

ROWELD®
E SERIES

ALTA
TECNOLOGÍA
PARA SOLDAR
TUBERÍA
PLÁSTICA



ROTHENBERGER (Wuxi) Pipe Technologies Co., Ltd.
Building D, No.9, Lianhe Road
Hudai Industrial Park
Wuxi, Jiangsu, P.R. China 214161
Tel.: +86-510-85522321
Fax: +86-510-83217263
E-Mail: export@rothenberger.cn
www.buttfusion.cn

ROTHENBERGER Plastic Technologies GmbH
Lilienthalstraße 71-87
37235 Hessisch-Lichtenau
Tel.: +49 (0)6195 / 800-7704
E-Mail: international.roweld@rothenberger.com
www.rothenberger.com

*All the contents and technical data stated above in this catalogue are for your reference only.
ROTHENBERGER (WUXI) Pipe Technologies Co., Ltd. reserves the ultimate right of interpretation for the contents in this catalogue.

August, 2018



**Máquinas de termofusión
para PE, PP Y PVDF**

Garantía Alemana

ISO 40mm-2000mm
ASTM: 2 "-80"
www.rothenberger.co

**ROWELD®
E SERIES**

Fiabilidad, Eficiencia y Flexibilidad: Bienvenido al Mundo de ROTHENBERGER

Las tuberías que transportan energía y agua son las líneas de vida del mundo. Al igual que las venas en el cuerpo humano, garantizan que el calor, los combustibles y los fluidos transportadores de vida lleguen a sus receptores, una contribución importante a la calidad general de la vida humana. En los últimos 70 años, ROTHENBERGER ha apoyado a todos aquellos cuyo trabajo diario ayuda no solo a garantizar que estas líneas de vida lleguen a más personas, sino también a mantenerlas en excelentes condiciones: suministrando herramientas de tubería y maquinaria innovadoras y confiables de alta calidad que se pueden comprobar en manos de operadores expertos y en obras de construcción de todo el mundo.



Perfil de la Compañía

Contenido

- 02 Perfil de la Compañía
- 03 Historia de Desarrollo
- 05 Certificados de la Empresa
- 07 Imagen de la Compañía
- 09 Introducción al Producto
- 47 Aplicación del Producto
- 50 SMART Gas • CLOUD Welding



ROWELD® E SERIES

1991

Se establece la fábrica de experimentos de tecnología de aplicación de Wuxi Binhu Bada

2003

Se pasó exitosamente el sistema de gestión de calidad ISO:9001

2004

La marca Shengda fué registrada correctamente

2014

Joint venture con el grupo ROTHENBERGER

2018

La marca ROTHENBERGER aprobó renombrar la empresa a ROTHENBERGER (Wuxi) Pipe Technologies Co., Ltd.

Historia de Desarrollo

● 1949

El grupo ROTHENBERGER fué fundado por Edwin Rothenberger

● 1994

Se funda la fábrica de equipos de soldadura de tubos termoplásticos de Wuxi Binhu Bada

● 2006

Se renombró a la empresa como Wuxi Shengda Plastic Pipe Welding Machine Co., Ltd.

Se obtuvo exitosamente la conformidad de producto CE

● 2015

Se subsidió el 100% al grupo ROTHENBERGER







Línea de producción inteligente



Centro de formación técnica



Taller de producción personalizado



Una parte del almacén



MÁQUINA DE TERMOFUSIÓN AUTOMÁTICA CNC

 QZD160-I QZD250-I QZD315-I QZD355-I	11
 QZD160-III QZD250-III QZD315-III QZD355-III	12
 QZD450 QZD630 QZD800 QZD1000 QZD1200	13

MÁQUINA DE TERMOFUSIÓN SEMI-AUTOMÁTICA

 SHD160-I SHD250-I SHD315-I SHD355-I	14
 SHD450-I SHD500-I SHD630-I	14
 SHD160-II SHD250-II SHD315-II SHD355-II	16
 SHD160-III SHD250-III SHD315-III SHD355-III	17
 SHD160 SHD250 SHD315 SHD355	18

MÁQUINA DE TERMOFUSIÓN SEMI-AUTOMÁTICA

 SHD450 SHD500 SHD630	19
 SHD800 SHD1000 SHD1200	21
 SHD1600 SHD2000	23
 REGISTRADOR DE DATOS WPR-2000	24

MÁQUINA DE TERMOFUSIÓN MANUAL

 SHDS110	25
 SHDS160A2 SHDS200A2	26
 SHDS160A4 SHDS200A4	27
 SHDS160B4 SHDS200B4	28

MÁQUINA DE TALLER PARA ACCESORIOS

 SHG315	29
 SHG450 SHG630 SHG800	30
 SHG1000 SHG1200 SHG2000	31

SIERRA DE BANDA MULTI-ANGULAR

 SJC315 SJC630 SJC800 SJC1000	33
 SJC1200 SJC1600 SJC2000	34

MÁQUINA DE TERMOFUSIÓN MONTADA

 SHM315 SHM630 SHM1200	35
---------------------------------	----

SIERRA DE BANDA RADIAL

 SYH315 SYH630	36
----------------------	----

MÁQUINA DE ELECTROFUSIÓN
(Hecho en Alemania)

 ROFUSE Sani 160/350 ROFUSE 400/1200 TURBO	37
--	----

MÁQUINA DE TERMOFUSIÓN PARA TUBOS DE DRENAJE

 SHT160 SHT315	39
 SHT315-40	40
 SHT160-DC	41
 ROWELD P110/160/250A	42

TRACTOR SPIDERMAN

 ZD315-LD	43
--------------	----

PERSONALIZACIÓN

	44
--	----

HERRAMIENTAS PARATUBERÍA

SOLDADOR DE SOCKETS CORTADORA DE TUBOS REMOVEDOR DE LABIO EXTERIOR HERRAMIENTA DE BISELADO SOPORTE PARA SOLDADURA EXTRUSORA MANUAL DE SOLDADO ROCUT UKS ROCUT XL ROCUT ...	45
---	----

QZD160-I/QZD250-I/QZD315-I/QZD355-I
QZD160-III/QZD250-III/QZD315-III/QZD355-III

CNC I



CNC III



Parámetros Técnicos

Modelo	QZD160	QZD250	QZD315	QZD355
Diámetro de la tubería (mm)	90,125,110,160	90,110,160,200,250	110,160,200,250,315	160,200,250,315,.355
Temp Max. de Plato Calefactor	270°C	270°C	270°C	270°C
Desviación de Temperatura en la superficie (170-250°C)	≤±5°C	≤±5°C	≤±5°C	≤±5°C
Rango Ajustable de Presión	0.4-6Mpa / 4-60bar	0.4-6Mpa / 4-60bar	0.4-6Mpa / 4-60bar	0.4-6Mpa / 4-60bar
Voltaje Requerido	220VAC 50Hz/60Hz	220VAC 50Hz/60Hz	220VAC 50Hz/60Hz	220VAC 50Hz/60Hz
Potencia de Plato Calefactor	1KW	2KW	3KW	4KW
Potencia de Refrentadora	0.7KW	1.1KW	1.1KW	1.1KW
Potencia de Unidad Hidráulica	0.75KW	0.75KW	0.75KW	0.75KW
Potencia Total	2.45KW	3.85KW	4.85KW	5.85KW

Aplicación y Características

- Adecuado para la soldadura a tope de tuberías plásticas y accesorios de HDPE, PE , PP y PVDF.
- Consta de máquina base, control CNC, unidad hidráulica, máquina refrentadora, placa calefactora, soporte y piezas opcionales.
- Equipado con PLC SIEMENS y sistema de control de pantalla táctil.
- Impresión de datos en tiempo real, función de grabación y puerto USB disponible.
- Estándar de soldadura preinstalado como CTSG, ISO, DVS, GIS, etc. Sistema de placa calefactora hidráulica, proceso completamente automático.
- Cuenta con insertos individuales para mejorar la precisión de la alineación de la tubería.
- Posicionamiento BDS / GPS y función de transmisión de datos disponible.
- Huella dactilar, identificación de operadores.
- Parte de SMART GAS. Sistema de CLOUD WELDING, fácil extensión.



