

Vérin à faible frottement Série MQP

Couverture complète d'une plage

Pas de secousses

Aucune secousse perceptible. De plus, une alimentation en air spécifique pour un roulement pour fluide est inutile.

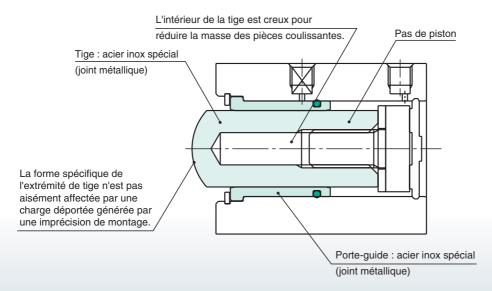
Pas de piston

Comme le piston et la tige partagent le même axe, la résistance au glissement est fortement réduite.

Simple effet spécial/Rentrée du piston par force externe



Pour le contrôle de force



Réduit la variation de la poussée

Variation du diamètre du piston : 3 µm maxi Inutile de régler l'effort de poussée après remplacement du vérin.

Pas de variation de la poussée, même lorsque plus d'un vérin est raccordé au même circuit. (Dépend du milieu de travail.)

Faible frottement et effleurement

Possibilité de contrôler l'effort par intervalle de 0,01 N. (Dépend de la surface du piston d'un vérin x précision de pression)

De plus, la résistance au glissement ne varie pas après des périodes d'inutilisation.

Contrôle de haute précision du mouvement linéaire

Un contrôle du mouvement linéaire précis et délicat est possible.

Série MQP

Vérin à faible frottement idéal pour faible frottement et contrôle de force

Alésage [mm] (Diamètre recevant la pression)	Course [mm]	Plage de pression d'utilisation [MPa]	Masse des pièces en mouvement [g]	Effort de poussée standard [N]	
ø 4	10		4	0,01 à 8	
ø 6		0,001 à 0,7	8	0,03 à 19	
ø10		(Ne tient pas compte de la	24	0,08 à 50	
ø16		masse des pièces en mouvement).	62	0,20 à 140	
ø20			103	0,30 à 200	

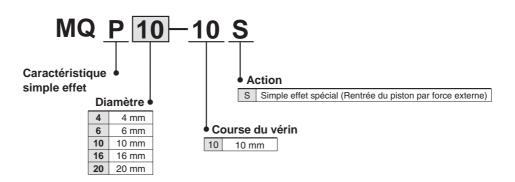
Technologie métal/métal

Vérin à faible frottement (simple effet)

Série MQP

ø4, ø6, ø10, ø16, ø20

Pour passer commande



* La série MQP n'est pas compatible avec les détecteurs.

Caractéristiques



	Diamètre (mm)	4	6	10	16 20					
Etanchéit	té	Technologie métal/métal								
Туре		Simple effet spécial(Rentrée du piston par force externe)								
Pression	d'épreuve	1,05 MPa								
Pression	d'utilisation maxi			0,7 MPa						
Pression of	d'utilisation mini Note 1)	0,001 MPa								
Températ	Température d'utilisation		−5 à +80°C							
Lubrificat	Lubrification Note 2)		Non requise (sans lubrification)							
Tolérance	Tolérance sur la course		+1,0 0							
Fuite Pression d'alimentation 0,1 MPa		100 cm ³ /min maxi								
	Pression d'alimentation 0,3 MPa	500 cm ³ /min maxi								
admissible	Pression d'alimentation 0,5 MPa	1 000 cm ³ /min maxi								

Note 1) Sauf pour la masse des pièces coulissantes.

Note 2) Reportez-vous aux précautions de la page 22 pour la lubrification.

Pièces coulissantes et masse totale

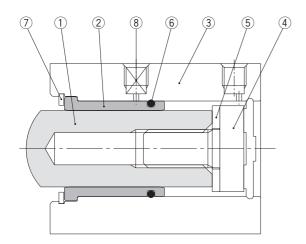
Unité :									
Diamètre (mm)	Masse des pièces coulissantes	Masse totale							
4	4	43							
6	8	55							
10	24	96							
16	62	161							
20	103	239							

Effort théorique

		_										
								Unité : N				
Diamètre	Surface du		Pression d'utilisation (MPa)									
(mm)	piston (mm²)	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7				
4	12,6	1,3	2,6	3,9	5,2	6,5	7,8	9,1				
6	28,3	2,8	5,6	8,4	11,2	14,0	16,8	19,6				
10	78,5	7,9	15,7	23,6	31,4	39,3	47,1	55,0				
16	196,1	19,6	39,2	58,9	78,4	98,1	117,7	137,3				
20	314,2	31,4	62,8	94,3	125,7	157,1	188,5	219,9				



