

Proiectarea traiectoriei roboților industriali

Lucrarea își propune să prezinte principalele metode de proiectare a traiectoriei pentru roboții industriali.

5.1 Introducere

Locul geometric al pozițiilor succesive pe care un punct material le ocupă în spațiu în timpul mișcării sale se numește *traseul punctului*. Dacă aceste poziții sunt specificate la momente determinate de timp, locul lor geometric definește *traiectoria punctului*. Altfel spus, traiectoria se poate defini ca fiind traseul unui punct supus constrângerilor de timp. Traiectoria de mișcare a unui robot este traiectoria descrisă de centrul sistemului de coordonate mobil, atașat corpului manipulat.

Proiectarea traiectoriei roboților industriali se face în general în sistemul de coordonate carteziene pentru că acest sistem de coordonate este aparent utilizatorului, lucru care facilitează proiectarea traiectoriei. În schimb, programarea mișcării trebuie să se facă pentru fiecare cuplă a robotului (mișcarea se realizează în coordonate robot - operaționale). Această transformare de coordonate se face apelând la modelul geometric invers. În general, fiecare robot este prevăzut cu un controller dedicat în care modelul geometric direct și modelul geometric invers sunt preprogramate.

În funcție de modul de realizare a traiectoriei roboților industriali, aceștia se clasifică în roboți PTP¹ și roboți CP².

5.2 Traiectoria punct-cu-punct

Traiectoria roboților PTP este memorată sub forma unei mulțimi de puncte din spațiul de lucru parcurs de robot. Aceste puncte vor fi atinse în decursul execuției mișcării, însă nu există nici un control asupra traiectoriei între aceste puncte. Mișcarea între puncte se realizează după una din următoarele tehnici:

- **Mișcarea neconstrânsă** (eng. - unconstrained joint motion) Toate axele robotului se mișcă în paralel, fiecare la parametri maximi (viteză, accelerație). În funcție de

¹PTP - (eng) Point To Point.

²CP - (eng) Continuous Path.

distanța pe care trebuie să o parcurgă fiecare cuplă și de viteza maximă admisibilă, mișcarea poate dura timpi diferiți pe diferite axe (mișcarea poate să se termine pe una dintre axe înaintea mișcărilor pe alte axe).

- **Mișcarea cuplă după cuplă** (eng. - joint by joint motion) Axele robotului execută mișcările pe rând (câte o cuplă odată). Traectoria rezultată depinde de ordinea în care se mișcă axele, și în general este foarte diferită de linia dreaptă între cele două puncte, putând să apară în unele cazuri chiar reversări ale mișcării pe anumite axe.
- **Mișcarea interpolată liniar** (eng. - linear interpolated joint motion) Se realizează prin mișcarea în paralel a axelor robotului cu viteze (și eventual accelerații) precalculate astfel încât să mișcarea să se termine simultan pe toate axele (axele mai rapide sunt încetinite corespunzător). Mișcarea rezultată este optimă: nu prezintă discontinuități și durata sa este minimă (egală cu durata mișcării în cazul neconstrâns).
- **Traectorii polinomiale** (eng. - polynomial trajectories) Traectoria se proiectează folosind polinoame ai căror coeficienți se determină cu ajutorul restricțiilor impuse pentru poziție, viteză și accelerație.

5.3 Traectoria continuă

Traectoria roboților CP este memorată ca o funcție parametrică și nu ca o mulțime de puncte. Există un control exact al poziției pe tot parcursul traectoriei. Capacitatea de memorie utilizată este mult mai mică decât în cazul traectoriei PTP, în schimb volumul de calcul în timp real crește considerabil.

Obținerea unei traectorii în linie dreaptă asemănătoare roboților CP se poate face și cu controllere PTP folosind algoritmul lui Taylor. Acesta se bazează pe împărțirea succesivă traectoriei în segmente despărțite de puncte nod între care se folosește mișcarea neconstrânsă sau mișcarea interpolată liniar. Împărțirea se continuă până când eroarea în poziție față de linia dreaptă măsurată la mijlocul segmentului este sub o valoare impusă inițial (eroarea admisă).

