

# 基礎コンピュータ工学

## 第5章 機械語プログラミング

### (パート7)

<https://github.com/tctsigemura/TecTextBook>

本スライドの入手：



# ジャンプ命令（7種類）の残り3種類

**無条件ジャンプ命令：**プログラムの流れを指定のアドレスに飛ばす。

- *JMP (Jump)* 命令：いつもジャンプする。

**条件ジャンプ命令：**ある条件のときだけジャンプする。

- *JZ (Jump on Zero)* 命令： $Z = 1$  ならジャンプ
- *JC (Jump on Carry)* 命令： $C = 1$  ならジャンプ
- *JM (Jump on Minus)* 命令： $S = 1$  ならジャンプ
- *JNZ (Jump on Not Zero)* 命令： $Z = 0$  ならジャンプ
- *JNC (Jump on Not Carry)* 命令： $C = 0$  ならジャンプ
- *JNM (Jump on Not Minus)* 命令： $S = 0$  ならジャンプ

# JNZ (Jump on Not Zero) 命令

Z フラグが 0 なら (計算結果が 0 でないなら) ジャンプする.

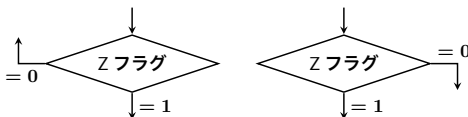
**フラグ** : 変化しない.

**ニーモニック** : JNZ EA            (if (Z=0) PC  $\leftarrow$  EA)

**命令フォーマット** : 2 バイトの長さを持つ.

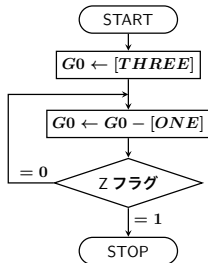
| 第 1 バイト           |                    | 第 2 バイト   |
|-------------------|--------------------|-----------|
| OP                | GR XR              |           |
| 1011 <sub>2</sub> | 01 <sub>2</sub> XR | aaaa aaaa |

**フローチャート** : ある程度, 自由にアレンジしてよい.

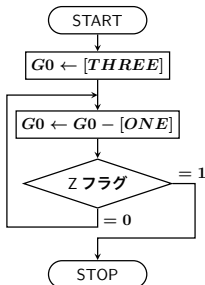


# JNZ 命令の使用例 (JZ 命令との比較)

ループを 3 回, 繰り返すプログラム



| 番地 | 機械語   | ラベル   | ニーモニック       |
|----|-------|-------|--------------|
| 00 | 10 07 |       | LD GO, THREE |
| 02 | 40 08 | LOOP  | SUB GO, ONE  |
| 04 | B4 02 |       | JNZ LOOP     |
| 06 | FF    |       | HALT         |
| 07 | 03    | THREE | DC 3         |
| 08 | 01    | ONE   | DC 1         |



| 番地 | 機械語   | ラベル   | ニーモニック       |
|----|-------|-------|--------------|
| 00 | 10 09 |       | LD GO, THREE |
| 02 | 40 0A | LOOP  | SUB GO, ONE  |
| 04 | A4 08 |       | JZ STOP      |
| 06 | A0 02 |       | JMP LOOP     |
| 08 | FF    | STOP  | HALT         |
| 09 | 03    | THREE | DC 3         |
| 0A | 01    | ONE   | DC 1         |

# JNC (Jump on Not Carry) 命令

C フラグが 0 なら (オーバーフローしていないなら) ジャンプする.

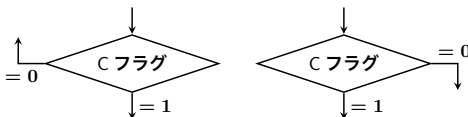
**フラグ:** 変化しない.

**ニーモニック:** JNC EA            (if (C=0) PC  $\leftarrow$  EA)

**命令フォーマット:** 2 バイトの長さを持つ.

| 第 1 バイト           |                    | 第 2 バイト   |
|-------------------|--------------------|-----------|
| OP                | GR XR              |           |
| 1011 <sub>2</sub> | 10 <sub>2</sub> XR | aaaa aaaa |

**フローチャート:** ある程度, 自由にアレンジしてよい.



# JNM (Jump on Not Minus) 命令

S フラグが 0 なら (正かゼロなら) ジャンプする.

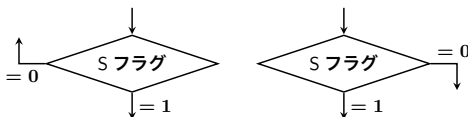
**フラグ:** 変化しない.

**ニーモニック:** JNM EA            (if(S=0) PC  $\leftarrow$  EA)

**命令フォーマット:** 2 バイトの長さを持つ.

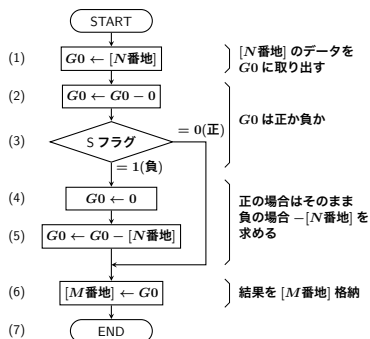
| 第 1 バイト           |                    | 第 2 バイト   |
|-------------------|--------------------|-----------|
| OP                | GR XR              |           |
| 1011 <sub>2</sub> | 11 <sub>2</sub> XR | aaaa aaaa |

