



# ECOCOOL DMJ series

DMG森精機が認定するFUCHS社製クーラント ECOCOOL 1000 / 2000 /3000 -DMJの 取り扱いが始まります。それぞれに特徴を持つ 3製品が、機械加工の現場を強力サポートします。



20L

200L

切削油・クーラント についてお問い合わせは



◀◀◀ 製品スペックなど詳しくは裏面へ

TEL. 045-530-5941 FAX. 045-530-5942

info@techtrage.co.jp

www.techtrage.co.jp



## 効率化・生産性UPにFUCHS社製クーラントをぜひご検討ください!

-N2T

### 1000-DMJ

リーズナブルな価格ながら 防錆性・抗菌性に優れた 鋳鉄加工向け水溶性切削油剤



## 2000-DMJ

タフな環境にも対応できる ロングライフ・非金属加工対応 水溶性切削油剤



## 3000-DMJ

高い油膜強度、硫黄系添加剤含有で 広範囲の加工領域に対応できる 高性能水溶性切削油剤

#### 〈製品特徴〉

- ●高い抗菌性が更液頻度を低減し、 コスト削減に貢献
- ●低濃度でも高い防錆性
- ●硬水環境下でも安定したエマルションを形成し使用可能
- ●日本国法規制対応製品(毒劇物およびPRTR非該当)
- ●ベタつきを抑え、加工部品・加工室内の作業環境の清潔度を保ちます
- ●非鉄金属加工の変色を抑え、長時間 のアルミ加工が可能
- ●高い抗菌性が更液頻度を低減し、 コスト削減に貢献
- ●軟水希釈においても低発泡を実現
- ●日本国法規制対応製品(毒劇物およびPRTR非該当)
- ●ベタつきを抑え、加工部品・加工室 内の作業環境の清潔度を保ちます
- ●鉄、ステンレス鋼の加工で優れた切削性能を発揮
- ●非鉄金属加工の変色を抑え、長時間 のアルミ加工が可能
- ●軟水希釈においても低発泡を実現
- ●日本国法規制対応製品(ほう素不含 有、毒劇物およびPRTR非該当)
- ●ベタつきを抑え、加工部品・加工室 内の作業環境の清潔度を保ちます

#### 〈適 用〉

- ●鉄、鋳鉄、銅合金の機械加工(旋削 加工・ミリング加工・ドリル加工・ タップ加工・リーマ加工・深穴加工)
- ●推奨希釈濃度 研削加工3~5% / 切削加工5~10%
- ●鉄、鋳鉄、アルミおよび銅合金の機械加工(旋削加工・ミリング加工・ドリル加工・タップ加工・リーマ加工・深穴加工)
- ●推奨希釈濃度 切削加工5~12%

- ●鉄、ステンレス鋼、アルミおよび銅合金の機械加工(旋削加工・ミリング加工・ドリル加工・タップ加工・リーマ加工・深穴加工)
- ●推奨希釈濃度 切削加工5~10%/難加工10~12%

#### 〈基本物性値〉

密度(15℃)	1.00g/cm <sup>3</sup>
pH(10%希釈)	9.4
Brix.	1.49
	3%発錆なし

密度(15℃)	0.96g/cm <sup>3</sup>
pH(10%希釈)	9.2
Brix.	1.2
	3%発錆なし

密度(15℃)	0.97g/cm <sup>3</sup>
pH(10%希釈)	9.3
Brix.	1.1
防錆性チップテスト (FC200材 24時間)	5%発錆なし

※上記物性値は代表値であり、規格値ではありません。

#### DMQPとは?

DMG森精機製品の周辺機器において、品質・性能・保守性に優れた製品を認定するプログラムです。同社工作機械と高性能・高品質な周辺機器との組合せにより、さらなる生産性向上を実現します。FUCHS社は2017年より同社との技術提携を開始し、今回新たなDMQP製品をリリースする運びとなっています。



切削油・クーラント についてお問い合わせは



TEL. 045-530-5941 FAX. 045-530-5942 info@techtrage.co.jp

www.techtrage.co.jp

