08:42:29

Зазор



14686 1-02.FNC

Имя размещения Станок

14686 1.R02 FICEP2

№ программы ЧПУ 14686 Число 2/2 размещений.

Количество

маркировок

НАКЛОН

Последовате. Число горелок

Programmer Сергей Южаков

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬН

Размеры 12040 X 2500 X 10 mm Bec 2362,8 kg

Материал -Номер остатка Plate Type Склад

ЛИСТ

Warehouse Storage Loc. Casting Comment

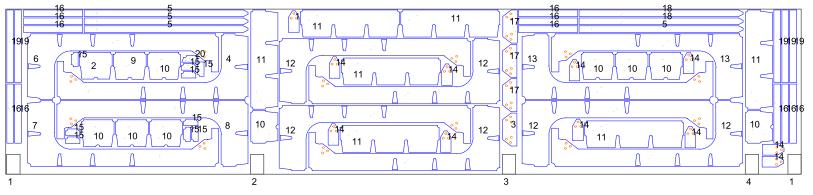
Parts Weight 1 818,86

Nest Parts 77 Полезная 11963 X 2434 mm поверхность. Кратность 1 Общие потери 23,02 % Передние обрезки 23,02 % Technology PLASMA Эффективность

Длина маркировки 0,000 m Количество заходов 149 00:55:35 00:04:58 Общая резка 256,289 m 01:18:44 Количество полож./ 0 / 0 отриц. перемычек Количество 0,000 m 00:00:00 остановок Число отверстий 93 00:19:04 Число отверстий Число перемен 00:00:15 инструментов Число перестановок 3 Число отпускных 71 00:00:33 00:11:30 дверей Число остановок 00:00:00 Время обработки 03:00:07 ВРЕМЯ РАБОТЫ 0,000 X 11825,000 ЗАЖИМЫ Угол Позиция **Имя** DRILL28 Размеры 28 X 0 mm 0,0 ° ИНСТРУМЕНТЫ Тип **Длина** 256,289 m Время

Длина ускоренного 230,071 m 00:09:28 перемещения

520



СПИСОК ДЕТАЛЕЙ					СПИСОК ДЕТАЛЕЙ				
Nº	Project	Component	Кол-во Размеры	Nº	Project	Component	Кол-во	Размеры	
1	4134/21	1439P11F	1 325 X 160 mm	19	4134/21	1442P48F	5	1100 X 100 mm	
10	4134/21	1442P806F	9 496 X 408 mm	2	4134/21	1439P186F	1	496 X 406 mm	
11	4134/21	1442P769F	7 1500 X 408 mm	20	4134/21	1442P62F	1	242 X 100 mm	
12	4134/21	1442P829F	6 2892 X 993 mm	3	4134/21	1439P188F	1	500 X 217 mm	
13	4134/21	1442P887F	2 2892 X 993 mm	4	4134/21	1439P304F	1	2890 X 993 mm	
14	4134/21	1442P11F	10 325 X 160 mm	5	4134/21	1439P324F	4	2482 X 100 mm	
15	4134/21	1442P159F	9 216 X 100 mm	6	4134/21	1439P393F	1	2892 X 993 mm	
16	4134/21	1442P187F	11 896 X 100 mm	7	4134/21	1439P4F	1	2890 X 993 mm	
17	4134/21	1442P188F	3 500 X 217 mm	8	4134/21	1439P532F	1	2892 X 993 mm	
18	4134/21	1442P324F_BEZ_OTV	2 2482 X 100 mm	9	4134/21	1439P575F	1	496 X 408 mm	