**フローチャート:** ある程度, 自由にアレンジしてよい.



# 条件判断の例 (JNM 使用)

## 絶対値を求めるプログラム (例題 5-1 の改良)



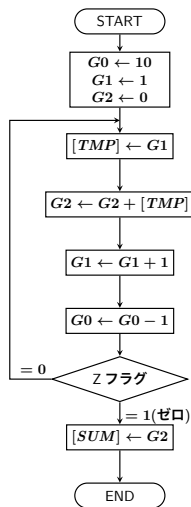
注意:  $[N\text{番地}]$  は、 $N$  番地に格納されているデータのこと

| 番地 | 機械語   | ラベル   | ニーモニック |                   |
|----|-------|-------|--------|-------------------|
| 00 | 10 0E | START | LD     | $G0, N$           |
| 02 | 40 0D |       | SUB    | $G0, \text{ZERO}$ |
| 04 | BC 0A |       | JNM    | L1                |
| 06 | 10 0D |       | LD     | $G0, \text{ZERO}$ |
| 08 | 40 0E |       | SUB    | $G0, N$           |
| 0A | 20 0F | L1    | ST     | $G0, M$           |
| 0C | FF    |       | HALT   |                   |
| 0D | 00    | ZERO  | DC     | 0                 |
| 0E | FF    | N     | DC     | -1                |
| 0F | 00    | M     | DS     | 1                 |

- JNM を使用したほうが短くなる.

# 繰り返しの例

1 + 2 + 3 + ... + 10 を計算する. (例題 5-2 の改良)



## JZ 使用 (以前の例)

|      |      |          |
|------|------|----------|
|      | LD   | G0, N    |
|      | LD   | G1, ONE  |
|      | LD   | G2, ZERO |
| LOOP | ST   | G1, TMP  |
|      | ADD  | G2, TMP  |
|      | ADD  | G1, ONE  |
|      | SUB  | G0, ONE  |
|      | JZ   | STOP     |
|      | JMP  | LOOP     |
|      |      |          |
| STOP | ST   | G2, SUM  |
|      | HALT |          |
| N    | DC   | 10       |
| ONE  | DC   | 1        |
| ZERO | DC   | 0        |
| TMP  | DS   | 1        |
| SUM  | DS   | 1        |

## JNZ 使用 (改良版)

|      |      |          |
|------|------|----------|
|      | LD   | G0, N    |
|      | LD   | G1, ONE  |
|      | LD   | G2, ZERO |
| LOOP | ST   | G1, TMP  |
|      | ADD  | G2, TMP  |
|      | ADD  | G1, ONE  |
|      | SUB  | G0, ONE  |
|      | JNZ  | LOOP     |
|      |      |          |
|      | ST   | G2, SUM  |
|      | HALT |          |
| N    | DC   | 10       |
| ONE  | DC   | 1        |
| ZERO | DC   | 0        |
| TMP  | DS   | 1        |
| SUM  | DS   | 1        |



# CMP (Compare) 命令 (比較命令)

レジスタの値とメモリの値を比較しフラグを変化させる。  
比較には引き算を使用する。

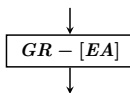
**フラグ：** 計算結果により変化する。

**ニーモニック：**  $\text{CMP GR, EA}$  ( $\text{GR} - [\text{EA}]$ )

**命令フォーマット：** 2 バイトの長さを持つ。

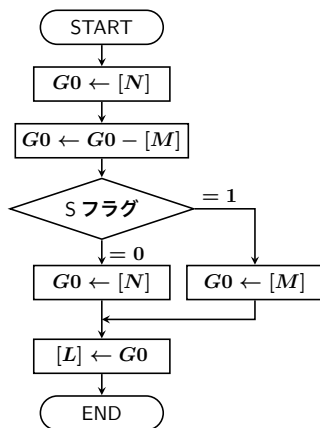
| 第1バイト             |       | 第2バイト     |
|-------------------|-------|-----------|
| OP                | GR XR |           |
| 0101 <sub>2</sub> | GR XR | aaaa aaaa |

**フローチャート：** 値を保存しない引き算の意味。



# 大小比較（演習問題の解答と同じ）

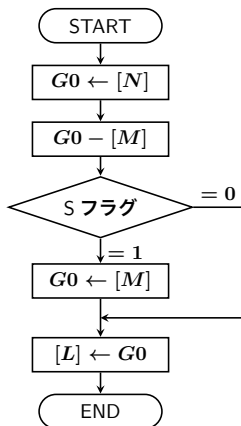
M と N 大きい方を選択して L に格納する.



|    |      |       |
|----|------|-------|
|    | LD   | G0, N |
|    | SUB  | G0, M |
|    | JM   | L1    |
|    | LD   | G0, N |
|    | JMP  | L2    |
| L1 | LD   | G0, M |
| L2 | ST   | G0, L |
|    | HALT |       |
| N  | DS   | 1     |
| M  | DS   | 1     |
| L  | DS   | 1     |

# 大小比較 (CMP, JNM 命令を使用して改良)

M と N 大きい方を選択して L に格納する.



|    |      |       |
|----|------|-------|
|    | LD   | G0, N |
|    | CMP  | G0, M |
|    | JNM  | L1    |
|    | LD   | G0, M |
| L1 | ST   | G0, L |
|    | HALT |       |
| N  | DS   | 1     |
| M  | DS   | 1     |
| L  | DS   | 1     |

## 学んだこと

- 今回の命令は、必須ではないが、あると便利なもの.
- 残りの条件ジャンプ命令 (JNZ, JNC, JNM)
- 比較命令 (CMP)
- 新しい命令を使用して改良したプログラム

## 演習 (宿題)

- **割り算プログラム**: M 番地のデータを N 番地のデータで割り, 商を K 番地, 余りを L 番地に格納するプログラム
- データはどれも符号なし整数とする.
- 割り算は引き算の繰り返しでできる.