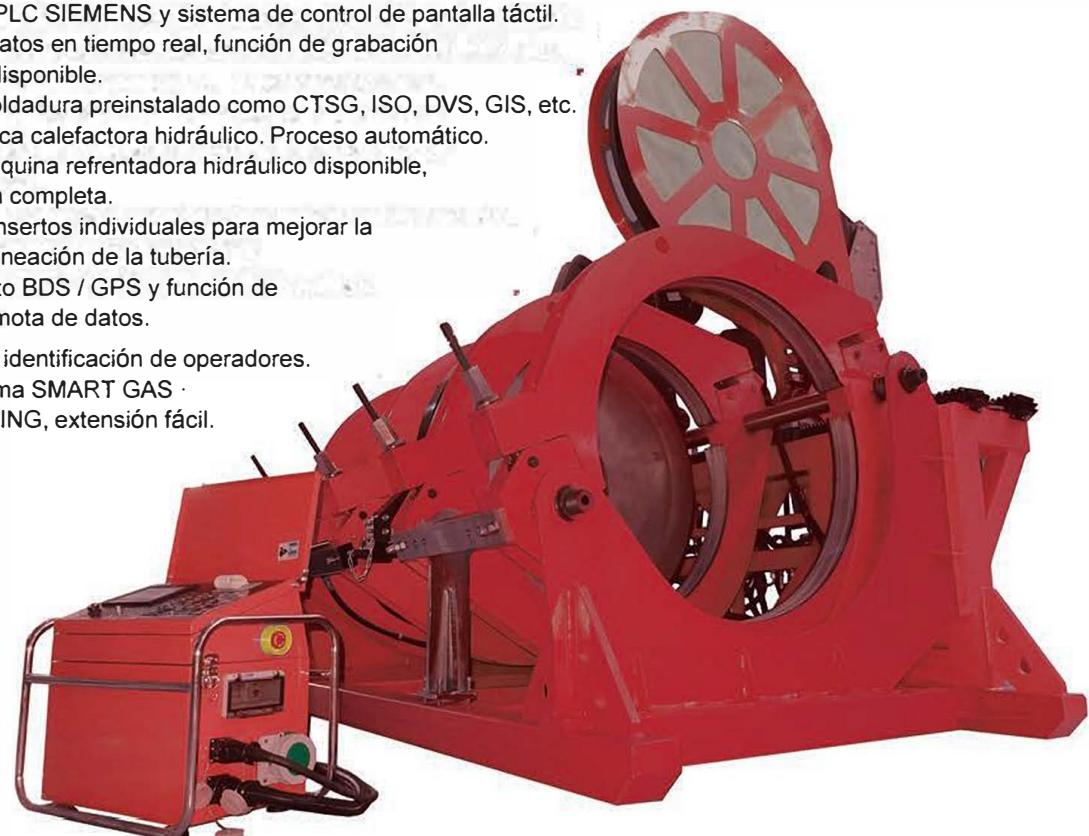
INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

MÁQUINA DE TERMOFUSIÓN AUTOMÁTICA CNC

QZD450/QZD630/QZD800/QZD1000/QZD1200

Aplicación y Características

- Adecuado para la soldadura a tope de tuberías plásticas y accesorios de HDPE, PE , PP y PVDF.
- Consta de máquina base, control CNC, unidad hidráulica, máquina refrentadora, placa calefactora, soporte y piezas opcionales.
- Equipado con PLC SIEMENS y sistema de control de pantalla táctil.
- Impresión de datos en tiempo real, función de grabación y puerto USB disponible.
- Estándar de soldadura preinstalado como CTSG, ISO, DVS, GIS, etc.
- Sistema de placa calefactora hidráulico. Proceso automático.
- Sistema de máquina refrentadora hidráulico disponible, automatización completa.
- Estándar con insertos individuales para mejorar la precisión de alineación de la tubería.
- Posicionamiento BDS / GPS y función de transmisión remota de datos.
- Huella dactilar, identificación de operadores.
- Parte del sistema SMART GAS · CLOUD WELDING, extensión fácil.



Parámetros Técnicos

Modelo	QZD450	QZD630	QZD800	QZD1000	QZD1200
Diámetro de tubería (mm)	200,225,250,280,315,355,400,450	315,355,400,450,500,560,630	450,500,560,630,710,800	630,710,800,900,1000	630,710,800,900,1000,1100,1200
Temp. Ambiente	5°C~45°C	-5°C~45°C	-5°C~45°C	-5°C~45°C	-5°C~45°C
Max.Temp Plato Calefactor	270°C	270°C	270°C	270°C	270°C
Desv. de Temp. en la superficie (170~250°C)	≤±7°C	≤±7°C	≤±7°C	≤±7°C	≤±7°C
Rango Ajustab. de Presión	0.4-8Mpa / 4-80bar	0.4-8MPa / 4-80bar	0.4-12MPa / 4-120bar	0.4-12MPa / 4-120bar	0.4-12MPa / 4-120bar
Voltaje Requerido	380VAC Trifásico 50/60Hz	380VAC Trifásico 50/60Hz	380V Trifásico 50/60Hz	380V Trifásico 50/60Hz	380V Trifásico 50/60Hz
Pot. del Plato Calefactor	5.38KW	9.35KW	12.5KW	17.5KW	21.5KW
Pot. de la Refrentadora	1.5KW	1.5KW	2.2KW	3KW	4KW
Pot. Unidad Hidráulica	2.2KW	2.2KW	4KW	4KW	5KW
Potencia Total	9.08KW	13.05KW	18.7KW	24.5KW	30.5KW

NUEVO PRODUCTO

MÁQUINA DE TERMOFUSIÓN SEMI-AUTOMÁTICA

SHD160-I/SHD250-I/SHD315-I/SHD355-I



SHD450-I/SHD500-I/SHD630-I



Aplicación y Características

- Adecuado para la soldadura a tope de tuberías plásticas y accesorios de HDPE, PE , PP y PVDF.
- Diseño actualizado para máquina base, unidad hidráulica cerrada, máquina refrentadora y placa calefactora.
- La baja presión de arranque garantiza una calidad de soldadura confiable de tubos pequeños.
- Medidor con alta presión a prueba de golpes. La cara grande del medidor indica lecturas más claras.
- Conexiones preinstaladas de registro de datos, marca internacional de controles eléctricos.
- Aprobación CE de TUV.

Parámetros Técnicos

Modelo	SHD160-I	SHD250-I	SHD315-I	SHD355-I	SHD450-I	SHD500-I	SHD630-I
Diámetro de tubería (mm)	63,75,90,110,	63,75,90,110,	90,110,125,140,	90,110,125,140,	200,225,250,280,	200,225,250,280,	315,355,400,450,
	125,140,160,	125,140,160,	160,180,200,225,	160,180,200,225,	250,280,315	250,280,315	500
Max.Temp Plato Calef.	270°C	270°C	270°C	270°C	270°C	270°C	270°C
Desv. de Temp. en la superficie (170~250°C)	≤±5°C	≤±5°C	≤±5°C	≤±5°C	≤±7°C	≤±7°C	≤±7°C
Rango Ajust. de Presión	0-7Mpa / 0-70bar	0-7Mpa / 0-70bar	0-7Mpa / 0-70bar	0-7Mpa / 0-70bar	0-8MPa / 0-8bar	0-8MPa / 0-8bar	0-8MPa / 0-8bar
Voltaje Requerido	220VAC 50 / 60 Hz	220 / 380 / 440 VAC Trifásico, 50/60 Hz	220 / 380 / 440 VAC Trifásico, 50/60 Hz	220 / 380 / 440 VAC Trifásico, 50/60 Hz			
Pot. del Plato Calefactor	1KW	2KW	3KW	4KW	5.38KW	6.5KW	9.35KW
Pot. de la Refrentadora	0.7KW	1.1KW	1.1KW	1.1KW	1.5KW	1.5KW	1.5KW
Pot. Unidad Hidráulica	0.75KW	0.75KW	0.75KW	0.75KW	1.5KW	1.5KW	1.5KW
Potencia Total	2.45KW	3.85KW	4.85KW	5.85KW	8.38KW	9.5KW	12.35KW



ALTA TECNOLOGÍA PARA SOLDAR
TUBERÍA PLÁSTICA

**ROWELD®
E SERIES**

Se puede encontrar innovadoras y confiables herramientas y maquinaria para tuberías de alta calidad en manos de operadores expertos y en obras de construcción de todo el mundo

SHD160-II/SHD250-II/SHD315-II/SHD355-II



Aplicación y Características

- Adecuado para la soldadura a tope de tuberías tuberías plásticas y accesorios de HDPE, PE , PP y PVDF.
- Diseño actualizado para máquina base, unidad hidráulica, máquina refrentadora y placa de calefactora de la máquina de segunda generación.
- Vía de aceite integrada en el sistema hidráulico, estructura simple, pequeña y delicada. Fácil de usar.
- Diseño simple del sistema de control eléctrico con alta estabilidad y fiabilidad.
- Diseño sellado de la caja de control a prueba de polvo e impermeable.
- La baja presión de arranque garantiza una calidad de soldadura confiable en tuberías pequeñas.
- Medidor con alta presión a prueba de golpes, la cara grande del medidor indica lecturas más claras.

Parámetros Técnicos

Modelo	SHD160-II	SHD250-II	SHD315-II	SHD355-II
Diámetro de tubería (mm)	63.75.90.110. 125.140.160	63.75.90.110.125.140. 160.180.200.225.250	90.110.125.140.160.180. 200.225.250.280.315	90.110.125.140.160.180. 200.225.250.280.315.355
Max.Temp Plato Calefactor	270°C	270°C	270°C	270°C
Desviación de Temp. en la superficie (170~250°C)	≤±5°C	≤±5°C	≤±5°C	≤±5°C
Rango Ajustable de Presión	0-7Mpa	0-7Mpa	0-7Mpa	0-7Mpa
Voltaje Requerido	220VAC 50/60Hz	220VAC 50/60Hz	220VAC 50/60Hz	220VAC 50/60Hz
Potencia del Plato Calefactor	1KW	2KW	3KW	4KW
Potencia de la Refrentadora	0.7KW	1.1KW	1.1KW	1.1KW
Potencia Unidad Hidráulica	0.75KW	0.75KW	0.75KW	0.75KW
Potencia Total	2.45KW	3.85KW	4.85KW	5.85KW

SHD160-III/SHD250-III/SHD315-III/SHD355-III

Aplicación y Características

- Adecuado para la soldadura a tope de tuberías plásticas y accesorios de HDPE, PE , PP y PVDF.
- Diseño moderno para máquina base, unidad hidráulica, máquina refrentadora y placa calefactora. Máquina de segunda generación.
- Diseño sellado de la caja de control a prueba de polvo e impermeable.
- Equipado con el nuevo sistema hidráulico patentado de ROTHENBERGER (Wuxi), que es más preciso y ergonómico.
- Estándar de soldadura preestablecido, como DVS, ISO, GIS, TSG, etc. También puede usar la función definida por el usuario para establecer su propio estándar para satisfacer su demanda.
- Con una interfaz fácil de usar, el operador puede completar el proceso de soldadura fácilmente siguiendo la guía del estándar de soldadura preestablecido.
- Registrador de datos integrado, para recopilar y almacenar los parámetros de soldadura reales hasta 2000 uniones. Los registros de soldadura se pueden imprimir y transferir mediante memorias USB.
- El sistema puede juzgar el resultado de la soldadura según el estándar preestablecido y grabar con FALSO o VERDADERO.

