**动火安全作业证**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 申请单位： |  | | 申请人： |  |
| 动火时间： | 自 年 月 日 时 分始至 年 月 日 时 分止 | | | |
| 动火地点： |  | | | |
| 动 火 人： |  | | 作业证编号： |  |
| 动火负责人： |  | | 动火方式： | □电焊 □气焊(割) □喷灯 □砂轮电钻 |
| **动火作业风险告知：**  1.焊渣飞溅，可能引燃周围易燃物，引发火灾爆炸。  2.作业现场周围可能存在的易燃易爆气体遇火焰或高温引起燃烧爆炸。  3.受限空间内空气流通不畅，可燃物料蒸气局部浓度过高，当达到爆炸极限时如果遇到火源或高温，则可能造成燃爆。  4.动火作业时系统未有效隔离，易燃可燃物料串入系统后可造成燃爆。  5.作业人员技能低下、无证上岗。  6.气焊作业时，氧气瓶、乙炔瓶管理不善，可能带来火灾爆炸。  7.使用电焊机作业可能造成人员触电及气体燃爆。  8.作业场所如果存在坑、洞，或护栏、盖板不全可能造成人员失足跌落、滑跌等伤害；现场照明不足，也可能造成作业人员误操作、误伤害。  9.在禁火区内从事其他非明火作业会产生火花和高温，可能会引发火灾、爆炸或其他热分解反应。  10.设备外部动火，可能对设备内物料带来影响。  11.交叉作业或在动火作业现场从事可能影响动火安全的其他作业，都会给安全动火造成影响。  12.动火作业时，如果作业现场未配备应急设施或人员缺乏应急处置能力，一旦出现险情，不能及时处理或处理不当，都会使险情扩大。 | | | | |
| **防火安全管控措施：**  1.作业前属地单位应对作业场所进行预处理，以满足动火安全要求。  2.作业前，应由属地人员向动火单位做好作业前安全交底工作。  3.做好易燃易爆气体的检测分析工作。  4.做好作业前的审批确认工作。  5.做好交叉作业的安全防护工作。  6.明确作业现场监护人。  7.做好特殊时期的管控工作。  8.做好特级动火作业的措施落实工作。  9.做好气瓶及焊机的管理工作。  10.做好动火作业人员的取证工作。  11.做好固定动火区的管理工作。  12.好工防爆型器具的管理工作。 | | | | |
| 我方所有施工作业人员已明确该项目的风险并清楚了危害、防范措施和其它注意事项。  作业单位现场负责人签字：  时间： 年 月 日 | | | | |
| 消防主管意见： | |  | 商管主管意见： |  |
| 工程物业部负责人意见： | |  | 总经理意见： |  |