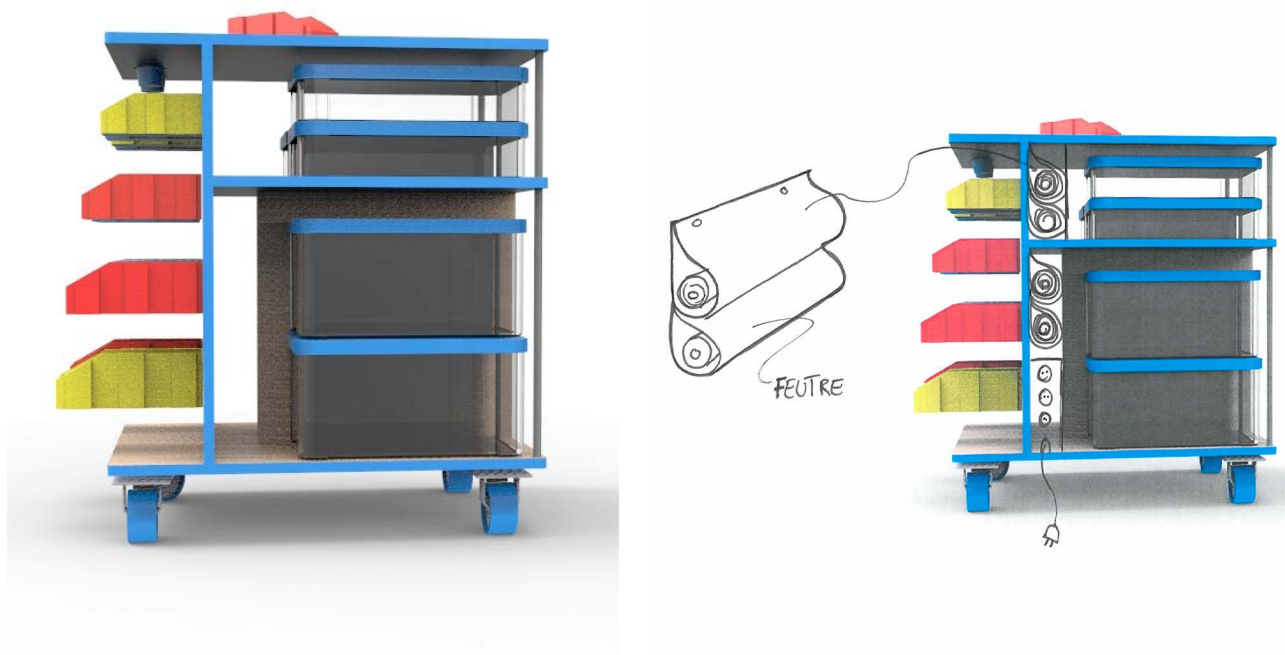
ÉTAPE 02 : ASSEMBLAGE

LES BOÎTES À BEC :

Avant de procéder à l'assemblage des plateaux, il est judicieux de fixer les boîtes à bec ainsi que les rails servant à les soutenir et les bandes de feutre. Ces rails devront, si besoin est, être ajustés à la bonne longueur qui est de 640mm. Quatre rangées de boîtes seront fixées sur 764mm de hauteur, nous placerons les boîtes en escalier, les deux rangées du bas auront les boîtes de 240mm de long (hauteur moyenne 130mm) et les deux rangées du haut celles de 160mm (hauteur moyenne 72mm).

LES BANDES DE FEUTRE :

Chaque bande devra faire environ 640mmX350mm, elle sera ensuite fixée en utilisant les vis de 15mm ainsi que des rondelles adaptées. Nous pourrons normalement en fixer 2 sur l'étage supérieur et 3 sur l'étage inférieur.



INCRUSTATION DE LA PLANCHE À DÉCOUPE :

Cette planche va devoir être redimensionnée pour être ensuite placée dans la grande défonce centrale sur le plateau supérieur. Pour fixer cette planche, il est préférable de la maintenir avec du scotch double face pour un soucis de maintenance.

TIGE FILETÉE :

Les tiges filetées achetées chez Leroy Merlin font un mètre de long, cependant nous n'avons besoin que de 800mm de tige, il va donc falloir les cessionner à l'aide d'une scie à métaux ou d'une machine adaptée.