Parámetros Técnicos

Modelo	SHD160-III	SHD250-III	SHD315-III	SHD355-III
Diámetro de tubería (mm)	63.75.90.110. 125.140.160	63.75.90.110.125.140. 160.180.200.225.250	90.110.125.140.160.180. 200.225.250.280.315	90.110.125.140.160.180. 200.225.250.280.315.355
Max.Temp. Plato Calefactor	270°C	270°C	270°C	270°C
Desviación de Temp. en la superficie (170~250°C)	≤±5°C	≤±5°C	≤±5°C	≤±5°C
Rango Ajustable de Presión	0-7Mpa / 0-70 bar	0-7Mpa / 0-70 bar	0-7Mpa / 0-70 bar	0-7Mpa / 0-70 bar
Voltaje Requerido	220VAC 50/60Hz	220VAC 50/60Hz	220VAC 50/60Hz	220VAC 50/60Hz
Potencia del Plato Calefactor	1KW	2KW	3KW	4KW
Potencia de la Refrentadora	0.7KW	1.1KW	1.1KW	1.1KW
Potencia Unidad Hidráulica	0.75KW	0.75KW	0.75KW	0.75KW
Potencia Total	2.45KW	3.85KW	4.85KW	5.85KW

SHD160/SHD250/SHD315/SHD355

Aplicación y Características

- Adecuado para la soldadura a tope de tuberías plásticas y accesorios de HDPE, PE , PP y PVDF.
- Consta de máquina base, unidad hidráulica, máquina refrentadora, placa calefactora, soporte y piezas opcionales.
- Placa calefactora con alto recubrimiento de PTFE (teflón) y sistema de control de temperatura de alta precisión.
- Refrentadora eléctrica.
- Estructura simple, pequeña y delicada. Fácil de usar.
- La baja presión de arranque garantiza una calidad de soldadura confiable de tubos pequeños.
- La posición de soldadura variable permite soldar varios accesorios fácilmente.
- Medidor de presión de alta precisión y a prueba de golpes.
- El temporizador de dos canales separado registra el tiempo en las fases de calentamiento y enfriamiento.

Parámetros Técnicos

Modelo	SHD160	SHD250	SHD315	SHD355
Diámetro de tubería (mm)	63.75.90.110.	63.75.90.110.125.140.	90.110.125.140.160.180.	90.110.125.140.160.180.
Max.Temp. Plato Calefactor	270°C	270°C	270°C	270°C
Desviación de Temp. en la superficie (170~250°C)	≤±5°C	≤±5°C	≤±5°C	≤±5°C
Rango Ajustable de Presión	0-6.3Mpa / 0-63 bar	0-6.3Mpa / 0-63 bar	0-6.3Mpa / 0-63 bar	0-6.3Mpa / 0-63 bar
Voltaje Requerido	220VAC 50/60Hz	220VAC 50/60Hz	220VAC 50/60Hz	220VAC 50/60Hz
Potencia del Plato Calefactor	1KW	2KW	3KW	4KW
Potencia de la Refrentadora	0.7KW	1.1KW	1.1KW	1.1KW
Potencia Unidad Hidráulica	0.75KW	0.75KW	0.75KW	0.75KW
Potencia Total	2.45KW	3.85KW	4.85KW	5.85KW

SHD450/SHD500/SHD630



Aplicación y Características

- Adecuado para la soldadura a tope de tuberías plásticas y accesorios de HDPE, PE , PP y PVDF.
- Consta de máquina base, unidad hidráulica, refrentadora, placa calefactora, soporte y piezas opcionales.
- Placa calefactora con alto recubrimiento de PTFE (teflón) y sistema de control de temperatura de alta precisión.
- Refrentadora eléctrica.
- Diseño estructural de confianza, adecuado para múltiples lugares de operación.
- La baja presión de arranque garantiza una calidad de soldadura confiable de tubos pequeños.
- La posición de soldadura variable permite soldar varios accesorios fácilmente.
- Medidor de presión de alta precisión y a prueba de golpes.
- El temporizador de dos canales separado registra el tiempo en las fases de calentamiento y enfriamiento.

Parámetros Técnicos

Modelo	SHD450	SHD500	SHD630
Diámetro de tubería (mm)	200.225.250.280.315.355.400.450	200.225.250.280.315.355.400.450.500	315.355.400.450.500.560.630
Max. Temp. Plato Calefactor	270°C	270°C	270°C
Desv. de Temp. en la superficie (170~250°C)	<±7°C	<±7°C	<±7°C
Rango Ajustable de Presión	0-8Mpa / 0-80bar	0-8Mpa / 0-80 bar	0-8Mpa / 0-80 bar
Voltaje Requerido	380VAC, Trifásico, 50/60Hz	380VAC, Trifásico, 50/60Hz	380VAC, Trifásico, 50/60Hz
Potencia Plato Calefactor	5.38KW	6.5KW	9.35KW
Potencia Refrentadora	1.5KW	1.5KW	1.5KW
Potencia Unidad Hidráulica	1.5KW	1.5KW	1.5KW
Potencia Tecle	0.25T/0.56KW	0.25T/0.56KW	0.25T/0.56KW
Potencia Total	8.38KW	9.5KW	12.35KW
Peso	560Kg	700KG	780KG
Embalaje	Cajas	4 Cajas de madera enchapada	4 Cajas de madera enchapada
	Volumen	3.16 m³	4.43 m³
		4.43 m³	



SHD800/SHD1000/SHD1200



Aplicación y Características

- Adecuado para la soldadura a tope de tuberías plásticas y accesorios de HDPE, PE , PP y PVDF.
- Consta de máquina base, unidad hidráulica, máquina refrentadora, placa calefactora, soporte y piezas opcionales.
- Placa calefactora con alto recubrimiento de PTFE (teflón) y sistema de control de temperatura de alta precisión.
- Refrentadora eléctrica.
- Diseño estructural de confianza, adecuado para múltiples lugares de operación.
- Medidor de presión de alta precisión y a prueba de golpes.
- El temporizador de dos canales separado registra el tiempo en las fases de calentamiento y enfriamiento.

Parámetros Técnicos

Modelo	SHD800	SHD1000	SHD1200
Diámetro de tubería (mm)	450.500.560.630.710.800	630.710.800.900.1000	630.710.800.900.1000.1100.1200
Max.Temp. Plato Calefactor	270°C	270°C	270°C
Desv. de Temp. en la superficie (170~250°C)	≤±7°C	≤±7°C	≤±7°C
Rango Ajustable de Presión	0-16Mpa / 0-160 bar	0-16Mpa / 0-160 bar	0-16Mpa / 0-160 bar
Voltaje Requerido	380VAC. Trifásico. 50/60Hz	380VAC. Trifásico. 50/60Hz	380VAC. Trifásico. 50/60Hz
Potencia Plato Calefactor	12.5KW	17.5KW	21.5KW
Potencia Refrentadora	2.2KW	3KW	4KW
Potencia Unidad Hidráulica	3KW	3KW	3KW
Potencia Tecle	0.5T/0.9KW	0.5T/0.9kw	1T/1.5KW
Potencia Total	18.2KW	24KW	29.5KW
Peso	1360Kg	2600Kg	2740Kg
Embalaje	Cajas	5 Cajas de madera enchapada	5 Cajas de madera enchapada
	Volumen	8.39 m³	15.0 m³
			19.54 m³

**INNOVATION
QUALITY
SERVICES**

INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

MÁQUINA DE TERMOFUSIÓN SEMI-AUTOMÁTICA

SHD1600/SHD2000



Aplicación y Características

- Adecuado para la soldadura a tope de tuberías plásticas y accesorios de HDPE, PE , PP y PVDF.
- Consta de máquina base, unidad hidráulica, máquina refrentadora, placa calefactora, soporte y piezas opcionales.
- Placa calefactora con alto recubrimiento de PTFE (teflón) y sistema de control de temperatura de alta precisión.
- Refrentadora eléctrica.
- Diseño estructural de confianza, adecuado para múltiples lugares de operación.
- La baja presión de arranque garantiza una calidad de soldadura confiable de tubos pequeños.
- La posición de soldadura variable permite soldar varios accesorios fácilmente.
- Medidor de presión de alta precisión y a prueba de golpes.
- El temporizador de dos canales separado registra el tiempo en las fases de calentamiento y enfriamiento.

