

26294-84

 $\sim$ 

1984 .

	Welded joints. Methods of corrosion cracking tests	26294-84
0909		
4004	2424	28 -
1984	. 3431	01.01.86 <u>01.01.91</u>
	,	- , -
		-
1 1	1.	
1.1.		- -
1.2. 1.2.1.	6996—66.	-
1.2.2.	0990—00.	
1.2.3.		
1.2.4.	•	-

© ,1985

. 2	26294—84				
1.2.5.					-
1.2.6. 699	96—66,	. 8.			
,	<b>,</b>				-
1.2.7.					-
			/? ^2,5		- 2789—73
1.3.				•	
	,		, 3248—81,	10145—81	-, -
	,	-	,		-
		5%.			, -
			0,05		_
		1.			
1.4.			•	5962—67.	
1.4.1.		3242—79.			
1.4.2. 1.4.3.		0 ,,,,	9.019—	74.	
	,			,	-
1.4.4.					
1.4.5.		,			-
1.4.6.	-	2	4 .		
1.5.					

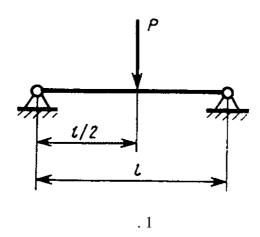
					26294—84	. 3
1.5.1.			. 10	3.	1	2
			,		, -	
1.5.2.		0,8 00.2			,	
1.5.3.	_	0,8				
1.5.4.			1		,	
1.5.5.		3,5 .				-
	1.			3%.		-
			3000 .		1,	
1.5.6.	0,5,	1, 2, 4, 8			,	
1.5.7.		,				
		,	-		,	
1.6.		3.				-
1.6.1.				:	•	
			,			

```
)
1.6.2.
i.6.3.
                                                      10
1.6.4.
                                    )
       2.
2.1.
2.2.
2.2.1.
                                                   . 1.2
                                                                                   ->>
2.2.1.1.
                                                                         6996—66,
. 9.
2.3.
                         15
  . 1.3.
                       577—68,
                                           5584—75.
                                                                 . 1.3.
. 1.3.
2.4.
2.4.1.
2.5.
2.5.1.
                                             . 1.4.
                                                                 . 1.5
2.5.1.1.
```

26294—84

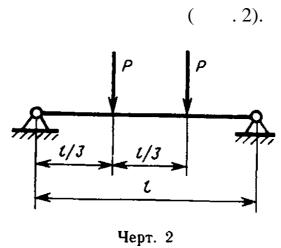
. 4

( .1)



(fi)

f = -6Es,



(f?) 23aZ<sup>2</sup> 103.Es

2.5.1.2.

```
s<0,004 ,
  2.5.1. .
                         /=0,09 .
  2.6.
                                                  . 1.6.
           3.
  3.1.
  3.2.
  3.2.1.
                                       . 1.2.2—1.2.4
  3.2.1.1.
                                                                   3.
  3.3.
  3.3.1.
3.4.
                                         . 1.3.
  3.4.1.
                                                               . 1.4.1 —1.4.6
  3.4.1.1.
  3.5.
  3.5.1.
                                                            20
  3.5.2.
. 1.5.4.
  3.5.3.
             . 1.5.5.
  3.5.4.
 . 1,5.6—1.5.7.
                                      . 1.6.
  3.6.
  4.
  4.1.
```

. 6

26294—84

.

4.2. 4.2.1.	,	
4.2.2.		*
4.3.	,	- -
1.3.	1.0	
4.4. 4.4.1.	. 1.3.	-
4.4.2. 4.5. 4.5.1.	9.019—74.	
4.5.2. 4.5.3.	1.5. 1 -	- -
4.5.4.	. 1.6.1,	_
	,	-

,	3%- NaClno 4233—77, =295 , /= 960 ; 3%- NaC14- 4-1%- 1+ 4-0,5%- NaF,	-
	/=700 40%- NaOH 4328—77,	-
	/= 3000 ; 57%- Ca(NO <sub>3</sub> ) <sub>2</sub> -4H <sub>2</sub> O 4142—77, 4-6%- NH <sub>4</sub> NO3 22867—77, ,/=3000 .	
_	9.903—81 9.012—73	-
-	100%- NH <sub>3</sub> 3760—79, -295 , /—3000	

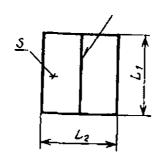
- ,	42%- MgCl <sub>2</sub> , 6, -3000 ==574 ,/=3000	-
	10-2 . 1, 0,05%- -295 ,/= 0 ; 9.903—81 9.012—73	- *
6709—72		(H S)

6709—72. ( ) (H<sub>2</sub>S) , \*

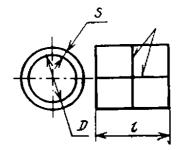
\* 2.

2

		9				
-	5	S 3,				- *
		; s=3—6, D <sub>0</sub> =13O, Dm =40; s>6, D <sub>0</sub> =52/s ==: 0,35Z?0	,	,	- 	-



```
\begin{array}{c} s{<}25, & - \\ L_{J=}{=}250, \\ Z_{\cdot 2}{=}\ 150; & - \\ s{>}25, & - \\ /_{-\frac{1}{2}}10s, & - \\ /_{\cdot 2}{=}\ 6s & ( - \\ & & , \end{array}
```



$$s = 2-3,$$
  
£> = 55, /=110;  
 $s>3,$  £> = 20s,  
 $l = 2D$ 

,
,
,
,
,

3

, -,

/ 1 —-— , - 1^2 — , ;

 $\bullet$  s  $_{tKp}$  / :

*!	- , a <sub>k</sub> p/s	, Vs	1	- , aJs	,
0 0,158 0,474 0,949	0 0,0034 0,031 0,1263	0 0,0241 0,269 0,5322	1,581 3,162 31,62 63,24	0,3651 0,9439 0,9983 0,9990	0,6567 0,7712 0,9394 0,9585
1.	:		Is	5%	-
2.		•		*2*	S

. .