



VERIFICACION PREVIA AL TRABAJO EN ALTURA

| | |
|---------|------------|
| Codigo | HSQE-F-047 |
| Versión | 00 |
| Fecha | 16/05/2024 |

| | |
|---|--|
| PROYECTO: ENEL DISTRIBUCIÓN BALANCE Y CORRECCIÓN CADENA | EMPRESA EJECUTORA: TECH INDUSTRIAS GLOBALES |
| LUGAR: Prueba | FECHA: 16/6/2025 |
| HORA DE INICIO: 11:45 | VERIFICACIÓN REALIZADA POR: Roberto Carlos Luis Bailon |
| | FIRMA: |

| | | | | |
|------|--|-----------------------------|-----------------------------|--|
| 1 | VERIFICACION PRELIMINAR | | | |
| 1.01 | Se analizó el riesgo de caída para personal u objetos | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 1.02 | La actividad ha sido autorizada | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 1.03 | La gestión de la interferencia ha sido coordinado y está documentado | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 1.04 | Se evaluaron posibles interferencias con terceros partes y se implementaron controles de los riesgos relacionados | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 1.05 | Se ha definido la zona de trabajo | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 1.06 | Se ha definido el número de personas que realizan la actividad y todos están autorizados. | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 1.07 | El jefe de cuadrilla está identificado | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 1.08 | Los riesgos de actividad han sido descrito a los trabajadores | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 1.09 | El área de trabajo está señalizado y delimitado listo para iniciar la actividad | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 1.10 | Las condiciones climáticas son las esperadas | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 1.11 | Los Procedimientos / metodos de trabajo están disponibles, | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 2 | CONSIDERACIÓN GENERAL | | | |
| 2.01 | Todos los dispositivos personales y colectivas están disponibles, y verificados | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 2.02 | La zona en la que hay riesgo de caída de objeto está delimitada y bien definida | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 2.03 | Las Herramientas / maquinaria han sido revisadas, están en buenas condiciones y no presentan un riesgo de rotura | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 3 | ACTIVIDADES EN MAS DE UN NIVEL DE ALTURA | | | |
| 3.01 | Se ha dispuesto el uso de cuerdas de servicios para actividades de distintos niveles | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 3.02 | Para el trabajo en varios niveles, se ha proporcionados bolsas o sacos para instrumentos, hay rodapiés sobre andamios y plataformas elevadoras de trabajo. | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 3.03 | Se ha revisado la escalera que no tenga daños en peldaños y fibra de vidrio | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 4 | MANIPULACIÓN DE CARGAS | | | |
| 4.01 | La maniobra de izaje de cargas con máquinas ha sido planificado correctamente | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 4.02 | Las eslingas y seguros de los ganchos o pestillos están en buenas condiciones y son adecuados para la carga | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 4.03 | Se utilizan cuerdas, grapas o elementos apropiado para guiar las cargas suspendidas. | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 4.04 | Las máquinas de izaje de carga son adecuadas y se colocan en áreas sólidas con el uso de estabilizadores | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 4.05 | Los sistemas visuales/acústicos se utilizan para señalar el movimiento de acuerdo con la planificación de la actividad | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |
| 5 | OTRAS CONSIDERACIONES | | | |
| 5.01 | El riesgo es monitoreado y evaluado. | <input type="checkbox"/> SI | <input type="checkbox"/> NO | <input checked="" type="checkbox"/> NA |

INVOLUCRADOS EN LA TAREA:

| ITEM | CARGO | APELLIDOS Y NOMBRES | FIRMA |
|------|---------------------------|---------------------------|-------|
| 1 | Jefe Cuadrilla de Balance | Rodrigo Marco Lopez Acuña | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |
| 5 | | | |
| 6 | | | |

OBSERVACIONES

Prueba

Jefe de Cuadrilla
Juan José Alcantara Soto