Parámetros Técnicos

Modelo	SHD1600	SHD2000
Diámetro de tubería (mm)	1000.1200.1400.1600	1200,1400,1600,1800,2000
Max.Temp. Plato Calefactor	270°C	270°C
Desv. de Temp. en la superficie (170~250°C)	≤±10°C	≤±10°C
Rango Ajustable de Presión	0-25Mpa / 0-250 bar	0-16Mpa / 0-160 bar
Voltaje Requerido	380VAC. Trifásico. 50/60Hz	380V AC. Trifásico. 50/60Hz
Potencia Plato Calefactor	42KW	80KW
Potencia Refrentadora	7.5KW	7.5KW
Potencia Unidad Hidráulica	7.5KW	7.5KW
Potencia Total	57KW	95KW
Peso	5200KG	20570KG

WPR-2000



INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

REGISTRADOR DE DATOS



Aplicación y Características

- Supervisa todos los parámetros de soldadura relacionados durante todo el proceso de soldadura.
- Forma y guarda registros originales de varios parámetros durante el proceso de soldadura.
- Puede imprimir datos de soldadura, tiene output a través de una unidad USB.
- Aplicable a todas las máquinas de campo de fusión a tope semi-automáticas.
- Ingresar o elegir los parámetros de soldadura preestablecidos a través del teclado y la pantalla táctil.
- Guía a los operadores para completar todo el proceso de soldadura.

Parámetros Técnicos

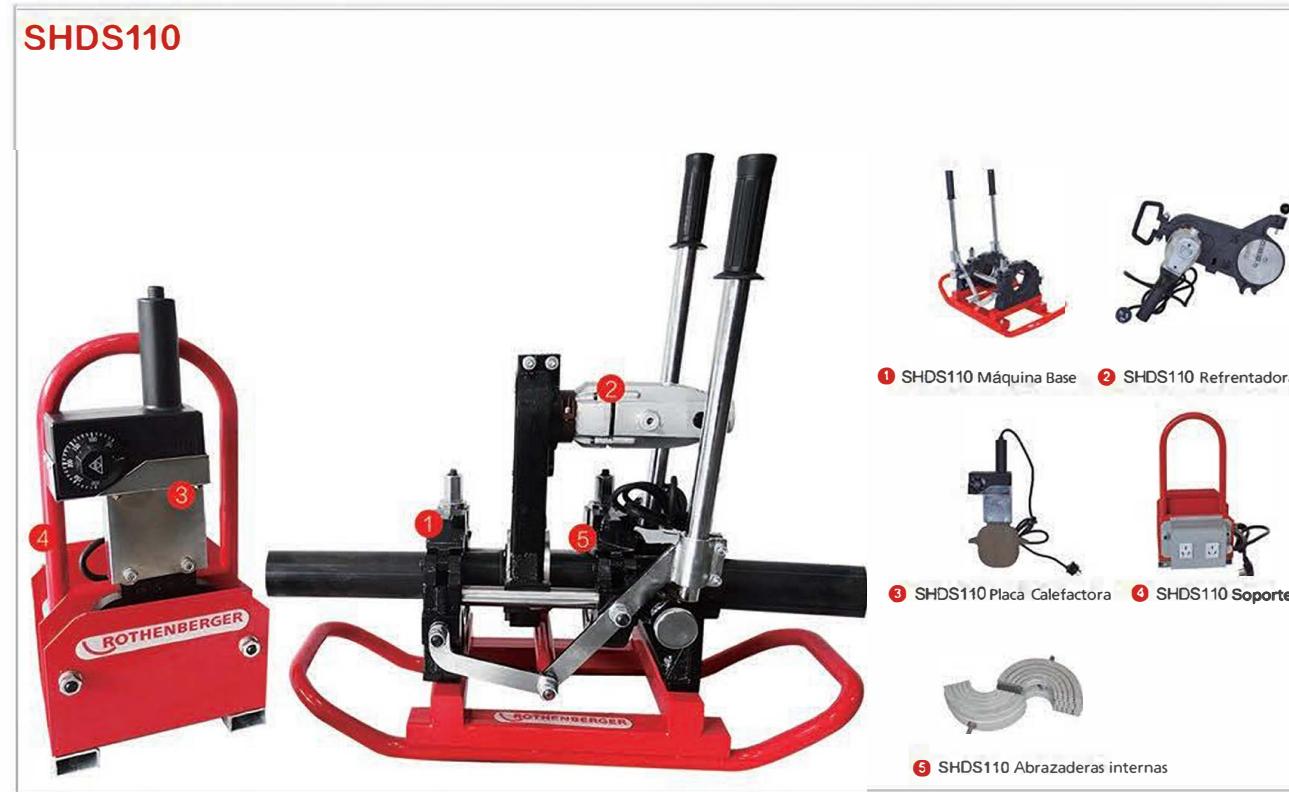
Voltaje de entrada	100-240VAC
Frecuencia de entrada	50Hz/60Hz
Potencia	24W
Registros almacenados	2000 soldaduras
Interfaz de usuario	Puerto USB
Grado de protección	IP54
Dimensiones	390*255*175mm
Peso	6.5KG



INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

MÁQUINA DE TERMOFUSIÓN MANUAL

SHDS110



INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

MÁQUINA DE TERMOFUSIÓN MANUAL

SHDS160A2/SHDS200A2



Aplicación y Características

- Adecuado para la soldadura a tope de tuberías plásticas y accesorios de HDPE, PE , PP y PVDF.
- Consta de máquina base, máquina refrentadora, placa calefactora, soporte y piezas opcionales.
- Placa calefactora con alto recubrimiento de PTFE (teflón).
- Refrentadora eléctrica.
- Hecho de material ligero y de alta resistencia; estructura simple, pequeña y delicada, fácil de usar.

Parámetros Técnicos

Modelo	SHDS110	
Diámetro de tubería (mm)	40.50.63.75.90.110	
Max.Temp. Plato Calefactor	270°C	
Desv. de Temp. en la superficie (170~250°C)	≤±5°C	
Voltaje Requerido	220VAC、50/60Hz	
Potencia Plato Calefactor	0.7KW	
Potencia Refrentadora	0.7KW	
Potencia Total	1.4KW	
Peso	39KG	
Embalaje	Cajas Volumen	1 Caja de madera enchapada 0.24 m³

Aplicación y Características

- Adecuado para la soldadura a tope de tuberías plásticas y accesorios de HDPE, PE , PP y PVDF.
- Consta de máquina base, máquina refrentadora, placa calefactora, soporte y piezas opcionales.
- Placa calefactora con alto recubrimiento de PTFE (teflón).
- Refrentadora eléctrica.
- Hecho de material ligero y de alta resistencia; estructura simple, pequeña y delicada, fácil de usar.

Parámetros Técnicos

Modelo	SHDS160A2	SHDS200A2
Diámetro de tubería (mm)	50.63.75.90.110.125.140.160	63.75.90.110.125.140.160.180.200
Max.Temp. Plato Calefactor	270°C	270°C
Desv. de Temp. en la superficie (170~250°C)	<±5°C	<±5°C
Voltaje Requerido	220VAC、50/60Hz	220VAC、50/60Hz
Potencia Plato Calefactor	1KW	1.5KW
Potencia Refrentadora	0.7KW	0.7KW
Potencia Total	1.7KW	2.2KW
Peso	46KG	60KG
Embalaje	Cajas Volumen	2 Cajas de madera enchapada 0.31 m³
		2 Cajas de madera enchapada 0.44 m³

INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO
MÁQUINA DE TERMOFUSIÓN MANUAL

SHDS160A4/SHDS200A4



Aplicación y Características

- Adecuado para la soldadura a tope de tuberías plásticas y accesorios de HDPE, PE , PP y PVDF.
- Consta de máquina base, refrentadora, placa calefactora, soporte y piezas opcionales.
- Placa calefactora con alto recubrimiento de PTFE (teflón).
- Refrentadora eléctrica
- Hecho de material ligero y de alta resistencia; estructura simple, pequeña y delicada, fácil de usar.

Parámetros Técnicos

Modelo	SHDS160A4	SHDS200A4
Diámetro de tubería (mm)	50,63,75,90,110,125,140,160	63,75,90,110,125,140,160,180,200
Max. Temp. de Placa Calefactora	270°C	270°C
Desv. de Temp. en superficie (170~250°C)	<±5°C	<±5°C
Voltaje Requerido	220VAC 50/60 Hz	220VAC 50/60 Hz
Potencia Placa Calefactora	1KW	1.5KW
Potencia Refrentadora	0.7KW	0.7KW
Potencia Total	1.7KW	2.2KW
Peso	46KG	69KG
Embalaje	Cajas	2 Cajas de madera enchapada
	Volumen	0.6 m³

INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO
MÁQUINA DE TERMOFUSIÓN MANUAL

SHDS160B4/SHDS200B4



Aplicación y Características

- Adecuado para la soldadura a tope de tuberías plásticas y accesorios de HDPE, PE , PP y PVDF.
- Consta de máquina base, refrentadora, placa calefactora, soporte y piezas opcionales.
- Placa calefactora con alto recubrimiento de PTFE (teflón).
- Refrentadora eléctrica.
- Hecho de material ligero y de alta resistencia; estructura simple, pequeña y delicada, fácil de usar.
- Utiliza caja de cambios para aplicar presión, mucho mas ergonómico.

