

Projekt i realizacja tensometrycznych przetworników
pomiarowych siły i masy z wykorzystaniem belki
giętej i przemysłowego panelu wzmacniacza
tensometrycznego MVD555

Adrian Jałoszewski, Tomasz Kotowski,
Krzysztof Skolimowski, Monika Ścisło

17 października 2016, poniedziałek, 9³⁰

Spis treści

1	Cel ćwiczenia	2
2	Wykaz aparatury	2
3	Wykonanie ćwiczenia	2
3.1	Pomiar masy lub siły metodą mostka niezrównoważonego	2
3.1.1	konfiguracja pół-mostka z tensometrami wzdłużnymi	2
3.1.2	konfiguracja pół-mostka z tensometrem wzdłużnym i poprzecznym .	2
3.1.3	konfiguracja pełnego mostka z tensometrami wzdłużnymi i poprzecz- nymi	2
3.2	Skalowanie torów pomiarowych w oparciu o obliczone teoretyczne czułości .	2
3.3	Skalowanie torów pomiarowych w oparciu o wzorzec masy	2
3.4	Konfigurowanie torów pomiarowych w oparciu o oprogramowanie Catman® Express	2
4	Wnioski i podsumowanie	2

1 Cel ćwiczenia

Celem ćwiczenia było pokazanie nam propagacji błędów wynikających z niedokładnych pomiarów.

2 Wykaz aparatury

3 Wykonanie ćwiczenia

3.1 Pomiar masy lub siły metodą mostka niezrównoważonego

3.1.1 konfiguracja pół-mostka z tensometrami wzdłużnymi

3.1.2 konfiguracja pół-mostka z tensometrem wzdłużnym i poprzecznym

3.1.3 konfiguracja pełnego mostka z tensometrami wzdłużnymi i poprzecznymi

3.2 Skalowanie torów pomiarowych w oparciu o obliczone teoretyczne czułości

3.3 Skalowanie torów pomiarowych w oparciu o wzorzec masy

3.4 Konfigurowanie torów pomiarowych w oparciu o oprogramowanie Catman® Express

4 Wnioski i podsumowanie