ÉTAPE 02 : ASSEMBLAGE

Une fois les différents panneaux coupés et leurs tranches ponçées, il est temps d'assembler le tout. Il est préférable de placer de la colle à bois entre les zones en friction.

Exemple d'assemblage :



Voici comment assembler les extrémités des sandows :



Note : Pensez bien à mettre des boulons+ronelles de part et d'autre de chaque panneau horizontal puis bien serré avec une pince adaptée.



ÉTAPE 03 : FINITION

FIXATION DE LA POIGNÉE :

Elle pourra être collée à la colle à bois, mais doit impérativement être rentrée en force. Si besoin est, nous fixerons une ou deux vis par le dessous, afin de bien la fixer. La poignée fait 800mm de long.

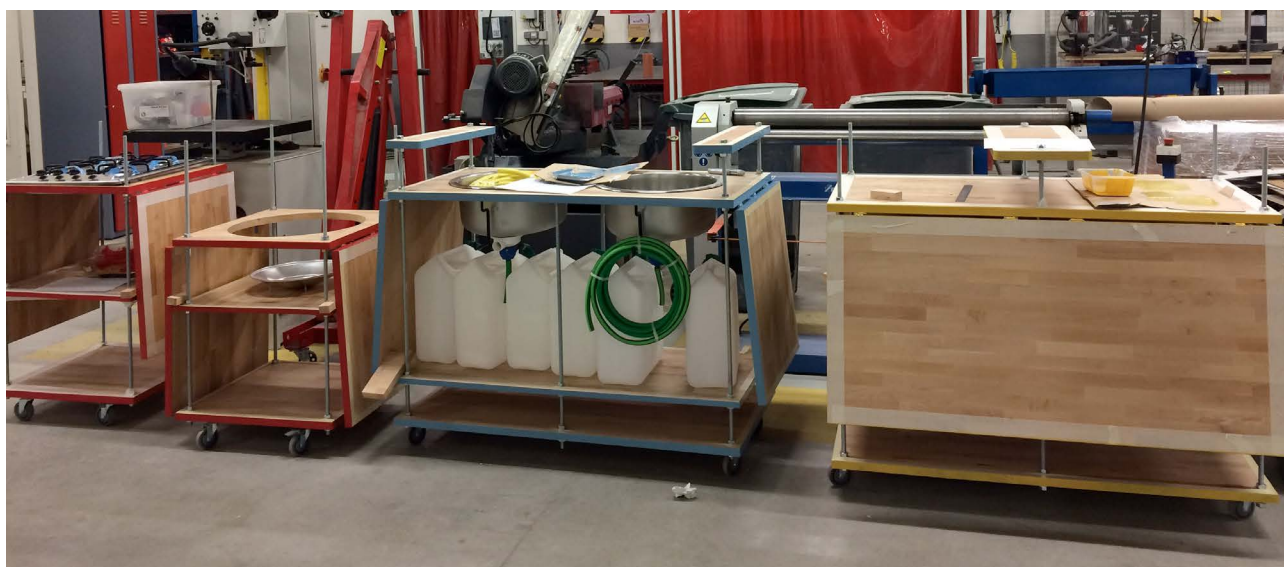


FIXATION DES ROUES :

Une fois le meuble monté, les roues doivent être fixées au meuble. Sachant que les boulons sous le plateau sont «cachés» par les 4 défonces vous pouvez placer les roues au-dessus de ces défonces.

PEINTURE ET VERNIS

Nous allons maintenant devoir procéder aux finitions du meuble : peinture et vernis de l'ensemble du meuble. Afin de peindre sans bavure, il est préférable de placer du scotch de marquage à l'extrémité des tranches comme le montre la photo ci-dessous.



Pour le vernis, il est conseillé de passer 3 couches sur les plateaux en CP, en n'oubliant pas de poncer légèrement avec une éponge à poncer entre chacune des couches.



**POUR TOUTES QUESTIONS RELATIVES À LA FABRICATION OU AU MONTAGE
DE CE MEUBLE VEUILLEZ CONTACTER GEOFFREY AU 06,31,29,13,62 OU À
GEOFFREY@COLLECTIFBAM.FR**

Design by **Collectif Bam**