Parámetros Técnicos

Modelo	SHDS160B4	SHDS200B4
Diámetro de tubería (mm)	50,63,75,90,110,125,140,160	63,75,90,110,125,140,160,180,200
Max. Temp. de Placa Calefactora	270°C	270°C
Desv. de Temp. en superficie (170~250°C)	<±5°C	<±5°C
Voltaje Requerido	220VAC 50/60 Hz	220VAC 50/60 Hz
Potencia Placa Calefactora	1KW	1.5KW
Potencia Refrentadora	0.7KW	0.7KW
Potencia Total	1.7KW	2.2KW
Peso	57KG	71KG
Embalaje	Cajas	2 Cajas de madera enchapada
	Volumen	0.6 m³

INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

MÁQUINA DE TALLER PARA ACCESORIOS

ROTHENBERGER

SHG315



Aplicación y Características

- Adecuado para la fabricación de accesorios de HDPE, PE, PP, PVDF en codo, T, cruz y forma de Y (45° y 60°). También se utiliza para alargar la conexión moldeada por inyección y hacer una conexión integrada.
- Estructura integrada. Amplia gama de abrazaderas especiales para fabricar diferentes accesorios.
- Placa calefactora con alto recubrimiento de PTFE (teflón).
- Máquina refrentadora eléctrica con switch de seguridad.
- Baja presión de arranque y estructura de sellado confiable.
- El temporizador de dos canales separado registra los tiempos en las fases de fusión y enfriamiento.
- El medidor de presión de alta precisión y a prueba de golpes indica lecturas más claras.

Parámetros Técnicos

Modelo	SHG315
Diámetro de tubería (mm)	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280,315
Aplicación	0~90° Codo, T, Cruz. 45° y 60° "Y" (partes opcionales deben ser usadas)
Max. Temp de Placa Calefactora	270°C
Desv. Temp en superficie (170~250°C)	≤±7°C
Rango ajustable de Presión	6MPa / 60bar
Voltaje Requerido	380V,50Hz
Potencia Placa Calefactora	5KW
Potencia Refrentadora	1.5 KW
Potencia Unidad Hidráulica	0.75 KW
Potencia Total	7.25 KW
Peso	884KG (No incluye partes opcionales)
Embalaje	Cajas
Volumen	4 Cajas de madera enchapada 3.1 m³

SHG450/SHG630/SHG800



Aplicación y Características

- Adecuado para la fabricación de accesorios de HDPE, PE, PP, PVDF en codo, T, cruz y forma de Y (45° y 60°). También se utiliza para alargar la conexión moldeada por inyección y hacer una conexión integrada.
- Máquina automática de montaje CNC equipada con PLC y pantalla táctil.
- Sistema hidráulico de mordaza para abrir / cerrar disponible. Mejora la ergonomía.
- Ampliación del sistema de recogida y transmisión de datos.
- Extensión para el análisis remoto de fallas.
- Ampliación del sistema de gestión entre ERP de la compañía y fabricante

Parámetros Técnicos

Modelo	SHG450	SHG630	SHG800
Diámetro de tubería(mm)	200,225,250,280,315,355,400,450	315,355,400,450,500,560,630	450,500,560,630,710,800
Aplicación	0~90°codo, T, Cruz, 45° y 60° "Y"(requiere partes opcionales)	0~90°codo, T, Cruz, 45° y 60° "Y"(requiere partes opcionales)	0~90° codo, T, Cruz,45°,60° "Y" requiere partes opcionales
Max. Temp. Placa Calefactora	270°C	270°C	270°C
Desv. Temp en superficie (170~250°C)	≤±7°C	≤±7°C	≤±7°C
Rango de Presión Ajustable	0~14MPa / 0~140 bar	0~14MPa / 0~140 bar	0~14MPa / 0~140 bar
Voltaje Requerido	380V,50/60 Hz	380V,50/60 Hz	380V 50/60 Hz
Potencia Plato Calefactor	12.2KW	22.25KW	39.23KW
Potencia Refrentadora	2.2 KW	3KW	4KW
Potencia Unidad Hidráulica	3.0 KW	4.0 KW	4KW
Potencia Total	17.4KW	29.25KW	47.23KW
Peso	2850KG	3510KG	4900KG
Embalaje	Cajas	4 Cajas de madera enchapada 14.66 m³	9 Cajas de madera enchapada 22.7 m³
Volumen			11 Caj. de madera enchapada 23.3 m³

SHG1000/SHG1200/SHG2000



Aplicación y Características

- Adequado para la fabricación de accesorios de HDPE, PE, PP, PVDF en codo, T, cruz y forma de Y (45° y 60°).
- También se utiliza para alargar la conexión moldeada por inyección y hacer una conexión integrada.
- Máquina automática de montaje CNC equipada con PLC y pantalla táctil.
- Sistema hidráulico de mordaza para abrir / cerrar disponible. Mejora la ergonomía.
- Ampliación del sistema de recogida y transmisión de datos.
- Extensión para el análisis remoto de fallas.
- Ampliación del sistema de gestión entre ERP de la compañía y fabricante



Parámetros Técnicos

Modelo	SHG1000	SHG1200	SHG2000
Diámetro de tubería (mm)	630,710,800,900,1000	630,710,800,900,1000,1200	1200,1400,1600,1800,2000
Aplicación	0~90° Codo, T, Cruz. 45°,60° "Y"(utilizar partes opcionales)	0~90° Codo, T, Cruz. 45°,60° "Y"(utilizar partes opcionales)	0~90° Codo, T, Cruz. 45°,60° "Y"(utilizar partes opcionales)
Max.Temp. Plato Calefactor	270°C	270°C	270°C
Desv. de Temp. en la superficie (170~250°C)	≤±10°C	≤±10°C	≤±10°C
Rango Ajustable de Presión	0~14MPa	0~15MPa	0~16Mpa
Voltaje Requerido	380VAC, Trifásico, 50/60 Hz	380VAC, Trifásico, 50/60 Hz	380VAC, Trifásico, 50/60Hz
Potencia Plato Calefactor	47.2KW	61.39KW	225KW
Potencia Refrentadora	4KW	7.5KW	7.5KW
Potencia Unidad Hidráulica	4KW	7.5KW	27.7KW
Potencia Total	55.2KW	76.39KW	260.2KW
Peso	16000KG	18000KG	170000KG
Embalaje	11 cajas de madera enchapada 41.93 m³	11 cajas de madera enchapada 45.93 m³	-

INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

SIERRA DE BANDA MULTI-ANGULAR

SJC315/SJC630/SJC800/SJC1000



Aplicación y Características

- Adecuado para cortar tubos de acuerdo al ángulo y dimensión especificados al hacer un codo, una T o una cruz, lo que reduce el desperdicio de material y mejora la eficiencia de soldadura.
- Ángulo de corte 0 ~ 67.5°, ángulo de ubicación preciso.
- Se aplica a tuberías sólidas o paredes estructuradas hechas de plástico como HDPE, PE, PP y otros materiales no metálicos.
- Cuenta con parada y autoinspección de la máquina en caso de rotura de la hoja de sierra, lo que permite garantizar la seguridad del operador.
- Fiable, menos ruidoso, fácil de manejar.

Parámetros Técnicos

Modelo	SJC315	SJC630	SJC800	SJC1000
Rango de Trabajo	≤315mm	≤630mm	≤800mm	≤1000mm
Ángulos de corte	0-67.5°	0-67.5°	0-67.5°	0-67.5°
Error de corte	≤1°	≤1°	≤1°	≤1°
Velocidad de corte	0- 250m/min	0- 250m/min	0- 250m/min	0- 250m/min
V. de alimentación	Ajustable	Ajustable	Ajustable	Ajustable
Voltaje Requerido	380VAC Trifásico 50/60Hz	380VAC Trifásico 50/60Hz	380VAC Trifásico 50/60Hz	380VAC Trifásico 50/60Hz
Potencia Total	2.25KW	3.7KW	3.7KW	3.7KW
Peso Total	884KG	1900KG	2300KG	4000KG

INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

SIERRA DE BANDA MULTI-ANGULAR

SJC1200/SJC1600/SJC2000



Aplicación y Características

- Adecuado para cortar tubos de acuerdo al ángulo y dimensión especificados al hacer un codo, una T o una cruz, lo que reduce el desperdicio de material y mejora la eficiencia de soldadura.
- Ángulo de corte 0 ~ 67.5°, ángulo de ubicación preciso.
- Se aplica a tuberías sólidas o paredes estructuradas hechas de plástico como HDPE, PE, PP y otros materiales no metálicos.
- Cuenta con parada y autoinspección de la máquina en caso de rotura de la hoja de sierra, lo que permite garantizar la seguridad del operador.
- Control PLC disponible.
- Diseño especial sujeto a consulta.