Algoritmul lui Taylor

1. Se calculează coordonatele robot (operaționale) pentru punctele Start și Țintă.
2. Se calculează punctul median în spațiul coordonatelor robot și coordonatele carteziene pentru acest punct.
3. Dacă eroarea față de linia dreaptă este mai mare decât deviația impusă atunci:

- a. Plasează un punct nod la mijlocul traseului cartezian în linie dreaptă.
- b. Împarte traseul în două segmente în jurul punctului nod
- c. Apelează recursiv acest algoritm pentru segmentul stâng
- d. Apelează recursiv acest algoritm pentru segmentul drept

Altfel treci la pasul 4.

4. Returnează secvența de puncte nod

Modelele mai vechi de controllere pentru roboți nu permiteau controlul vitezei, presupunând că mișcarea se face cu viteză constantă. Această ipoteză presupune însă accelerații infinite la pornire și oprire, accelerații ce nu pot fi realizate practic. În consecință robotul nu urmărea exact traiectoria programată, aparând întârzieri față de aceasta și în consecință erori staționare la poziție. Controllerele moderne înlătură aceste neajunsuri permițând profile de viteză trapezoidale (triunghiulare) sau parabolice.

5.4 Probleme Propuse

Se consideră structura de manipulare cu două grade de libertate prezentată în figura 5.1.

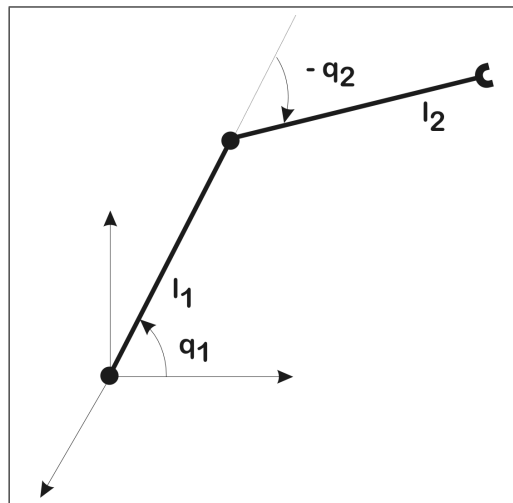


Figura 5.1.

Pentru această structură se determină modelul geometric direct:

$$\begin{cases} X = 0 \\ Y = l_2 \cos(q_1 + q_2) + l_1 \cos(q_1) \\ Z = l_2 \sin(q_1 + q_2) + l_1 \sin(q_1) \end{cases}$$

si modelul geometric invers:

$$\begin{cases} a &= \frac{Y^2+Z^2-l_1^2-l_2^2}{2l_1l_2} \\ q_2 &= \pm \arctan \frac{\sqrt{1-a^2}}{a} \\ q_1 &= \arctan \frac{Z}{Y} - \arctan \frac{l_2 \sin(q_2)}{l_1+l_2 \cos(q_2)} \end{cases}$$

1. Să se verifice modelele prezentate.
2. Se consideră următoarele puncte *Start* și *Țintă* (în coordonate carteziane):

$$a) \begin{cases} S(0, 30, 30\sqrt{3}) \\ T(0, 20\sqrt{3} - 10, 10\sqrt{3} + 20) \end{cases}$$

$$b) \begin{cases} S(0, 10, 40 + 10\sqrt{3}) \\ T(0, 40, 20\sqrt{3}) \end{cases}$$

$$c) \begin{cases} S(0, 20, 40) \\ T(0, 30\sqrt{3}, 30) \end{cases}$$

$$d) \begin{cases} S(0, 20 + 20\sqrt{3}, 20) \\ T(0, 20, 20 + 20\sqrt{3}) \end{cases}$$

Să se scrie un program Matlab pentru reprezentarea grafică a traiectoriei între punctele *Start* și *Țintă* considerând cele două mișcări de tip cuplă după cuplă și apoi o mișcare interpolată liniar.

3. Cunoscând $\begin{cases} \omega_1 = 60^\circ/sec \\ \omega_1 = 60^\circ/sec \\ \varepsilon_1 = 60^\circ/sec^2 \\ \varepsilon_1 = 90^\circ/sec^2 \end{cases}$ vitezele si accelerațiile unghiulare maxime ale celor

două cuple, să se reprezinte grafic viteza unghiulară pe fiecare grad de libertate (pentru traiectoriile de la punctul 2) și traiectoria rezultată în planul ZOY . Se vor considera următoarele cazuri:

- a) Mișcare neconstrânsă
- b) Mișcare interpolată liniar

4. Să se scrie un program Matlab care implementează algoritmul lui Taylor. Să se reprezinte grafic în planul ZOY traiectoriile obținute între punctele *Start* și *Țintă* date.