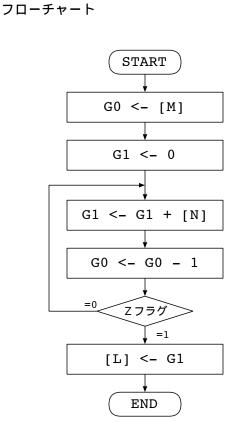
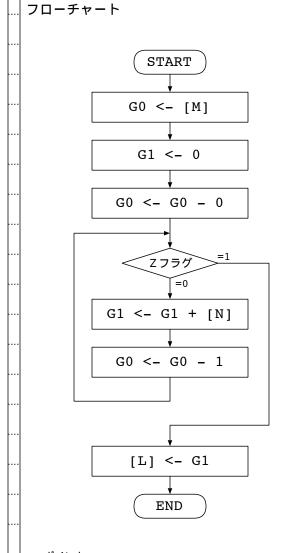
(1)N番地のデータと、M番地のデータのかけ算を計算しL番地に格納するプログラムを作りなさい。



G0かける数[M]回数繰り返すためのカウンタ G1:かけられる数[N]の合計(積)を求めるレジスタ

け算を計算しL番地に格納するプログラムを作りなさい。							
アドレス	機械語	ラベル	オペレーション	オペランド			
00	10 12		LD	G0,M			
02	14 OF		LD	G1,ZERO			
04	34 11	LOOP	ADD	G1,N			
06	40 10		SUB	G0,ONE			
08	A4 0C		JZ	OWARI			
0A	A0 04		JMP	LOOP			
0C	24 13	OWARI	ST	G1,L			
0E	FF		HALT				
0F	00	ZERO	DC	0			
10	01	ONE	DC	1			
11	0A	N	DC	10			
12	0A	M	DC	10			
13	00	L	DS	1			
14							
	<u> </u>						

(2)前のプログラムをN番地、または、M番地のデータがゼロの場合も正常に動作するように改良しなさい。



ドイント	
MUがゼロの担合にそかう	冬件判断去

[M]がゼロの場合にそなえ、条件判断を最初にする。 フラグの値が確実に変化するようにSUB命令を 使用している。

JMP命令はフラグを変化しないので、SUBとJZの間にJMPを実行してもよい。

カテータがゼロの場合も止吊に動作9 るように改良しなさい。						
アドレス	機械語	」 フベル	オペレーション			
00	10 13		LD	G0,M		
02	14 11		LD	G1,ZERO		
04	40 11		SUB	G0,ZERO		
06	A4 0E	LOOP	JZ	OWARI		
08	34 14		ADD	G1,N		
0A	40 12		SUB	G0,ONE		
0C	A0 06		JMP	LOOP		
0E	24 15	OWARI	ST	G1,L		
10	FF		HALT			
11	00	ZERO	DC	0		
12	01	ONE	DC	1		
13	0A	М	DC	10		
14	0A	N	DC	10		
15	00	L	DS	1		
16						