Parámetros Técnicos

Modelo	SJC1200	SJC1600	SJC2000
Rango de Trabajo	≤1200mm	≤1600mm	1200≤d≤2000mm
Ángulos de corte	0-67.5°	0-67.5°	0-67.5°
Error de corte	≤1°	≤1°	≤1°
Velocidad de corte	0- 250m/min	0- 250m/min	0- 165m/min
V. de alimentación	Ajustable	Ajustable	Ajustable
Voltaje Requerido	380VAC Trifásico 50/60Hz	380VAC Trifásico 50/60Hz	380VAC Trifásico 50/60Hz
Potencia Total	10.2KW	10.2KW	6.95KW
Peso Total	7000KG	8000KG	15700KG

INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

MÁQUINA DE TERMOFUSIÓN MONTADA

SHM630/SHM1200



Aplicación y Características

- Adecuado para la fabricación de T reducida de HDPE y PE en taller.
- La función integrada de soldadura y grabación permite completar todo el proceso de fabricación.
- Placa calefactora con alto recubrimiento de PTFE (teflón).
- El temporizador de dos canales separado registra los tiempos en las fases de calentamiento y enfriamiento.
- El medidor de presión digital de alta precisión indica lecturas más claras.
- Las guías lineales están equipadas con placa de calentamiento y placa de arrastre.
- Control de PLC disponible para proceso automático para garantizar un alto estándar de soldadura.
- Amplia gama de aplicaciones para mejorar el uso de la máquina de la máquina.

Parámetros Técnicos de SHM630/1200

Rango de trabajo	T reducida
Dia. Max. Tubo Princip.	630mm/800mm/1000mm/1200mm
Dia. Max Tubo Secund.	315mm/400mm/500mm/560mm
Max. Temp. Plato Calef.	270°C
Rango de presión	0~6MPa / 0~60 bar
Voltaje Requer.	380V±10%, 50/60 Hz
Potenc. Plato Calefactor	15~20Kw
Potenc. Unid. Hidráulica	1.5Kw
Potenc. Perforador	1.5~3Kw
Potencia Total	19.5~24.5Kw
Peso	2380~2650KG

Modelo SHM630

Tub. Prim		315	355	400	450	500	560	630
Tub. Sec.								
110	✓	✓	✓	✓				
160	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
200			✓	✓	✓	✓	✓	
225			✓	✓	✓	✓	✓	
250				✓	✓	✓	✓	
315					✓	✓	✓	

SHM315



Parámetros Técnicos de SHM315

Rango de Trabajo	T reducida
Potencia Plato Calefactor	1.2KW
Potencia Unidad Hidráulica	0.75KW
Potencia Perforador	0.75KW
Dimensiones del Equipo	1020*600*1200mm
Peso	350KG
Voltaje Requerido	220V

Modelo SHM315

Tub. Prim	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
Tub. Sec.	32	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
32	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
50	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
63		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
75		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
90		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
110			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
125				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
140					✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Modelo SHM1200

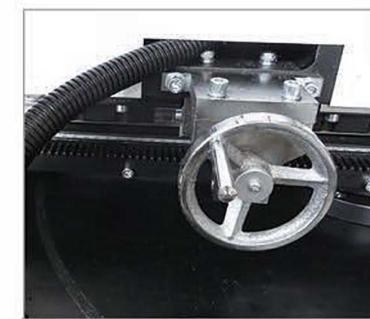
Tub. Prim		560	630	710	800	900	1000	1200
Tub. Sec.								
160	✓							
200	✓	✓	✓					
225	✓	✓	✓	✓				
250	✓	✓	✓	✓	✓			
315	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
355		✓	✓	✓	✓	✓		
400			✓	✓	✓	✓		
450				✓	✓	✓		
500					✓	✓		

SYH315/SYH630



INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

SIERRA DE BANDA RADIAL



Aplicación y Características

- Adequado para la fabricación de extremos arqueados según la superficie de la tubería principal mientras se fabrica una T reducida de PE y HDPE.
- Normalmente trabajan en conjunto con las máquinas de fusión a tope montadas modelo SHM.

Parámetros Técnicos

Diámetro Máx. de corte	315mm/630mm
Radio Máx. de corte	R315/R600
Veloc. de corte	0~250m/minuto
Veloc. de alimentación	Manual
Voltaje Total Requerido	380VAC, Trifásico ,50/60 Hz
Potencia Total	2.2Kw
Peso Total	1140KG/1150KG

INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

MÁQUINA DE ELECTROFUSIÓN (Hecho en Alemania)

ROFUSE Sani 160/350

Unidad universal de soldadura por electrofusión para tuberías de drenaje de PE y PP con accesorios de soldadura de 230 V hasta Ø 315 mm

40 - 160 mm: Geberit, Akatherm-EUR, Coes, Valsir, WAVIN-Duo, Aquatherm and Vulcathene-Euro
200 - 315 mm: Valsir, Akatherm, Eurofusion, Geberit and Coes

- Unidad de soldadura controlada por microprocesador con compensación automática de temperatura y del tiempo de soldadura.
- Seguimiento visual del proceso de soldadura.
- Amplio radio de funcionamiento.
- Carcasa robusta y resistente a impactos (IP 54)
- Ajustes automáticos de los parámetros de soldadura.

Pantalla digital

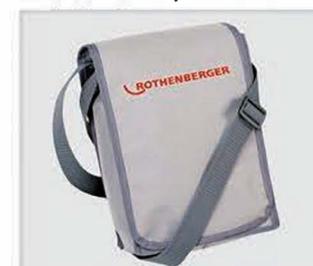
Seguimiento visual del proceso de soldadura



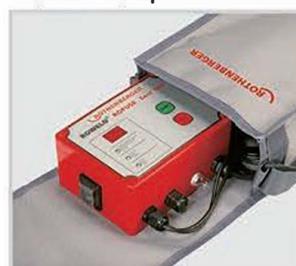
Cable de soldadura de 3 m

Amplio radio de operación

Bolsa de transporte



Facil de transportar



Datos técnicos:

Voltaje de entrada:	230 V
Tolerancia:	180 V - 280 V
Frecuencia:	40Hz - 70 Hz
Voltaje de salida:	230 V
Tipo de protección:	IP 54
Rango de temperatura:	-5 °C hasta +40 °C
Max. Corriente de salida:	5A
Peso:	1.4 kg
Dimensión:	120 x 160 x 77 mm
Cable de soldadura:	3 m

ROFUSE 400/1200 TURBO

Dos unidades universales de soldadura por electrofusión para accesorios de PE y PP hasta Ø 400 y Ø 1200 mm.

- Seguridad: la función de control de calor (HC) se evalúa en función de la temperatura ambiente, la temperatura del dispositivo y el ajuste, y verifica si el siguiente ajuste puede soldarse completamente. Este proceso está completamente automatizado e indicado a través de una luz verde o roja que se muestra en la pantalla. Esto evita cualquier apagado de emergencia de la unidad debido al sobrecalentamiento.
- Rendimiento: debido a la función de enfriamiento activo (AC), la unidad está idealmente equipada para un uso continuo ya que la eliminación de calor se maximiza por el ventilador instalado.
- Solución completa: ideal para usar en un sitio de trabajo. Los cables Ali se guardan de forma segura dentro de la carcasa robusta. La carcasa también ofrece espacio suficiente para accesorios, herramientas o accesorios.
- Lea el software de forma gratuita: todas las secuencias de soldadura guardadas se pueden transferir a una computadora con una unidad USB. Desde la computadora. Los datos se pueden archivar e imprimir utilizando el programa de lectura "RODATA 2.0".
- Generador de código de barras: RO DATA 2.0 ofrece también la posibilidad de cifrar el nombre de la soldadora y el nombre del sitio de construcción como un código de barras. Este código de barras se puede escanear en el sitio de trabajo.

INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

MÁQUINA DE ELECTROFUSIÓN (Hecho en Alemania)

Seguridad y rendimiento: La solución completa para sistemas de tuberías

Datos técnicos:

Voltaje de entrada:	230 V
Tolerancia:	50Hz / 60 Hz
Salida:	3.000 VA, 70 % ED
Salida (corriente nominal):	80 A
Voltaje de soldadura:	8-48 V
Temperatura ambiente:	-10 °C hasta +40 °C
Rango de operación:	
ROFUSE 400 TURBO:	Conexión hasta Ø400mm
ROFUSE 1200 TURBO:	Conexión hasta Ø 1200 mm
Clase de protección:	IP 54
Interfaz de transmisión:	USB v 2.0
Cap. de almacenamiento:	2.000 Registros
Peso incl. cable de soldadura:	Alrededor de 21,5 kg (Unidad básica sin accesorios)

SKZ* checked

Puerto USB

Transmisión simple de datos

Pantalla clara

Permite un manejo intuitivo. La secuencia del programa se puede adaptar individualmente.

Escáner inalámbrico

Manejo simple e ilimitado

ROFUSE 400 TURBO

max. mm	kg		Nr.
400	21,5	1	1000000999

ROFUSE 1200 TURBO

max. mm	kg		Nr.
1200	21,5	1	1000001000

Un bolso práctico

Para el nombre del soldador y escanear el código de la obra

Cobertura regulable

Se puede utilizar como protector solar

Carcasa robusta

El cable se puede guardar de forma segura



Soldadura más larga a través de enfriamiento activo:

La función de refrigeración activa (AC) mejora la eliminación de calor gracias al ventilador instalado. Un 20% adicional de accesorios se pueden soldar en serie con ROFUSE TURBO.

INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

MÁQUINA DE TERMOFUSIÓN PARA TUBOS DE DRENAJE

SHT160/SHT315



Aplicación y Características

- Adecuado para la soldadura a tope de tuberías de plástico y accesorios de HDPE, PE, PP y material PVDF.
- Placa calefactora con alto recubrimiento de PTFE (teflón) y sistema de control de temperatura de alta precisión.
- La máquina refrentadora eléctrica cuenta con un interruptor de límite de seguridad que permite que se inicie solo cuando está en la posición de operación.
- Cierre mecánico para mantener la presión de soldadura.
- Manómetro de resorte que proporciona la presión de soldadura correcta
- La máquina refrentadora pivotante es fácil de colocar y retirar.

