

**广州航海学院**

**实 习 报 告**

**院 （系 / 部) ：**

**专 业 班 级 ：**

**姓 名 学 号 ：**

**实 习 项 目 ：** 金工实习

**实 习 日 期 ：**

**实 习 成 绩 ：**

**指 导 教 师 ：**邱扬帆 陈鹏武 杨文宜

林俊辉 聂卓洪 杨科

|  |
| --- |
| **第一部分：实习目的及要求**  金工实习是机械类有关专业的重要实践环节。通过金工实习，使学生获得机械工业生产常用金属材料及其加工工艺的入门知识和一定的基本操作训练，树立劳动观点，发扬理论联系实际的科学作风，为今后从事生产技术工作打下必要基础。 |
| **第二部分：实习计划及内容**  根据专业的特点及现有条件，本次金工实习以钳工、车工、焊工为主，铣工、刨工、磨工、数控线切割、电火花、铸造、冲床为辅。具体内容如下：  **一、钳工**  1、了解钳工实习安全技术。  2、了解钳工工作在工具制作、机器装配及设备维修中的作用。  3、熟悉钳工主要工作（划线、錾削、锯削、锉削、钻孔、攻丝、套丝等）的基本操作方法及主要工具和量具的使用、刃磨方法。  4、根据图纸要求，按照有关操作规程，完成简单零件圆规的制作。  **二、车工**  1、了解车工实习安全技术。  2、了解车床的用途、主要组成部分及其作用。  3、了解车床常用刀具的使用、安装及刃磨。  4、根据图纸要求，按照有关操作规程，完成简单零件销轴及锤柄的车削。  **三、焊工**  1、了解焊工实习安全技术。  2、熟悉焊条电弧焊所用的设备和工具。  3、了解常用焊条的牌号和选用。  4、熟悉焊条电弧焊的操作，完成平焊缝等的焊接并达到规定的质量要求。  **四、铣工、磨工、刨工**  了解铣工、磨工、刨工、数控线切割、电火花、铸造、冲床实习安全技术、主要组成部分及其加工范围。 |
| **第三部分：实习报告**  **要求：**写一份不少于3000字的实习报告。格式要求如下：首行缩进，字体要求：小四号宋体，行距：1.5倍。（不能把文本中的表格删除）内容包括车工、钳工、焊工、铣床、刨床、磨床、数控线切割、电火花、铸造、冲床。尽量做到图文并茂。  在实训结束后的第一个星期一交到工程训练中心公室。  **注：请学习委员统一收齐后再交。（打印时请删掉）** |
|  |
| **指导老师评语：**  **年 月 日** |