

OT Arrisku Ebaluazioa - Zabala Gailetak

1. Sistema Kritikoen Identifikazioa

Sistema Kritikoak (Galleta Produktzioa)

Sistema	Mota	Fabrikatzailea	Kritikotasuna	Justifikazioa
PLC Siemens S7-1500	Kontrolagailua	Siemens	KRITIKOA	Produktzio prozesua geldituko litzateke
SCADA WinCC	Gainbegiratzea	Siemens	ALTUA	Produktzioa ikusi/aldatu ezin
HMI Touchscreen (3x)	Interfazea	Siemens	ERTAINA	Eskuzko kontrola oraindik posiblea
Nahasketa Makina Motor	Aktuadorea	ABB	KRITIKOA	Galleta nahasketa gelditu
Labe Kontrol Sistema	Tenperatura	Omron	KRITIKOA	Erreketa arriskua
Produktu Konbeiadorea	Garraio sistema	Generic	BAXUA	Eskuzko ordezkua posible

2. Mehatxuen Identifikazioa (OT-specific)

Mehatxua	Probabilitatea	Inpaktua	Arriskua	Kontrol Aktuala
Ransomware SCADA-n	ERTAINA	KRITIKOA	ALTUA	✗ Antivirus zaharkitua
Produktu Formula Aldaketa (sabotajea)	BAXUA	KRITIKOA	ERTAINA	⚠ RBAC baina ez 2FA
PLC Programaren Aldaketa	BAXUA	MUY ALTUA	ALTUA	✗ Ez dago Change Control
Labe Tenperatura Manipulazioa	BAXUA	KRITIKOA	ERTAINA	⚠ Alarma fisikala baina ez log
Network Flooding DoS	ERTAINA	ALTUA	ALTUA	✗ Ez dago rate limiting

Mehatxua	Probabilitatea	Inpaktua	Arriskua	Kontrol Aktuala
USB Malware (PLC)	ALTUA	MUY ALTUA	KRITIKOA	✗ USB ez blokeatuta
Insider Threat (langile haserre)	BAXUA	ALTUA	ERTAINA	⚠ Acceso logging baina ez analisia

3. Security Level (SL) Target

Galleta produkziorako **SL-2 (Security Level 2)** beharrezkoa:

- Protection against intentional violations using simple means
- Protection against insider threats

Justifikazioa: Produktu kontsumoa (osasuna), erreputazio galera eta galera ekonomikoa.