Parámetros Técnicos

Modelo	SHT160	SHT315
Diámetro de tubería (mm)	50,63,75,90,110,125,140,160	110,160,180,200,225,250,280,315
Aplicación	Tuberías con conexión a accesorios	Tuberías con conexión a accesorios
Max. Temp. Plato Calefactor	260°C	260°C
Desv. Temp. en superficie (170~250°C)	<±5°C	<±5°C
Voltaje Requerido	220V、50/60 Hz	220V/240V、50/60 Hz
Potencia Plato Calefactor	0.7KW	1.1KW
Potencia Refrentadora	1KW	2.2KW
Potencia Total	1.7KW	3.3KW
Peso	54KG	183KG

INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

MÁQUINA DE TERMOFUSIÓN PARA TUBOS DE DRENAJE

SHT315-40



Aplicación y Características

- Adecuado para la soldadura a tope de tuberías de plástico y accesorios de HDPE, PE, PP y material PVDF.
- Placa calefactora con alto recubrimiento de PTFE (teflón) y sistema de control de temperatura de alta precisión.
- La máquina refrentadora eléctrica cuenta con un interruptor de límite de seguridad que permite que se inicie solo cuando está en la posición de operación.
- Cierre mecánico para mantener la presión de soldadura.
- Manómetro de resorte que proporciona la presión de soldadura correcta.
- La máquina refrentadora pivotante es fácil de colocar y retirar.
- Amplio rango de uso. Dos juegos de refrentadora y placa calefactora (40–160mm y 200–315mm)
- Cambio rápido de cada tamaño de abrazaderas, fácil manejo.
- Abrazaderas de ángulo agudo para 40–160 mm, adecuadas para accesorios especiales.

Parámetros Técnicos

Máquina de soldadura por Fusión (40-160)

Diámetro de tubería (mm)	40,50,63,75,90,110,125,140,160
Material Aplicable	HDPE, PE, PP, PB, PVDF
Potencia Máxima	1800W
Potencia Placa Calefactora	1000W
Potencia Refrentadora	800W
Dimensiones de la máquina base	920x510x850mm
Peso	100KG
Desv. Temp. en superficie	180~280°C

Parámetros Técnicos

Máquina de soldadura por Fusión (200-315)

Diámetro de tubería (mm)	200,250,315
Material Aplicable	HDPE, PE, PP, PB, PVDF
Potencia Máxima	3000W
Potencia Placa Calefactora	2200W
Potencia Refrentadora	800W
Dimensiones de la máquina base	920x510x850mm
Peso	90KG
Desv. Temp. en superficie	180~280°C

INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

MÁQUINA DE TERMOFUSIÓN PARA TUBOS DE DRENAJE

SHT160-DC



Aplicación y Características

- Estructura inteligente, pequeña y delicada, fácil de usar.
- La placa calefactora puede funcionar con temperatura ajustable (TE) o con temperatura constante (TF).
- Placa calefactora intercambiable, adecuada para soldaduras a tope de tubos con el mismo diámetro y socket.
- Diseño de abrazadera robusto y ergonómico, fácil operación y garantiza una buena alineación de la tubería.

Parámetros Técnicos

(Máquina de soldadura por fusión)

Diámetro de tubería (mm)	40,50,63,75,90,110,125,140,160
Angulos de soldado	0-30°
Rango Aplicable de SDR	11-33
Potencia Máxima	1900W
Potencia Placa Calefactora	1100W
Potencia Refrentadora	800W
Dimensiones máquina base	830x660x1090mm
Peso	65KG
Desv. Temp. en superficie	180-280°C

Parámetros Técnicos

(Soldadura de socket)

Diámetro de tubería (mm)	63,75,90,110,125,160
Material Aplicable	PE,PP,PB ,PVDF
Rango Aplicable de SDR	Personalización
Potencia Máxima	1000W
Potencia Placa Calefactora	1000W
Dimensiones máquina base	830x660x1090mm
Peso	75KG
Desv. Temp. en superficie	180-280°C

INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

MÁQUINA DE TERMOFUSIÓN MANUAL (Hecho en Alemania)

ROWELD P110/160/250A

Máquina manual de termofusión Ø 20- 250 mm (1" - 5")

Uso para la soldadura por termofusión de tuberías de HDPE, PE, PP y PVDF y cuerpos moldeados. ROWELD® P110 también es adecuado para la fabricación de curvas segmentadas. Todas las máquinas cuentan con una escala de fuerza diferente que permite un ajuste preciso de todas las presiones de soldadura.

Rango de trabajo:

Descripción	Ø mm	Ø pulg.
P110	20-100 mm	1"-5"
P160 Saniline / P5 Saniline	40-160 mm	
P250A	40-250 mm	

Opciones multifacéticas para la amortiguación

Los cuerpos moldeados utilizados comúnmente instalados en una instalación sanitaria pueden sujetarse

Montaje seguro de tuberías, cuerpos moldeados, horquillas de 45° y codos de 90°

Los insertos de amortiguación antideslizantes de reducción entre diámetros de 40 - 140 mm cuentan con regulación de la fuerza de la inserción sujetada



La presión aplicada se puede ajustar por separado en ambos lados.

Es posible el refrentado de una y dos caras

Transmisión de fuerza directa con escalas

Ajuste de fuerza preciso

Descripción	Unidad de corte	Plato Calefactor	Transporte/fijación	Tubo-Tubo	Tubo-codo	Tubo-accesorio	Curvas segmentadas
ROWELD® P110	manual	regulado electrónico	Mordazas de mesa	•	•	•	•
ROWELD® P 160 / P5 Saniline	eléctrico	regulado electrónico	Mesa, carro de transporte	•	•	•	
ROWELD® P 250 A	eléctrico	regulado electrónico	Caja de transporte	•	•	•	

ROWELD® P 160 Saniline:
Diseño Compacto



ROWELD® P 250 A



Uniones entre accesorios y tuberías con elementos de sujeción estrechos y anchos.



ROWELD® P110: Ajustando los ángulos básicos del elemento de sujeción en ambos lados (15° cada lado) se pueden producir curvas segmentadas



INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

TRACTOR SPIDERMAN

ZD315-LD



Aplicación y Características

- La máquina refrentadora y la placa calefactora están integradas en la base, controladas por el sistema hidráulico. Cuenta con cierre manual en el punto de inicio y apertura automática hidráulica. Todo el proceso de soldado, incluido el control de presión, tiempo y temperatura, se realiza automáticamente.
- Estándar de soldadura preestablecido, como DVS, ISO, GIS, TSG, etc. También puede usar la función definida por el usuario para establecer su propio estándar para satisfacer su demanda. Con una interfaz fácil de usar, el operador puede completar el proceso de soldadura fácilmente siguiendo el estándar de soldadura preestablecido.
- La máquina está equipada con un sistema de posicionamiento GPS / BDS y un sistema de transición de datos modular. Todos los datos se clasifican según la calidad de la soldadura, como la gestión de información del proyecto, la información de los operadores y los parámetros de soldadura establecidos por el usuario actual, todos los datos de posición de GPS o BDS se pueden transferir automáticamente al sistema ERP, SCADA o MES de las empresas.
- Como parte de ROTHENBERGER Smart Gas · Cloud Welding, el cliente puede utilizar el software del sistema de gestión de información de soldadura ROTHENBERGER RO-WIS para gestionar su proyecto y obtener soldaduras de calidad.

Parámetros Técnicos

Modelo	ZD315-LD	Potencia Placa Calefactora	3kW
Material Aplicable	PE PP PVDF	Potencia Refrentadora	1.1kW
Diámetro exterior aplicable	110-315 mm	Potencia Unidad Hidráulica	0.75kW
Temperatura Ambiental	-5 - 45°C	Resistencia Aislamiento Tierra	>1MΩ
Aceite Hidráulico	40-50(viscosity mm ² /s, 40°C)	Presión Máx de Trabajo	6 MPa / 0-60 bar
Voltaje Requerido	220 V±10%	Resistencia Máxima a la temperatura de la superficie	270°C
Frecuencia	50/60 Hz	Ruido	<70 dB
Potencia Total	12.85kW	Peso del Embalaje conjunto	710KG
Potencia del Generador	8kW		

INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

PERSONALIZACIÓN

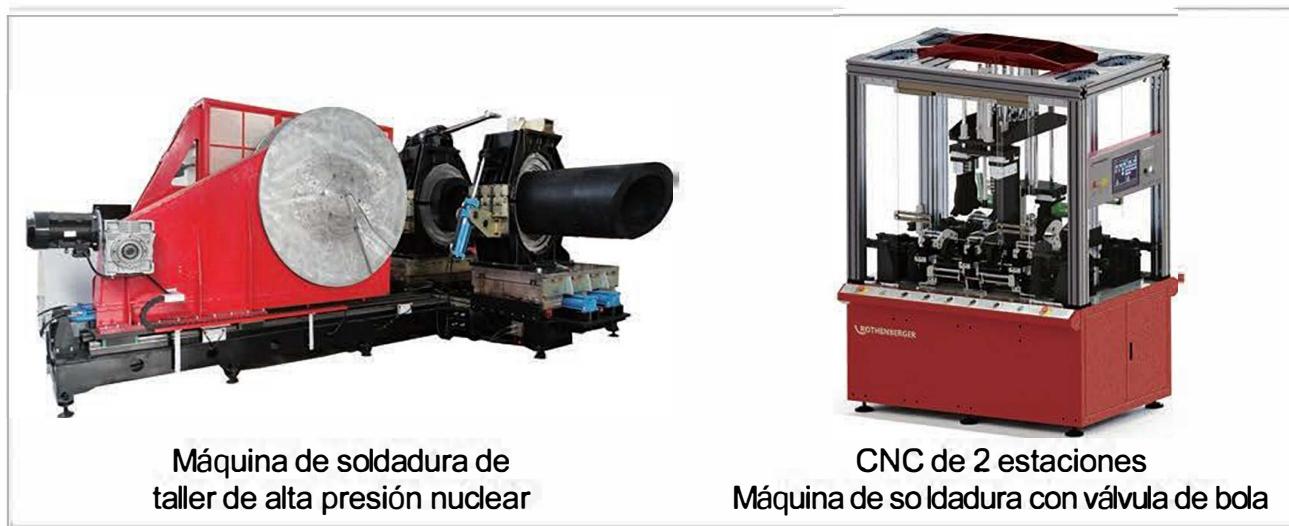


Máquina de soldadura a tope

Máquina de soldadura con válvula de bola



Sierra de cinta de grosor preaislado / delgado y soldadora de montaje



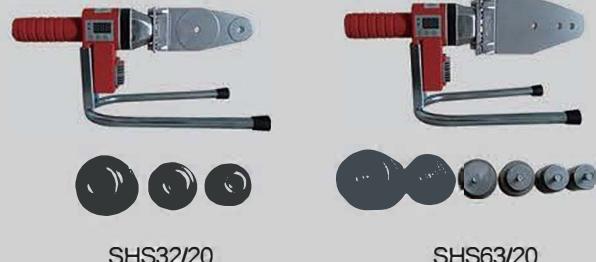
Máquina de soldadura de taller de alta presión nuclear

CNC de 2 estaciones
Máquina de soldadura con válvula de bola

INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

HERRAMIENTAS PARA TUBERÍA

Soldador Micro Digital de Sockets PPR



Cortadora de tubos



Herramienta de biselado



Removedor de labio exterior



Rodillo para soporte de soldadura



Extrusora manual de soldado



ROCUT UKS 160/355



ROCUT XL



ROCUT 110/160



Dispositivo de pelado para soldadura eléctrica

Para una preparación segura y rápida de la tubería, transportar en estuche.



Descripción	Ø Modelo	No.
Tamaño I	32 - 110 mm	53240
Tamaño II	110 - 500 mm	53250

Dispositivo de sujeción para soldadura eléctrica

Para la alineación y fijación de la tubería antes y durante el ciclo de soldadura.



Descripción	Ø	No.
Abrazadera corta doble	75 mm	53255
Abrazadera corta doble	90 mm	53256
Abrazadera corta doble	110 mm	53257
Abrazadera corta doble	125 mm	53258
Abrazadera corta doble	140 mm	53259
Abrazadera corta doble	160 mm	53260
Abrazadera corta doble	180 mm	53261
Abrazadera corta doble	200 mm	53262
Abrazadera corta doble	225 mm	53263

Abrazadera corta doble

Para la alineación y fijación de la tubería antes y durante el ciclo de soldadura.



Descripción	Ø	No.
Abrazadera corta ajustable	32 mm	53251
Abrazadera corta ajustable	40 mm	53252
Abrazadera corta ajustable	50 mm	53253
Abrazadera corta ajustable	63 mm	53254

INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO

HERRAMIENTAS PARA TUBERÍA

Dispositivo de compresión

- Mecánico:

Rango de uso desde Ø 32 - Ø 63 mm.
Para evitar daños en el área comprimida, las placas de distancia son regulables

- Hidráulico:

Rango de uso desde Ø 75 - Ø 225 mm.
Funciona como se mencionó anteriormente.
Con esta unidad puede reformar tuberías apretadas con la ayuda de las carcasa redondeadas.



Descripción	Ø Rango Aplicable	No.
Dispositivo de compresión mecánica	32 - 63 mm	53200
Dispositivo de compresión hidráulico	75 - 180 mm	53210
Dispositivo de compresión hidráulico	160 - 225 mm	53220

Abrazaderas cuádruples

Para la fabricación de conexiones estándar entre Ø 63 - 225 mm.



Descripción	Ø	No.
Abrazaderas cuádruples	75 mm	53272
Abrazaderas cuádruples	90 mm	53273
Abrazaderas cuádruples	110 mm	53274
Abrazaderas cuádruples	125 mm	53275
Abrazaderas cuádruples	140 mm	53276
Abrazaderas cuádruples	160 mm	53277
Abrazaderas cuádruples	180 mm	53278
Abrazaderas cuádruples	200 mm	53279
Abrazaderas cuádruples	225 mm	53280

Abrazadera redondeada

Para la fijación de la profundidad de soldadura y el redondeo de tubos de PE después del prensado.



Descripción	Ø	No.
Abrazadera redondeada	25 mm	53281
Abrazadera redondeada	32 mm	53282
Abrazadera redondeada	40 mm	53283
Abrazadera redondeada	50 mm	53284
Abrazadera redondeada	63 mm	53285



Tubería de suministro de gas en Chongqing Dianjiang
Máquina de soldado a tope automática QZD250/90



Tubería de suministro de gas en Qindao Xinao
Máquina de soldado a tope automática QZD160



Tubería de suministro de agua en Hebei Xintai
Máquina de soldado a tope SHD1600



Tubería de suministro de agua en Huainan
Máquina de soldado a tope SHD1200



Tubería de suministro de gas en Shenzhen
Máquina de soldado a tope automática QZD250



Tubería de suministro de gas en Changsha Xinao
Máquina de soldado a tope automática QZD250



Una máquina de taller para accesorios en Japón
Máquina de soldado SYH630、SHM1200



Una máquina de taller para accesorios en China
Máquina de soldado a tope serie YHG



Tubería de suministro de gas en Hebei
Máquina de soldado a tope automática QZD250



Tubería de suministro de gas en Henan
Máquina de soldado a tope automática QZD250



Tubería de suministro de gas en Urumchi
Máquina de soldado a tope SHD250



Una máquina de taller para accesorios en Etiopía
SJC 315、SJC630、SHG315、SHG630



Una máquina de taller para accesorios en Egipto
SJC630, SHG315, SHG630



Tubería de suministro de agua en Bahrein
Máquina de soldado a tope SHD1800



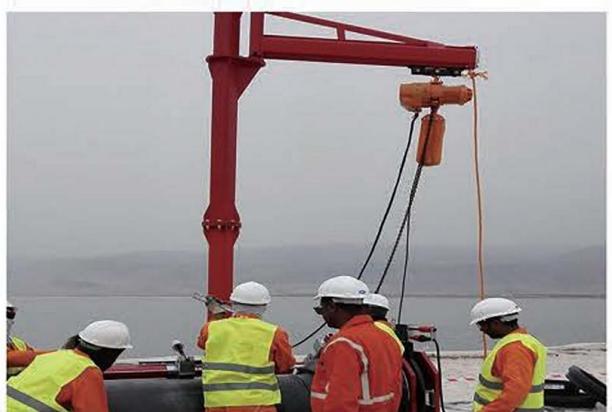
Una máquina de taller para accesorios en Brasil
SJC1200, SHG1200



Una máquina de taller para accesorios en Vietnam
SJC2000, SHG2000, SHD2000



Planta de energía suministradora agua en la India
Máquina de soldado a tope SHD 1600



Tubería de suministro de agua en el Mar Muerto
Máquina de soldado a tope SHD800

Sistema de Diagnóstico Remoto



Soldado Inteligente – Máquina de soldar automática

- Máquina automática de fusión a tope
- Máquina automática de electrofusión

Sistema de gestión de información de soldaduras

- Recopilación y transmisión de datos
- Plataforma de gestión de calidad y seguridad de soldadura de gases

Descripción

- Estandarización y control de proceso de soldadura de gas.
- Estándarización de parámetros establecidos y medidos — instrumentos de prueba de campo.
- Información relacionada de inicio: número del soldador, número del proyecto, gerente del proyecto, etc.
- Identificación y control del soldador — huella digital, cara, código (código de barras, código QR).
- Registro de calidad de soldadura — registro de inspección, registro de cámara.
- Reconocimiento y seguimiento de uniones de soldadura: posicionamiento BDS / GPS, identificación, identificación del chip principal
- Soldadura y almacenamiento de datos asociado, transmisión remota — redes 4G y actualizaciones, seguridad de datos.
- Parámetros de soldadura y diagnóstico remoto de fallas de soldadura.
- Gestión de máquinas de soldadura: identificación del equipo, estado e inspección anual.
- Gestión de soldadores — formación y certificación de soldadores.
- Estadísticas de calidad de soldadura: índice de aprendizaje, índice de fallas, etc.
- Gestión de habilidades del soldador: índice de calificación de soldadura, índice de fallas, etc.
- Otras funciones extensibles.....