Construction

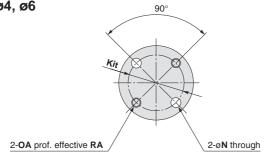


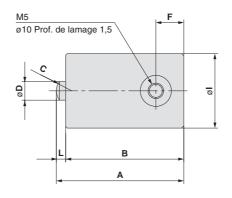
Nomenclature

Rep.	Désignation	Matière	Remarques			
1	Tige du piston	Acier inox				
2	Porte-guide	Acier inox				
3	Tube du vérin	Alliage d'aluminium	Anodisé dur			
4	Vis	Acier à outil au carbone				
5	Amortissement	Fluororésine				
6	Joint torique	NBR				
7	Circlip	Acier ressort	Nickelé			
8	Bouchon	Acier ressort	Nickelé			

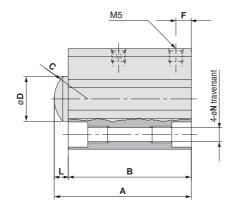
Dimensions

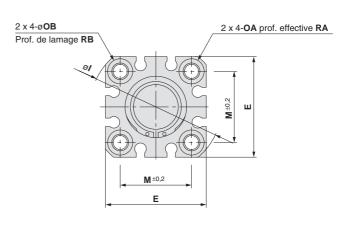






ø10, ø16, ø20





													(mm)
Α	В	С	D Note)	E	F	1	L	М	N	OA	ОВ	RA	RB
41	38	SR3	4	_	9	22	3	16	3,2	МЗ	_	6	_
41	38	SR5	6	_	9	24	3	18	3,2	МЗ	_	6	_
46,5	41,5	SR8	10	29	5,5	38	5	20	3,5	M4	6,5	7	4
49	44	SR12	16	36	5,5	47	5	25,5	5,4	M6	9	10	7
52,5	47,5	SR15	20(19)	40	5,5	52	5	28	5,4	M6	9	10	7
	41 41 46,5 49	41 38 41 38 46,5 41,5 49 44	41 38 SR3 41 38 SR5 46,5 41,5 SR8 49 44 SR12	A B C D 41 38 SR3 4 41 38 SR5 6 46,5 41,5 SR8 10 49 44 SR12 16	41 38 SR3 4 — 41 38 SR5 6 — 46,5 41,5 SR8 10 29 49 44 SR12 16 36	A B C D E F 41 38 SR3 4 — 9 41 38 SR5 6 — 9 46,5 41,5 SR8 10 29 5,5 49 44 SR12 16 36 5,5	A B C D E F I 41 38 SR3 4 — 9 22 41 38 SR5 6 — 9 24 46,5 41,5 SR8 10 29 5,5 38 49 44 SR12 16 36 5,5 47	A B C D E F I L 41 38 SR3 4 — 9 22 3 41 38 SR5 6 — 9 24 3 46,5 41,5 SR8 10 29 5,5 38 5 49 44 SR12 16 36 5,5 47 5	A B C D E F I L M 41 38 SR3 4 9 22 3 16 41 38 SR5 6 9 24 3 18 46,5 41,5 SR8 10 29 5,5 38 5 20 49 44 SR12 16 36 5,5 47 5 25,5	A B C D E F I L M N 41 38 SR3 4 9 22 3 16 3,2 41 38 SR5 6 9 24 3 18 3,2 46,5 41,5 SR8 10 29 5,5 38 5 20 3,5 49 44 SR12 16 36 5,5 47 5 25,5 5,4	A B C D E F I L M N OA 41 38 SR3 4 — 9 22 3 16 3,2 M3 41 38 SR5 6 — 9 24 3 18 3,2 M3 46,5 41,5 SR8 10 29 5,5 38 5 20 3,5 M4 49 44 SR12 16 36 5,5 47 5 25,5 5,4 M6	A B C D E F I L M N OA OB 41 38 SR3 4 — 9 22 3 16 3,2 M3 — 41 38 SR5 6 — 9 24 3 18 3,2 M3 — 46,5 41,5 SR8 10 29 5,5 38 5 20 3,5 M4 6,5 49 44 SR12 16 36 5,5 47 5 25,5 5,4 M6 9	A B C D E F I L M N OA OB RA 41 38 SR3 4 — 9 22 3 16 3,2 M3 — 6 41 38 SR5 6 — 9 24 3 18 3,2 M3 — 6 46,5 41,5 SR8 10 29 5,5 38 5 20 3,5 M4 6,5 7 49 44 SR12 16 36 5,5 47 5 25,5 5,4 M6 9 10

Note) Les valeurs entre () correspondent au diamètre dans la partie en bout de tige.

