01:13:54 00:05:16

00:00:00

281,660 m 01:26:32

0,000 m



14686 1-01.FNC

Имя размещения Станок

14686 1.R01 FICEP2

№ программы ЧПУ 14686 Число 1/2 размещений.

Длина маркировки 0,000 m Количество заходов 158

Programmer Сергей Южаков

Общая резка 281,6 Количество полож./ 0 / 0

отриц. перемычек

Количество

маркировок

Количество

Длина ускоренного 218,591 m 00:09:02 перемещения

Размеры 12040 X 2500 X 10 mm Bec 2362,8 kg

Материал -Номер остатка Plate Type Склад

ЛИСТ

Warehouse Storage Loc.

Casting Comment

Parts Weight **3 737,92**

Nest Parts 206 Полезная 12020 X 2470 mm поверхность. Кратность 2 Общие потери 20,90 % Передние обрезки 20,90 % Technology PLASMA Эффективность

остановок Число отверстий 87 00:17:50 Число отверстий Число перемен 00:00:15 инструментов Число перестановок 3 Число отпускных 96 00:00:33 00:21:30 дверей Число остановок 00:00:00 Время обработки 03:34:53 13 13 ВРЕМЯ РАБОТЫ 13 13 2 0,000 X 11825,000 ЗАЖИМЫ 15 15 12 9 10 12 13 13 Угол Позиция 2 **Имя** DRILL28 Размеры 28 X 0 mm 0,0 ° ИНСТРУМЕНТЫ 6 13 13 15 15 Тип **Длина** 281,660 m Время 09:33:15 13 13 НАКЛОН 2 12 15 15 12 Последовате. Число горелок Зазор 18 18 18 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬН 13 13 2

		СПИСО	К ДЕТАЛЕЙ			СПИ	СОК ДЕТАЛЕЙ	
Nº	Project	Component	Кол-во Размеры	Nº	Project	Component	Кол-во	Размеры
1	4134/21	1439P11F	26 325 X 160 mm	_18_	4134/21	1442P62F	8	242 X 100 mm
10	4134/21	1439P47F	2 1500 X 406 mm	2	4134/21	1439P149F	18	1500 X 408 mm
11	4134/21	1439P48F	10 1100 X 100 mm	3	4134/21	1439P159F	10	216 X 100 mm
12	4134/21	1439P532F	8 2892 X 993 mm	4	4134/21	1439P186F	2	496 X 406 mm
13	4134/21	1439P575F	24 496 X 408 mm	5	4134/21	1439P187F	30	896 X 100 mm
14	4134/21	1439P62F	10 242 X 100 mm	6	4134/21	1439P188F	8	500 X 217 mm
15	4134/21	1442P806F	12 496 X 408 mm	7	4134/21	1439P24F	10	2482 X 100 mm
16	4134/21	1442P187F	10 896 X 100 mm	8	4134/21	1439P324F	6	2482 X 100 mm
17	4134/21	1442P48F	4 1100 X 100 mm	9	4134/21	1439P393F	8	2892 X 993 mm

3