

1. 电子类

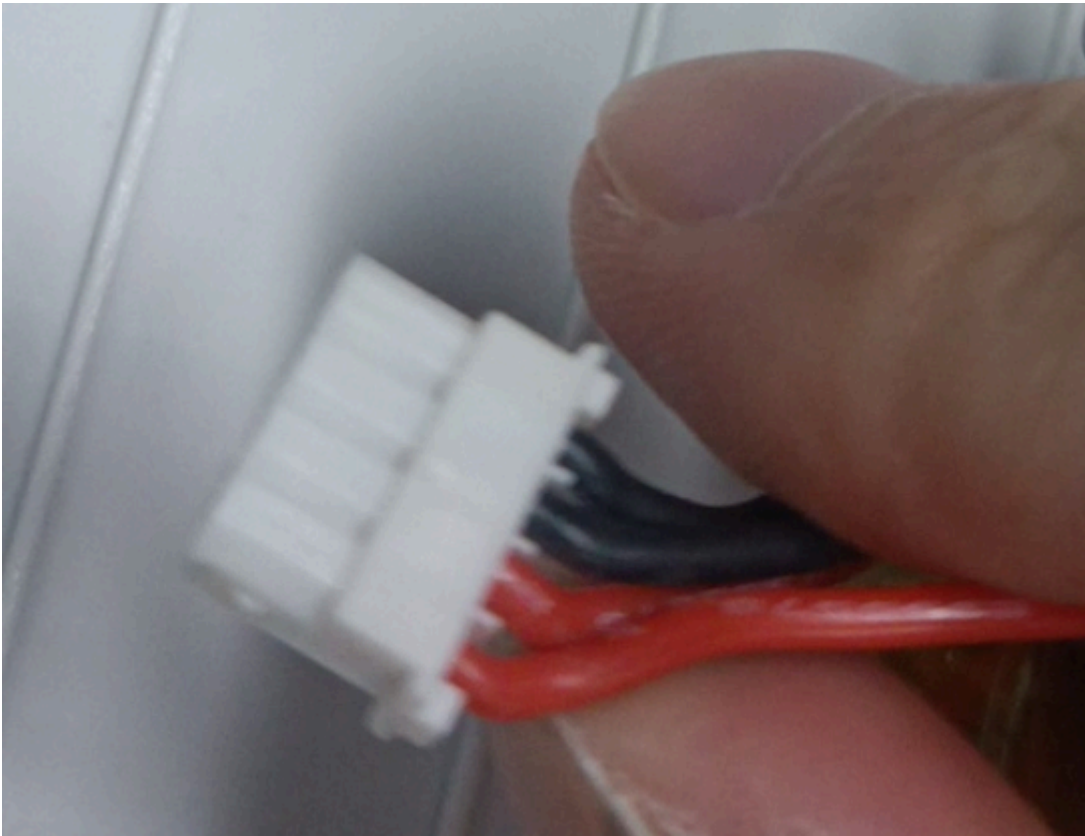
1.1. 锂电池

1.1.1. 基础知识普及

- 锂电池有能量型和功率型两大类，能量型的优势在于容量高，但内阻较大，导致放电能力略差。功率型的优势在于内阻小，放电能力强，但容量小。
- 18650电池单节电压2.75 ~ 4.2V，直径18mm×高65mm，圆柱形，容量在1800mAh~4000mAh。
- 锂电池放电能力常见XXA，也有用NC来表示，NC代表满电的电池最快可1/N小时放光电量，比如2000mAh 3C电池，代表放电能力为6A。
- 锂电池常通过并联和串联组合使用，并联可以增大放电能力和容量，但电压不变。串联可以增大电池电压，但放电能力和容量不变。
- 尽量避免不同型号，或同一型号但剩余电量差异较大的电池混在一起使用，这会导致电池并联时高压的电池向低压电池快速放电，以及充电时电压高的电池过充，产生发热起火隐患。

1.1.2. 锂电池7.4V-4.4Ah (料号01.015.0067)

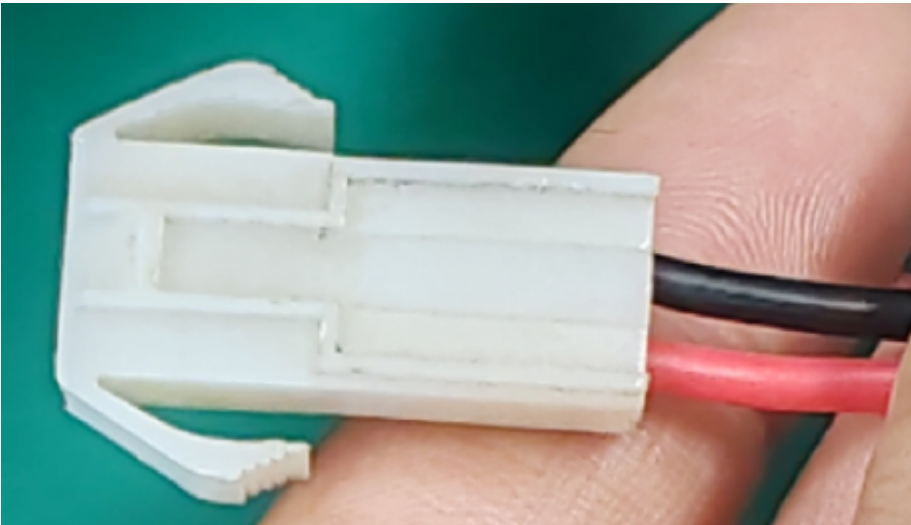
- 接口：肉眼观察，5264-4P公头，接头与红黑线位置应与下图保持一致；



- 电压：使用万用表测量，红线正极，黑线负极。两两红黑线之间压差5.5~8.4V（电池发货时不一定处于满电状态），注意四根线都要测试；
- 尺寸：使用游标卡尺测量，不能超过73.5×71×19mm（长×高×厚度）；
- 线长：使用游标卡尺测量，不含端子50mm左右；
- 外观：肉眼观察，电池表面应光滑，不应存在破损或异常鼓起情况。电池线不应存在断裂或破损情况。

1.1.3. 锂电池组14.8V-2600mAh (01.015.0083)

- 接口：肉眼观察，EL-2P-R4.5间距母头，接头与红黑线位置应与下图保持一致；



- 电压：使用万用表测量，红线正极，黑线负极。红黑线之间压差11~16.8V（电池发货时不一定处于满电状态）；
- 尺寸：使用游标卡尺测量，不能超过73.5×71×19mm（长×高×厚度）；
- 线长：使用游标卡尺测量，不含端子100mm左右；
- 外观：肉眼观察，电池表面应光滑，不应存在破损或异常鼓起情况。电池线不应存在断裂或破损情况。

2. 机械零件

3. 其它