نظام معلومات إجراءات الصيانة

إجراءات الصيانة محطات المحولات

المعدة: **ميكانيزم القاطع GIS جهد 220ك ف AR2 300 AEG**	رقم المستند:	**CB-087-r0a**
	صادرة الى:	**الشبكات**
	الموقف:	**معتمد**
الإجراء: **تغير جوان الأسطوانة الخاصة بحركة العمود الرئيسى للملامس المتحرك لميكانيزم القاطع**	تاريخ النشر:	**26 فبراير 2002**
	تاريخ المراجعة التالية:	**فبراير 2007**

MPIS

مقدمة

هذا المستند يوضح خطوات تغير جوان الاسطوانة الخاصة بحركة العمود الرئيسى للملامس المتحرك لميكانيزم القاطع طبقا لتوصيات الصانع الأصلى أو الخبرة المكتسبة وذلك لتوفير عوامل الآمان للأفراد وللمعدات عند إجراء الصيانة، تم إعداد المسودة الأولية لهذا المستند بمحطة محولات بهتيم 220ك ف واختبر فى 9 يولية2001 واعتمد رئيس القطاع فى 17 يناير 2002

احتياطات الأمان

- إصدار أمر الشغل معتمد من الجهة المختصة.
- عزل المفاتيح وتوصيلها بالأرضي
- تسوير مكان العمل ووضع لافتات التحذير،
- ارتداء ملابس وأحذية الأمان
- تغيير مفتاح التحكم الى وضع محلى.
- إغلاق صمامات الهواء.
- تفريغ الهواء من التنك.

العدد والأدوات والأجهزة المستخدمة

- خوذة وحذاء الأمان
- مجموعة متنوعة من المفكات، شحم سليكونى
- بلاور شفط وطرد هواء، buzzer
- عمود كرنك هيدروليكى
- مجموعة جوانات، جهاز اختبار الميكانيزم، جهاز قياس زمن الفصل والتوصيل

خطوات العمل المطلوب تنفيذها

1. التأكد من تفريغ الهواء تماما من تانك المفتاح .
2. فك وصلتي دخول الهواء لمفلى الفصل والتوصيل .
3. فك أطراف ملفي الفصل والتوصيل الموجودة داخل مبين وضع التشغيل.
4. فك أكس نقل الحركة المتصل بمبين وضع التشغيل .
5. فك فلانشة مبين وضع التشغيل
6. فك فلانشة وجه اسطوانة الميكانيزم السفلى.

7. فك عدد (1) جاويط حامل اسطوانة الميكانيزم .

8. انزع اسطوانة الميكانيزم خارج المفتاح .

9. فك الشنبر الموجود داخل الأسطوانة واستبدل الجوان بأخر جديد:

- فك صامولة تثبيت الشنبر
- أرفع الجوان السليكونى القديم واستبدلهـ بأخر جديد مكانه (بالاستعانة بشحم سليكونى لتثبيت الجوان)

10. ركب الأسطوانة على بستم ميكانيزم احتياطي .

11. اختبر قوة تحمل الجوان باستخدام جهاز اختبار الميكانيزم

12. اعد تركيب الأسطوانة وتربيطها جيدا على المفتاح الخاص بها

13. ركب مواسير الهواء الخاص بملفى الفصل والتوصيل وتركيب أكس نقل الحركة .

14. وصل أطراف ملفى الفصل والتوصيل وركب روزيتة توصيل التيار المستمر وتوصيل مفاتيح التيار المستمر

15. أفتح محابس الهواء وإعادة شحن الهواء حتى ضغط 10بار

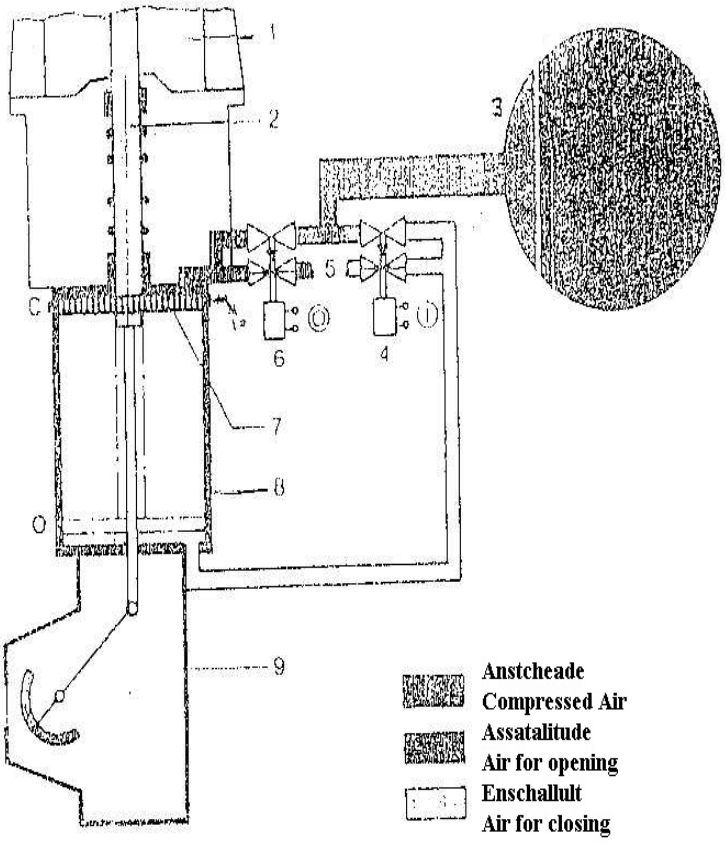
16. أجرى تجربة أعمال الفصل والتوصيل يدويا .

17. اختبر زمن الفصل والتوصيل للتأكد من أداء عمل المفتاح

اسم الموقع: كود المعدة:

القائم بالفحص: التوقيع: تاريخ التنفيذ

Function Diagram of Elnumatic Drive



1. SF6 gas compartment
2. Drive Rod
3. Air Receiver
4. Operating Valve ”close”
5. Vent
6. Operating Valve ”open”
7. Drive piston
8. Drive cylinder
9. Auxiliary switch with piston cator
10. Ring steel & siticou gasket
11. Rotating axe (link)